

ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ"

г. САМАРА, ул. Береговая, 9

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ
ДЕМФЕРНОГО ОТДЕЛЕНИЯ
НА ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"

ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

Г. САМАРА 2005 Г.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ)

17. Конструкции двухэтажного технического помещения демферного отделения приведены в следующем составе:
- покрытие - металлические балки; кровля - профнастил;
 - окна - металлопластиковые с одинарным стеклопакетом;
 - двери - металлические;
 - полы - сталь листовая рифленая.
18. Основанием фундаментов служат суглинок тугопластичный коричневый слабо ожеженный, со следующими расчетными характеристиками:
 Угол внутреннего трения $\phi = 17^\circ$ Удельное сцепление $C = 30$ кПа
 Удельный вес $\gamma = 19$ кН/м³ Модуль деформации $E = 12$ МПа
19. В местах пробивки оконных и дверных проемов в кирпичной стене необходимо обесточить электропроводку.
20. Работы выполнять методом резки и сверления с помощью легкого ударного электро- или пневмоинструмента
 Использование кувалды и отбойного молотка запрещается.
21. Пробивку проемов в стене необходимо выполнить в следующей последовательности производства работ:
- а) выполнить разметку проектного положения металлических перемычек;
 - б) пробить штрабу с наружной стороны стены на толщину не менее 100 мм и высоту перемычки с учетом того, чтобы верх и низ стальной перемычки совпал с горизонтальным швом кирпичной кладки;
 - в) устанавливаются наружные швеллеры №18, с заранее просверленными дрелью с шагом 500 мм отверстиями под анкера;
 - г) в просверливаемые, дрелью, отверстия пропускают анкера $\phi 20$ А и закрепляют по сечению 2-2 с постановкой контргаек. Отверстия с установленными анкерами тщательно заделывают цементным раствором марки М100, от трещин в стене анкера устанавливаются на расстоянии не меньшем 1,5 толщины стены;
 - д) после установки металлических перемычек приступить к разборке кирпичной кладки из полости оконного проема;
 - е) под опорные концы швеллеров зачеканить цементный раствор М100;
 - ж) низ металлических перемычек из 2-х швеллеров, в местах оконных проемов, соединить металлическими планками шагом 250 мм с помощью электросварки;
22. Наружные швеллеры проемов обернуть сеткой по ГОСТ 5336-80 и оштукатурить цементным раствором марки М100.
23. Окрасочную антикоррозийную защиту стальных конструкций, не имеющих других видов покрытий, выполнять в соответствии с требованиями СНиП 2.03.85 "Защита строительных конструкций от коррозии".
 Конструкции тщательно очистить и окрасить в 2 слоя эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* с предварительной огрунтовкой в 2 слоя грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-82*. Работы по антикоррозийной защите должны выполняться в соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии".
24. Все работы производить согласно указаниям СНиП 12-03-99 "БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ЧАСТЬ 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ" и СНиП 12-04-2002 "БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ЧАСТЬ 2. СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО", СНиП 3.03.01-87 "НЕСУЩИЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ".

Ведомость видов работ, подлежащих приемке с составлением актов освидетельствования скрытых работ

Обозначение пункта СНиП 3.03.01-87	Наименование	Примечан.
пункт 2.112	Изготовление монолитных бетонных и ж.б. конструкций	
пункты 8.46; 8.33	Сборка и сварка монтажных соединений сборных и монолитных ж.б. конструкций.	
пункт 4.42	Монтаж стальных конструкций	

Приемка работ, указанных в ведомости, производится на основании документов, указанных в соответствующих главах части 3 СНиП 3.03.01-87.

Акты освидетельствования скрытых работ, приведенного перечня, оформляются в соответствии СНиП 3.01.01-85* "Организация строительного производства"

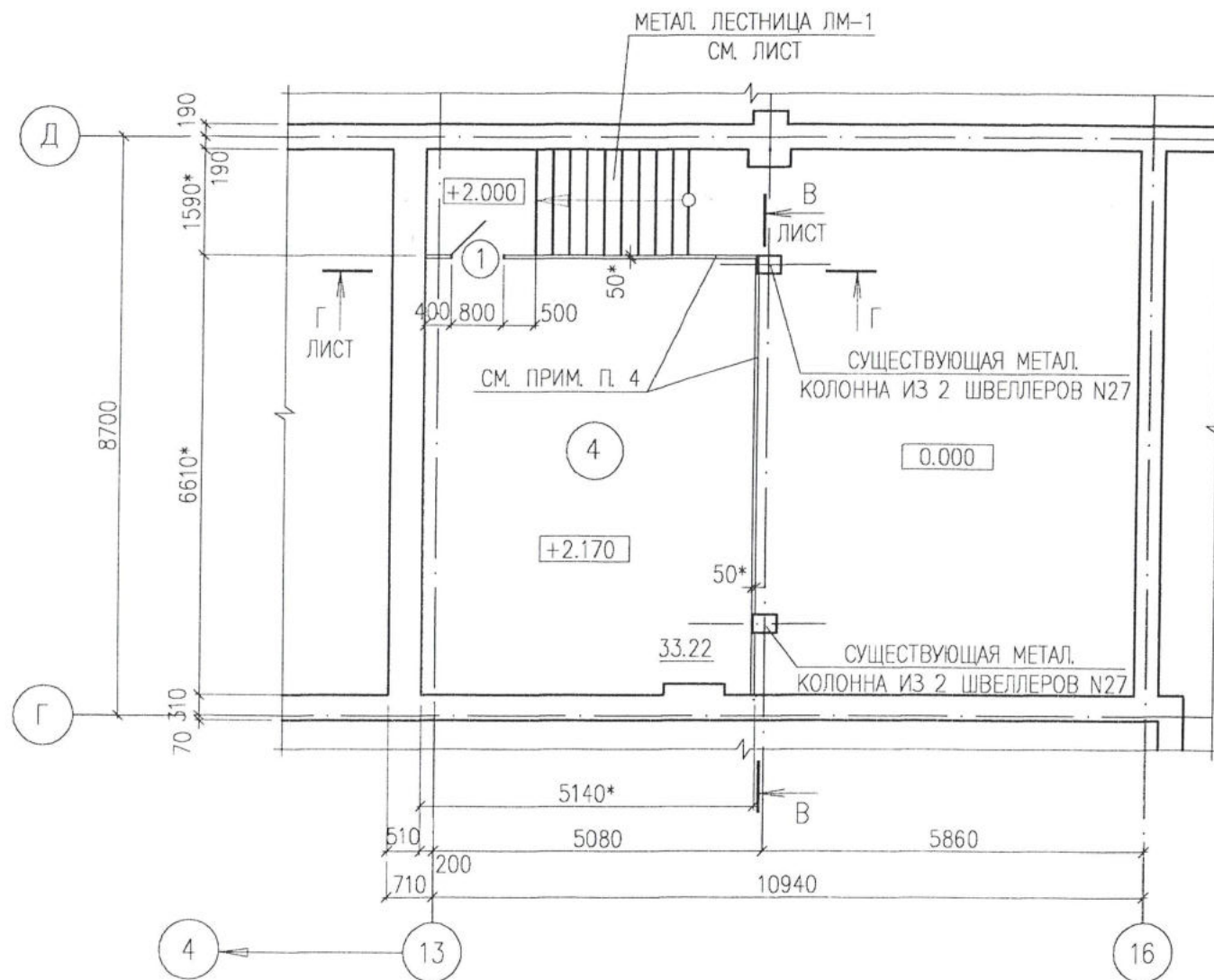
ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

						10. 02. 01 - АС		
						ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"		
ИЗМ. N	УЧ. ЛИСТ N	ДОК. N	ПОДПИСЬ	ДАТА				
РАЗРАБОТАЛ	ТУМПАРОВ				ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ					ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ	РП	3	
ГИП	МУХА Н.В.				ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ" Г. САМАРА		

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер помещения	Наименование	Площадь м2	Кат. помещен
4	ВЕНТКАМЕРА	33.22	

ПЛАН НА НА ОТМ. +2.170 В ОСЯХ Г-Д/13-16



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ
2. ЗА ОТНОСИТЕЛЬНУЮ ОТМЕТКУ 0.000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ВЕРХА ЧИСТОГО ПОЛА ПЕРВОГО ЭТАЖА
3. ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ СМ. ЛИСТ
4. УКАЗАННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗГОТОВИТЬ ИЗ СЕТКИ РАБИЦЫ И ПО УЗЛАМ РАЗРАБОТАННЫМ НА ЛИСТЕ
5. РАЗМЕРЫ СО ЗНАКОМ -* УТОЧНИТЬ ПО МЕСТУ.

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

10. 02. 01 - АС					
ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"					
ИЗМ. N.	УЧ. ЛИСТ	N. ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
РАЗРАБОТАЛ	ТУМПАРОВ О.Р.		<i>[Signature]</i>		
ГЛ. СПЕЦ					
ГИП	МУХА Н.В.		<i>[Signature]</i>		
ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ				СТАДИЯ	ЛИСТ
				РП	4
ПЛАН НА НА ОТМ. +2.170 В ОСЯХ Г-Д/13-16 ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ				ЛИСТОВ	
				3	
				ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ" Г. САМАРА	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество на этаж			МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ОТМ.+2,000	ОТМ.+5,000	ВСЕГО		
1	ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВ., СМ. ЛИСТ	ПО ТИПУ ДГ21-8 (МЕТАЛ.)	1	-	1		
2	ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВ., СМ. ЛИСТ	ПО ТИПУ ДГ21-8Л (МЕТАЛ.)	-	2	2		

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ

Марка Поз	Размер проема в кладке (b x h), мм
1	800 x 2100
2	800 x 2100
3	800 x 2100

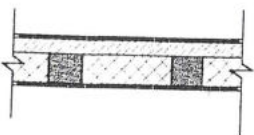
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОКОН

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ

ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

ПОЗ	РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ В x Н (ВЫСОТА), ММ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1400 x 1400	ОТМ. НИЖА +5.700 СМ. ПРИМ. 4

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ N УЗЛА ПО СЕРИИ 2.244 - 1 Вып.6	ДААННЫЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПОЛА (наименование, толщина, основание и др.)	ПЛОЩАДЬ ПОЛА В КВ.М.
ЭТАЖ НА ОТМ. +2.000				
4		СМ. СЕЧЕНИЕ А-А ЛИСТ	ПОКРЫТИЕ - СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ РИФЛЕННАЯ б = 8 мм	33.22
ЭТАЖ НА ОТМ. +5.000				
2			- ПОКРЫТИЕ - ЛИНОЛЕУМ НА ТЕПЛОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ПОДОСНОВЕ ГОСТ-18108-80 Н=4 мм - ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ ПЛИТА - 25 мм - ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЫ "URSA" - 50 мм - ДЕРЕВЯННЫЙ БРУС 50 x 50 С ШАГОМ 500 ММ - 50 мм - СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ РИФЛЕННАЯ б = 8 мм - 8 мм	21.30
3		СМ. СЕЧЕНИЕ А-А ЛИСТ	ПОКРЫТИЕ - СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ РИФЛЕННАЯ б = 8 мм	20.69

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ
2. БУКВА "Л" В УСЛОВНОМ ОБОЗНАЧЕНИИ ДВЕРЕЙ, ОЗНАЧАЕТ ЛЕВУЮ ДВЕРЬ
3. ДВЕРИ ОПЕРАТОРСКОЙ И НАСОСНОЙ (ПОЗ. 2) ОБШИТЬ С ОБЕИХ СТОРОН ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛЬЮ t=1.5 мм ПО АСБЕСТОКАРТОНУ, ДЕТАЛИ КОРОБКИ ОШТУКАТУРИТЬ ПО СЕТКЕ (ОБЕСПЕЧИТЬ ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ EI30)
4. ОТВЕРСТИЯ ОГОВОРЕННЫЕ В ВЕДОМОСТИ ОТВЕРСТИЙ ОБРАМИТЬ УГОЛКОМ 40x4 С ДВУХ СТОРОН
5. РАЗМЕРЫ ОКОН УТОЧНИТЬ ПО МЕСТУ ПО РАЗМЕРАМ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ПРОЕМОВ ПОД НИХ
6. ВСЕ ОКНА ФАСАДОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ТИПУ ОКОН "ОРСП" СОГЛАСНО ГОСТ 24699-81 С ПЕРЕПЛЕТАМИ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ И С ОСТЕКЛЕНИЕМ ИЗ СТЕКЛОПАКЕТА

10. 02. 01 - АС

ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"

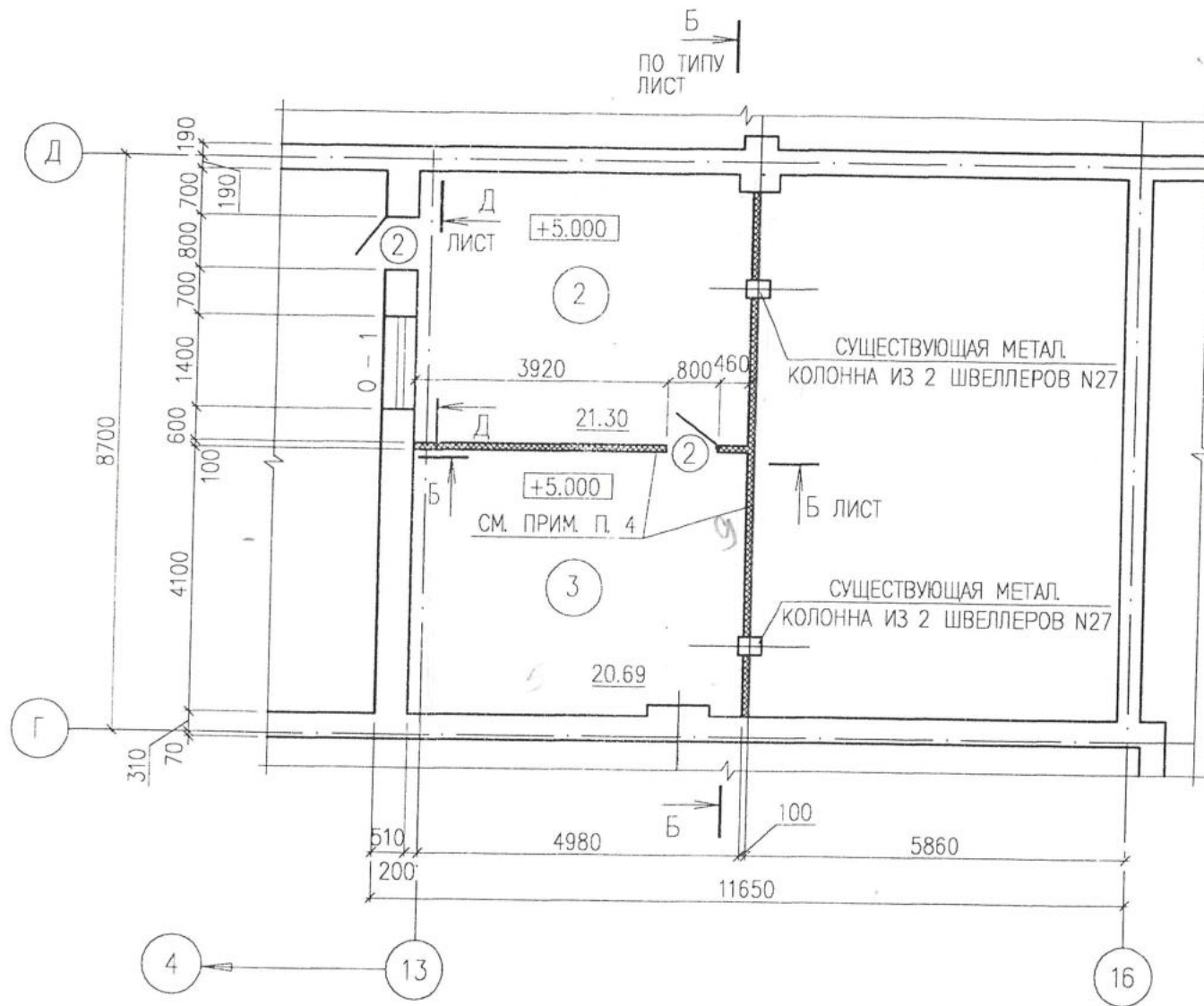
ИЗМ. N	УЧ. ЛИСТ	N. ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБОТАЛ	ТУМПАРОВ О.Р.		<i>Тумпаров</i>	
ГЛ. СПЕЦ				
ГИП	МУХА Н.В.		<i>Муха</i>	
ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ				
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ И ОКОН. ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ			СТАДИЯ	ЛИСТ
			РП	6
			ЛИСТОВ	
			ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ" Г. САМАРА	

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер помещения	Наименование	Площадь м ²	Кат. помещ.
2	ОПЕРАТОРСКАЯ	21.30	
3	НАСОСНАЯ	20.69	"В"

