УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»
_____ **Аветисян А.Э.**
«5» 06 2020 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
НА ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ СИСТЕМ АСПИРАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЛИНИЙ, СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ, ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПНЕВМОТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.
на 2020 г.

№	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.	Основание для закупки	Выполнение ППР оборудования и аварийных ремонтов
2.	Заказчик	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат», г. Самара, Береговая, 9 А.
3.	Срок исполнения работ	На основании согласованного графика обслуживания и при возникновении аварийных ситуаций в течении года
4.	Исходные данные	1. Техническое обслуживание и ремонт оборудования систем аспирации, согласно Приложению № 1. 2. Техническое обслуживание и ремонт систем приточной и вытяжной вентиляции производственных и бытовых помещений, согласно Приложению №2. 3. Техническое обслуживание и ремонт пневмотранспортного оборудования, согласно Приложению №3. 4. Техническое обслуживание и ремонт пневматического оборудования в составе технологических установок Приложению №4. Копии паспортов и РЭ на оборудование выдаются при посещении объекта.
5.	Особые условия	Обязательно наличие у персонала аттестации в соответствующих областях промышленной безопасности и охраны труда (сосуды работающие под давлением, допуск к работам на высоте). Для быстрого реагирования на аварийные остановки оборудования необходима организация дежурной группы на территории ЗАО «СГК» в круглосуточном режиме (либо реагирование в течении 1 часа с момента остановки).

Составил:
Главный энергетик ЗАО «СГК» Пименов Д.Н

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМ АСПИРАЦИИ И ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ НАПОРНЫХ УСТАНОВОК.

Адрес: г. Самара, ул. Береговая, д.9А

Объект : ЗАО "Самарский Гипсовый комбинат"

Наименование оборудования	**Единица измерения**	**Количество**
Система аспирации линии производства Г5Б2 в составе:		
Система газоходов Ду 600 мм	п.м.	70
Дымосос основной (концевой) ДН-12,5	шт.	1
Дымосос промежуточный Д-10	шт.	1
Групповой циклон-осадитель ЦН-15-900х4УП	шт.	1
Фильтр ФРЗВ 75/200 (роторный зернисто-волоконный) двухступенчатый площадь фильтрации ступеней 75 м2 и 200 м2. 1я ступень – кассеты наполненные стеклянными гранулами для грубой очистки в количестве 168 шт.; 2я ступень – фильтрующие рукава на каркасах в количестве 336 шт. **К 2021 году планируется заменить на фильтр ТФ3 полностью аналогичный фильтру системы аспирации линии производства Г5Б3**	шт.	1
Система аспирации линии производства Г5Б3 в составе:		1
Система газоходов Ду 600 мм	п.м.	70
Вентилятор ВРП122-45	шт.	1
Дымосос основной (концевой) ДН-12,5	шт.	1
Групповой циклон-осадитель ЦН-15-900х4УП	шт.	2
Фильтр рукавный ТФ3 (8 секций): - 256 рукавов на каркасах; - система регенерации рукавов сжатым воздухом: 32 мембранных клапана, 8 пневмоцилинров отсечения секций при регенерации.	шт.	1
Система аспирации линии производства ГВВС в составе:		

