

УТВЕРЖДАЮ
ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР
ЗАО «САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ»
АВETИСЯН А.Э.
« 14 » 02 2016 Г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На изготовление вставок-выталкивателей для формы

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.	Основание для производства работ	Износ существующих вставок в количестве 30 шт. для форм «Европлиты»
2.	Исполнитель	На конкурсной основе.
3.	Заказчик	ЗАО «Самарский Гипсовый Комбинат», г. Самара, ул. Береговая, 9 А
4.	Этапы изготовления деталей.	<p>Изготовление деталей будет происходить в несколько этапов, т.к. отсутствует техническая документация на оригинальные вставки (вставки производства Grenzebach Германия).</p> <ol style="list-style-type: none">1. Заказчик предоставляет участникам тендера эскиз вставок. После определения победителя тендера Исполнитель разрабатывает чертежи вставок с отверстиями и без отверстий по образцам предоставленными Заказчиком. В ходе разработки чертежей, Исполнитель предлагает материал из которого будут изготовлены вставки.2. После утверждения чертежей и материала Заказчиком, Исполнитель изготавливает экспериментальный образец (1 шт.) и отправляет заказчику. Заказчик проводит испытание образца (монтаж вставки на форму, проверка на наличие течи, испытание вставки на форме в течении 5-7 рабочих дней – проверка износа). В случае если образец не подходит, исполнитель изготавливает второй экспериментальный образец с учетом корректировки размеров.3. Заказчик проводит испытание, в случае положительного результата заказчик даёт согласование на изготовление 30 деталей. <p>Все расходы на изготовление и пересылку экспериментальных образцов включить в коммерческое предложение как опцию.</p>
5.	Сроки начала и окончания работ	С момента заключения Договора 70 календарных дней.
6.	Порядок сдачи и приемки результатов работ (услуг)	Детали принимаются согласно утверждённому чертежу и товарно-транспортной накладной.

Составил:

Ведущий инженер – механик



Гусинский А.А.

Согласовано:

Начальник ППП

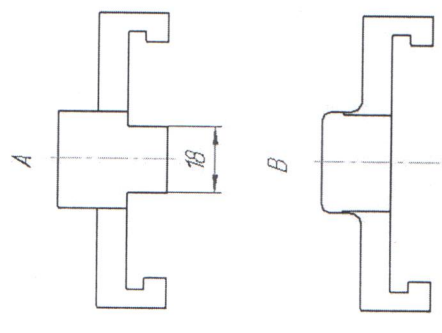
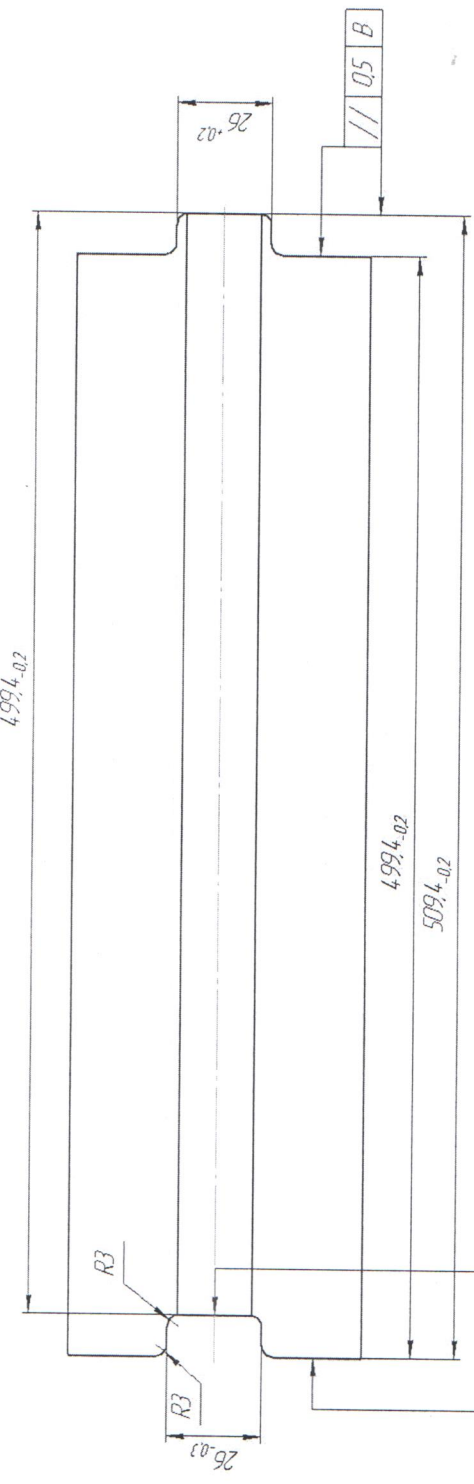
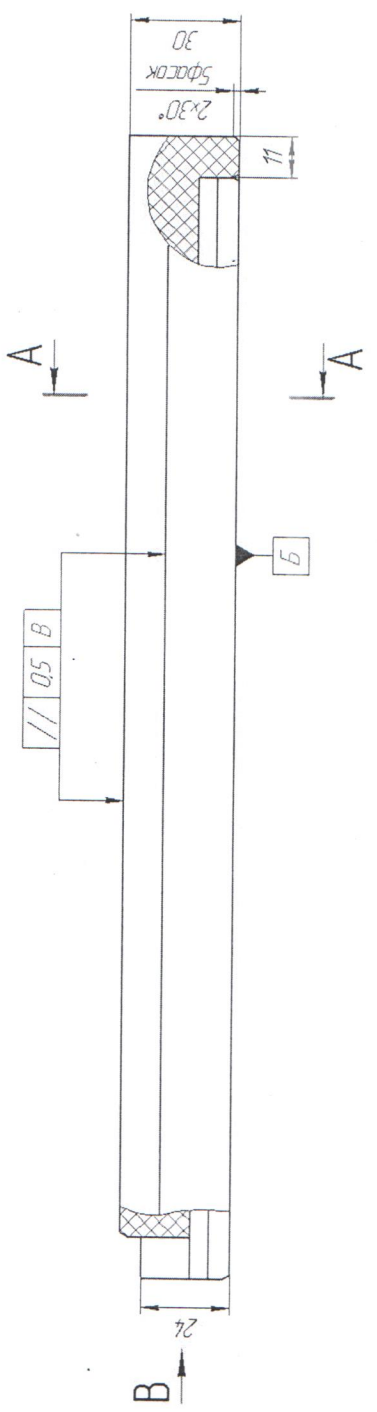
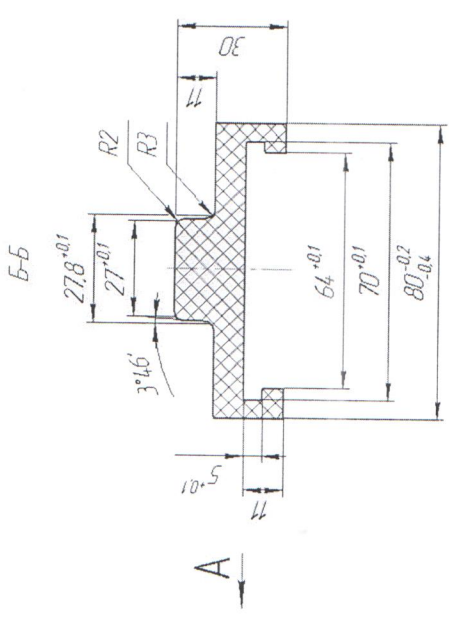


