

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Спецификация.	
2	Монтажный чертёж. План на отм. +0,000	
3	Монтажный чертёж. Сечение 1-1.	
4	Монтажный чертёж. Сечение 2-2.	
5	Монтажный чертёж. Сечение 3-3.	
6	Монтажный чертёж. План на отм. +4,000	
7	Установка дробилки молотковой	

Спецификация оборудования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
<i>Вновь приобретаемое оборудование</i>					
1	СМД14.7А.00.00.000	Дробилка молотковая	1		
2		Конвейер винтовой	1		
3	ТОС38103.00.000	Течка	1		
4	ТОС38104.00.000	Течка	1		
5	ТОС38105.00.000	Течка	1		
<i>Существующие оборудование</i>					
6		Конвейер ленточный	1		
7		Конвейер винтовой	1		

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
381000/22-00 ТХ	Технология производства	
381000/22-00 КЖ	Конструкции железобетонные	

Общие указания

1. Основание для разработки рабочей документации – Договор №035 от 09 августа 2022 года между ООО "Тобис" г. Самара и ЗАО «Самарский гипсовый комбинат» г. Самара.
2. За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка м. Отметка 0,000 и глубина заложения фундаментов уточняются по результатам инженерно – геологических изысканий.
3. Категория производственного помещения по взрывопожарной и пожарной опасности – Д.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<i>Прилагаемые документы</i>		
ТОС38101.00.000	Рама дробилки	
ТОС38102.00.000	Течка	
ТОС38103.00.000	Течка	
ТОС38104.00.000	Течка	
ТОС38105.00.000	Течка	

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами.

Главный инженер проекта

						381000/22-00	ТХ				
						<i>Доработка отделения измельчения Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"</i>					
Изм.	Колыч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Петров					Технологическая установка			Р	1	
						Общие данные. Спецификация			ООО "Тобис"		
Утв.	Веденеев										

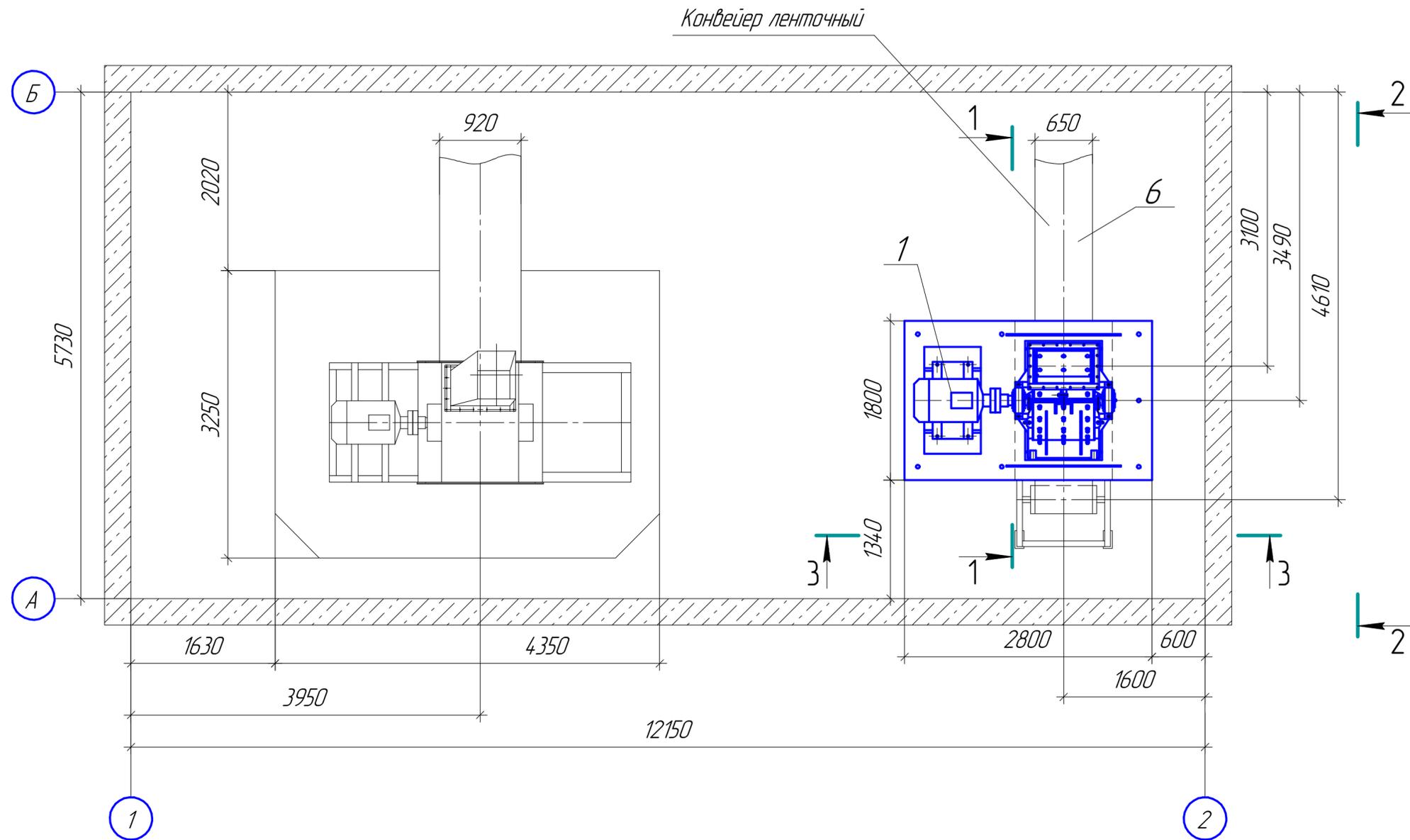
Согласовано

Взам. инв. №

Полн. и дата

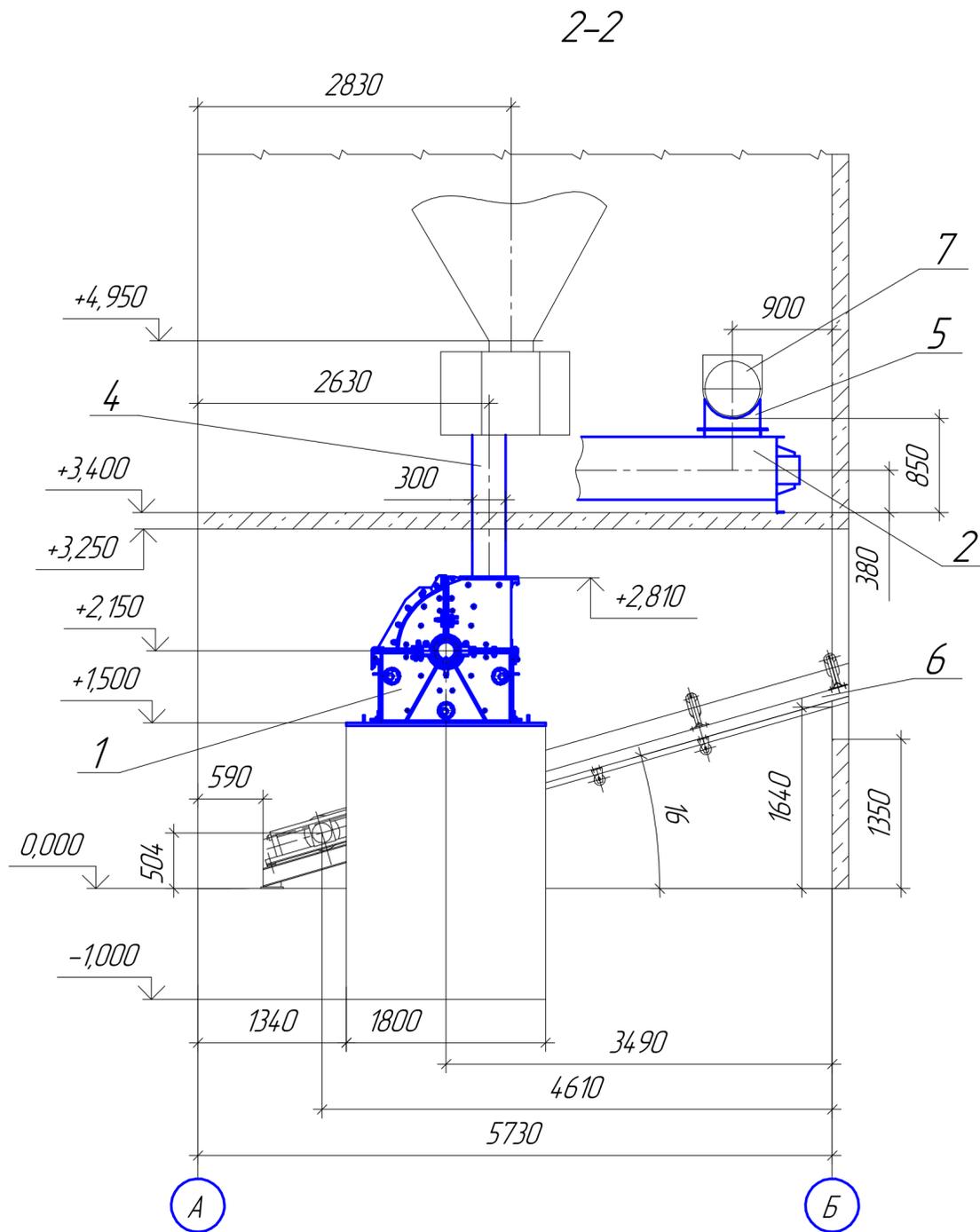
Инв. № подл.

План на отм. +0,000



Согласовано	
Изм. №	Инд. №
Подп. и дата	Взам. инв. №
Инд. № подл.	

					381.000/22-00	ТХ
					Доработка отделения измельчения	
					Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"	
Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Петров					
					Технологическая установка	Р 2
					Монтажный чертёж	
					План на отм. +0,000	ООО "Тобис"
Утв.	Веденеев					



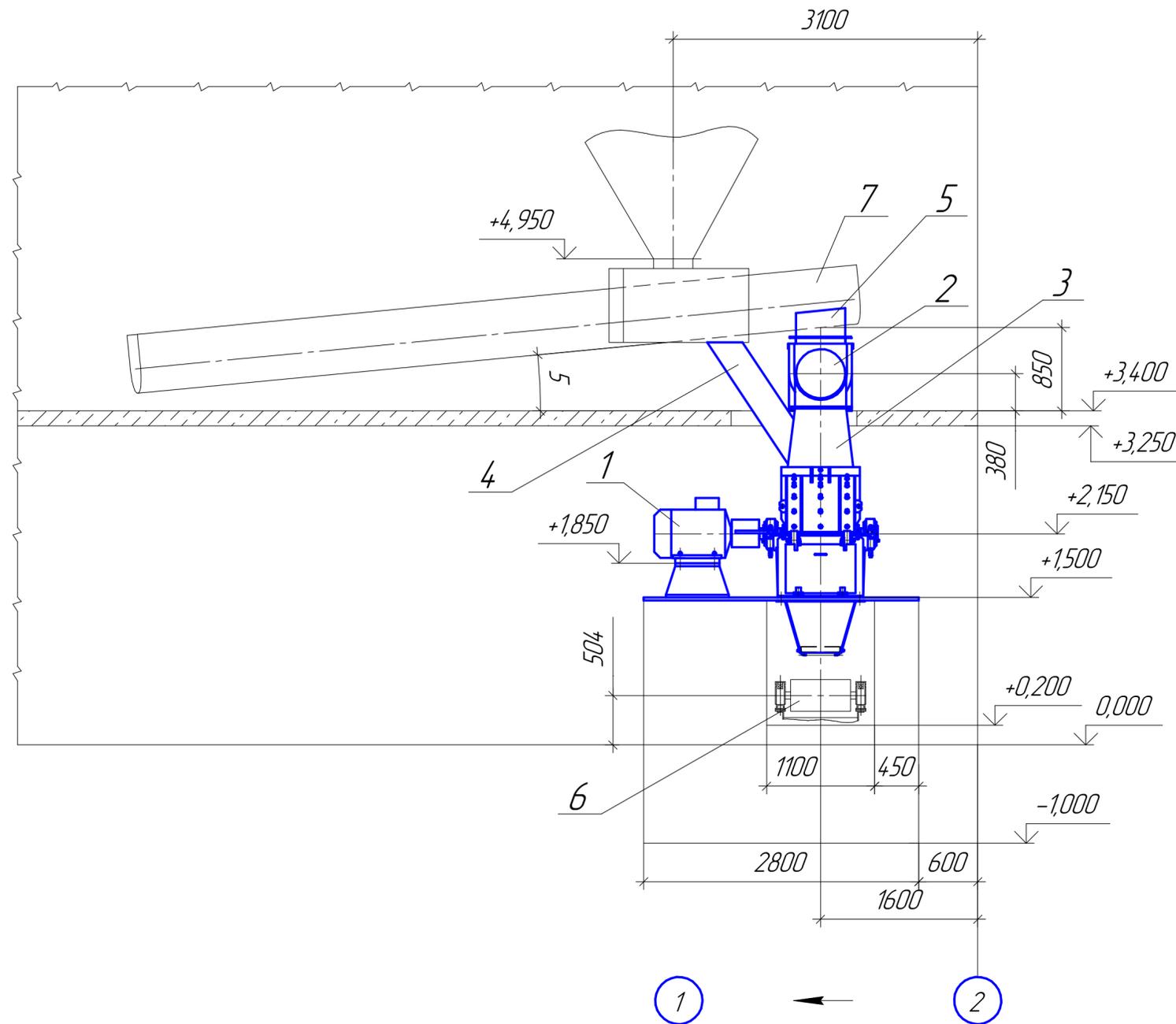
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

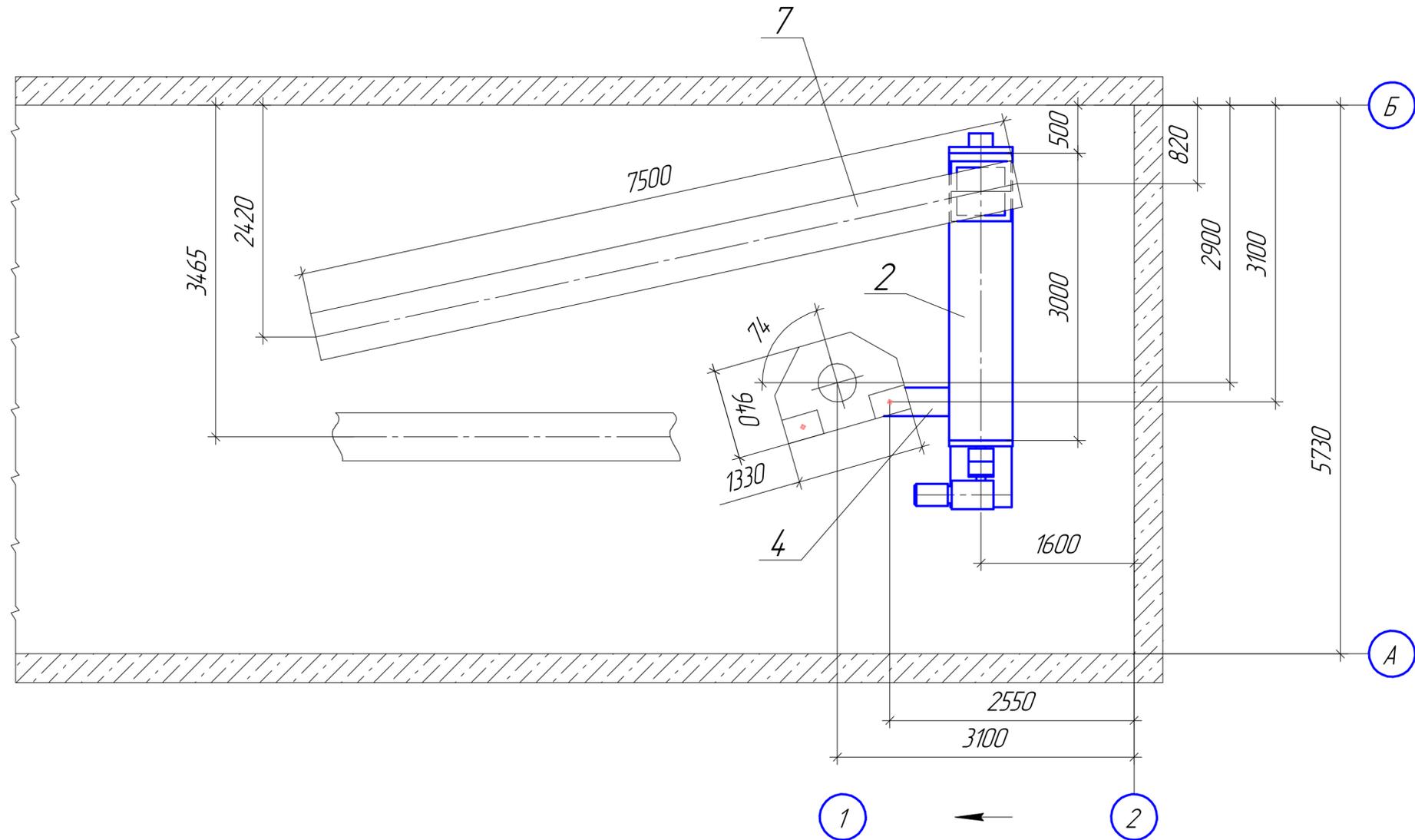
						381.000/22-00			ТХ		
						Доработка отделения измельчения					
						Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Петров								Р	4	
						Технологическая установка					
						Монтажный чертёж			ООО "Тобис"		
						Сечение 2-2					
Утв.	Веденев										



Согласовано	
Изм. №	Взам. инв. №
Подп.	Дата
Изм. №	Подп.