Система газоходов Ду 600 мм	п.м.	50
Дымосос ВДНИ 11,2	шт.	1
Дымосос сепаратора ДН-12,5	шт.	1
Групповой циклон-осадитель ЦН-15-900х4УП	шт.	2
Фильтр рукавный ФРИ360 (8 секций): - 240 рукавов фильтровальных на каркасах; - система регенерации рукавов сжатым воздухом:48 мембранных клапанов, 8 пневмоцилинров отсечения секций при регенерации.	шт.	1
Система аспирации отделения фасовки строительного гипса в составе:		
Система газоходов Ду 300 мм	п.м.	30
Вентилятор ВР300-45 №4	шт.	1
Циклон ЦН-15	шт.	1
Фильтр рукавный ФРИ-60 (2 секции): - 72 рукава фильтровальных на каркасах; - система регенерации рукавов сжатым воздухом:12 мембранных клапанов	шт.	1
Система аспирации отделения фасовки технического гипса в составе:		
Система газоходов Ду 300 мм	п.м.	30
Вентилятор дутьевой В3	шт.	3
Фильтр рукавный ФИ-20: - 36 рукавов фильтровальных на каркасах; - система регенерации рукавов сжатым воздухом:6 мембранных клапанов	шт.	2
Фильтровальная рукавная установка фасовочной машины БИГ-БЭГов	шт.	1
Система аспирации дробилки участка подготовки сырья в составе:		
Система газоходов Ду 300 мм	п.м.	10
Дымосос	шт.	1
Циклон-осадитель	шт.	1
Система аспирации грохота ГИЛ-32 участка подготовки сырья в составе:		
Система газоходов Ду 300 мм	п.м.	30
Дымосос	шт.	1

Циклон-осадитель	шт.	1
Система аспирации сушильного барабана песка участка ПССС в составе:		
Центробежный вентилятор Scheuch VMK63	шт.	1
Фильтр рукавный Scheuch sfd (2 секции): - 70 рукавов фильтровальных на каркаах; - система регенерации рукавов сжатым воздухом:10 мембранных клапанов, 10 клапанов быстрого выхлопа;	шт.	1
- заслонка регулировки разряжения Scheuch с ручным приводом	шт.	1
- заслонка подмеса холодного воздуха с пенвмоприводом: 1 пневмоцилиндр, 1 пневмораспределитель	шт.	1
Аспирационная установка Donaldson C40-HK-10 грохота линии сушки песка участка ПССС в составе:		
Картридж фильтровальный Donaldson C10-90	шт.	8
Система управления регенерацией картриджей: 4 мембранных клапана, 4 клапана быстрого выхлопа	шт.	1
Центробежный вентилятор	шт.	1
Аспирационная установка Donaldson C90-HK-18 фасовочной машины PAYPER участка ПССС в составе:		
Картридж фильтровальный Donaldson DCE C90-HK18	шт.	12
Система управления регенерацией картриджей: 6 мембранных клапанов, 6 клапанов быстрого выхлопа	шт.	1
Центробежный вентилятор	шт.	1
Аспирационная установка участка производства премиксов ПССС в составе:		
Фильтр рукавный Вселуг: -рукав фильтровальный 35 шт.; - система регенерации сжатым воздухом: 5 мембранных клапанов.	шт.	1
Вентилятор центробежный	шт.	1
Фильтровальная напорная установка WAIWELDAI силосных банок и бункеров ПССС: **- картридж фильтровальный;** **- система регенерации сжатым воздухом с помощью мембранных клапанов**	шт.	16
Рукава фильтровальные напорные дозаторов, смесителя, бункера фасовочной машины, пневмо-камерного насоса участка ПССС	шт.	17
Фильтр для забора воздуха с улицы в компрессорную ГП, компрессорную ПССС, Теплогенераторную европлит, Теплогенераторную ПССС (синтепон	шт.	4

рулонный в рамках)		
Фильтровальные напорные установки MIX SRL силоса гипса участка европлит, дополнительных силосов участка ПССС: **- картридж фильтровальный;** **- система регенерации сжатым воздухом с помощью мембранных клапанов**	шт.	7

Примерный перечень работ при техническом обслуживании аспирационных установок и напорных фильтровальных установок.

1. Ревизия системы регенерации сжатым воздухом, по необходимости замена мембран клапанов, пневмоцилиндров, пневмораспределителей, устранение утечек.
2. Ревизия рукавов и картриджей, при необходимости замена:
   - плановая замена фильтровальных элементов для: установок линий производства Г5Б2, Г5Б3, ГВВС, участков фасовки технического и строительного гипса, фасовочной машины PAYPER, участка премиксов – 1 раз в 2 года; установки сушильного барабана песка – 1 раз в год; остальные фильтра – по выходу из строя.
3. Очистка крыльчаток дымососов и вентиляторов;
4. Очистка и герметизация газоходов.
5. Участие в разборке дымососов и вентиляторов при замене электродвигателей или балансировке.