ПЛАН НА НА ОТМ. +5.000 В ОСЯХ Г-Д/13-16

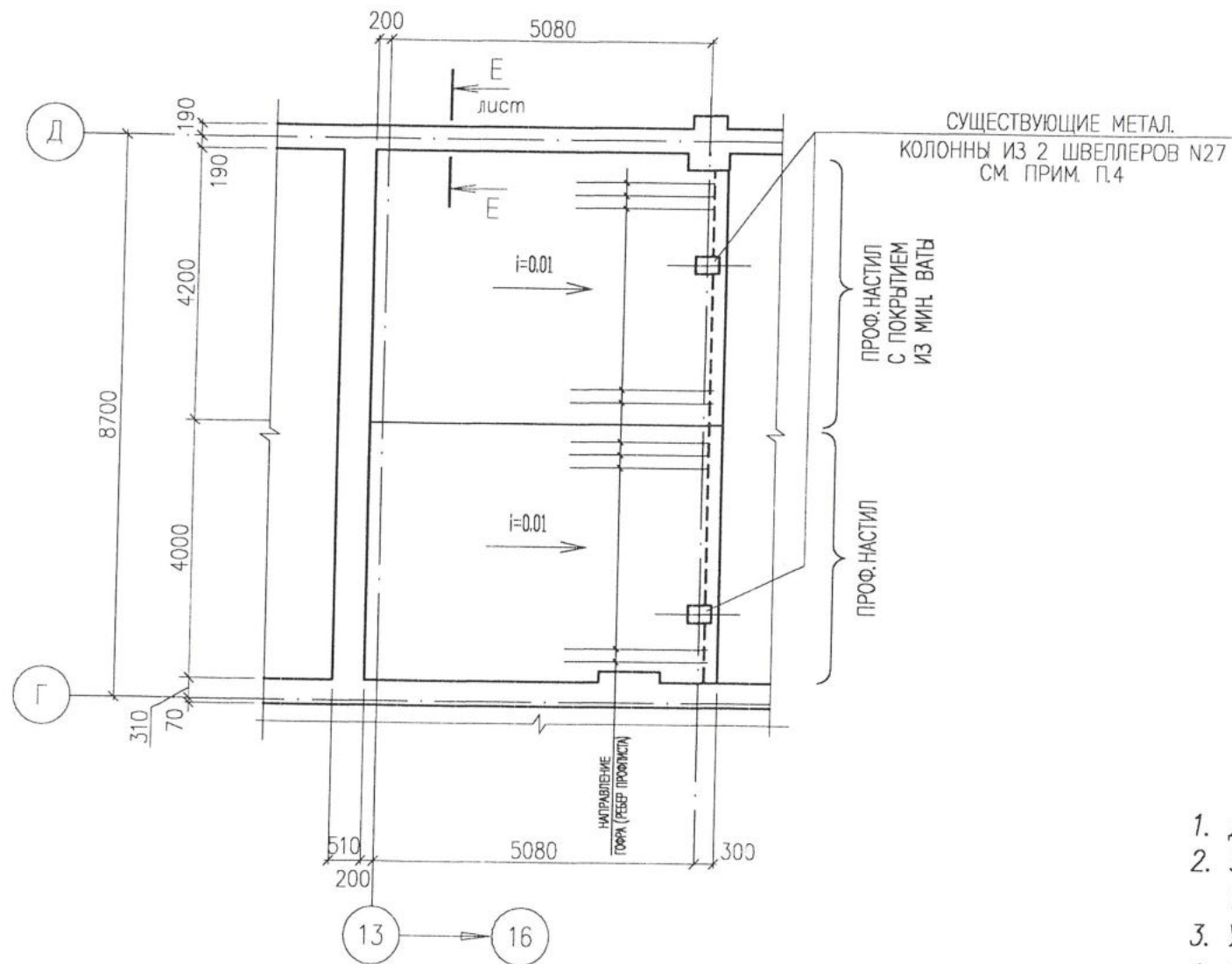


1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ
2. ЗА ОТНОСИТЕЛЬНУЮ ОТМЕТКУ 0.000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ВЕРХА ЧИСТОГО ПОЛА ПЕРВОГО ЭТАЖА
3. ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ СМ. ЛИСТ
4. УСТРОЙСТВО УКАЗАННЫХ ПЕРЕГОРОДОК СМ. ЛИСТ
5. РАЗМЕРЫ СО ЗНАКОМ -* УТОЧНИТЬ ПО МЕСТУ.

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

						10. 02. 01 - АС		
						ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"		
ИЗМ. N	УЧ. ЛИСТ N	ДОК. ПОДПИСЬ	ДАТА					
РАЗРАБОТАЛ	ТУМПАРОВ О.Р.	<i>[Signature]</i>		ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ						РП	5	
ГИП	МУХА Н.В.	<i>[Signature]</i>		ПЛАН НА НА ОТМ. +5.000 В ОСЯХ Г-Д/13-16 ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ		ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ" Г. САМАРА		

ПЛАН ПОКРЫТИЯ
НА ОТМ. +8.000 В ОСЯХ Г-Д/13-16

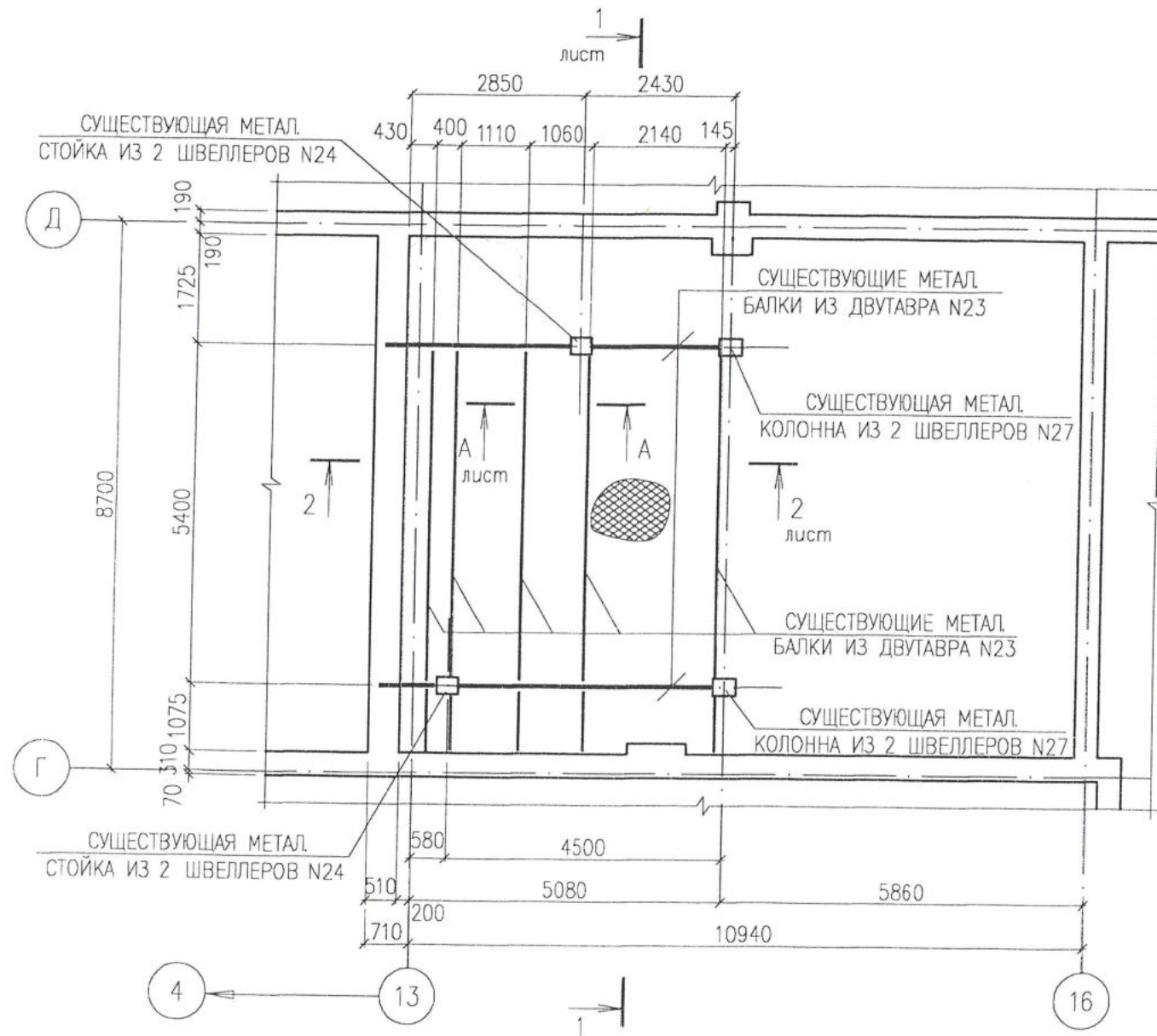


1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ
2. ЗА ОТНОСИТЕЛЬНУЮ ОТМЕТКУ 0.000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ВЕРХА ЧИСТОГО ПОЛА ПЕРВОГО ЭТАЖА
3. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ СМОТРИ ЛИСТ 1
4. ОТВЕРСТИЕ В ПОКРЫТИИ ИЗ ПРОФНАСТИЛА ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

						10. 02. 01 - АС		
						ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"		
ИЗМ. N	УЧ. ЛИСТ N	ДОК. ПОДПИСЬ	ДАТА			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБОТАЛ	ТУМΠΑРОВ О.Р.	<i>Тумпаров</i>		ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ		РП	7	
ГЛ. СПЕЦ.	МУХА Н.В.	<i>Муха</i>		ПЛАН ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. +8.000 В ОСЯХ Г-Д/13-16		ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ" Г. САМАРА		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК,
БАЛОК НА ОТМ. +2.170 В ОСЯХ Г-Д/13-16



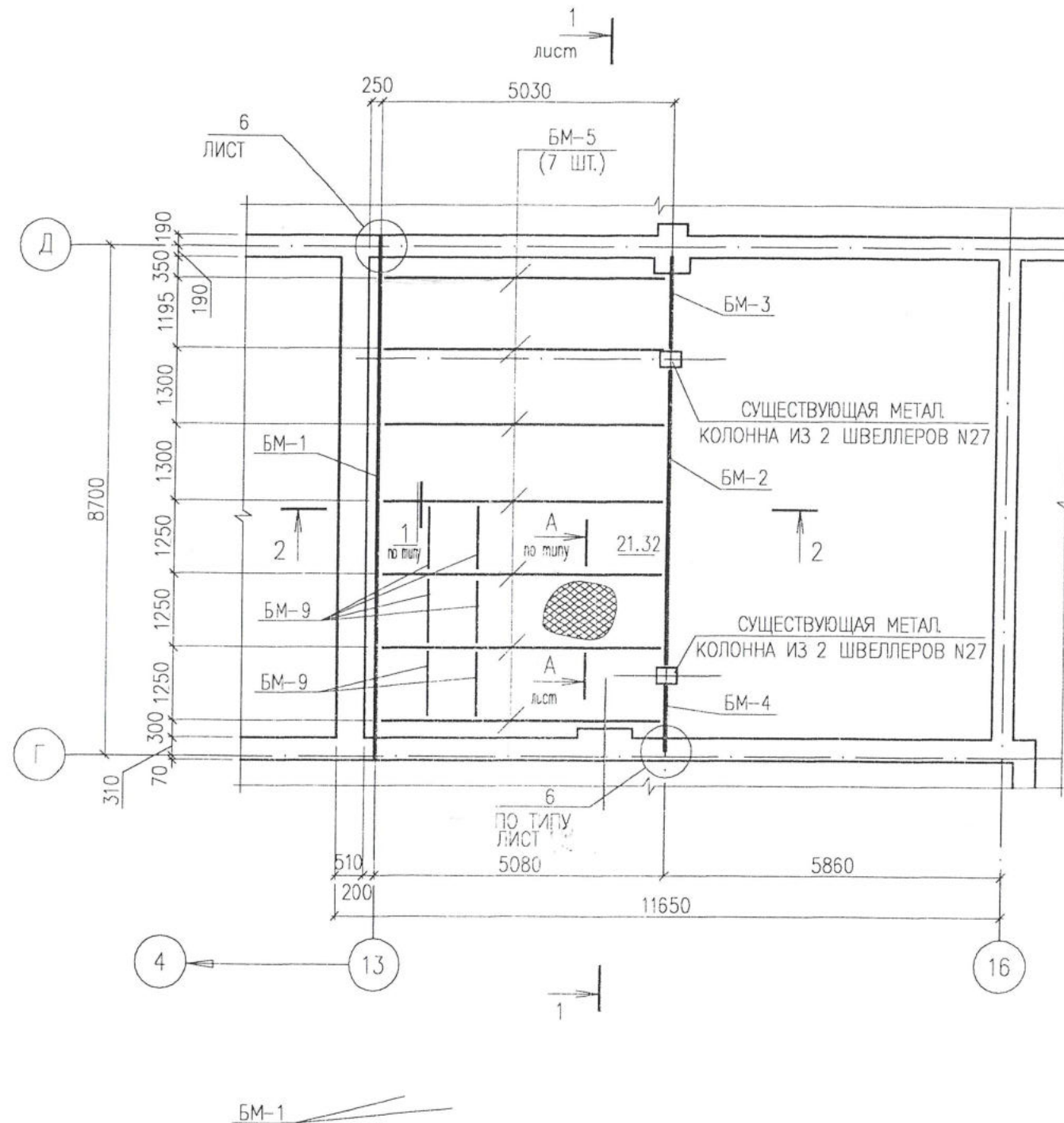
1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 2, 4, 5, 6, 7
2. ЗА ОТНОСИТЕЛЬНУЮ ОТМЕТКУ 0.000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ВЕРХА ЧИСТОГО ПОЛА ПЕРВОГО ЭТАЖА
3. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ СМОТРИ ЛИСТ 1
4. ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОКРЫТЬ ОГНЕЗАЩИТНЫМ ВСПУЧИВАЮЩИМСЯ СОСТАВОМ "ЭНДОТЕРМ ХТ - 150" ТУ У13481691.01-97 ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "УГРО" Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ МЕТОДОМ ПНЕВМОРАСПЫЛЕНИЯ ПОСЛОЙНО ТОЛЩИНОЙ, НЕОБХОДИМОЙ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ ПРЕДЕЛА ОГНЕСТОЙКОСТИ - R15, ПО АНТИКОРРОЗИЙНОЙ ГРУНТОВКЕ ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
5. ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

						10. 02. 01 - АС		
						ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"		
ИЗМ. N.	УЧ. ЛИСТ N.	ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА				
РАЗРАБОТАЛ	ТУМПАРОВ О.Р.		<i>С.Тумпаров</i>		ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ					ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ	РП	8	
ГИП	МУХА Н.В.		<i>Н.Муха</i>		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК, БАЛОК НА ОТМ. +2.170 В ОСЯХ Г-Д/13-16	ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ" Г. САМАРА		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛОНН,
БАЛОК В ОСЯХ Г-Д/13-16

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛОНН,
БАЛОК НА ОТМ. +5.000 В ОСЯХ Г-Д/13-16



МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
БМ-1	ЛИСТ	БАЛКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БМ-1	1		
БМ-2	ЛИСТ	БАЛКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БМ-2	1		
БМ-3	ЛИСТ	БАЛКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БМ-3	2		
БМ-4	ЛИСТ	БАЛКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БМ-4	2		
БМ-5	ЛИСТ	БАЛКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БМ-5	7		
БМ-6	ЛИСТ	БАЛКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БМ-6	2		
БМ-7	ЛИСТ	БАЛКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БМ-7	1		
БМ-8	ЛИСТ	БАЛКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БМ-8	2		
БМ-9	ГОСТ 8240-89	ШВЕЛЛЕР 18 L=1250	6	20.38	122.25
	ГОСТ 8568-77*	СТАЛЬ РИФЛЕН. б=8 мм м2	55	66.60	3663
	ГОСТ 24045-94	ПРОФНАСТИЛ Н60-845-0.9, м2	45	11.10	499.50
	ГОСТ 103-86	ЛИСТ 10x60 L=104200	1	490.75	490.75
	ГОСТ 103-86	ЛИСТ 14x150 L=350	14	5.77	80.77
	ГОСТ 7795-81	БОЛТ М16-8g-5,8.01 L= 55	28	0.122	
	ГОСТ 5915-70*	ГАЙКА М16-7Н4.	28	0.033	
	ГОСТ 11371-78*	ШАЙБА 16.01.	56	0.011	

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ ?
2. ЗА ОТНОСИТЕЛЬНУЮ ОТМЕТКУ 0.000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ВЕРХА ЧИСТОГО ПОЛА ПЕРВОГО ЭТАЖА
3. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ СМОТРИ ЛИСТ 2, 3
4. МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ БАЛКУ БМ-1 УСТАНОВИТЬ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ПРОВЕДЕННОГО ОБСЛЕДОВАНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ СУЩЕСТВУЮЩИХ КИРПИЧНЫХ СТЕН

