

УТВЕРЖДАЮ,
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ЗАО «САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ»
АВETИСЯН А.Э.
« _____ » _____ 2023 Г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
На работы по теплоизоляции автоклава вертикального.

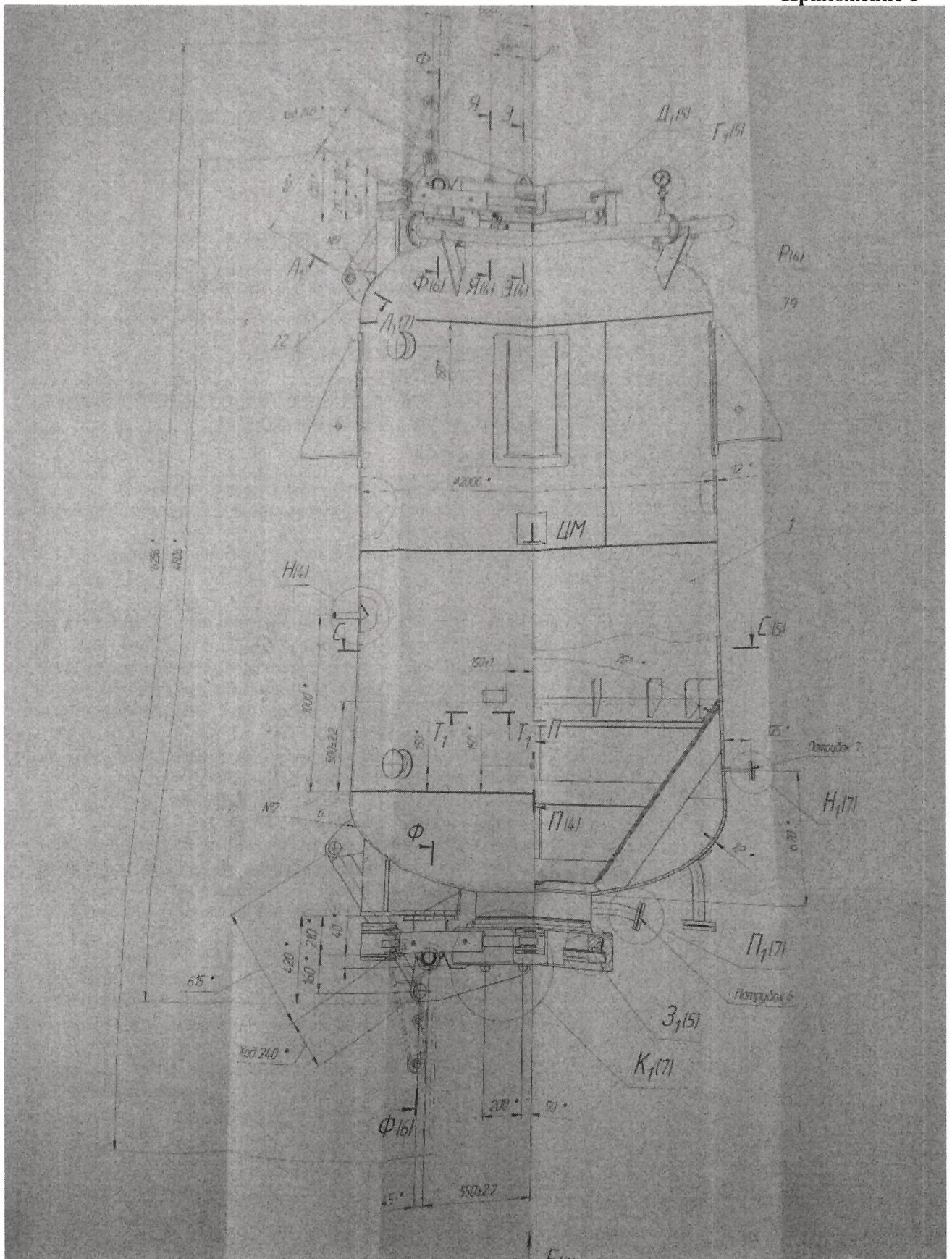
п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.	Основание для производства работ	Изношенная теплоизоляция и кожухи
2.	Место производства работ	г. Самара, от ул. Береговая 9А, ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»,
3.	Сроки выполнения работ	10 рабочих дней с момента заключения договора
4.	Порядок сдачи и приемки результатов работ (услуг)	Акты выполненных работ
5.	Оборудование подлежащее теплоизоляции	Сосуд работающий под давлением – автоклав вертикальный Р1366.00.00.000 для пропарки гипсового камня (Размеры изолируемых поверхностей в Приложении 1); Изоляции подлежит корпус автоклава и коллектор подачи пара в автоклав.
6.	Перечень работ	<ol style="list-style-type: none">1. Монтаж теплоизоляции из негорючего прошивного мата на основе базальтового волокна PAROC Pro Wired Mat 100 толщиной 100 мм на корпус автоклава. Температура рабочей среды внутри автоклава и максимальная температура стенки 150 °С. Максимальная температура поверхности после изоляции 45 °С согласно ПОТ ТЭУ. ;2. Покрытие теплоизоляционного материала кожухом из листовой оцинкованной стали толщиной 0,5 мм.3. Демонтаж остатков теплоизоляции с трубопровода коллектора подачи пара Дн 89мм 5 м.;4. Монтаж теплоизоляции на трубопроводов коллектора подачи пара Дн 89мм 5 м. с последующим закрытием кожухом из оцинкованной стали, максимальная температура стенки 200 °С, максимальная температура поверхности после изоляции 45 °С согласно ПОТ ТЭУ.5. Вывоз оставшихся после выполнения работ отходов.
7.	Особые условия	Монтаж теплоизоляции необходимо осуществить на выведенном из работы и отглушенном от паропровода автоклаве в условиях действующего производства – соседние автоклавы будут находится в работе. Наличие необходимых для осуществления работ помостов, строительных лесов, прочих инструментов подрядчик обеспечивает самостоятельно.

