

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Спецификация.	
2	Монтажный чертёж. План на отм. +0,000	
3	Монтажный чертёж. Сечение 1-1.	
4	Монтажный чертёж. Сечение 2-2.	
5	Монтажный чертёж. Сечение 3-3.	
6	Монтажный чертёж. План на отм. +4,000	
7	Установка дробилки молотковой	

Спецификация оборудования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
<i>Вновь приобретаемое оборудование</i>					
1	СМД14.7А.00.00.000	Дробилка молотковая	1		
2		Конвейер винтовой	1		
3	ТОС38103.00.000	Течка	1		
4	ТОС38104.00.000	Течка	1		
5	ТОС38105.00.000	Течка	1		
<i>Существующие оборудование</i>					
6		Конвейер ленточный	1		
7		Конвейер винтовой	1		

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
381000/22-00 ТХ	Технология производства	
381000/22-00 КЖ	Конструкции железобетонные	

Общие указания

1. Основание для разработки рабочей документации – Договор №035 от 09 августа 2022 года между ООО "Тобис" г. Самара и ЗАО «Самарский гипсовый комбинат» г. Самара.
2. За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка м. Отметка 0,000 и глубина заложения фундаментов уточняются по результатам инженерно – геологических изысканий.
3. Категория производственного помещения по взрывопожарной и пожарной опасности – Д.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<i>Прилагаемые документы</i>		
ТОС38101.00.000	Рама дробилки	
ТОС38102.00.000	Течка	
ТОС38103.00.000	Течка	
ТОС38104.00.000	Течка	
ТОС38105.00.000	Течка	

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами.

Главный инженер проекта

						381000/22-00	ТХ				
						<i>Доработка отделения измельчения Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"</i>					
Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Петров								Технологическая установка	Р	1
									<i>Общие данные. Спецификация</i>		
									ООО "Тобис"		
Утв.	Веденеев										

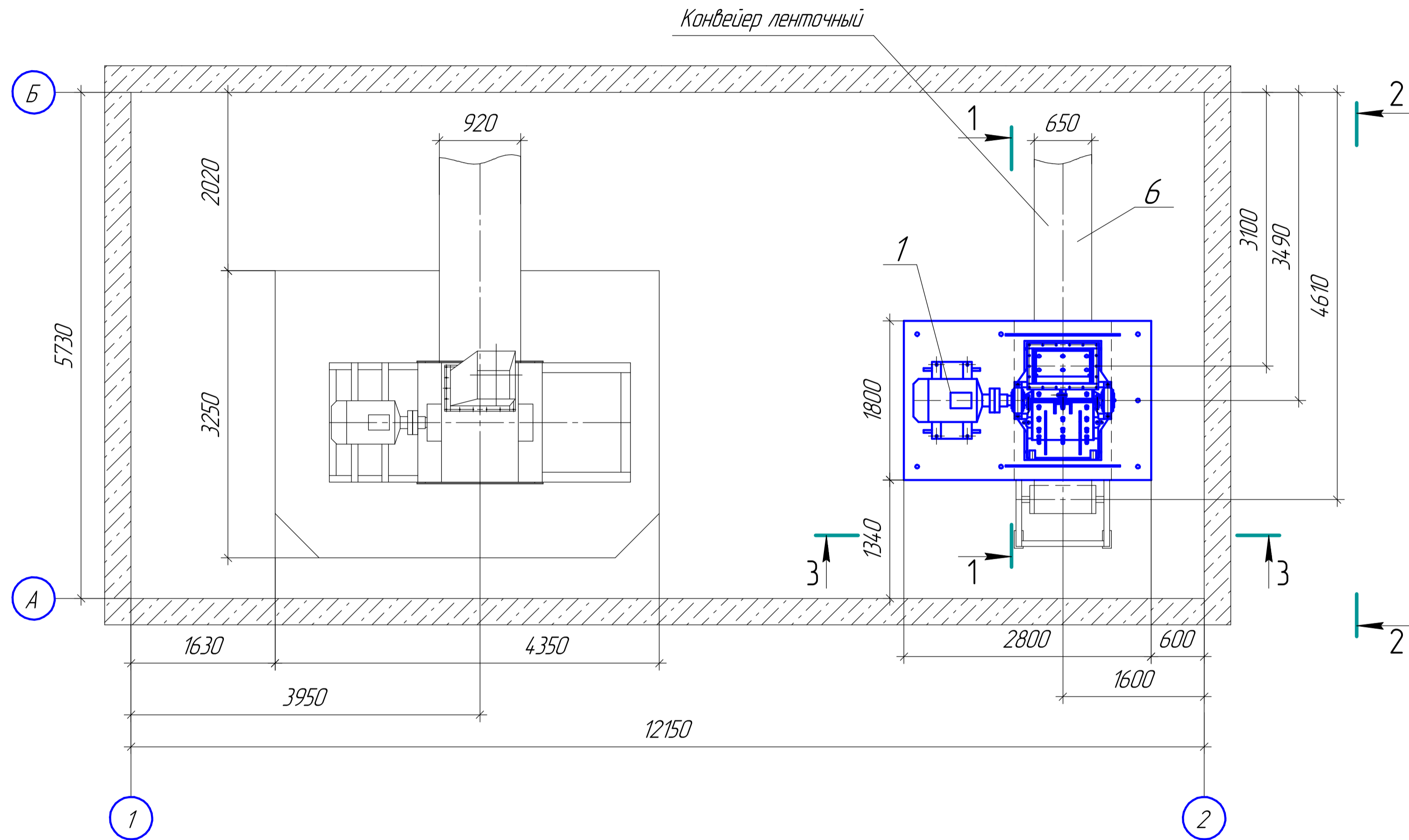
Согласовано

Взам. инв. №

Полн. и дата

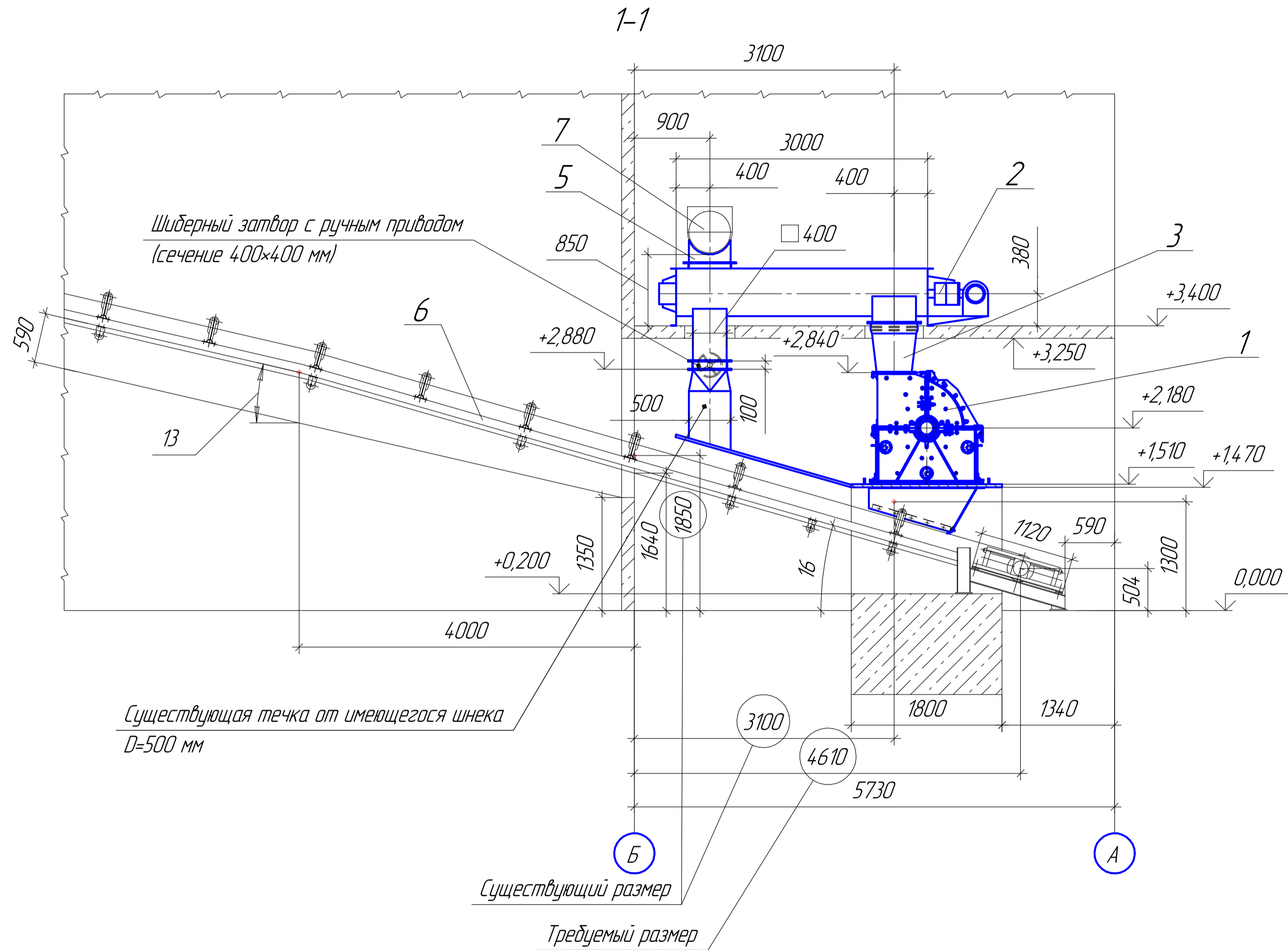
Инв. № подл.

План на отм. +0,000



Согласовано	
Изм. №	Изм. №
Подп.	Подп.
Дата	Дата
Взам. инв. №	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Инв. № подл.

					381.000/22-00	ТХ
					Доработка отделения измельчения Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"	
Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Петров					
					Технологическая установка	Р 2
					Монтажный чертёж План на отм. +0,000	ООО "Тобис"
Утв.	Веденеев					



Согласовано	
Изм. №	Взам. инв. №
подп.	Полн. и дата
Инв. № подл.	

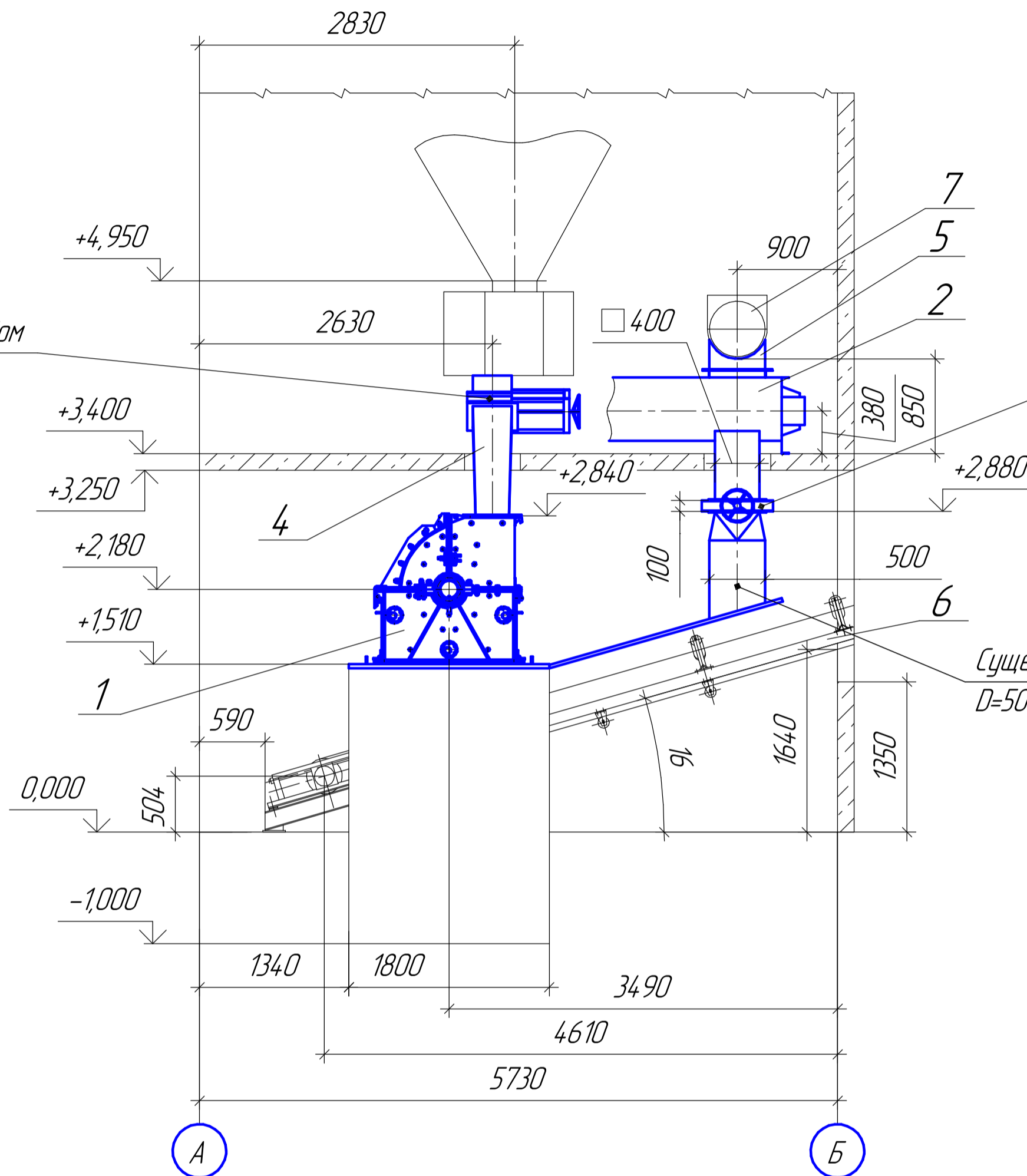
381.000/22-00						ТХ		
Доработка отделения измельчения								
Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"								
Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Петров					Р	3	
Утв. Веденеев						Монтажный чертёж Сечение 1-1		
						ООО "Тобис"		

2-2

Шиберный затвор с ручным приводом
(сечение 350×350 мм)

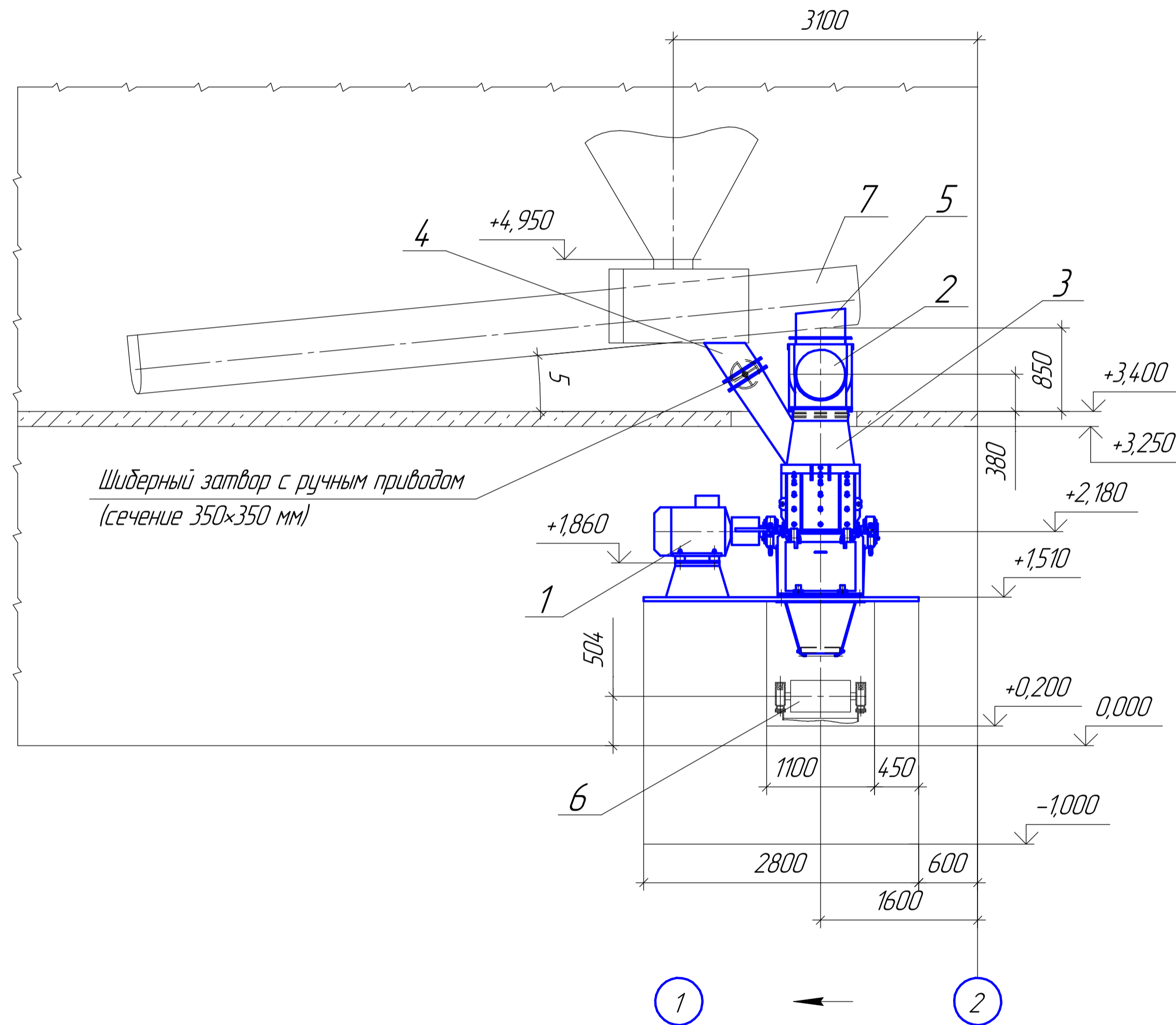
Шиберный затвор с ручным приводом
(сечение 400×400 мм)

Существующая точка от имеющегося шнека
D=500 мм



Согласовано	
Изм. №	Взам. инв. №
подп.	Полн. и дата
Инд. № подл.	

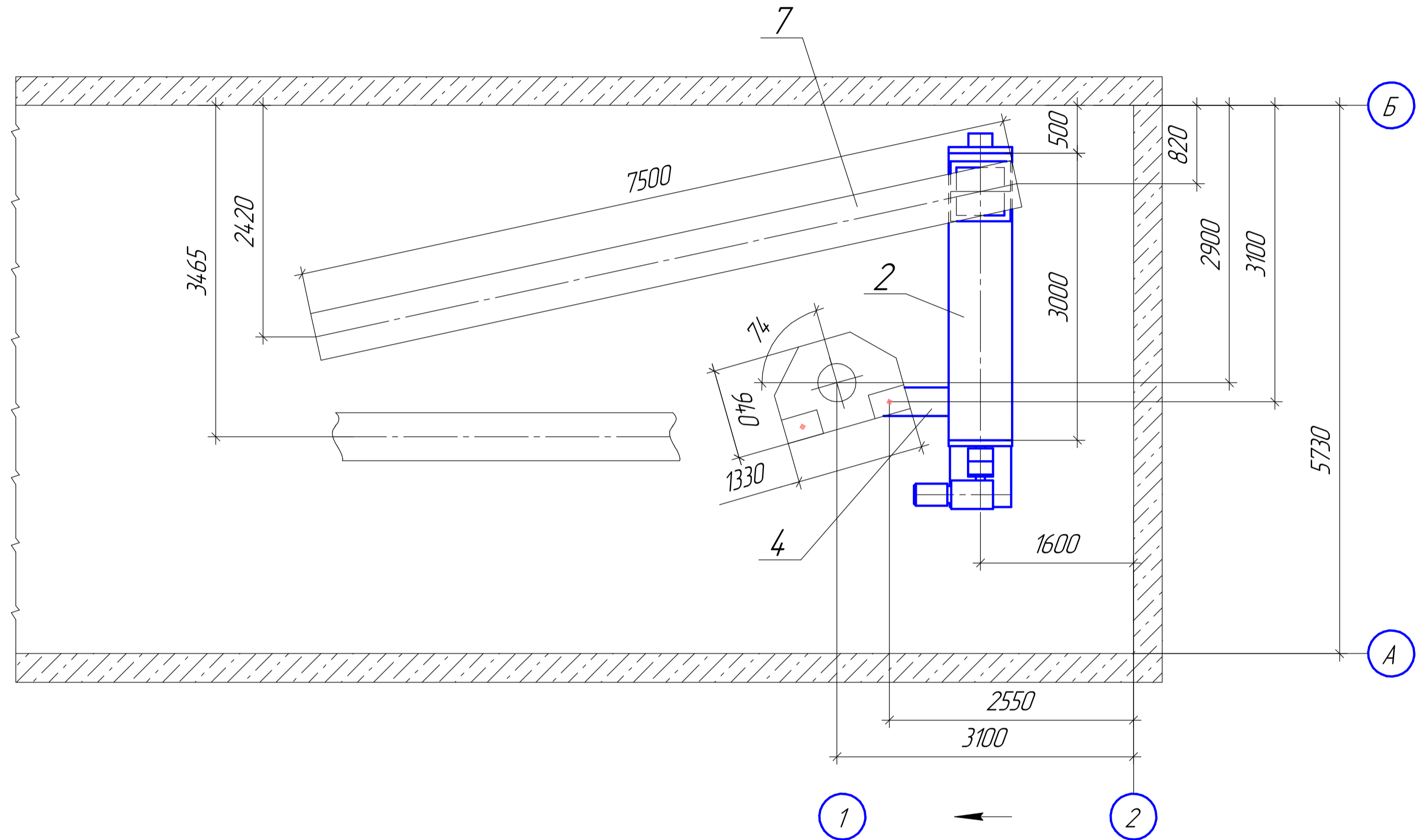
					381.000/22-00	ТХ			
					Доработка отделения измельчения Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Петров								
						Технологическая установка	Р	4	Листов
						Монтажный чертёж Сечение 2-2		ООО "Тобис"	
Утв.	Веденев								



Согласовано	
Изм. №	Взам. инв. №
подп.	Полн. и дата
Инд. № подл.	