Перечень работ при устранении возникших в ходе эксплуатации неисправностей:

1. Оперативное устранение утечек сжатого воздуха в системах регенерации и замена вышедших из строя элементов.
2. Замена фильтровальных рукавов и картриджей;

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМ ПРИТОЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.

Адрес: г. Самара, ул. Береговая, д.9А

Объект : ЗАО "Самарский Гипсовый комбинат"

Наименование оборудования	**Единица измерения**	**Количество**
Система приточно-вытяжной вентиляции компрессорной ГП для обеспечения воздухообмена и охлаждения винтовых компрессоров в составе :		
Вытяжной осевой вентилятор FTDA 125-3-10	шт.	1
Приточный осевой вентилятор FTDA 125-6-33	шт.	1
Приточный осевой вентилятор ВО 25-188	шт.	1
Заслонка воздушная с электроприводом АЗД 190.000	шт.	10
Система приточно-вытяжной вентиляции автоклавного отделения:		
Вентилятор ВЦ14-46-8	шт.	1
Вентилятор ВЦ14-46-5	шт.	1
Вентилятор ВР86-77-5	шт.	1
Вентилятор ВКРМ6	шт.	1
Вентилятор ВО560	шт.	1
Циклон-осадитель ЦН11	шт.	1
Фильтр рукавный ПР12000П	шт.	1
Система вентиляции АБК (столовая с кухней)	**шт.**	**1**
Система вентиляции бытовых помещений ГП	**шт.**	**1**
Система вентиляции бытовых помещений ПССС	**шт.**	**1**
Система приточной вентиляции компрессорной ПССС	**шт.**	**1**

Система приточной вентиляции теплогенераторной ПССС	**шт.**	**1**
Система вытяжной вентиляции помещения фильтра ТФ3	**шт.**	**1**
Система приточно-вытяжной вентиляции отметки 32 м. силосной башни ПССС	**шт.**	**1**
Система приточно-вытяжной вентиляции лабораторий ОТК и исследовательской	**шт.**	**1**
Система газоходов и вентиляторов воздушного отопления тракторных боксов	**шт.**	**1**
Установка сушки малорамерных пазогребневых плит горячим воздухом:		
Вентилятор ВЦ14-46-8	шт.	7
Дымосос ДН 12.5	шт.	1
Установка сушки пазогребневых плит евростандарта:		
Вентиляторы осевые POLRICH DLK AAOM_B31 для циркуляции воздуха в тоннеле	шт.	28
Вентилятор осевой TROX Technik AXN12/56/900 M-D для притока и вытяжки воздуха из сушильного тоннеля	шт.	2

Примерный перечень работ при техническом обслуживании систем приточно-вытяжной вентиляции производственных и бытовых помещений.

1. Очистка газоходов и вент.каналов для столовой 2 раза в год, остальные системы 1 раз в год.
2. Ревизия воздушных заслонок с электроприводом, замена электропривода (в части механического соединения с заслонкой).
3. Участие в разборке/сборке вентиляторов при замене электродвигателя или при балансировке.
4. Очистка крыльчаток вентиляторов.
5. Замена фильтрующих элементов.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

ПЕРЕЧЕНЬ ПНЕВМОТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Адрес: г. Самара, ул. Береговая, д.9А

