

ООО «Импульс»

ЗАКАЗЧИК: ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОЕКТА: Модернизация участка фасовки строительного гипса – установка просеивающего виброгрохота
ЗАО "Самарский гипсовый комбинат",
по адресу: Самарская обл., г.Самара, Промышленный район,
ул.Березовая, д.9, склад строительного гипса,
литера Р, инвентарный номер №5.1

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Конструкции металлические

298/18-КМ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

2018

ООО «Импульс»

ЗАКАЗЧИК: ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОЕКТА: Модернизация участка фасовки строительного гипса –
установка просеивающего виброгрохота
ЗАО "Самарский гипсовый комбинат",
по адресу: Самарская обл., г.Самара, Промышленный район,
ул.Березовая, д.9, склад строительного гипса,
литера Р, инвентарный номер №5.1

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Конструкции металлические

298/18-КМ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Директор

С.А. Галунин

ГИП

В.В. Лобанов

2018


Ведомость рабочих чертежей

Лист	Наименование	Примечание
1а, 1б	Общие данные и указания.	
2	План-схема размещения технологического оборудования на отм.7.000 и 10.200. Разрезы 1-1, 2-2.	
3	Вертикальные секции элеватора гипса. Секция №1, 2.	
4	Трубопровод подачи гипса в виброзрохот из элеватора. Секция №1.	
5	Трубопровод подачи гипса в виброзрохот из элеватора. Секция №2.	
	Опорная конструкция №3 для трубопровода подачи гипса в виброзрохот из элеватора.	
6	Трубопровод подачи гипса в виброзрохот из элеватора. Секция №3.	
7	Трубопровод подачи гипса из виброзрохота в дункеры. Секция №1.	
8	План-схемы размещения опорной конструкции №1 для виброзрохота на отм.7.000 и ее элементов дет.1, 1', 2, 3, 4, 4', 5, 5', 6, 6'. Разрез 1-1.	
9	Опорная конструкция №1. Детали 1, 1', 2, 3.	
10	Опорная конструкция №1. Детали 4, 4'.	
11	Опорная конструкция №1. Детали 5, 5', 6, 6'.	
13	План-схема размещения опорной конструкции №2 для электродвигателя и редуктора на отм.10.200 и ее элементов дет.1, 2, 3, 4, 5, 6. Разрез 1-1.	
14	Опорная конструкция №2. Детали 1, 2, 3.	
15	Опорная конструкция №2. Деталь 4.	
16	Опорная конструкция №2. Детали 5, 6.	

Условные обозначения:			
●	Отверстие	+++++	Заводской сварной стыковой шов (видимый)
⊕	Постоянный болт	+++ ++	Заводской сварной стыковой шов (невидимый)
⊕	Высокопрочный болт	*****	Монтажный сварной стыковой шов (видимый)
+++++	Заводской сварной угловой шов (видимый)	** **	Монтажный сварной стыковой шов (невидимый)
+++ ++	Заводской сварной угловой шов (невидимый)		
*****	Монтажный сварной угловой шов (видимый)		
** **	Монтажный сварной угловой шов (невидимый)		

Ведомость спецификаций


Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов вертикальных секций элеватора гипса.	
	Секция №1, 2.	
4	Спецификация элементов трубопровода подачи гипса в виброзрохот из элеватора. Секция №1.	
5	Спецификация элементов трубопровода подачи гипса в виброзрохот из элеватора. Секция №2. Спецификация элементов опорной конструкции №3.	
6	Спецификация элементов трубопровода подачи гипса в виброзрохот из элеватора. Секция №3.	
7	Спецификация элементов трубопровода подачи гипса из виброзрохота в дункеры. Секция №1.	
9	Спецификация элементов опорной конструкции №1. Детали 1, 1', 2, 3.	
10	Спецификация элементов опорной конструкции №1. Детали 4, 4'.	
11	Спецификация элементов опорной конструкции №1. Детали 6, 6'.	
12	Спецификация элементов опорной конструкции №1. Детали 5, 5'.	
14	Спецификация элементов опорной конструкции №2. Детали 1, 2, 3.	
15	Спецификация элементов опорной конструкции №2. Деталь 4.	
16	Спецификация элементов опорной конструкции №2. Деталь 6.	
17	Спецификация элементов опорной конструкции №2. Деталь 5.	
18	Техническая спецификация стали элементов. Ведомость монтажных метизов.	

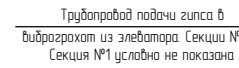
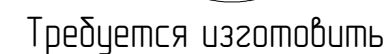
						298/18-КМ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат", по адресу: Самарская область, г.Самара, Промышленный район, ул.Береговая, д.9, склад строительного гипса, литера Р, инвентарный номер №5.1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические. Модернизация участка фасовки строительного гипса – установка просеивающего виброзрохота	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Балакин Д.Н.						Р	1а	18
Проверил	Травин А.В.								
						Общие данные		ООО «Импульс» г.Самара, 2017 г.	
ГИП	Лобанов В.В.								

Общие указания

- 1. Рабочий проект разработан на основании ТЗ к доз.№298 от 14.04.2018.
- 2. За относительную отм. 0.000 принята отметка уровня чистого пола здания (склад строительного гипса литера Р, инвентарный номер №5.1).
- 3. Изготовление конструкций и строительно-монтажные работы вести в соответствии с указаниями на чертежах, проектом производства работ и требованиями соответствующих глав:
 - СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции";
 - СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87";
 - СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций";
 - СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции. Актуализированная редакция Снп II-23-81*";
 - СТО НОСТРОЙ 2.10.76-2012 "Болтовые соединения. Правила и контроль монтажа, требования к результатам работ";
 - СП 48.13330.2011 "Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004";
 - СНиП 3.01.01-58* "Организация строительного производства".
- 4. При производстве работ должны выполняться требования СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
- 5. При разработке ППР использовать сведения приведенные на листах рабочего проекта.
- 6. Все размеры уточнить по месту до начала производства работ. Предусмотреть запас металлических проката и профилей в объеме 5% от массы представленной в технической спецификации стали элементов.
- 7. Материал металлических элементов – сталь С245 по ГОСТ 27772-88*.
- 6. Катеты сварных швов принять в соответствии с требованиями раздела 14 СП 16.13330.2011, но не менее 5 мм.
- 7. Заводские сварные соединения выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа ГОСТ 8050-85* или в смеси углекислого газа с аргоном ГОСТ 10157-79* сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70*.
- Соединения выполнить в соответствии с ГОСТ 14771-76*.

- 8. Монтажные сварные соединения выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80, электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75* (для сталей С245).
- 9. Контроль качества выполнения сварных соединений осуществлять:
 - систематическим наблюдением за параметрами заданной технологией сварки;
 - визуальный контроль 100% сварных швов с проверкой геометрич. параметров;
 - неразрушающий контроль (ультразвук ГОСТ 14782-86 и радиография ГОСТ 7512-82) 100% стыковых швов и не менее 15% угловых и торцевых.
- 10. Отверстия под болты М12, 16, 20 выполнять сверлением диаметром фрезы М14,18,22. Все болтовые соединения выполнять в соответствии с СТО НОСТРОЙ 2.10.76-2012, МДС 53-12001, СП 16.13330.2011, СНиП 3.03.01-87, СП 70.13330.2012.
- 11. Во всех болтовых соединениях предусмотрена установка пружинных шайб под гайки соединения.
- 12. Защиту металлических конструкций от коррозии производить в соответствии с указаниями ГОСТ 9.402-80*, ГОСТ 9.032-74* двумя слоями эмали ПФ-133 ГОСТ 926-82 (RAL 9003) по одному слою грунта ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Общая толщина покрытия – 55 мкм.
- 13. Защиту металлических конструкций от коррозии в местах выполнения сварных монтажных швов, а также поврежденных участков, выполнять по подготовленной поверхности аналогично материалам принятым при изготовлении МК.
- 14. При производстве работ предусмотреть закрытие существующих отверстий в дункерах, выполнение новых для аспирации и прокладку трубопровода вывода отсева.

						298/18-КМ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат", по адресу: Самарская область, г.Самара, Промышленный район, ул.Береговая, д.9, склад строительного гипса, литера Р, инвентарный номер №5.1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические. Модернизация участка фасовки строительного гипса – установка просеивающего виброгрохота	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Балакин Д.Н.						Р	18	18
ГИП	Лобанов В.В.								
Н. контр.		Трабин А.В.				Общие указания	 ООО «Импульс» г.Самара, 2018 г.		