					381.000/22-00	ТХ			
					Доработка отделения измельчения Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Петров					Технологическая установка	Р	5	
							Монтажный чертёж Сечение 3-3		
Утв.	Веденеев					ООО "Тобис"			

План на отм. +4,000

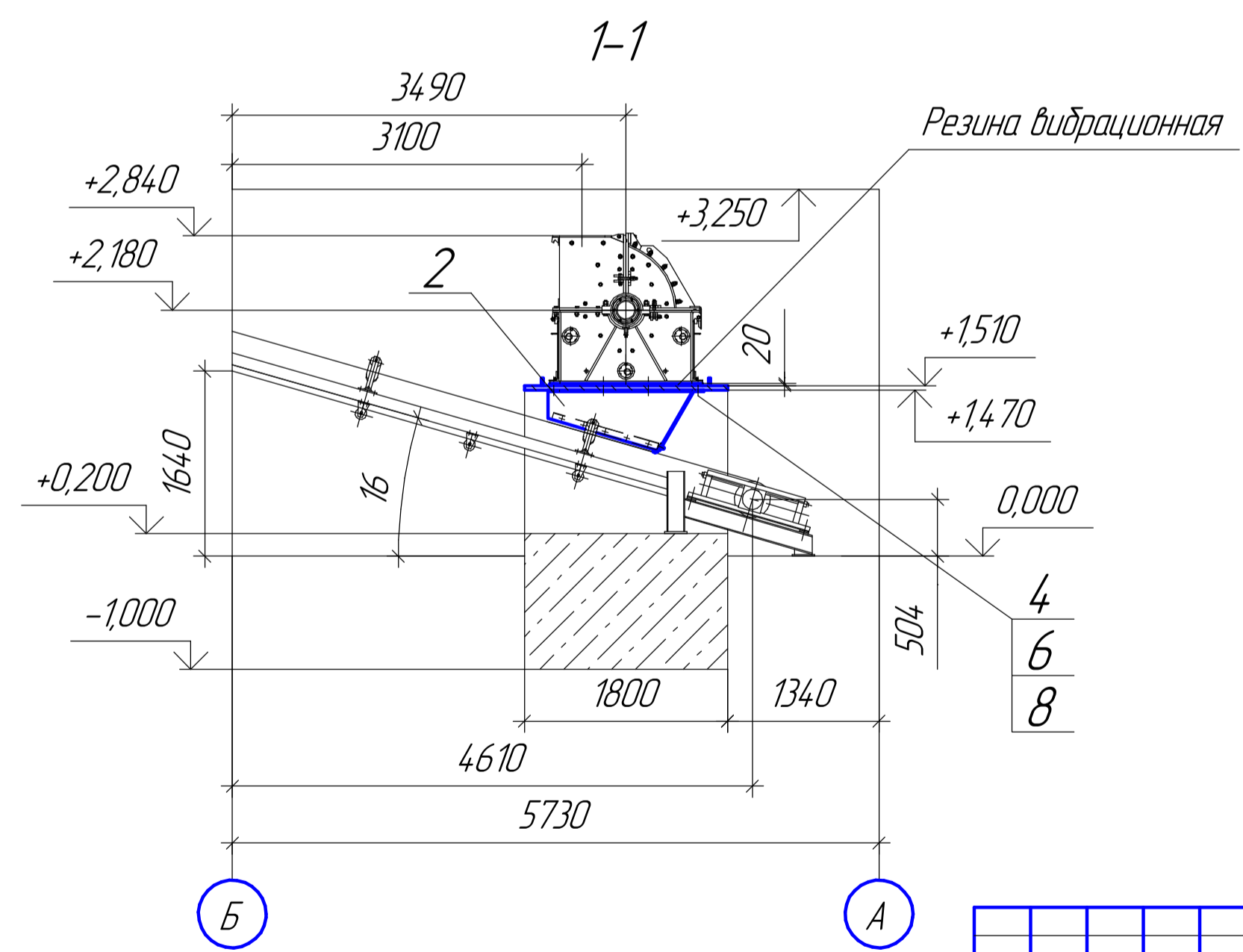
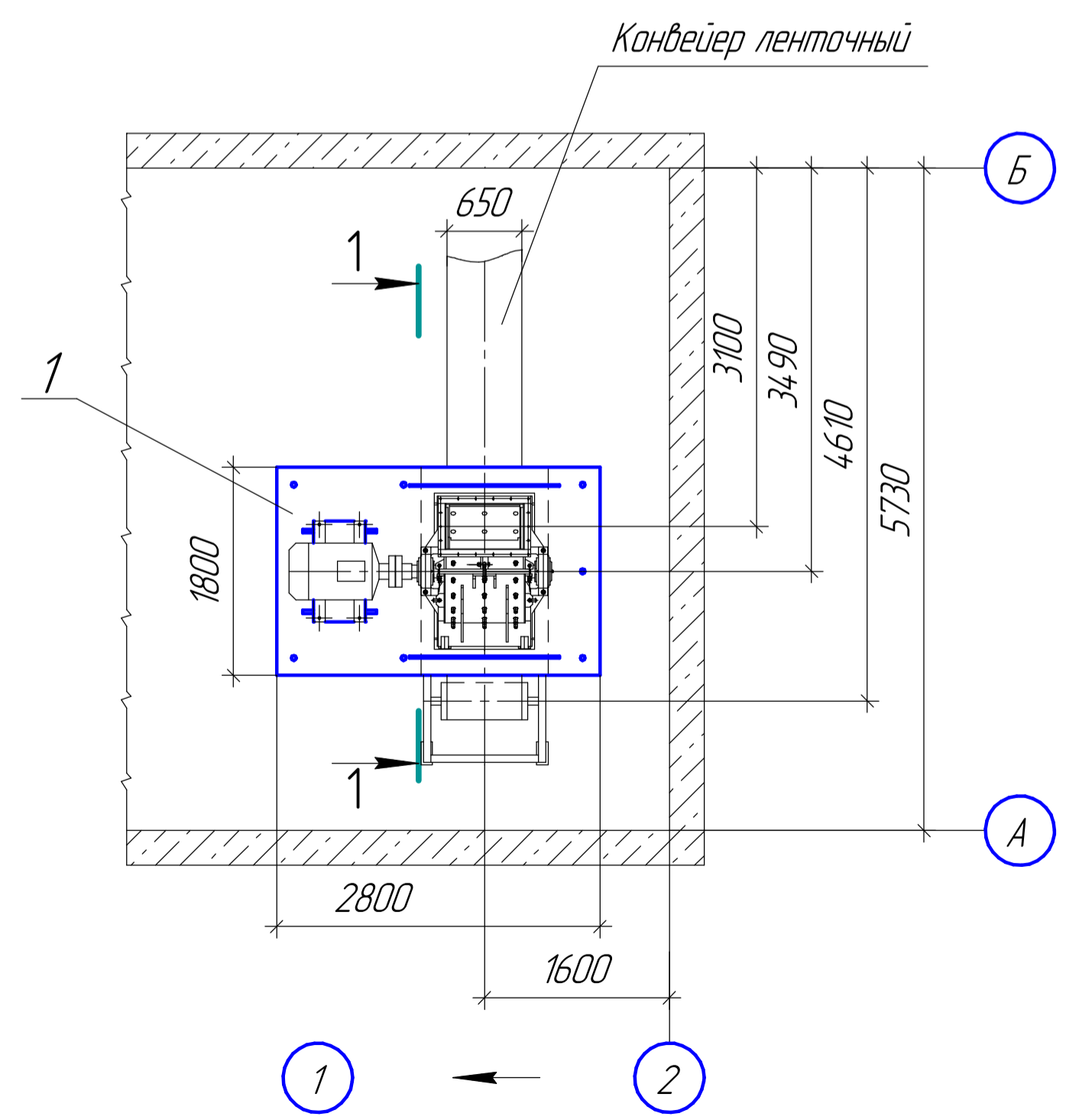
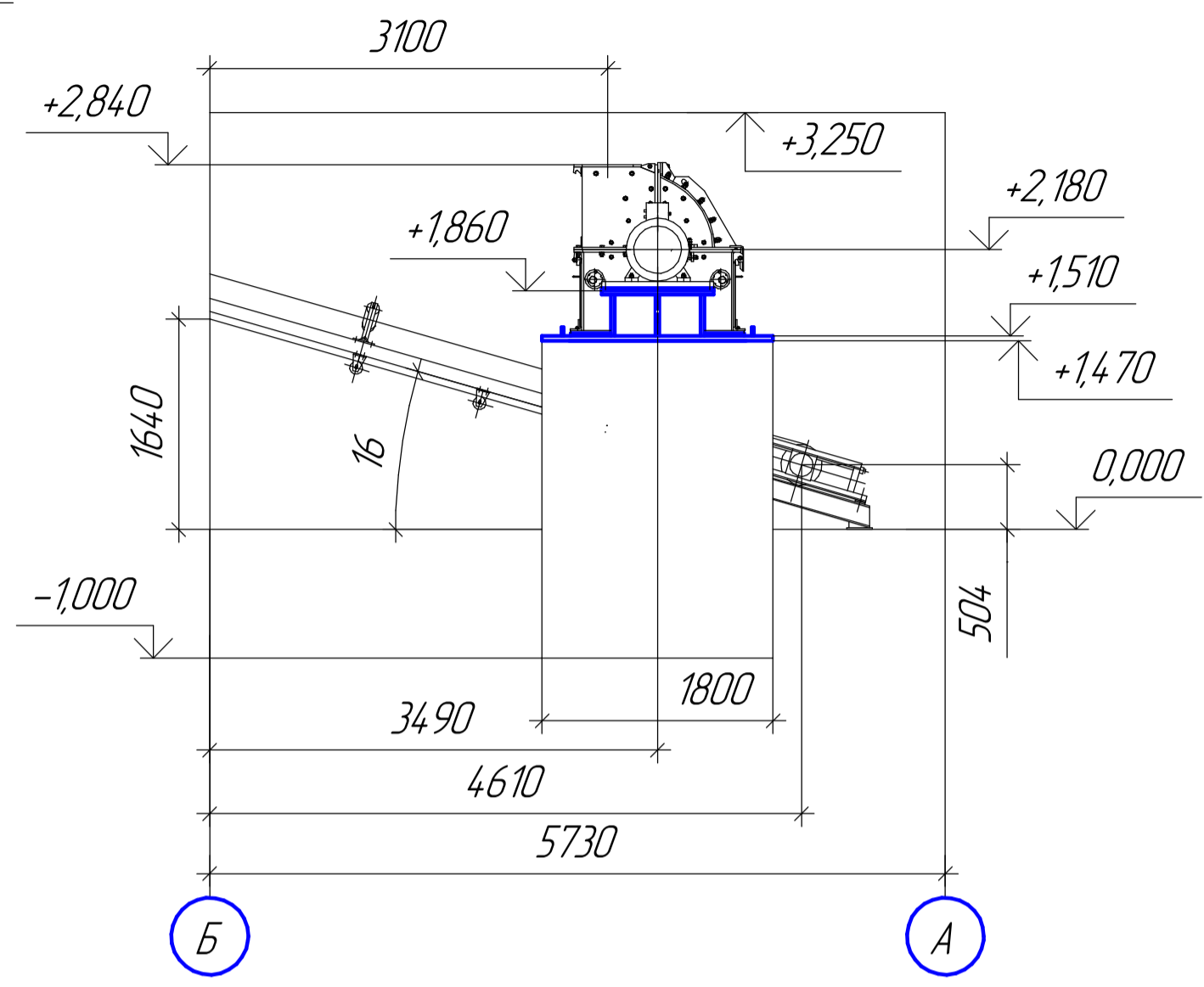
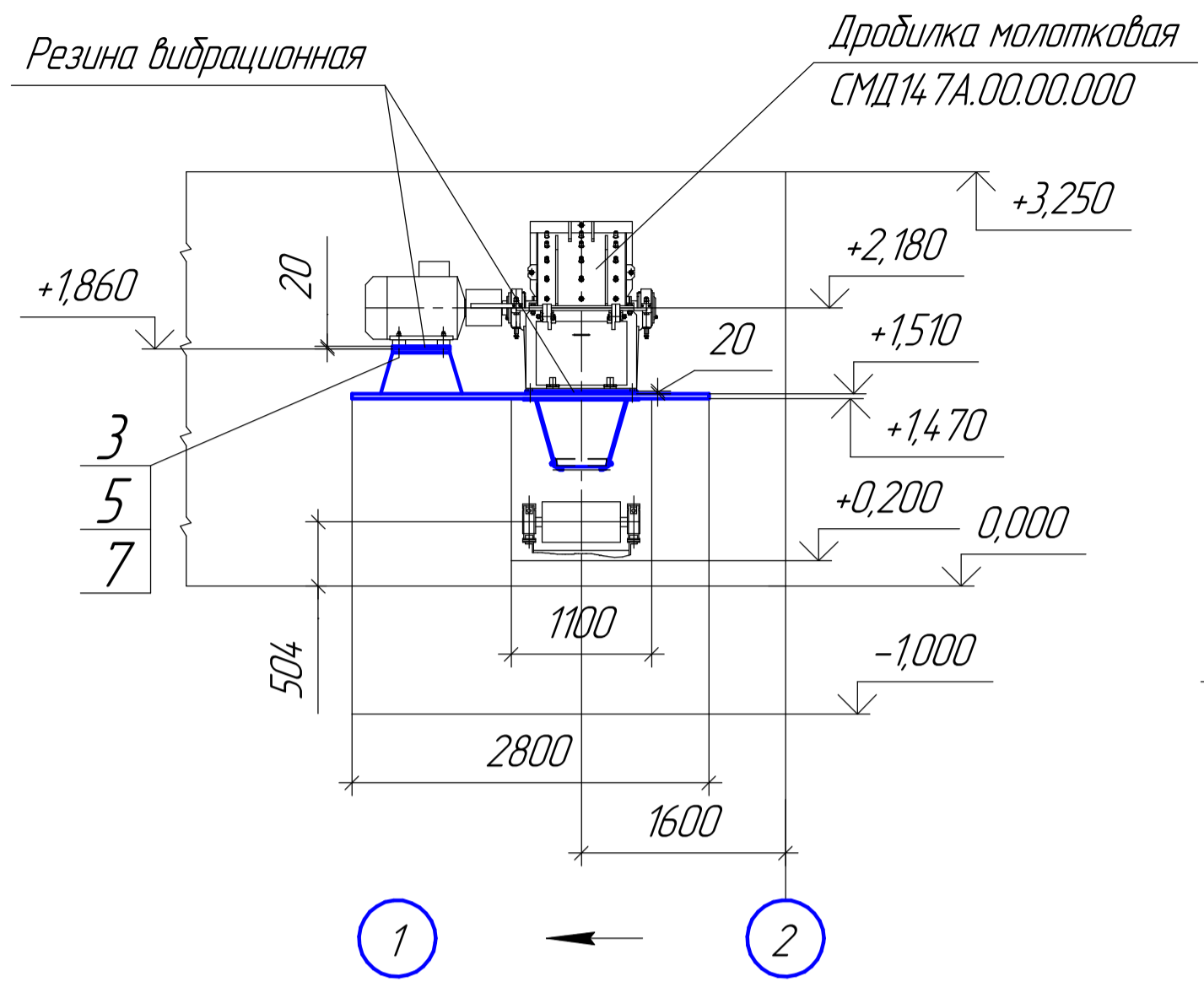


Согласовано	
Изм. №	Инд. №
Лист	Листов
Подп.	Дата
Взам. инв. №	

					381.000/22-00	ТХ
					Доработка отделения измельчения	
					Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"	
Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Петров					
					Технологическая установка	Р 6
					Монтажный чертёж	ООО "Тобис"
					План на отм. +4,000	
Утв.	Веденеев					

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ТОС381.01.00.000	Рама дробилки	1		
2	ТОС381.02.00.000	Течка	1	145	
3		Болт М22-6дх140.46 ГОСТ 7798-70	4		
4		Болт М30-6дх140.46 ГОСТ 7798-70	8		
5		Гайка М22-6Н5 ГОСТ 5915-70	4		
6		Гайка М30-6Н5 ГОСТ 5915-70	8		
7		Шайба 22 65Г ГОСТ 6402-70	4		
8		Шайба 30 65Г ГОСТ 6402-70	8		



					381.000/22-00	ТХ
					Доработка отделения измельчения линии производства строительного гипса на ООО "СГК"	
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Петров					
					Технологическая установка	Стадия: Р, Лист: 7, Листов: 7
					Установка дробилки молотковой	ООО "Тобис"
Утв.	Веденеев					

Согласовано
Изм. № подл.
Лист № 7 из 7
Дата
Взам. инв. №

Ведомость основного комплекта чертежей

Марка	Наименование	Примечание
1.	Общие данные	
2.	Фундамент дробилки. Армирование.	
3.	Фундамент дробилки. Арматурные изделия	

Выборка стали, кг

Марка материала	Арматурные изделия	Закладные детали				
		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 27772-	Сталь по ГОСТ 1050-88		
	Сталь по ГОСТ 5781-82		Ст.С235	45	40Х	
Наименование	Класс А-III	А-III		Анкера	Гайка М36-6Н.12 ГОСТ 5915-70	Шайба С.36.37 ГОСТ 10450-78
Типоразмер	12	12	16	40		
Масса	358	5	45	95	7,5	0,8

1. Рабочие чертежи фундамента технологической установки разработаны на основании технологических чертежей марки "ТХ".
2. За относительную отм. 0,000 принята отметка 0,000 по чертежам "ТХ" технологической установки.
3. До монтажа фундамента дробилки уточнить толщину подошвы приямка в зоне установки дробилки.

Ведомость железобетонных конструкций установки

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Лист 2	Фундамент дробилки.	1	
			1	