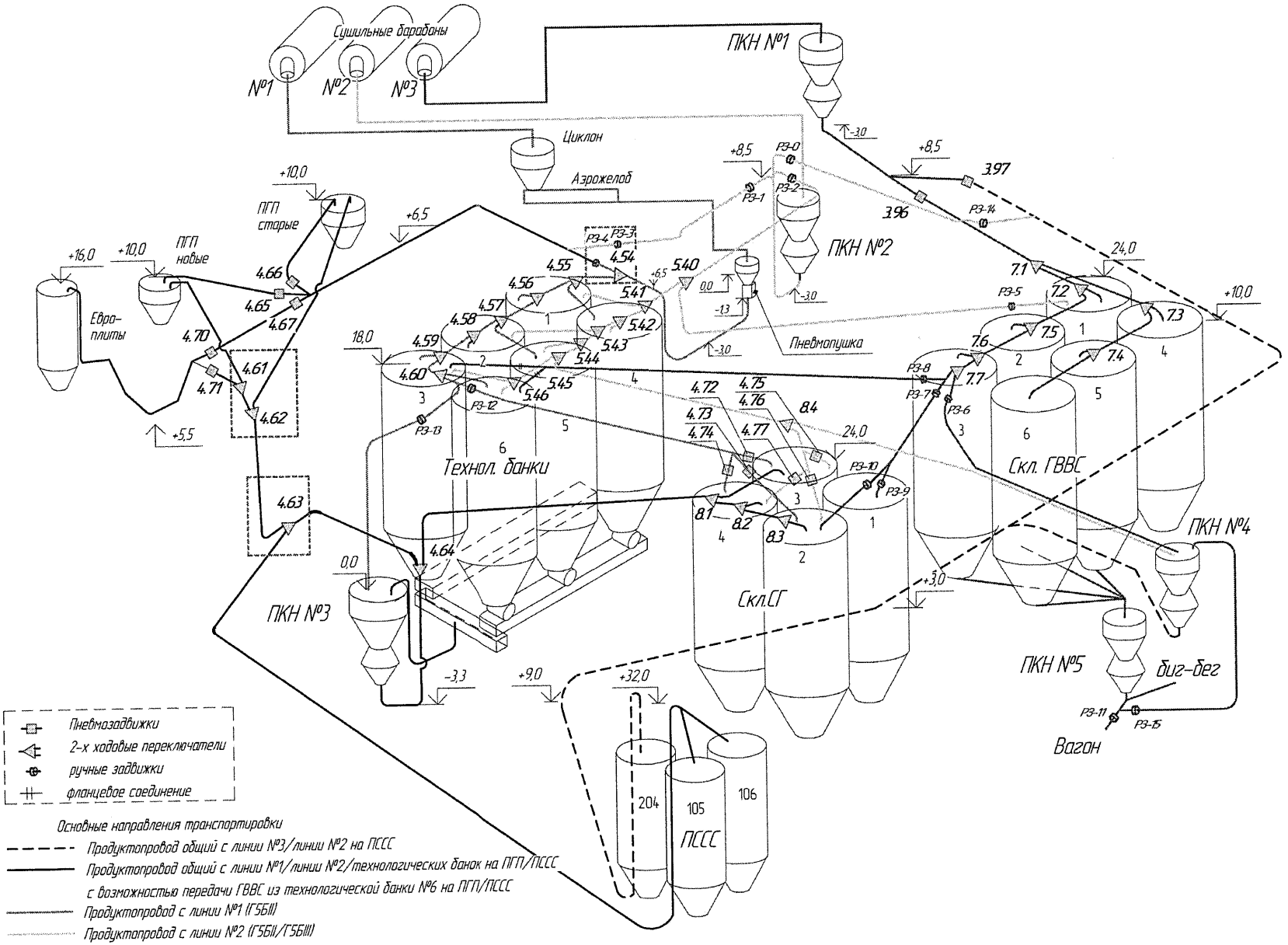
Объект : ЗАО "Самарский Гипсовый комбинат"

