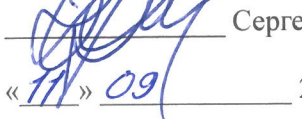


УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»


Сергеев К.И.
« 11 » 09 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На поставку, шеф-монтаж и ПНР компрессорного оборудования в рамках реализации инвестиционного проекта «Модернизация линии фасовки и упаковки на гипсовом производстве».

№	Наименование	Основные данные и требования
1	Основание для производства работ	Реализация инвестиционного проекта «Модернизация линии фасовки и упаковки на гипсовом производстве»
2	Место производства работ	г. Самара, ул. Береговая д. 9
3	Заказчик	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»
4	Поставщик (Исполнитель)	Победитель тендерных торгов
5	Сроки выполнения работ	Поставка полного комплекта компрессорного оборудования на территорию ЗАО «СГК» в срок не позднее 31 января 2025г.
6	Порядок сдачи и приемки результатов работ	на основании УПД, ТН, Актов сдачи-приемки выполненных работ.
7	Технические требования	<p>1. Винтовой масло-заполненный компрессор с максимальной мощностью электропотребления 55 кВт (без частотного преобразователя) 1 шт.:</p> <ul style="list-style-type: none">- тип привода – прямой с регулировкой производительности по типу нагрузка/разгрузка/временный останов;- напряжение питания электродвигателя - 380-400 В., 3 фазы, 50 Гц.;- класс энергоэффективности электродвигателя – IE3;- способ запуска электродвигателя – по схеме звезда/треугольник;- рабочее давление – не менее 7,5 Бар с возможность регулировки уставки;- производительность – не менее 9,5 м³/мин при 7 Бар; <p>2. Винтовой масло-заполненный компрессор с максимальной мощностью электропотребления 55 кВт с частотным преобразователем 1 шт.:</p> <ul style="list-style-type: none">- тип привода – прямой с регулировкой производительности посредством частотного преобразователя;- напряжение питания электродвигателя - 380-400 В., 3 фазы, 50 Гц.;- класс энергоэффективности электродвигателя – IE3;- способ запуска электродвигателя – плавный запуск и регулирование частотным преобразователем- диапазон рабочих давлений – не менее 7,5 Бар с возможность регулировки уставки;- производительность – не менее 9,5 м³/мин при 7 Бар; <p>3.осушитель рефрижираторного типа 1 шт.:</p> <ul style="list-style-type: none">- Производительность компрессоров не более 20 м³/ч;- Давление на входе не более 7,5 Бар;- Точа росы: +3 °С;- Магистральный фильтр. Может быть как отдельно поставлен, так и в составе осушителя <p>4. Предлагаемое к поставке оборудование должно иметь полную официальную поддержку изготовителя в РФ (наличие складов запасных частей, официальных представительств, официальных гарантийных обязательств, наличие сервисных центров в г. Самара либо области), опыт успешной эксплуатации на промышленных предприятиях в РФ, наличие документации в соответствии с действующими на территории РФ нормативами и правилами: Тех. паспорт, Инструкция по монтажу и эксплуатации. Наличие расширенной гарантии до 5 лет приветствуется.</p>

		<p>5. К КП на поставку компрессоров приложить регламент работ по техническому обслуживанию, с указанием перечня запасных частей и материалов требуемых для каждого вида ТО и их стоимости.</p> <p>6. Назначение проектируемой пневмосистемы:</p> <ul style="list-style-type: none">- транспортировка гипса посредством систем пневмотранспорта;- обеспечение управлением пневмооборудования. (пневмораспределители. пневмоцилиндры).
8	Особые условия	<ol style="list-style-type: none">1. Предварительный визит сотрудников Поставщика на территорию ЗАО «СГК» для осмотра мест перспективной установки оборудования обязателен.2. Шеф-монтаж, ПНР, контроль ввода в промышленную эксплуатацию, обучение персонала Заказчика, доставка оборудования на территорию ЗАО «СГК» по адресу г. Самара, ул. Береговая 9 и таможенное оформление полностью в объеме работ Поставщика.3. Нахождение на территории сотрудников Поставщика по предварительно оформленным пропускам с неукоснительным выполнением требований пропускной системы, а также норм ППБ, ОТ и ТБ.

Гл. энергетик



Пименов Д.Н.