381.000/22-00						ТХ		
Доработка отделения измельчения								
Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"								
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Технологическая установка		
Разраб.	Петров					Р	5	Листов
Монтажный чертёж						ООО "Тобис"		
Сечение 3-3								
Утв.	Веденеев							

План на отм. +4,000



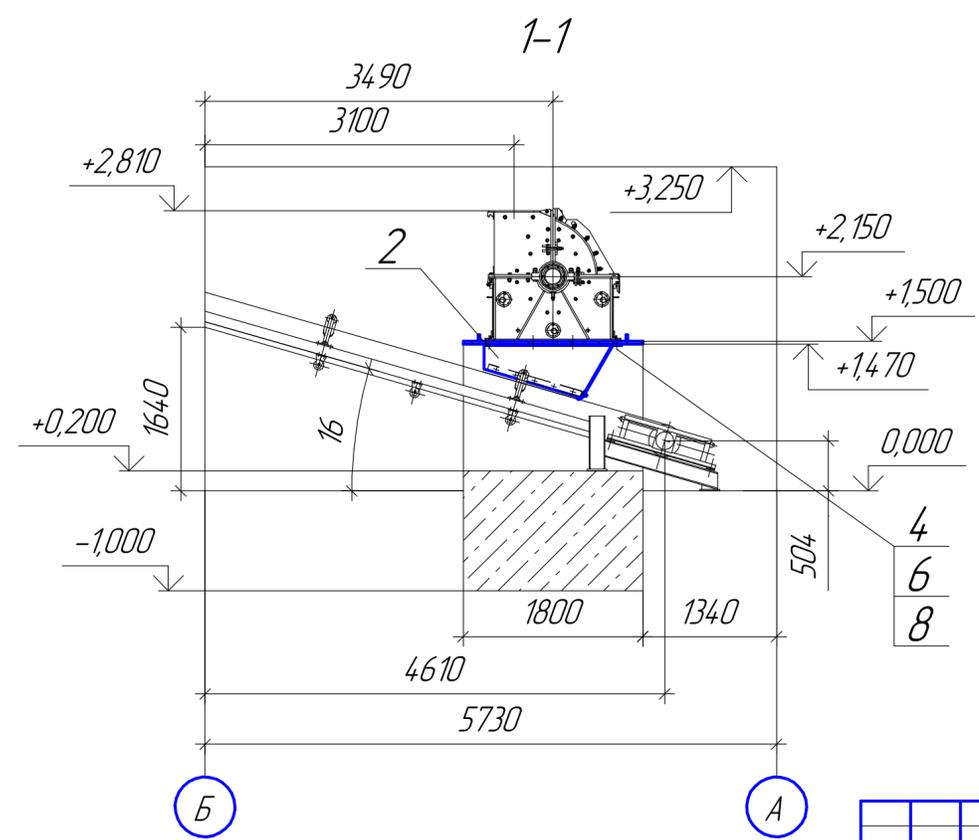
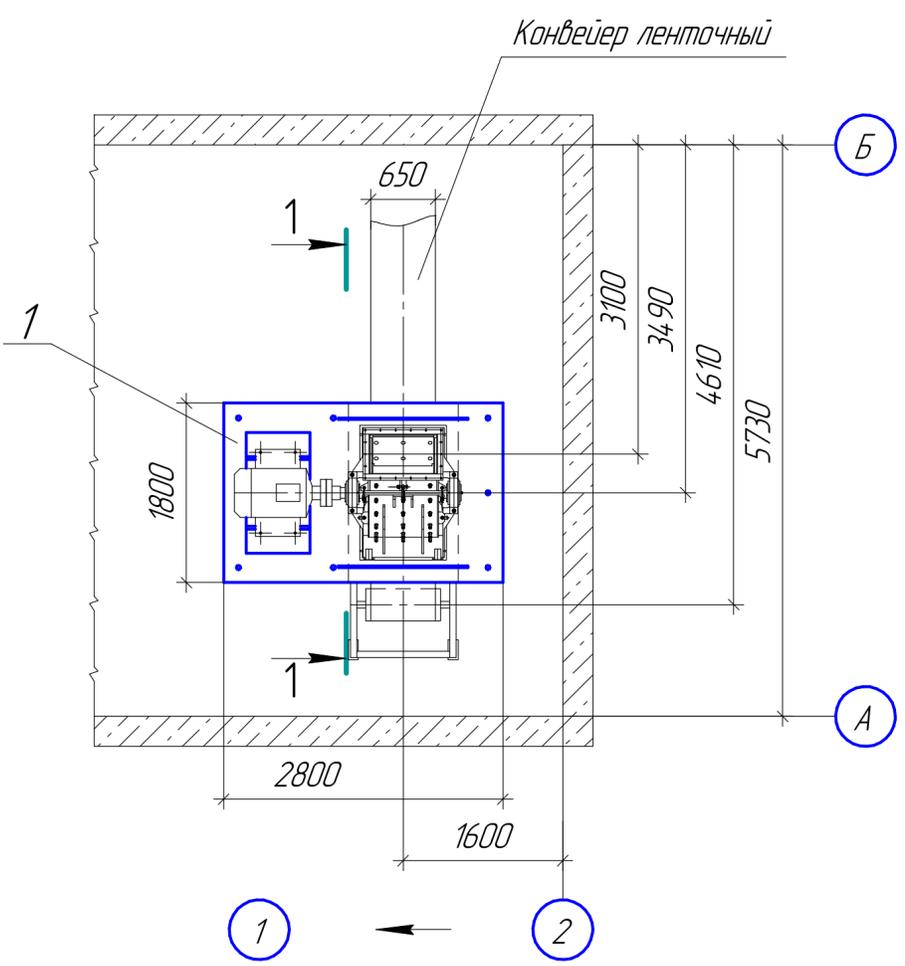
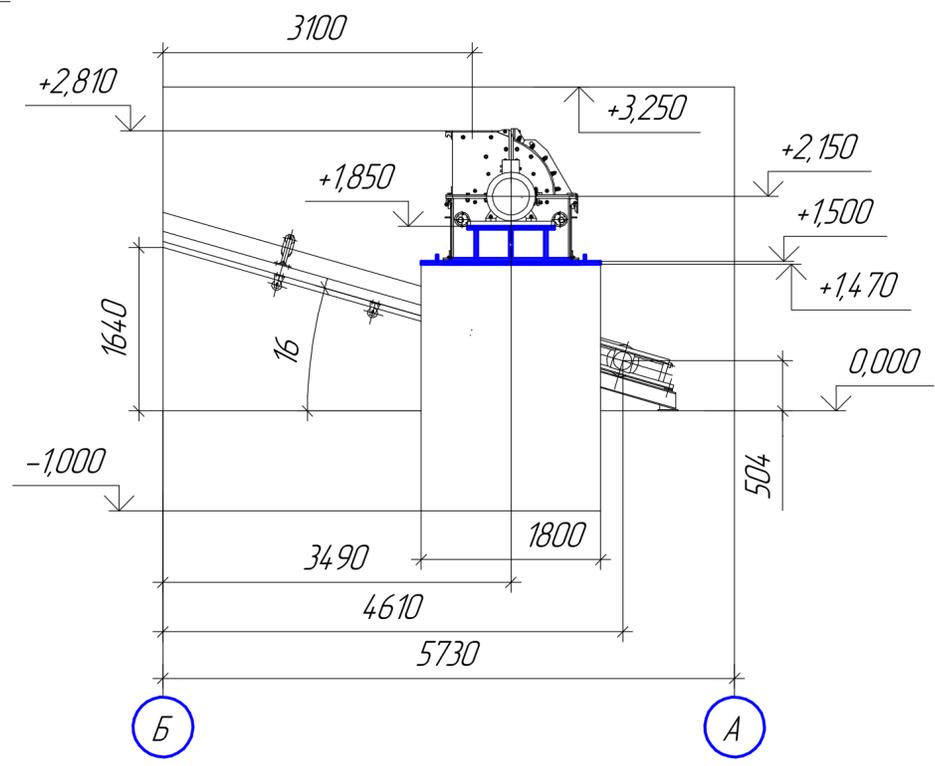
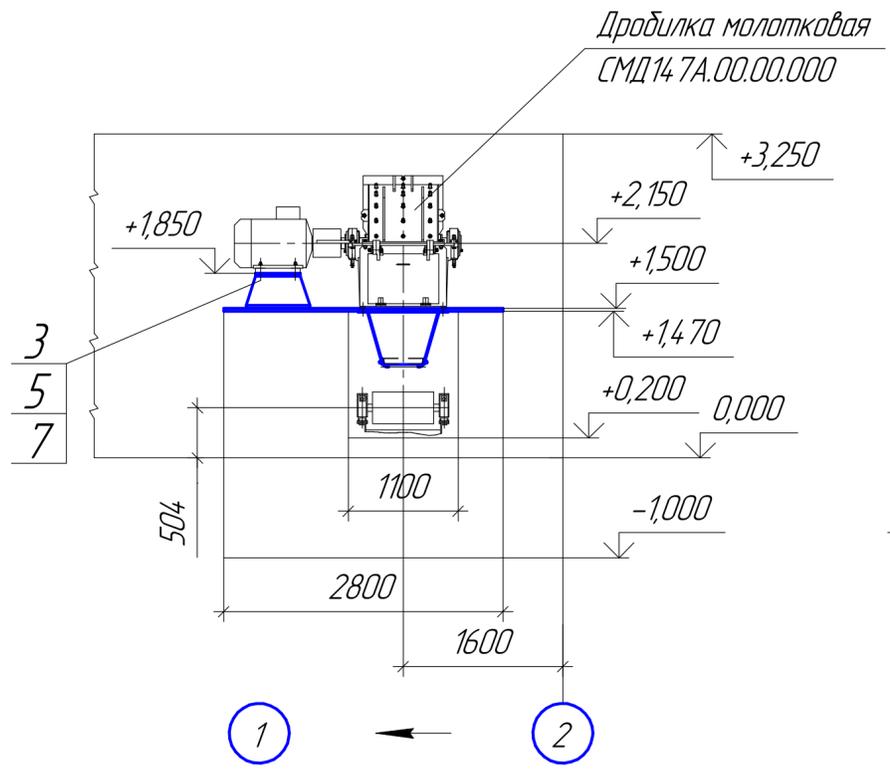
Инв. № подл.	Полн. и дата	Взам. инв. №

381.000/22-00					ТХ			
Доработка отделения измельчения								
Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"								
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Петров					Р	6	
Утв. Веденеев						Монтажный чертёж		ООО "Тобис"
						План на отм. +4,000		

Согласовано

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ТОС381.01.00.000	Рама дробилки	1		
2	ТОС381.02.00.000	Течка	1	145	
3		Болт М22-6дх120.46 ГОСТ 7798-70	4		
4		Болт М30-6дх95.46 ГОСТ 7798-70	8		
5		Гайка М22-6Н5 ГОСТ 5915-70	4		
6		Гайка М30-6Н5 ГОСТ 5915-70	8		
7		Шайба 22 65Г ГОСТ 6402-70	4		
8		Шайба 30 65Г ГОСТ 6402-70	8		



					381.000/22-00			ТХ			
					Доработка отделения измельчения линии производства строительного гипса на ООО "СГК"						
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Технологическая установка			Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Петров								Р	7	
					Установка дробилки молотковой			ООО "Тобис"			
Утв.	Веденев										

Согласовано

Изм. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Ведомость основного комплекта чертежей

Марка	Наименование	Примечание
1.	Общие данные	
2.	Фундамент дробилки. Армирование.	
3.	Фундамент дробилки. Арматурные изделия	

Выборка стали, кг

Марка материала	Арматурные изделия	Закладные детали		
		Сталь по ГОСТ 1050-88		
	Сталь по ГОСТ 5781-82	45	40Х	
Наименование	Класс А-III	Анкера	Гайка М36-6Н 12 ГОСТ 5915-70	Шайба С 36.37 ГОСТ 10450-78
Типоразмер	12	40		
Масса	358	95	7,5	0,8

1. Рабочие чертежи фундамента технологической установки разработаны на основании технологических чертежей марки "ТХ".
2. За относительную отм. 0,000 принята отметка 0,000 по чертежам "ТХ" технологической установки.
3. До монтажа фундамента дробилки уточнить толщину подошвы приямка в зоне установки дробилки.

Ведомость железобетонных конструкций установки

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Лист 2	Фундамент дробилки.	1	
			1	

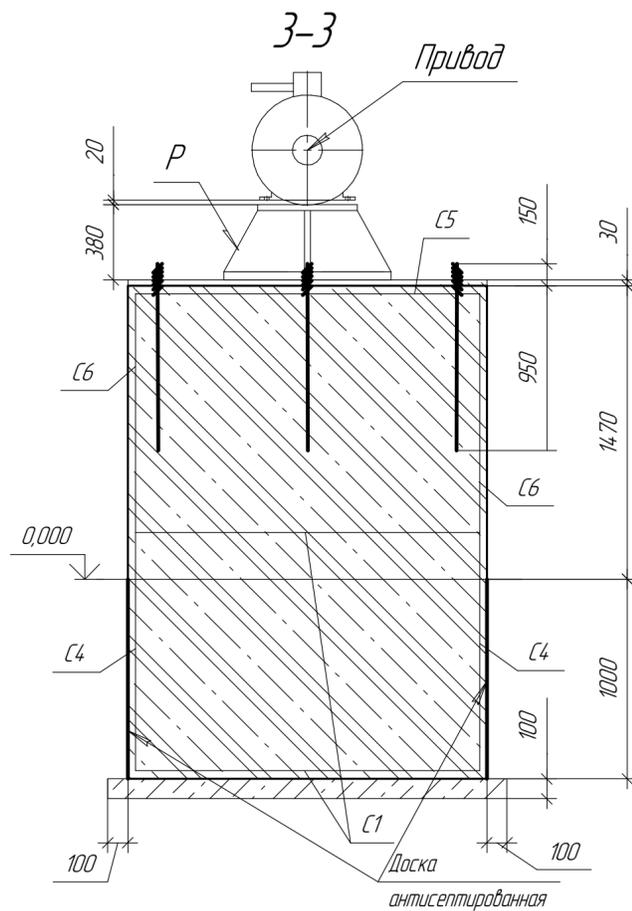
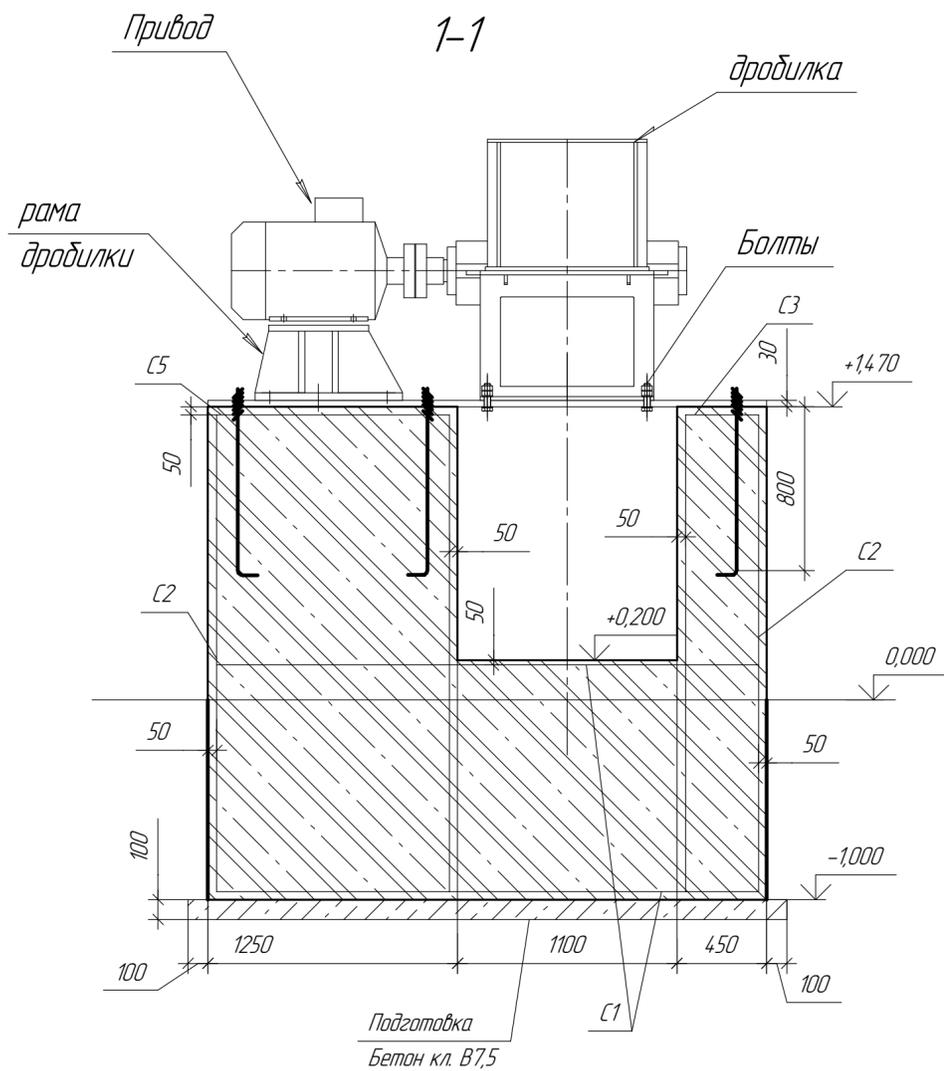
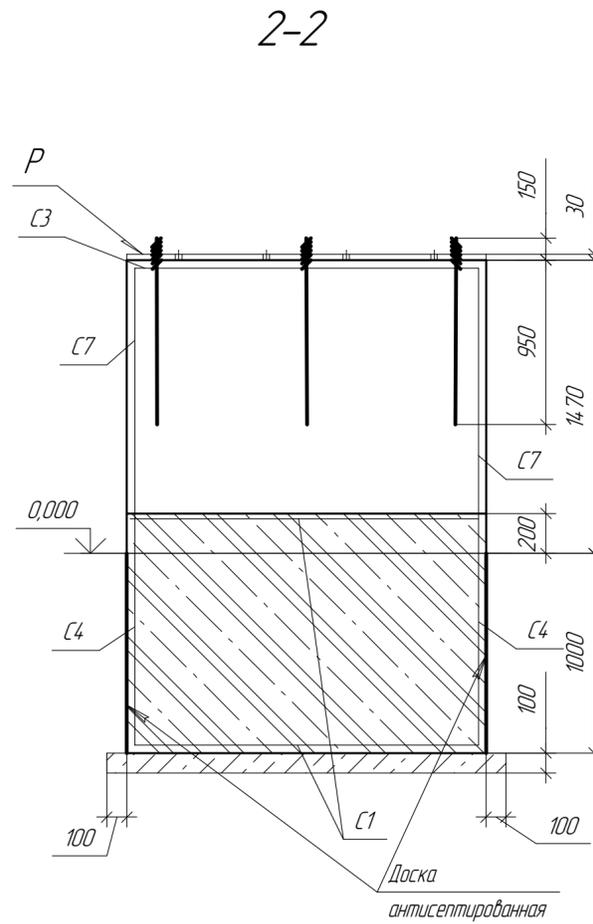
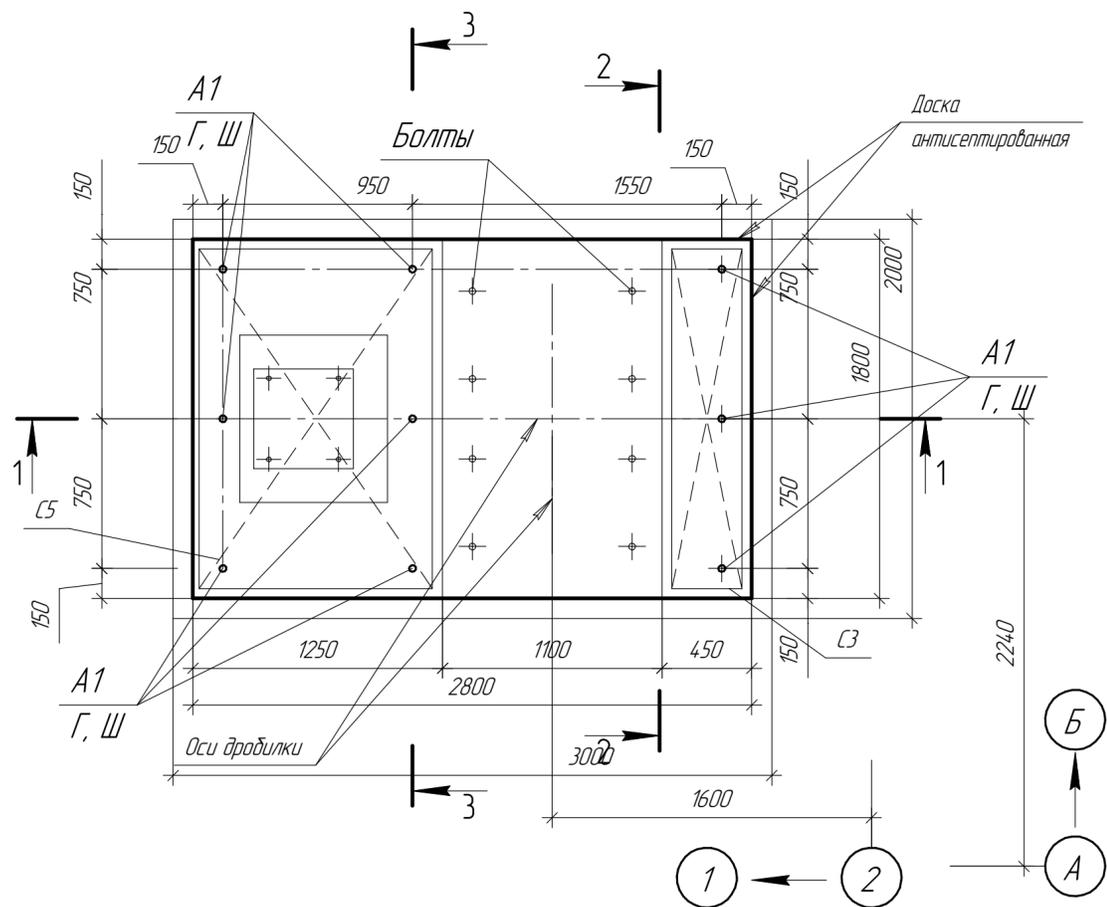
						381.000/22-00.КЖ2		
						Доработка отделения измельчения		
						Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Индок	Подп.	Дата	Технологическая установка		
						Фундаменты		
						Стация	Лист	Листов
						Р	1	
Проверил	Веденеев							
Выполнил	Сироткина							
						Общие данные		
						ООО "Тобис"		

СОГЛАСОВАНО:

Взамен инд. N

Подпись и дата

Инд. N подл.