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

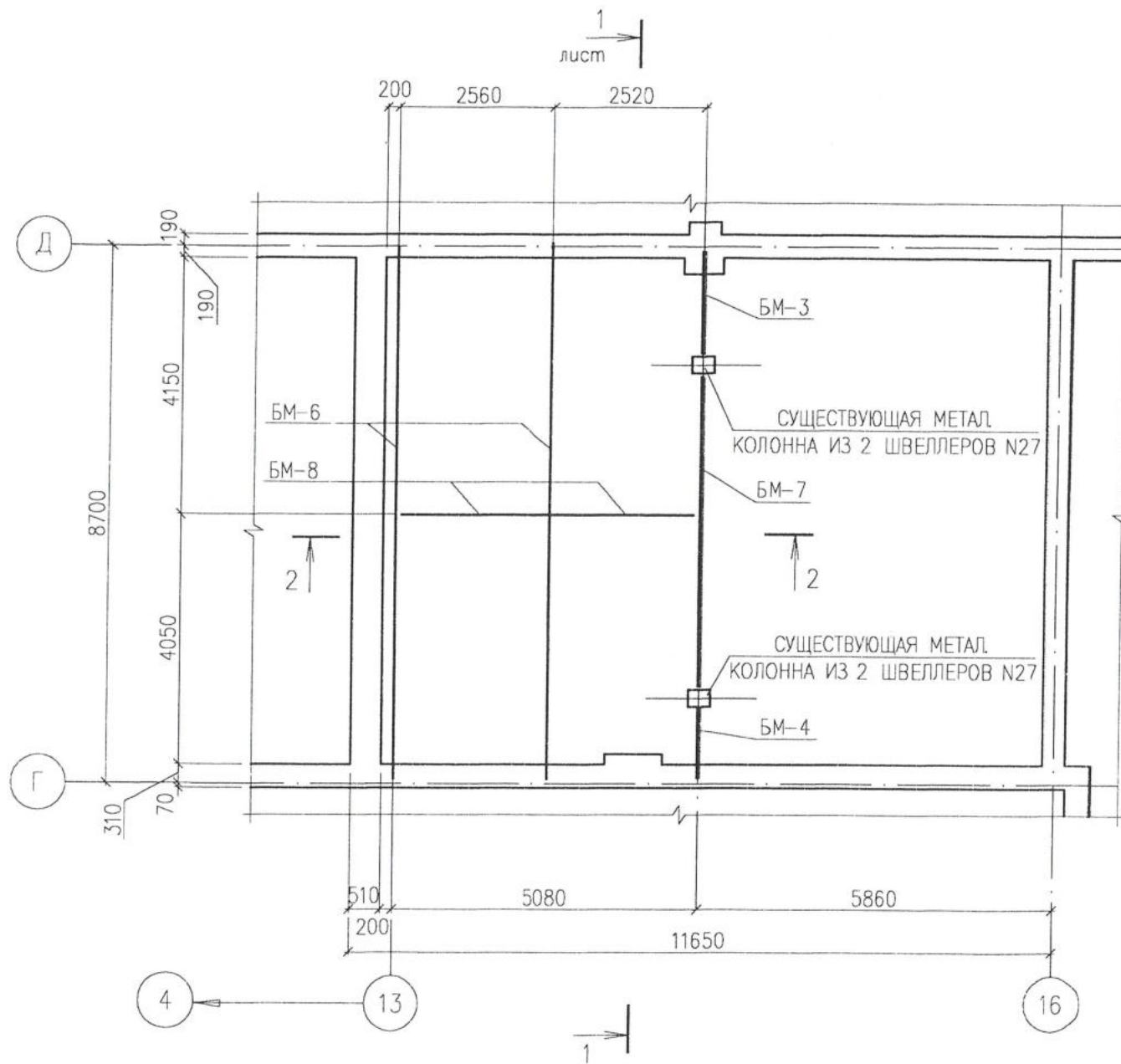
10. 02. 01 - АС

ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"

ИЗМ. N	УЧ. ЛИСТ	N. ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					РП	9	
РАЗРАБОТАЛ	ТУМПАРОВ О.Р.		<i>Тумпаров</i>		ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ		
ГЛ. СПЕЦ							
ГИП	МУХА Н.В.		<i>Муха</i>		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛОНН, БАЛОК НА ОТМ. +5.000 В ОСЯХ Г-Д/13-16		
					ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ" Г. САМАРА		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛОНН,
БАЛОК В ОСЯХ Г-Д/13-16

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛОНН,
ПРОГОНОВ И ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ НА ОТМ. +8.000
В ОСЯХ Г-Д/13-16



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ГОСТ 5781-82	СЕТКА ИЗ ДИАМ. 10 А-III С ЯЧЕЙКОЙ 100x100, м2	1,6	12,33	19,73
		БЕТОН КЛ. В25	1,0		КУБ. М.

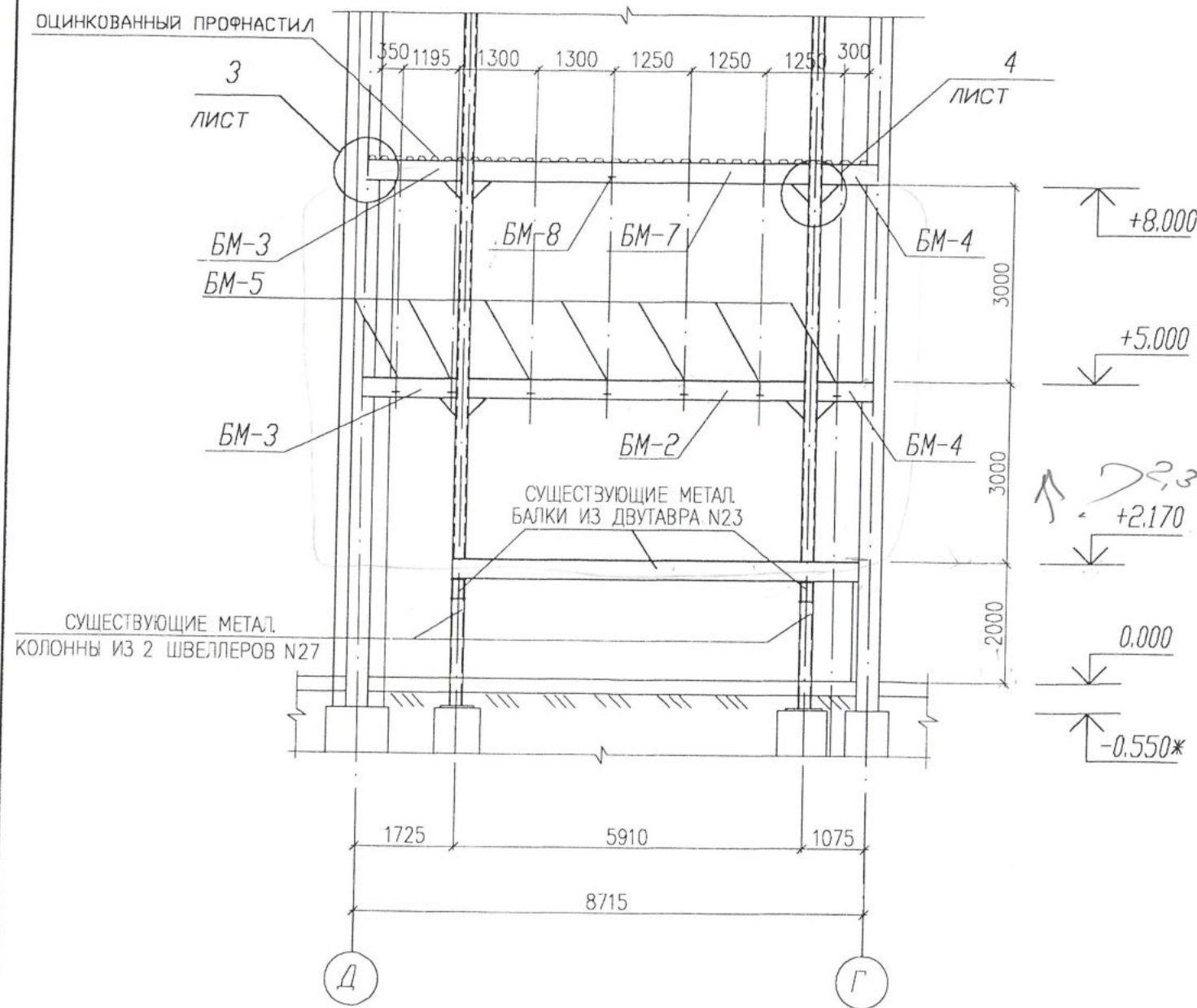
1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 2, 4, 5, 6, 7
2. ЗА ОТНОСИТЕЛЬНУЮ ОТМЕТКУ 0.000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ВЕРХА ЧИСТОГО ПОЛА ПЕРВОГО ЭТАЖА
3. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ СМОТРИ ЛИСТ 1

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

10. 02. 01 - АС					
ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"					
ИЗМ. N	УЧ. ЛИСТ N	ДОК. ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ
РАЗРАБОТАЛ	ТУМΠΑРОВ О.Р.	<i>Тумпаров</i>		РП	10
ГЛ. СПЕЦ	МУХА Н.В.	<i>Муха</i>		ЛИСТОВ	
ГИП				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛОНН, БАЛОК НА ОТМ. +8.000 В ОСЯХ Г-Д/13-16	
				ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ" Г. САМАРА	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

РАЗРЕЗ 1-1. М 1:100.



МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БАЛКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БМ-1</u>			
	ГОСТ 26020-83	ДВУТАВР 35 Ш1 L=9000	1	675.90	675.90
	ГОСТ 103-86	ЛИСТ 10x110 L=320	14	2.76	38.68
	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ 10x500 L=500	2	19.62	39.25
		<u>БАЛКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БМ-2</u>			
	ГОСТ 8239-89	ДВУТАВР 27 L=5100	1	160.65	160.65
	ГОСТ 103-86	ЛИСТ 10x45 L=250	10	0.88	8.83
		<u>БАЛКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БМ-3</u>			
	ГОСТ 8239-89	ДВУТАВР 24 L=1650	1	45.05	45.05
	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ 10x220 L=50	4	0.86	3.45
		<u>БАЛКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БМ-4</u>			
	ГОСТ 8239-89	ДВУТАВР 24 L=1200	1	32.76	32.76
	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ 10x220 L=50	4	0.86	3.45
		<u>БАЛКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БМ-5</u>			
	ГОСТ 8239-89	ДВУТАВР 20 L=5100	1	107.10	107.10
		<u>БАЛКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БМ-6</u>			
	ГОСТ 8239-89	ДВУТАВР 24 L=9000	1	245.70	245.70
	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ 10x220 L=50	12	0.86	10.32
		<u>БАЛКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БМ-7</u>			
	ГОСТ 8239-89	ДВУТАВР 24 L=5100	1	139.23	139.23
	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ 10x220 L=50	10	0.86	8.60
		<u>БАЛКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БМ-5</u>			
	ГОСТ 8240-89	ШВЕЛЛЕР 18 L=2500	1	40.75	40.75

1. СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75, ВЫСОТА КАТЕТА ШВА $h_{min} = 6$ ММ

2. ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ С255 ГОСТ 27772-88

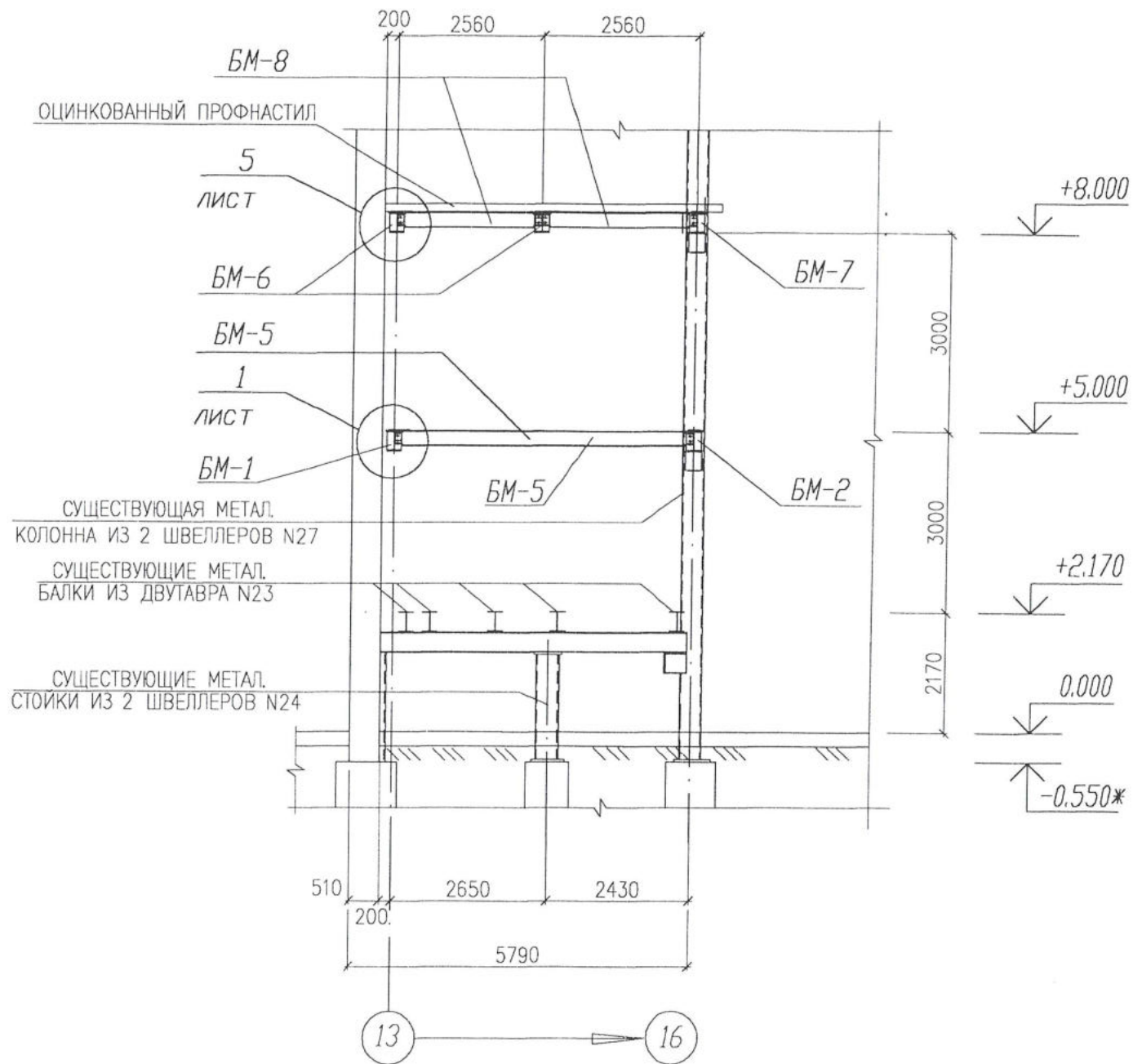
10. 02. 01 - АС

ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"

ИЗМ.	№	УЧ. ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБОТАЛ				ТУМΠΑРОВ О.Р.		ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ	РП	11
ГЛ. СПЕЦ								
ГИП				МУХА Н.В.		РАЗРЕЗ 1-1. М 1:100.	ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ" Г. САМАРА	

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

РАЗРЕЗ 2-2. М 1:100.