Наименование оборудования	**Единица измерения**	**Количество**
Пневмокамерный насос ЦПКН-3,5 с одной загрузкой:	**шт.**	**2**
сосуд емкостью 3,5 м3	шт.	1
дисковый поворотный затвор DN200 с пневмоприводом	шт.	2
дисковый поворотный затвор DN150 с пневмоприводом	шт.	2
дисковый поворотный затвор DN50 с пневмоприводом	шт.	1
Мягкая вставка DN200	шт.	1
Пневмокамерный насос ЦПКН-3,5 с тремя загрузками:	**шт.**	**1**
сосуд емкостью 3,5 м3	шт.	1
дисковый поворотный затвор DN200 с пневмоприводом	шт.	4
дисковый поворотный затвор DN150 с пневмоприводом	шт.	2
дисковый поворотный затвор DN50 с пневмоприводом	шт.	1
Мягкая вставка DN200	шт.	1
Ножевой затвор с пневмоприводом DN200	шт.	2
Пневмокамерный насос ЦПКН-0,9 ПП с четырьмя загрузками и двумя направлениями выгрузки:	**шт.**	**1**
Сосуд емкостью 0,9 м3	шт.	1
дисковый поворотный затвор DN200 с пневмоприводом	шт.	4
дисковый поворотный затвор DN150 с пневмоприводом	шт.	2

дисковый поворотный затвор DN50 с пневмоприводом	шт.	1
Пневмокамерный насос ТА23Б:	**шт.**	**1**
Сосуд емкостью 0,9 м3	шт.	1
Клапан загрузочный с пневмоприводом	шт.	1
Клапан разгрузочный с пневмоприводом	шт.	1
Пневмокамерный насос Gericke PHF-650:	**шт.**	**1**
Дисковый поворотный затвор DN350 с пневмоприводом	шт.	1
Дисковый поворотный затвор DN50 с пневмоприводом	шт.	1
Клапан выгрузки с эластичной перижимной манжетой с пневмоуправлением DN100	шт.	1
Устройство авварийного сброса давления	шт.	1
Сосуд емкостью 0,65 м3	шт.	1
Пневмоостров с пневмораспределителями	шт.	1
Клапан электромагнитный для подачи воздуха	шт.	1
Пневмопушка производства ООО «Пневмотранспорт» в составе:	**шт.**	**6**
Клапан гравитационный	шт.	1
Клапан электромагнитный для подачи сжатого воздуха	шт.	1
Клапан электромагнитный аэрации блока загрузки	шт.	1
Затвор дисковый поворотный с ручным приводом DN200	шт.	1
Пневмокамерный насос М-Тес:	**шт.**	**1**
Затвор дисковый поворотный с пневмоприводом DN200	шт.	1
Клапан электромагнитный для подачи сжатого воздуха	шт.	1
Система продуктопроводов и переключателей потока для пневматической транспортировки гипса ГП (см. Схему 1) :		
Переключатель двухходовой Бецема СМЦ – 62 с пневмоприводом (1 пневмоцилиндр, 1 пневмораспределитель)	шт.	29
Задвижка шиберная с пневмоприводом DN150	шт.	5

Дисковый поворотный затвор с пневмоприводом DN150	шт.	8
Дисковый поворотный затвор с ручным приводом DN150	шт.	12
Система продуктопроводов и переключателей потока для пневматической транспортировки сырья ПССС (см. Схему 2) :		
Переключатель двухходовой с пневмоприводом (1 пневмоцилиндр, 1 пневмораспределитель)	шт.	4
Дисковый поворотный затвор с ручным приводом DN150	шт.	10

Схема транспортировки гипса пневмотранспортным оборудованием.



Пневмозадвижки
2-х ходовые переключатели
ручные задвижки
фланцевое соединение

Основные направления транспортировки

Продуктопровод общий с линии №3/линии №2 на ПССС

Продуктопровод общий с линии №1/линии №2/технологических банок на ПГП/ПССС с возможностью передачи ГВВС из технологической банки №6 на ПГП/ПССС

Продуктопровод с линии №1 (ГЗБII)

Продуктопровод с линии №2 (ГЗБIII/ГЗБIIII)

Продуктопровод №3 (ГВВС)