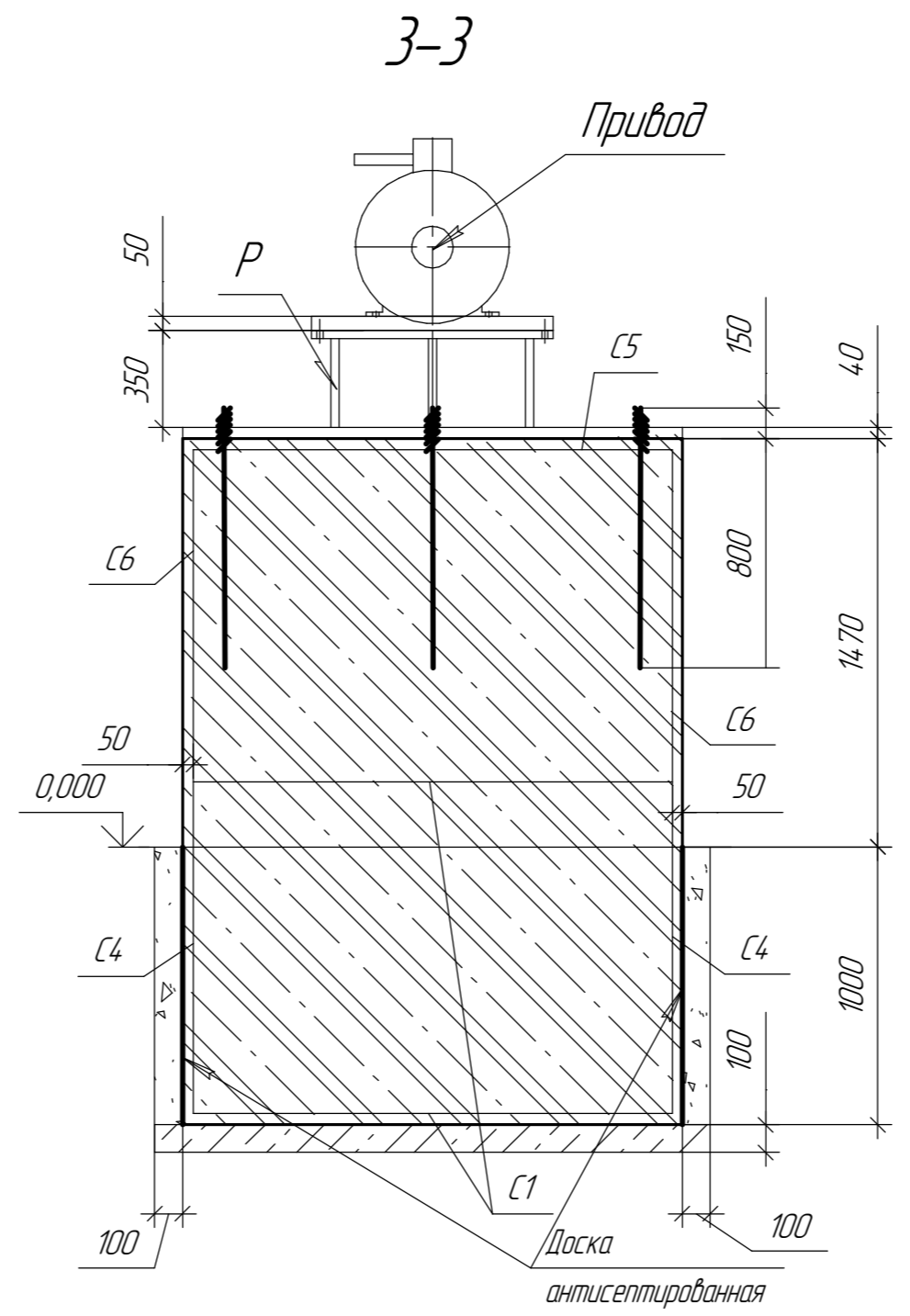
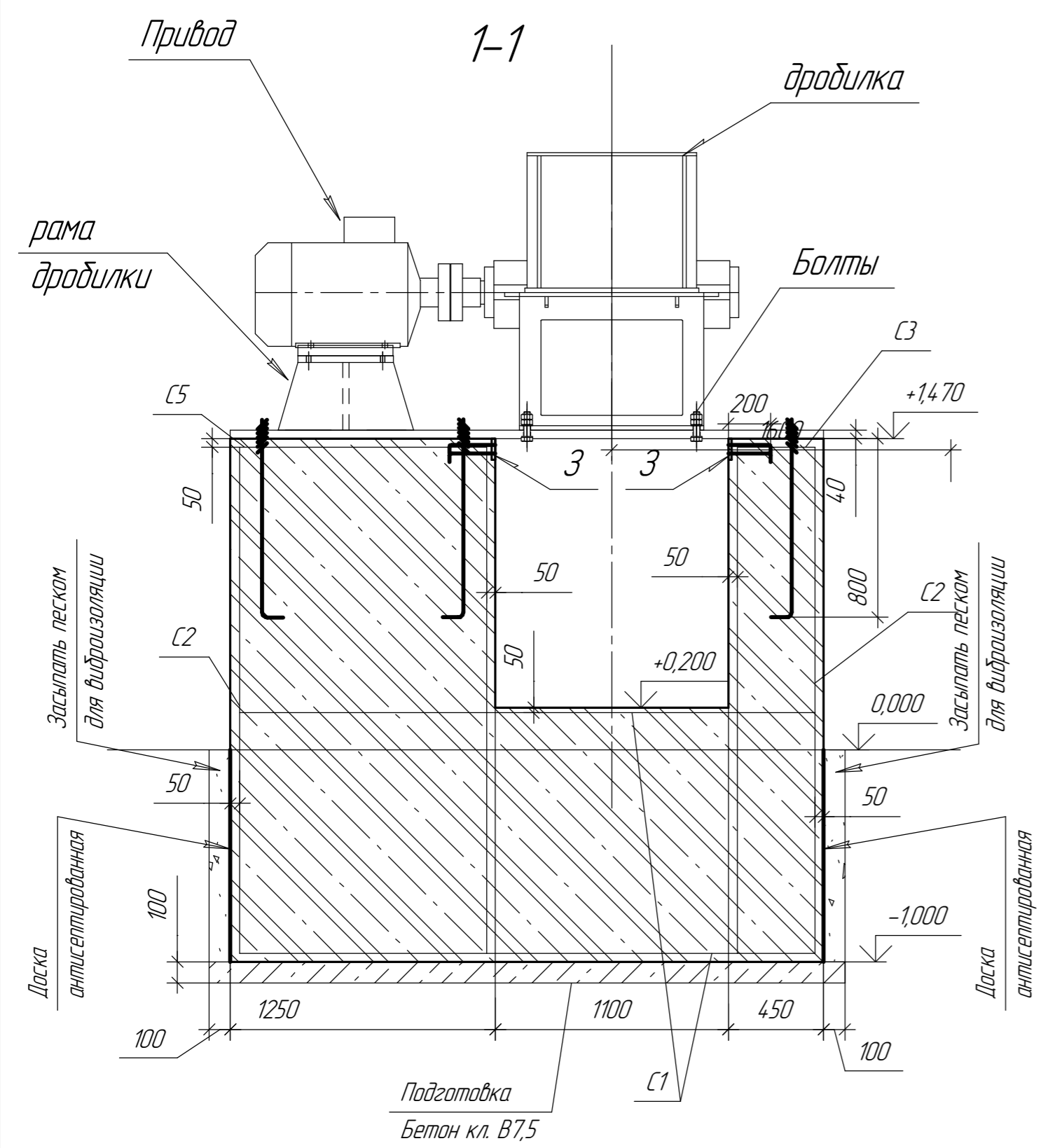
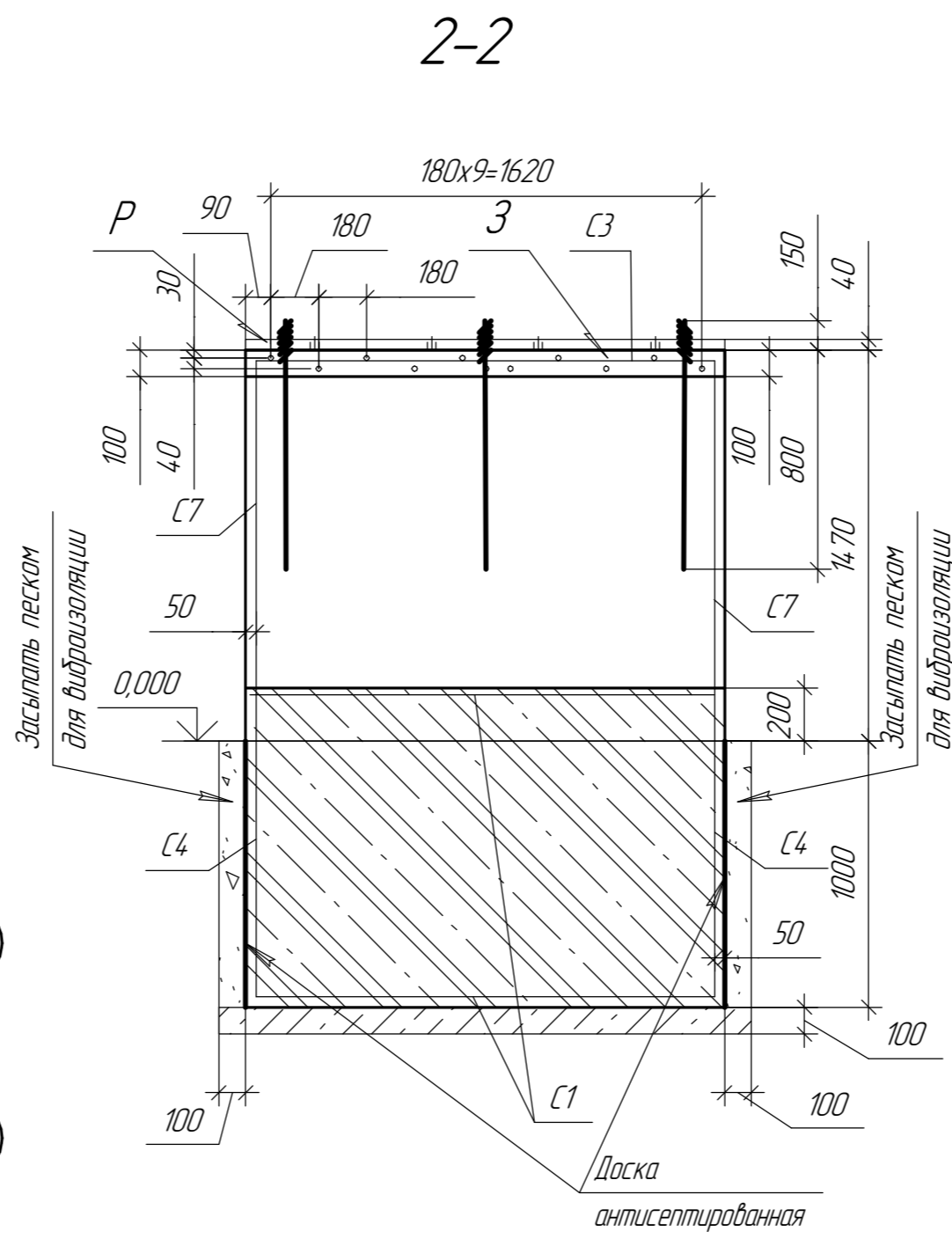
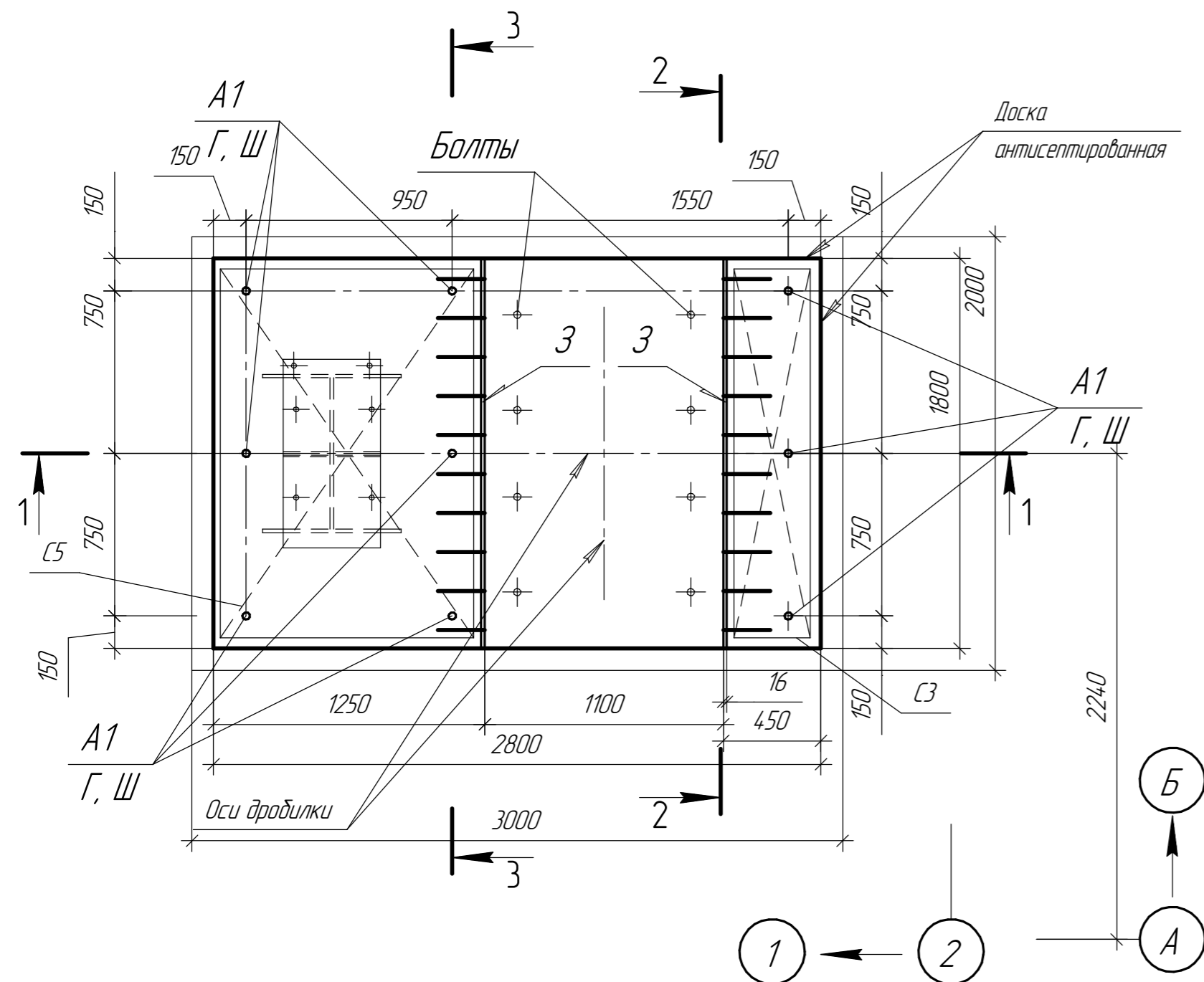
						381.000/22-00.КЖ2		
						Доработка отделения измельчения		
						Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Индок	Подп.	Дата	Технологическая установка		
						Стация	Лист	Листов
						Р	1	
						Фундаменты		
						Общие данные		
						ООО "Тобис"		
Проверил	Веденеев							
Выполнил	Сироткина							

СОГЛАСОВАНО:

Взамен инд. N

Подпись и дата

Инд. N подп.



Спецификация фундамента

Марка	Обозначение	Наименование	Кол, шт	Масса, един, кг	Примечание
		Сетки арматурные			
C1			2	47,3	
C2			4	37,6	
C3			1	8,2	
C4			2	23,6	
C5			1	21,4	
C6			2	12,8	
C7			2	5,3	
A1		Анкер1	9	10,3кг	
З		закладная деталь	2	25кг	
Г		Гайка М36-6Н.12.40Х.016 ГОСТ 5915-70	18	0,417кг	
Ш		Шайба С 36	9	0,087кг	
Р		рама дробилки	1		
	Материалы	Бетон кл. В20			10 м ³
		Бетон кл. В7,5			0,6 м ³
		Доска антисептированная t=20мм			9,5 м ²
		Песок			1 м ³

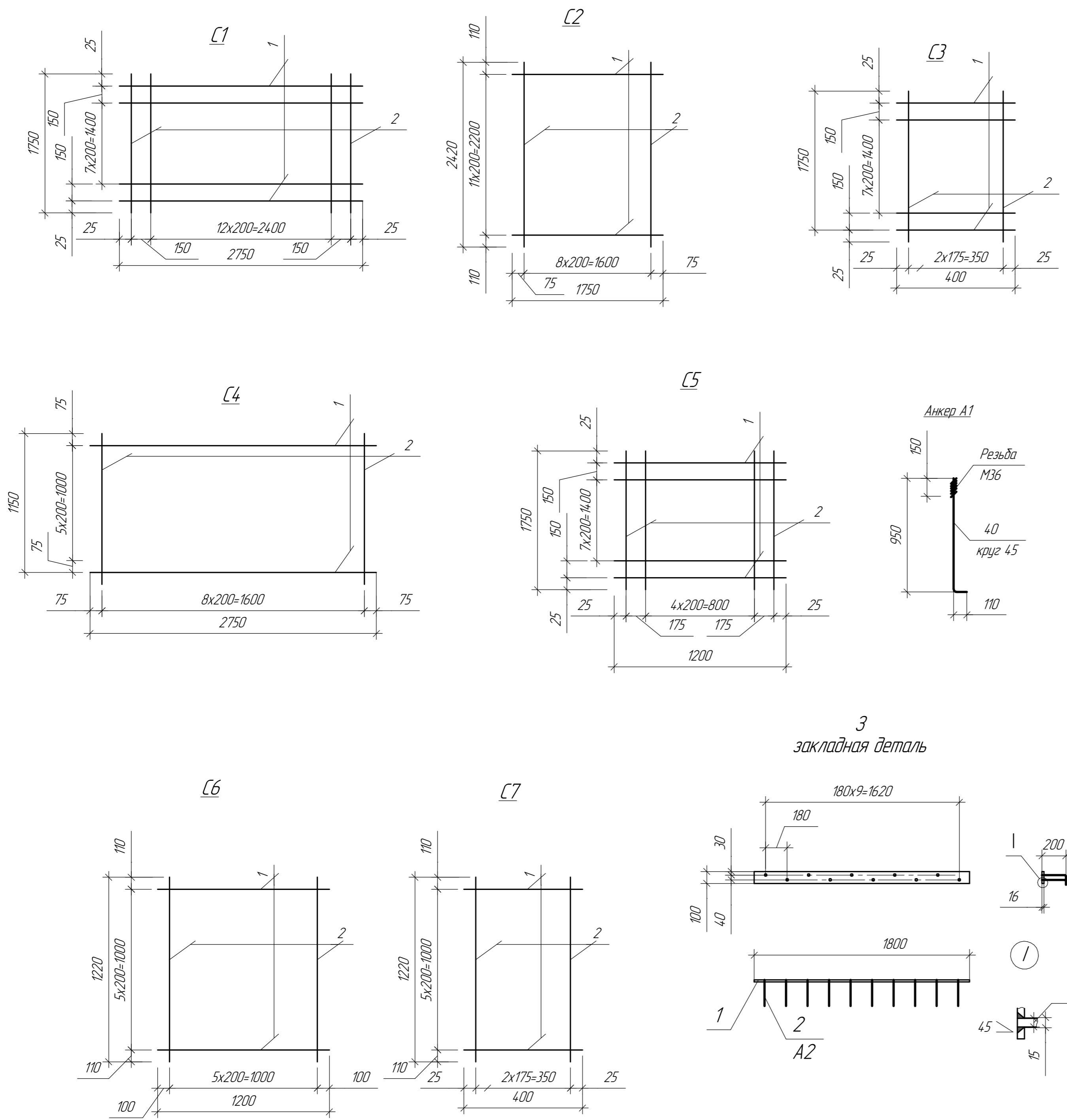
* Арматурные изделия см. л.3

381.000/22-00.КЖ2					
Доработка отделения измельчения					
Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"					
Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Технологическая установка				Стадия	Лист
Фундаменты				Р	2
Проверил	Веденеев				
Выполнил	Сироткина				
Фундамент дробилки				ООО "Тобис"	
Армирование					

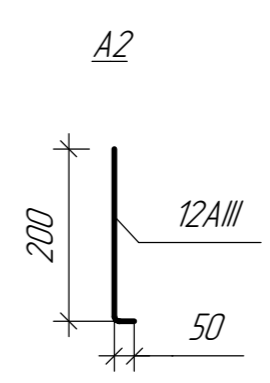
Согласно
 Инв. № подл.
 Подп. и дата
 Взам. инв. №

Спецификация арматурного изделия

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	примеч
				C1		4,73кз
		1		12AIII l=2750мм ГОСТ 5781-82	10	2,42кз
		2		12AIII l=1750мм	15	1,54кз
				C2		37,6кз
		1		12AIII l=1750	12	1,54кз
		2		12AIII l=2420	9	2,13кз
				C3		8,2кз
		1		12AIII l=400	10	0,35кз
		2		12AIII l=1750	3	1,54кз
				C4		23,6кз
		1		12AIII l=2750	6	2,42кз
		2		12AIII l=1150	9	1,01кз
				C5		21,4кз
		1		12AIII l=1200	10	1,06кз
		2		12AIII l=1750	7	1,54кз
				C6		12,8кз
		1		12AIII l=1200	6	1,06кз
		2		12AIII l=1220	6	1,07кз
				C7		5,3кз
		1		12AIII l=400	6	0,35кз
		2		12AIII l=1220	3	1,07кз
				A1		
				40 l=1050мм Ст 45 ГОСТ 1050-88	9	10,3кз
				3		
		1		100x16x1800 Ст.С235 ГОСТ 27772-	1	22,6кз
		2		12AIII l=250мм	10	0,22кз