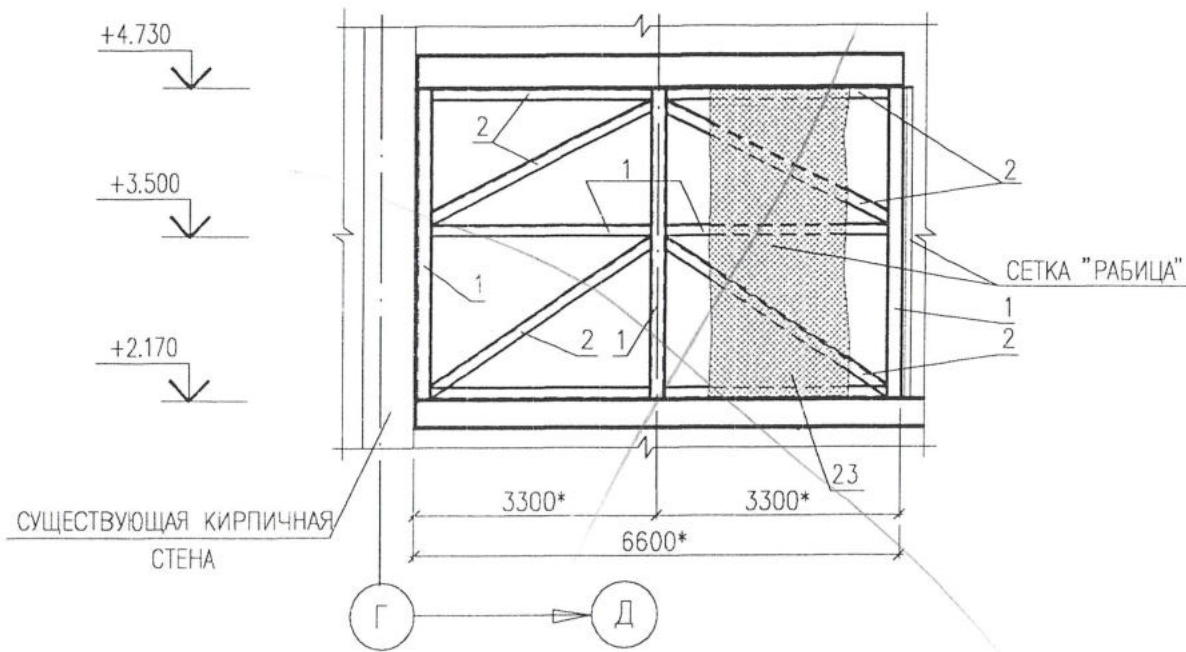
1. СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75, ВЫСОТА КАТЕТА ШВА $h_{min} = 6 \text{ мм}$.
2. ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ С245 ГОСТ 27772-88

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

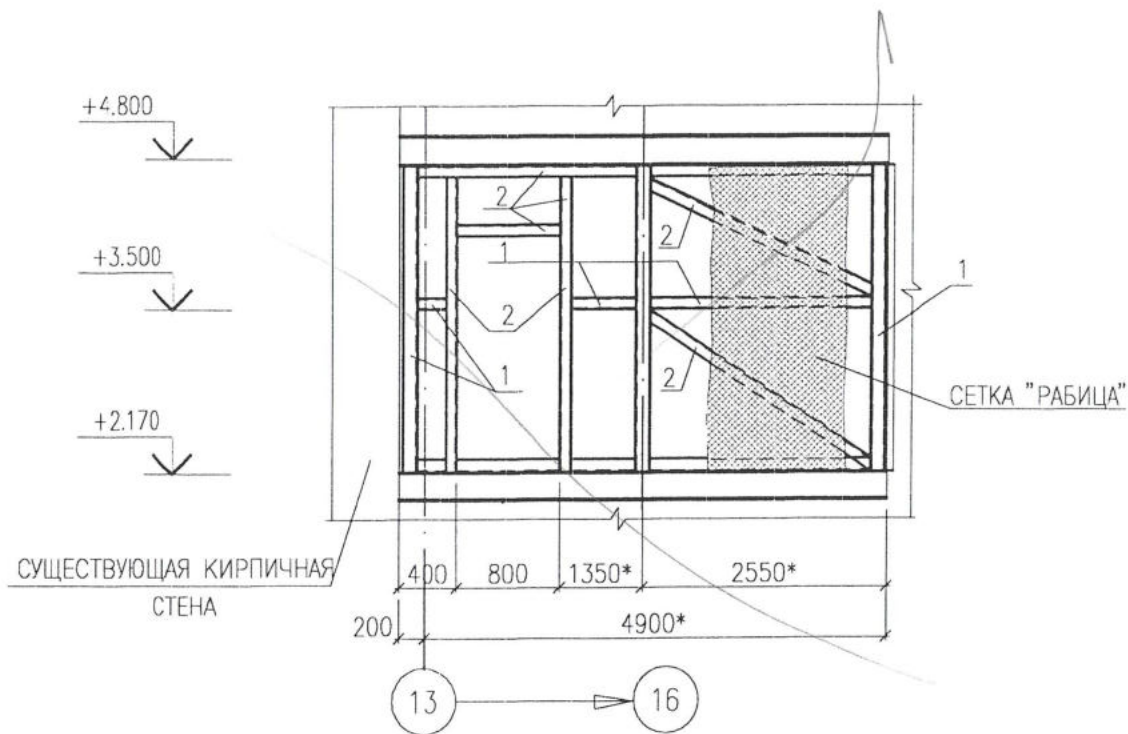
						10. 02. 01 – АС			
						ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"			
ИЗМ. №	УЧ. ЛИСТ №	ДОК. №	ПОДПИСЬ	ДАТА					
РАЗРАБОТАЛ	ТУМПАРОВ		<i>[Signature]</i>		ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ		СТАДИЯ РП	ЛИСТ 12	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ ГИП	МУХАН.В.		<i>[Signature]</i>		РАЗРЕЗ 2-2. М 1:100.		ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ" Г. САМАРА		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ДАННОМУ ЛИСТУ

ВИД В



ВИД Г



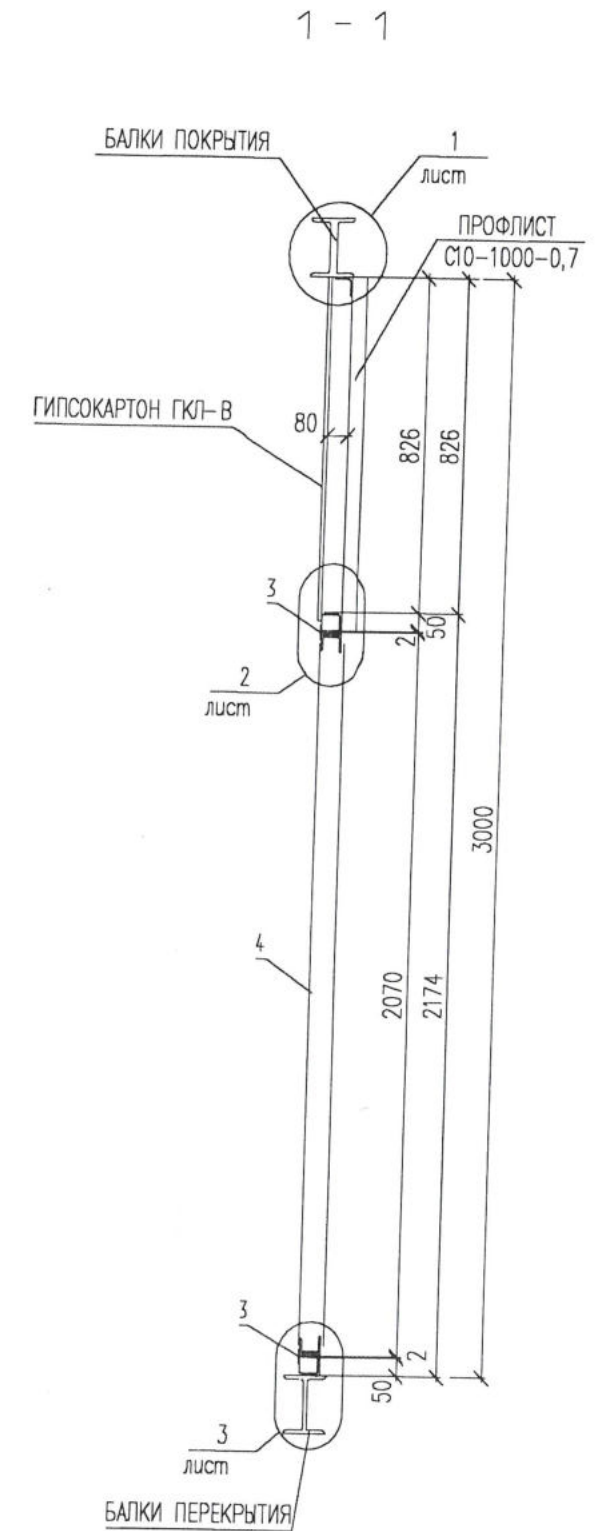
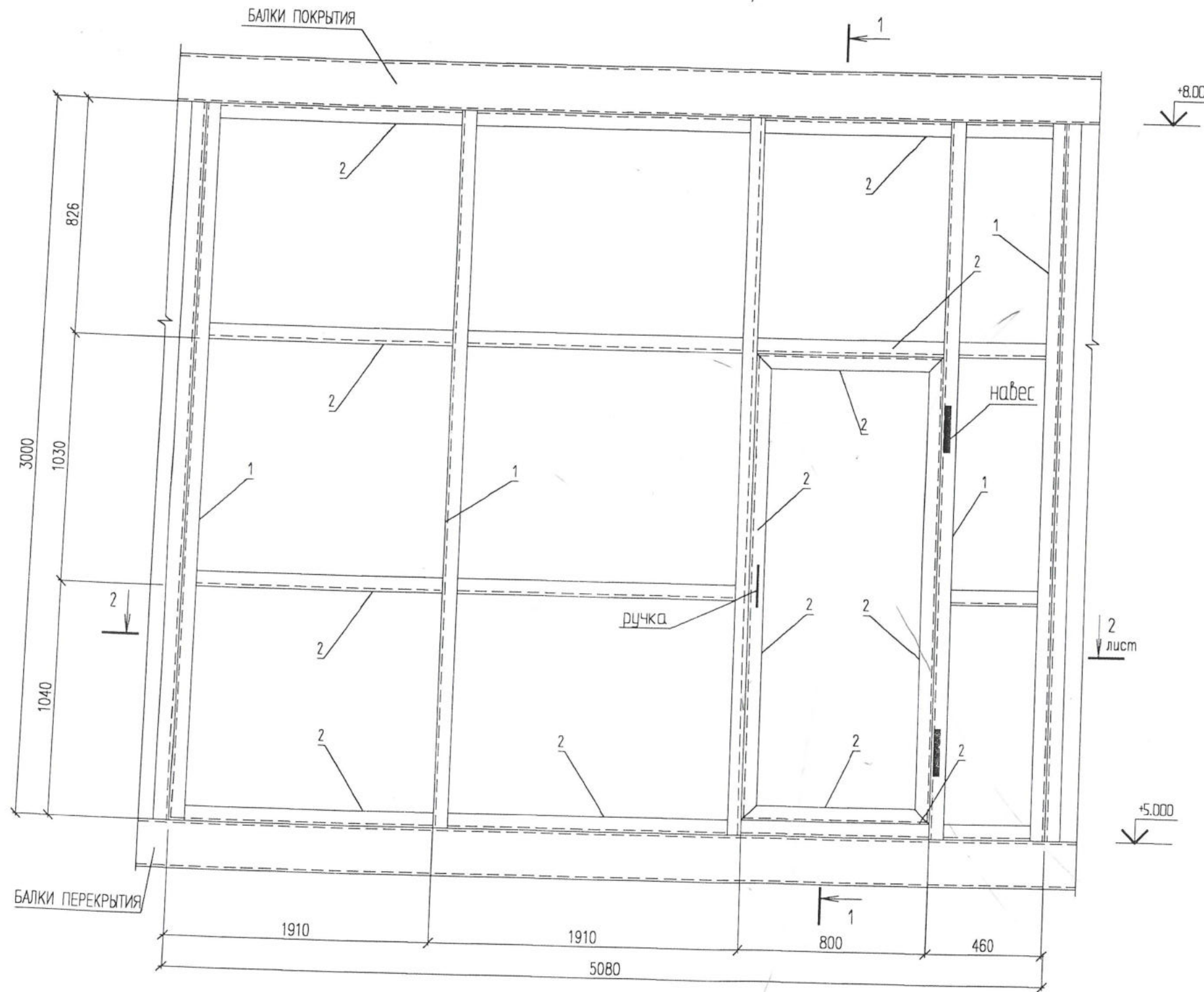
МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ГОСТ 8240-89	ШВЕЛЛЕР 8, ПОГ. М.	26	7.05	183.30
2	ГОСТ 8509-93	УГОЛОК 50x5, ПОГ. М.	49	3.77	184.73
	ГОСТ 5336-80	СЕТКА "РАБИЦА" КВ. М.	30		

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ
2. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ СМОТРИ ЛИСТ 1
3. РАЗМЕРЫ СО ЗНАКОМ -* УТОЧНИТЬ ПО МЕСТУ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ.

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

10. 02. 01 - АС					
ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"					
ИЗМ. N.	УЧ. ЛИСТ	N. ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
РАЗРАБОТАЛ	ТУМПАРОВ				
ГЛ. СПЕЦ					
ГИП	МУХА Н.В.				
ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ				СТАДИЯ	ЛИСТ
				РП	13
ВИД В ; ВИД Г				ЛИСТОВ	
				ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ" Г. САМАРА	

ВИД Б
(ПЕРЕГОРОДКА НА ОТМ +5.000)

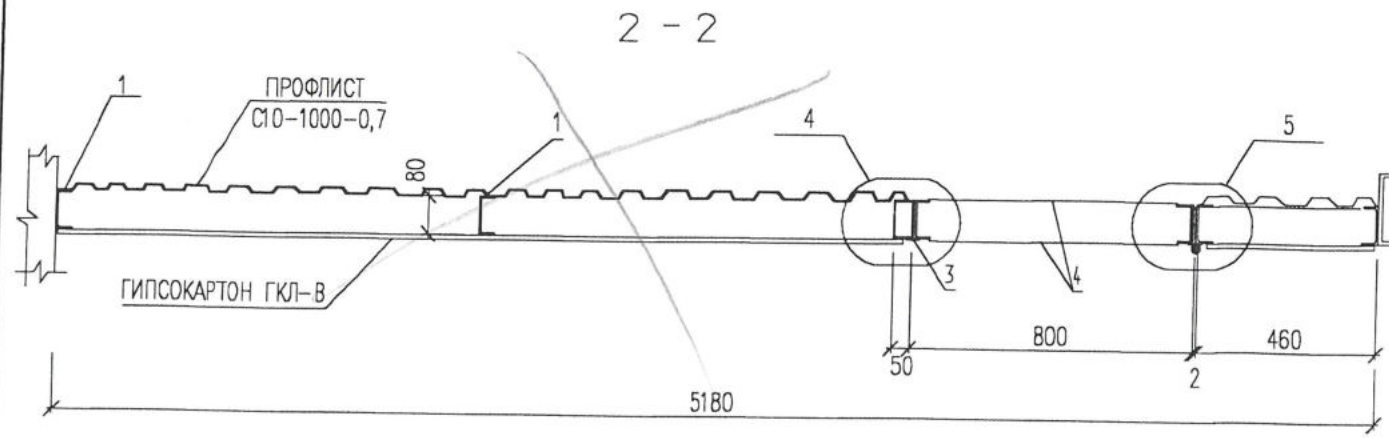


ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

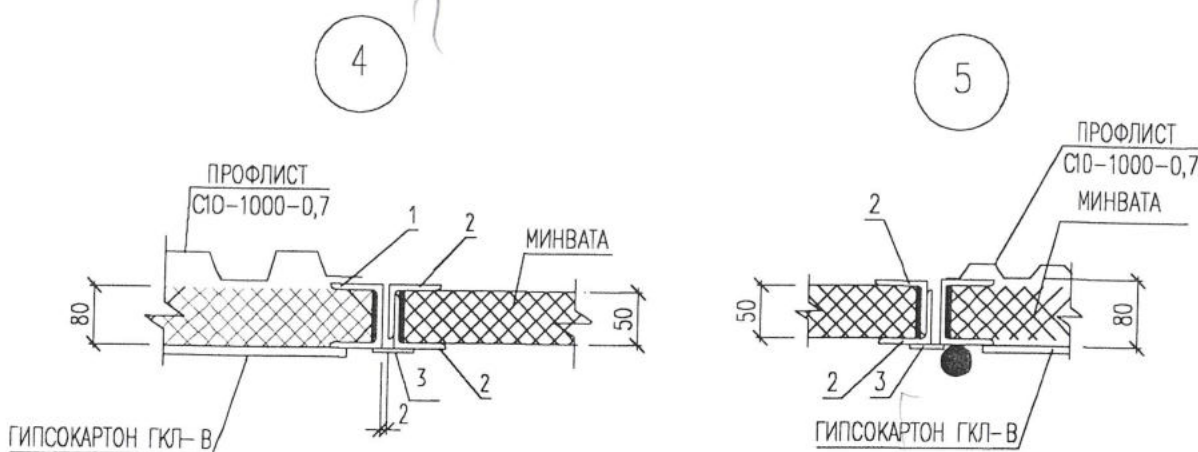
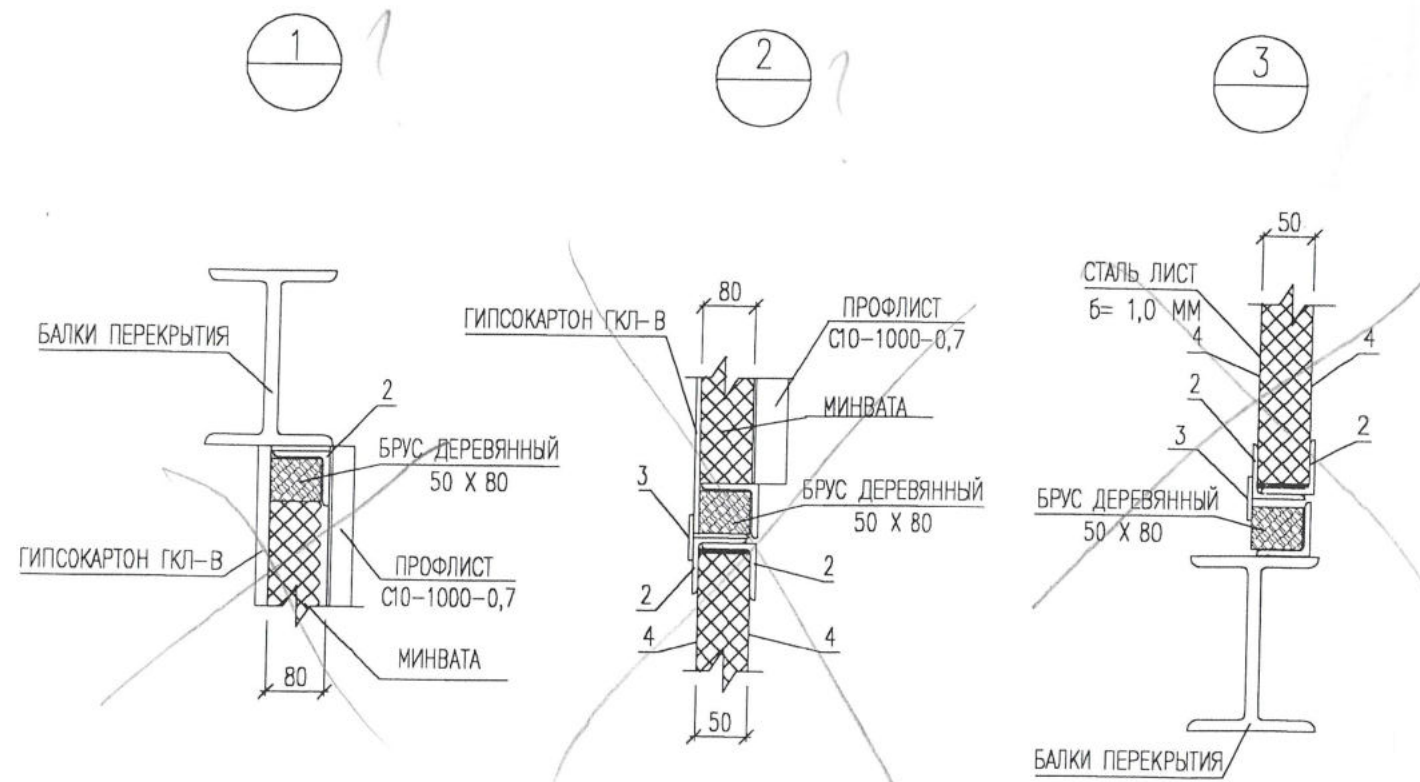
1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ

10. 02. 01 — АС				
ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"				
ИЗМ. N	УЧ. ЛИСТ N	ДОК. ПОДПИСЬ	ДАТА	
РАЗРАБОТАЛ	ТУМПАРОВ О.Р.	<i>Тумпаров</i>		
ГЛ. СПЕЦ. ГИП	МУХА Н.В.	<i>Муха</i>		
ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ			СТАДИЯ	ЛИСТ
ВИД Б (ПЕРЕГОРОДКА НА ОТМ +5.000) СЕЧЕНИЕ 1-1			РП	14
			ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТР Г. САМАРА	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ +5.000



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ГОСТ 8240-89	ШВЕЛЛЕР 8, ПОГ.М	38	7.05	267.90
2	ГОСТ 8509-93	УГОЛОК 50x5, ПОГ.М	80	3.77	301.60
3	ГОСТ 103-86	ПРИТВОР ЛИСТ 2x40 L=3320	1	2.08	2.08
4	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ 1x800 L=2050	2	12.87	25.75
	ГОСТ 24045-94	ПРОФНАСТИЛ С10-1000-0,7, м2	37.4	6.50	243.10
		НАВЕС	2	10	20
		РУЧКА	1	3	3
		ШПИНГАЛЕТ	2	5	10
		ЗАМОК	1		
		СВАРНЫЕ ШВЫ 1%		3	3



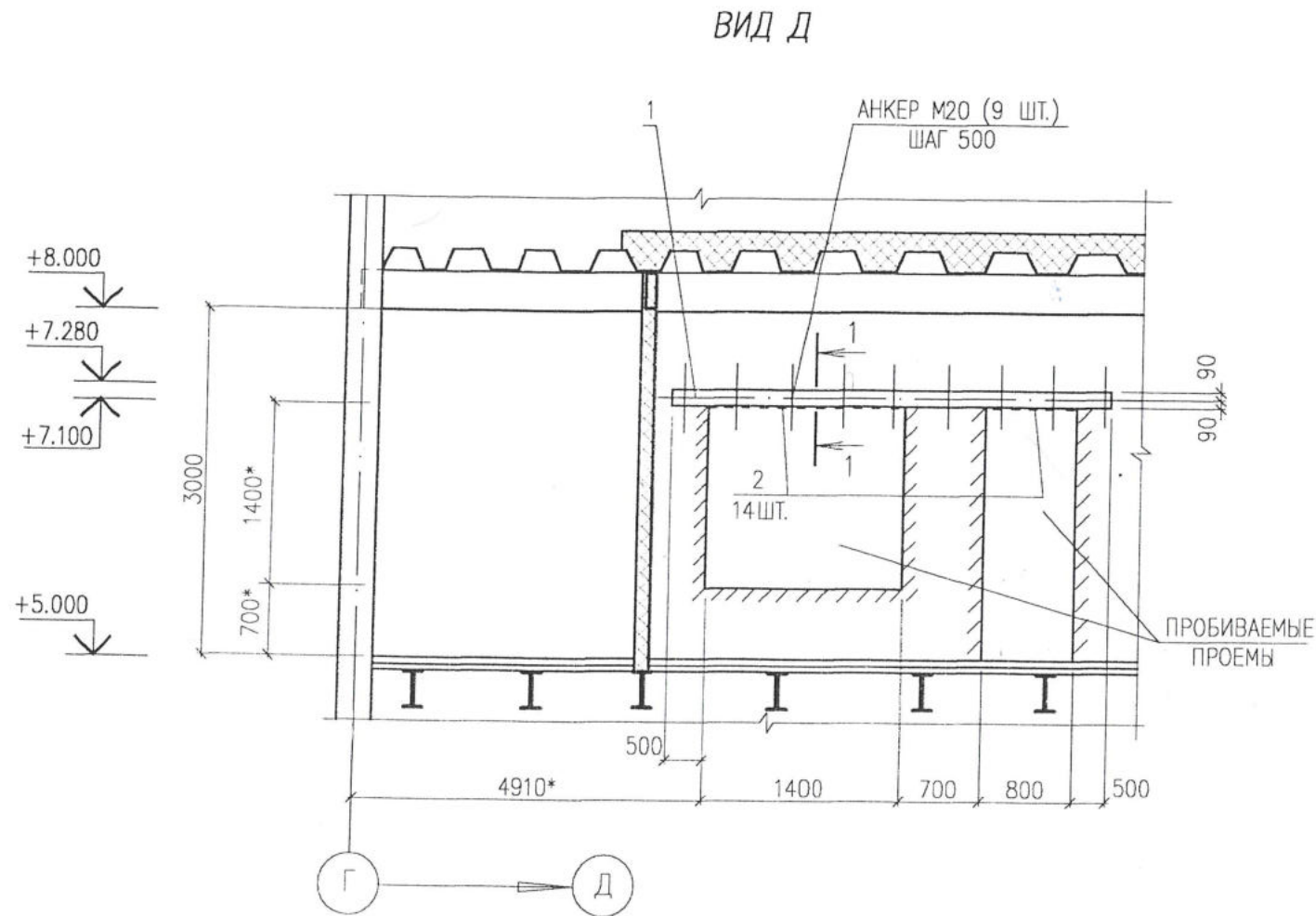
1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ
2. ПРИТВОР ПОЗ. 8 ПРИВАРИТЬ К ДВЕРЯМ ПО КОНТУРУ hшв=2 мм.

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

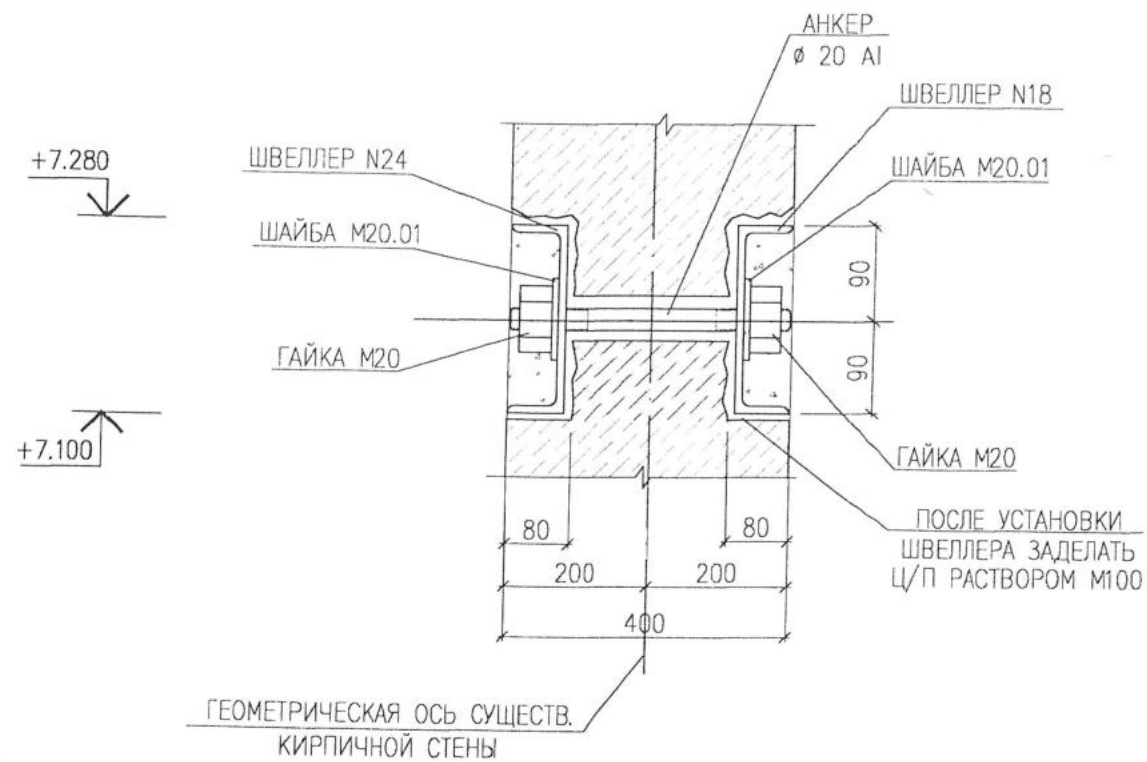
10. 02. 01 - АС				
ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"				
ИЗМ. N	УЧ. ЛИСТ N	ДОК. ПОДПИСЬ	ДАТА	
РАЗРАБОТАЛ	ТУМПАРОВ О.Р.			ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
ГЛ. СПЕЦ				ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ
ГИП	МУХА Н.В.			УЗЛЫ 1-5
				СЕЧЕНИЕ 2-2
				СТАДИЯ
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ
				РП
				15
				ЛИСТОВ
				ЗАО
				"ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ"
				Г. САМАРА

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОБИВАЕМЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ГОСТ 8240-89	ШВЕЛЛЕР 18 L=4000	2	65.20	130.40
2	ГОСТ 103-86	ЛИСТ 6x100 L=380	14	1.79	25.06
	ГОСТ 5781-88	АНКЕР M20 L=400	9	0.99	8.91
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	ГОСТ 5915-70*	ГАЙКА M20-7H.4.	18	0.063	
	ГОСТ 11371-78*	ШАЙБА 20.01.	18	0.023	



1 - 1

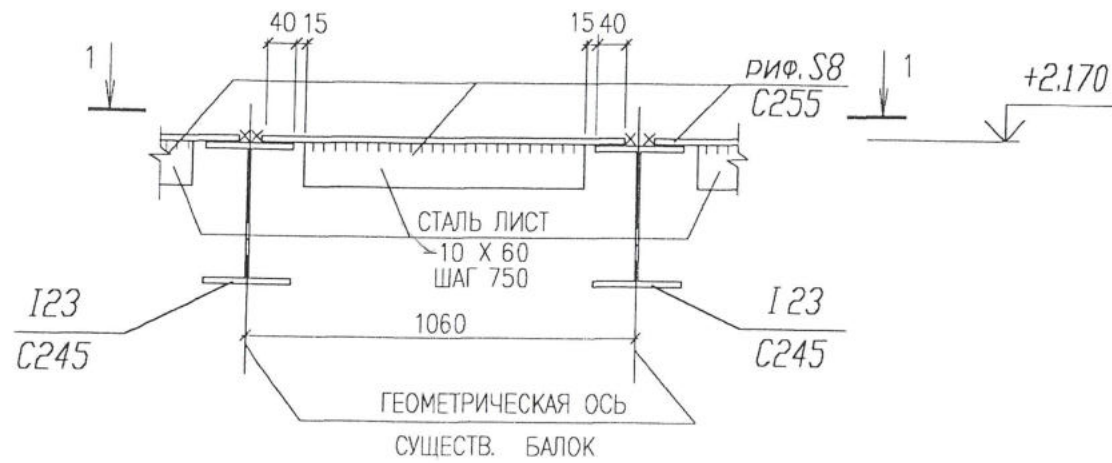


1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ
2. ЗА ОТНОСИТЕЛЬНУЮ ОТМЕТКУ 0.000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ЧИСТОГО ПОЛА ПЕРВОГО ЭТАЖА
3. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ СМОТРИ ЛИСТ
4. РАЗМЕРЫ СО ЗНАКОМ -* УТОЧНИТЬ ПО МЕСТУ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ.
5. РАЗМЕРЫ ПРОБИВАЕМЫХ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ УТОЧНИТЬ ПРИ НАЛИЧИИ ОКОННЫХ РАМ.

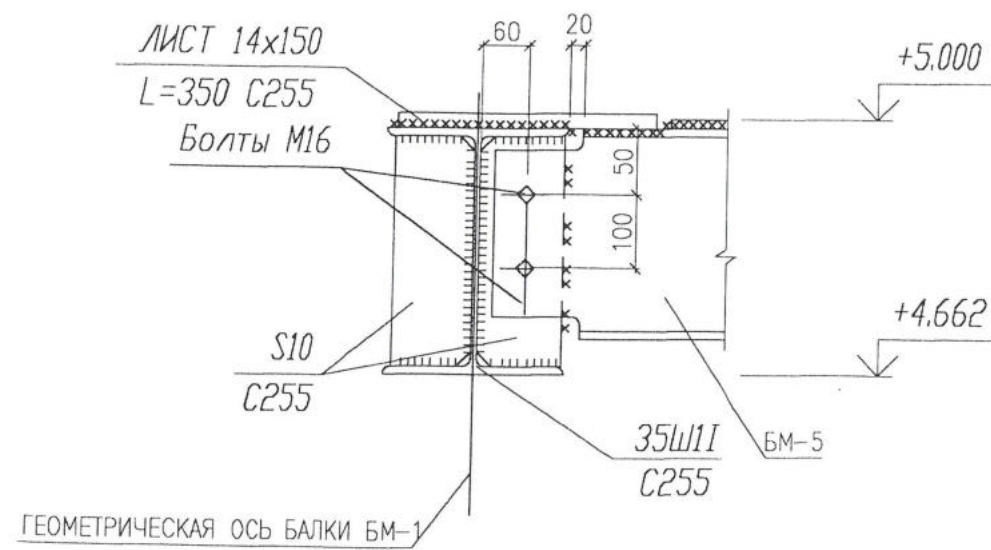
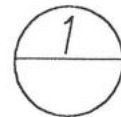
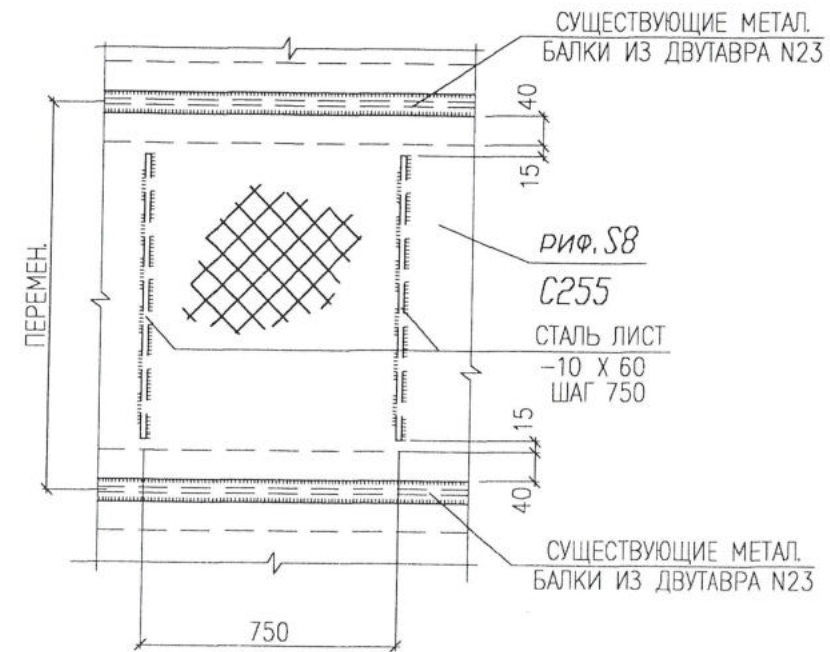
10. 02. 01 - АС					
ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"					
ИЗМ. N.	УЧ. ЛИСТ N.	ДОК. N.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
РАЗРАБОТАЛ	ТУМПАРОВ		<i>Александр</i>		ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ
ГИП	МУХА Н.В.		<i>Н.В. Муха</i>		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ РП 16
ВИД Д СЕЧЕНИЕ 1-1					ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ" Г. САМАРА

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

A - A



1 - 1
(ПОВЕРНУТО)



