

Лист примен.

Стр. №

Подп. и дата

Инд. № докл.

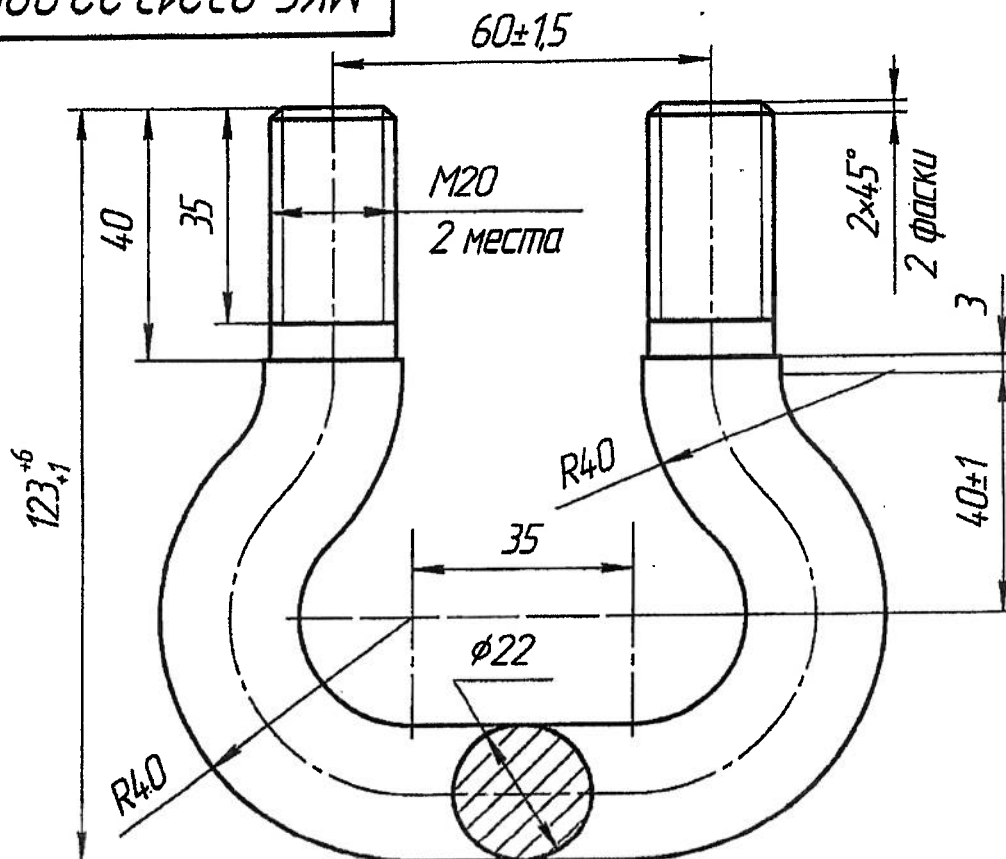
Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

МКС 03213.22.000

Схема-приложение к спецификации №22



1. В месте перегиба скобы допускается наличие вмятин не более 3 мм.
2. Биение поверхности резьбовой части скобы относительно поверхности необработанной части скобы 2мм

СОГЛАСОВАНО:

ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"



МКС 03213.22.000

Скоба ЦГ 400

Ст. 20

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Махнев			
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Лист	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4