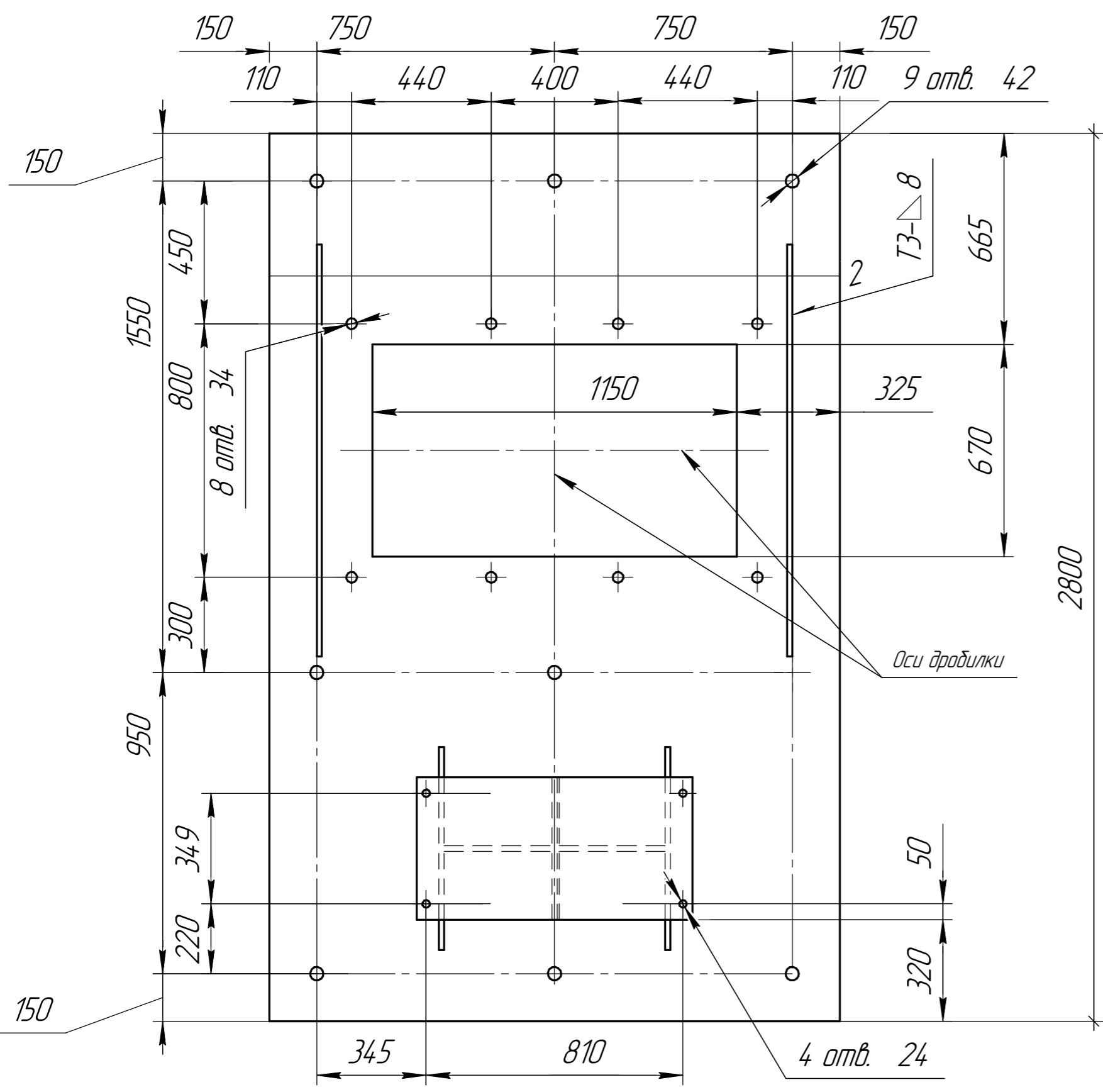
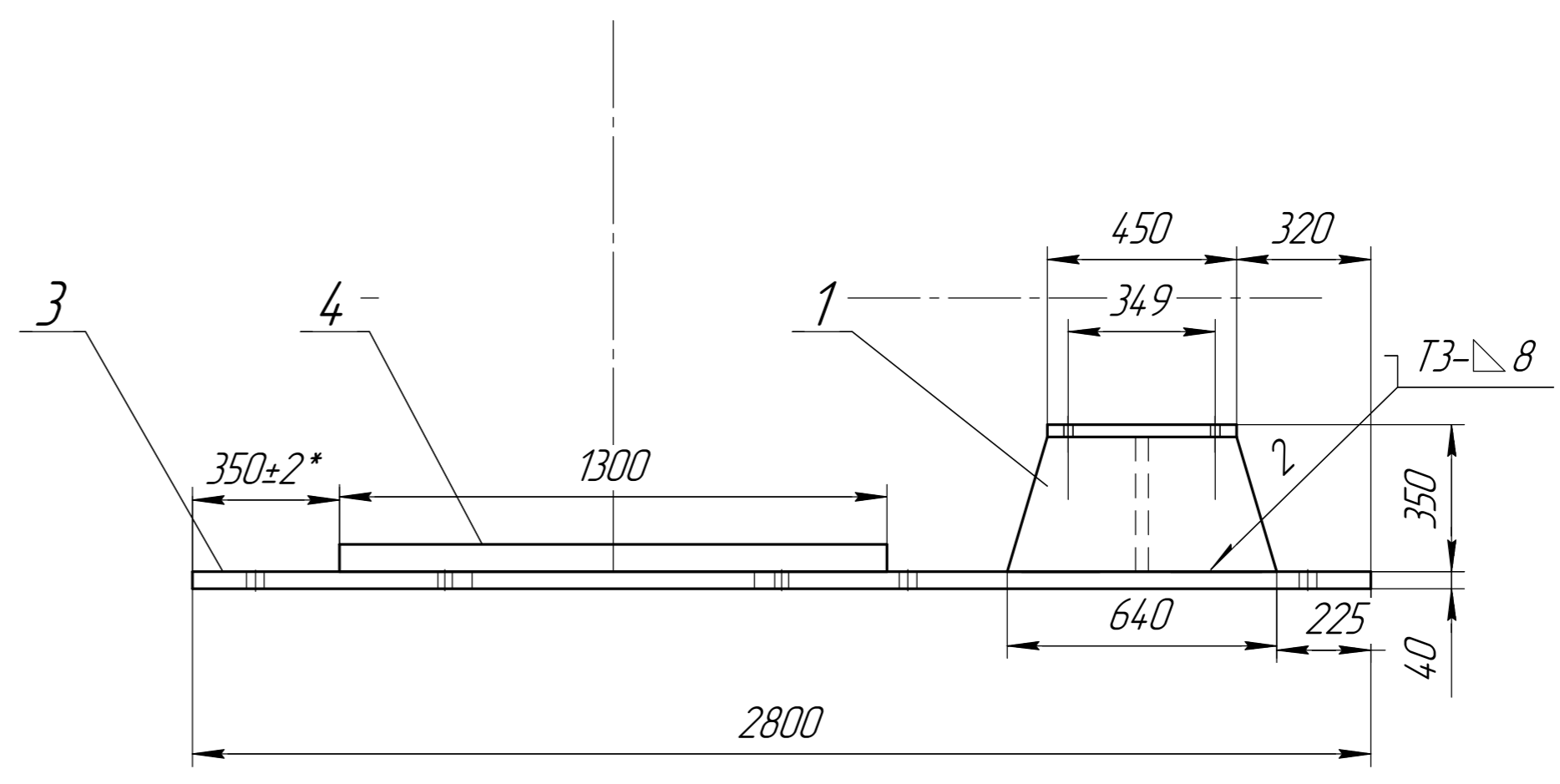
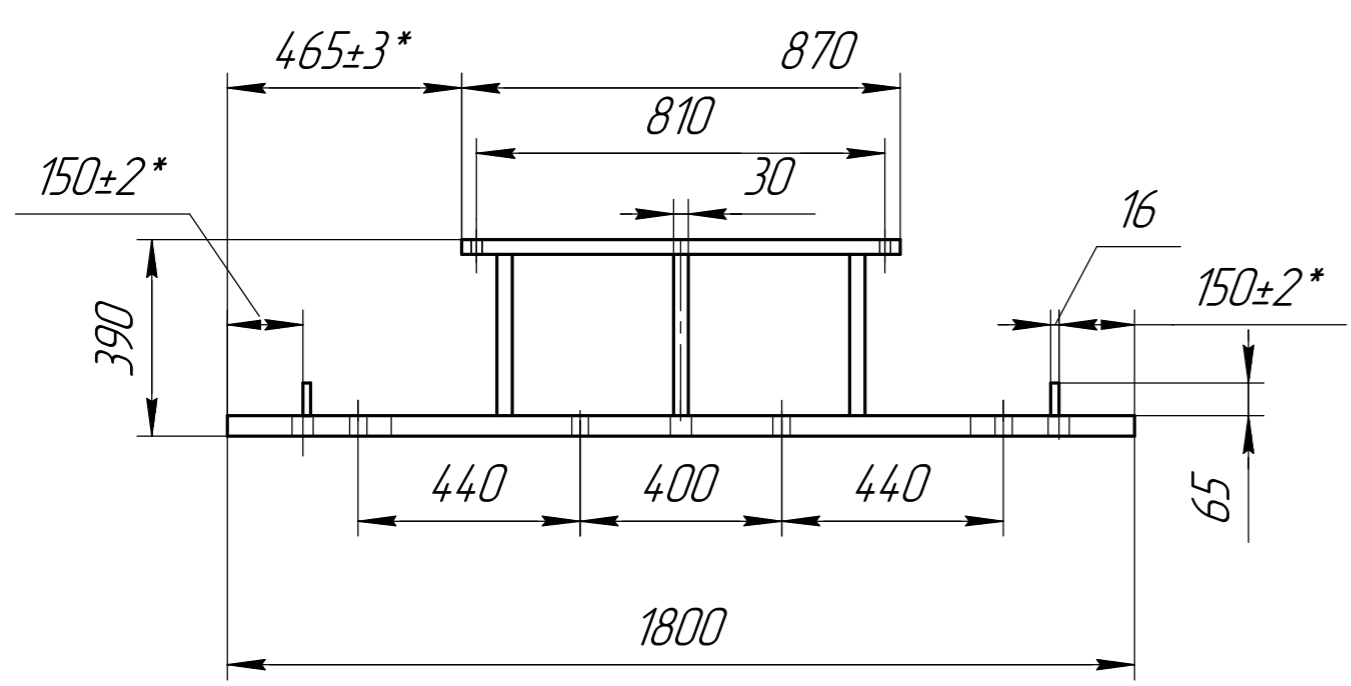
3
закладная деталь



1. Арматурные сетки - вязанные в каждом пересечении.
2. В местах пересечений сетки связать между собой с шагом 200 мм по горизонтали и вертикали.

						381.000/22-00.КЖ2			
						Доработка отделения измельчения			
						Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"			
Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Технологическая установка	Стадия	Лист	Листов
						Фундаменты	Р	3	
Проверил	Веденеев					Фундамент дробилки			
Выполнил	Сироткина					Арматурные изделия	ООО "Тобис"		

Согласовано
Инд. № подл.
Подп. и дата
Взам. инд. №



1. Размеры для справок, кроме обозначенных *.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT6}{2}$.

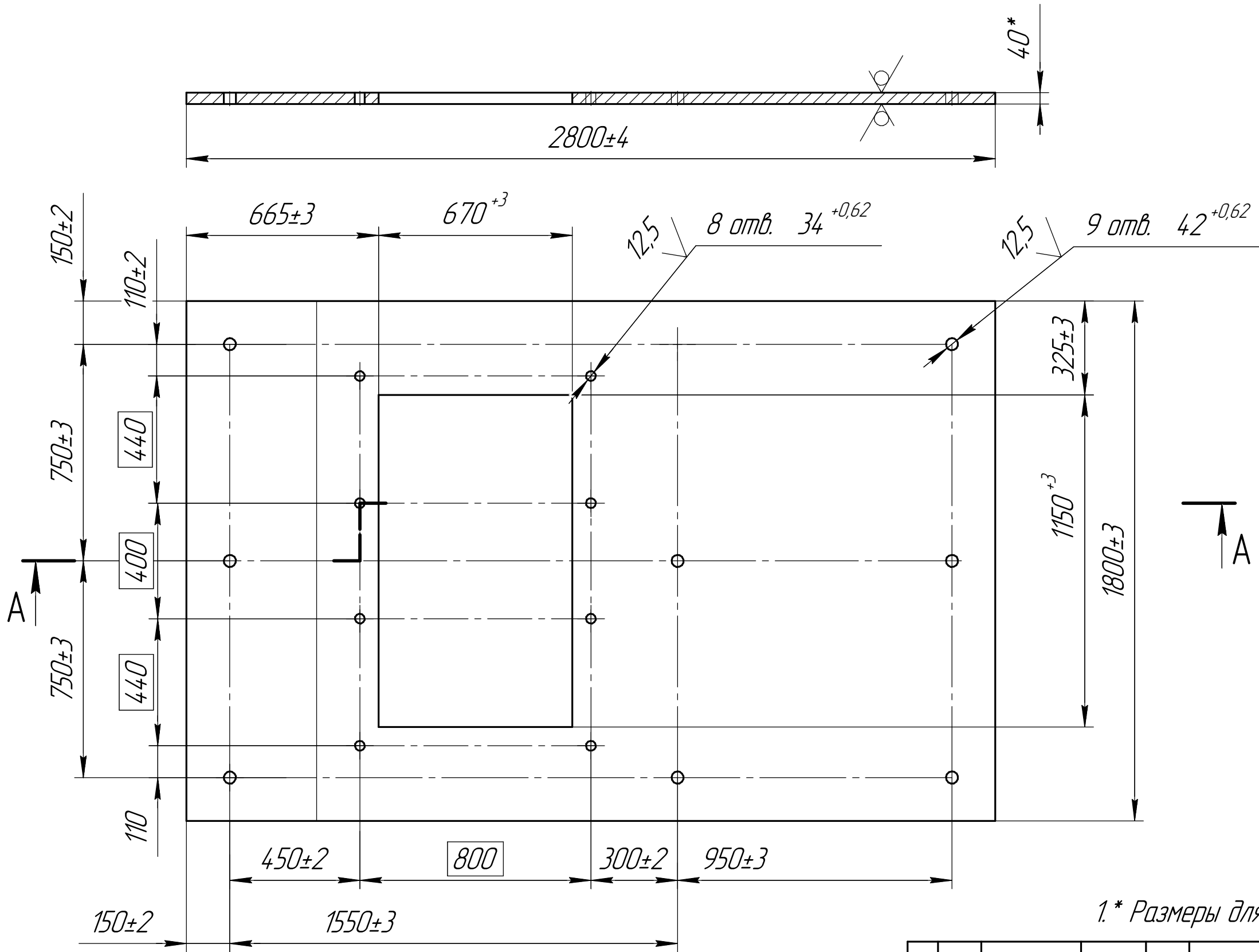
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата

38101.00.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		1580	1:15
Разраб.				Лист	Листов	1
Проб.				000 "Тодис"		
Т.контр.				Копировал		
Н.контр.				Формат А2		
Чтв.						

381.01.00.001

A-A

50 ✓ (✓)



1.* Размеры для справок.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инд. № дщл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инд. № подл.

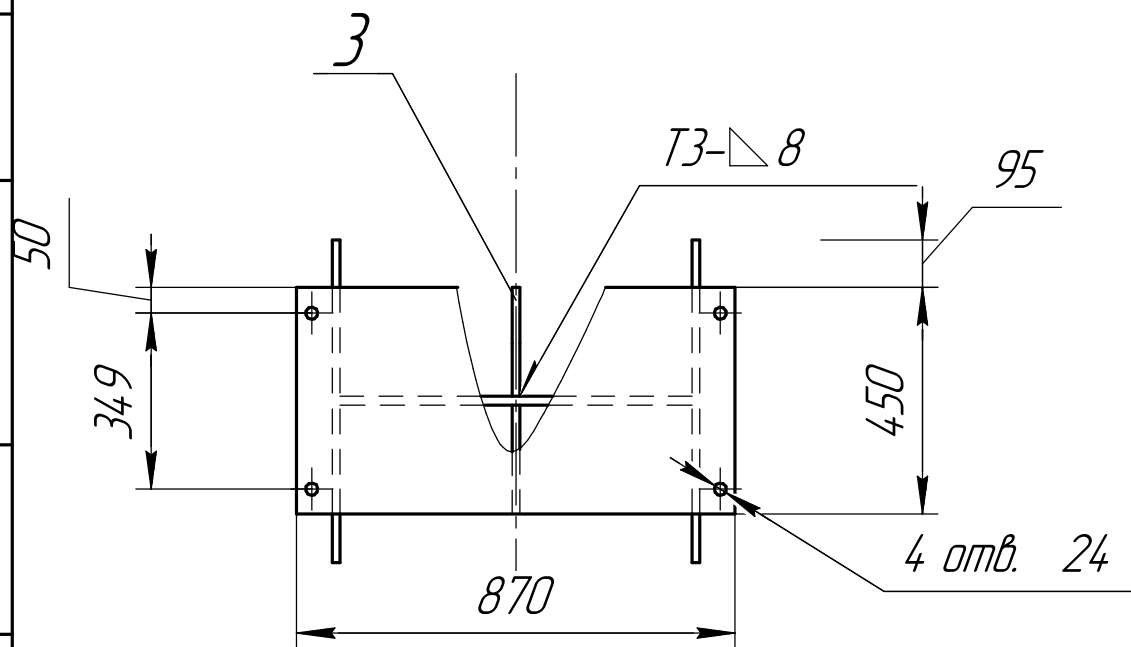
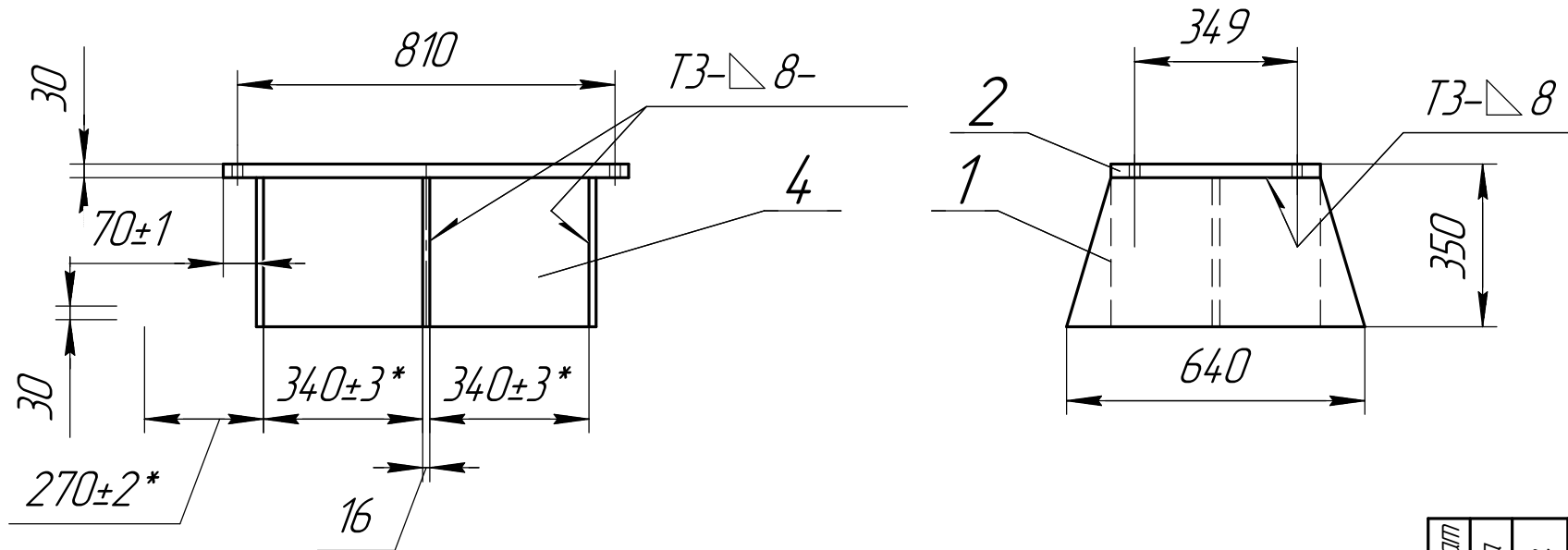
					381.01.00.001		
					Плита		
					Лист	Масса	Масштаб
						1346	1:15
					Лист 1		
					Б-ПН-0-40 ГОСТ 19903-74		
					09Г2С ГОСТ 14637-89		
					Копировал		
					Формат А3		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

381.01.01.000СБ

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

1. Размеры для справок, кроме обозначенных *.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4	1		381.01.01.002	Плита	1	
A4	2		381.01.01.003	Ребро	2	
Б4	3		381.01.01.004	Ребро	2	8,7кг
				Лист Б-ПН-0-16 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-89		
				217±2 x 320 ₂		
Б4	4		381.01.01.005	Ребро	1	28кг
				Лист Б-ПН-0-16 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-89		
				320 ₂ x 698 ₃		

381.01.01.000СБ

Столик привода
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	213	1:15
Лист	Листов	1

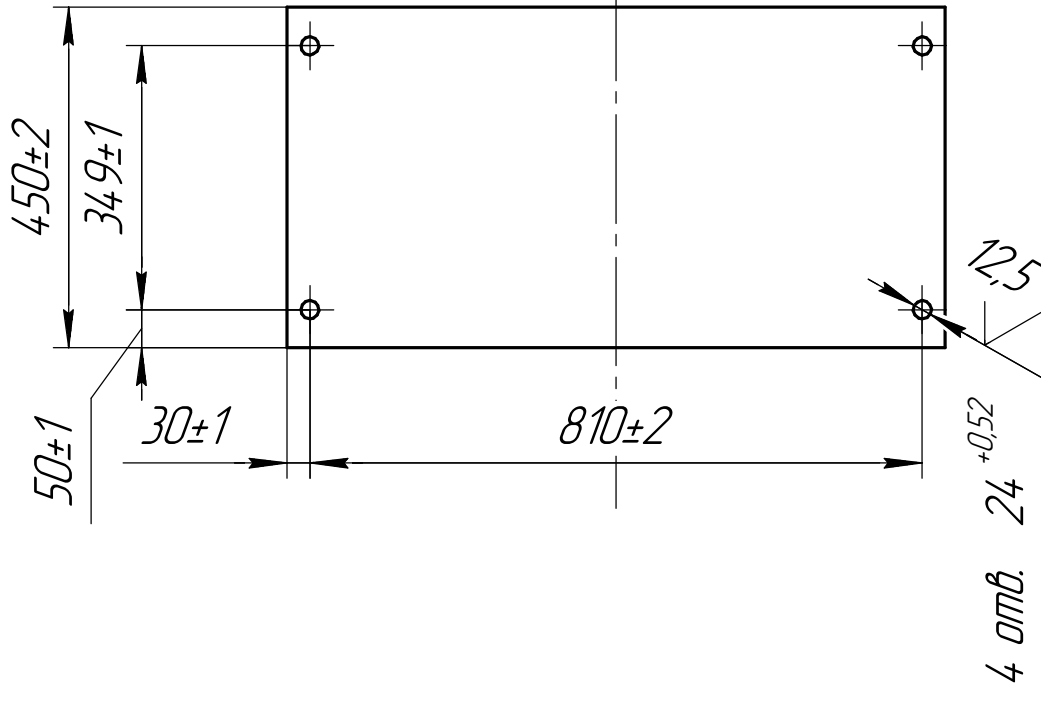
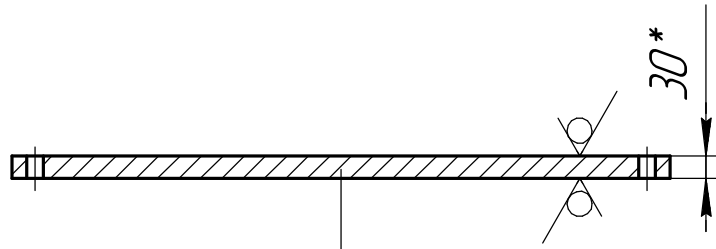
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Копировал

Формат А3

381.01.01.002

50
✓ (✓)



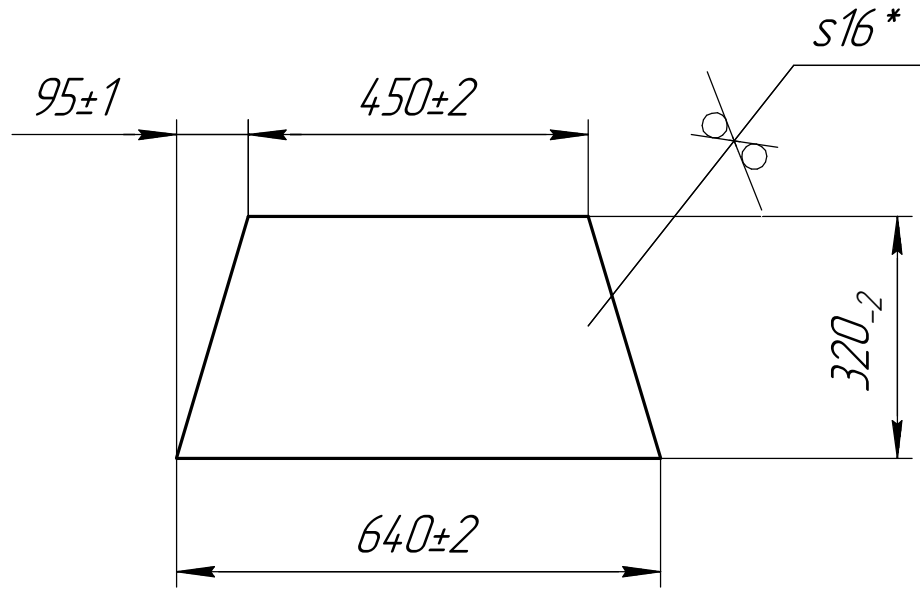
Справ. №	Перв. примен.					381.01.01.002			
Подп. и дата	Инд. № дробл.	Взам. инв. №	Инд. № дробл.	Подп. и дата	381.01.01.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								92	1:1
Пров.							Лист	Листов	1
Т.контр.							Лист Б-ПН-0-30 ГОСТ 19903-74		
И.контр.							Лист 09Г2С ГОСТ 14637-89		
Утв.							Копировал		
					Формат А4				

381.01.01.003

50
✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

381.01.01.003

Редро

Лист	Масса	Масштаб
	37,7	1:1
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-0-16 ГОСТ 19903-74
09Г2С ГОСТ 14637-89

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Документация</i>						
A3			ТОС381.02.00.000СБ	Сборочный чертёж		
<i>Сборочные единицы</i>						
A4		1	ТОС381.02.01.000	Фланец	1	
<i>Детали</i>						
A4		5	ТОС381.02.00.001	Стенка	1	
A4		6	ТОС381.02.00.002	Стенка	2	
A4		7	ТОС381.02.00.003	Планка	1	
A4		8	ТОС381.02.00.004	Планка	2	
A4		9	ТОС381.02.00.005	Борт	1	
A4		10	ТОС381.02.00.006	Борт	2	
<i>Стандартные изделия</i>						
		20		Болт М12-6d×45.46 ГОСТ 7798-70	13	
		21		Гайка М12-6Н5 ГОСТ 5915-70	13	
		22		Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	13	
				ТОС381.02.00.000		
Изм. Лист		№ докум.		Подп.		Дата
Разраб. Петров						27.12.2022
Проб.						
Н.контр.						
Утв. Веденеев						
				Течка		
				Лит.	Лист	Листов
						1
				ООО "Тобис"		

ТОС381.02.00.000СБ

Перв. примен.

