

УТВЕРЖДАЮ  
ДИРЕКТОР ПО СТРАТЕГИЧЕСКОМУ  
МАРКЕТИНГУ И РАЗВИТИЮ  
ЗАО «САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ»

НИКУЛИН А.В.

2019

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

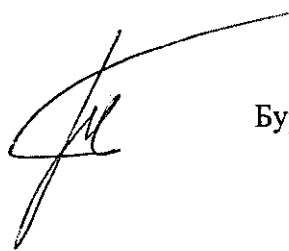
На приобретение автоматического испытательного пресса ТП-1-100

| № п/п | Перечень основных данных и требований | Основные данные и требования  |
|-------|---------------------------------------|---|
| 1.    | Основание для закупки                 | 1. Определение предела прочности на сжатие, раскол и изгиб образцов строительных материалов.<br>2. Полное автоматическое проведение испытания: расчет всех параметров по ГОСТ.  |
| 2.    | Поставщик                             | На конкурсной основе.   |
| 3.    | Заказчик                              | ЗАО «Самарский Гипсовый Комбинат», г. Самара, ул. Береговая, 9 А  |
| 4.    | Сроки поставки                        | На основании предложения победителя.  |
| 5.    | Основные технические характеристики   | 1. Определение прочности бетона (гипса) на растяжение при изгибе.<br>2. Определение прочности на сжатие половинок призм гипса квадратного сечения 40x40x80 мм.<br>3. Определение прочности половинок цементных балок на сжатие, размерами: 40x40x80 мм<br>4. Диапазон измерения: от 2 кН<br>5. Точность измерения: $\pm 1\%$<br>6. Скорость роста силы: от 0,2 кН/с до 2 кН/с<br>7. Диапазон скоростей перемещения нижней плиты: от 1 мм/мин до 65 мм/мин<br>8. Точность поддержания скорости перемещения: на скорости 3 мм/мин: $\pm 0,3$ мм/мин; на скорости 50 мм/мин: $\pm 1$ мм/мин<br>9. Ход поршня: 150 мм<br>10. Высота вертикального просвета: 260 мм<br>11. Расстояние между колоннами: 250 мм<br>12. Габариты (В/Ш/Г): 980/900/600 мм<br>13. Ток потребления: 0,75 кВт<br>14. Напряжение питания: 220 Вольт/50 гц<br>15. Автоматическое компьютерное управление<br>16. Автоматическая обработка результатов<br>17. Внесен в государственный реестр средств измерений |
| 6.    | Функциональные возможности            | 1. Автоматический подвод и касание образца<br>2. Автоматический выход на заданную скорость роста силы<br>3. Автоматическое поддержание скорости роста силы<br>4. Автоматическое определение момента разрушения образца<br>5. Автоматический отвод в исходное положение нижней подвижной плиты<br>6. Автоматическое выполнение всех перечисленных функций, одним нажатием кнопки «ПУСК»  |
| 7.    | Количество к закупке                  | 1 шт.;  |

|    |   |   |
|----|---|---|
| 8. | Порядок сдачи и приемки результатов работ (услуг) | Товарно-транспортная накладная, паспорт оборудования, сертификат качества, свидетельство о поверке. |
|----|---|---|

Составил:

Руководитель ЦИиР



Бурдаев А.Ю.