Трудопровод подачу зупини в
вудрозрохот из елеватора

Грубопробод подачи груза из
выбросохота в бункеры

вертикальные секции
элементов здания

{

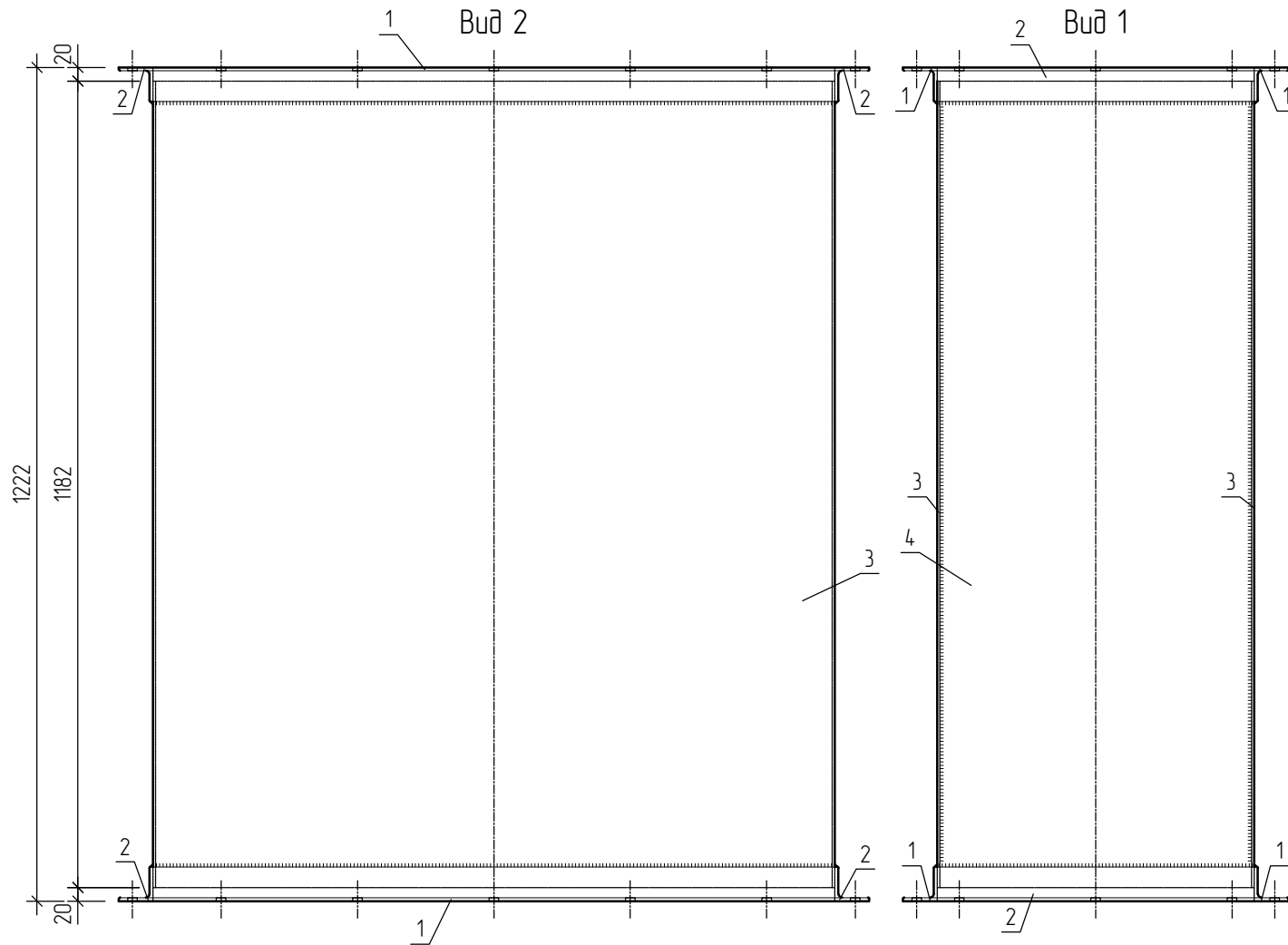
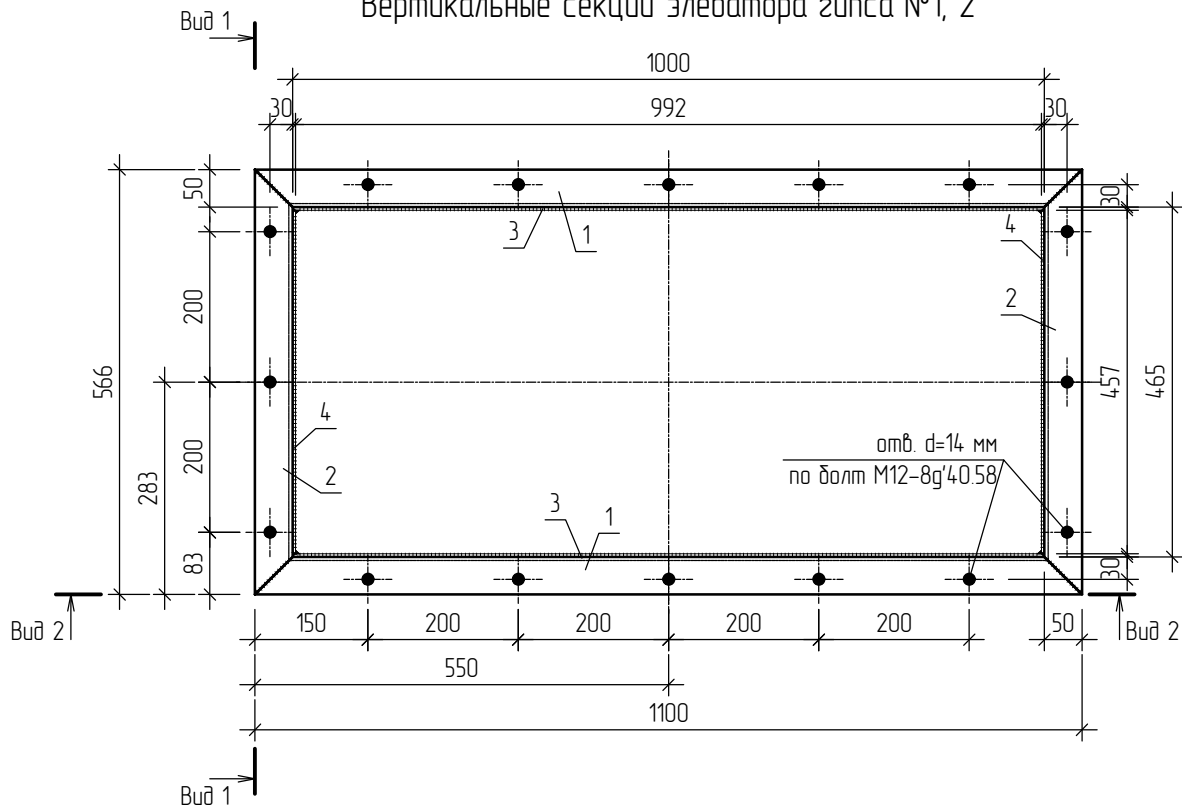
ЗАО "Самарский гипсовый комбинат", по адресу: Самарская область, г.Самара, Промышленный район, ул.Береговая, д.9, склад строительного гипса, литера Р, инвентарный номер №5.1

	Конструкции металлические. Модернизация участка фасовки строительного гипса – установка просеивающего виброзрохота
	План-схема размещения технологического оборудования на отм.7.000 и 10.200.
	Разрезы 1-1, 2-2.



ООО «Импульс»
г.Самара, 2018


Вертикальные секции элеватора зерна №1, 2

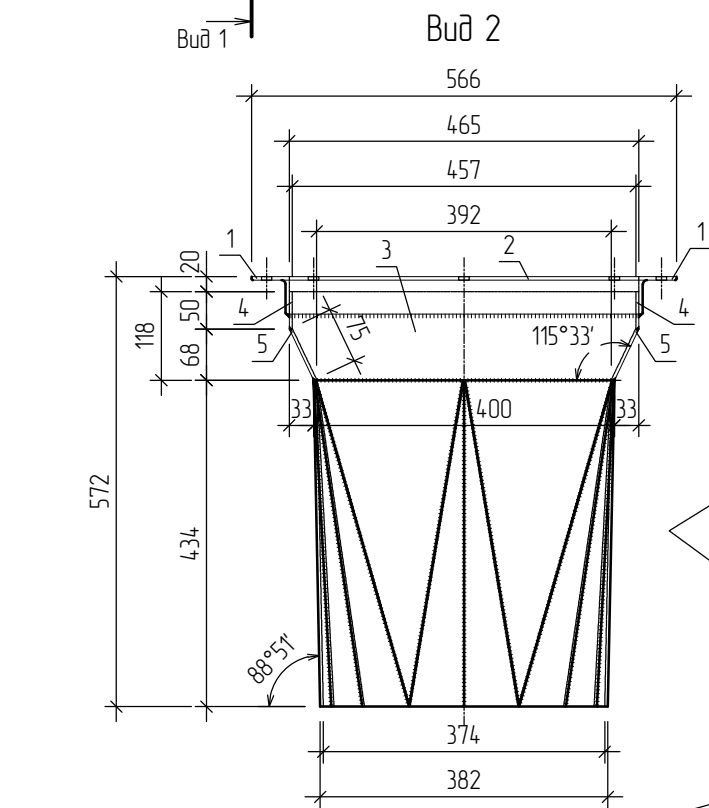
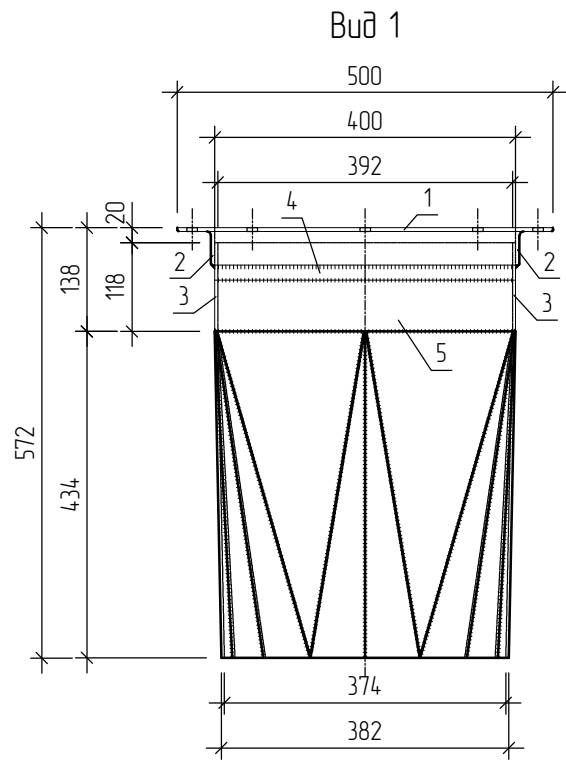
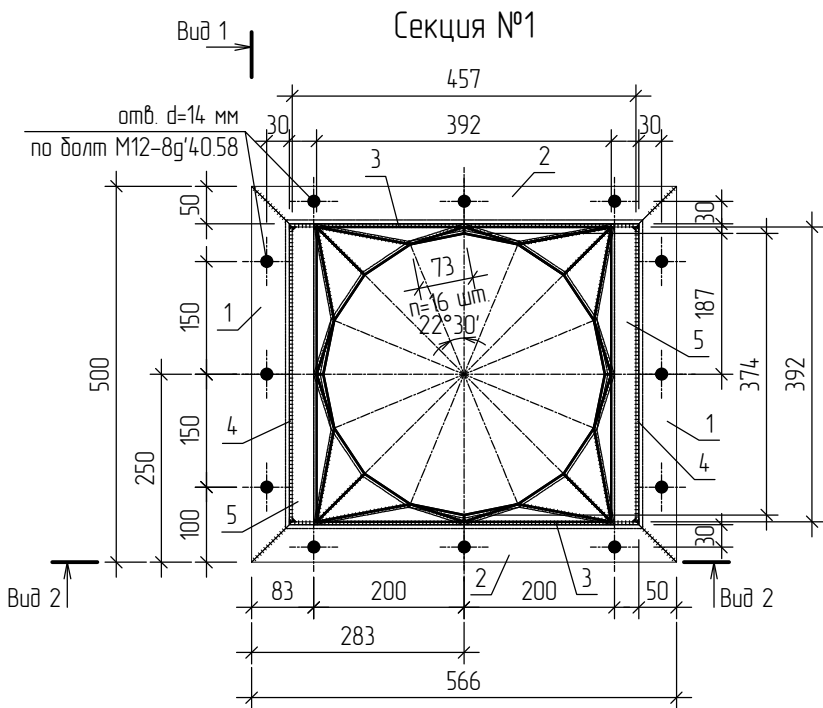


