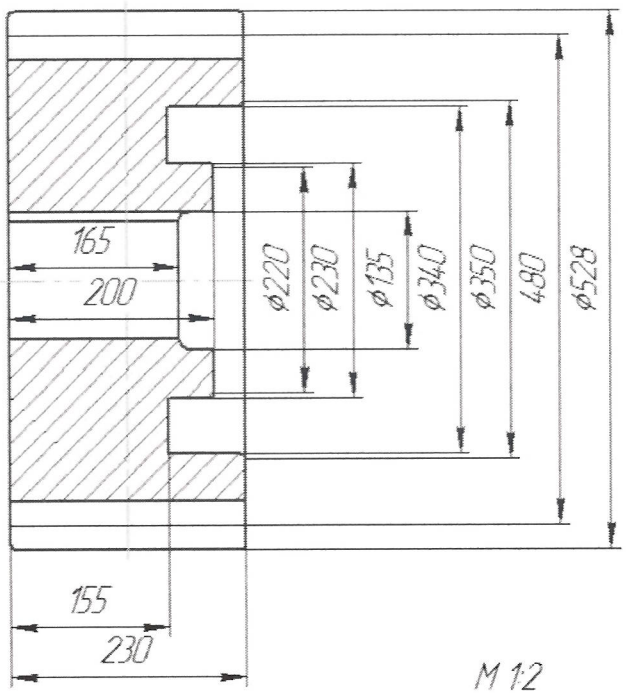
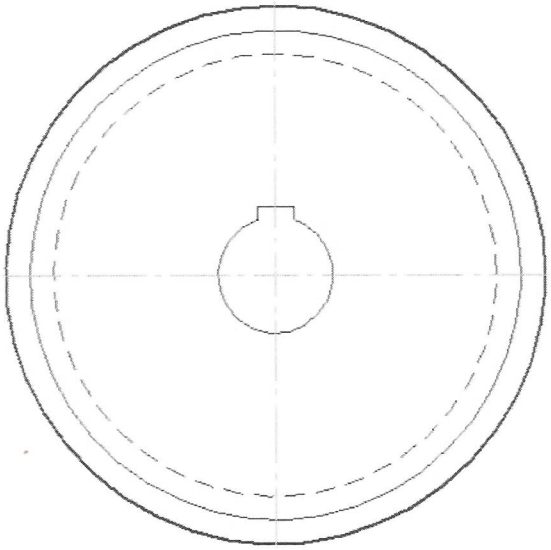
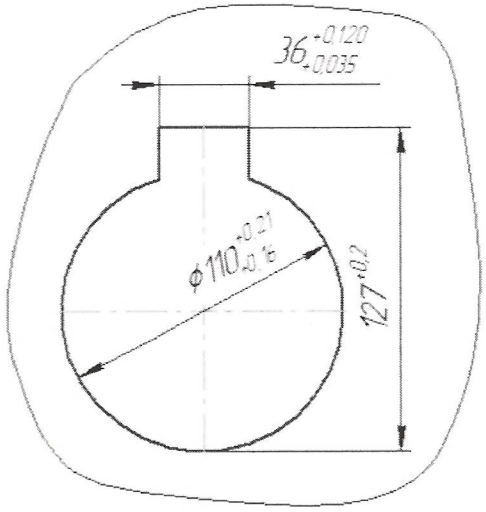
Сушильный барабан СМ 147-2





Модуль	m	24 мм
Число зубьев	z	20
Исходный контур		ГОСТ 7058-54
Коэффициент смещения исходного контура		0
Степень точности по ГОСТУ 1643-56		9-х
Допуск на радиальное биение	E_r	0,2
Предельное отклонение основного шага		0,11
Допуск на разность окружных шагов		0,11
Пятно контакта	по высоте по длине	30 40
Измерительная высота	hs	17,942
Толщина зуба по хорде	S	39,29

М 1:2



Технические требования
1. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57
2. Неуказанные литейные радиусы – R10
3. Допуски по размерам и вес литья по III кл. точности ГОСТ 2009-55
3. Допуски на свободные размеры механической обработки – V класс

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сушильный барабан СМ 147-2		
Разраб.		Закиров			Шестерня	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Перхов						1:5
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					Отливка ст.45	ЗАО "СГК"	
Утв.		Сухолитко					

Копировал Формат А3

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.