

### Приложение 3. Описание насосной станции

Шторм-Ч 3 EDH20+КД+Орс175.23

Насосная станция с использованием нескольких частотных преобразователей (по одному на каждый двигатель) в составе трех насосных агрегатов (горизонтальных) марки EDH20 с защитой по сухому ходу (кондуктометрический датчик – предназначен для работы из накопительной емкости).

Технические характеристики одного из трех насосов EDH20: при 3 бар обеспечивает максимальный расход 21 м<sup>3</sup>/час.

Станция подбиралась с учетом работы при максимальном расходе (42 м<sup>3</sup>/час) двух насосов (соответственно третий в резерве). Автоматика станции обеспечивает равномерную наработку насосов. При необходимости возможна настройка станции для работы трех насосов без резервного.

Входной/выходной коллектор DN100/DN100

Мощность 12,5 кВт

Внешний вид станции