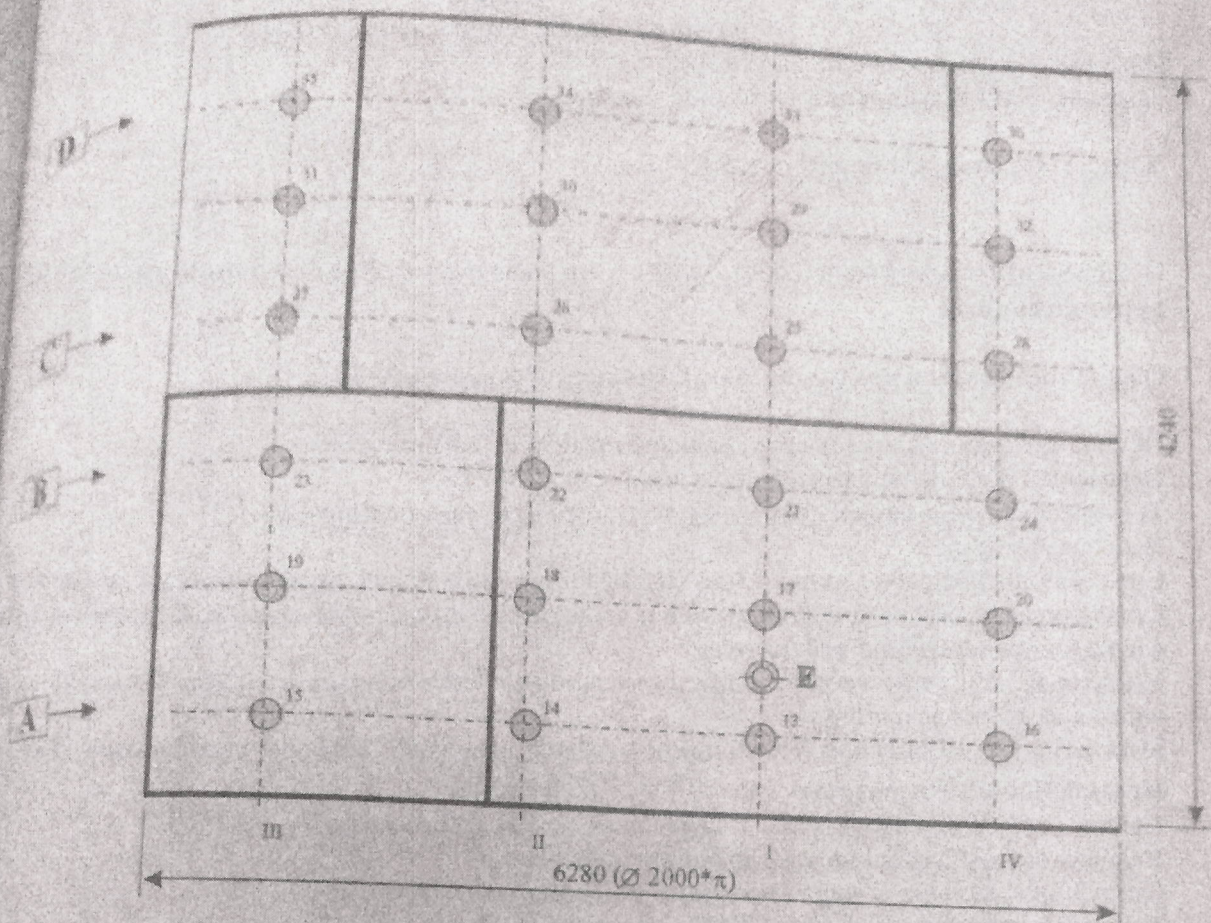
Составил:

Главный энергетик ЗАО «СГК»

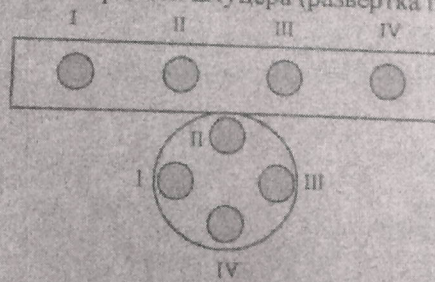


Пименов Д. Н.

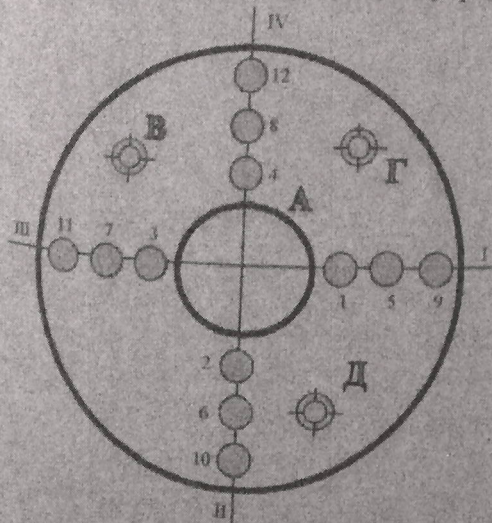




Замер толщины/твердости штуцера (развертка патрубков, крышка)



Днище нижнее (вид изнутри)



Днище верхнее (вид изнутри)