Вертикальные секции элеватора

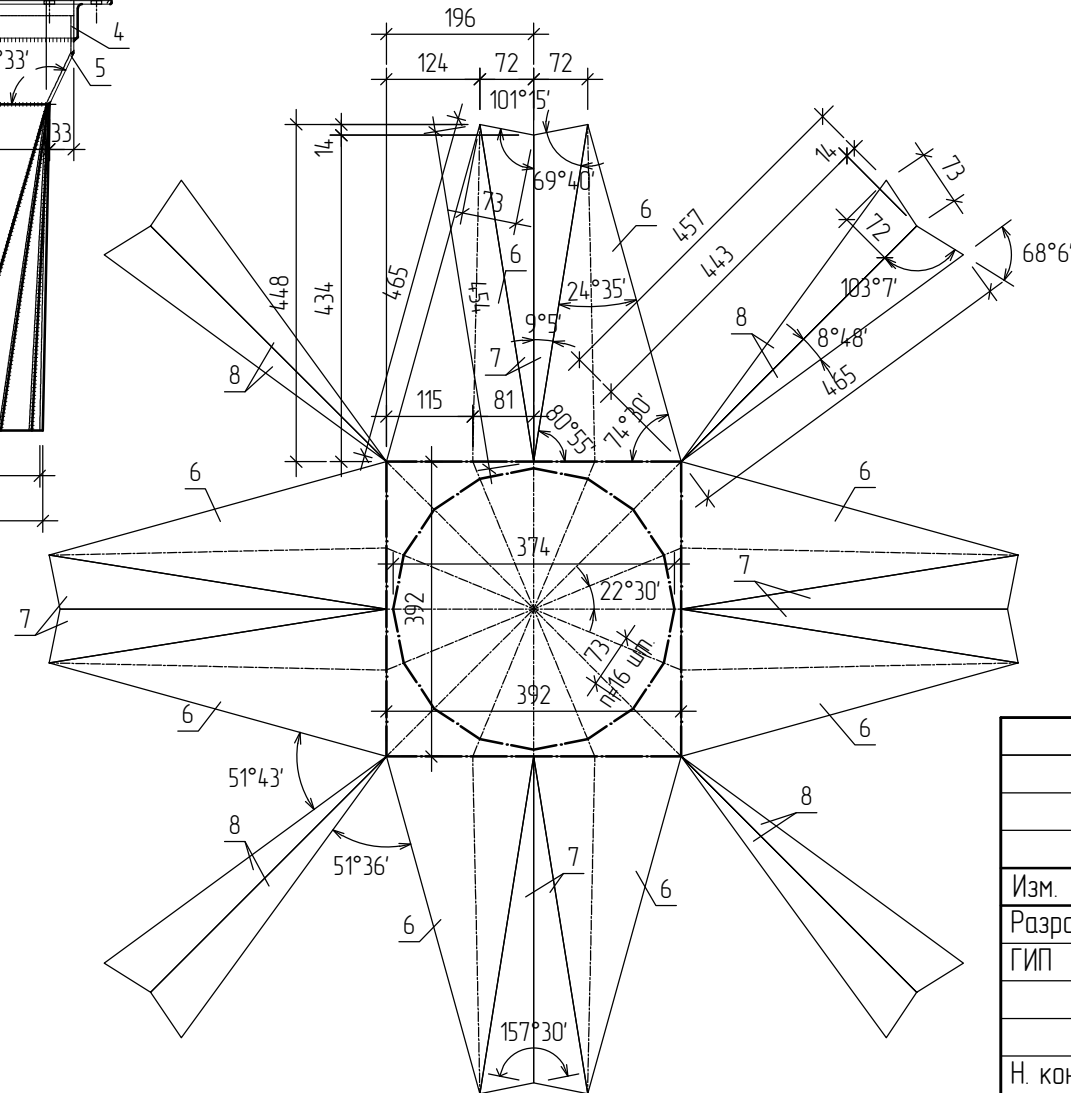
Отпр. марка	Поз.	Кол-во		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примеч.
		Т	Н			шт.	общ.	марки		
	Секция №1, 2							133.32	С245	
	1	4	-	└ 50x5	1100	4.15	16.6			
	2	4	-	└ 50x5	566	2.14	8.56			
	3	2	-	— 1000x4	1182	37.12	74.24			
	4	2	-	— 457x4	1182	16.96	33.92			
	Общая масса +1% масса наплавляемого металла:							134.65		

				Согласовано:			
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №					

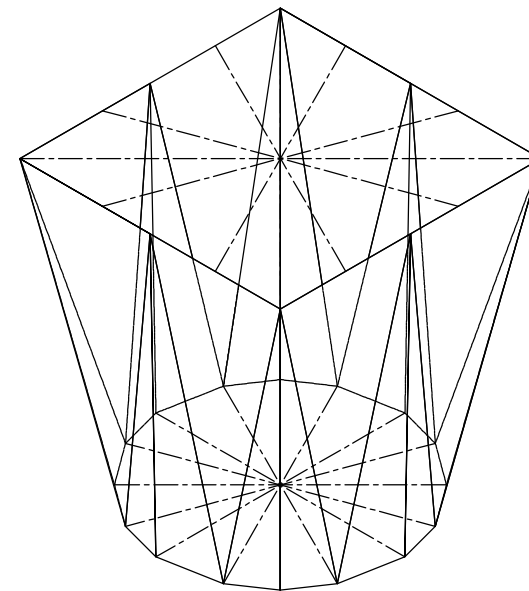
						298/18-КМ					
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат", по адресу: Самарская область, г.Самара, Промышленный район, ул.Береговая, д.9, склад строительного гипса,					
						литера Р, инвентарный номер №5.1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						
Разработал		Балакин Д.Н.				Конструкции металлические. Модернизация участка фасовки строительного гипса – установка просеивающего виброгрохота			Стадия	Лист	Листов
ГИП		Лобанов В.В.							Р	3	18
						Вертикальные секции элеватора гипса Секция №1, 2			 ООО «Импульс» г.Самара, 2018 г.		
Н. контр.		Травин А.В.									



Развертка перехода поз.6, 7, 8 (секция №1)



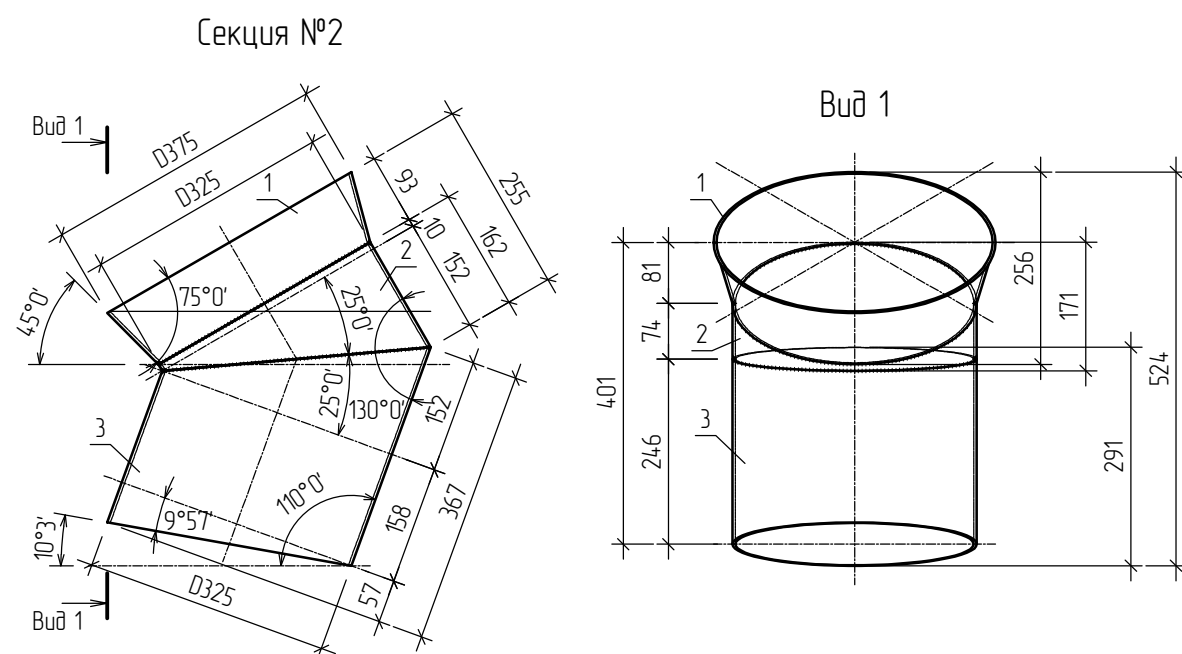
Изометрическая схема перехода поз.6, 7, 8 (секция №1)



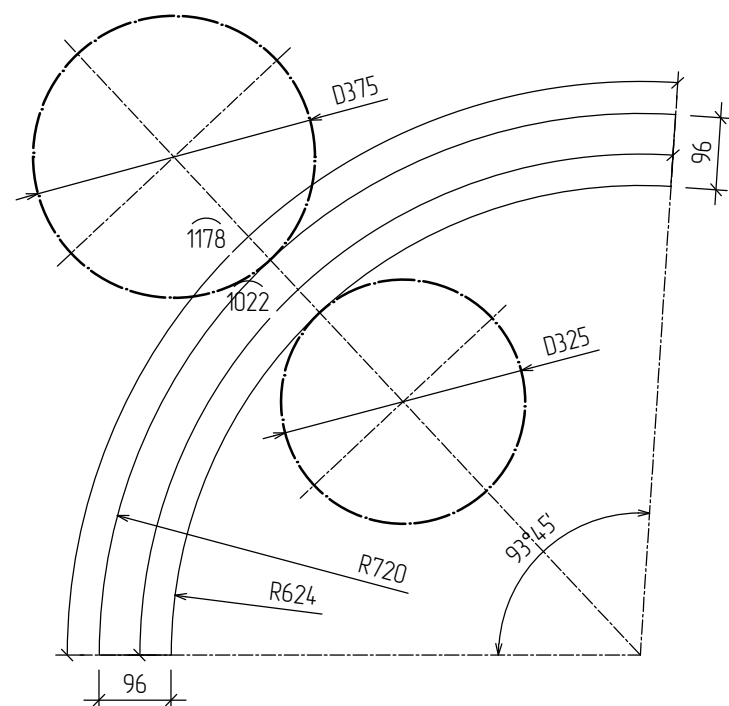
						298/18-КМ		
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат", по адресу: Самарская область, г.Самара, Промышленный район, ул.Береговая, д.9, склад строительного гипса, литера Р, инвентарный номер №5.1		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Конструкции металлические. Модернизация участка фасовки строительного гипса – установка просеивающего виброгрохота	Стадия	Лист
Разработал	Балакин Д.Н.						Р	4
ГИП	Лобанов В.В.					Трубопровод подачи гипса в виброгрохот из элеватора. Секция №1		Листов
								18
Н. контр.	Травин А.В.					ООО «Импульс» г.Самара, 2018 г.		

Копировал

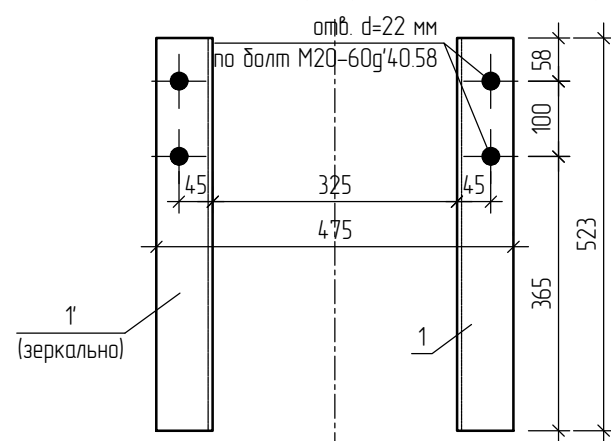
Формат А3




Развертка поз.1 (секция №2)



Опорная конструкция №3. для трубопровода
подачи гипса в гидрозрохот из элеватора



Трубопровод подачи гипса в гидрозрохот из элеватора										
Отпр. марка	Поз.	Кол-во		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примеч.
		Т	Н			шт.	общ.	марки		
	Секция №2									
	1	1	-	—4хЛобр.=96	Локр.=1178	3.55	3.55	20.3	С245	
	2	1	-	Тр.325х4	162	5.13	5.13			
	3	1	-	Тр.325х4	367	11.62	11.62			
	Общая масса +1% масса наплавляемого металла:							20.5		
Опор. констр. №3 для трубопровода подачи гипса в гидрозрохот из элеватора										
Отпр. марка	Поз.	Кол-во		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примеч.
		Т	Н			шт.	общ.	марки		
	1	1	-	Л 75х6	523	3.6	3.6	7.2	С245	
	1'	1	-	Л 75х6	523	3.6	3.6			
	Общая масса марки:							7.2		

