

**УТВЕРЖДАЮ**  
Генеральный директор  
ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»  
Сергеев К.И.  
«27» 04 2018 г.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на изготовление отдельных деталей и монтаж стационарного вакуумного трубопровода по комплекту чертежей 1532-ПУ, подключение и ПНР вакуумного агрегата BagVac под руководством шеф-инженера.**

на объекте: ЦЕХ ПАЗОГРЕБНЕВЫХ ПЛИТ, ПРОИЗВОДСТВА ГИПСОКАРТОНА И СУХИХ СТРОИТЕЛЬНЫХ СМЕСЕЙ Литера А. Инвентарный номер: 1-54704. Адрес объекта: Самарская область, г. Самара, Кировский р-н, ул. Береговая д. 9А

№	Наименование	Основные данные и требования
1	Основание для производства работ	Модернизация производства ССС
2	Место производства работ	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат», г. Самара, ул. Береговая, д. 9А
3	Заказчик	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»
4	Исполнитель	Победитель тендерных торгов
5	Сроки выполнения работ	45 календарных дней
6	Порядок сдачи и приемки результатов работ	На основании Актов сдачи-приемки выполненных работ.
7	Наименование работ	изготовление отдельных деталей и монтаж стационарного вакуумного трубопровода по комплекту чертежей 1532-ПУ, подключение и ПНР вакуумного агрегата BagVac под руководством шеф-инженера.
8	Техническое задание на выполнение работ	<p>Комплекс работ состоит из следующих основных разделов:</p> <p>8.1. Изготовление отдельных деталей и монтаж стационарного вакуумного трубопровода по комплекту чертежей 1532-ПУ. Предварительная окраска наружных поверхностей всех деталей трубопровода в серый цвет. Подкраска сварных швов, мест крепления к несущим конструкциям здания и поврежденных при монтаже фрагментов ЛКП после завершения монтажа.</p> <p>8.2. Подключение вакуумного агрегата BagVac по эл. энергии, сжатому воздуху и точке присоединения к вакуумному трубопроводу. <i>Примечание 1 – подключение агрегата осуществить при помощи 5 полюсной кабельной розетки (в объеме поставки Исполнителя). Питающий эл. кабель, защитный рукав и др. эл. монтажные материалы в объеме поставки Исполнителя.</i> <i>Примечание 2 – подключение агрегата по сжатому воздуху осуществить через запорную арматуру диаметр 3/8" (в объеме поставки Исполнителя).</i></p> <p>8.3. Монтаж выносных пультов управления согласно чертежей 1532-ПУ и их подключение по эл. схеме 1532-ПУ.ЭМ.</p> <p>8.4. Сборка комплектов для всасывания в общем количестве 7 шт. и крепление устройств для хранения шлангов на стены здания (каждый комплект включает рабочий шланг 10м, адаптер, хомуты, колено и всасывающую трубу).</p> <p>8.5. Сдача выполненных работ шеф-инженеру поставщика оборудования и представителям Заказчика, устранение замечаний.</p> <p>8.6. Участие персонала Исполнителя в пуско-наладочных работах под руководством шеф-инженера поставщика оборудования.</p>

9	Список оборудования, передаваемого Заказчиком в монтаж	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Вакуумный агрегат BagVac 16,5 кВт – 1 шт.</li> <li>2. Патрубок с крышкой Ø 76 мм – 43 шт.</li> <li>3. Адаптер для подсоединения шланга 76/60 – 7 шт.</li> <li>4. Рабочий шланг всасывающей трубы Vibratan / пластик PU – 70 п.м.</li> <li>5. Колено для всасывающей трубы – 7 шт.</li> <li>6. Прямая стальная всасывающая труба 1м – 7 шт.</li> <li>7. Хомут крепления шланга усиленный – 14 шт.</li> <li>8. Устройство для крепления шлангов - 7 шт.</li> <li>9. Пульт управление выносной 3-х кнопочный - 7 шт.</li> <li>10. Коробка распределительная - 8 шт.</li> <li>11. Клеммник для коробки – 8 шт.</li> <li>12. Кабель ВВГнг-LS 7х1,5 – 150 п.м.</li> <li>13. Шланг гофрированный ПВХ 16 мм, с зондом – 150 п.м.</li> <li>14. Хомут 500х4,8мм нейлон – 2 шт.</li> </ol> <p>Все остальные материалы для изготовления, детали и расходные материалы для сварки и инструмента приобретаются Исполнителем за свой счет самостоятельно.</p>
10	Особые условия	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Предварительный выезд на место выполнения работ обязателен.</li> <li>2. Выполнение работ в условиях действующего производства. В связи со спецификой действующего производства, все здание крайне запылено и имеется повышенная вибрация. Предварительное согласование выполнения всех работ с действующим производством. Координацию осуществляет представитель Заказчика.</li> <li>3. Требования к окраске: основной объем покрасочных работ производить на территории Исполнителя, на территории ПССС возможно только окрашивание сварных швов и корректируемых по месту установки деталей (т.к. действующее производство ССС крайне запылено).</li> <li>4. Точное положение вакуумных розеток в количестве 43 шт. и выносных пультов управления в количестве 7 шт. предварительно согласовать с Заказчиком на стадии монтажа.</li> </ol>

Список Приложений:

Приложение 1: Комплект чертежей 1532-ПУ.

Приложение 2: Спецификация 1532-ПУ.С

Приложение 3: Эл. схема подключения выносных пультов управления 1532-ПУ.ЭМ.

Приложение 4: Чертеж 690 108К.

Приложение 5: Чертеж «Колено 30гр».

Приложение 6: Чертеж «Колено 45гр».

Приложение 7: Чертеж «Колено 90гр».

Приложение 8: Чертеж «О 10876 СБ Тройник 30° 108x76x108 с отводом 120° 76».

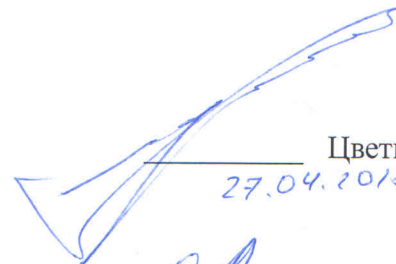
Приложение 9 Чертеж «Переходник».

Приложение 10 Чертеж «Тройник 30гр».

Приложение 11 Чертеж «Тройник 90гр».

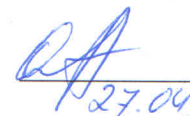
Составил:

Руководитель стратегических инвестиционных проектов

  
Цветков А.Г.  
27.04.2018г.

Согласовано:

Начальник производства ССС

  
Оленин А.В.  
27.04.2018г.

Начальник службы АСУ

  
Пименов Д.Н.  
27.04.18г.