


Сергеев К.И.
«31» 08 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение комплекса работ по модернизации конвейерной системы транспортировки песка на производстве сухих строительных смесей (поставка транспортного оборудования песка, монтаж транспортного оборудования песка в зоне размещения линии Посейдон).

№	Наименование	Основные данные и требования
1	Основание для производства работ	Реализация проекта «Реконструкция линии подготовки песка на производстве сухих строительных смесей»
2	Место производства работ	«ЦЕХ ПАЗОГРЕБНЕВЫХ ПЛИТ, ПРОИЗВОДСТВА ГИПСОКАРТОНА И СУХИХ СТРОИТЕЛЬНЫХ СМЕСЕЙ» Литера А. Инвентарный номер: 1-54704. Адрес объекта: Самарская область, г. Самара, Кировский р-н, ул. Береговая д. 9А
3	Заказчик	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»
4	Исполнитель (Подрядчик)	Победитель тендерных торгов
5	Сроки выполнения работ	Не позднее 05 января 2024г. График выполнения работ предварительно составляется Подрядчиком и утверждается Заказчиком до начала их выполнения
6	Порядок сдачи и приемки результатов работ	на основании Актов сдачи-приемки выполненных работ.
7	Технические требования	<p>1. Модернизация существующего ленточного конвейера сырого песка №1 длиной ок. 36 п.м.:</p> <ul style="list-style-type: none">- сокращение длины приблизительно на 6 м;- замена существующей приводной станции (редуктор Ц2У-160-25-11 электродвигатель АИРХМ132S4У3, 1440 об/мин, 7,5 кВт, лента конвейерная 2.2-650-4-ТК-200-2-5-2-Б-РБ); замена на М-редуктор серии К - КА77 D132M4 i=29.27 двиг. 7,5*1500- адаптация присоединения м-редуктора к существующей МУВП;- перенос точки выгрузки, сварка, интеграция с нижерасположенной приемной точкой;- устройство съемного ограждения вокруг зоны выгрузки (3 п.м продольно и 3 п.м. поперечно). <p><i>Примечания:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- склейку ленты планируется осуществить силами сторонней организации, нанятой Заказчиком по отдельному договору;- выполнение подготовительных работ, закупка мотор-редуктора, материалов и комплектующих, изготовление ограждений – в срок до 20 декабря 2023г.;- выполнение работ по переносу приводного барабана – в период с 02 по 04 января 2024г (период планового простоя линии сушки песка). <p>2. Изготовление и монтаж нового конвейерного транспортера длиной 12 п.м. (эскиз см. в Приложении к данному ТЗ):</p> <ul style="list-style-type: none">- транспортируемый материал речной песок с влажностью до 1% и температурой до 80 град. С;- угол наклона около 5 град.;- лента ПВХ бесшовной конструкции, термостойкость до 80 град. С, ширина 450 мм;- установка роликовых опор из 3-х роликов Д 57 мм по всей длине изготавливаемого конвейерного транспортера.- пропускная способность - не менее 20 т/час песка.- высота расположения оси натяжного барабана – около 300 мм от уровня пола, высота расположения приводного барабана – около 1000 мм от уровня пола;- монтаж в стесненных условиях с учетом обхода имеющихся строительных и металлоконструкций зданий, совмещения с конвейером №3;- устройство герметичного узла падения песка с конвейера №2 на конвейер №3 с аспирационным патрубком Ду 100 с временной заглушкой;- трос аварийной остановки по обеим сторонам транспортера;- установка системы сигнализации схода ленты;

- наличие гравитационного натяжного устройства;
 - включить в поставку комплект ЗИП (6 шт. роликов основных, 4 шт. роликов поддерживающих);
 - съемное защитное ограждение по обеим сторонам транспортера;
 - интеграция конвейерных весов динамического взвешивания (давальческое оборудование Заказчика) в конструкцию изготавливаемого конвейерного транспортера. Основные требования: две роликоопоры до весоприемного устройства и две после изготавливаются с токарно обработанными тремя роликами, организация двух точек сбросов продукта на конвейер (переходной отрезок трубы с матерчатым рукавом и вторая точка сброса с фильтрующей сеткой для отсева крупной фракции песка), настройка;
 - изготовление и монтаж устройства предварительного отсева мусора на основной течке песка Ду 300 (см. эскиз) из сетки с ячейей 12x12 мм, толщина проволоки 3 мм, вывод мусора в мобильную тачку. Течка из трубы 325x7 мм.
 - изготовление и монтаж герметичного узла выгрузки основной течки песка с аспирационным пагрубком Ду 100 с временной заглушкой.
 - изготовление и монтаж герметичного узла выгрузки мелкой фракции песка (пыли) песка с аспирационным пагрубком Ду 100 с временной заглушкой.
- Примечания:*
- *выполнение работ, по изготовлению, монтажу и ПНР данного конвейерного транспортера планируется завершить до конца декабря 2023г с кратковременными остановками линии сушки песка для возможности выполнения отдельных работ. закупка мотор-редуктора, материалов и комплектующих, изготовление ограждений – в срок до 20 декабря 2023г.; в случае невозможности выполнения отдельных работ в данный период – завершающие операции до 04 января 2024г.*
 - *точные геометрические размеры оборудования конвейерных весов передаются Исполнителю в работу после получения актуальных данных от выбранного в рамках отдельных тендерных торгов Поставщика.*

3. Модернизация действующего ленточного конвейера №3 длиной 6 м:

- действующий электродвигатель АИР100S4P3У3, 1440 об/мин, 3 кВт, редуктор 4МЦ2С80-90-3-110 i=16; замена на NMRW 110 i=15 4,0 квт*1500 оборотов;
- Лента бесконечная в кольце ПВХ OSLO 450*12000*3,9 мм.
- адаптация присоединения м-редуктора к существующей МУВП (диаметр вала 35 мм);
- модернизация роликовой системы с изменением угла наклона для увеличения пропускной способности;
- установка системы сигнализации схода ленты
- приобретение и установка ЧП, подключение, настройка.
- восстановление съемных ограждений.

Примечание:

- *выполнение подготовительных работ, закупка эл. двигателя, материалов и комплектующих – в срок до 20 декабря 2023г.;*
- *выполнение работ по модернизации с подключением через ЧП по новой схеме - в период с 02 по 04 января 2024г (период планового простоя линии сушки песка).*

8.	Давальческое оборудование и материалы	Весы конвейерные динамического взвешивания с системой управления – 1 комплект
9	Особые условия	<ol style="list-style-type: none"> 1. Предварительный визит потенциальных Исполнителей на производство ССС ЗАО «СГК» обязателен. 2. Наличие действующих квалификационных удостоверений на выполняемые работы у персонала Подрядчика 3. Устройство ограждения рабочей зоны на весь период выполнения работ в объеме работ Исполнителя. 4. Нахождение на территории сотрудников Исполнителя по предварительно оформленным пропускам с неукоснительным выполнением требований пропускной системы, а также норм ППБ, ОТ и ТБ. 5. Найм спецтехники и аренда г/п механизмов для выполнения работ осуществляется Исполнителем самостоятельно.