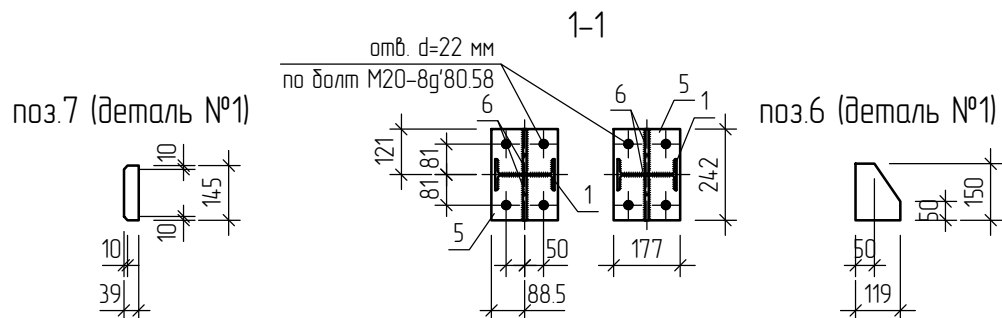
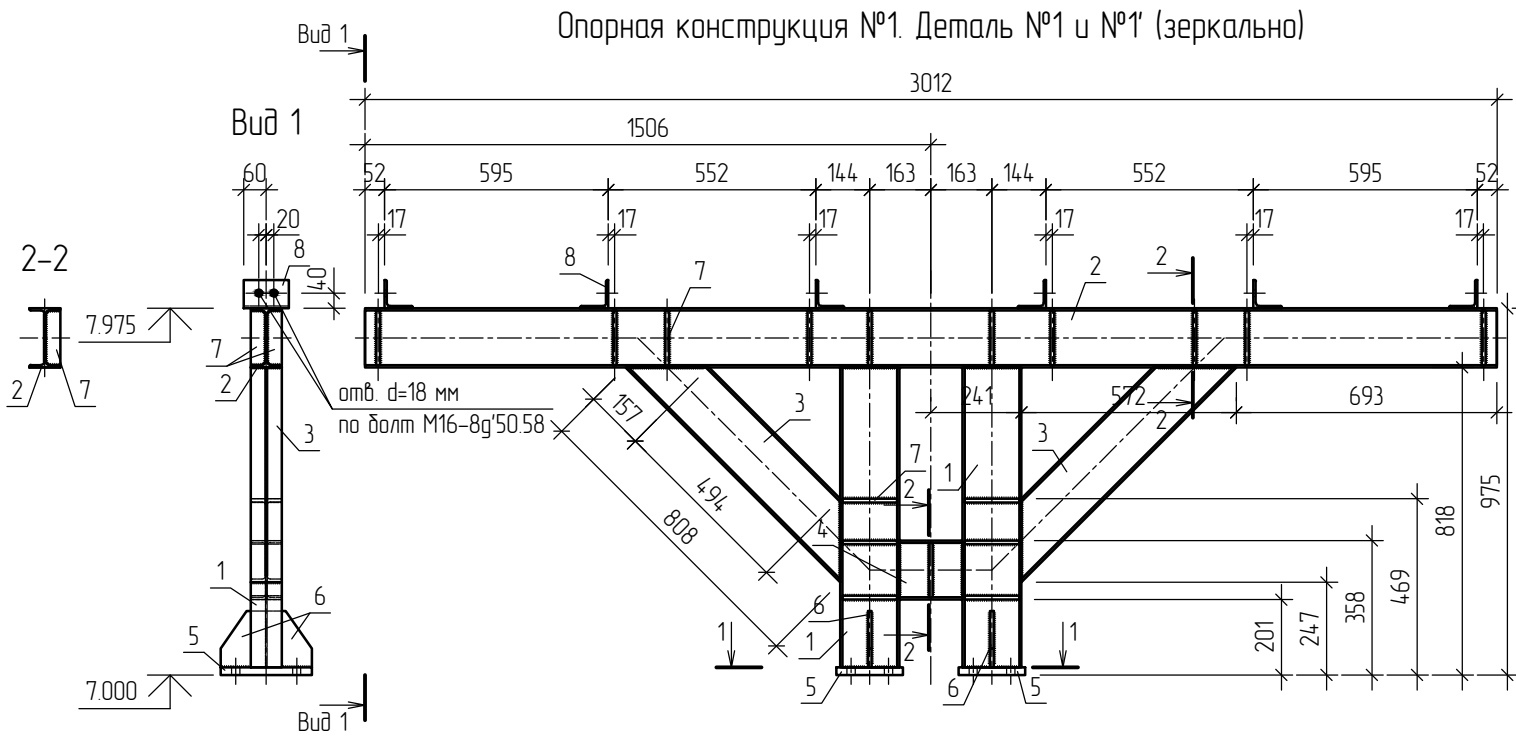
						298/18-КМ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат", по адресу: Самарская область, г.Самара, Промышленный район, ул.Береговая, д.9, склад строительного гипса, литера Р, инвентарный номер №5.1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Балакин Д.Н.					Конструкции металлические. Модернизация участка фасовки строительного гипса – установка просеивающего виброгрохота	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Лобанов В.В.						Р	5	18
						Трубопровод подачи гипса в виброгрохот из элеватора. Секция №2. Опор. констр. для трубопровода подачи гипса в виброгрохот		ООО «Импульс»	г.Самара, 2018 г.
Н. контр.	Травин А.В.								

Согласовано:

Взам. инв. №

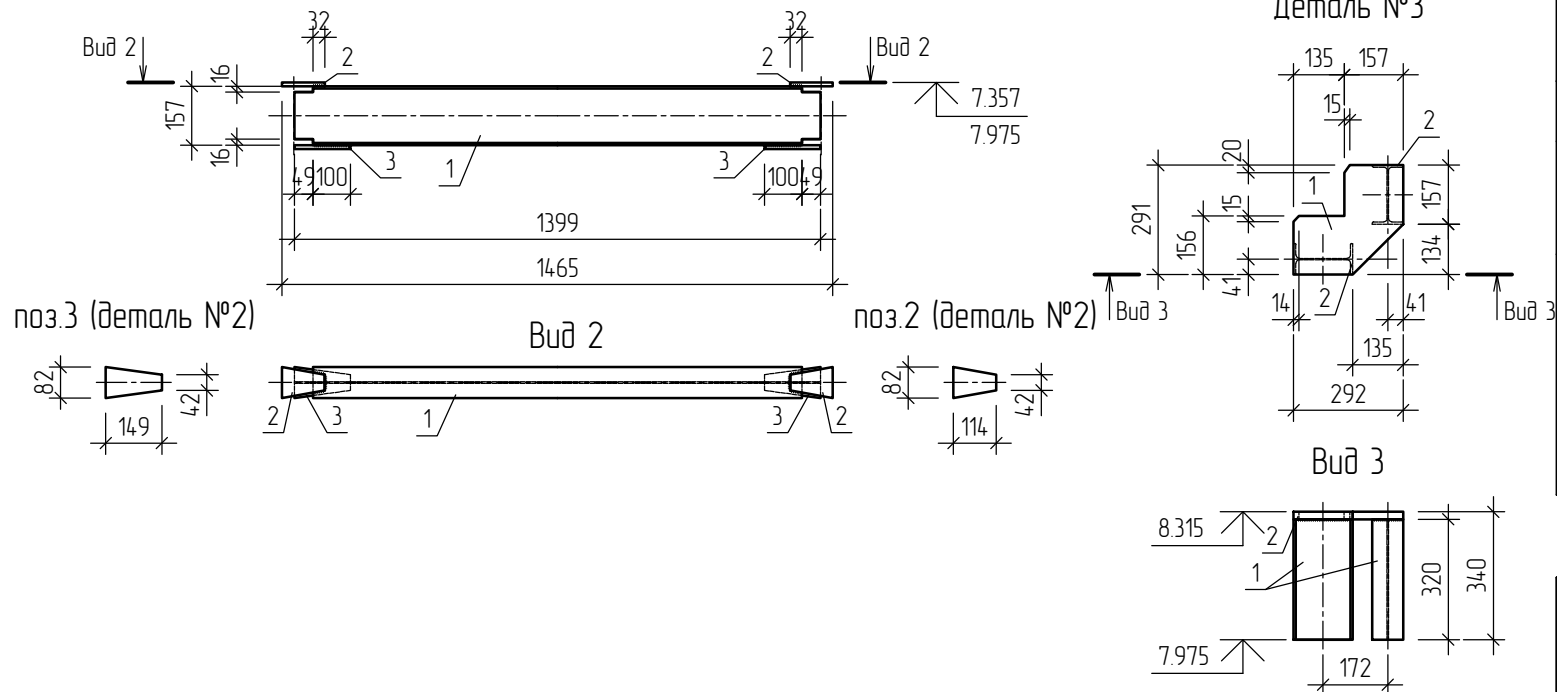
Подпись и дата

Инв. № подл.



Опорная конструкция №1. Деталь №2

Опорная конструкция №1.
Деталь №3



Опорная конструкция №1 для виброгрохота

Отпр. марка	Поз.	Кол-во		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примеч.
		Т	Н			шт.	общ.	марки		
	Деталь №1, 1'									
	1	2	-	∟ 16Б1	798	10.14	20.28	119.3	С245	
	2	1	-	∟ 16Б1	3012	38.25	38.25			
	3	2	-	∟ 16Б1	808	10.26	20.52			
	4	1	-	∟ 16Б1	168	2.13	2.13			
	5	2	-	—177х20	242	6.73	13.46			
	6	4	-	—119х10	150	1.4	5.6			
	7	32	-	—39х10	145	0.44	14.08			
	8	6	-	∟ 75х6	120	0.83	4.98			
	Общая масса +5% масса наплавляемого металла:							125.27		

Опорная конструкция №1 для виброгрохота


Отпр. марка	Поз.	Кол-во		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примеч.
		Т	Н			шт.	общ.	марки		
	Деталь №2									
	1	1	-	І 16Б1	1399	17.77	17.77	21.15	С245	
	2	2	-	—82х10	114	0.73	1.46			
	3	2	-	—82х10	149	0.96	1.92			
	Общая масса +1% масса наплавляемого металла:							21.36		

Опорная конструкция №1 для виброгрохота

Отпр. марка	Поз.	Кол-во		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка	
		Т	Н				общ.	марки		
	Деталь №3									
	1	2	-	┐ 16Б1	320	4.06	8.12	21.46	С245	
	2	1	-	—291x20	292	13.34	13.34			
	Общая масса +1% масса наплавляемого металла:							21.68		