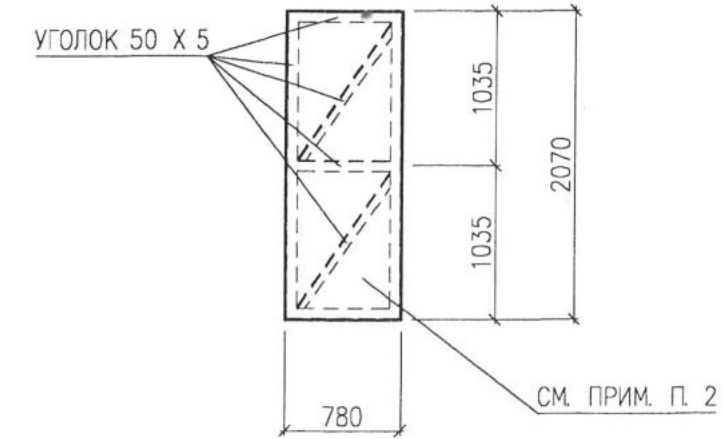
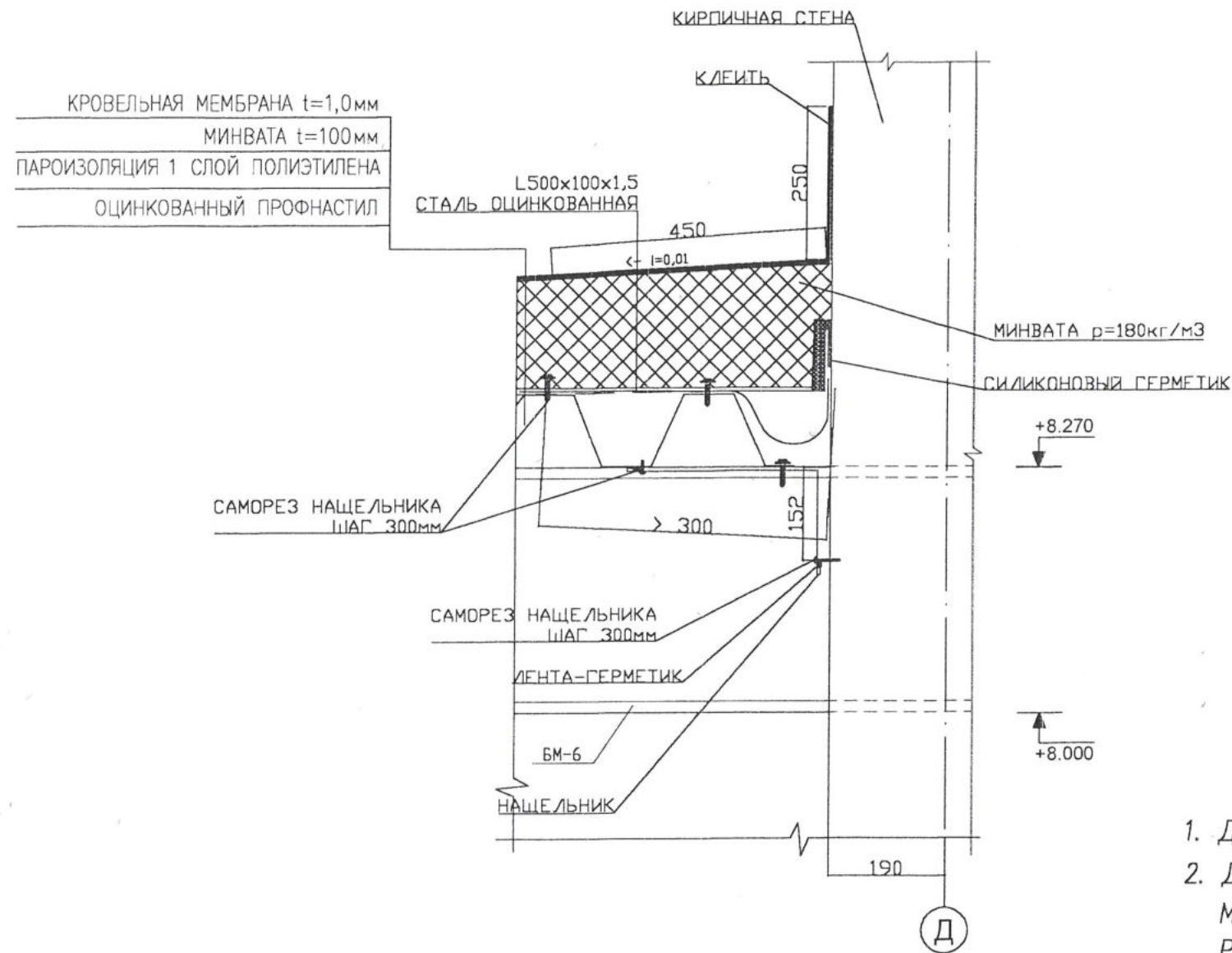
1. СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75, ВЫСОТА КАТЕТА ШВА ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, НО НЕ МЕНЕЕ $h_{min} = 6$ ММ.
2. ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ С255 ГОСТ 27772-88
3. НАСТИЛ ИЗ СТАЛИ РИФЛЕННОЙ, 6-8 ММ МАРКИ 500 ПО ГОСТ 8568-77* ПРИВАРИТЬ ПО КОНТУРУ ОПИРАНИЯ

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

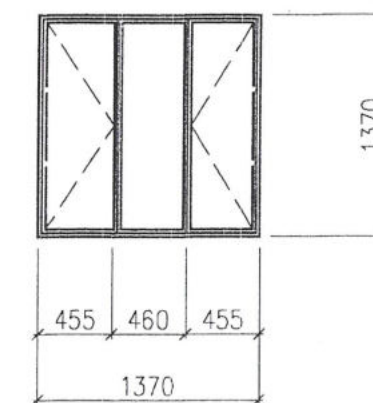
				10. 02. 01 - АС		
				ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"		
ИЗМ. N.	УЧ. ЛИСТ N.	ДОК. ПОДПИСЬ	ДАТА	ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ	СТАДИЯ РП	ЛИСТ 17
РАЗРАБОТАЛ ГЛ. СПЕЦ ГИП	ТУМПАРОВ О.Р. МУХА Н.В.	<i>Тумпаров</i> <i>Муха</i>		УЗЕЛ 1 СЕЧЕНИЕ А-А, 1-1	ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ" Г. САМАРА	

ДВЕРЬ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (ПОЗ. 1)

E - E



ОКНО 0-1

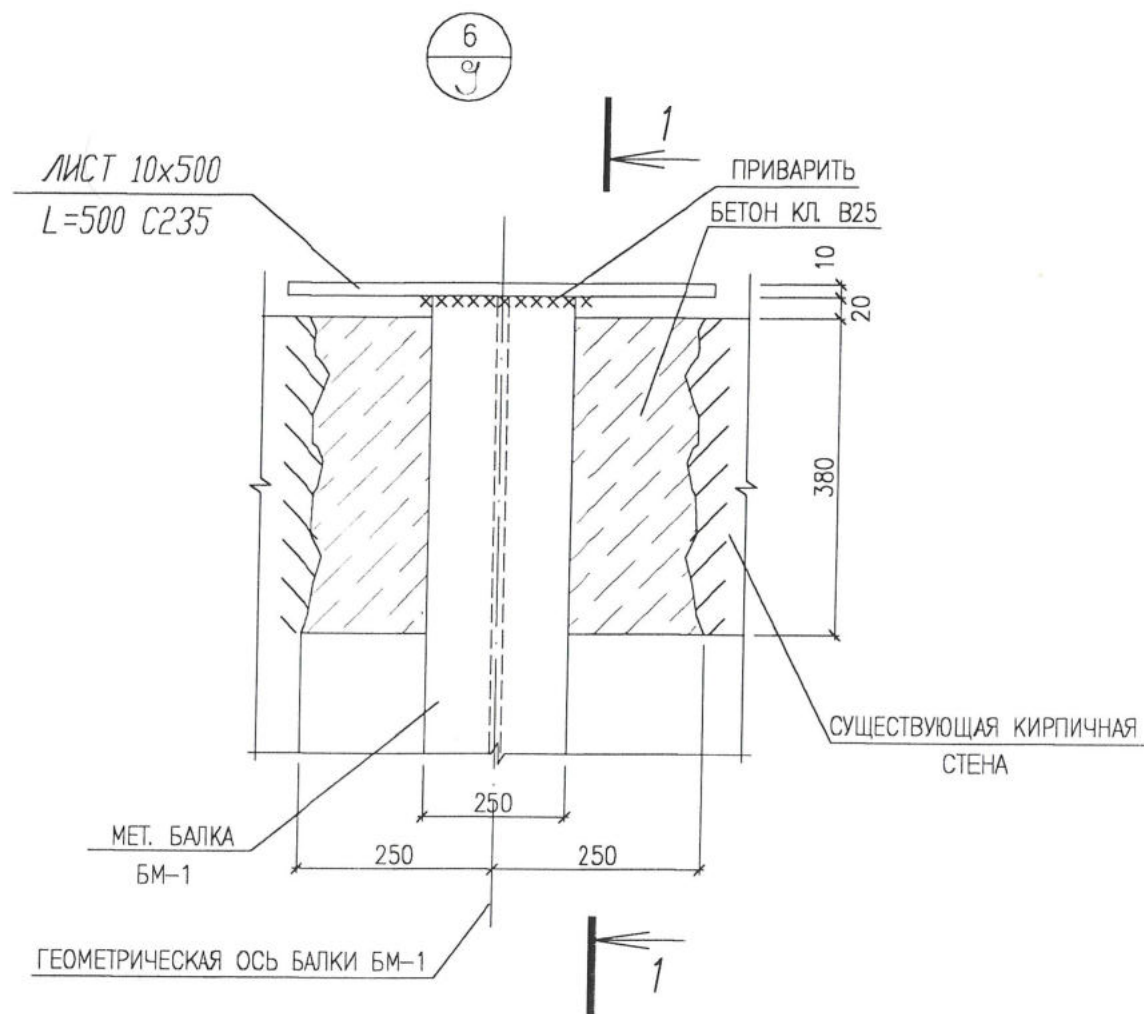


1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ
2. ДВЕРИ ВЕНКАМЕРЫ (ПОЗ. 1) ОБШИТЬ С ОДНОЙ СТОРОНЫ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКОЙ "РАБИЦА" С ЯЧЕЙКОЙ 25X25 ММ ПО ГОСТ 5336-80 РАСХОД СЕТКИ СОСТАВИТ 1,62 КВ. М

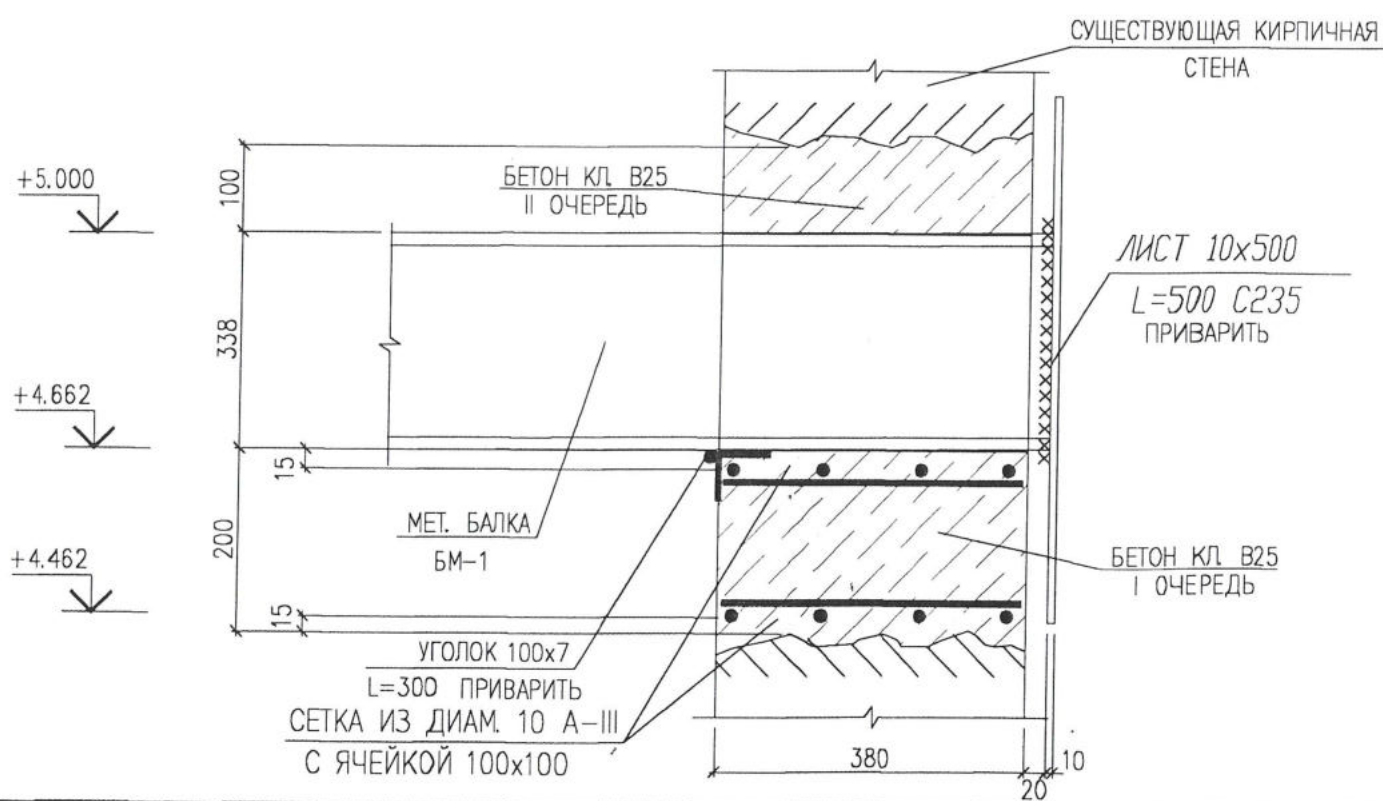
ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

10. 02. 01 - АС					
ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"					
ИЗМ. N	УЧ. ЛИСТ N	ДОК. ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ
РАЗРАБОТАЛ	ТУМΠΑРОВ О.Р.	<i>Тузаров</i>		РП	18
ГЛ. СПЕЦ					
ГИП	МУХА Н.В.	<i>Му</i>			
СЕЧЕНИЕ E-E ОКНО 0-1 ДВЕРЬ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (ПОЗ. 1)				ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ" Г. САМАРА	

РАСЧЕТ НЕОБХОДИМОЙ ШИРИНЫ ПОДОШВЫ СТОЛБЧАТОГО ФУНДАМЕНТА
СУЩЕСТВУЮЩЕЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ КОЛОННЫ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ НАГРУЗКУ



1 - 1



NN СЕЧЕНИЯ	1
НАГРУЗКА НА ОБРЕЗ ФУНД-ТА, КН	140.00
КОЭФФИЦИЕНТ УСЛОВИЙ РАБОТЫ γ_{c1}	1.20
КОЭФФИЦИЕНТ УСЛОВИЙ РАБОТЫ γ_{c2}	1.00
УГОЛ ВНУТРЕННЕГО ТРЕНИЯ ГРУНТА	17.00
УДЕЛЬНОЕ СЦЕПЛЕНИЕ ГРУНТА, K_{Pa}	30.00
УСРЕДН. УД. ВЕС ГРУНТА НИЖЕ ПОДОШВЫ ФУНД, КН/м ³	19.00
УСРЕДН. УД. ВЕС ГРУНТА ВЫШЕ ПОДОШВЫ ФУНД, КН/м ³	16.00
ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ФУНД. ОТ УРОВНЯ ПЛАНИРОВКИ, М	2.07
ТОЛЩ СЛОЯ ГРУНТА ВЫШЕ ПОДОШВЫ СО СТОРОНЫ ПОДВ., М	0.00
ТОЛЩИНА ПОЛА ПОДВАЛА, М	0.00
НАЧАЛЬНОЕ ПРОСАДОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ, K_{Pa}	0.00

NN СЕЧЕНИЯ	1
НАГРУЗКА НА ОБРЕЗ ФУНД-ТА, КН	140.00
РАСЧИТАННАЯ СТОРОНА КВ. ФУНД. М	0.78
ПРИНЯТАЯ СТОРОНА КВ. ФУНД. М	0.8
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ K_{Pa}	252.80
СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ K_{Pa}	240.15

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 9, 10.

