

## **Техническое задание на выполнение комплекса демонтажных и монтажных работ на отм. 32 м производства сухих строительных смесей ЗАО «СГК».**

### ***1. Демонтаж винтового конвейера и виброгрохота на отм. 32 м.***

Демонтаж винтового конвейера подачи гипса (длина 8 м диаметр 160 мм) в стесненных условиях работающего производства производить любым удобным для Подрядчика способом, учитывая на площадке химической пыли и пыли гипса, создающих опасность пожара и затрудняющих дыхание. При демонтаже необходимо сохранить в рабочем состоянии и сдать Заказчику привод. Винтовой конвейер сохранять в целостности не требуется, он утилизируется силами Заказчика. Образовавшийся в результате демонтажа мусор, металл и сам конвейер опустить с 32 отм. и складировать в месте, указанном Заказчиком.

Демонтаж виброгрохота производится в условиях и с требованиями, указанными выше, при сохранении и передачи в целостности Заказчику электровибратора, демонтированного с корпуса виброгрохота. Виброгрохот сохранять в целостности не требуется, он утилизируется силами Заказчика. Образовавшийся в результате демонтажа мусор, металл и виброгрохот опустить с отм. 32 отм. и складировать в месте, указанном Заказчиком.

### ***2. Монтаж двух винтовых конвейеров и виброгрохота.***

Монтаж винтового конвейера №1 (длина 8 м, диаметр 200 мм) произвести строго на место демонтированного конвейера (длина 8м, диаметр 160 мм) с изготовлением 3-х новых «течек», две из которых должны быть с шиберными заслонками.

Монтаж винтового конвейера №2 (длина 5 м, диаметр 200 мм) производить по схеме (см. Приложение 1 к данному ТЗ) под углом к конвейеру №1 и частично над ним (в месте установки виброгрохота) для обеспечения возможности подачи гипса с нового (монтируемого) виброгрохота по шнекам №1 и №2.

При монтаже винтовых конвейеров предусмотреть и изготовить шиберную заслонку, позволяющую подавать продукт по каждому шнеку в отдельности. Для конвейера №2 изготовить и смонтировать «течку» в емкость.

Монтаж виброгрохота произвести на месте демонтированного, строго под расходной емкостью. Изготовить и смонтировать «течку» от грохота в конвейер №2, при не совпадении выгрузного отверстия виброгрохота и загрузочного в конвейер (так же выполненного силами подрядчика) течку изготовить под углом не менее 45 градусов (текучесть гипса). Для монтажа виброгрохота необходимо изготовить раму по месту, а также верхнюю и нижнюю мягкие вставки с «течками» соответственно.

### ***3. Особые условия***

- 3.1. Посещение площадки проведения работ на ЗАО «СГК» представителем подрядчика до проведения тендера обязательно.
- 3.2. Дата начала проведения работ оговаривается отдельно. Общая продолжительность выполнения работ - не более 2-х суток.
- 3.3. Демонтажные и монтажные работы будут осуществляться в условиях действующего производства.
- 3.4. Высота от выгрузного отверстия устанавливаемого виброгрохота до пола отм. 32 м. фиксированная (из-за расположения расходного бункера) и, по факту, крайне малая, что

обязательно следует учитывать при планировании монтажных работ. Монтажную схему, произведение расчетов и замеров, необходимых для работы, Подрядчик выполняет самостоятельно по предоставленному к монтажу оборудованию.

3.5. Работы по демонтажу и монтажу оборудования проводить при соблюдении всех регламентируемых норм ОТ и ТБ.

Главный механик  
ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»

Макаров Владимир Александрович

Руководитель проекта  
ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»

Корчин Олег Юрьевич

Руководитель стратегических инвестиционных проектов  
ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»

Цветков Артём Геннадьевич