Бабенко В.В.

Главный механик

Макаров В.А.

$\sqrt{Ra\ 2.5}$ (\checkmark)



1 H14, h14, ± 2 / IT14

2 Неуказанные радиусы R1 фаски 15°45°

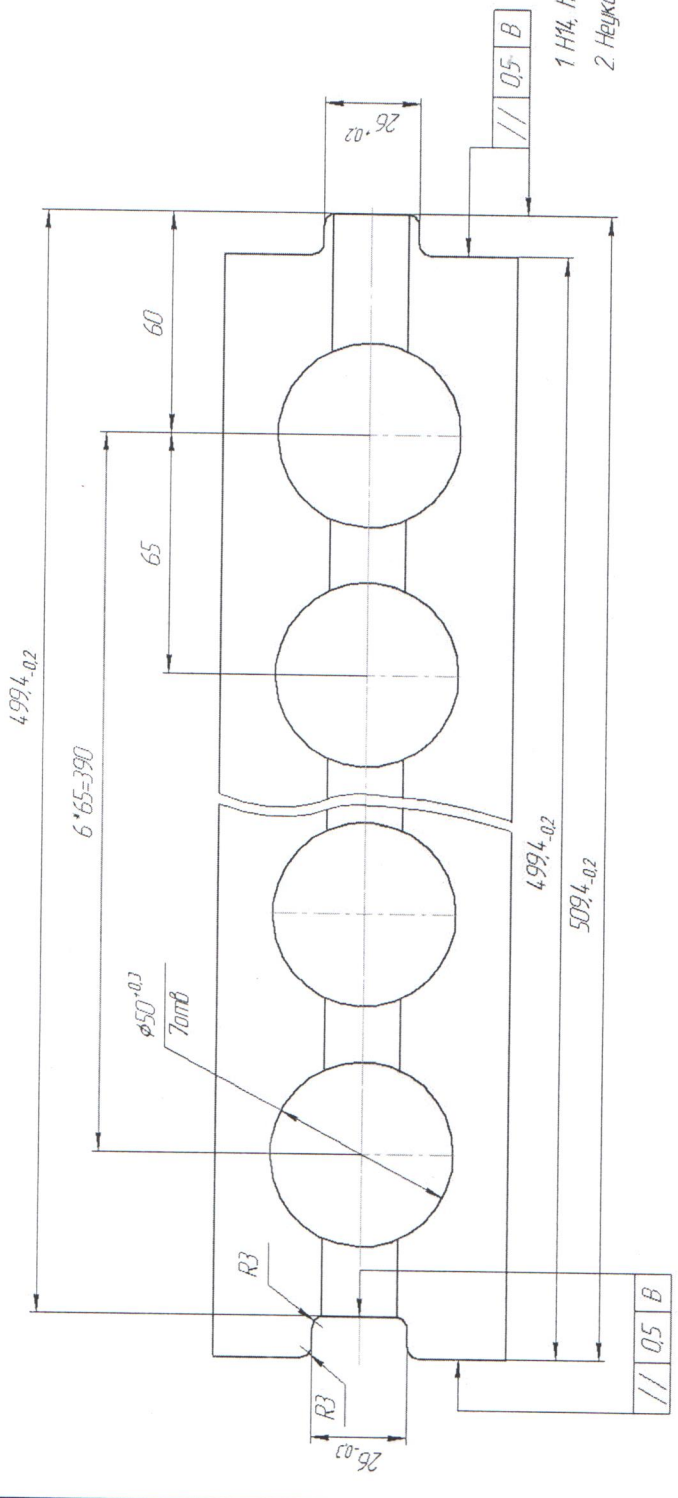
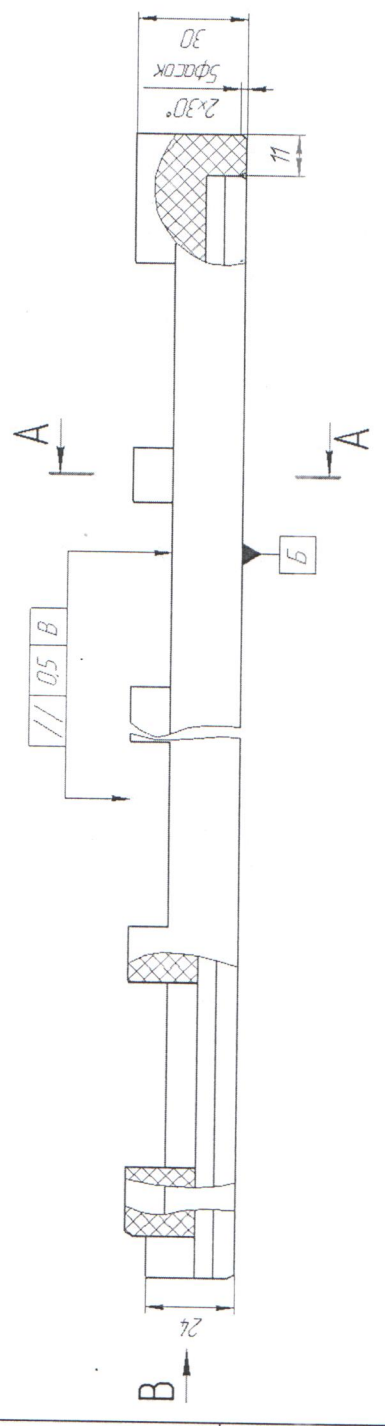
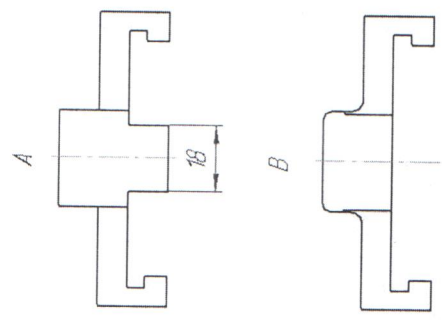
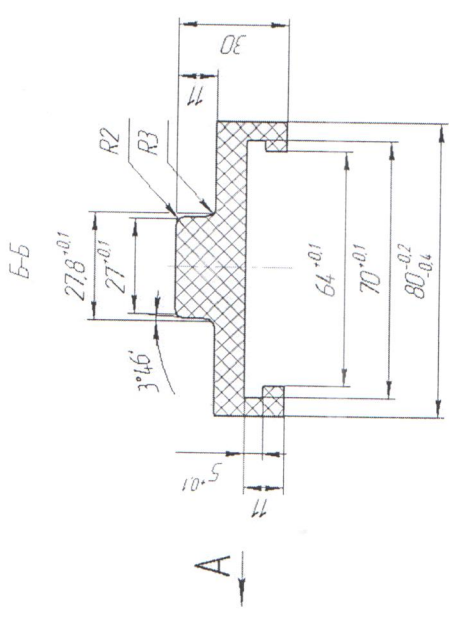
Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя

Имя	№	Имя	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя

Форма

Категория А2

$\sqrt{Ra\ 2.5\ (\checkmark)}$



- 1 НМ4, h14, ± 2 / IT14
- 2 Неуказанные радиусы R1 фаски 15°45'

Изд № реда	Изд № черт	Изд № дора	Изд № дора	Изд № дора
Лист в дора	Лист в дора	Лист в дора	Лист в дора	Лист в дора

Изд № реда	Изд № черт	Изд № дора	Изд № дора	Изд № дора
Лист в дора	Лист в дора	Лист в дора	Лист в дора	Лист в дора

Форма

Кислород
Формат А2