Справ. №

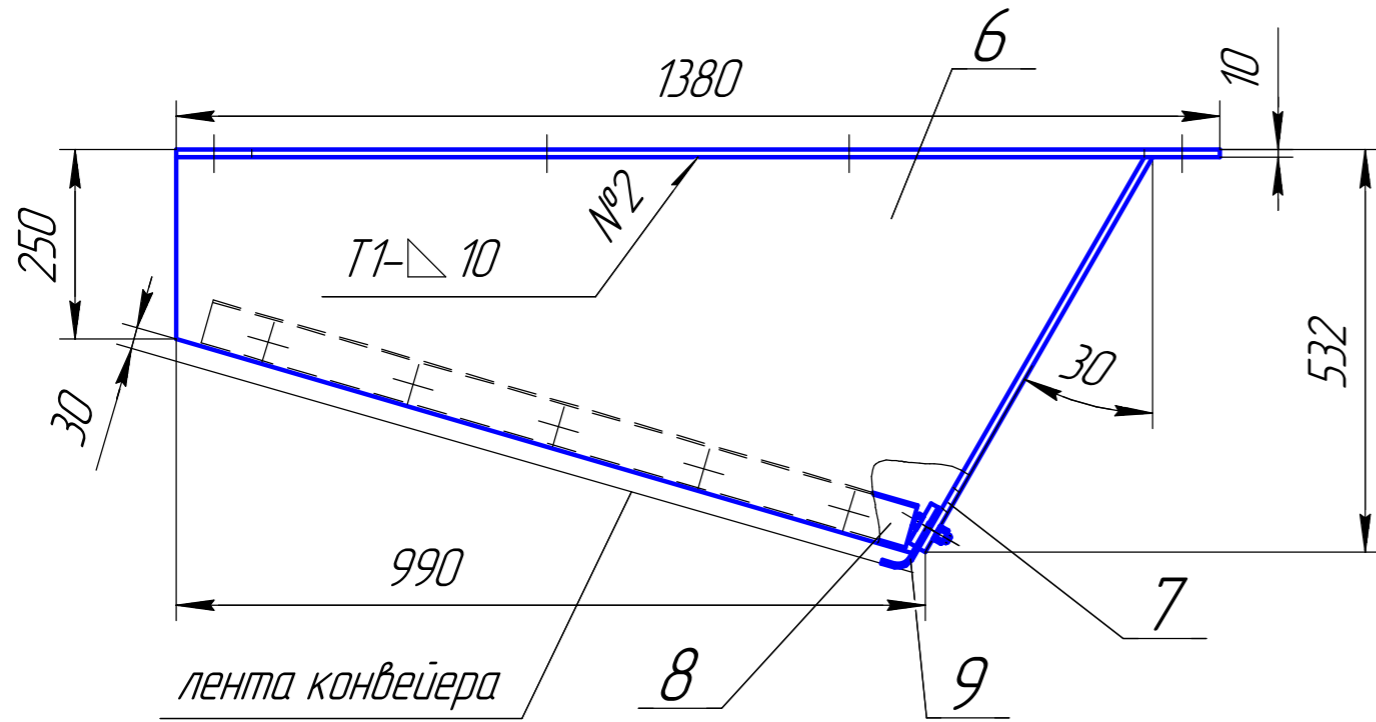
Подп. и дата

Инд. № дробл.

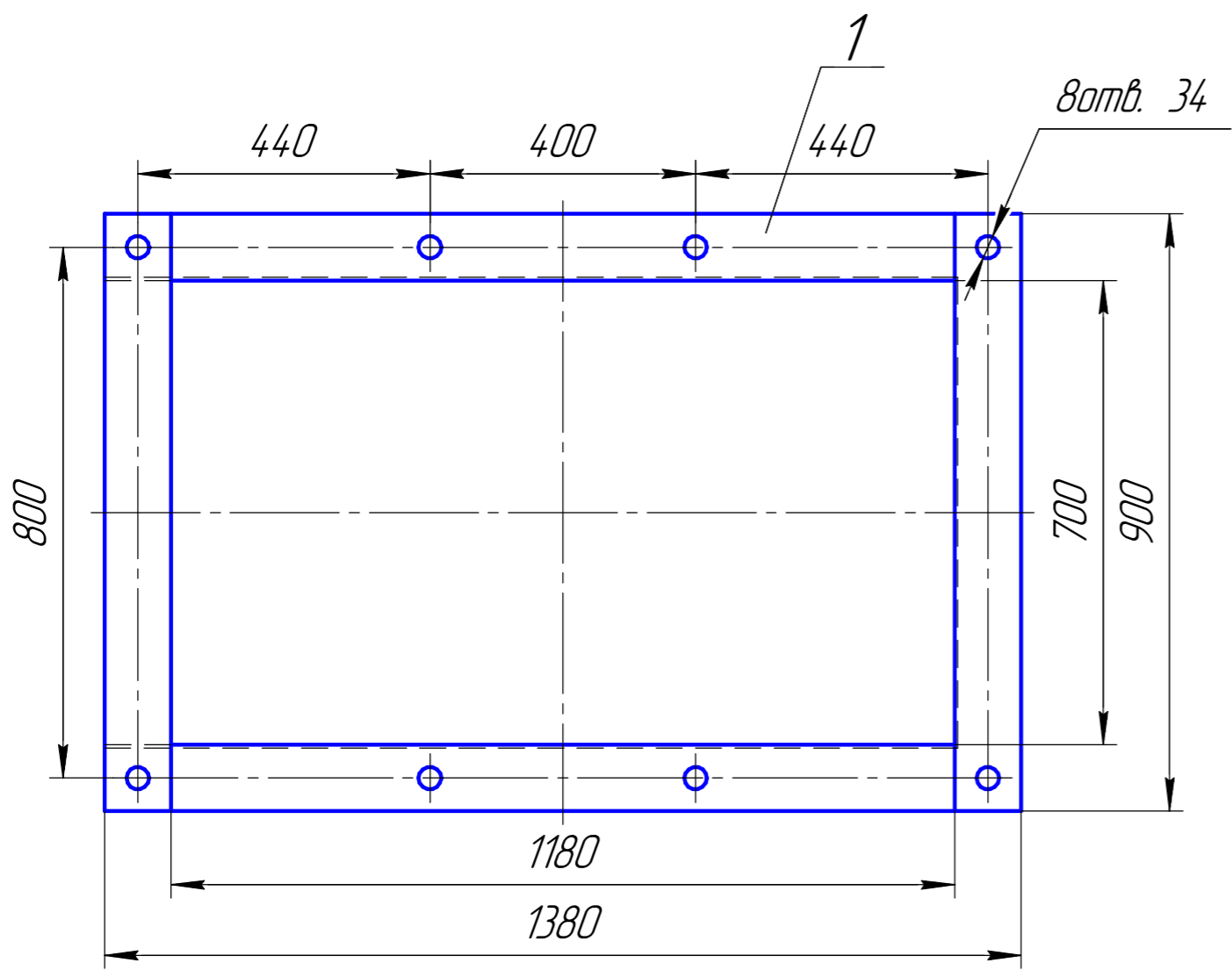
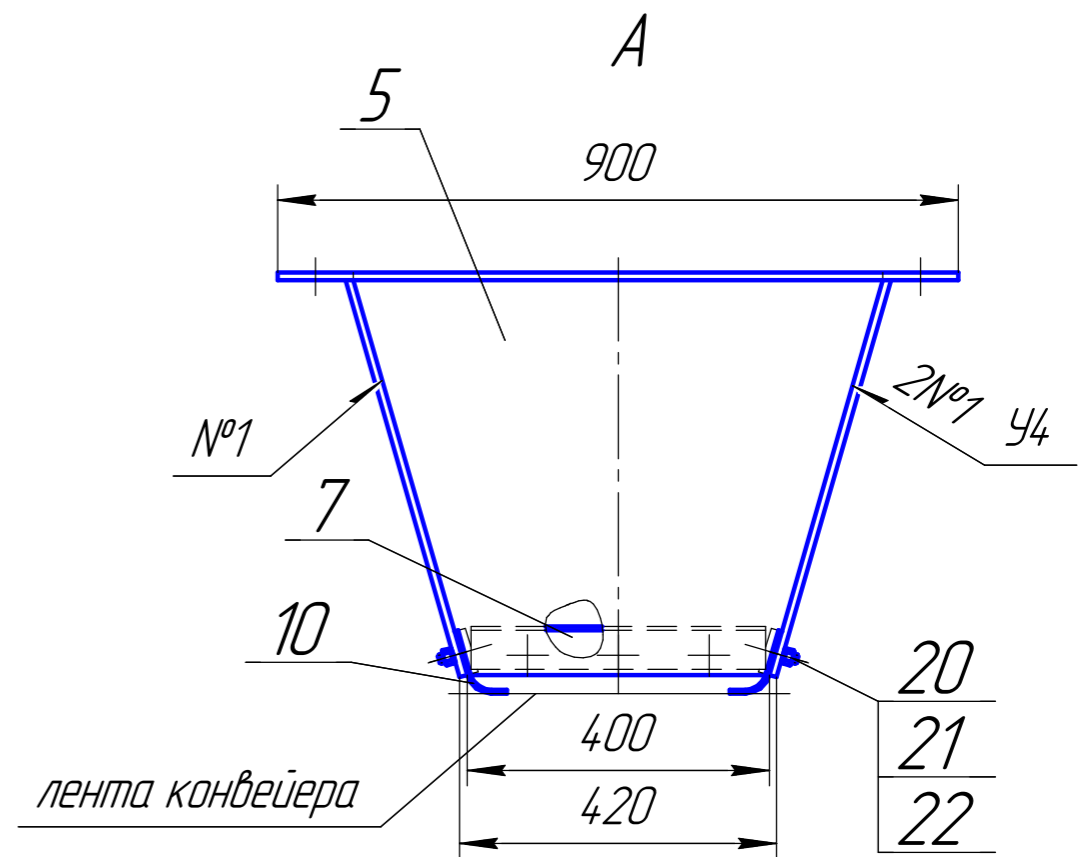
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



A

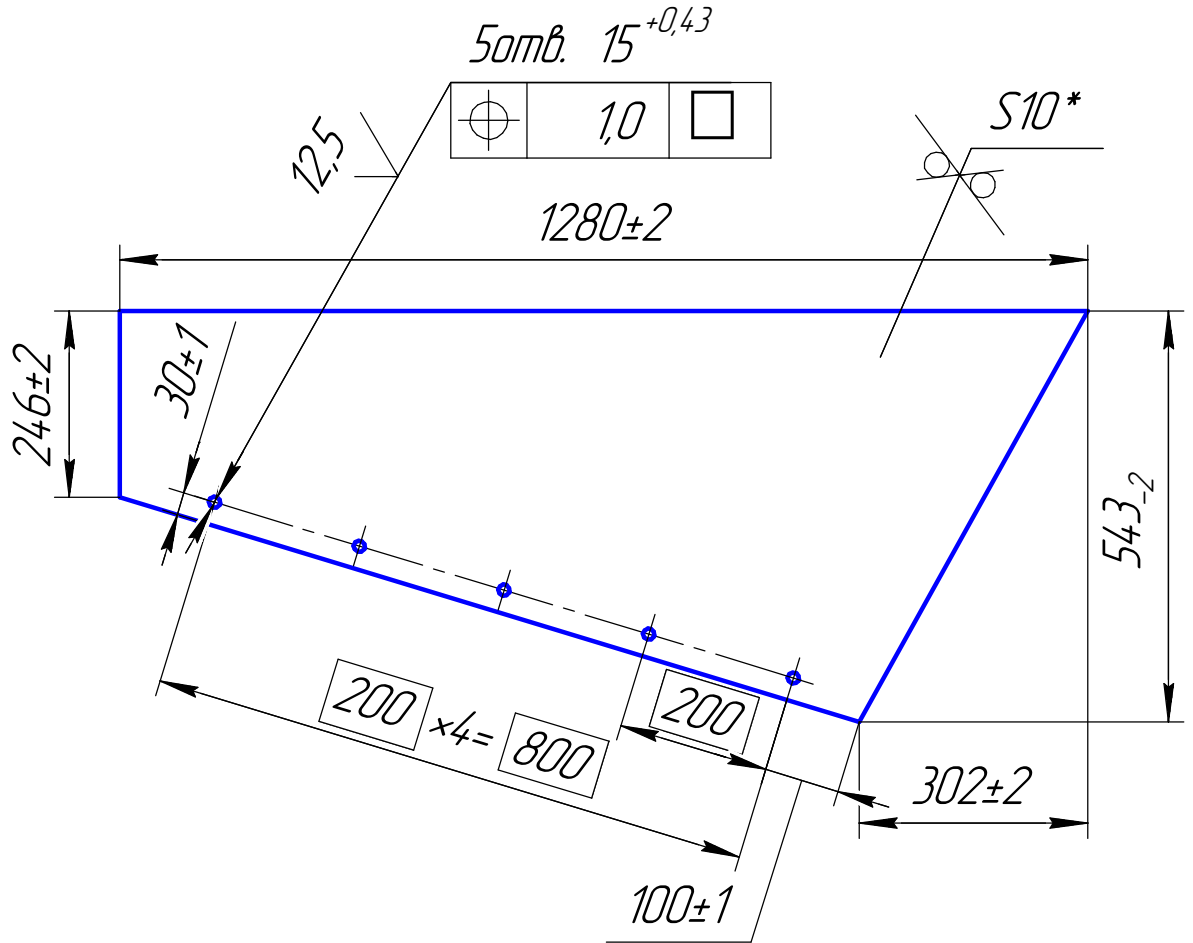


1. Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76.
Сварочная проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.

				ТОС381.02.00.000СБ			
				Течка			
				Сборочный чертёж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Петров		27.12.2022		145	1:10
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.					ООО "Тобис"		
Н.контр.							
Утв.		Веденеев					

ТОС381.02.00.002

50 ✓ (✓)



*Размер для справки.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петров			27.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.	Веденеев			

ТОС381.02.00.002

Стенка

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
	36,5	1:10
Лист	Листов	1

000 "Тодис"

Копировал

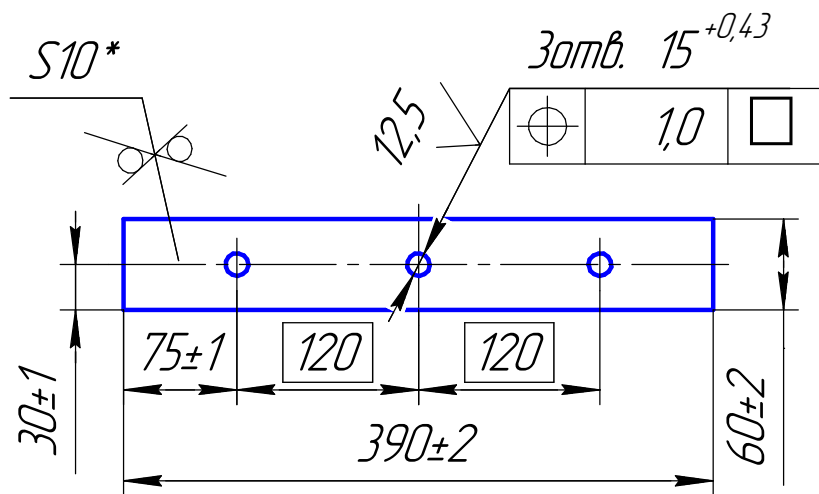
Формат А4

ТОС381.02.00.003

50 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.02.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		27.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Веденеев		

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	1,8	1:5
Лист	Листов	1

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тобис"

Копировал

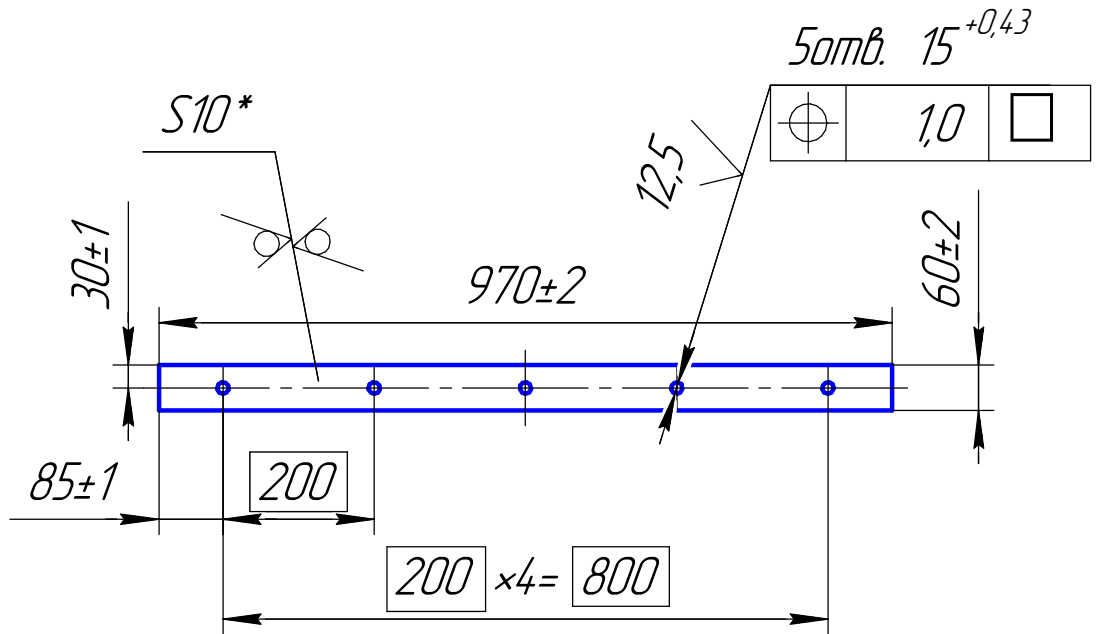
Формат А4

ГОСТ 381.02.00.004

50 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ГОСТ 381.02.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Петров		27.12.2022
		Пров.		
		Т.контр.		
		Н.контр.		
		Утв. Веденеев		

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	4,5	1:5
Лист	Листов	1

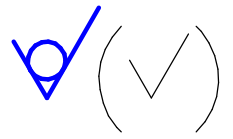
Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тобис"

Копировал

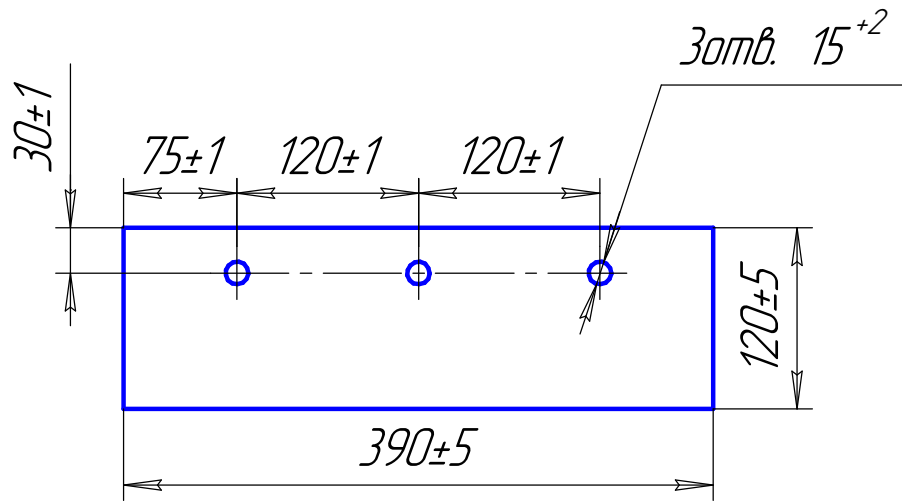
Формат А4

ТОС381.02.00.005



Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.02.00.005

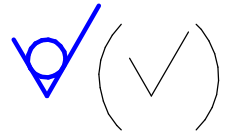
Борт

Лента конвейерная
2-650-5TK200-2-3-1

Лит.	Масса	Масштаб
		1:5
Лист		Листов 1

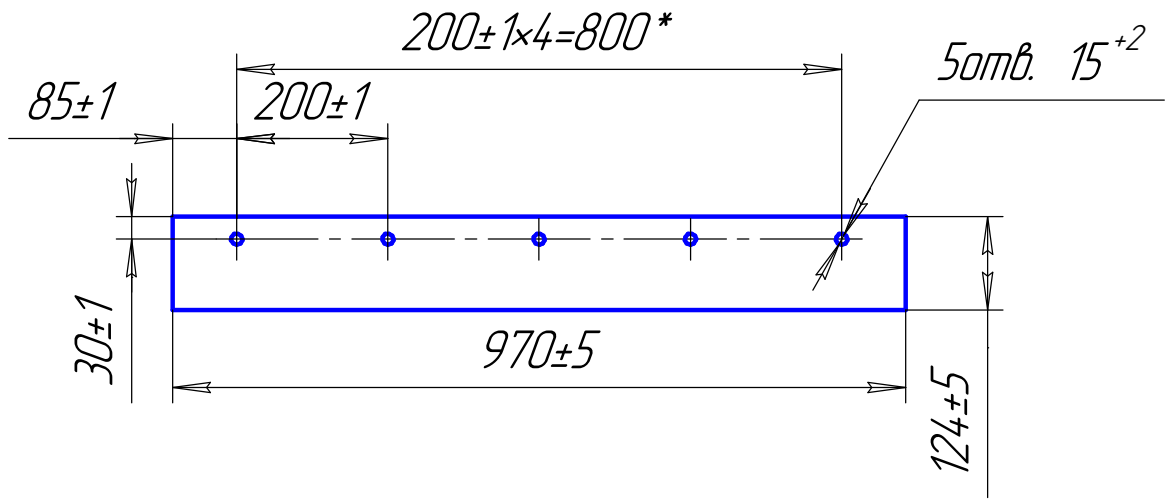
ООО "Тобис"

ТОС381.02.00.006



Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

*Размеры для справок.

ТОС381.02.00.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Веденеев		

Борт

Лента конвейерная
2-650-5TK200-2-3-1

Лит.	Масса	Масштаб
		1:10
Лист	Листов	1

000 "Тобис"

ТОС381.02.01.000СБ

Перв. примен.