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

10. 02. 01 - АС

ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"

ИЗМ. N.	УЧ. ЛИСТ N.	ДОК. ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБОТАЛ	ТУМΠΑРОВ О.Р.	<i>Тумпаров</i>	
ГЛ. СПЕЦ.			
ГИП	МУХА Н.В.	<i>Муха</i>	

ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ

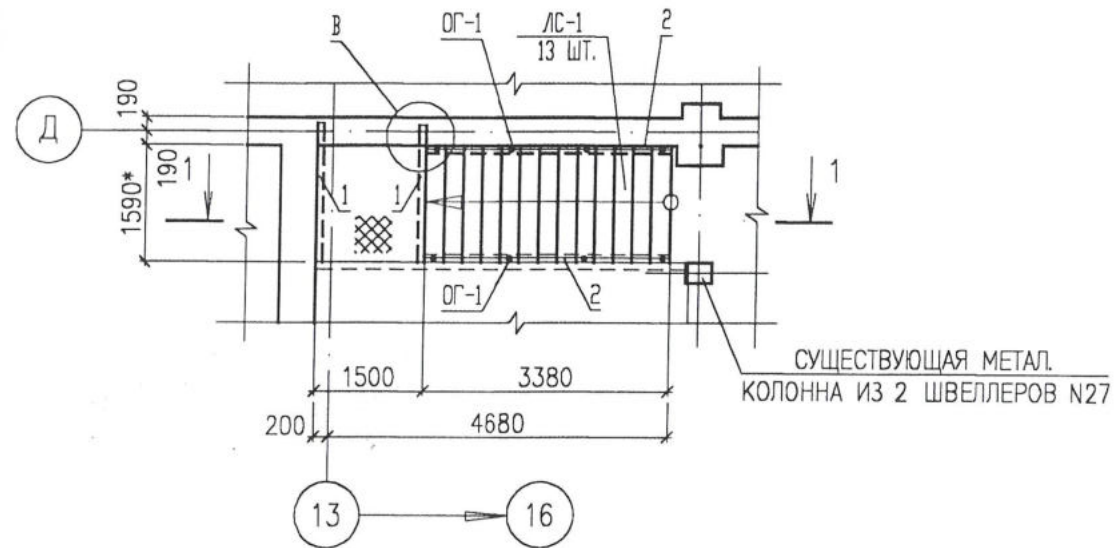
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	19	

УЗЕЛ 6
СЕЧЕНИЕ 1-1

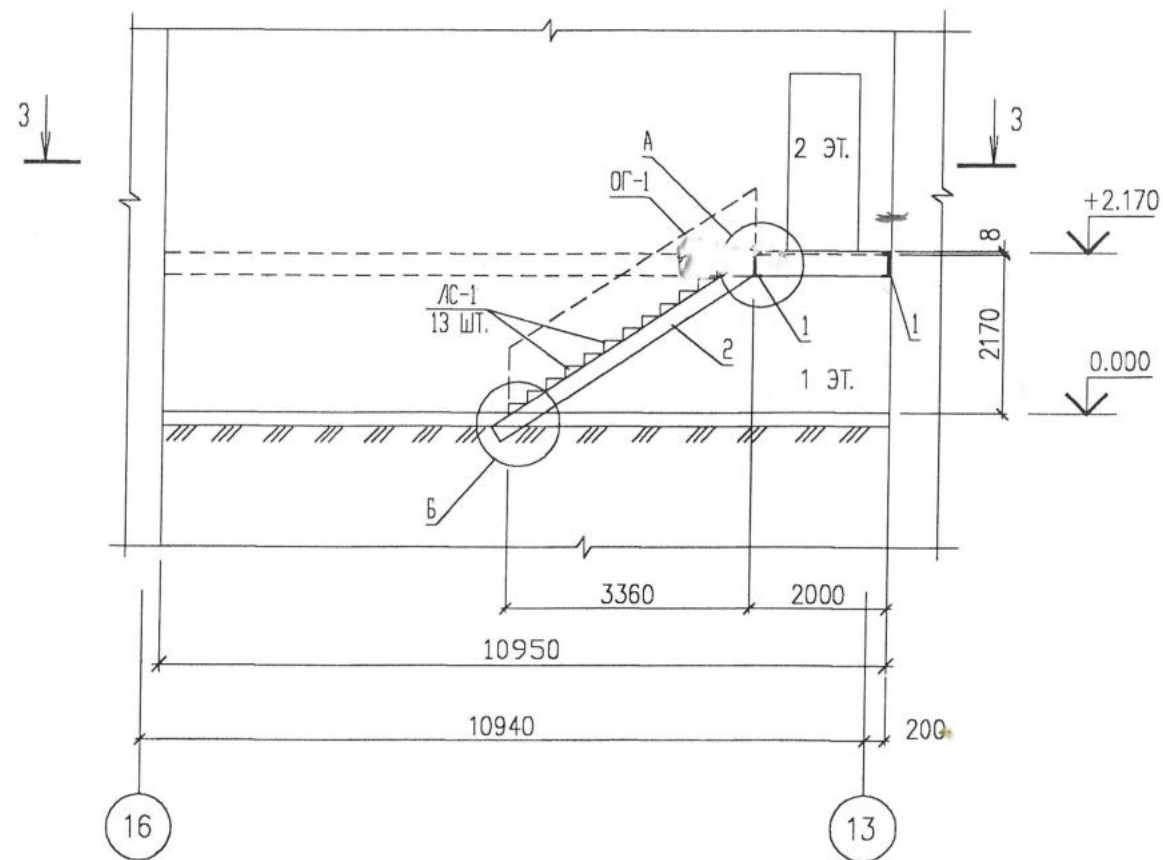
ЗАО
"ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ"
Г. САМАРА

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ ЛМ-1

ЛЕСТНИЦА ЛМ-1



1 - 1



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	
1	ГОСТ 8240-89	ШВЕЛЛЕР 18 L=1700	2	27.71	55.42	
2	ГОСТ 8240-89	ШВЕЛЛЕР 18 L=4315	2	70.33	140.67	
ОГ-1		ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦЫ ОГ-1				
3	ГОСТ 103-86	ЛИСТ 4x40 П.М.	9	1.26	11.34	
4	ГОСТ 2591-88	КВАДРАТ 10x20 П.М.	12	1.57	18.84	
5	ГОСТ 2591-88	КВАДРАТ 10x10 П.М.	18	0.78	14.04	
ЛС-1	ГОСТ 8706-78*	ЛИСТ 5x900 L=456	13	10.2	132.6	
6	ГОСТ 8509-93	УГОЛОК 50x5 L=3000	11.31	1	11.31	
7	ГОСТ 8509-93	УГОЛОК 100x7 L=100	2	1.08	2.16	
МЕТ.НАСТИЛ	ГОСТ 8706-78*	ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНАЯ СТАЛЬ / МАРКА 510/	КВ.М.	2.4	24.7	59.3
	ГОСТ 8509-93	УГОЛОК 100x7 L=300	2	3.24	6.48	
		БЕТОН КЛ.В7.5	0.5		КУБ.М.	
		БЕТОН КЛ.В25	0.5		КУБ.М.	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



НАСТИЛ ИЗ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНОЙ СТАЛИ S=5ММ МАРКИ 510 ПО ГОСТ 8706-78* ПРИВАРИТЬ ПО КОНТУРУ ОПИРАНИЯ L=100ММ ЧЕРЕЗ 200ММ

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

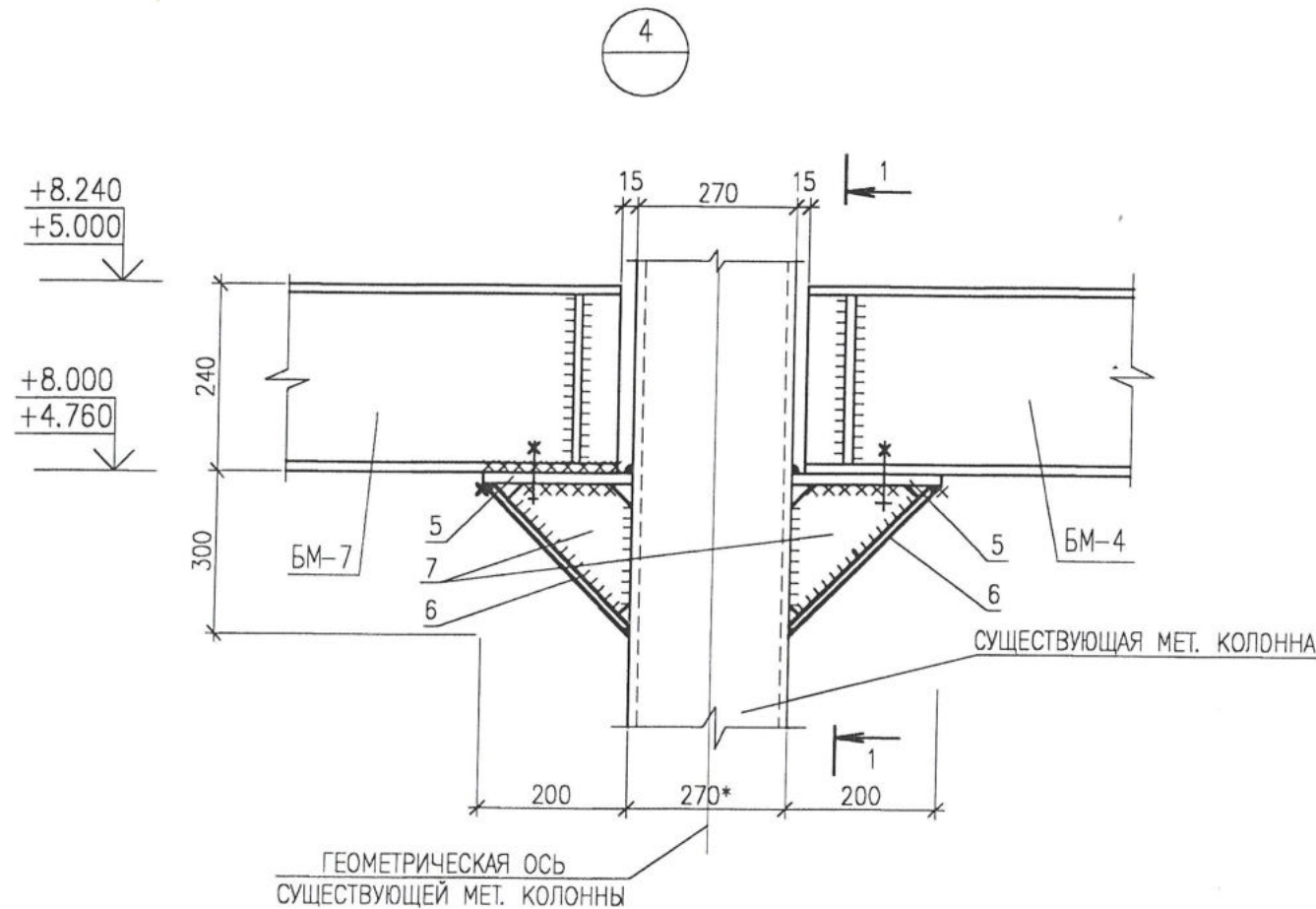
				10. 02. 01 - АС			
				ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"			
ИЗМ. N	УЧ. ЛИСТ	N. ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБОТАЛ	ТУМПАРОВ О.Р.				РП	20	
ГЛ. СПЕЦ							
ГИП	МУХА Н.В.						
					ЗАО		
					"ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ"		
					Г. САМАРА		

ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ

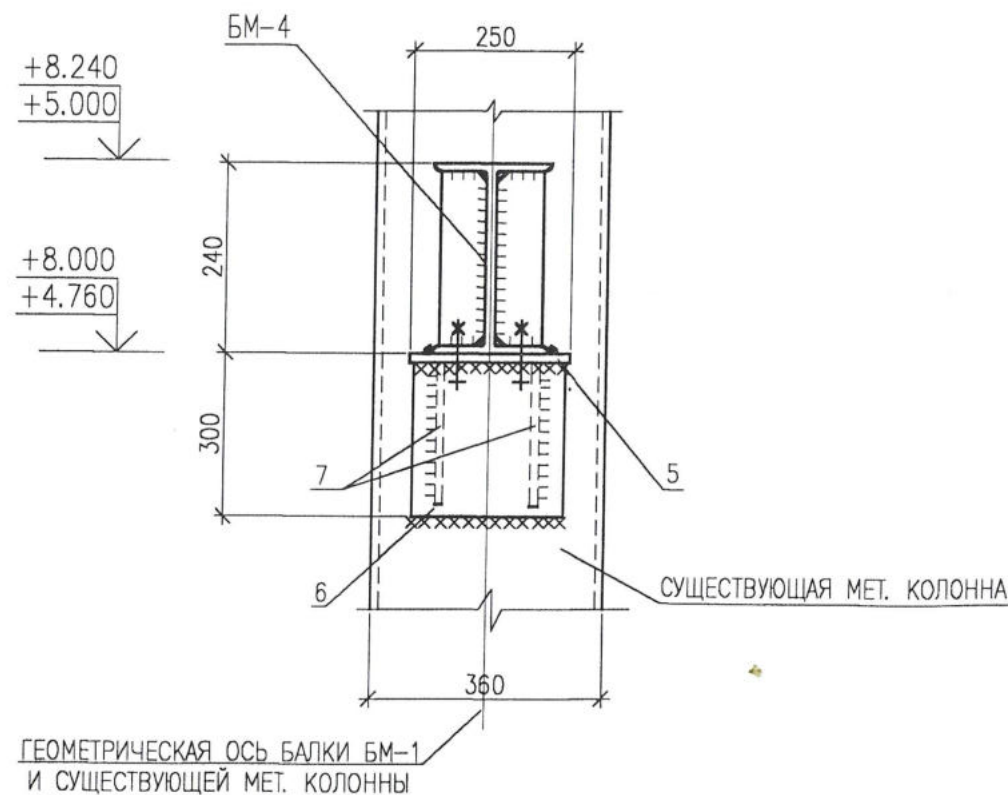
ЛЕСТНИЦА ЛМ-1. СЕЧЕНИЕ 1 - 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
5	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ 16x250 L=200	8	6.28	50.24
6	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ 14x250 L=400	8	10.99	87.91
7	ГОСТ 103-86	ЛИСТ 10x150 L=430	16	5.06	81.01
	ГОСТ 7795-81	БОЛТ М16-8g-5,6.01 L= 55	16	0.122	
	ГОСТ 5915-70*	ГАЙКА М16-7H.4.	16	0.033	
	ГОСТ 11371-78*	ШАЙБА 16.01.	32	0.011	



1 - 1



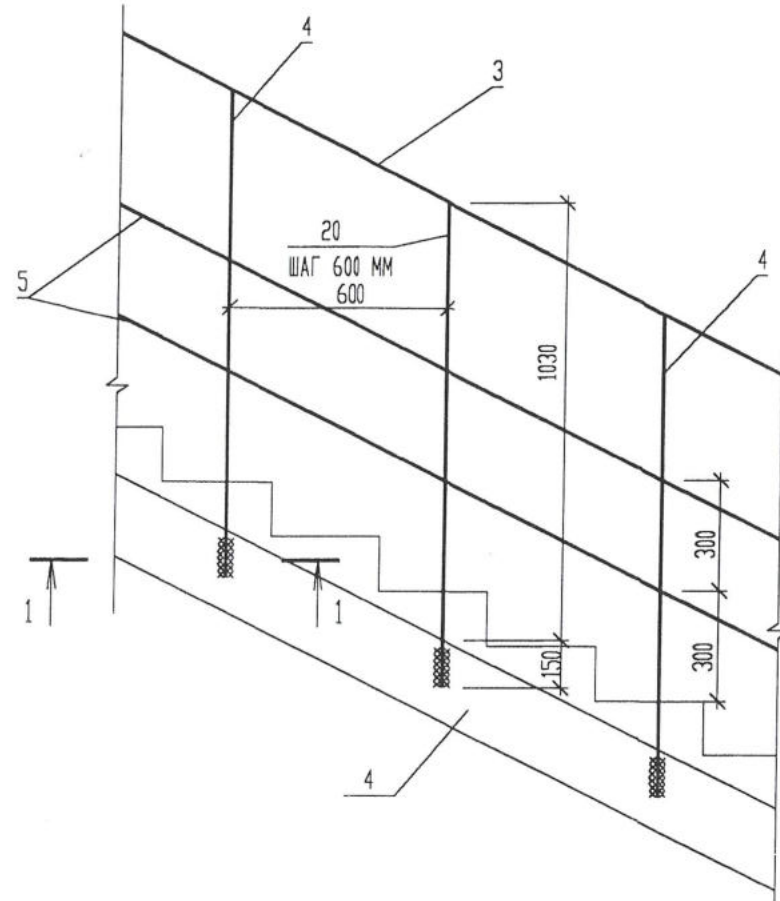
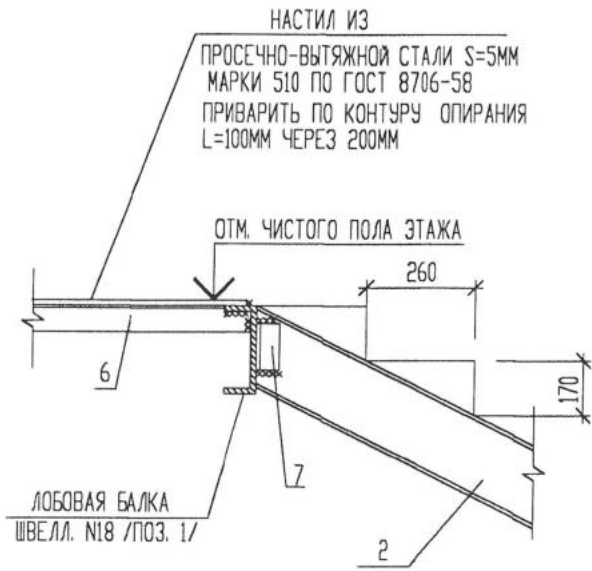
1. СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75, ВЫСОТА КАТЕТА ШВА ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, НО НЕ МЕНЕЕ $h_{min} = 6$ ММ.
2. СБОРНЫЕ БАЛКИ ИЗ ШВЕЛЛЕРОВ И ДВУТАВРОВ ВАРить ПРЕРЫВИСТЫМ ШВОМ, КАТЕТ ШВА 6ММ, ДЛИНА ШВА 100ММ ЧЕРЕЗ 200ММ
3. ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ С255 ГОСТ 27772-88
4. СВАРОЧНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 5264-80 ТИПА Н1 - НАХЛЕСТОЧНЫЕ, У2 - УГЛОВЫЕ, Т3 - ТАВРОВЫЕ
5. ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОКРЫТЬ ОГНЕЗАЩИТНЫМ ВСПУЧИВАЮЩИМСЯ СОСТАВОМ "ЭНДОТЕРМ ХТ - 150" ТУ У13481691.01-97 ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "УТРО" Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ МЕТОДОМ ПНЕВМОРАСПЫЛЕНИЯ ПОСЛОЙНО ТОЛЩИНОЙ, НЕОБХОДИМОЙ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ ПРЕДЕЛА ОГНЕСТОЙКОСТИ - R15, ПО АНТИКОРРОЗИЙНОЙ ГРУНТОВКЕ ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
6. ШВЫ СПЛОШНЫЕ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ КАСАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.
7. СОЕДИНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ МЕЖДУ СОБОЙ НА БОЛТАХ М16 КЛАССА 5,6 ПО ГОСТ 7798-70*

