



УТВЕРЖДАЮ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР  
ЗАО «САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ»  
А.Э. АВЕТИСЯН  
«22» ЯНВАРЬ 2019 Г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**на предоставление услуги по шлифовке банджа барабана сушки и**  
**охлаждения песка ТК-90/5 OB A G MOZER, производства компании**  
**ALLGAIER GROOP**  
**(Производство ССС, участок сушки песка)**

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.	Приобретаемые материалы и перечень работ	Шлифовка банджа барабана сушки и охлаждения песка ТК-90/5 OB A G MOZER, производства компании ALLGAIER GROOP. В количестве – 1 (один) шт.
2.	Место производства работ	На территории ЗАО «СГК» Производство ССС, участок сушки песка.
3.	Заказчик	ЗАО «Самарский Гипсовый Комбинат», г. Самара, ул. Береговая, 9
4.	Исполнитель	На конкурсной основе
5.	Согласование документации	В установленном порядке
6.	Сроки выполнения работ	С момента заключения Договора 30 рабочих дней.
7.	Срок остановки сушильного барабана	Остановка сушильного барабана для проведения шлифовки банджа – не более 2 (двух) суток с момента окончания подготовительных работ.
8.	Порядок сдачи и приемки результатов работ	На основании Акта сдачи-приемки выполненных работ.
9.	Техническое задание на выполнение работ	Комплекс работ состоит из следующих основных разделов: 1. Проведение работ по шлифовке банджа барабана, в присутствии ИТР ЗАО «СГК». 2. Участие представителя Исполнителя при вводе в эксплуатацию. Диаметр банджа барабана сушки и охлаждения песка ТК-90/5 OB AG – 1920*130 мм.
10.	Список оборудования, передаваемого Заказчиком	Все материалы (в том числе расходные) для проведения шлифовки банджа, приобретаются Исполнителем за свой счет самостоятельно.
11.	Особые условия	1. Выполнение работ в условиях временной остановки действующего производства. В связи со спецификой действующего производства, помещение нахождения барабана сушки, крайне запылено. Предварительное согласование выполнения всех работ. Координацию осуществляет представитель Заказчика. 2. Все работы выполнять в строгом соблюдении существующих правил и норм по О.Т. и Т.Б.

Составил:  
Ведущий инженер-механик

  
22.01.19  


Закиров Р.М.

Согласовано:  
Главный механик

Макаров В.А.