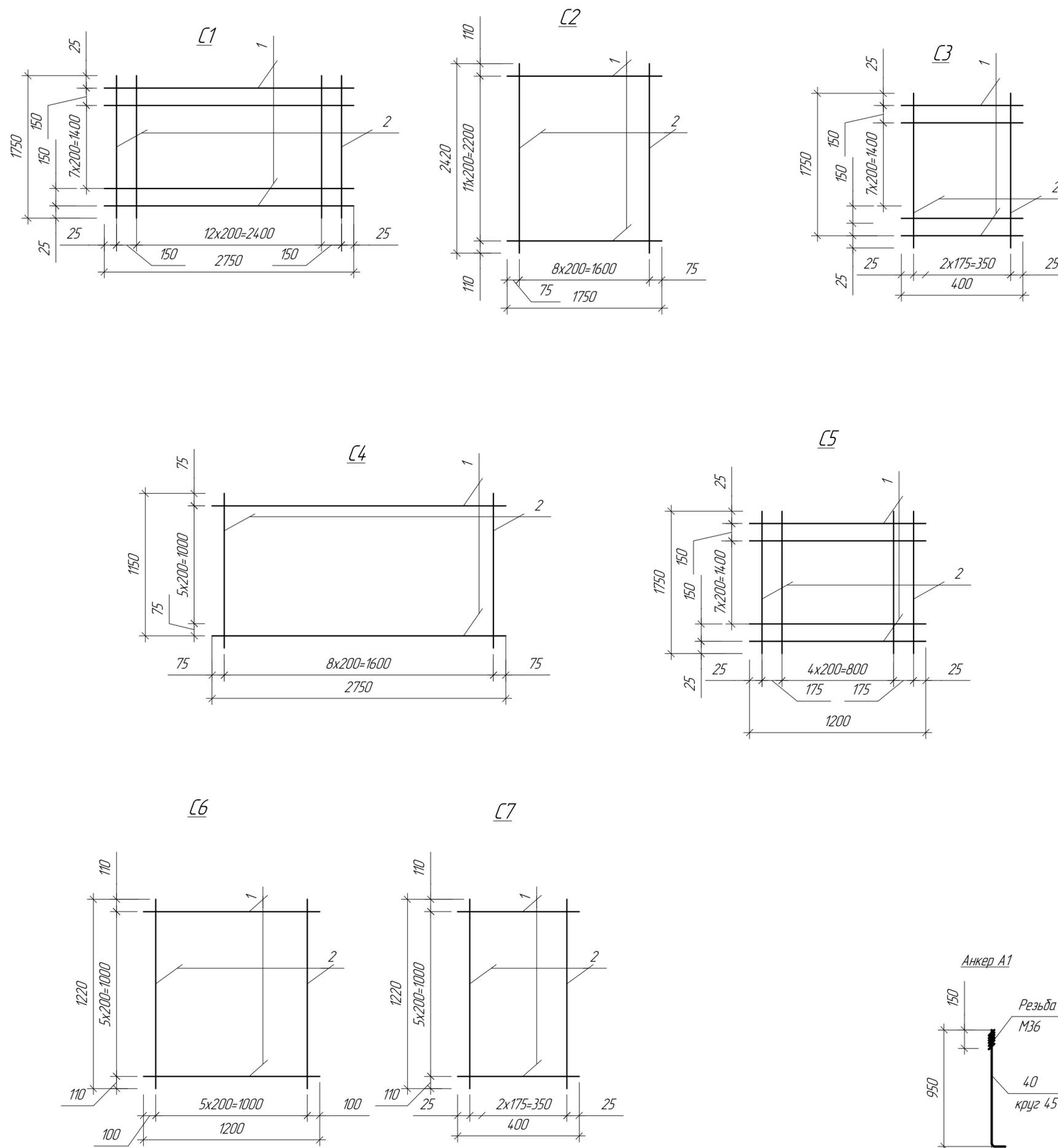
Спецификация фундамента

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса един, кг	Примечание
		Сетки арматурные			
C1			2	47,3	
C2			4	37,6	
C3			1	8,2	
C4			2	23,6	
C5			1	21,4	
C6			2	12,8	
C7			2	5,3	
A1		Анкер1	9	10,3кг	
Г		Гайка М36-6Н.12.40Х.016 ГОСТ 5915-70	18	0,417кг	
Ш		Шайба С 36	9	0,087кг	
Р		рама дробилки	1		
	Материалы	Бетон кл. В20			10 м ³
		Бетон кл. В7,5			0,6 м ³
		Доска антисептированная t=20мм			9,5 м ²

* Арматурные изделия см. л.3

381.000/22-00.КЖ2					
Доработка отделения измельчения					
Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Технологическая установка				Стадия	Лист
Фундаменты				Р	2
Проверил	Веденеев				
Выполнил	Сироткина				
Фундамент дробилки				ООО "Тобис"	
Армирование					

Спецификация арматурного изделия



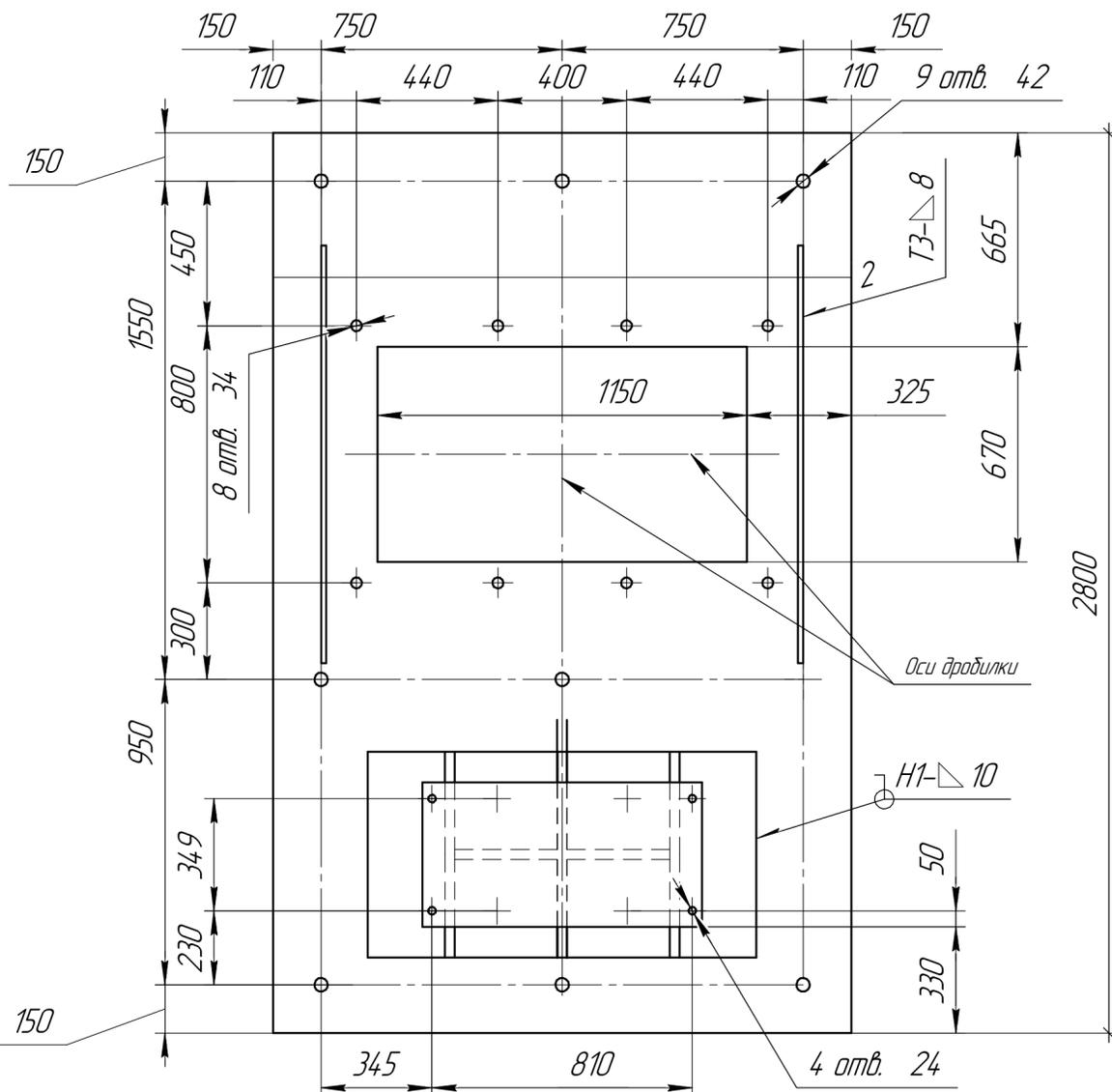
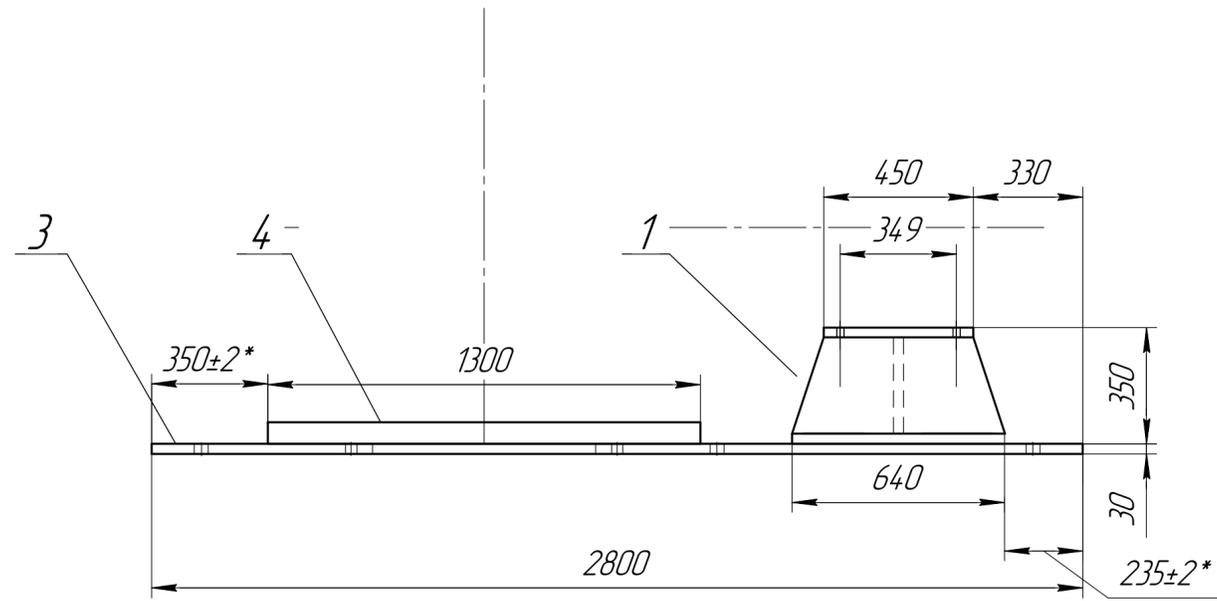
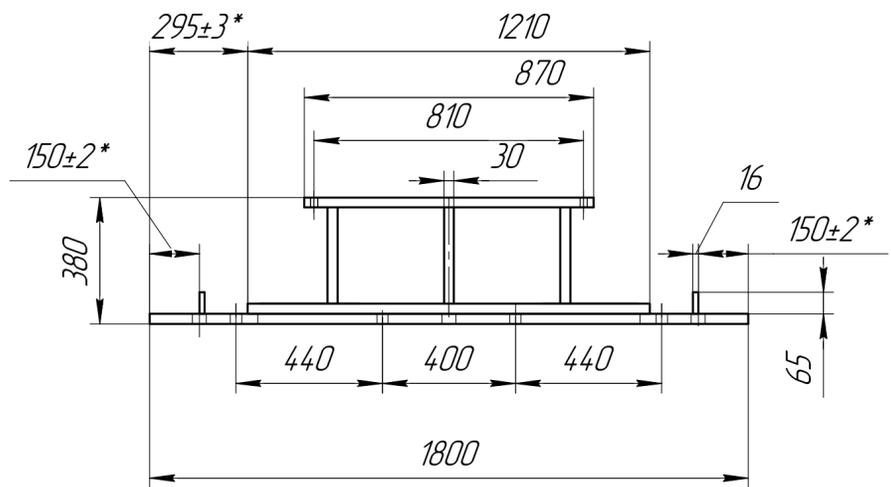
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	примеч
				C1		4,73кз
		1		12AIII l=2750мм ГОСТ 5781-82	10	2,42кз
		2		12AIII l=1750мм	15	1,54кз
				C2		37,6кз
		1		12AIII l=1750	12	1,54кз
		2		12AIII l=2420	9	2,13кз
				C3		8,2кз
		1		12AIII l=400	10	0,35кз
		2		12AIII l=1750	3	1,54кз
				C4		23,6кз
		1		12AIII l=2750	6	2,42кз
		2		12AIII l=1150	9	1,01кз
				C5		21,4кз
		1		12AIII l=1200	10	1,06кз
		2		12AIII l=1750	7	1,54кз
				C6		12,8кз
		1		12AIII l=1200	6	1,06кз
		2		12AIII l=1220	6	1,07кз
				C7		5,3кз
		1		12AIII l=400	6	0,35кз
		2		12AIII l=1220	3	1,07кз
				A1		
				40 l=1050мм Ст 45 ГОСТ 1050-88	9	10,3кз

1. Арматурные сетки - вязанные в каждом пересечении.
 2. В местах пересечений сетки связать между собой с шагом 200 мм по горизонтали и вертикали.

						381.000/22-00.КЖ2		
						Доработка отделения измельчения		
						Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"		
Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Технологическая установка		
						Фундаменты		
						Р	3	
Проверил	Веденеев					Фундамент дробилки		
Выполнил	Сироткина					Арматурные изделия		
						ООО "Тобис"		

Согласовано	
Инд. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инд. №	

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
		A2			381.01.00.000СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
Справ. №		A4	1		381.01.01.000	Столик привода	1	
						<u>Детали</u>		
		A3	3		381.01.00.001	Плита	1	
		Б4	4		381.01.00.002	Ребро	2	10,6кг
						Лист Б-ПН-0-16 ГОСТ 19903-74		
						СтЗпс ГОСТ 14637-89		
						65±1 x 1300±4 мм		
Подп. и дата								
Взам. инв. №								
Инв. № дубл.								
Подп. и дата								
					381.01.00.000			
Инв. № подл.		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
		Разраб.					Лит.	Лист
		Пров.						Листов
		Н.контр.					1	
		Утв.						
Рама дробилки								



1. Размеры для справок, кроме обозначенных *.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$.

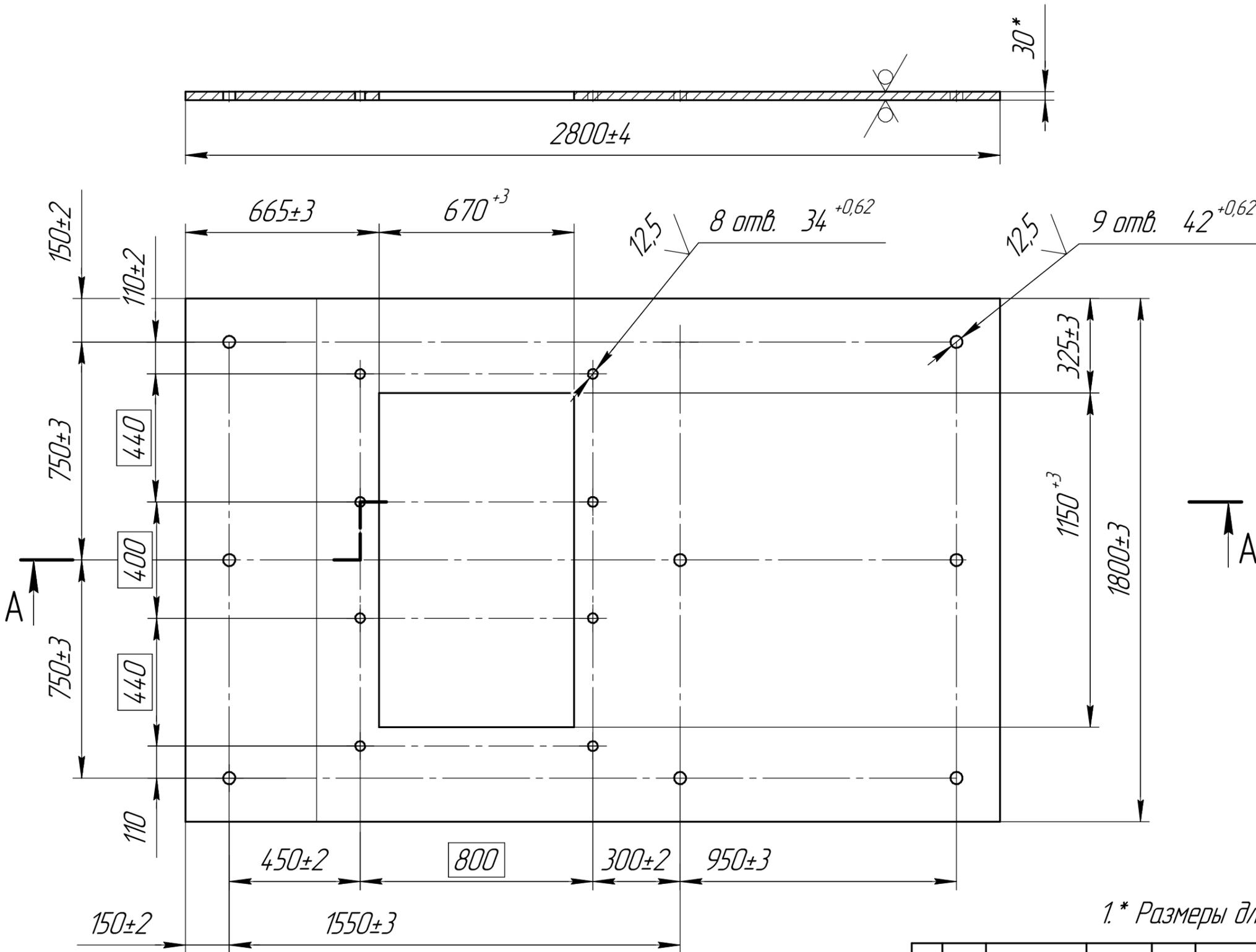
				381.01.00.0000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:15
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.					ООО "Тодис"		
Н.контр.					Копировал		
Утв.					Формат А2		

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дробл. Подл. и дата Спроб. № Перв. примен.

