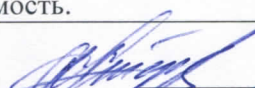


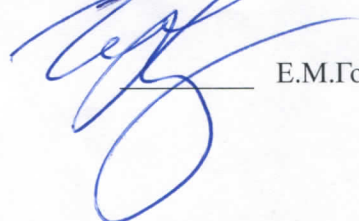
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку паллетообмотчика
ROBOPAK (Италия), модель MASTERPLAT PGS 250%

№	Наименование	Основные данные и требования
1	Основание для производства работ	Замена неисправного паллетоупаковщика
2	Место производства работ	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат», г. Самара, ул. Береговая, 9А.
3	Заказчик	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»
4	Исполнитель	Победитель тендерных торгов
5	Сроки выполнения работ	не более 45 календарных дней с момента заключения договора.
6	Порядок сдачи и приемки результатов работ	На основании товарно-транспортной накладной и сч. фактуры/ УПД.
7	Наименование работ	Поставка паллетообмотчика, производителя ROBOPAK (Италия), модель MASTERPLAT PGS 250%
8	Технические требования	<ol style="list-style-type: none">1. Диаметр поворотного стола 1650мм.2. Максимальные габариты паллет:1000*1200мм.3. Максимальная высота поддона:2100мм.4. Грузоподъемность: от 2500кг.5. Цепной привод поворотного стола.6. Цепной привод движения каретки с пленкой.7. 2 режима работы: автоматический/ручной.8. Высота подъема каретки определяется автоматически фотодатчиком.9. Плавный старт и остановка поворотного стола.10. Фиксированное положение остановки поворотного стола.11. Каретка с моторизированным фиксированным предварительным растяжением пленки.12. Паллетоупаковщик оборудован системой, обеспечивающей безопасность работы.
9	Особые условия	<ol style="list-style-type: none">1. Гарантия на паллетоупаковщик 12 месяцев.2. Оборудование сертифицировано.3. Доставка оборудования в адрес Заказчика г. Самара, ул. Беговая 9А включена в стоимость.

Составил:
Начальник ГП


А.М.Стерлюк

Согласовано:
Директор производства


Е.М.Гордеев