298/18-КМ

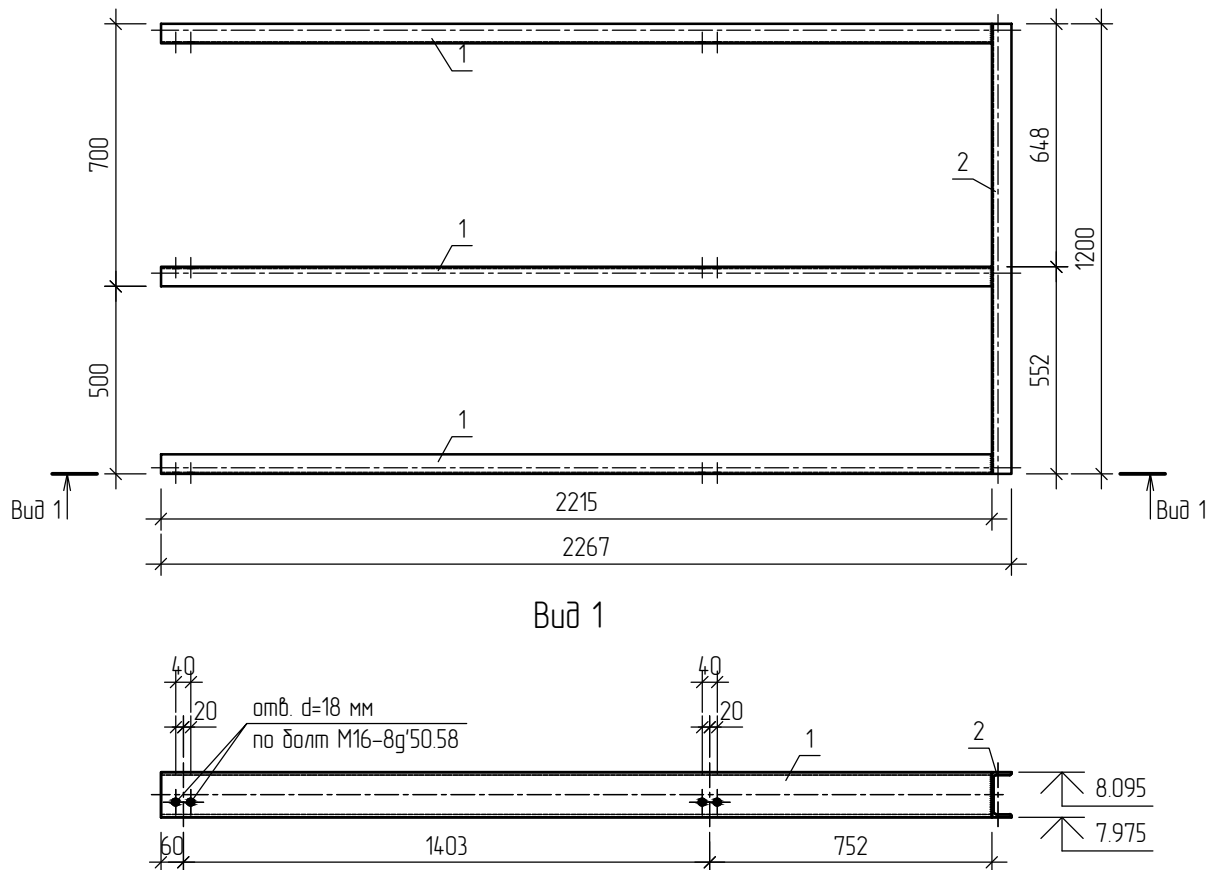
ЗАО "Самарский гипсовый комбинат", по адресу: Самарская область, г.Самара, Промышленный район, ул.Береговая, д.9, склад строительного гипса, литера Р, инвентарный номер №5.1

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Конструкции металлические. Модернизация участка фасовки строительного гипса – установка просеивающего виброгрохота	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Балакин Д.Н.						Р	9	18
ГИП	Лобанов В.В.					Опорная конструкция №1. Детали 1, 1', 2, 3	 ООО «Импульс» г.Самара, 2018 г.		
Н. контр.	Травин А.В.								

Копировал

Формат А3

Опорная конструкция №1. Деталь №4 и №4' (зеркально)



Опорная конструкция №1 для виброгрохота

Отпр. марка	Поз.	Кол-во		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примеч.
		Т	Н			шт.	общ.	марки		
	Деталь №4, 4'									
	1	3	-	С 12П	2215	23.04	69.12	81.6	С245	
	2	1	-	С 12П	1200	12.48	12.48			
	Общая масса +5% масса наплавляемого металла:							82.42		

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

298/18-КМ

ЗАО "Самарский гипсовый комбинат", по адресу: Самарская область, г.Самара, Промышленный район, ул.Береговая, д.9, склад строительного гипса, литера Р, инвентарный номер №5.1

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Балакин Д.Н.				
ГИП	Лобанов В.В.				
Н. контр.	Травин А.В.				

Конструкции металлические. Модернизация участка фасовки строительного гипса - установка просеивающего виброгрохота

Стадия	Лист	Листов
Р	10	18

Опорная конструкция №1.
Детали 4, 4'



ООО «Импульс»
г.Самара, 2018 г.

Согласовано:

Опорная конструкция №1 для виброгрохота

Отпр. марка	Поз.	Кол-во		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примеч.
		Т	Н			шт.	общ.	марки		
	Деталь №5, 5'							125.19	С245	
	1	9	-	Гн. □40x2	1180	2.83	25.47			
	2	3	-	Гн. □40x2	507	1.22	3.66			
	3	1	-	Гн. □40x2	277	0.67	0.67			
	4	1	-	Гн. □40x2	1135	2.73	2.73			
	5	1	-	Гн. □40x2	357	0.86	0.86			
	6	4	-	Гн. □40x2	81	0.2	0.8			
	7	1	-	—140x4	1135	4.99	4.99			
	8	1	-	—140x4	357	1.57	1.57			
	9	1	-	Гн. □40x2	460	1.11	1.11			
	10	2	-	Гн. □40x2	608	1.46	2.92			
	11	1	-	Гн. □40x2	1188	2.85	2.85			
	12	1	-	—140x4	1188	5.22	5.22			
	13	1	-	Гн. □40x2	587	1.41	1.41			
	14	1	-	—140x4	587	2.58	2.58			
	15	1	-	Гн. □40x2	688	1.65	1.65			
	16	1	-	—140x4	688	3.02	3.02			
	17	2	-	└ 75x6	2263	15.59	31.18			
	18	2	-	└ 75x6	167	1.15	2.3			
	19	3	-	∅ 18	670	1.4	4.2			
	20	1	-	└ 12П	2500	26	26			
Общая масса +5% масса наплавляемого металла:							131.45			

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.

Кол.уч.

Лист

№ док.

Подпись

Дата

Разработал

ГИП

Н. контр.

Балакин Д.Н.

Лобанов В.В.

Травин А.В.

298/18-КМ

ЗАО "Самарский гипсовый комбинат", по адресу: Самарская область, г.Самара, Промышленный район, ул.Береговая, д.9, склад строительного гипса, литера Р, инвентарный номер №5.1

Конструкции металлические. Модернизация участка фасовки строительного гипса – установка просеивающего виброгрохота

Стадия


Лист

Листов

Р

12

18

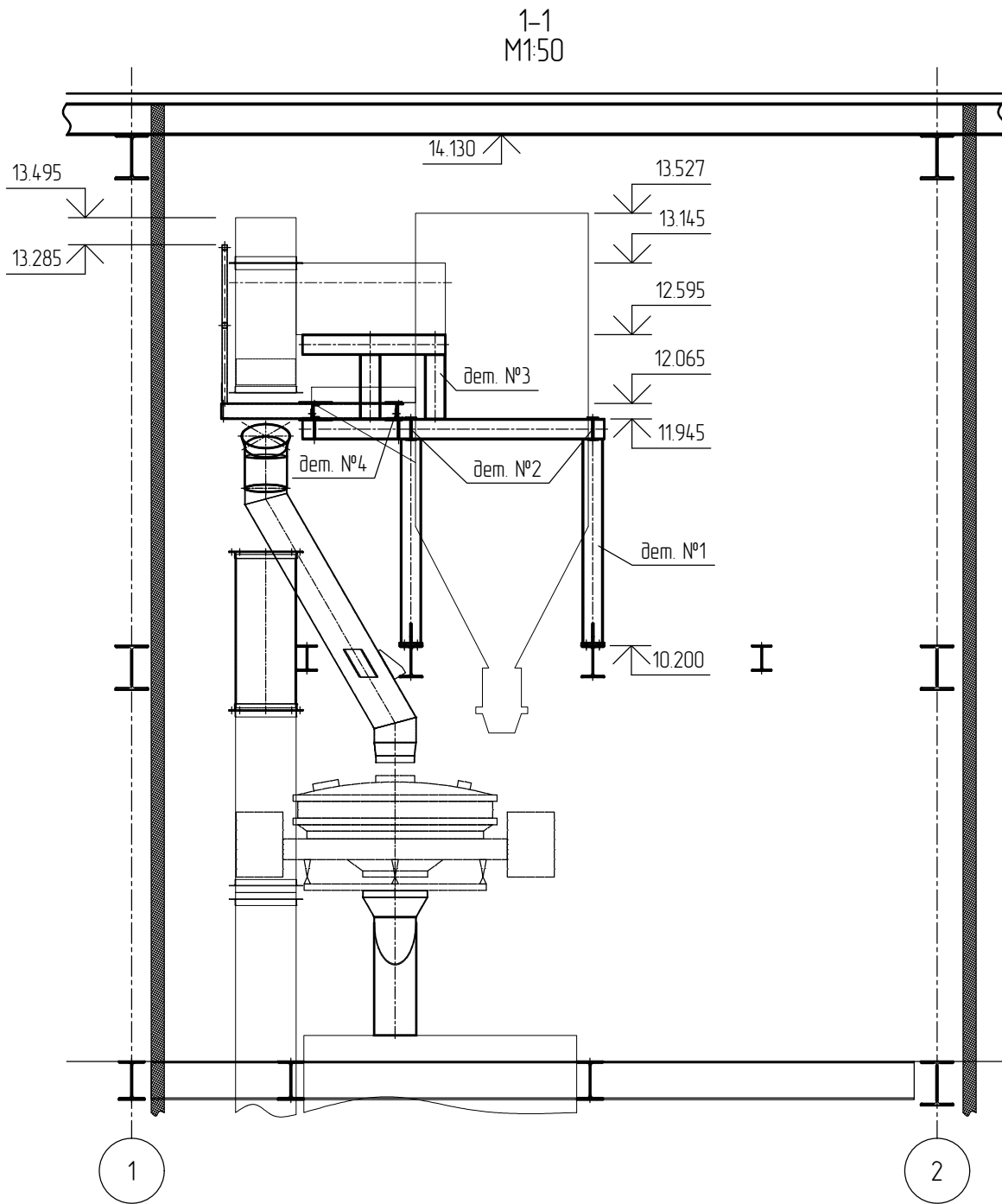
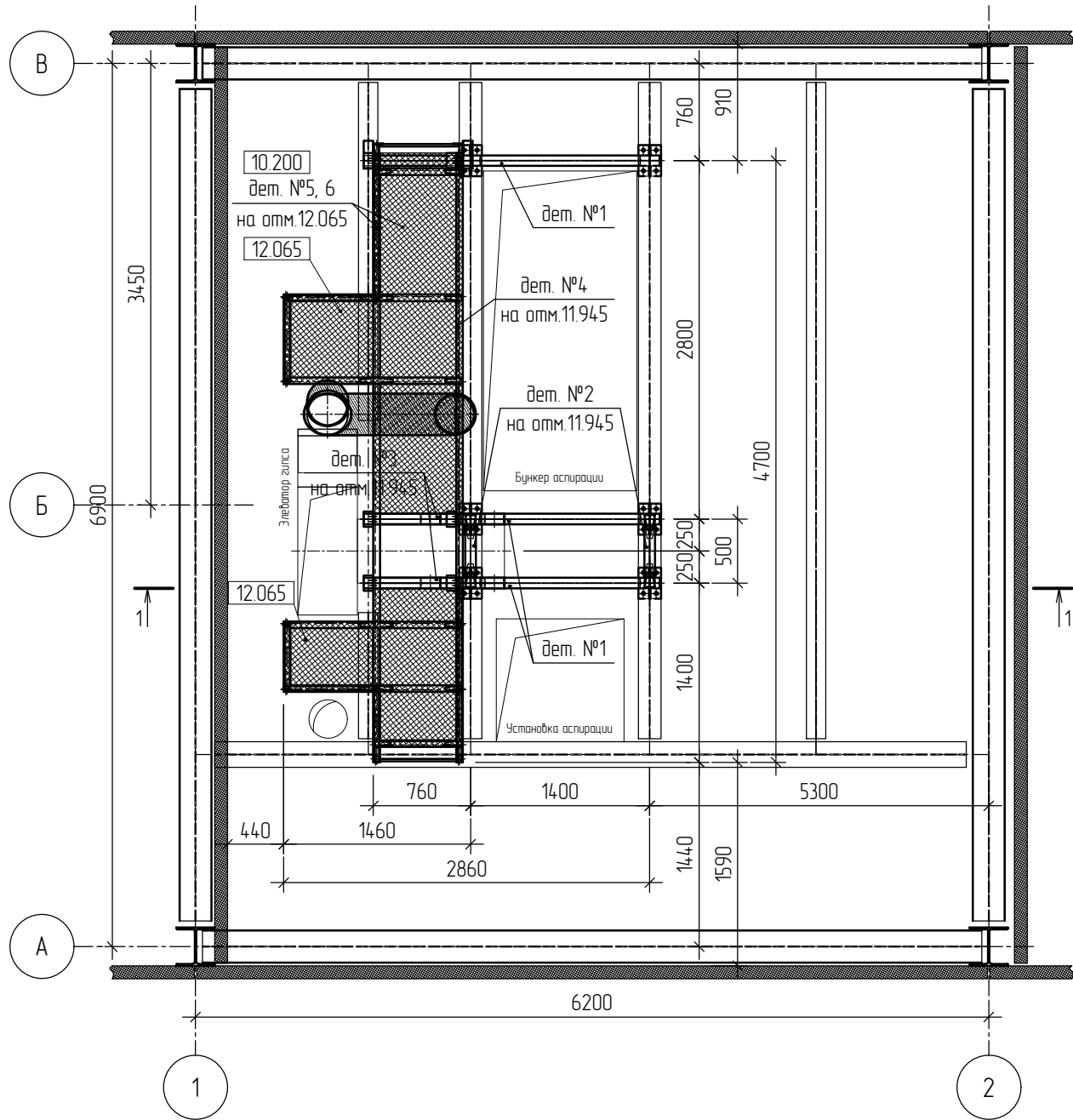