381.01.00.001

A-A

50 ✓ (✓)



1.* Размеры для справок.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инд. № дщл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инд. № подл.

					381.01.00.001			
					Плита	Лист	Масса	Масштаб
							1010	1:15
						Лист		Листов 1
						Лист Б-ПН-0-30 ГОСТ 19903-74 Стэнс ГОСТ 14637-89		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.								
Проб.								
Т.контр.								
И.контр.								
Утв.								

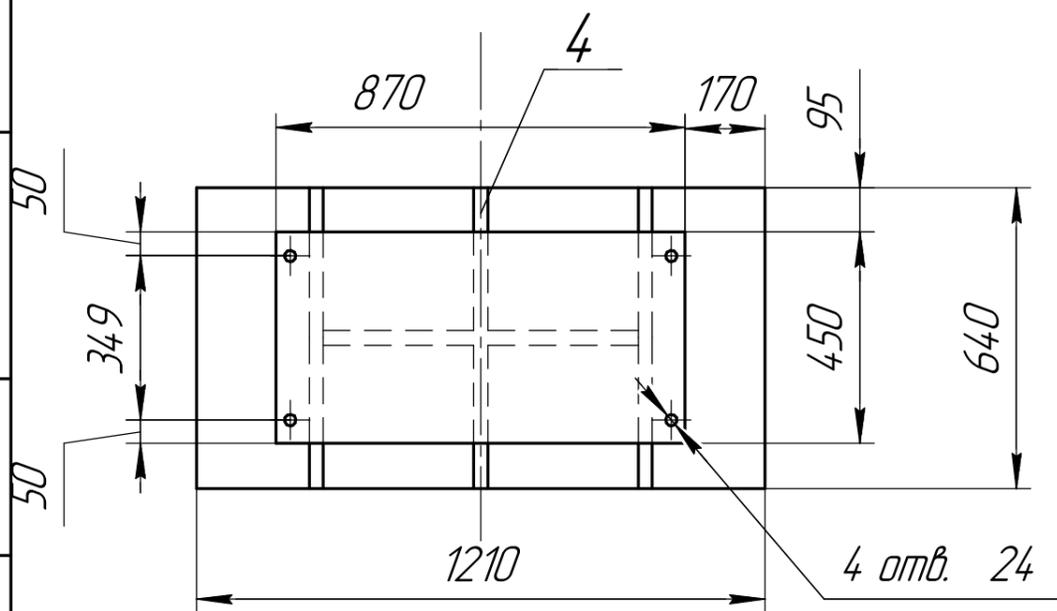
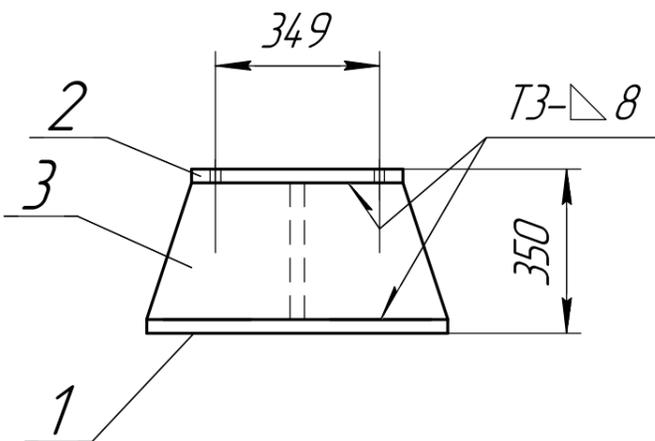
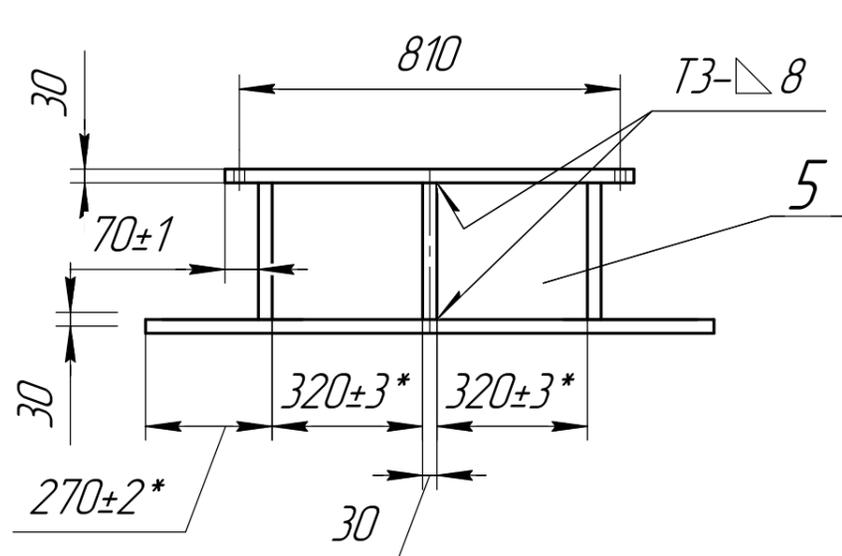
Копировал

Формат А3

381.01.01.000СБ

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

1. Размеры для справок, кроме обозначенных *.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
Б4		1	381.01.01.001	Опора	1	
				Лист Б-ПН-0-30 ГОСТ 19903-74 Стэнс ГОСТ 14637-89		
				640 x 1210		
A4		2	381.01.01.002	Плита	1	
A4		3	381.01.01.003	Ребро	2	
A4		4	381.01.01.004	Ребро	2	
Б4		5	381.01.01.005	Ребро	1	
				Лист Б-ПН-0-30 ГОСТ 19903-74 Стэнс ГОСТ 14637-89		
				290 x 670		

381.01.01.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Столик привода
Сборочный чертеж

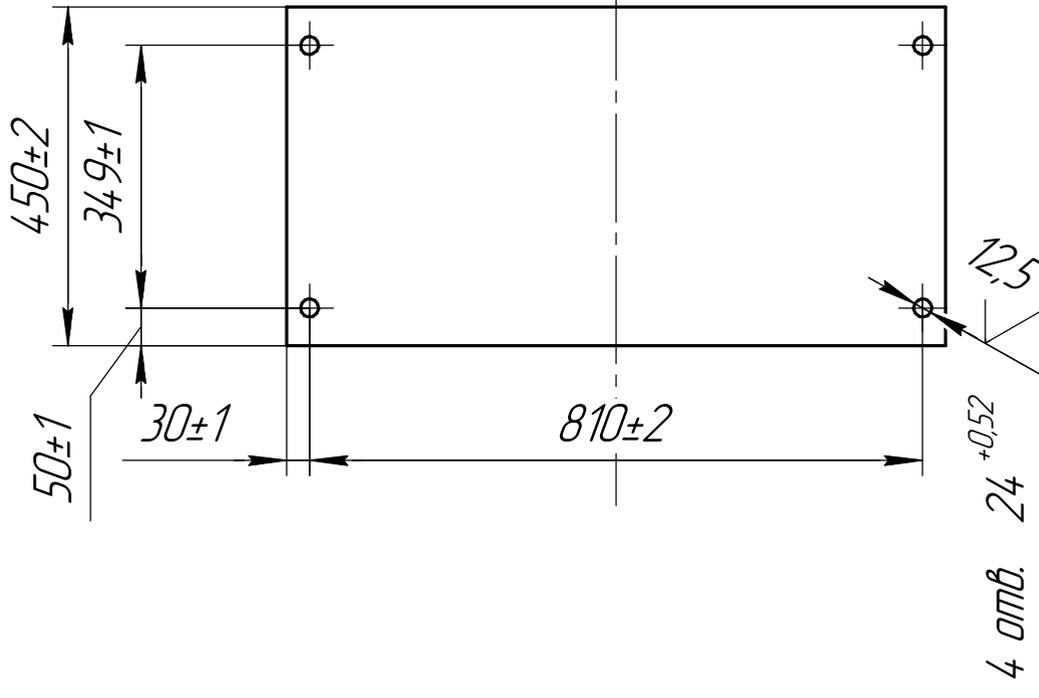
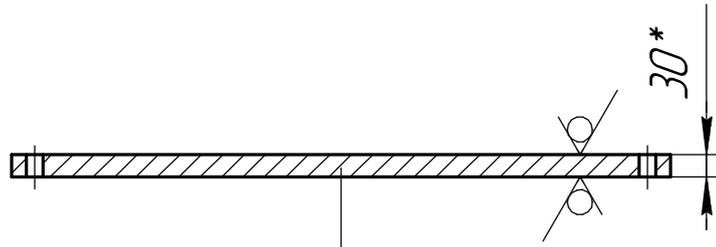
Лист	Масса	Масштаб
		1:15
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А3

381.01.01.002

50 ✓ (✓)



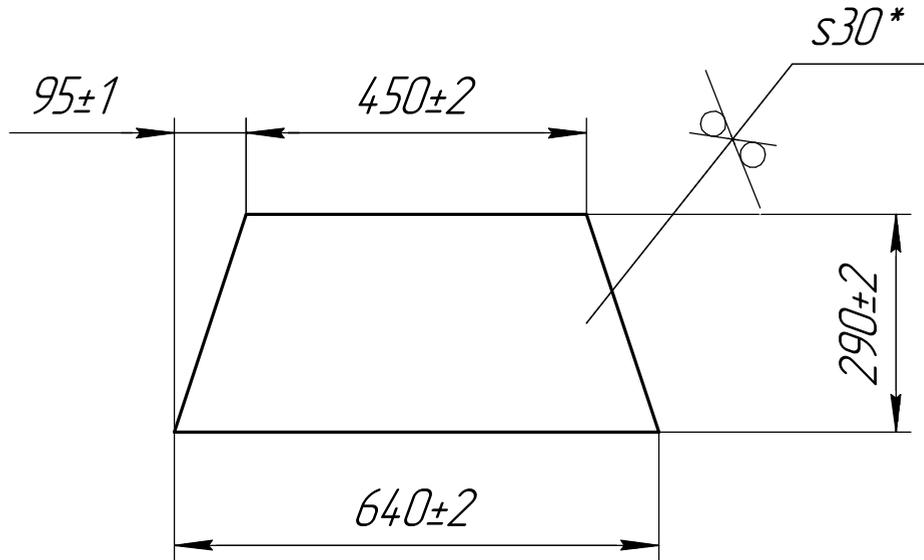
Справ. №	Перв. примен.					381.01.01.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							92	1:1
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.						Лист <u>Б-ПН-0-30 ГОСТ 19903-74</u> <u>СтЗпс ГОСТ 14637-89</u>		
И.контр.								
Утв.					Копировал _____ Формат А4			

381.01.01.003

50
✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

381.01.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

Редро

Лит.	Масса	Масштаб
	37,7	1:1
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-0-30 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

Копировал

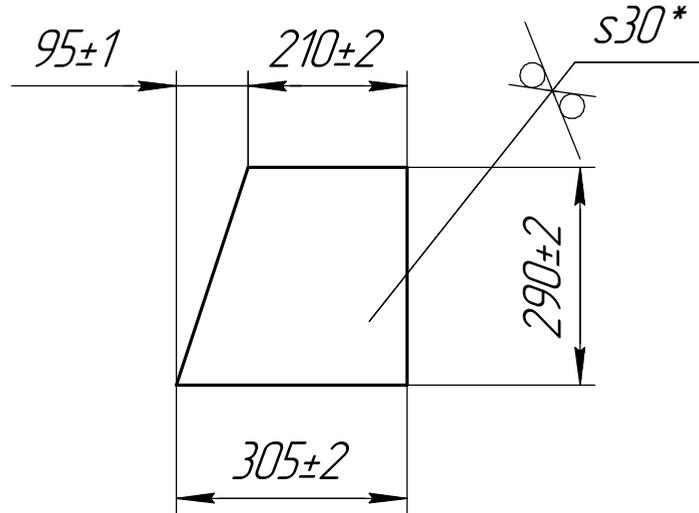
Формат А4

381.01.01.004

50
✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Изм. №

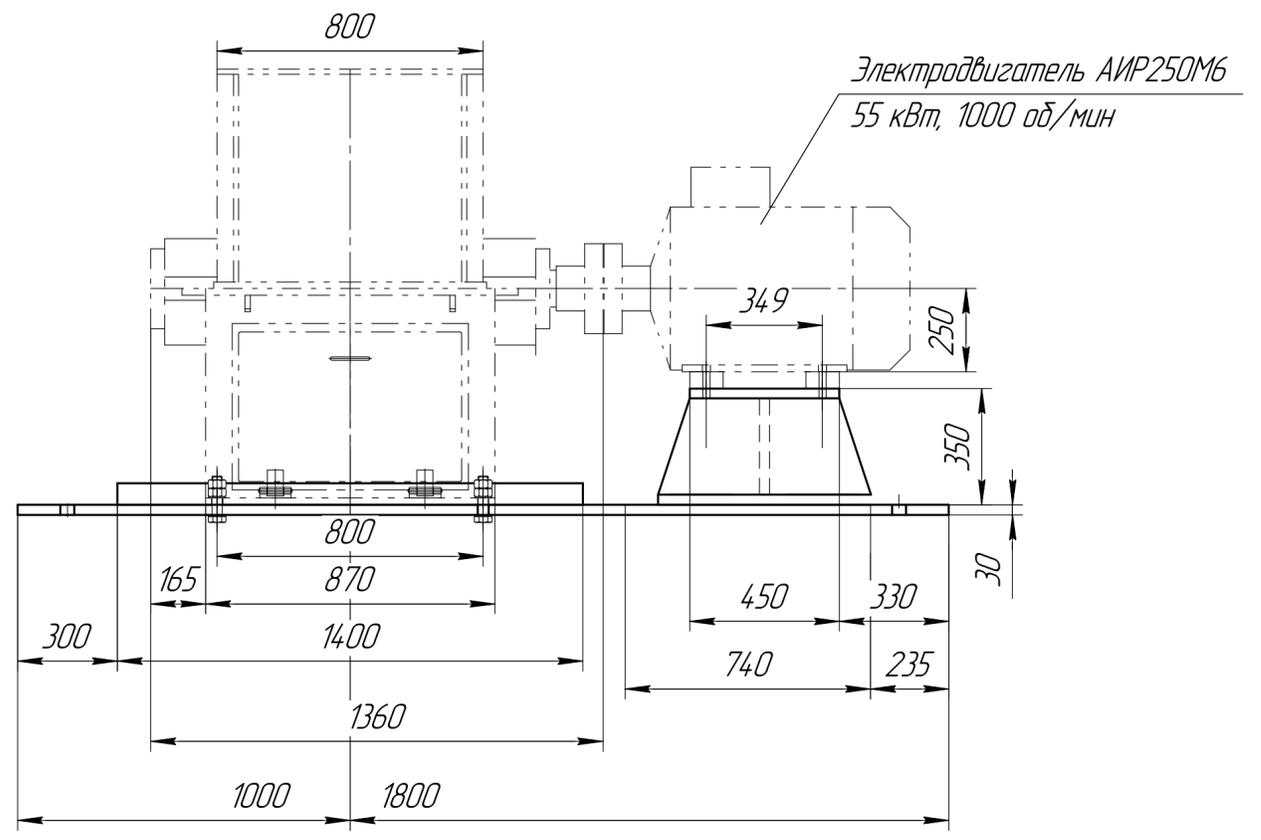
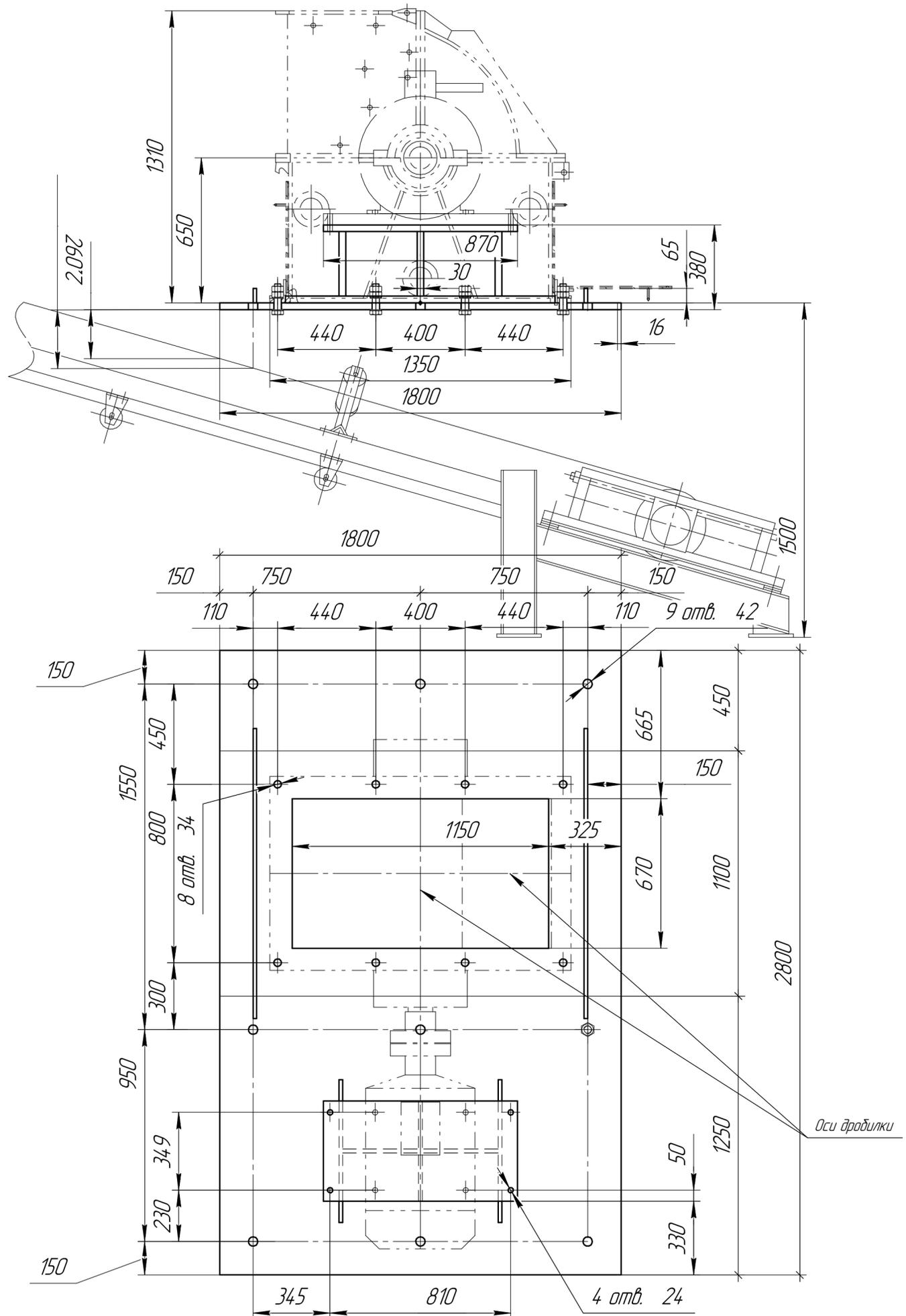
Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

					381.01.01.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Редро	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.							17,7	1:1
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.						Лист $\frac{Б-ПН-0-30 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СтЗпс ГОСТ } 14637-89}$		
И.контр.								
Утв.								

