

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку оборудования и программного обеспечения для выполнения складских операций с продукцией АО «СГК», маркированной в системе «Честный знак»

№	Наименование	Основные данные и требования
1	Основание для производства работ	Предпроектные работы по выбору оборудования для обязательной маркировки строительных материалов в системе «Честный знак» согласно Постановлению правительства РФ №820 от 31.05.25г.
2	Место производства работ	Адрес объекта: Самарская область, г. Самара, Кировский р-н, ул. Береговая д.9А
3	Заказчик	АО «Самарский гипсовый комбинат»
4	Исполнитель (Подрядчик)	Победитель тендерных торгов
5	Сроки выполнения работ	до 01.09.26
6	Порядок сдачи и приемки результатов работ	На основании Актов сдачи-приемки выполненных работ
7	Наименование работ	Поставка оборудования и программного обеспечения для выполнения складских операций с продукцией АО «СГК», маркированной в системе «Честный знак»
8	Технические требования	Оборудование и программное обеспечение для выполнения складских операций на АО «СГК»: 1. Склад ГП: а) Станция сканирования агрегационных кодов на poste отгрузок: – беспроводные сканеры/ТСД для считывания агрегационных кодов при выполнении погрузки готовой продукции (2 единицы); – повышенные требования к техническому исполнению устройств (пылезащищенность, стойкость к атмосферным условиям) из-за особенностей эксплуатации на открытом складе готовой продукции; – модуль для сбора, обработки и передачи информации в базы данных ЭДО, 1С:ERP, ГИС МТ для формирования товарных накладных и универсальных передаточных документов. б) Станция «перекомплектации» поврежденной продукции: – ТСД для считывания индивидуальных кодов маркировки Data Matrix и агрегационных кодов при выполнениях операций «<i>разагрегация</i>», «<i>вывод из оборота</i>», «<i>верификация</i>», «<i>агрегация</i>» (1 единица); – повышенные требования к техническому исполнению устройств (пылезащищенность, стойкость к атмосферным условиям) из-за особенностей эксплуатации на открытом складе готовой продукции; – модуль для сбора, обработки и передачи информации в базы данных ЭДО, 1С:ERP, ГИС МТ для внесения изменений в существующие отчетные документы; – формирование задания для печати этикеток с новыми агрегационными кодами КИТУ/КИГУ.

		с) Настройка программного обеспечения и оборудования, обмена данными с ЭДО, 1С:ERP, ГИС МТ, тестирование и отладка, выполнение пробных отгрузок и «перекомплектаций» готовой продукции, обучение персонала. 2. Склад ПССС: а) Станция сканирования агрегационных кодов на poste отгрузок: – беспроводные сканеры/ТСД для считывания агрегационных кодов при выполнении погрузки готовой продукции; – повышенные требования к техническому исполнению устройств (пылезащищенность, стойкость к атмосферным условиям) из-за особенностей эксплуатации на открытом складе готовой продукции; – модуль для сбора, обработки и передачи информации в базы данных ЭДО, 1С:ERP, ГИС МТ для формирования товарных накладных и универсальных передаточных документов. б) Станция «перекомплектаций» поврежденной продукции: – ТСД для считывания индивидуальных кодов маркировки Data Matrix и агрегационных кодов при выполнениях операций «разагрегация», «вывод из оборота», «верификация», «агрегация». – повышенные требования к техническому исполнению устройств (пылезащищенность, стойкость к атмосферным условиям) из-за особенностей эксплуатации на открытом складе готовой продукции; – модуль для сбора, обработки и передачи информации в базы данных ЭДО, 1С:ERP, ГИС МТ для внесения изменений в существующие отчетные документы. – формирование задания для печати этикеток с новыми агрегационными кодами КИТУ/КИГУ. с) Настройка программного обеспечения и оборудования, обмена данными с ЭДО, 1С:ERP, ГИС МТ, тестирование и отладка, выполнение пробных отгрузок и «перекомплектаций» готовой продукции, обучение персонала.
9	Дополнительные требования	➤ Наличие «дружественного» интерфейса применяемых программно-аппаратных решений.
10	Особые условия	1. Посещение Исполнителем объекта для ознакомления с производственными линиями и условиями эксплуатации оборудования будет считаться преимуществом. 2. Нахождение на территории сотрудников Исполнителя по предварительно оформленным пропускам с неукоснительным выполнением требований пропускной системы, а также норм ППБ, ОТ и ТБ.

Составлено:

Руководитель ОПИТ АО «СГК»

Рящиков А.В.

Главный технолог производства АО «СГК»

Плеханов А.С.

И.о. начальника складского комплекса АО «СГК»

Шукаев А.Ю.

Согласовано:

Исполнительный директор АО «СГК»

Логвинов Д.А.