ООО «Импульс»
г.Самара, 2018 г.

Копировал

Формат А4

План-схема размещения опорной конструкции №2
для электродвигателя и редуктора элеватора на отм.10.200
М1:50



Требуется изготовить

Марка	Кол-во	Масса, кг	
		шт.	общ.
дем.1	3	97.34	292.02
дем.2	2	9.78	19.56
дем.3	2	26.76	53.52
дем.4	1	254.75	254.75
дем.5	1	157.7	157.7
дем.6	1	93.09	93.09
Общая масса:		870.64	

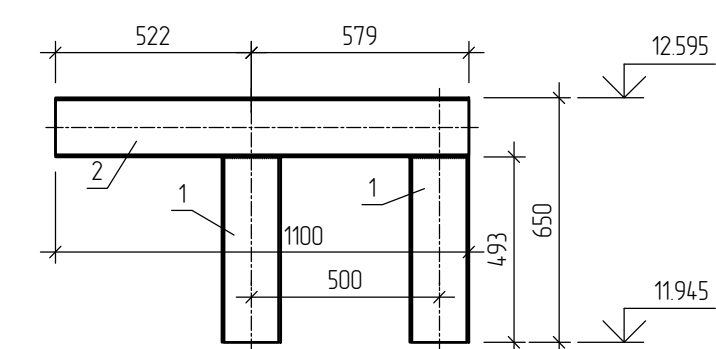
Опорная конструкция №2

						298/18-КМ		
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат", по адресу: Самарская область, г.Самара, Промышленный район, ул.Береговая, д.9, склад строительного гипса, литера Р, инвентарный номер №5.1		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Конструкции металлические. Модернизация участка фасовки строительного гипса – установка просеивающего виброгрохота	Стадия	Лист
Разработал	Балакин Д.Н.						Р	13
ГИП	Лобанов В.В.					План-схема размещения опорной конструкции №2 на отм.10.200 и ее элементов дем.1,2, 3, 4, 5, 6. Разрез 1-1.		Листов
								18
Н. контр.	Травин А.В.					ООО «Импульс» г.Самара, 2018 г.		

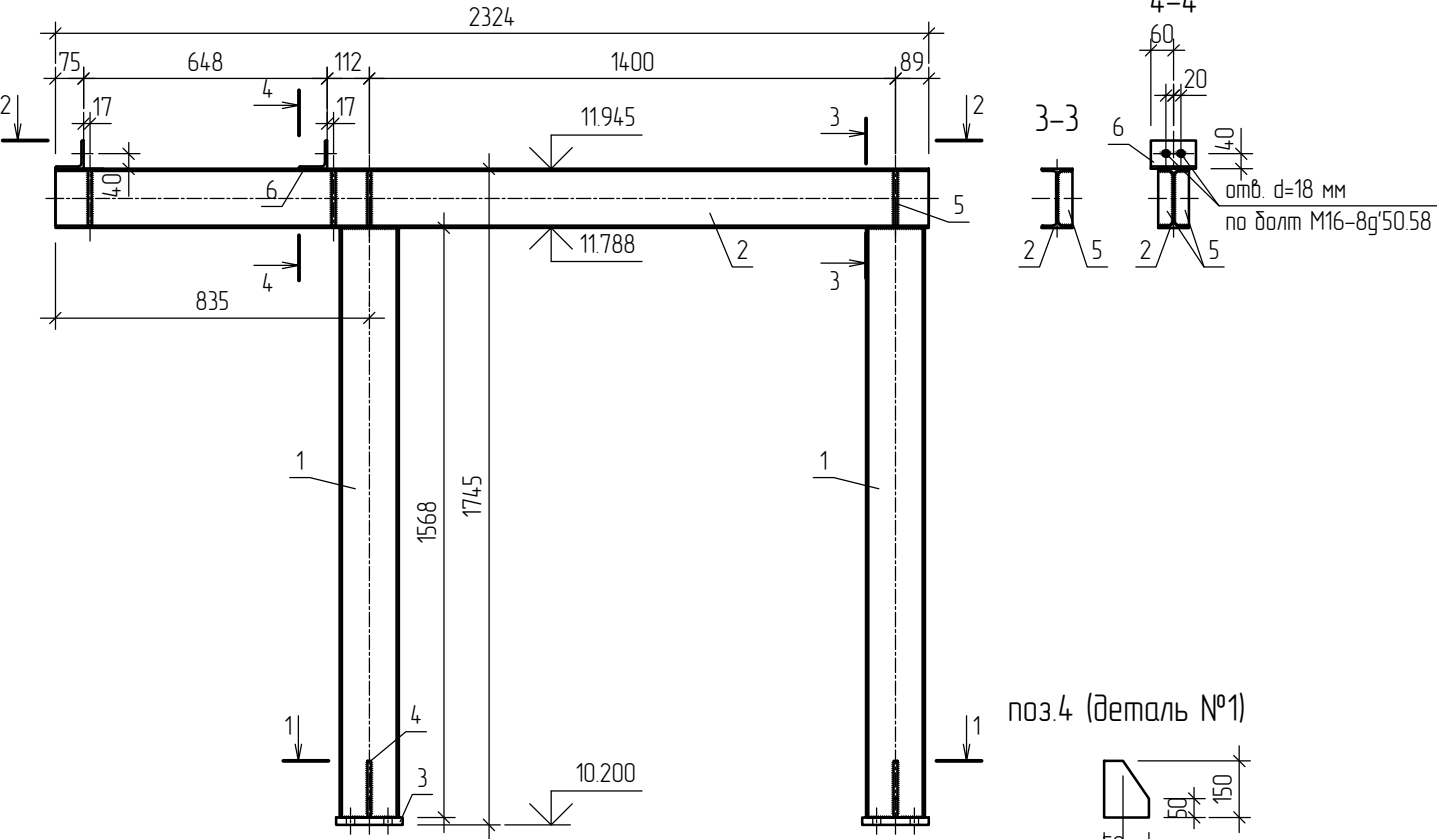
Копировал

Формат А3

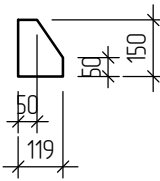
Опорная конструкция №2. Деталь №3



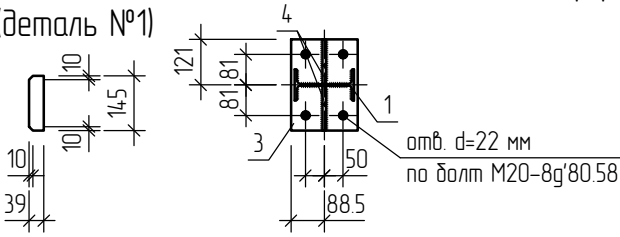
Опорная конструкция №2. Деталь №1



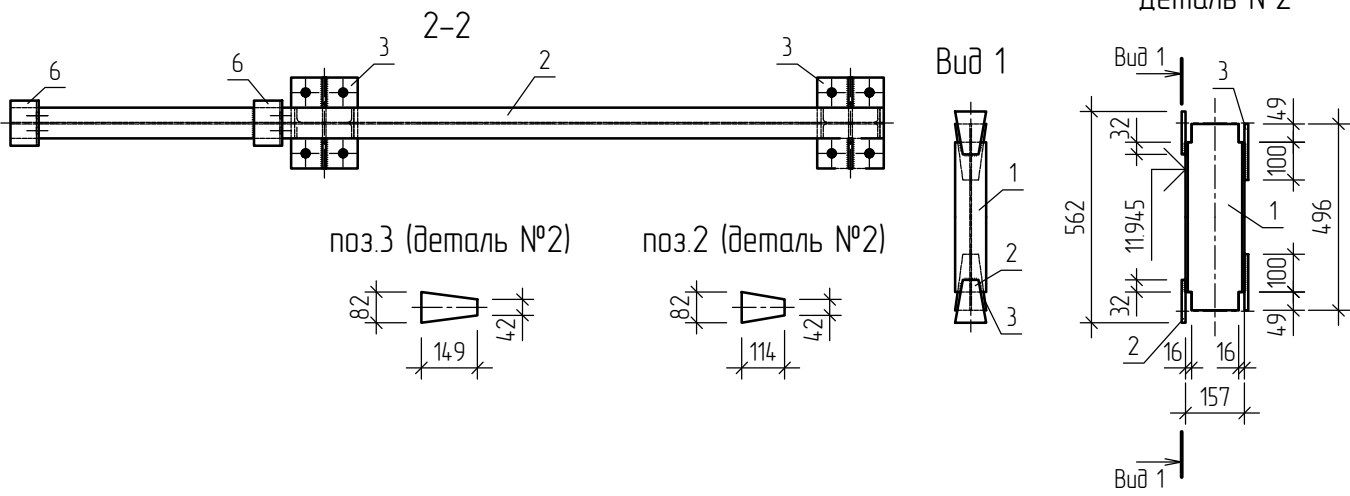
поз.4 (деталь №1)



поз.5 (деталь №1)



Опорная конструкция №2. Деталь №2



Опорная конструкция №2 для электродвигателя и редуктора элеватора

Отпр. марка	Поз.	Кол-во		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примеч.
		Т	Н			шт.	общ.	марки		
	Деталь №1									
	1	2	-	└ 16Б1	1568	19.91	39.82	92.7	С245	
	2	1	-	└ 16Б1	2324	29.52	29.52			
	3	2	-	— 177х20	242	6.73	13.46			
	4	4	-	— 119х10	150	1.4	5.6			
	5	6	-	— 39х10	145	0.44	2.64			
	6	2	-	└ 75х6	120	0.83	1.66			
	Общая масса +5% масса наплавляемого металла:						97.34			