СМД 14.7А.01.00.000СБ



Электродвигатель АИР250М6
55 кВт, 1000 об/мин

Перв. примен.	
Справ. №	
Изм. №	
Взам. инв. №	
Инд. № дробл.	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

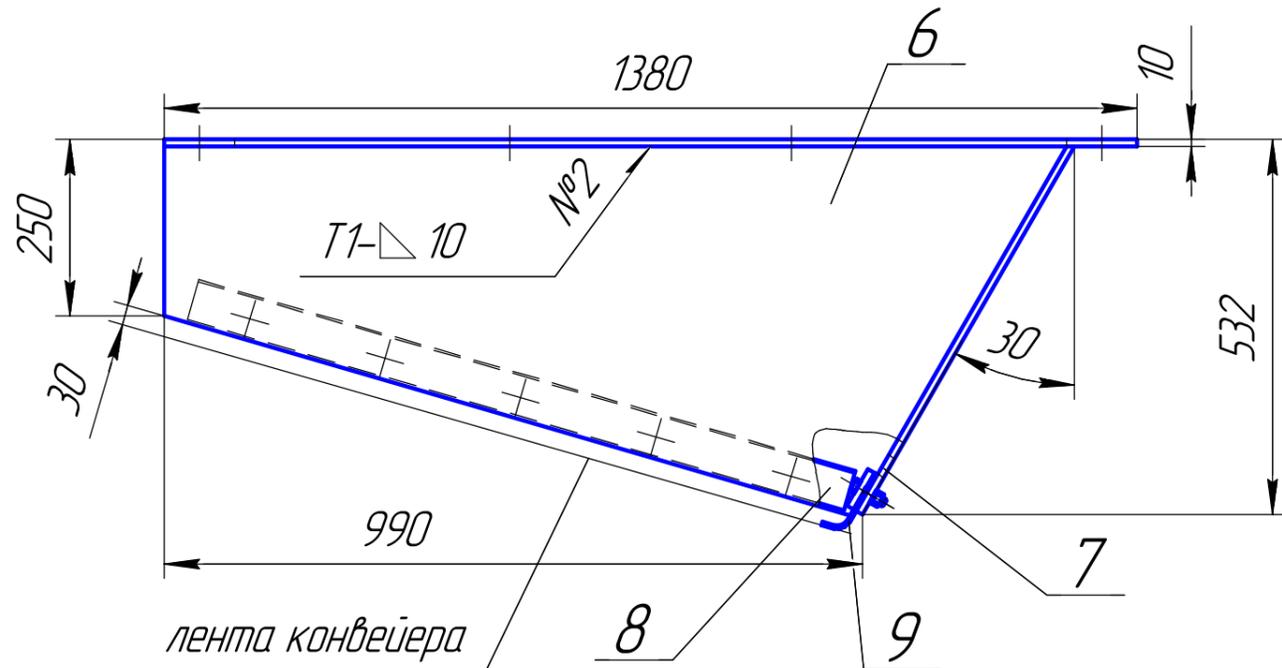
СМД 14.7А.01.00.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дробилка молотковая		1:15
Разраб.				Сборочный чертёж		
Проб.				Лист	Листов	1
Т.контр.				ООО "Тодис"		
Н.контр.				Копировал		
Утв.				Формат А2		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Документация</i>						
A3			ТОС381.02.00.000СБ	Сборочный чертёж		
<i>Сборочные единицы</i>						
A4		1	ТОС381.02.01.000	Фланец	1	
<i>Детали</i>						
A4		5	ТОС381.02.00.001	Стенка	1	
A4		6	ТОС381.02.00.002	Стенка	2	
A4		7	ТОС381.02.00.003	Планка	1	
A4		8	ТОС381.02.00.004	Планка	2	
A4		9	ТОС381.02.00.005	Борт	1	
A4		10	ТОС381.02.00.006	Борт	2	
<i>Стандартные изделия</i>						
		20		Болт М12-6d×45.46 ГОСТ 7798-70	13	
		21		Гайка М12-6Н5 ГОСТ 5915-70	13	
		22		Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	13	
				ТОС381.02.00.000		
Изм. Лист		№ докум.		Подп.	Дата	
Разраб. Петров					27.12.2022	
Проб.						
Н.контр.						
Утв. Веденеев						
				Течка		
				Лит.	Лист	Листов
						1
				ООО "Тобис"		

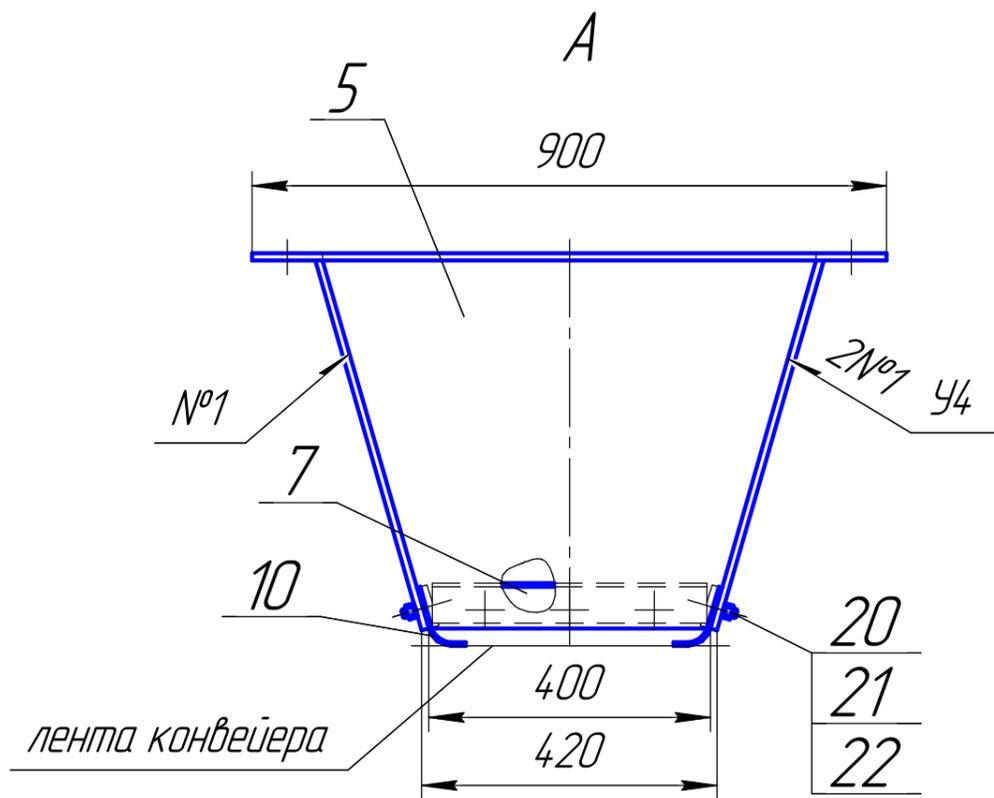
ТОС381.02.00.000СБ

Перв. примен.

Справ. №



A



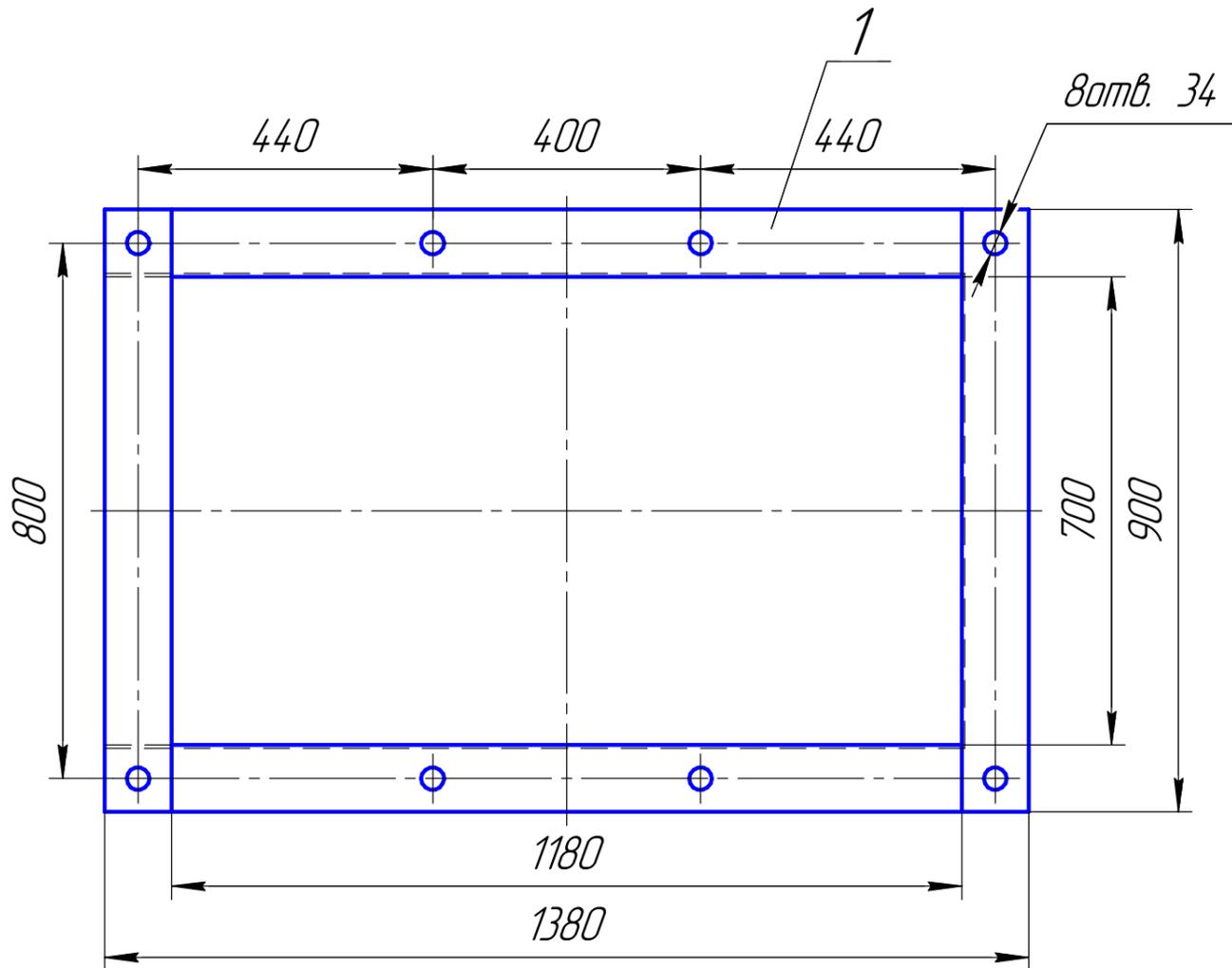
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

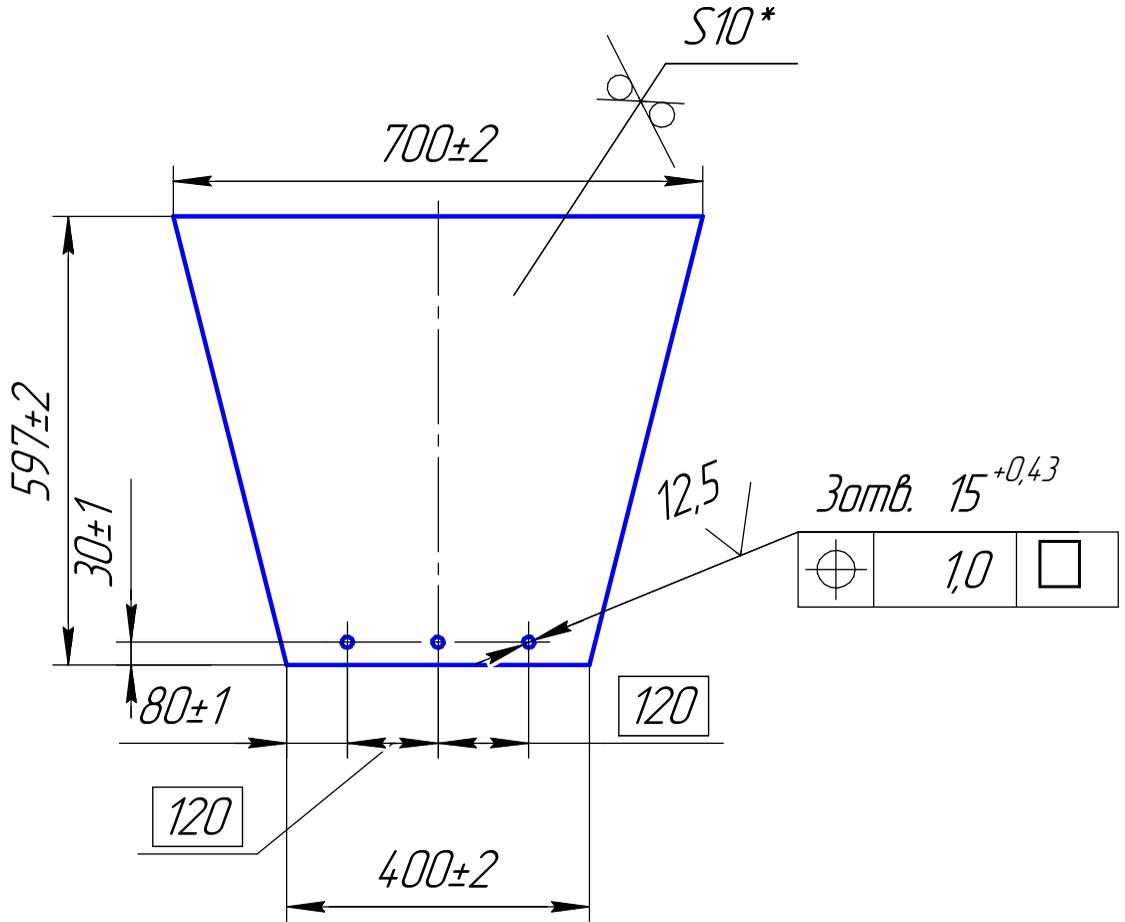


1. Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76.
Сварочная проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.

				ТОС381.02.00.000СБ			
				Течка			
				Сборочный чертёж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						145	1:10
Разраб.	Петров			27.12.2022			
Проб.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.	Веденеев						
					Лист	Листов 1	
					ООО "Тобис"		

ТОС381.02.00.001

50 ✓ (✓)



*Размер для справки.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инд. № дробл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инд. № подл.

ТОС381.02.00.001

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	25,6	1:10
Лист		Листов 1

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

000 "Тодис"

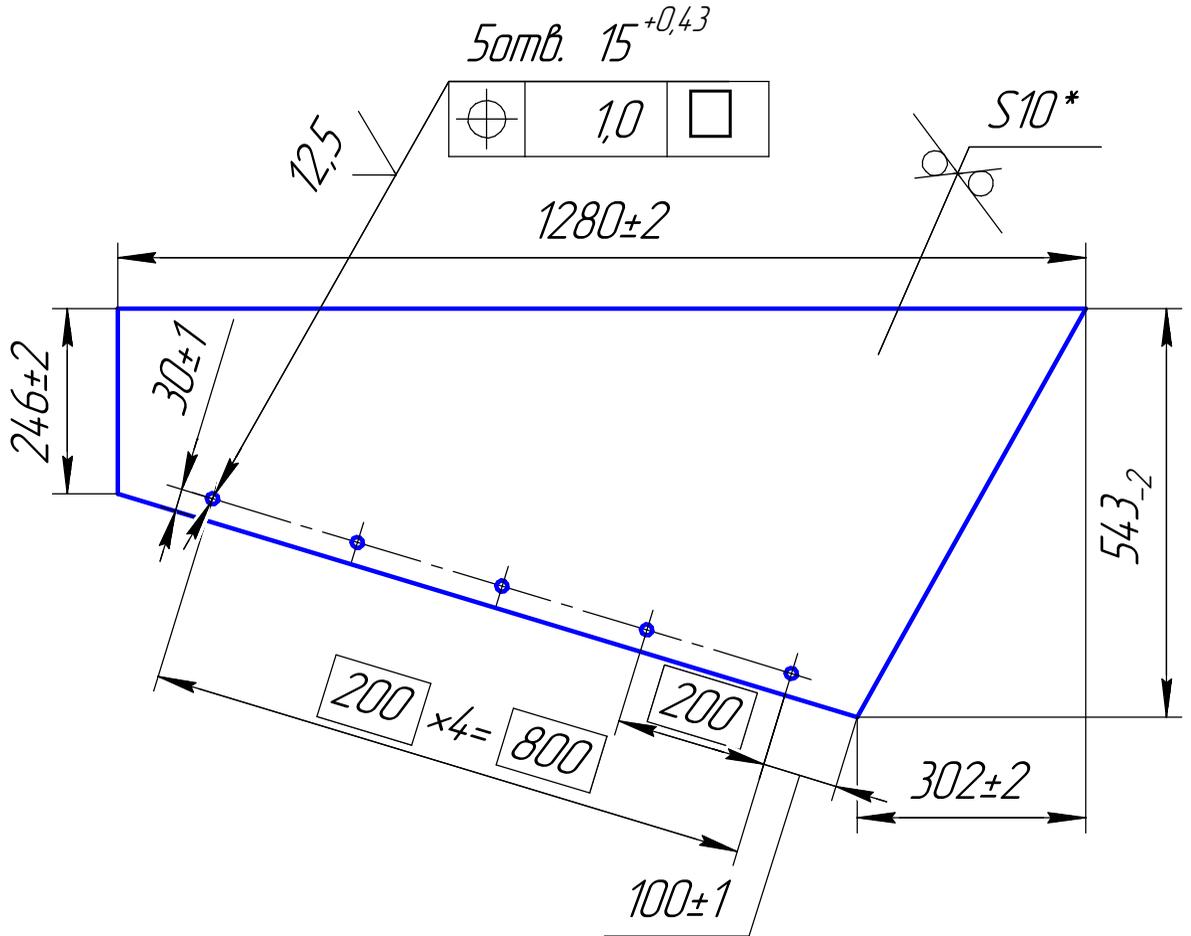
Копировал

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		27.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Веденеев		

ТОС381.02.00.002

50 ✓ (✓)



*Размер для справки.

