

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»


Сергеев К.И.

« 03 » 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на выполнение строительно-монтажных работ по размещению дробилки предварительного
дробления на линии СМ-147-1.

№	Наименование	Основные данные и требования
1	Основание для производства работ	Бизнес-идея «Предварительное дробление на линии СМ-147-1»
2	Место производства работ	Нежилое здание (Отделение грохочения с галереей 3) Н1, инв.№2 Адрес объекта: Самарская область, г. Самара, Промышленный р-н, ул. Береговая д. 9
3	Заказчик	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»
4	Исполнитель (Подрядчик)	Победитель тендерных торгов
5	Сроки выполнения работ	выполнение строительно-монтажных работ с 01.05.2023 по 21.05.2023 (не более 21 календарного дня)
6	Порядок сдачи и приемки результатов работ	на основании Актов сдачи-приемки выполненных работ по форме КС-2, КС-3.
7	Наименование работ	Выполнение земляных и строительно-монтажных работ по размещению дробилки предварительного дробления на линии СМ-147-1.
8	Давальческий материал	1. Дробилка молотковая СМД 147А.00.00.000 – 1 шт. 2. Конвейер винтовой Г1-50-40П-3 – 1шт. 3. Шиберный ножевой затвор с ручным приводом (штурвал) 400х400 мм в комплекте с ответными фланцами – 1 шт. 4. Шиберный ножевой затвор с ручным приводом (штурвал) 350х350 мм в комплекте с ответными фланцами – 1 шт.
9	Технические требования	Выполнение полного комплекса СМР по требованиям проектной документации ООО «Тобис», в том числе следующих видов работ: 1. Изготовление м/конструкций (комплект деталей для крепежа дробилки и монтажа самотечных продуктопроводов) согласно конструкторской документации (чертежи марок ТХ, КЖ, ТО, Спецификации, разработанные ООО «Тобис»). 2. Доставка м/конструкций и деталей на территорию ГП, временное складирование в местах, определяемых Заказчиком. 3. Выборка проема размерами не менее 3000х2000 мм в бетонной плите пола 1 этажа отделения грохочения. 4. Выборка грунта на глубину – не менее 1100 мм по периметру полученного проема. Сформированный приямок предназначен для возведения виброизолированного фундамента. 5. Отливка dna приямка бетонной подготовкой, возведение опалубки и установка предварительно подготовленных арматурных изделий и закладных в проектное положение. 6. Заливка опалубки бетоном проектной марки с отсутствием смещения от проектного положения крепежных анкеров рамы дробилки. Обеспечение условий для нормального уплотнения и набора прочности бетона. 7. В период твердения фундамента проводятся сопутствующие монтажные работы, монтаж конструкций на фундамент проводится после набора нормативного уровня прочности. 8. Произвести отсыпку песком зазора 100 мм между грунтом и фундаментом, по всему периметру, согласно проекта, для виброизоляции фундамента дробилки от остального здания башни грохочения. 9. Перемещение существующего винтового конвейера D=500 мм, длиной 7 м в наклонное положение – подъем желоба со стороны разгрузочного отверстия конвейера на отметку +850 мм относительно уровня пола 2 этажа здания.

		<ol style="list-style-type: none"> 10. Последующая корректировка существующих опор желоба винтового конвейера D = 500мм, длиной 7 м. 11. Монтаж винтового конвейера Г1-50-40П-3 (D=500 мм, L=3000 мм), сопряжение загрузочного отверстия винтового конвейера Г1-50-40П-3 с разгрузочным отверстием винтового конвейера D = 500мм, длиной 7 м, изготовление конструкции по месту. 12. Поворот корпуса тарельчатого питателя ДЛ-12А с ножами-сбрасывателями на 74⁰ по часовой стрелке относительно станины, в проектное положение. 13. Изменение угла наклона участка ленточного конвейера УКЛС-650 – с 13⁰ до 16⁰, точка перелома – согласно проектной документации, корректировка существующих опор. 14. Удлинение ленточного конвейера УКЛС-650 на участке под молотковой дробилкой с перемещением натяжного барабана за габариты фундамента и установкой дополнительных опорных и поддерживающих роликов. Материал для удлинения рамы конвейера – фасонный прокат Исполнителя. 15. Установка дополнительных опор рамы конвейера, приобретение анкерных болтов для фиксации опор. 16. Монтаж рамы дробилки, молотковой дробилки СМД 147А.00.00.000 вместе с приводом под руководством представителя ООО «Тобис». 17. Монтаж конструкции самотечных продуктопроводов от винтового конвейера и дискового питателя, установка ножевых шибберных затворов согласно проекта, корректировка по месту. 18. Сопряжение выходной точки с лентой под контролем сотрудников Заказчика (последующее натяжение новой ленты осуществляется силами Заказчика). 19. Поворот на 90⁰ существующего лестничного марша в наклонную галерею УКЛС-650 для обеспечения обслуживания, монтаж ограждений из металла Исполнителя по месту после завершения основных монтажных работ; изготовление лестниц подъема на раму дробилки по месту, для обслуживания молотковой дробилки. 20. Все смонтированные конструкции должны быть окрашены грунт-эмалью серого цвета.
10	Особые условия	<ol style="list-style-type: none"> 1. Обязательное посещение Исполнителем объекта при ознакомлении с проектной документацией. Комплект чертежей (ТХ, КЖ, ТО, Спецификации, разработанные ООО «Тобис») предоставляется для ознакомления в электронном виде. 2. Заказчик предоставляет во временное пользование вилочные погрузчики грузоподъемностью до 5 тн только для транспортировки оборудования и деталей к месту монтажа и перемещения металлолома и демонтированного оборудования по территории гипсового производства по предварительной заявке. Обеспечение стропами и такелажными приспособлениями полностью возлагается на Подрядчика. Найм другой спецтехники осуществляется Исполнителем самостоятельно. 3. Нахождение на территории сотрудников Исполнителя по предварительно оформленным пропускам с неукоснительным выполнением требований пропускной системы, а также норм ППБ, ОТ и ТБ.

Составил:

Заместитель главного технолога


 Плеханов А.С.

Согласовано:

Директор по ТО

 Кожевникова В.И.

Технический директор

 Аветисян А.Э.