					10. 02. 01 - АС		
					ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"		
ИЗМ. N.	УЧ. ЛИСТ	N. ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБОТАЛ	МУПАРОВ О.Р.				РП	21	
ГЛ. СПЕЦ	ГИП	МУХА Н.В.			ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ" Г. САМАРА		
					УЗЕЛ 4 СЕЧЕНИЕ 1-1		

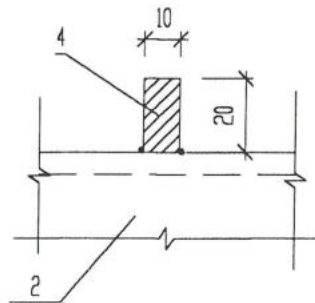
ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N



КОНСТРУКЦИЯ ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ
ОГ-1



1 - 1



1. МАТЕРИАЛ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ С-255 ПО ГОСТ 27272-88.
2. СВАРКУ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42А ГОСТ 9467-72 КАТЕТ ШВА ОПРЕДЕЛИТЬ ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ
3. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА И ПОКРЫТЬ ОГНЕЗАЩИТНЫМИ СОСТАВАМИ

10. 02. 01 - АС

ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"

ИЗМ.	№ УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

РАЗРАБ. ТУМПАРОВ О.Р. *Тумпаров*

ГЛ. СПЕЦ. МУХА Н.В. *Муха*
ГИП

ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ

УЗЛЫ А
КОНСТРУКЦИЯ ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	22	
ЗАО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ" Г. САМАРА		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Б

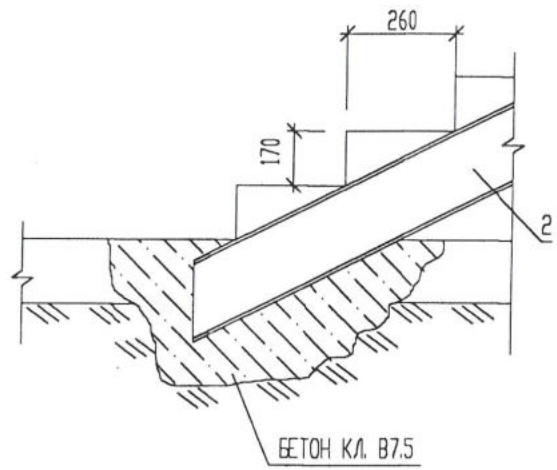
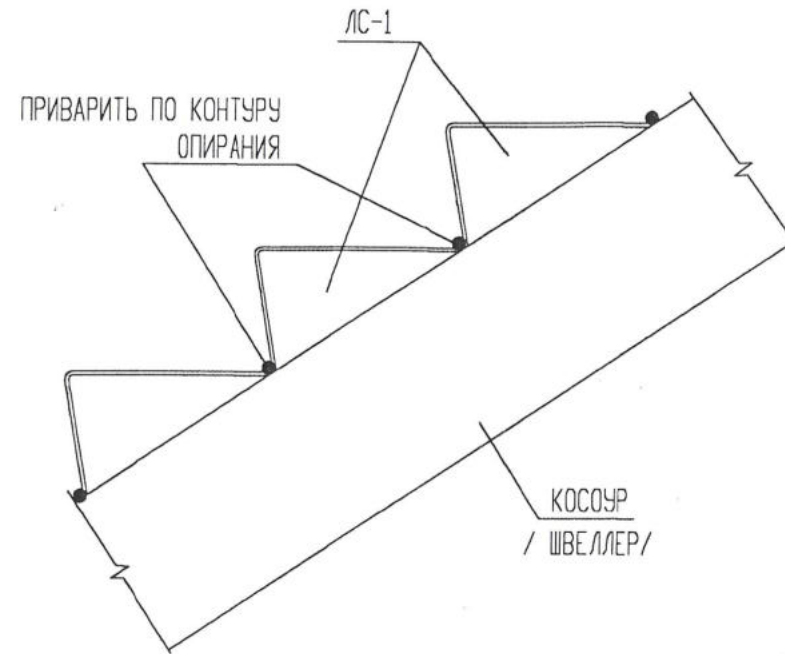
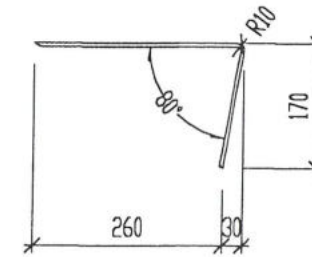


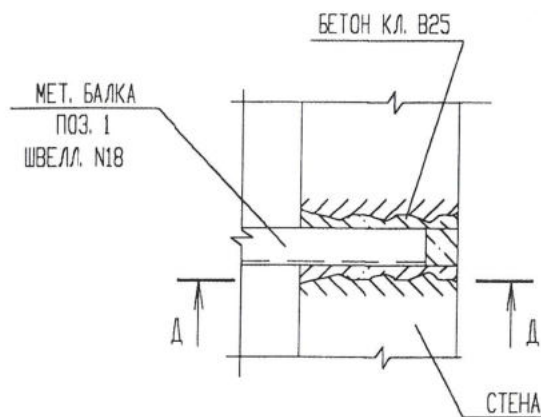
СХЕМА МОНТАЖА ЛС-1



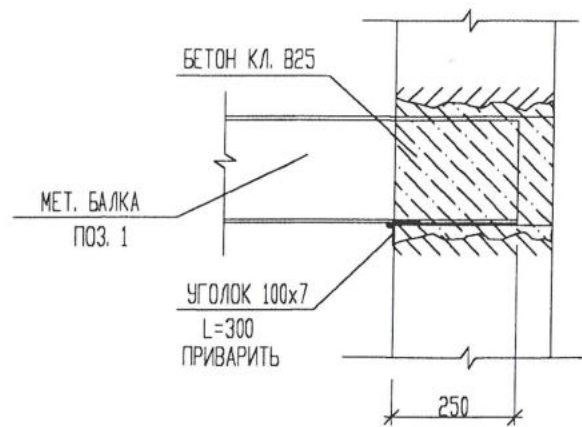
ЛЕСТНИЧНАЯ СТУПЕНЬ ЛС-1



В



А-А



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ
2. ЛЕСТНИЧНАЯ СТУПЕНЬ ЛС-1 - СОГНУТЬ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНАЯ СТАЛЬ ЛИСТ 5x900 L=456

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

10. 02. 01 - АС

ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"

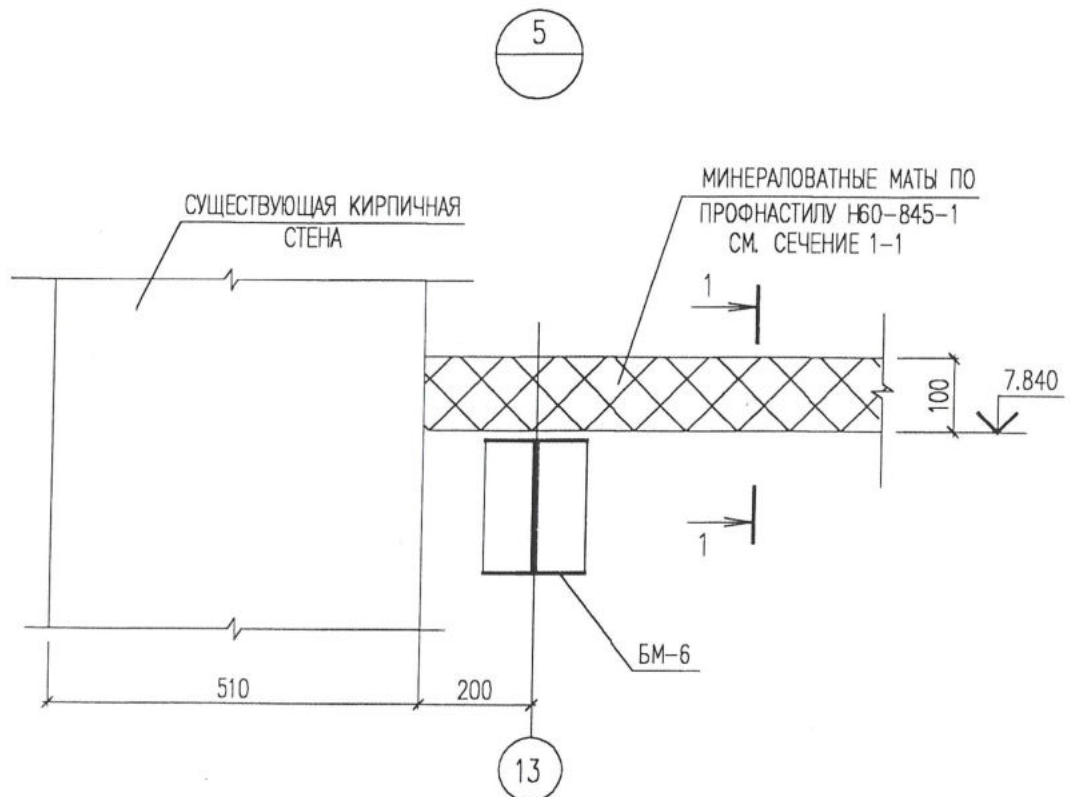
ИЗМ.	№ УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.				ТУМПАРОВ О.Р.	
ГЛ. СПЕЦ. ГИП				МУХА Н.В.	

ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	23	

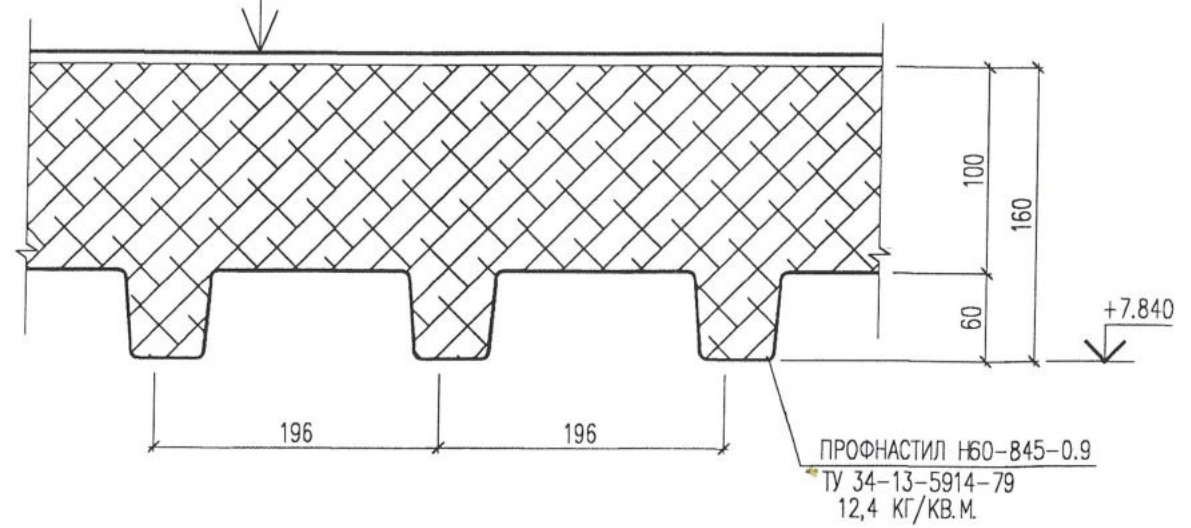
УЗЛЫ В, Б СЕЧЕНИЕ А-А
СХЕМА МОНТАЖА ЛС-1

ЗАО
"ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ"
Г. САМАРА

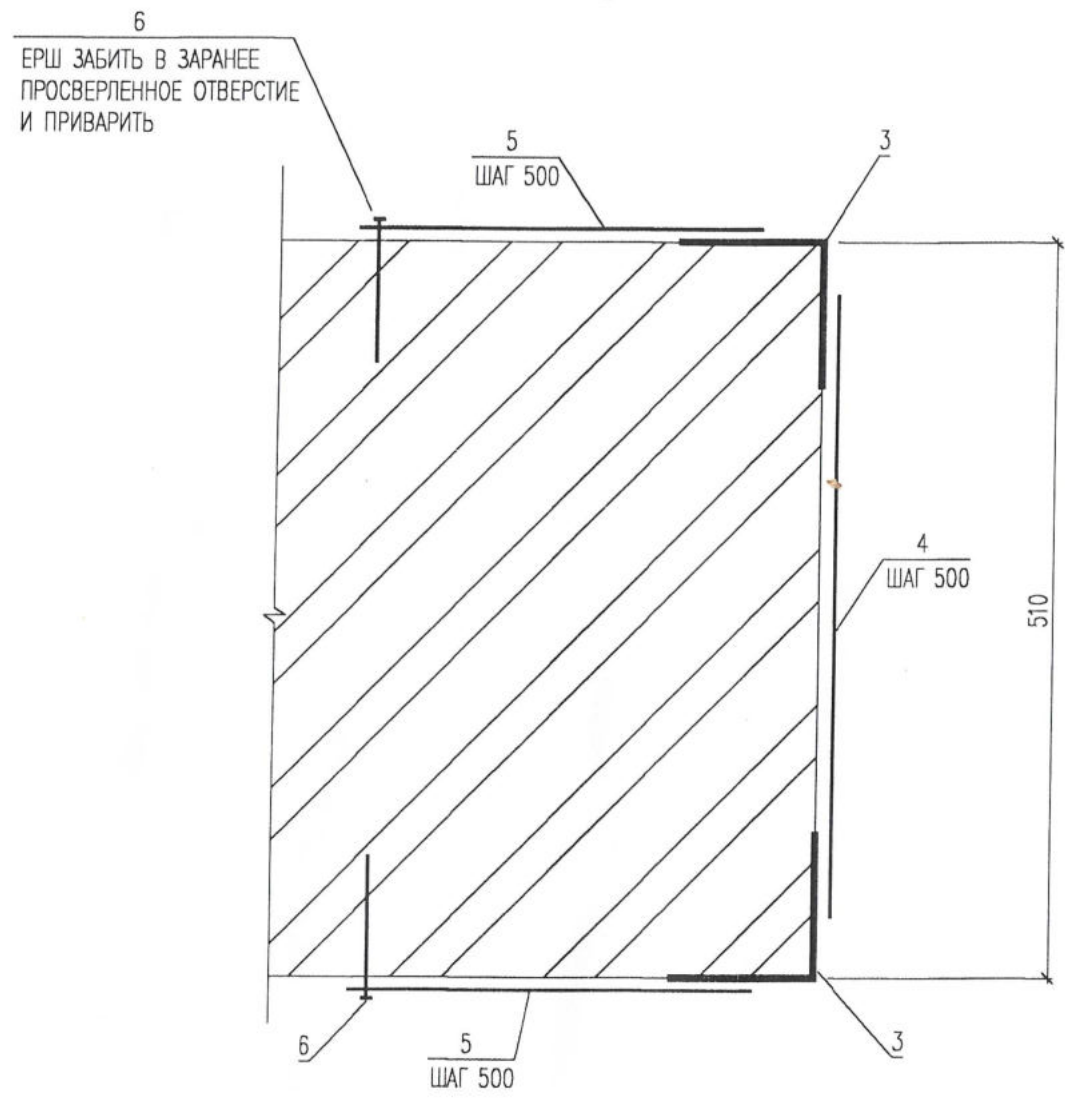


1 - 1
ПЕРЕКРЫТИЕ ПО ПРОФНАСТИЛУ

КРОВЕЛЬНАЯ МЕМБРАНА t=1,0мм
МИНВАТА t=100мм
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ 1 СЛОЙ ПОЛИЭТИЛЕНА
ОЦИНКОВАННЫЙ ПРОФНАСТИЛ



УЗЕЛ ОБРАМЛЕНИЯ ОКОННОГО ПРОЕМА



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

					10. 02. 01 - АС			
					ЗАО "САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ"			
ИЗМ. N.	УЧ. ЛИСТ N.	ДОК. ПОДПИСЬ	ДАТА	ДЕМФЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЗАМЕНА АВТОКЛАВОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						РП	24	
ГИП	МУХА Н.В.	<i>[Signature]</i>		УЗЕЛ 5 СЕЧЕНИЕ 1-1 УЗЕЛ ОБРАМЛЕНИЯ ОКОННОГО ПРОЕМА		АО "ПРОЕКТМОНТАЖИНДУСТРИЯ" Г. САМАРА		