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инд. № дробл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инд. № подл.
---------------	----------	--------------	---------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петров			27.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.	Веденеев			

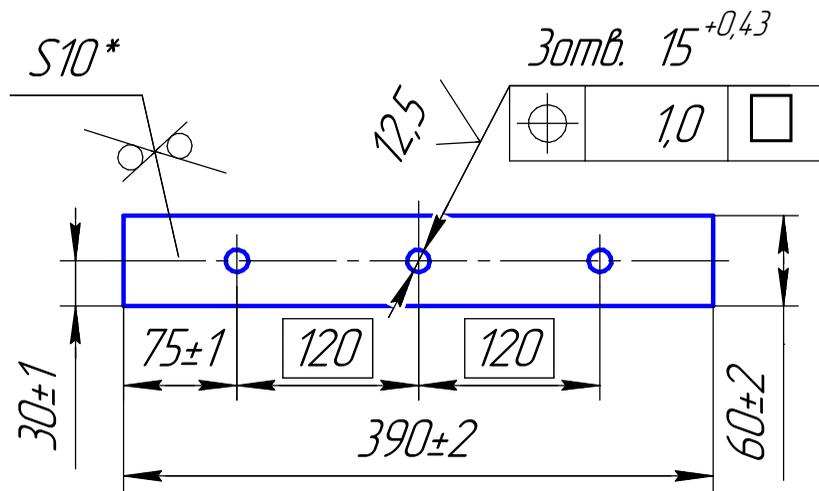
ТОС381.02.00.002			
Стенка	Лит.	Масса	Масштаб
		36,5	1:10
Лист		Листов 1	
Лист 10 ГОСТ 19903-74		000 "Тодис"	
СтЗпс ГОСТ 14637-89		Формат А4	

ТОС381.02.00.003

50 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.02.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		27.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Веденеев		

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	1,8	1:5
Лист		Листов 1

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тобис"

Копировал

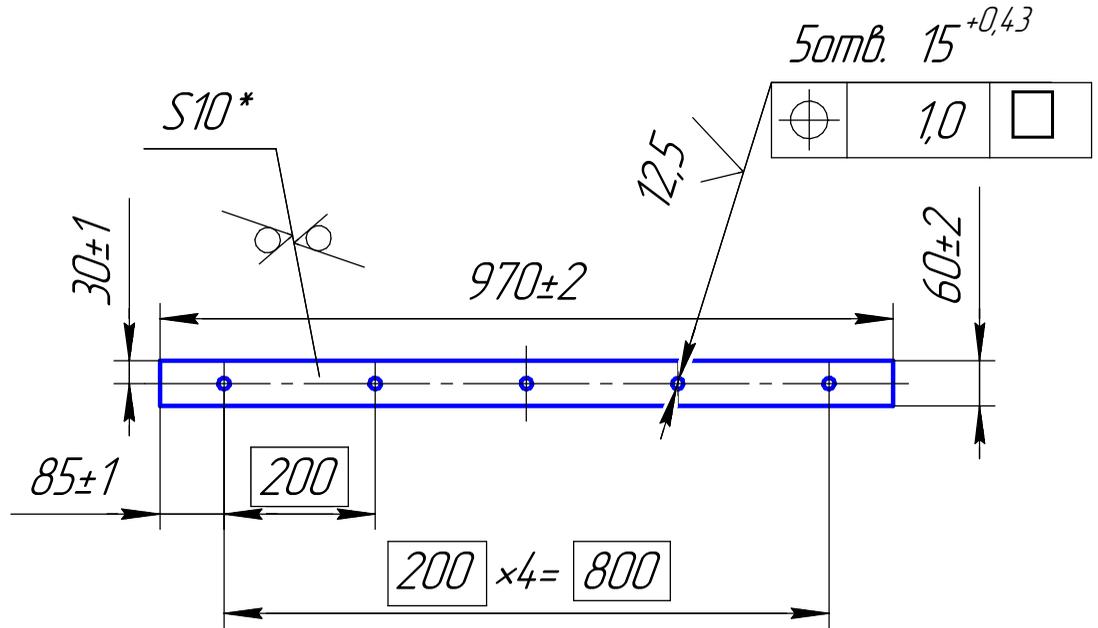
Формат А4

ГОСТ 381.02.00.004

50 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ГОСТ 381.02.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		27.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Веденеев		

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	4,5	1:5
Лист	Листов	1

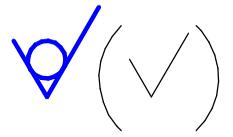
Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

000 "Тодис"

Копировал

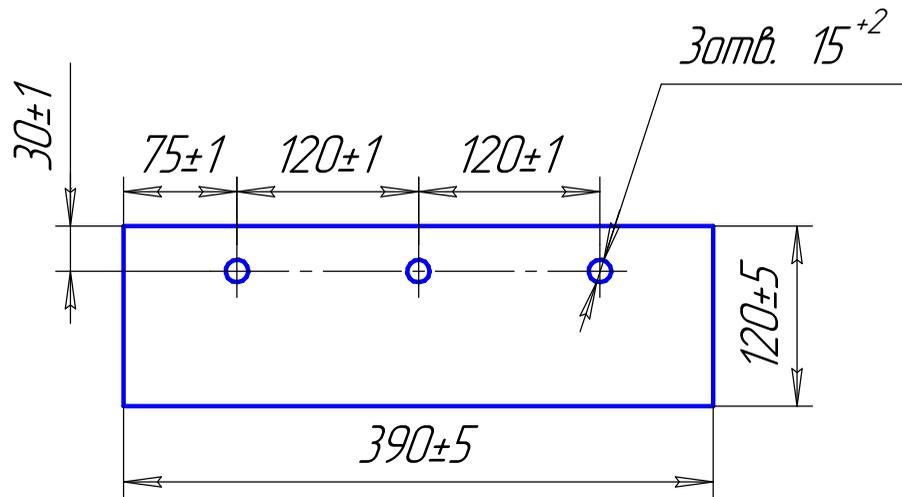
Формат А4

ТОС381.02.00.005



Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № д/дл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петров			
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Веденеев			

ТОС381.02.00.005

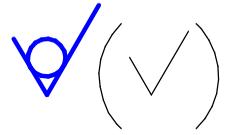
Борт

Лента конвейерная
2-650-5TK200-2-3-1

Лит.	Масса	Масштаб
		1:5
Лист	Листов	1

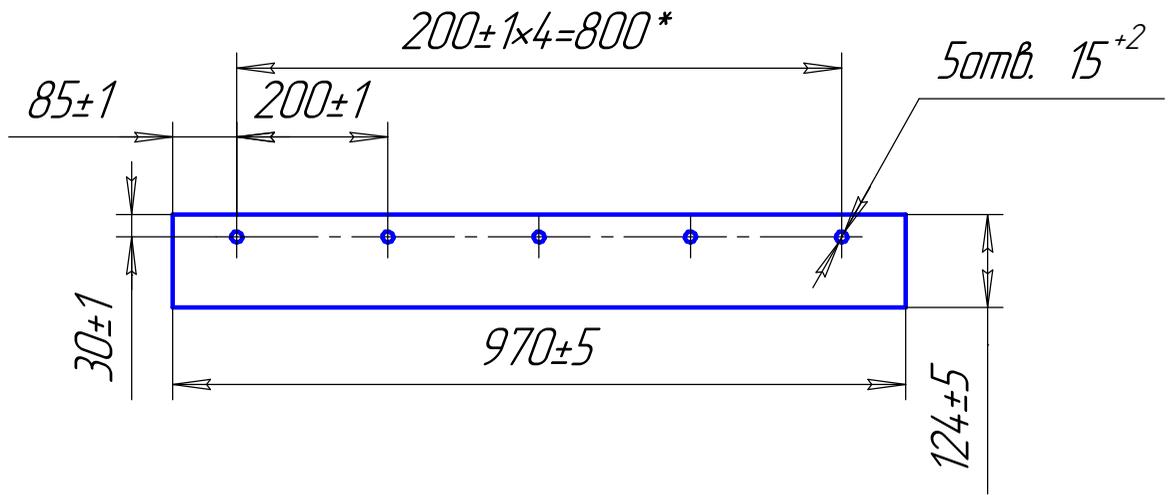
ООО "Тобис"

ТОС381.02.00.006



Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

*Размеры для справок.

ТОС381.02.00.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Веденеев		

Борт

Лента конвейерная
2-650-5TK200-2-3-1

Лит.	Масса	Масштаб
		1:10
Лист	Листов	1

000 "Тобис"

Копировал

Формат А4

ТОС381.02.01.000СБ

Перв. примен.

Справ. №

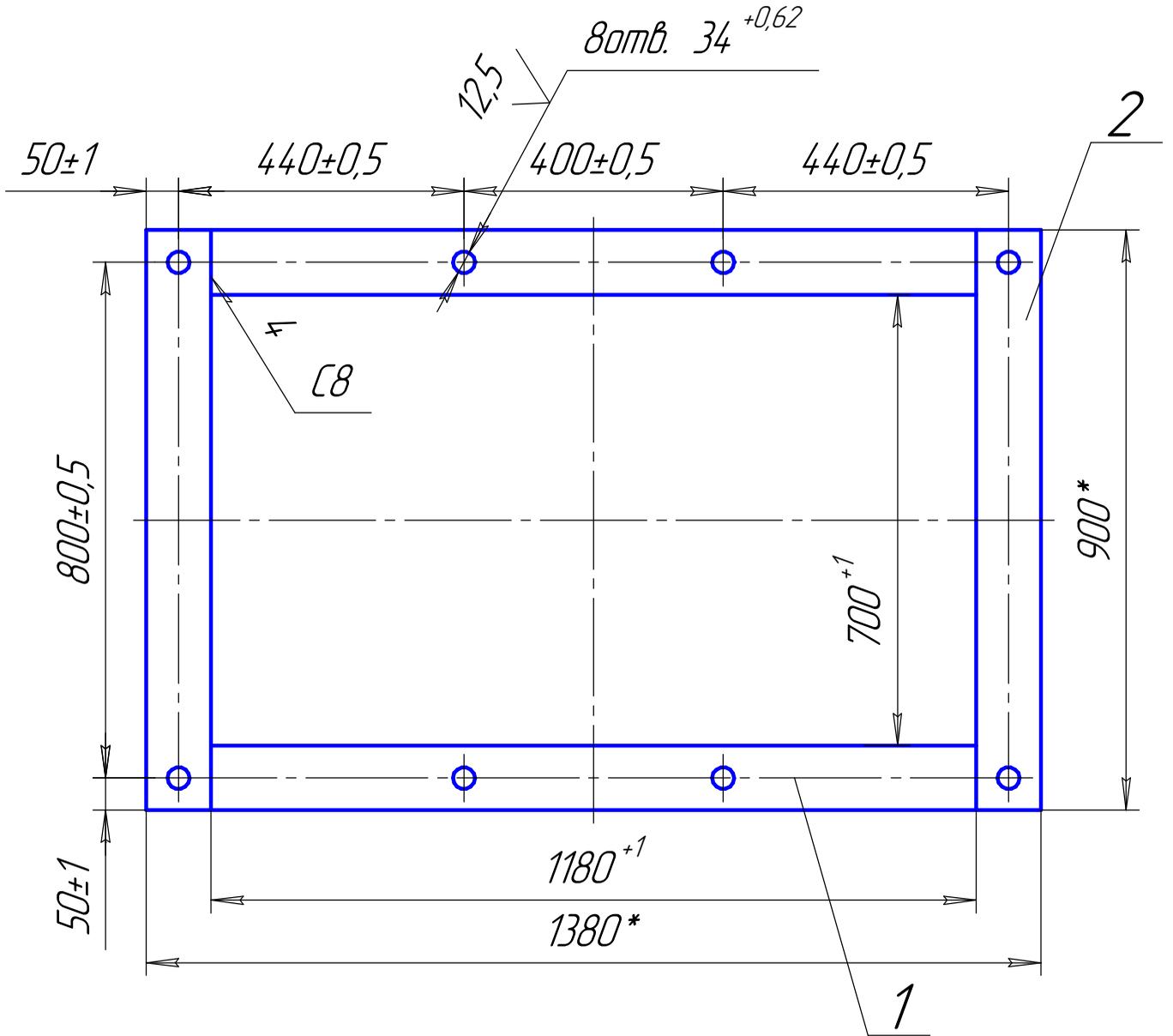
Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14.771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
3. Шероховатость поверхн. реза дет. БЧ-Ra50мкм.

ТОС381.02.01.000СБ

Фланец

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	32	1:10
Лист		Листов

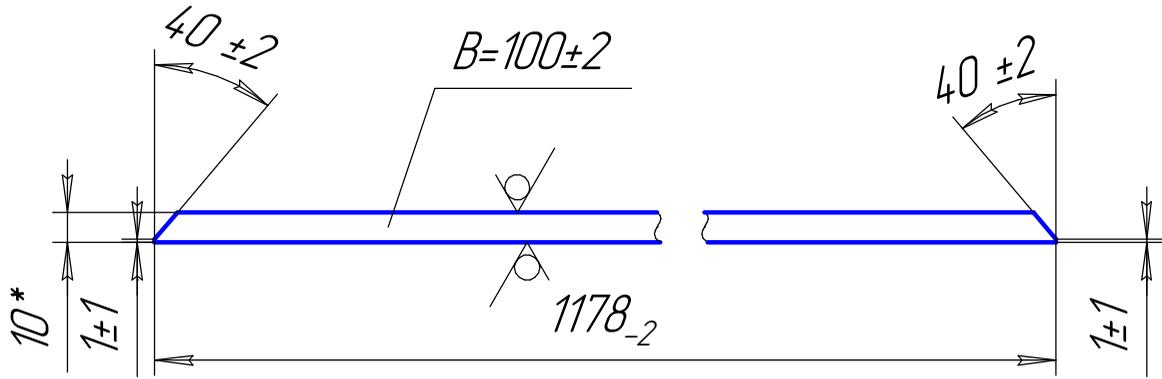
000 "Тобис"

ТОС381.02.01.001

12,5 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.02.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Петров		27.12.2022
		Пров.		
		Т.контр.		
		Н.контр.		
		Утв. Веденеев		

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	9,2	1:2
Лист		Листов

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

000 "Тодис"

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Документация</i>						
A3			ТОС381.03.00.000СБ	Сборочный чертёж		
<i>Сборочные единицы</i>						
A4		1	ТОС381.03.01.000	Фланец	1	
A4		2	ТОС381.03.02.000	Фланец	1	
<i>Детали</i>						
A4		5	ТОС381.03.00.001	Стенка	2	
A4		6	ТОС381.03.00.002	Стенка	2	
<i>Стандартные изделия</i>						
		10		Болт М12-6d×40.46 ГОСТ 7798-70	12	
		11		Болт М12-6d×45.46 ГОСТ 7798-70	18	
		12		Гайка М12-6Н5 ГОСТ 5915-70	30	
		13		Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	30	
				ТОС381.03.00.000		
Изм. Лист		№ докум.		Подп.		Дата
Разраб.		Петров				29.12.2022
Пров.						
Н.контр.						
Утв.		Веденеев				
				Течка		
Лит.		Лист		Листов		
				1		
ООО "Тобис"						

ТОС381.03.00.0000СБ

Перв. примен.

Справ. №

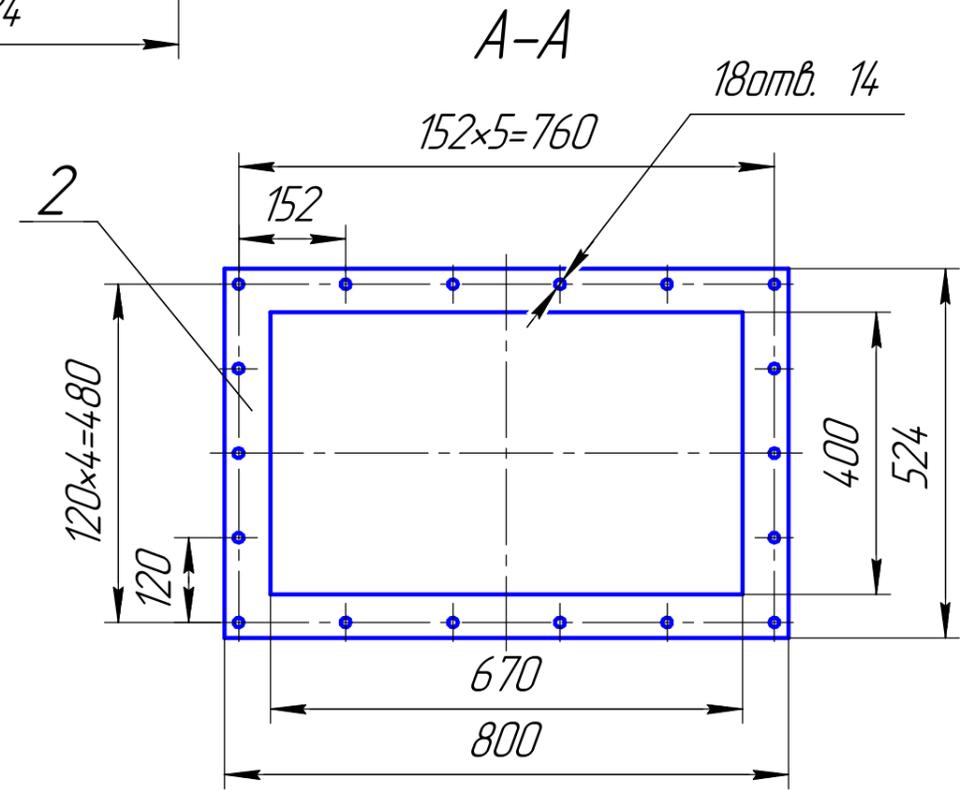
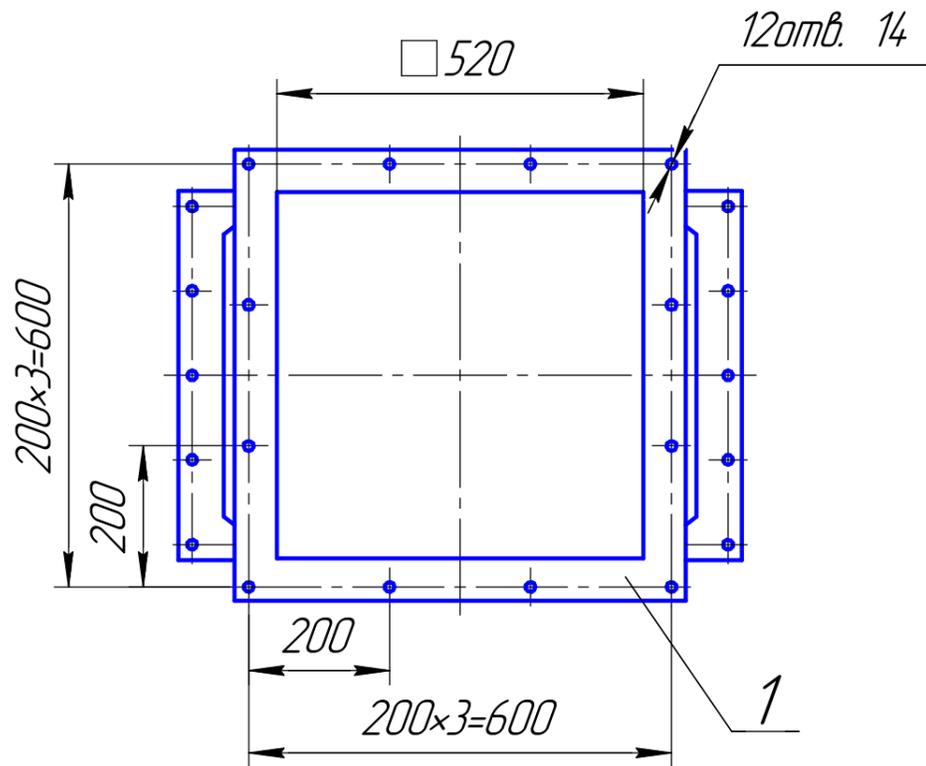
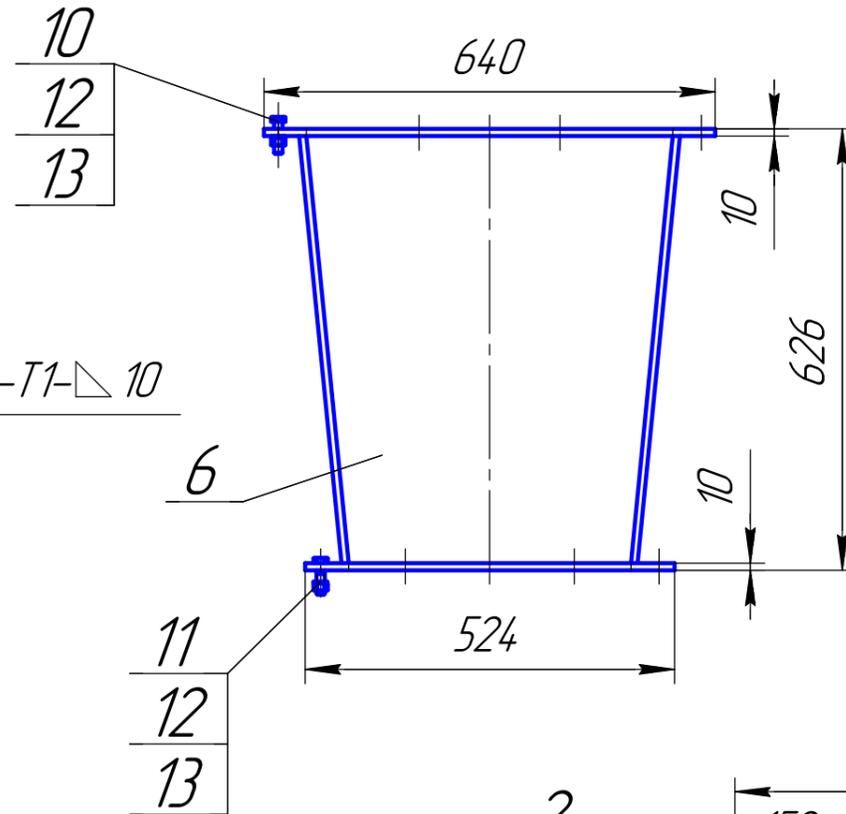
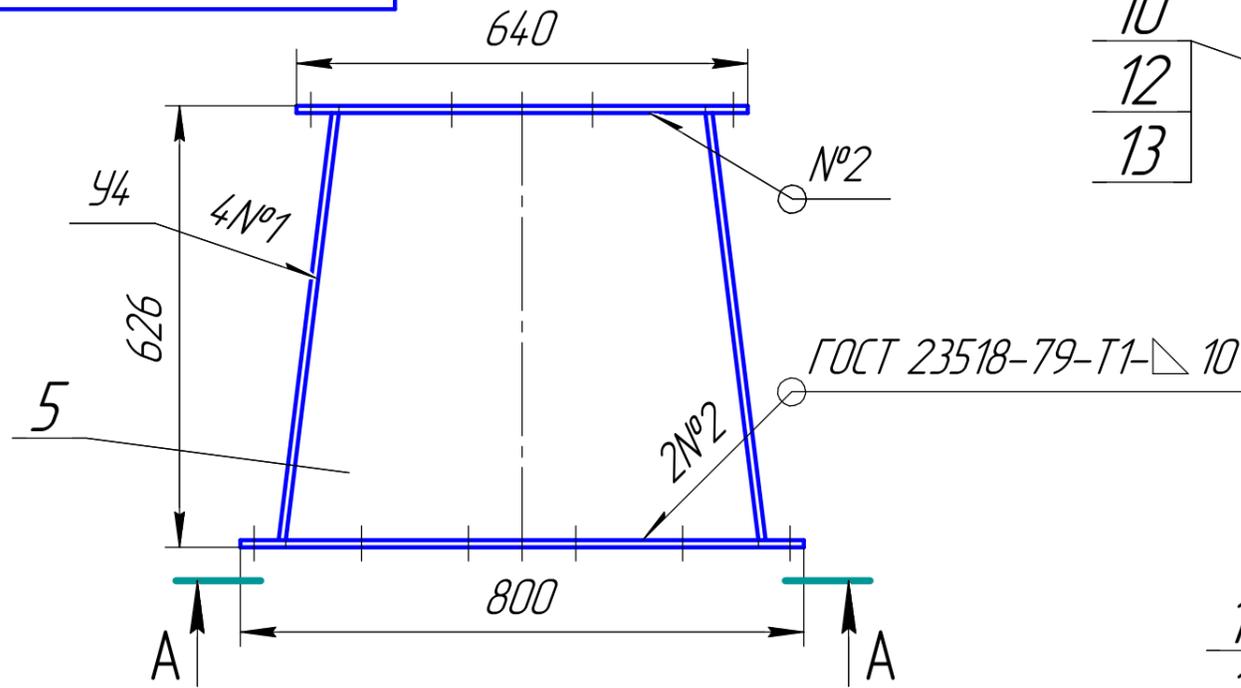
Подп. и дата