Опорная конструкция №2 для электродвигателя и редуктора элеватора

Отпр. марка	Поз.	Кол-во		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примеч.
		Т	Н			шт.	общ.	марки		
	Деталь №2									
	1	1	-	└ 16Б1	496	6.3	6.3	9.68	С245	
	2	2	-	—82х10	114	0.73	1.46			
	3	2	-	—82х10	149	0.96	1.92			
	Общая масса +1% масса наплавляемого металла:							9.78		

Опорная конструкция №2 для электродвигателя и редуктора элеватора

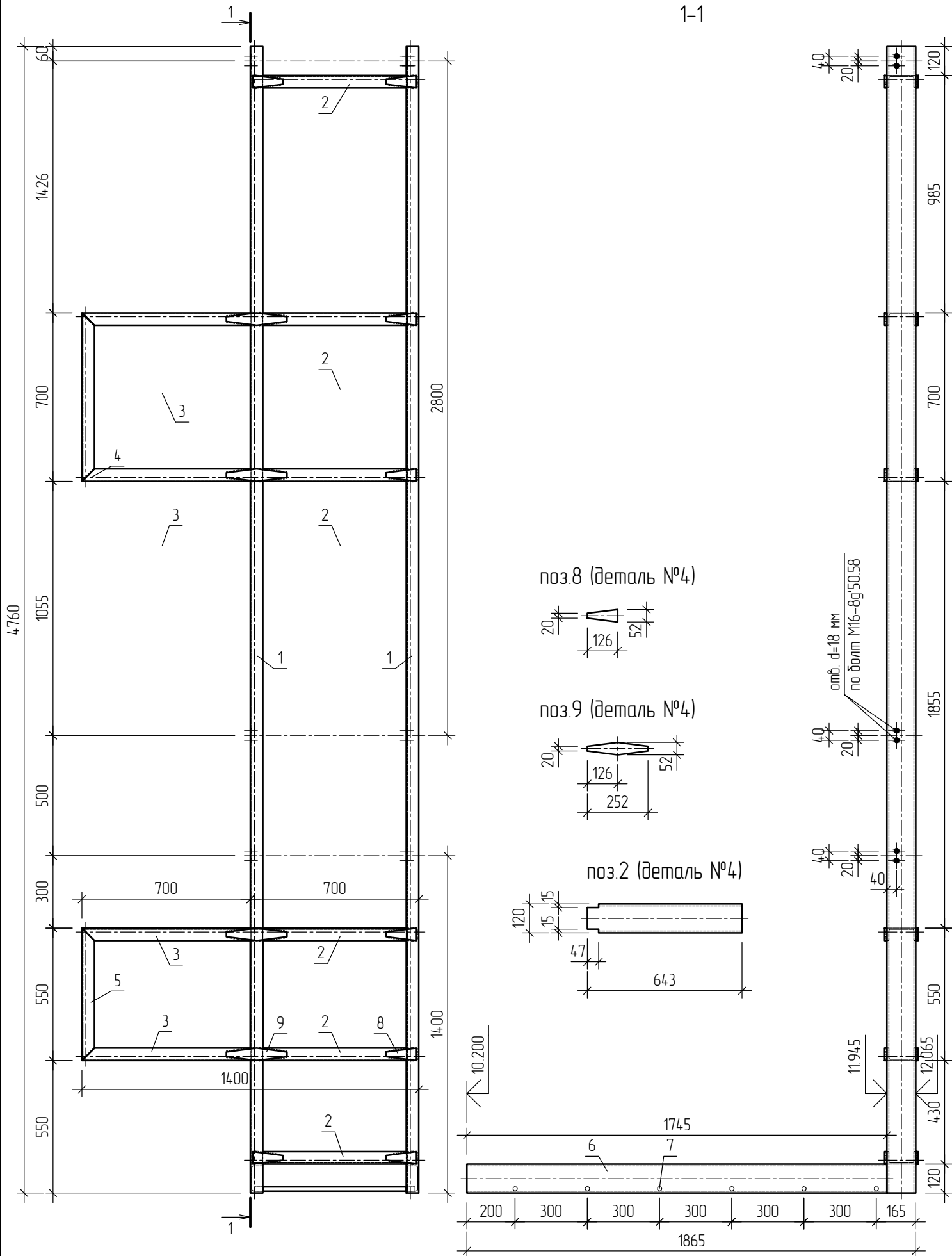
Отпр. марка	Поз.	Кол-во		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка	
		Т	Н				общ.	марки		
	Деталь №3									
	1	2	-	└ 16Б1	493	6.26	12.52	26.49	С245	
	2	1	-	└ 16Б1	1100	13.97	13.97			
	Общая масса +1% масса наплавляемого металла:							26.76		

298/18-КМ

						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат", по адресу: Самарская область, г.Самара, Промышленный район, ул.Береговая, д.9, склад строительного гипса, литера Р, инвентарный номер №5.1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические. Модернизация участка фасовки строительного гипса – установка просеивающего виброгрохота	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Балакин Д.Н.						Р	14	18
ГИП	Лобанов В.В.								
						Опорная конструкция №2. Детали 1, 2, 3		ООО «Импульс» г.Самара, 2018 г.	
Н. контр.	Травин А.В.								

Согласовано:			Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.

Опорная конструкция №2. Деталь №4

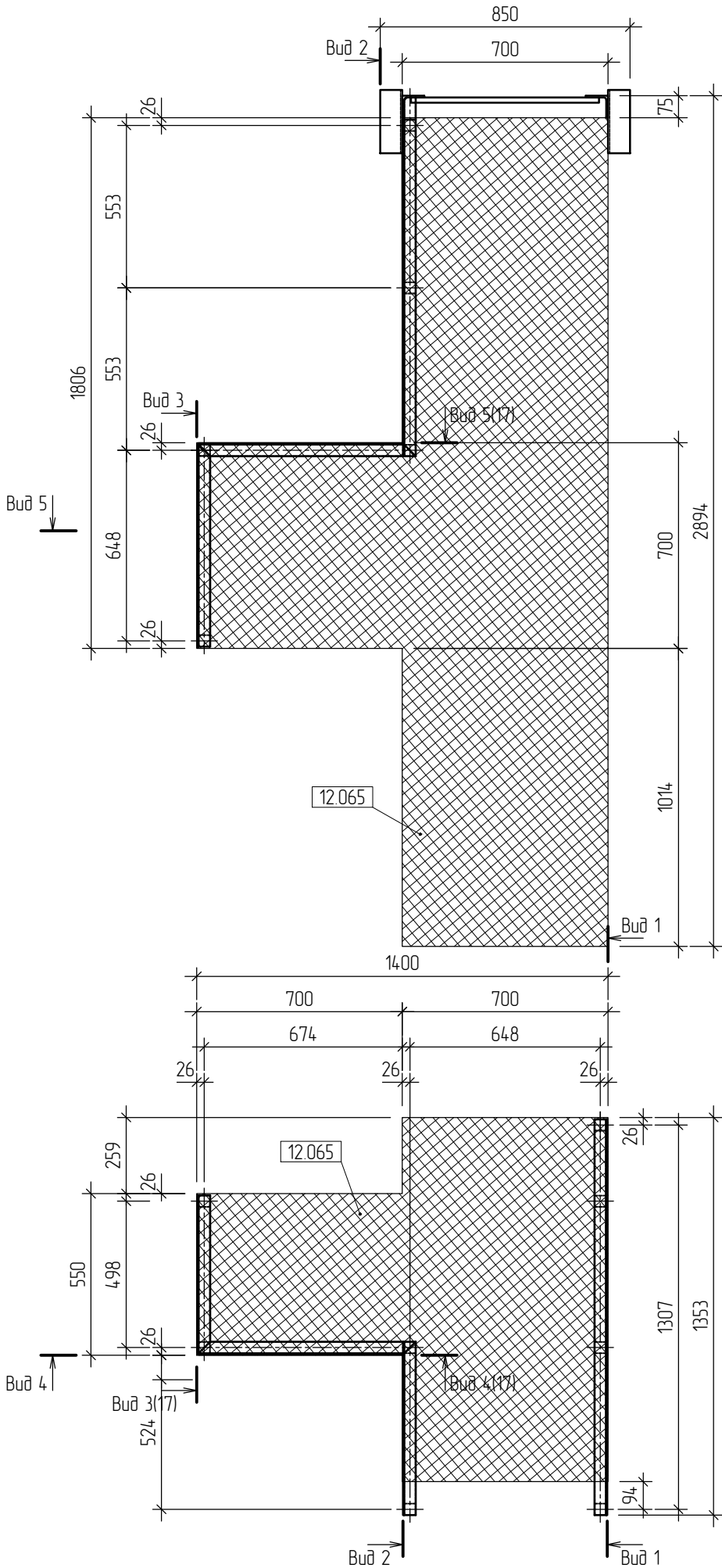


Опорная конструкция №2 для электродвигателя и редуктора элеватора

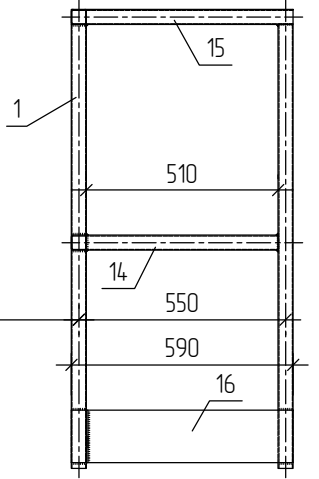
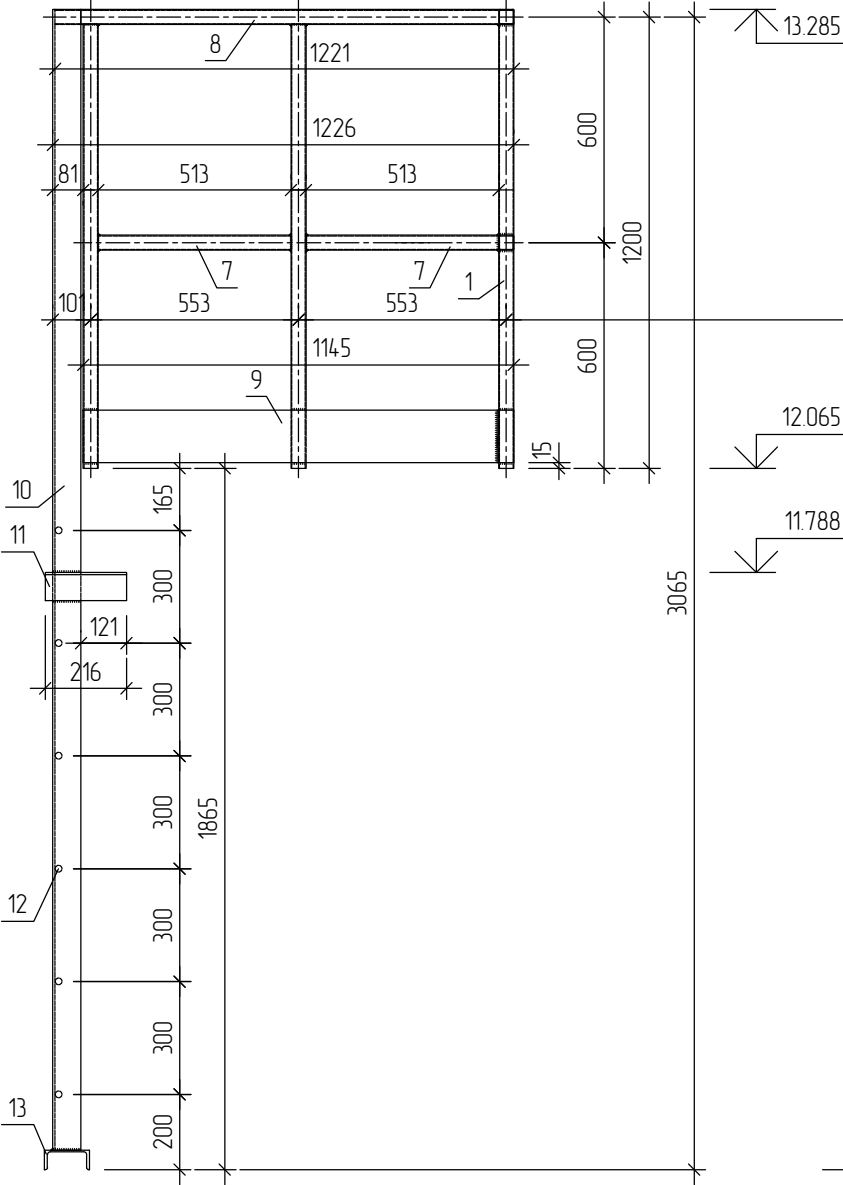
Отпр. марка	Поз.	Кол-во		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примеч.
		Т	Н			шт.	общ.	марки		
	Деталь №4									
	1	2	-	С 12П	4760	49.51	99.02	242.62	С245	
	2	6	-	С 12П	643	6.69	40.14			
	3	4	-	С 12П	700	7.28	29.12			
	4	1	-	С 12П	700	7.28	7.28			
	5	1	-	С 12П	550	5.72	5.72			
	6	2	-	С 12П	1745	18.15	36.3			
	7	6	-	Ø 18	670	1.4	8.4			
	8	16	-	—52x10	126	0.52	8.32			
	9	8	-	—52x10	252	1.04	8.32			
	Общая масса +5% масса наплавляемого металла:							254.75		