Справ. №

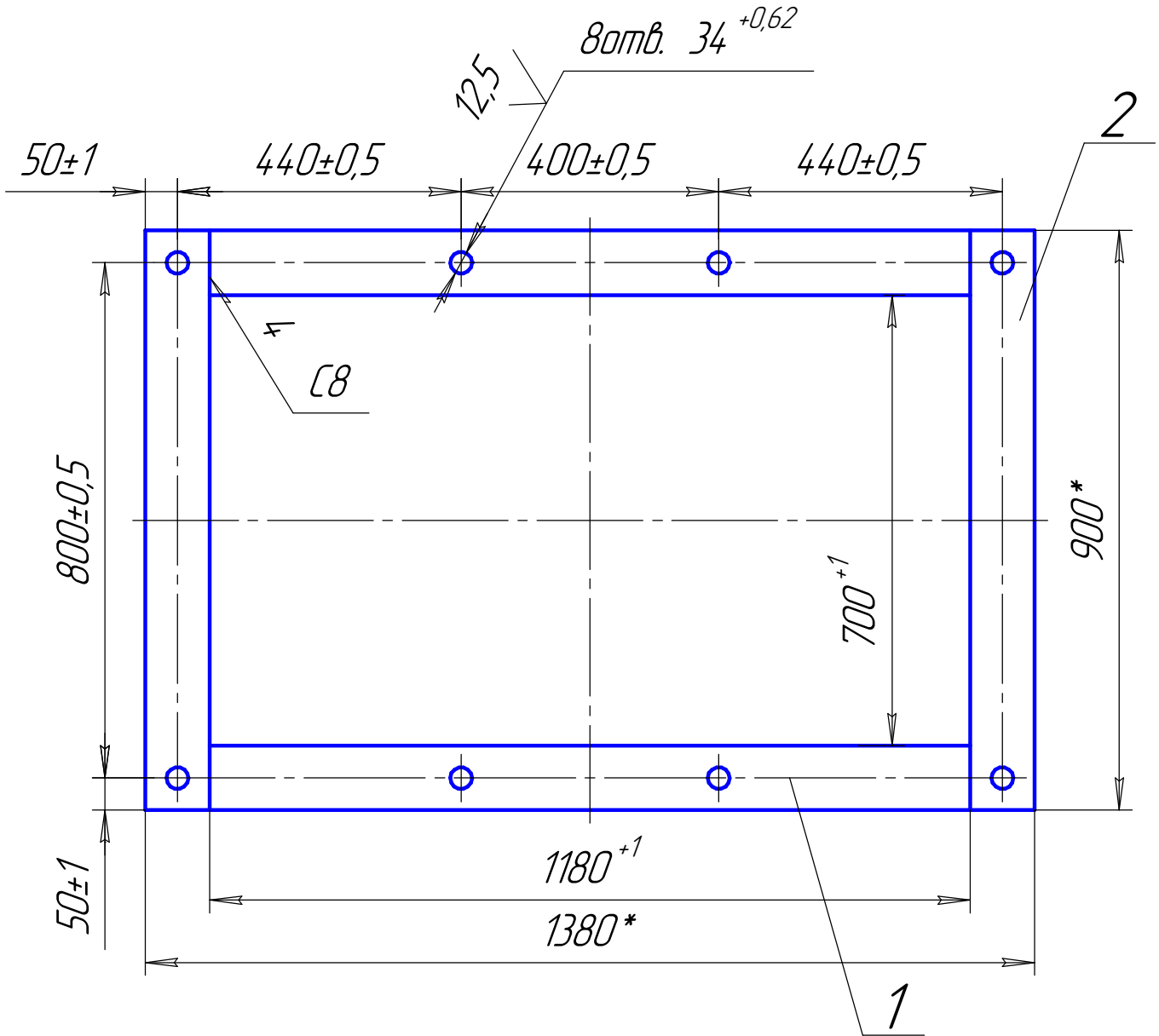
Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 14.771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Шероховатость поверхн. реза дет. БЧ-Ra50мкм.

ТОС381.02.01.000СБ

Фланец

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	32	1:10
Лист		Листов

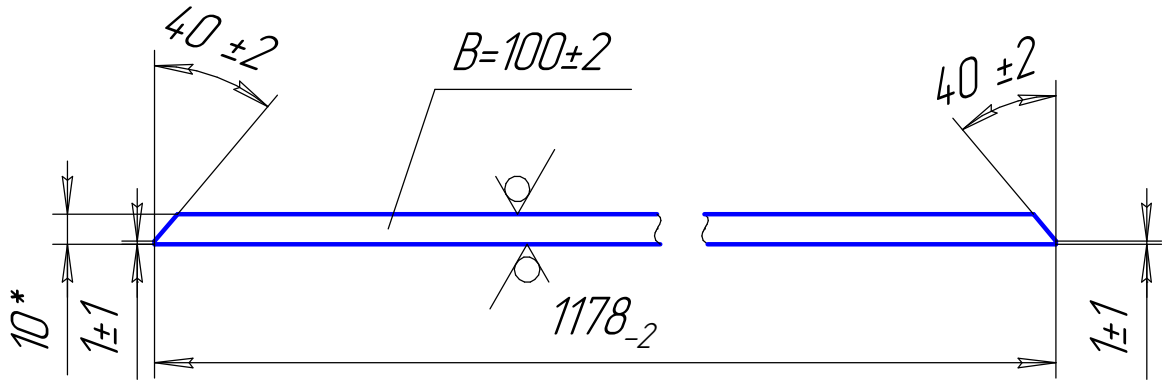
000 "Тобис"

ТОС381.02.01.001

12,5 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.02.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		27.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Веденеев		

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	9,2	1:2
Лист		Листов

Лист $\frac{10 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СтЗпс ГОСТ } 14637-89}$

000 "Тодис"

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
<i>Документация</i>								
А3			ТОС381.03.00.000СБ	Сборочный чертёж				
<i>Сборочные единицы</i>								
А4	1		ТОС381.03.01.000	Фланец	1			
А4	2		ТОС381.03.02.000	Фланец	1			
<i>Детали</i>								
А4	5		ТОС381.03.00.001	Стенка	2			
А4	6		ТОС381.03.00.002	Стенка	2			
Б4	7		ТОС381.03.00.003	Стенка	4	2к2		
				Лист $\frac{10 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СтЗпс ГОСТ } 14637-89}$				
				50±2×520±2				
Б4	8		ТОС381.03.00.004	Проволока	1	1,4к2		
				Круг $\frac{10 \text{ ГОСТ } 2590-88}{\text{СтЗпс ГОСТ } 535-88}$				
				L=2200 ⁺¹⁰				
Б4	9		ТОС381.03.00.005	Проволока	1	1,3к2		
				Круг $\frac{10 \text{ ГОСТ } 2590-88}{\text{СтЗпс ГОСТ } 535-88}$				
				L=2130 ⁺¹⁰				
Б4	10		ТОС381.03.00.006	Мягкая вставка	1			
				Брезент				
				120×4500				
			ТОС381.03.00.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Петров		30.01.2023				
Пров.						Лит.	Лист	Листов
						1	2	
Течка					ООО "Тобис"			
Н.контр.								
Утв.	Веденеев							

ТОС381.03.00.0000СБ

Перв. примен.

Справ. №

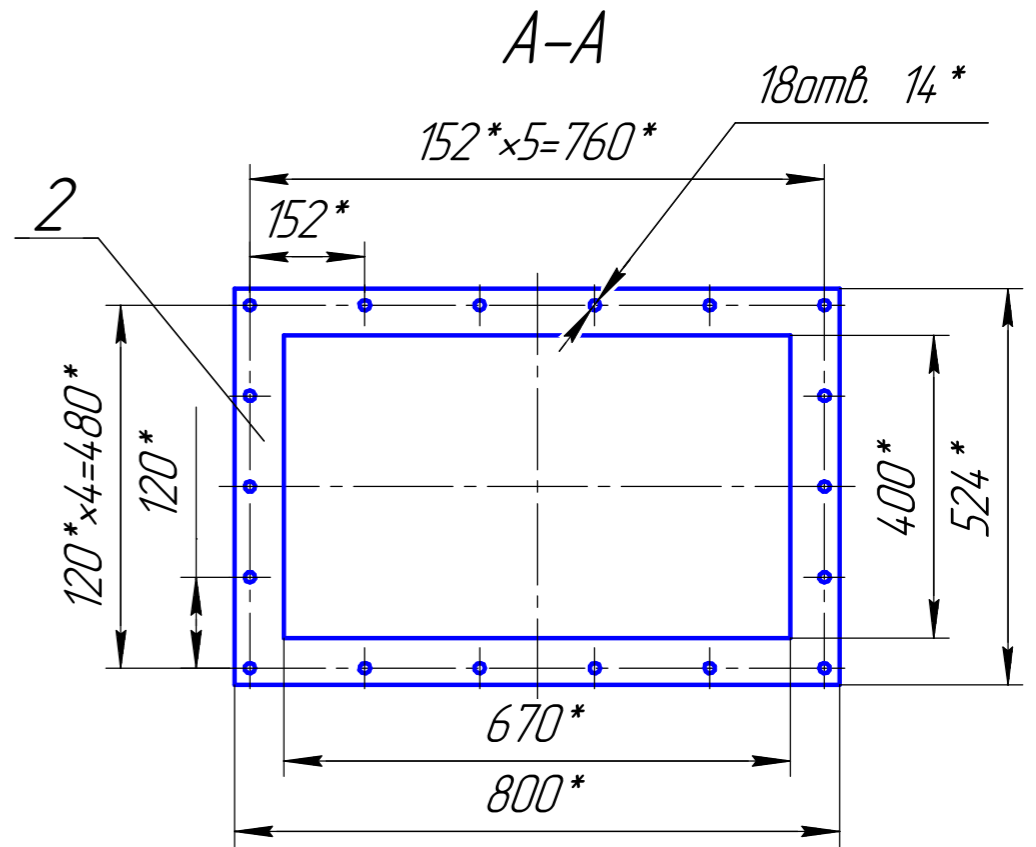
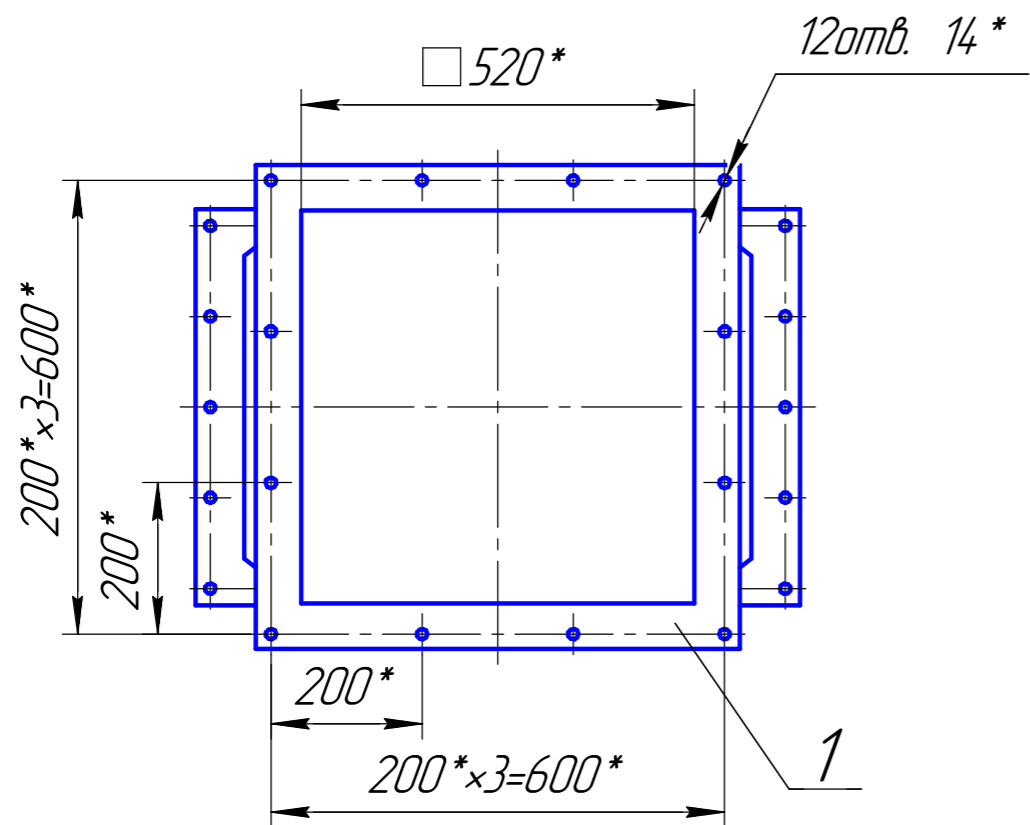
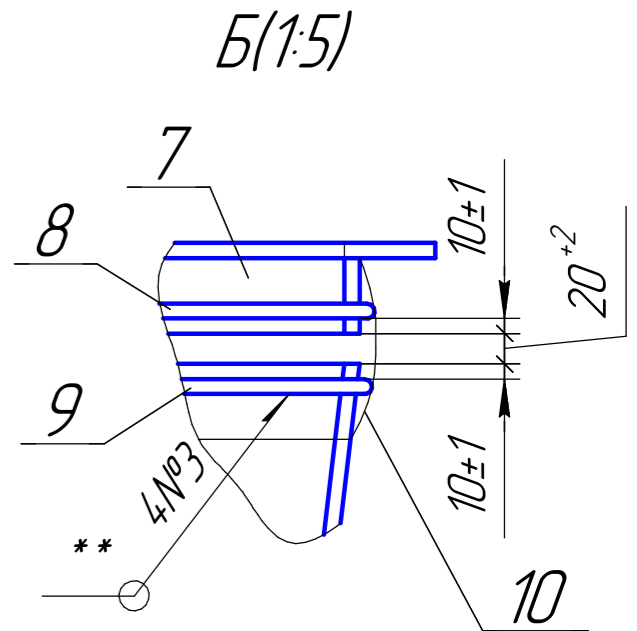
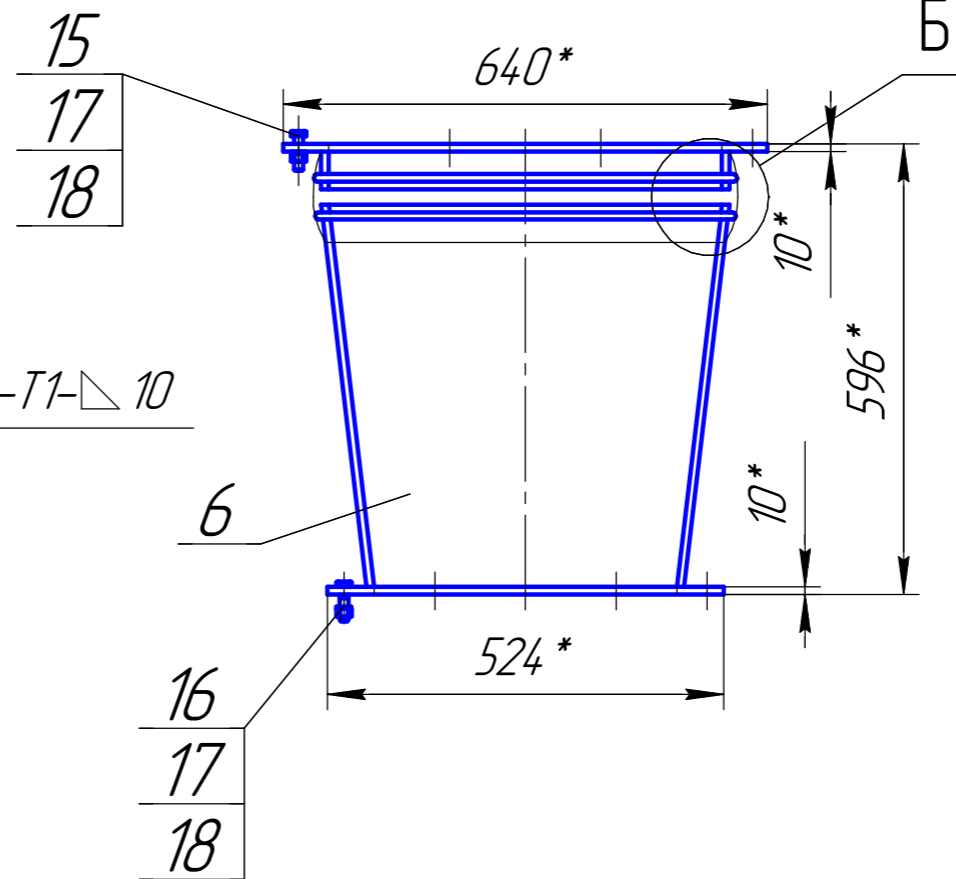
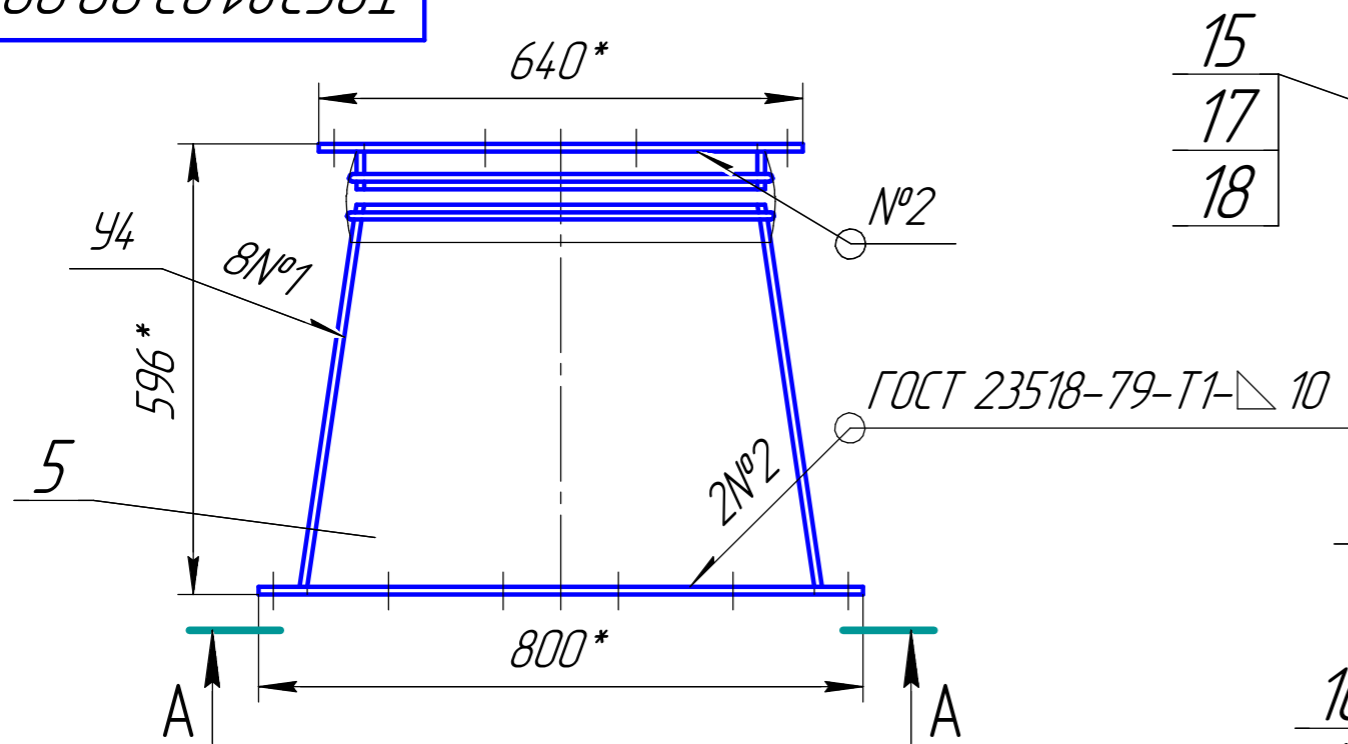
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
3. **Сварка полуавтоматическая в среде защитных газов, проволока св-08Г2С ГОСТ 2246-70.

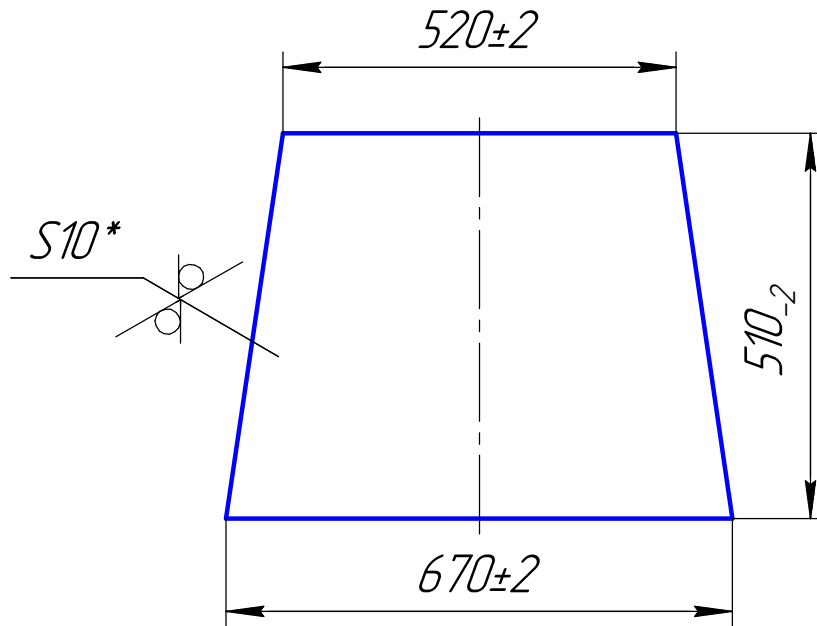
				ТОС381.03.00.0000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Течка Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Петров			30.01.2023			120	1:10
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.					ООО "Тодис"			
Н.контр.					Формат А3			
Утв.	Веденеев				Копировал			

100.00.001.8E701

50 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.03.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		30.01.2023
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Веденеев		

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	23,7	1:10
Лист	Листов	1

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

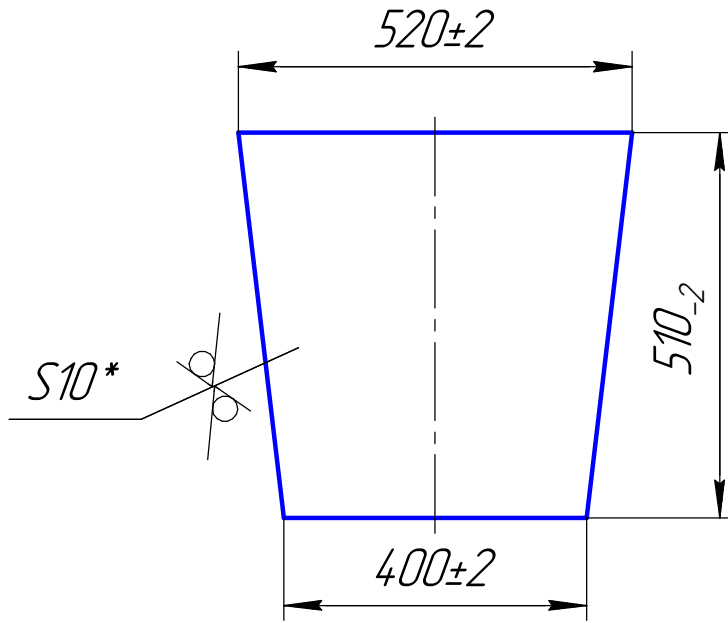
000 "Тобис"

ТОС381.03.00.002

50 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

*Размер для справки.

