

ПАСПОРТ
измерительных участков
из комплекта поставки расходомера-счетчика ИРВИС-Ультра зав. № 36603

1 Сведения о размерах

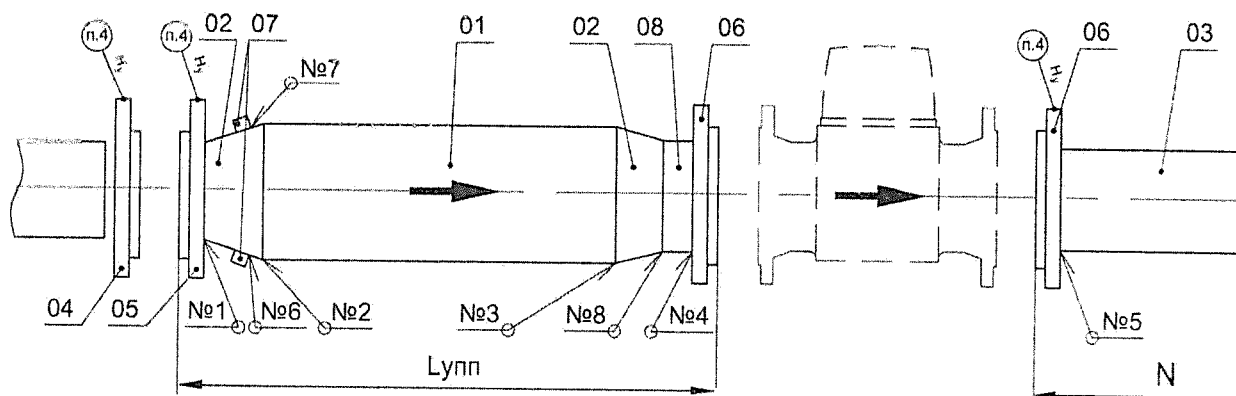


Рисунок 1.1 – Схема участков

1.1 Результаты измерений внутренних диаметров участков

Параметр	D ₀₅ (перед ПП)	D ₀₆ (после ПП)	Средство измерений
Измерение 1*, мм	150,08	149,95	Нутромер индукционный ИИ1 50-16 ценой деления 0,01 мм (ГОСТ 868-82)
Измерение 2*, мм	150,06	150,0	
Измерение 3*, мм	150,1	150,0	
Измерение 4*, мм	150,05	149,9	
Среднее значение, мм	150,07	149,96	
Наиб. отклонение от среднего значения, %	0,02	0,04	

1.2 Результаты измерений длин участков

Участок	Длина, мм	Нормированное значение длины	Средство измерений
N	753,1	≥5DN	Рулетка измерительная с ценой деления 1 мм (ГОСТ 7532-88)
Лупп	1098,5	не нормируется	

Измерительные участки соответствуют требованиям руководства по эксплуатации ИРВИС-Ультра 9100.0000.00 РЭ7.

2 Сведения о материалах

2.1 Трубы и детали трубопровода

Поз. на схеме	Наименование, условное обозначение	К-во дет., шт.	Предприятие-изготовитель	Номер сертификата, паспорта	Материал марка
03	Участок 03	1	ПАО «ПНЗ»	AK-085558/01	Труба 159x5,0 Ст20 ГОСТ 8732-78 В 8731-74
01	Корпус УПП	1	АО «Северский трубный з-д»	04-F3265	Труба 273x7 Ст20 ГОСТ 8732-78 В 8731-74
06	Фланец ИРВС 4212.0200.001-05*	2	ПАО «Ашинский м-ий завод»	9644	Ст20
05	Фланец ИРВС 4108.0000.001-05*	1	ПАО «Ашинский м-ий завод»	9644	Ст20
04**	Фланец 150-16-01-1-В	1	ОАО «Кузнецкий завод тяжелых штамповок»	238/22	Ст20 ГОСТ 33259-2015
02	Трубный переход	2	ООО «Рунак»	15.1	Переход 159x4,5x108x4/2=75 Ст20 ГОСТ 17374-2001
07***	Штуцер окуляра эндоскопа	2	ООО «ММК МЕТИЗ»	№ 130-27467	Круг В-130x6000 Ст20 ГОСТ 2590-2008
08	Компенсатор	1	ПАО «ПНЗ»	AK-085558/01	Труба 159x5,0 Ст20 ГОСТ 8732-78 В 8731-74

Примечания:

* Только диаметр проходного сечения и размеры уплотнительных поверхностей, остальные размеры по ГОСТ 33259-2015.

** Приварка фланца к ответной части эксплуатационного трубопровода выполняется монтажной организацией.

*** В случае заказа УПП марки «Турбулизатор-У» вместо окуляров эндоскопа на штуцера устанавливаются заглушки с последующей пломбировкой.