						298/18-КМ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат", по адресу: Самарская область, г.Самара, Промышленный район, ул.Береговая, д.9, склад строительного гипса, литера Р, инвентарный номер №5.1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические. Модернизация участка фасовки строительного гипса – установка просеивающего виброгрохота	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Балакин Д.Н.						Р	15	18
ГИП	Лобанов В.В.								
Н. контр.	Травин А.В.								
						Опорная конструкция №2. Деталь 4			
						ООО «Импульс» г.Самара, 2018 г.			

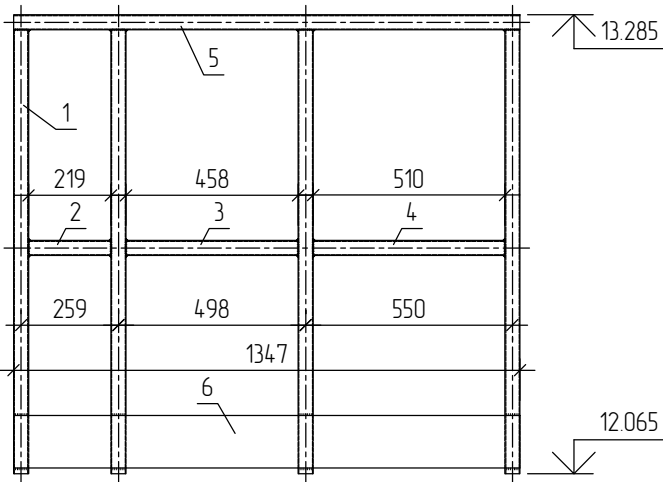
Опорная конструкция №2.
Детали №5, 6



Вид 2



Вид 1



Опорная конструкция №2 для мотора и редуктора элеватора

Отпр. марка	Поз.	Кол-во		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примеч.
		Т	Н			шт.	общ.	марки		
	Деталь №6							93.09	С245	24.7кг/м2
	1	1	-	ПВ/1510 710x5	5308	93.09	93.09			
	Общая масса марки:							93.09		

						298/18-КМ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат", по адресу: Самарская область, г.Самара, Промышленный район, ул.Береговая, д.9, склад строительного гипса, литера Р, инвентарный номер №5.1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Конструкции металлические. Модернизация участка фасовки строительного гипса – установка просеивающего виброгрохота	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Балакин Д.Н.						Р	16	18
ГИП	Лобанов В.В.								
Н. контр.	Травин А.В.								
						Опорная конструкция №2. Детали 5, 6			
						ООО «Импульс» г.Самара, 2018 г.			


Опорная конструкция №2 для электродвигателя и редуктора элеватора										
Отпр. марка	Поз.	Кол-во		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примеч.
		Т	Н			шт.	общ.	марки		
	Деталь №5							150.19	С245	
	1	13	-	Гн. □40x2	1180	2.83	36.79			
	2	1	-	Гн. □40x2	219	0.52	0.52			
	3	1	-	Гн. □40x2	458	1.1	1.1			
	4	1	-	Гн. □40x2	510	1.22	1.22			
	5	1	-	Гн. □40x2	1347	3.23	3.23			
	6	1	-	—140x4	1347	5.92	5.92			
	7	2	-	Гн. □40x2	513	1.23	2.46			
	8	1	-	Гн. □40x2	1221	2.93	2.93			
	9	1	-	—140x4	1145	5.03	5.03			
	10	2	-	└75x6	3033	20.9	41.8			
	11	2	-	└75x6	216	1.49	2.98			
	12	6	-	∅ 18	670	1.4	8.4			
	13	1	-	□12П	850	8.84	8.84			
	14	1	-	Гн. □40x2	510	1.23	1.23			
	15	1	-	Гн. □40x2	590	1.42	1.42			
	16	1	-	—140x4	590	2.59	2.59			
	17	1	-	Гн. □40x2	608	1.46	1.46			
	18	1	-	Гн. □40x2	688	1.65	1.65			
	19	1	-	—140x4	688	3.02	3.02			
	20	1	-	Гн. □40x2	458	1.1	1.1			
	21	1	-	Гн. □40x2	538	1.29	1.29			
	22	1	-	—140x4	538	2.37	2.37			
	23	2	-	Гн. □40x2	660	1.58	3.16			
	24	2	-	Гн. □40x2	740	1.78	3.56			
	24	2	-	—140x4	696	3.06	6.12			
Общая масса +5% масса наплавленного металла:							157.7			
</										

Техническая спецификация стали элементов

Вид профиля, ГОСТ или ТУ	Марка металла ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по конструкциям, кг		Общая масса, кг
Прокат листовой горячекатанный ГОСТ 19903-74*	С245 ГОСТ 27772-88*	—4	1	299.01		299.01
		—10	2	96.2		96.2
		—20	3	120.66		120.66
	Итого:		4	515.87		515.87
Всего профиля:			5	515.87		515.87
Полоса стальная горячекатаная ГОСТ 103-76*	С245 ГОСТ 27772-88*	—140x4	6	59.81		59.81
Итого:			7	59.81		59.81
Всего профиля:			8	59.81		59.81
Двутавры стальные горячекатаные СТО АСЧМ 20-93	С245 ГОСТ 27772-88*	Г16Б1	9	521.75		521.75
Итого:			10	521.75		521.75
Всего профиля:			11	521.75		521.75
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С245 ГОСТ 27772-88*	С12У	11	448.26		448.26
Итого:			12	448.26		448.26
Всего профиля:			13	448.26		448.26
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	С245 ГОСТ 27772-88*	Л50x5	14	58.38		58.38
		Л75x6	15	133.88		133.88
Итого:			16	192.26		192.26
Всего профиля:			17	192.26		192.26
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные ГОСТ 30245-2003	С245 ГОСТ 27772-88*	Гн. □40x2	18	151.38		151.38
Итого:			19	151.38		151.38
Всего профиля:			20	151.38		151.38
Трубы стальные электросварные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91	С245 ГОСТ 27772-88*	Тр. ø 325x4	21	165.31		165.31
Итого:			22	165.31		165.31
Всего профиля:			23	165.31		165.31
Прокат стальной горячекатаные круглый ГОСТ 2590-88	С245 ГОСТ 27772-88*	ø 18	24	25.2		25.2
Итого:			25	25.2		25.2
Всего профиля:			26	25.2		25.2
Листы стальные просечно-вытяжные ГОСТ 8706-78	С245 ГОСТ 27772-88*	—ПВ/1 510 710x5	27	197.15		197.15
Итого:			28	197.15		197.15
Всего профиля:			29	197.15		197.15
Итого масса металла:			30	2276.99		2276.99
Всего масса металла:			31	2276.99		2276.99
	В том числе по маркам:	С245	32	2276.99		2276.99

Ведомость монтажных метизов

Тип болта	d, мм	L, мм	t, мм пакета	Кол-во, шт.	Масса, кг		Класс проч.	Место крепления
					шт.	общ.		
M12-8g'40.58 ГОСТ7798-70	M12	40	18	60	0.050	3	5.8	элеватор
M20-8g'80.58 ГОСТ7798-70	M20	80	39, 40	40	0.265	10.6	5.8	опор.констр.№1,2
M16-8g'50.58 ГОСТ7798-70	M16	50	17	36	0.114	4.11	5.8	опор.констр.№1,2
M20-8g'60.58 ГОСТ7798-70	M20	60	24.5	4	0.216	0.87	5.8	опор.констр.№3
Всего:				140		18.58		
Тип заўки	d, мм	h, мм	Кол-во, шт.	Масса, кг		Класс проч.	Место крепления	
				шт.	общ.			
M12-6H.5(S18) ГОСТ5915-70	M12	10.8	60	0.016	0.96	5	элеватор	
M20-6H.5(S30) ГОСТ5915-70	M20	18	44	0.072	3.17	5	опор.констр.№1,2,3	
M16-6H.5(S24) ГОСТ5915-70	M16	14.8	36	0.038	1.37	5	опор.констр.№1,2	
Всего:			140		5.5			
Тип шайбы	d, мм	h, мм	Кол-во, шт.	Масса, кг		Класс точ.	Место крепления	
				шт.	общ.			
M12 ГОСТ11371-78	M12	2.5	120	0.006	0.72	A	элеватор	
M20 ГОСТ11371-78	M20	3	44	0.017	0.75	A	опор.констр.№1,2,3	
M16 ГОСТ11371-78	M20	3	36	0.011	0.40	A	опор.констр.№1,2	
Всего:			200		1.87			
Тип пружинной шайбы	d, мм	h, мм	Кол-во, шт.	Масса, кг		Тип	Место крепления	
				шт.	общ.			
M12 ГОСТ6402-70	M12	3	60	0.004	0.24	H	элеватор	
M20 ГОСТ6402-70	M20	4.5	44	0.013	0.57	H	опор.констр.№1,2,3	
M16 ГОСТ6402-70	M16	3.5	36	0.006	0.22	H	опор.констр.№1,2	
Всего:			140		1.03			

						298/18-КМ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат", по адресу: Самарская область, г.Самара, Промышленный район, ул.Береговая, д.9, склад строительного гипса, литера Р, инвентарный номер №5.1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические. Модернизация участка фасовки строительного гипса – установка просеивающего виброгрохота	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Балакин Д.Н.						Р	18	18
ГИП	Лобанов В.В.								
						Техническая спецификация стали элементов. Ведомость монтажных метизов.	 ООО «Импульс» г.Самара, 2018 г.		
Н. контр.	Трабин А.В.								