Подп. и дата

Инв. № подл.

ТОС381.03.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		30.01.2023
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Веденеев		

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	18,4	1:10
Лист	Листов	1

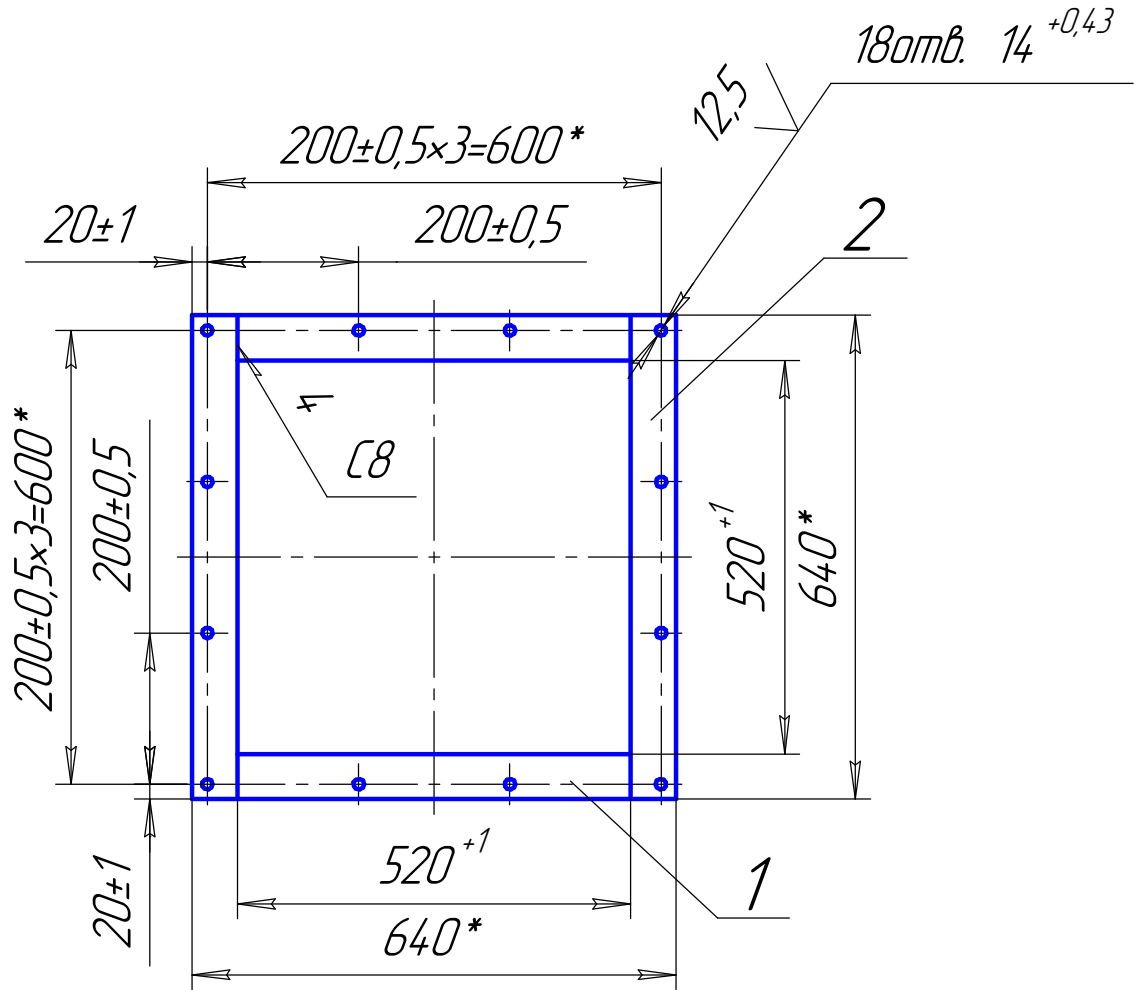
Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тобис"

ТОСЗ81.03.01.000СБ

Перв. примен.

Справ. №



- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 14.771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Шероховатость поверхн. реза дет. БЧ-Ra50мкм.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОСЗ81.03.01.000СБ

Фланец

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	10,7	1:10
Лист		Листов

ООО "Тобис"

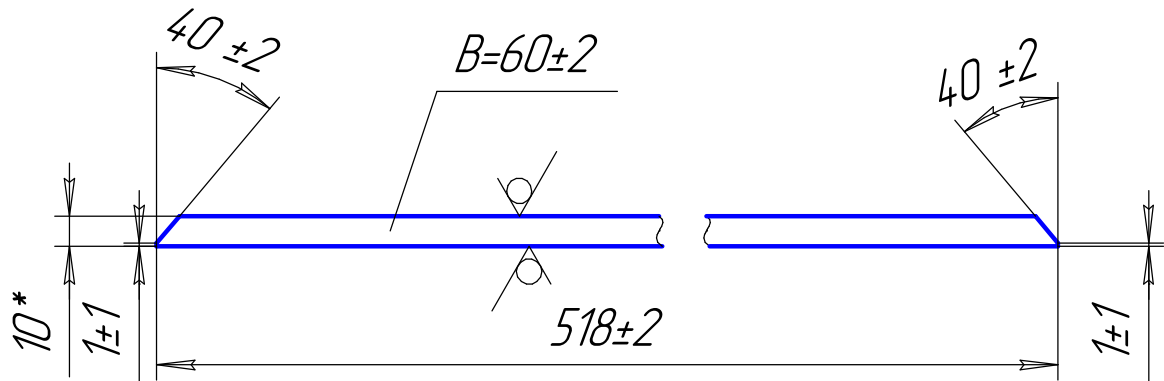
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Веденеев		

ТОС381.03.01.001

12,5 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.03.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Веденеев		

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	2,4	1:2
Лист		Листов

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тодис"

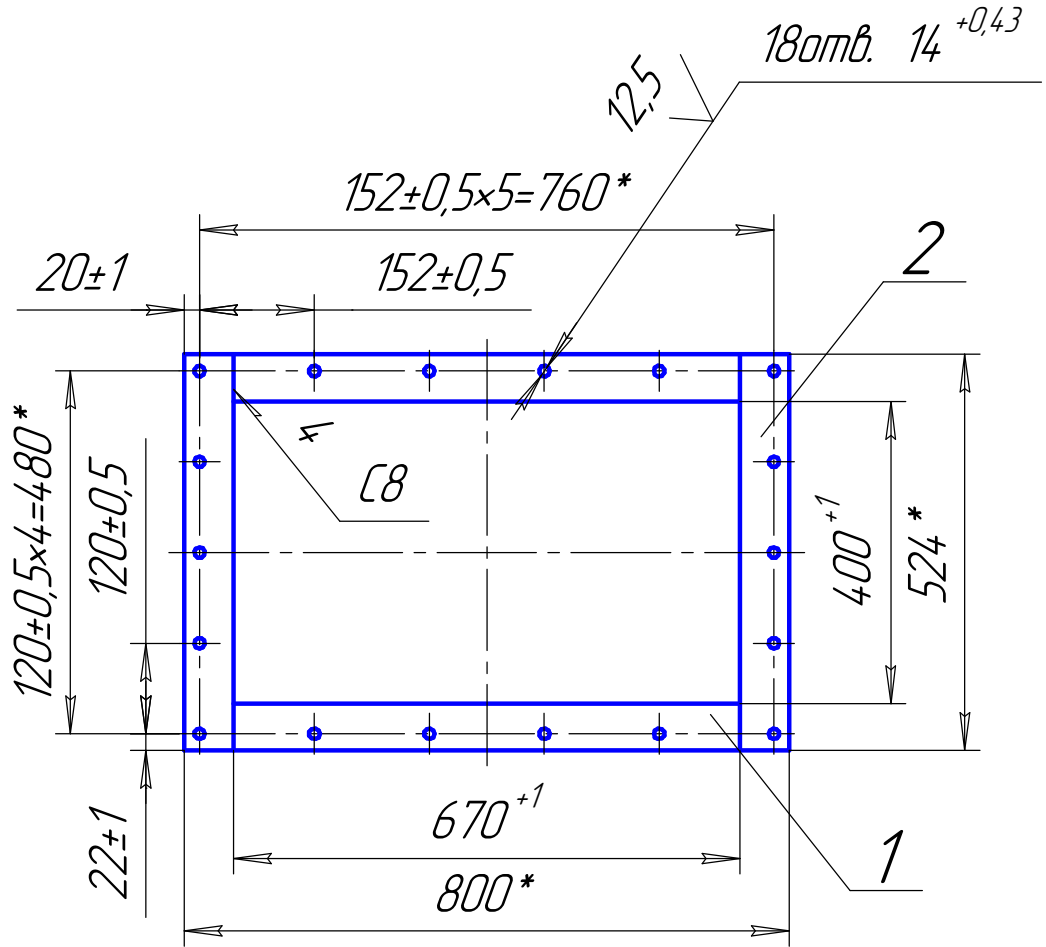
Копировал

Формат А4

ТОС381.03.02.000СБ

Перв. примен.

Справ. №



- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 14.771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Шероховатость поверхн. реза дет. БЧ-Ra50мкм.

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петров			29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Веденеев			

ТОС381.03.02.000СБ

Фланец
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	11,6	1:10
Лист	Листов	

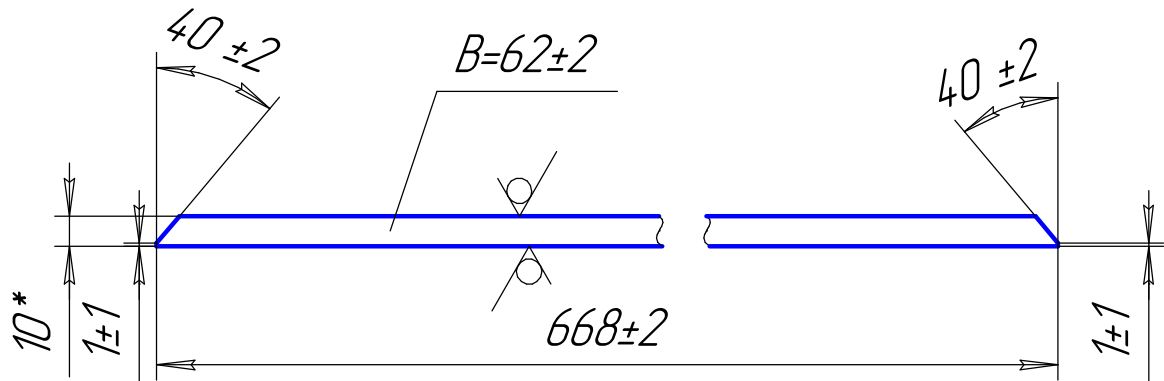
ООО "Тобис"

ТОС381.03.02.001

12,5 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.03.02.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Веденеев		

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	3,2	1:2
Лист		Листов

Лист $\frac{10 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СтЗпс ГОСТ } 14637-89}$

000 "Тодис"

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<i>Документация</i>							
A3			ТОС381.04.00.000СБ	Сборочный чертёж			
<i>Сборочные единицы</i>							
A4		1	ТОС381.04.01.000	Фланец	2		
<i>Детали</i>							
A4		3	ТОС381.04.00.001	Стенка	2		
Б4		4	ТОС381.04.00.002	Стенка	1	2,3кз	
				Лист $\frac{5 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СтЗПС ГОСТ } 14637-89}$			
Б4		5	ТОС381.04.00.003	Стенка	1	5,7кз	
				Лист $\frac{5 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СтЗПС ГОСТ } 14637-89}$			
				4,30±2×340±2			
A4		6	ТОС381.04.00.004	Стенка	2		
A4		7	ТОС381.04.00.005	Стенка	1		
A4		8	ТОС381.04.00.006	Стенка	1		
			ТОС381.04.00.000				
			Течка				
			ООО "Тобис"				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Петров		10.02.2023			1
Пров.							
Н.контр.							
Утв.		Веденеев					

ТОС381.04.00.000СБ

Перв. примен.

Справ. №

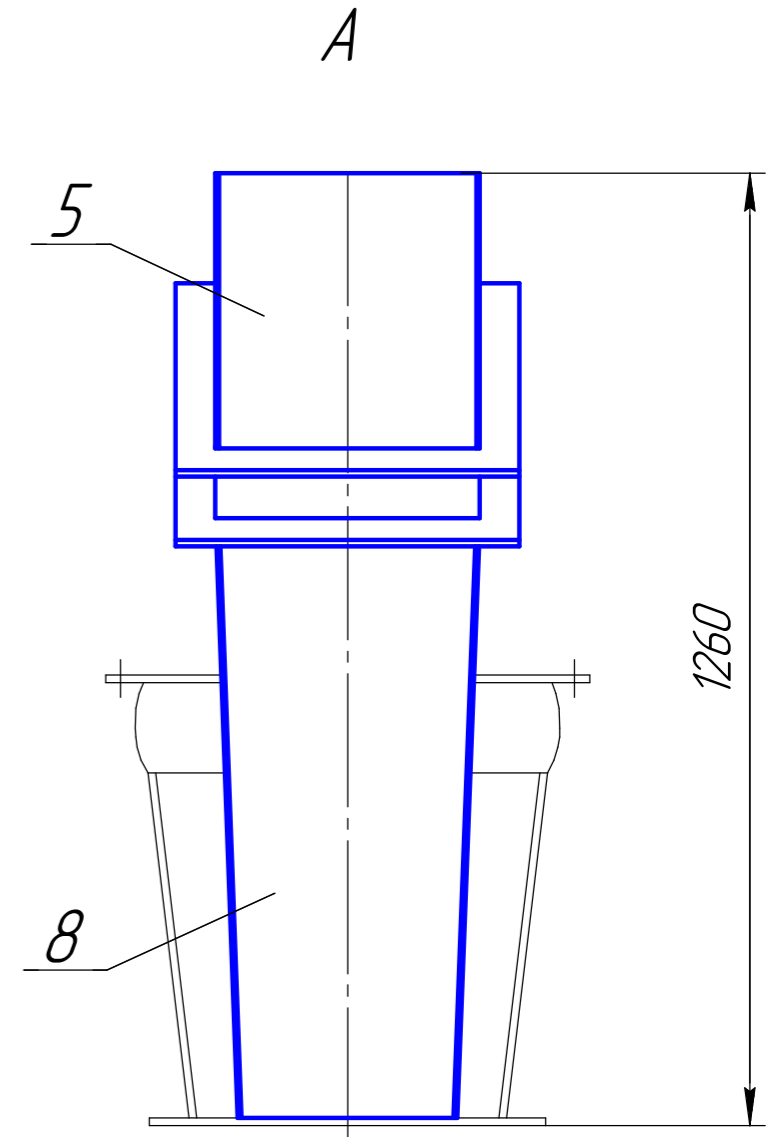
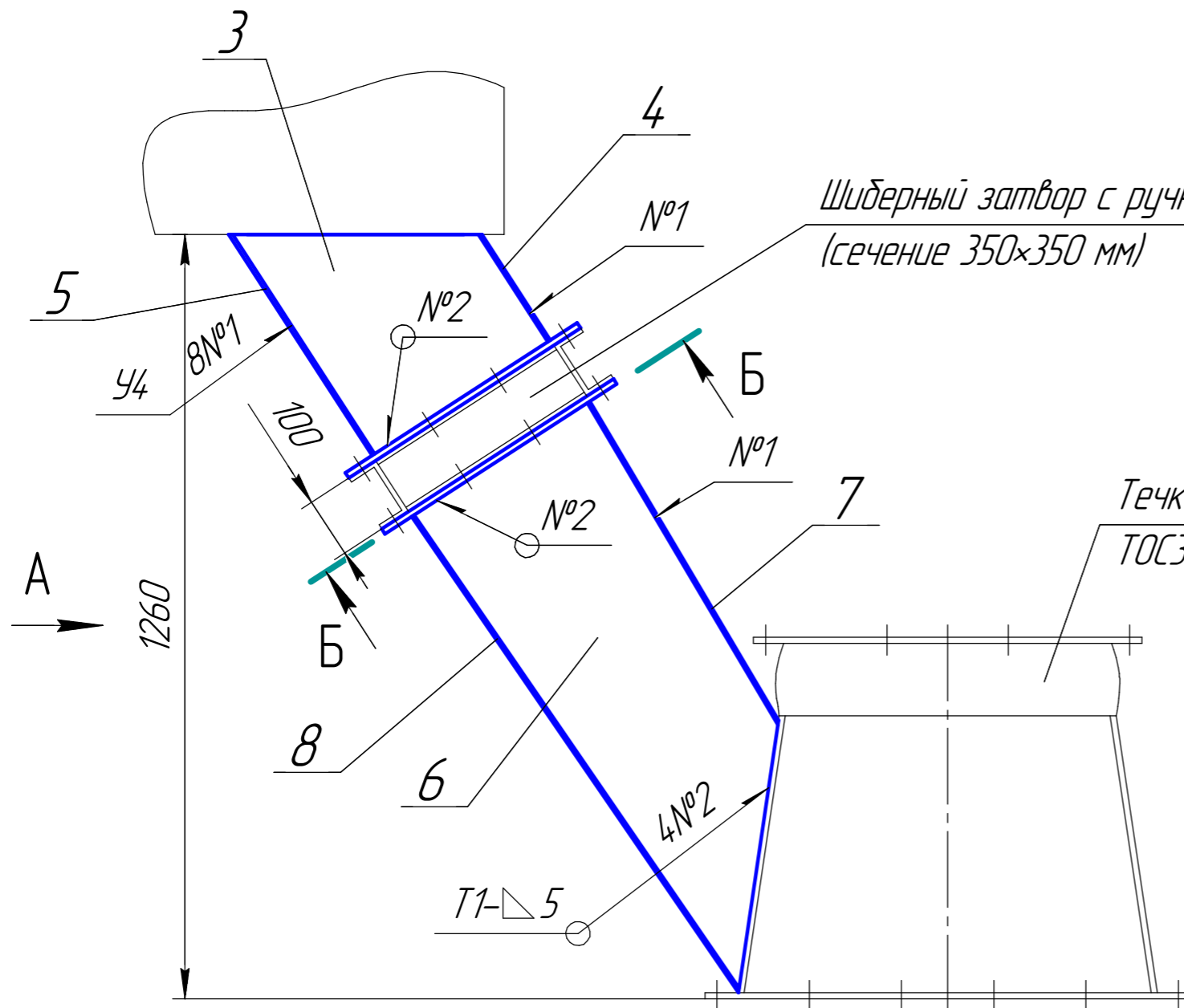
Подп. и дата

Инв. № дробл.

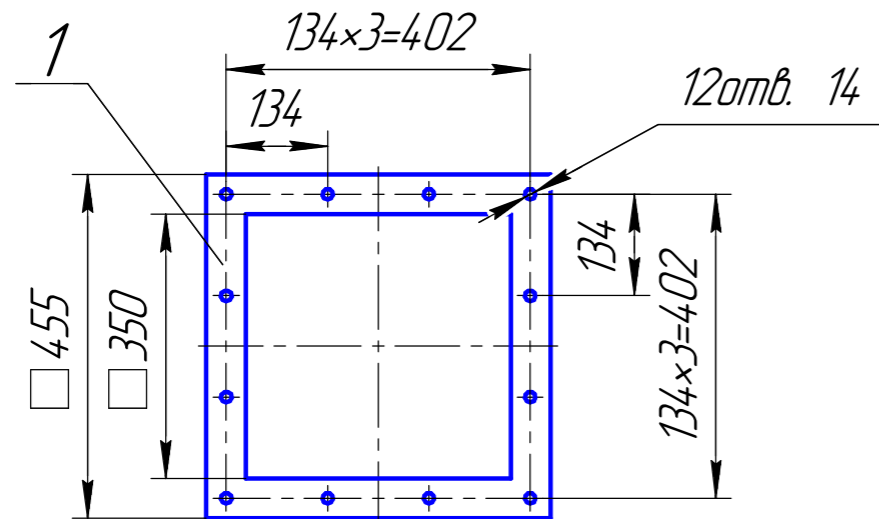
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Б-Б

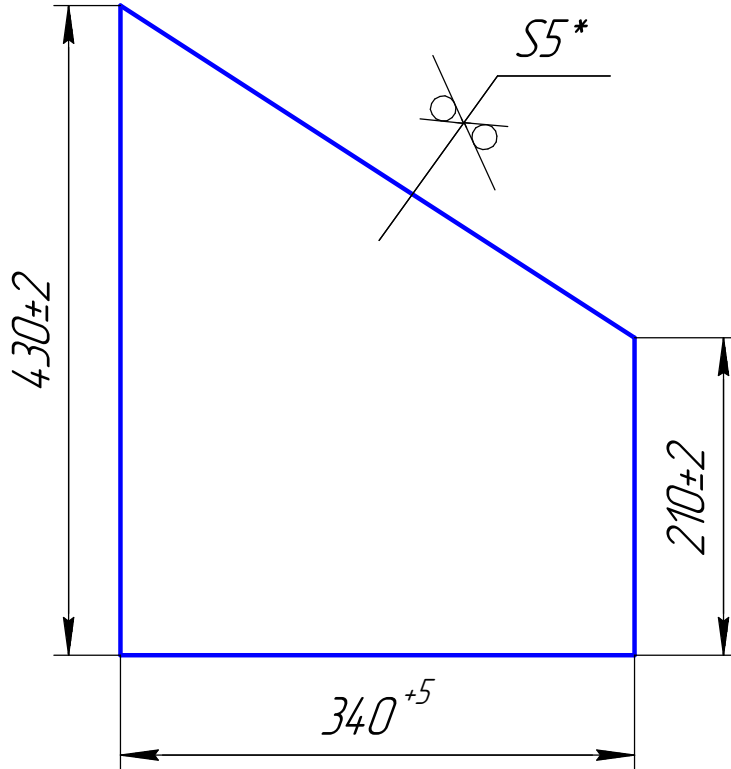


1. Уточнить размеры детали при монтаже.
2. Размеры для справок.
3. Сварные швы по ГОСТ 14.771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
4. Шероховатость поверхн. реза дет. Б4-Ra50мкм.