Инд. № дщл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.

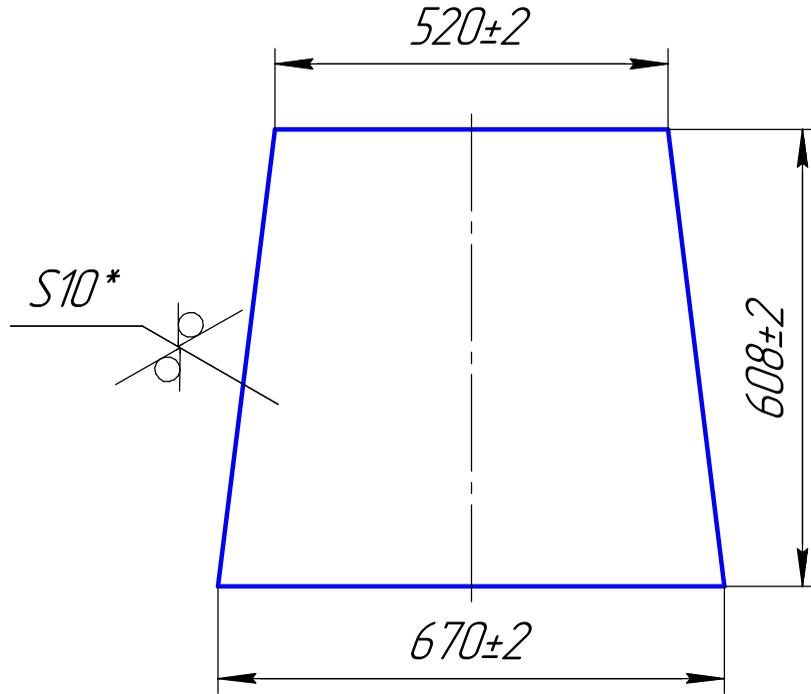
				ТОС381.03.00.0000СБ			
				Течка			
				Сборочный чертёж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Петров		29/12/2022		125	1:10
Разраб.					Лист	Листов	1
Проб.					ООО "Тодис"		
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.		Веденеев					

ГОСТ 381.03.00.001

50 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № подл.

ГОСТ 381.03.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Веденеев		

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	28,3	1:10
Лист		Листов 1

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

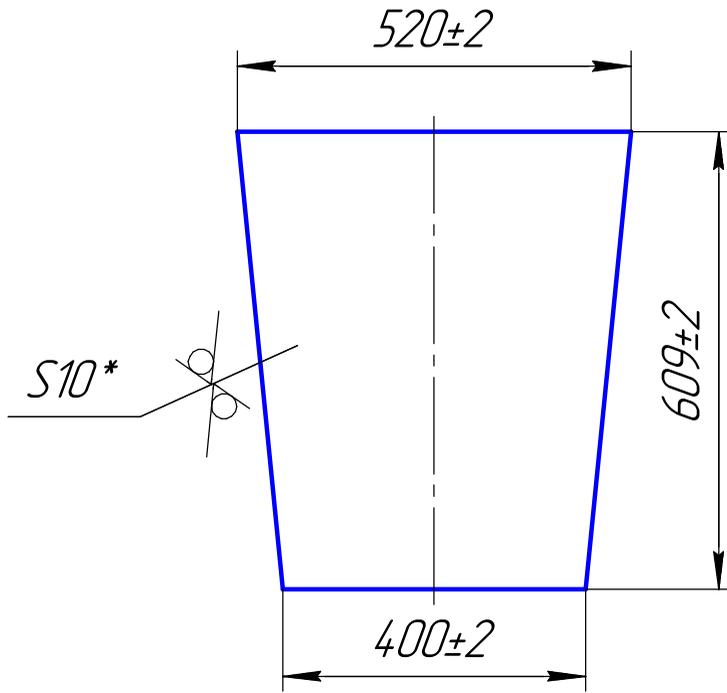
ООО "Тобис"

ТОС381.03.00.002

50 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № д/дл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.03.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Веденеев		

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	21,9	1:10
Лист		Листов 1

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тобис"

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТОС381.03.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	ТОС381.03.01.001	Планка	2	
Б4		2	ТОС381.03.01.002	Планка	2	Зкз
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 Стэнс ГОСТ 14637-89 640±2×60±2		
ТОС381.03.01.000						
Изм. Лист				№ докум.		
Разраб. Петров				Подп.		
Проб.				Дата 29.12.2022		
Инд. № подл.				Лит.		
Н.контр.				Лист		
Утв. Веденеев				Листов 1		
				Фланец		
				ООО "Тобис"		

ТОСЗ81.03.01.000СБ

Перв. примен.

Справ. №

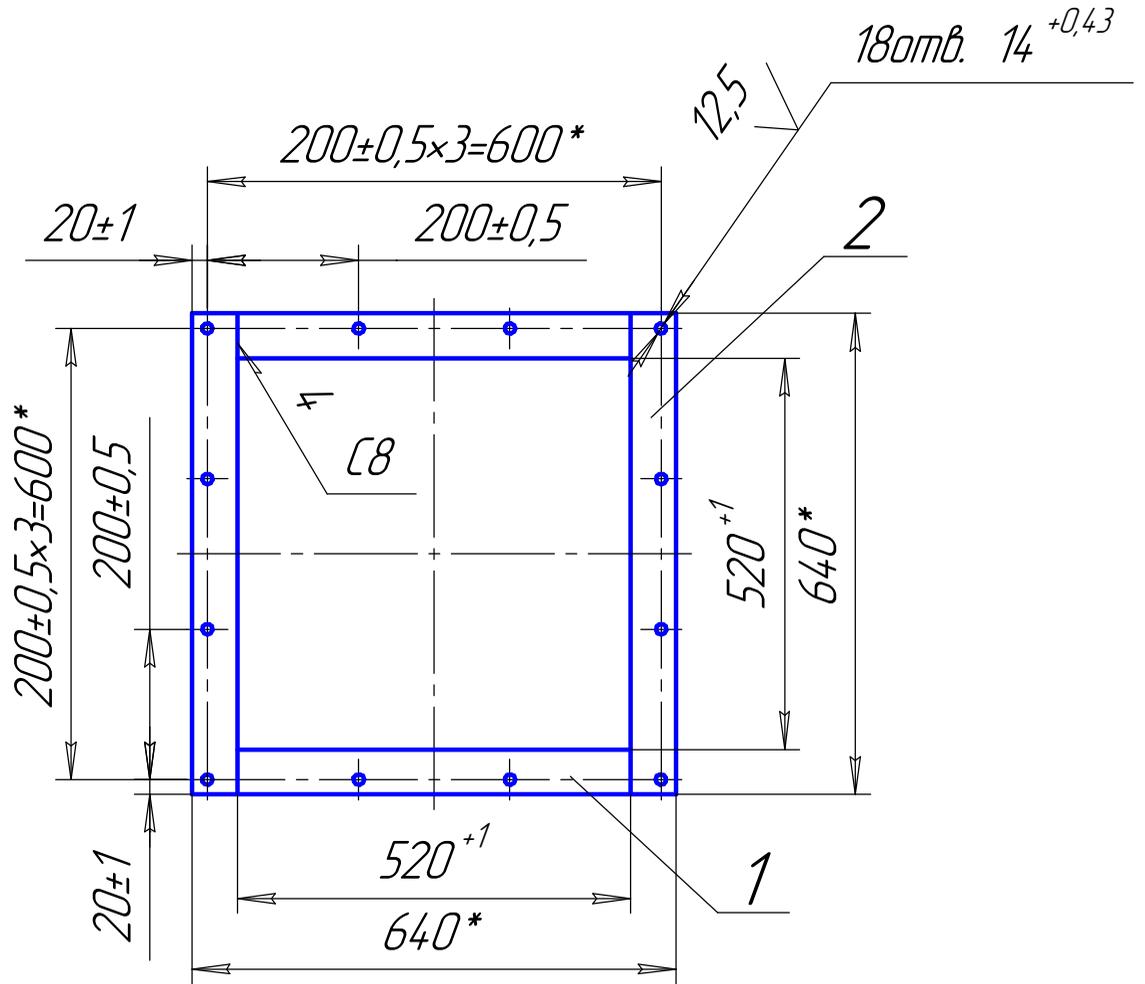
Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 14.771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Шероховатость поверхн. реза дет. БЧ-Ra50мкм.

ТОСЗ81.03.01.000СБ

Фланец

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	10,7	1:10
Лист		Листов

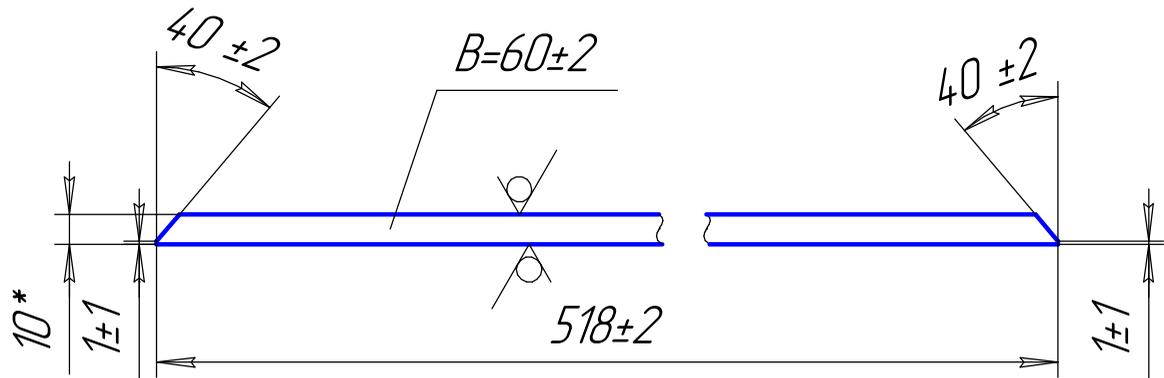
ООО "Тобис"

ТОС381.03.01.001

12,5 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.03.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Веденеев		

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	2,4	1:2
Лист		Листов

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тодис"

Копировал

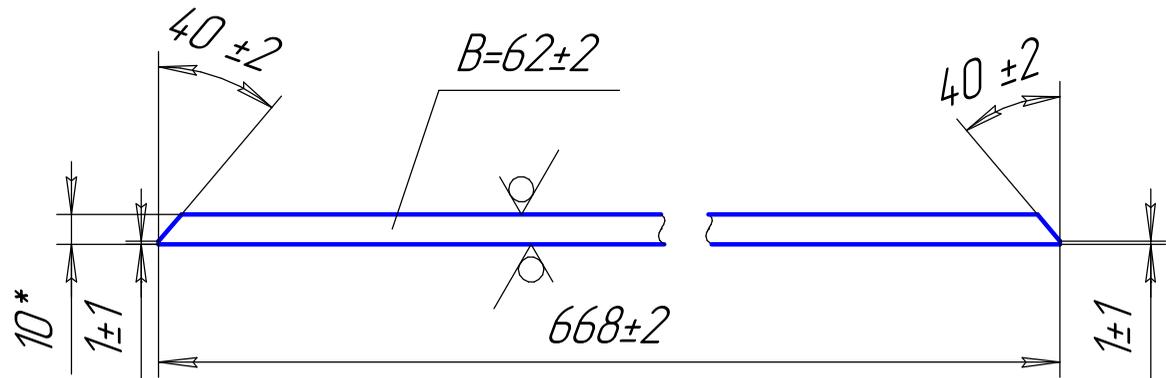
Формат А4

ТОС381.03.02.001

12,5 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № д/дл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петров			29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.	Веденеев			

ТОС381.03.02.001

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	3,2	1:2
Лист	Листов	

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

000 "Тодис"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
		A3			ТОС381.04.00.000СБ	Сборочный чертёж		
						<u>Детали</u>		
Справ. №	A4	1	ТОС381.04.00.001	Стенка	2			
	Б4	2	ТОС381.04.00.002	Стенка	1	10,6кг		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Стэнс ГОСТ 14637-89				
				937±2×290±2				
	Б4	3	ТОС381.04.00.003	Стенка	1	16,6кг		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Стэнс ГОСТ 14637-89				
				1467±2×290±2				
Подп. и дата	Инд. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата					
				ТОС381.04.00.000				
Инд. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
	Разраб.		Петров		29.12.2022	Лит.	Лист	Листов
	Пров.							1
	Н.контр.					000 "Тобис"		
	Утв.		Веденеев					
						Течка		

ТОС381.04.00.000СБ

Перв. примен.

Справ. №

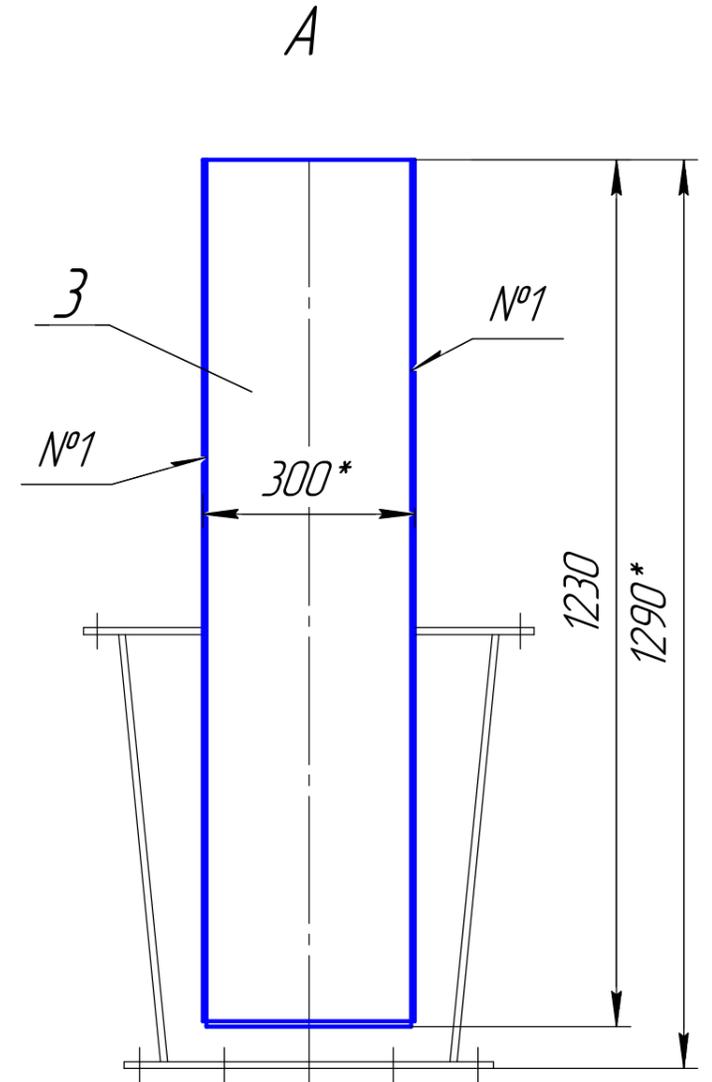
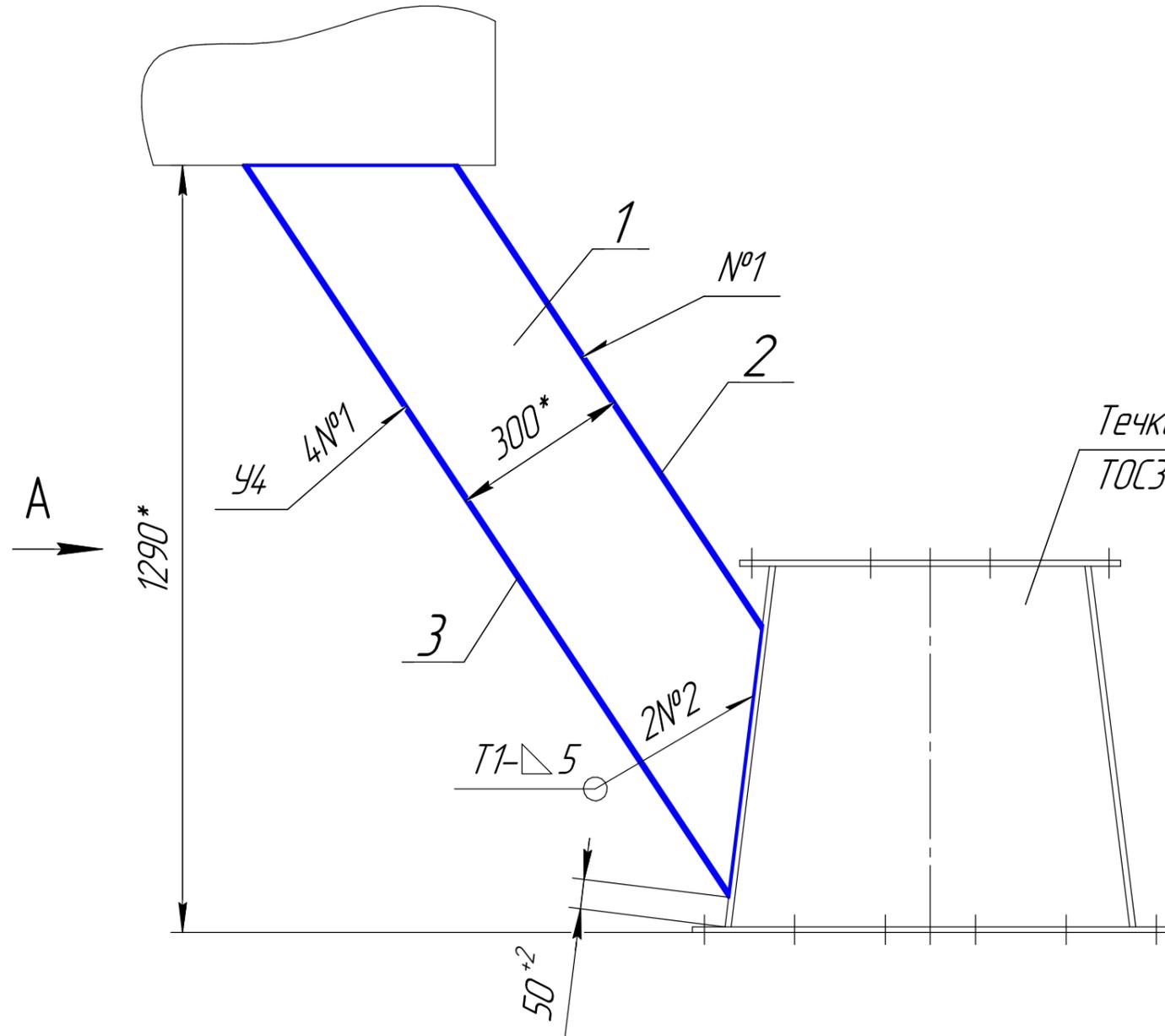
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

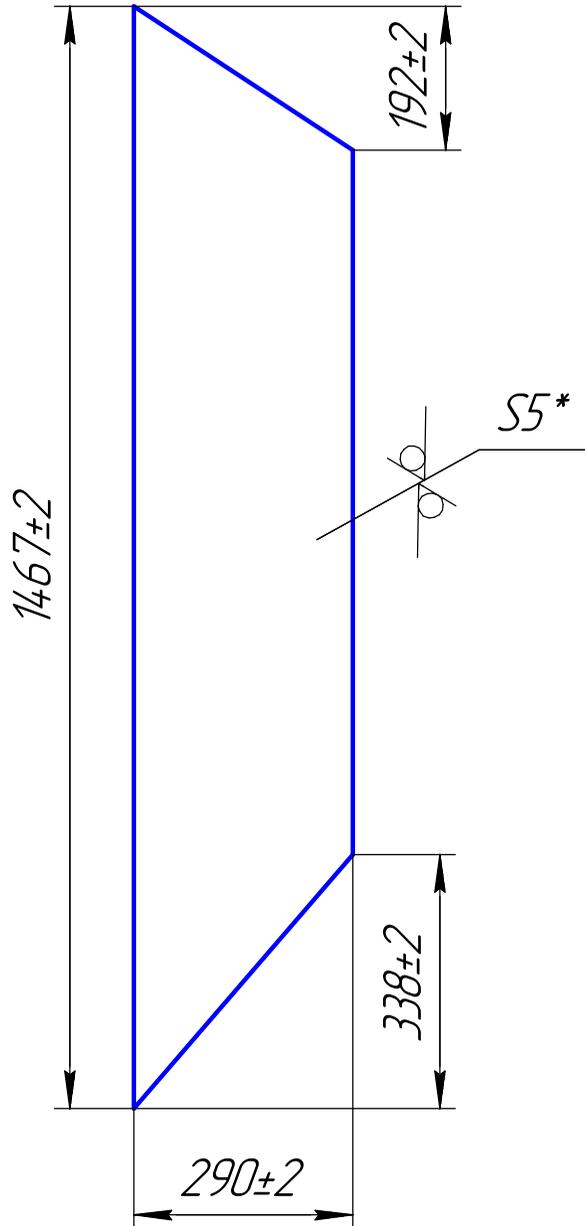


1. Уточнить размеры детали при монтаже.
2. *Размеры для справок.
3. Сварные швы по ГОСТ 14.771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
4. Шероховатость поверхн. реза дет. БЧ-Ra50мкм.

				ТОС381.04.00.000СБ			
				Течка			
				Сборочный чертёж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						55	1:10
Разраб.	Петров			29/12/2022			
Проб.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.	Веденеев						
					Лист	Листов 1	
					ООО "Тодис"		

ТОС381.04.00.001

50 ✓ (✓)



*Размер для справки.

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инд. № дробл.	Взам. инв. №	Инд. № подл.

ТОС381.04.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петров			29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.	Веденеев			

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	13,6	1:10
Лист	Листов	1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тобис"

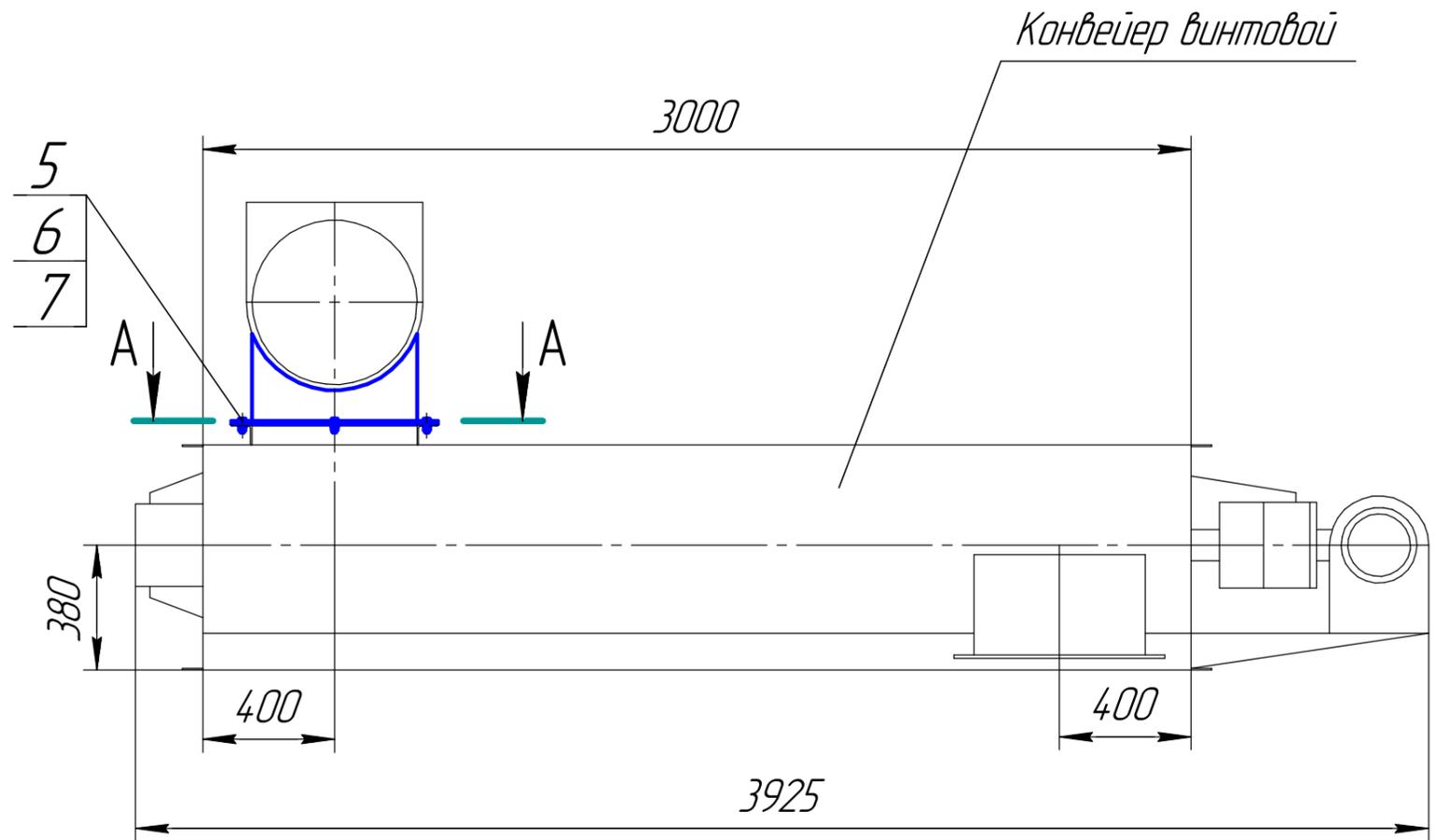
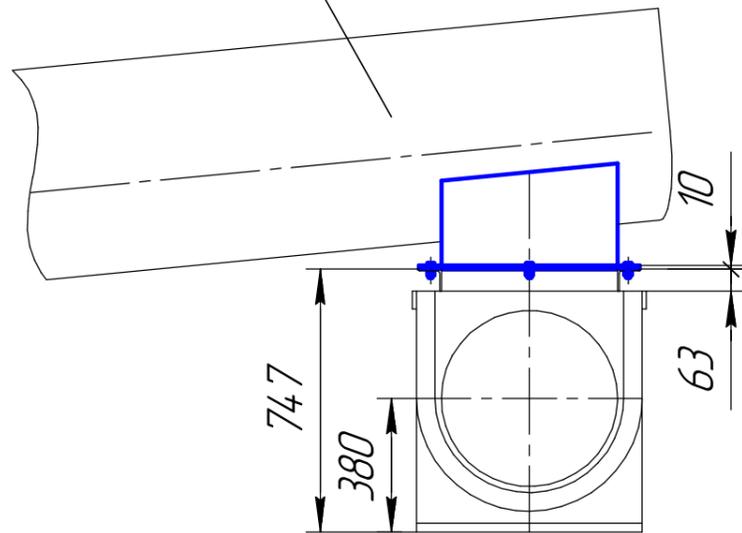
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТОС381.05.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	ТОС381.05.01.000	Фланец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М12-6d×35.46 ГОСТ 7798-70	8	
		6		Гайка М12-6Н5 ГОСТ 5915-70	8	
		7		Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	8	
ТОС381.05.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Петров		29.12.2022		
Пров.						
Н.контр.						
Утв.		Веденеев				
Течка					Лит.	Лист
						1
ООО "Тобис"						

ТОС381.05.00.0000СБ

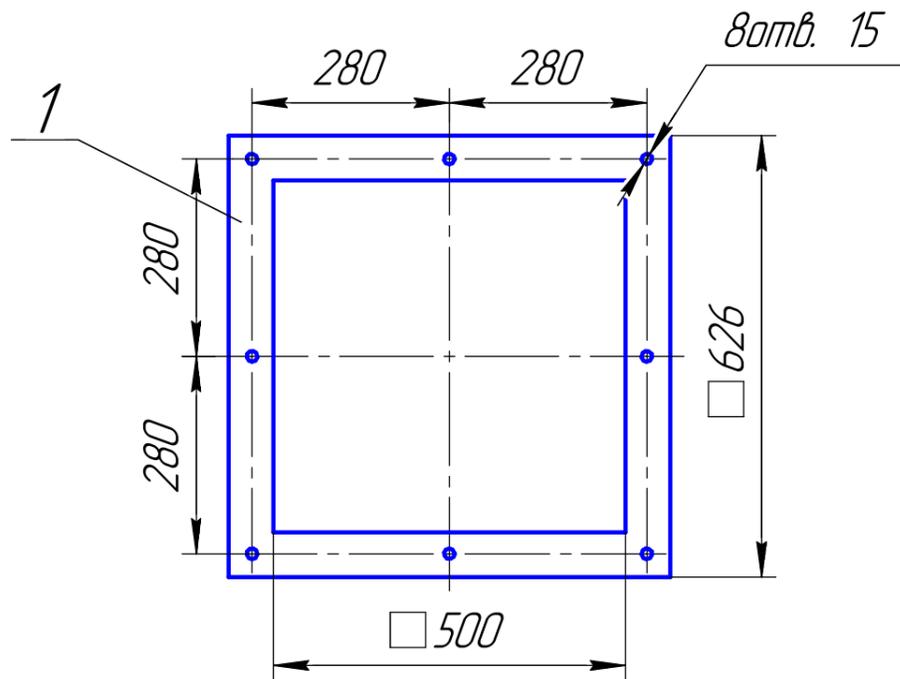
Перв. примен.

Справ. №

Конвейер винтовой



A-A(1:10)



Размеры для справок.

				ТОС381.05.00.0000СБ			
				Течка			
				Сборочный чертёж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Петров		29/12/2022			1:20
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.					ООО "Тобис"		
Н.контр.							
Утв.		Веденеев					

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТОС381.05.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	ТОС381.05.01.001	Планка	2	
Б4		2	ТОС381.05.01.002	Планка	2	3,1кг
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 Стэнс ГОСТ 14637-89 626±2×63±2		
ТОС381.05.01.000						
Фланец						
ООО "Тобис"						

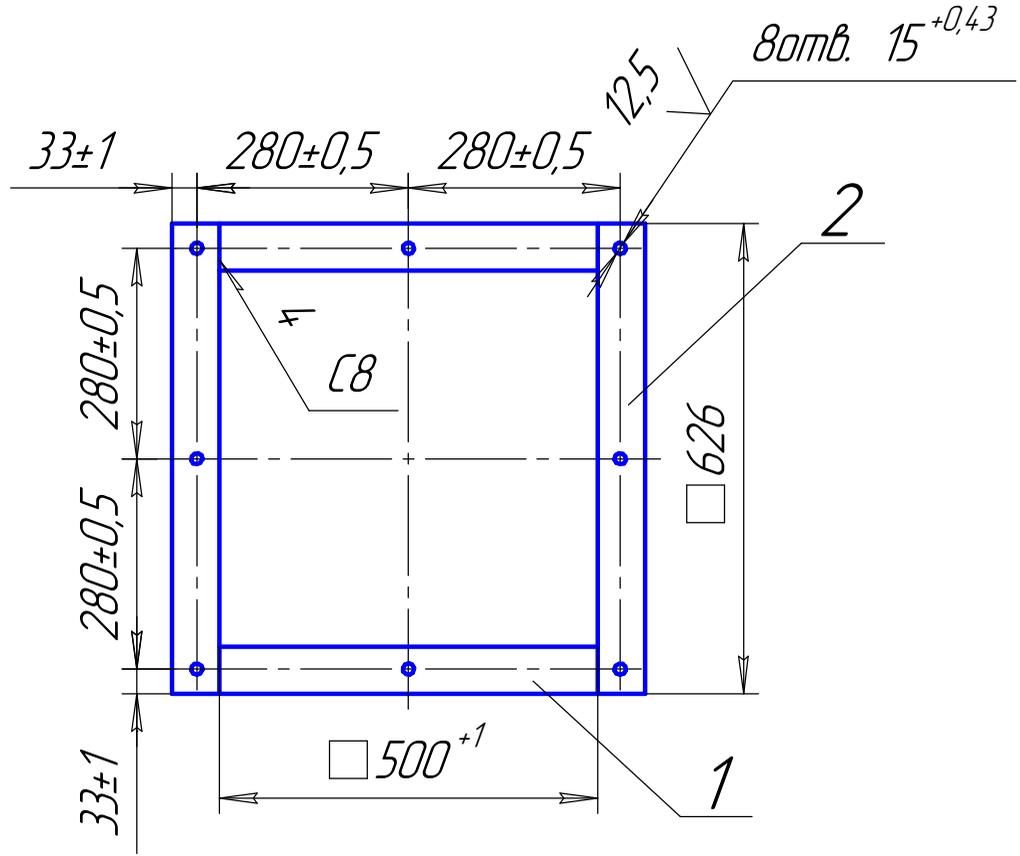
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		29.12.2022
Проб.				
Н.контр.				
Утв.		Веденеев		

Лит.	Лист	Листов
		1

ТОС381.05.01.000СБ

Перв. примен.

Справ. №



- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 14.771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Шероховатость поверхн. реза дет. БЧ-Ra50мкм.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.05.01.000СБ

Фланец

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	11	1:10
Лист		Листов

ООО "Тобис"

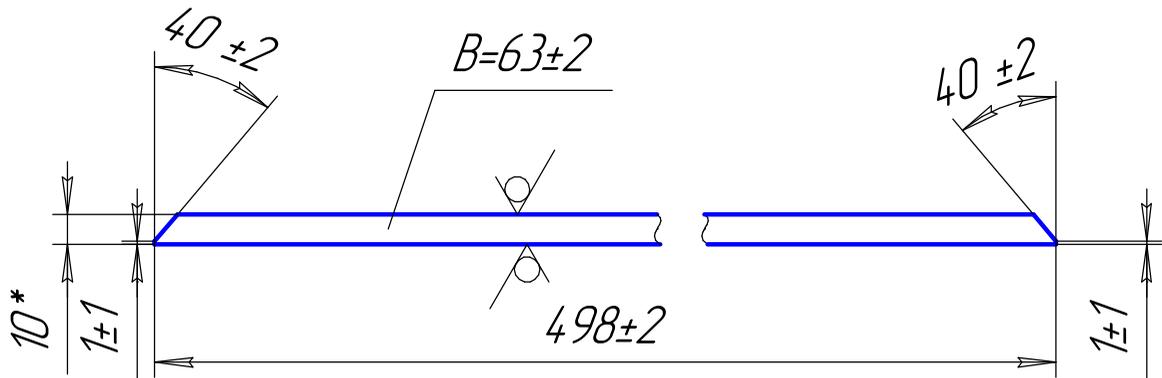
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Веденеев		

ГОСТ 381.05.01.001

12,5 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ГОСТ 381.05.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петров			29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.	Веденеев			

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	2,4	1:2
Лист	Листов	

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тодис"