				ТОС381.04.00.000СБ			
				Течка			
				Сборочный чертёж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Петров		10.02.2023		68	1:10
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.					ООО "Тодис"		
Н.контр.							
Утв.		Веденеев					

100004018C701

50 ✓ (✓)



*Размер для справки.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.04.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		10.02.2023
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Веденеев		

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	4,3	1:5
Лист	Листов	1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тобис"

700'00'70'18E701

50 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №

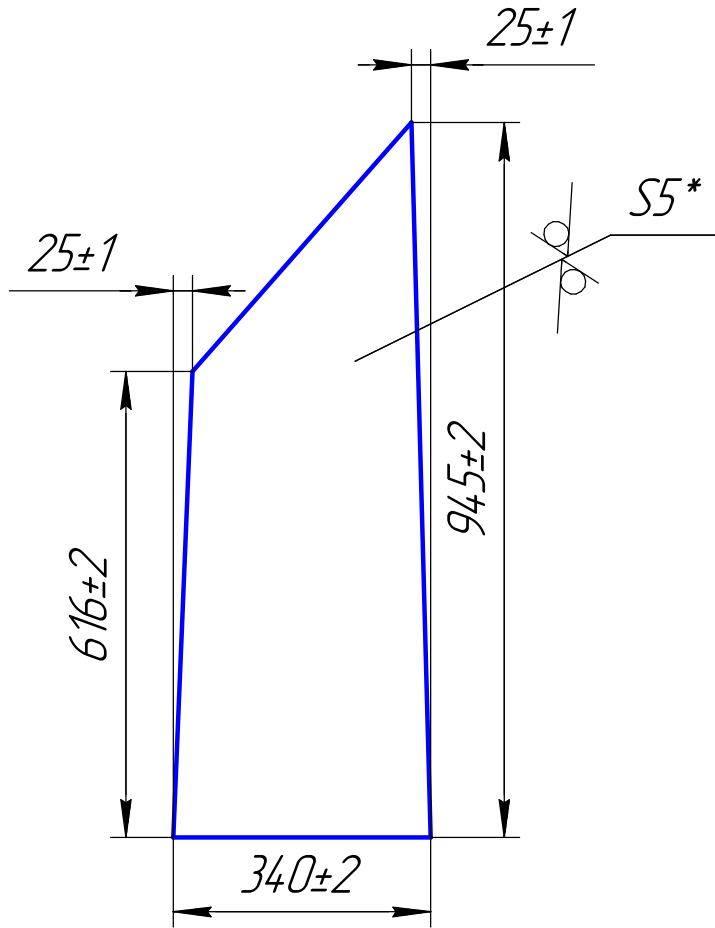
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



*Размер для справки.

ТОС381.04.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		10.02.2023
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Веденеев		

Стенка

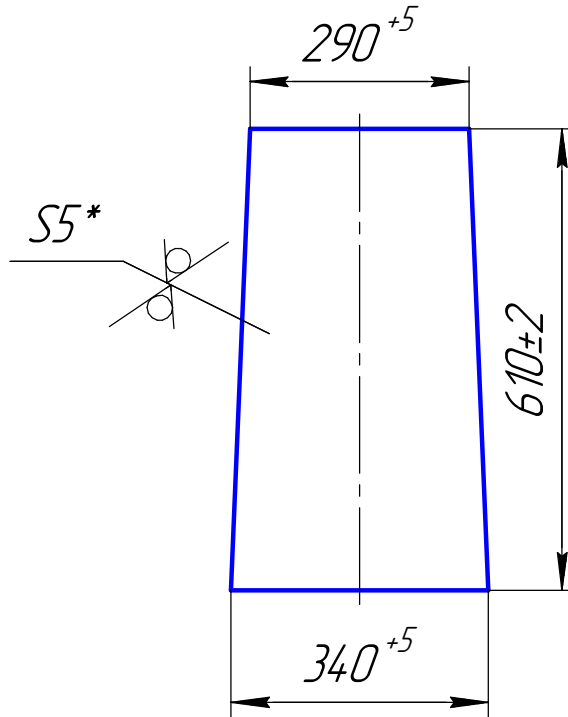
Лит.	Масса	Масштаб
	19,2	1:10
Лист		Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тодис"

ТОС381.04.00.005

50 ✓ (✓)



*Размер для справки.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петров			10.02.2023
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Веденеев			

ТОС381.04.00.005

Стенка

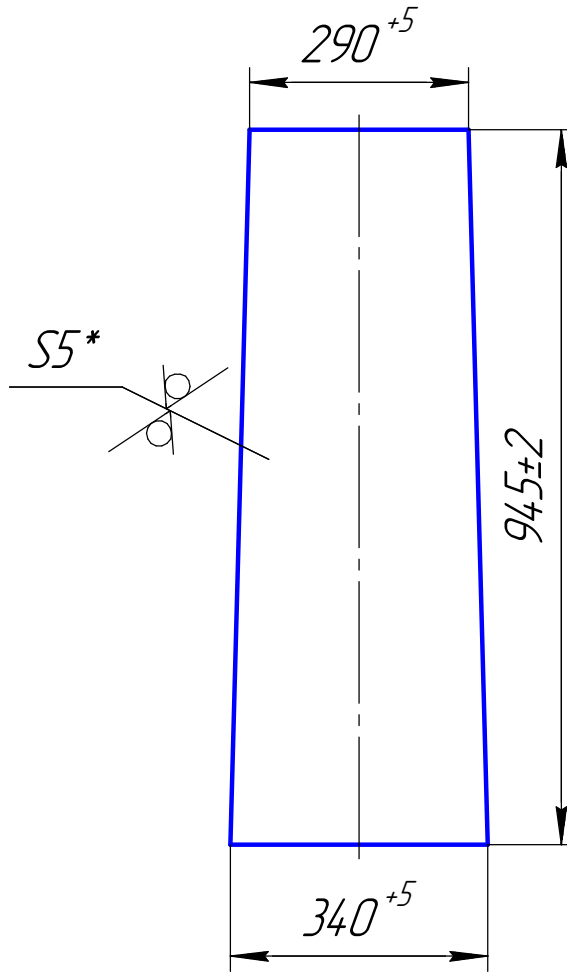
Лит.	Масса	Масштаб
	7,5	1:10
Лист	Листов	1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тобис"

ТОС381.04.00.006

50 ✓ (✓)



*Размер для справки.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петров			10.02.2023
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.	Веденеев			

ТОС381.04.00.006

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	11,6	1:10
Лист	Листов	1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тодис"

ТОСЗ81.04.01.000СБ

Перв. примен.

Справ. №

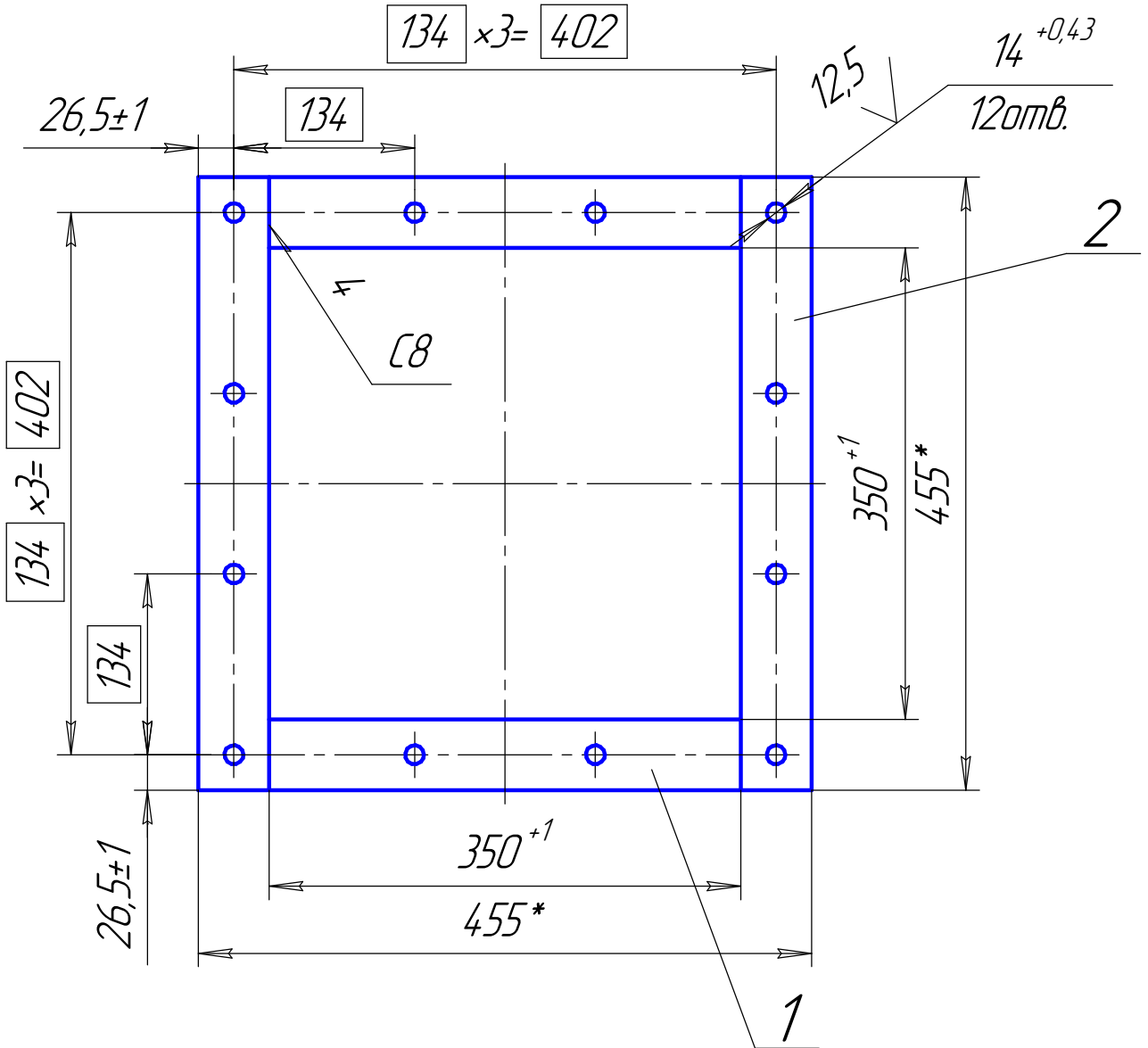
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 14.771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Шероховатость поверхн. реза дет. БЧ-Ra50мкм.

ТОСЗ81.04.01.000СБ

Фланец

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	6,5	1:5
Лист		Листов

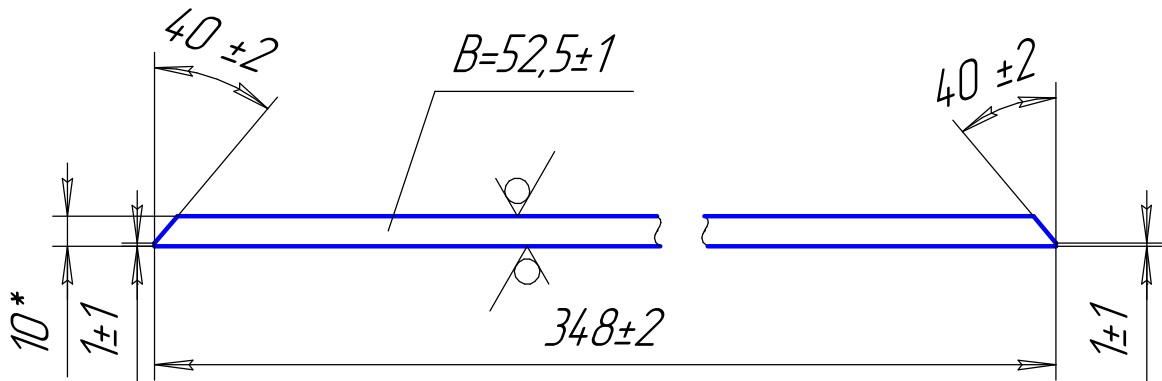
ООО "Тобис"

100104018E301

12,5 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.04.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		10.02.2023
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Веденеев		

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	1,4	1:2
Лист		Листов

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тодис"

Копировал

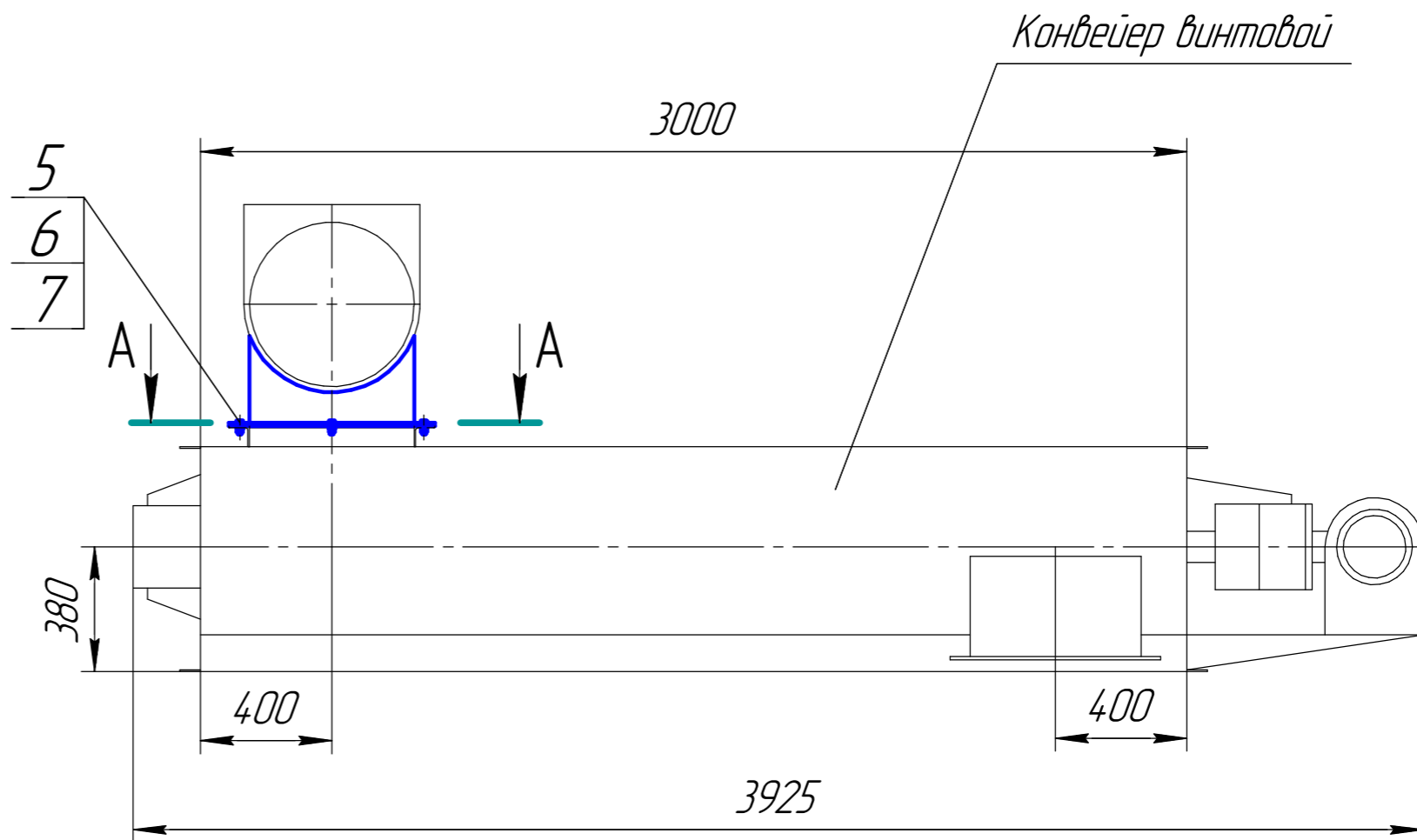
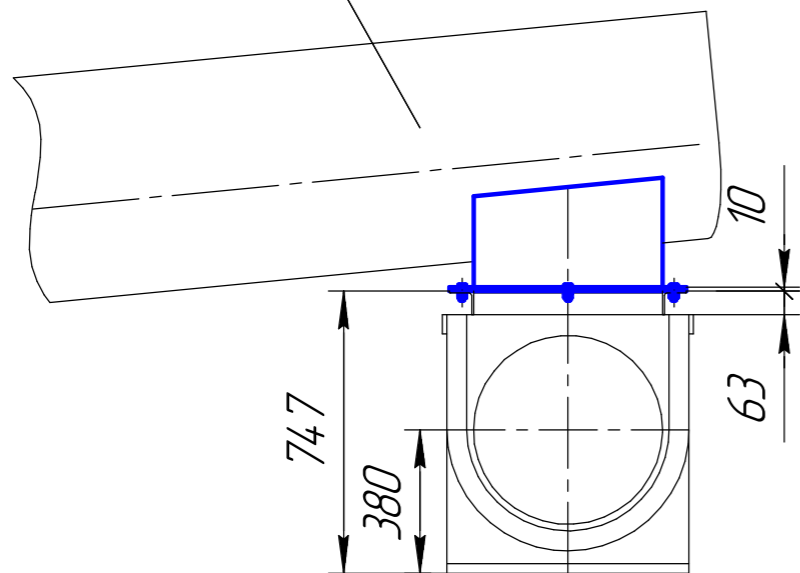
Формат А4

ТОС381.05.00.0000СБ

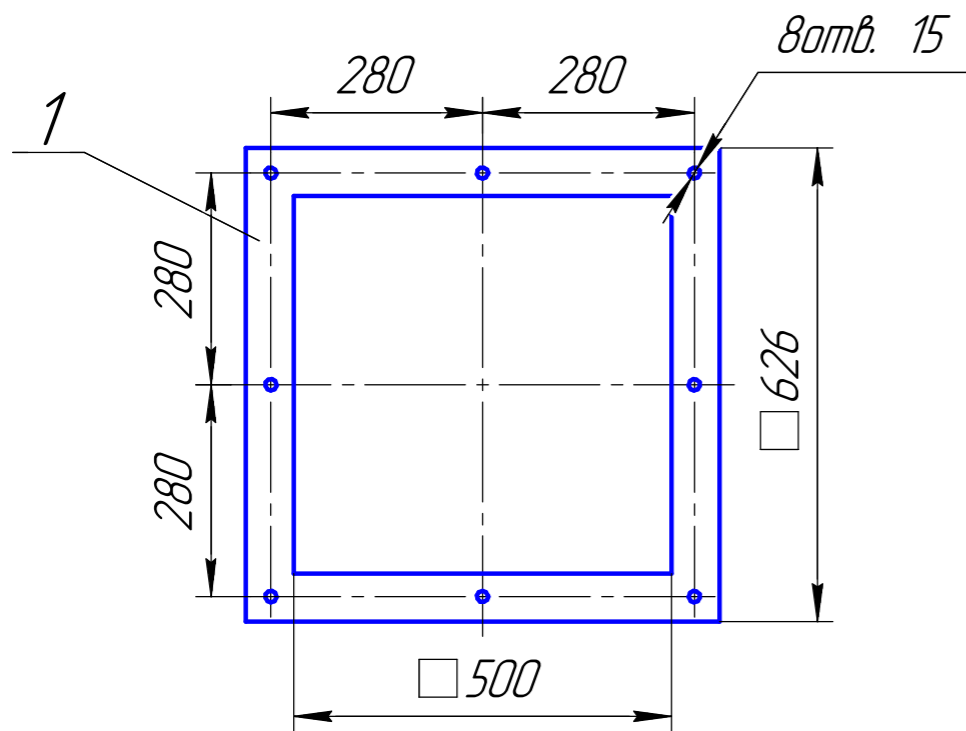
Перв. примен.

Справ. №

Конвейер винтовой



A-A(1:10)



Размеры для справок.

				ТОС381.05.00.0000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Петров		29/12/2022			1:20
Течка Сборочный чертёж					Лист	Листов 1	
Н.контр.							
Утв.	Веденеев						

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

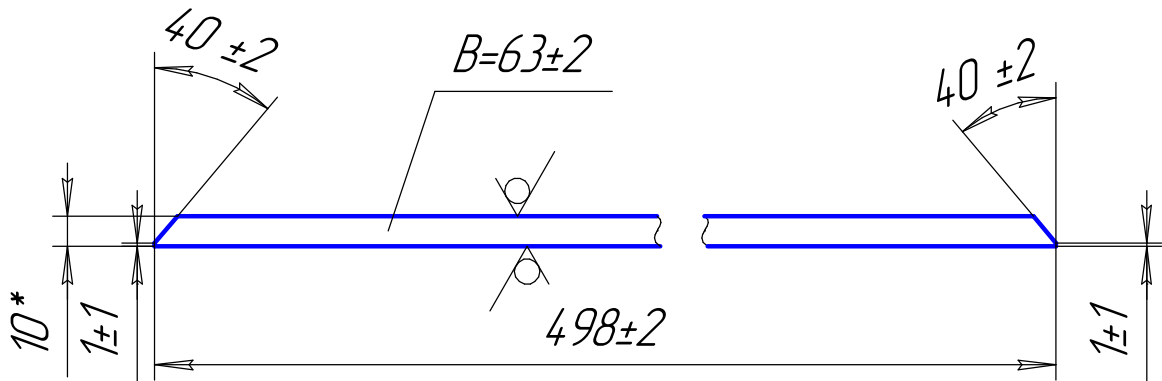
Инв. № подл.

ГОСТ 381.05.01.001

12,5 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ГОСТ 381.05.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Веденеев		

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	2,4	1:2
Лист		Листов

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тодис"

Копировал

Формат А4