3.97 от ПКН №1 на ПССС
3.96 от ПКН №1 на Скл. ГВВС

4.54 Ппушка – Европлиты
4.55 БС №4
4.56 БС №1
4.57 БС №5
4.58 БС №2
4.59 БС №6
4.60 БС №3/ПКН №3
4.61 от ПГП нов./Европлиты
4.62 от ПГП старые
4.63 от ПКН №3 на ПССС
4.64 от ПКН №3
4.65 от ПКН №2/ПП на ПГП нов.
4.66 от ПКН №2/ПП на ПГП стар.
4.67 от ПКН №2/ПП на Европлиты
4.70 от ПКН №2/ПП на Европлиты
4.71 от ПКН №3 на Европлиты
4.72 от ПП в силос №3 ССГ
4.73 от ПП в силос №2 ССГ
4.74 от ПП в силос №4 ССГ
4.75 от ПКН №2 в силос №3 ССГ
4.76 от ПКН №2 в силос №2 ССГ
4.77 от ПКН №2 в силос №4 ССГ

5.40 от ПКН №2 на Скл. ГВВС
5.41 на банку №1 уч.Стр.Гипс
5.42 на банку №4 уч.Стр.Гипс
5.43 на банку №2 уч.Стр.Гипс
5.44 на банку №5 уч.Стр.Гипс
5.45 на банку №1 уч.Стр.Стр.Гипса
5.46 на банку №3/6 уч.Стр.Гипс
7.1 от ПКН №1
7.2 на БС №1 и склад ГВВС
7.3 на БС №4 и №6
7.4 на БС №5 и №6
7.5 на БС №2 и склад ГВВС
7.6 на БС №3 и склад ГВВС
7.7 на склад строит.гипса и ПКН №4
8.1 от ПКН №3 на банку №3 Скл.СГ
8.2 на банку №4 Скл.СГ
8.3 на банку №3 Скл.СГ
8.4 на банку №2 Скл.СГ/ПКН №4

Р3 №0 ПКНН°2 – ПССС
Р3 №1 ПКНН°2 – ЕПлиты
Р3 №2 ПКНН°2 – ЕПлиты
Р3 №3 ПКНН°2 – ЕПлиты
Р3 №4 Ппушка – ЕПлиты
Р3 №5 ПКНН°2 – СклГВВС БСN°1
Р3 №6 ПКНН°1 – ПКНН°4
Р3 №7 СклГВВС – СКлГ5Б2
Р3 №8 ПКНН°1 – Г5Б2 БСN°3
Р3 №9 ПКНН°1 – СклГ5Б2 БСN°1
Р3 №10 ПКНН°1 – СклГ5Б2 БСN°2
Р3 №11 ПКНН°5 – Вагоны
Р3 №12 Ппушка – СКлГ5Б2 БСN°3
Р3 №13 Ппушка – ПКНН°3
Р3 №14 ПКНН°2 – ПССС
Р3 №15 ПКНН°5–ПКНН°4

Примерный перечень работ при техническом обслуживании и ремонте пневмотранспортного оборудования.

1. Ревизия дисковых поворотных затворов и шиберов - замена уплотнения.
2. Обслуживание пневмоприводов и пневмоцилиндров – замена рем. комплектов уплотнений поршня.
3. Замена и ремонт мягких вставок.
4. Ремонт и настройка элементов пневмоуправления пенвмораспределителей, пневмоклапанов, дросселей, пневмоглушителей, демпферов - их чистка, промывка, смазка, по необходимости замена.
5. Обслуживание блоков воздухоподготовки – клапанов аварийного сброса, фильтров-регуляторов, маслораспылителей
6. Устранение утечек сжатого воздуха.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4

ПЕРЕЧЕНЬ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ В СОСТАВЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК.

Адрес: г. Самара, ул. Береговая, д.9А

Объект : ЗАО "Самарский Гипсовый комбинат"

Наименование оборудования	**Единица измерения**	**Количество**
Оборудование гипсового производства		
Фасовочная машина в клапанные мешки Вселуг Турбо-2П (2 модуля):		
Пневмоцилиндр прижима мешка	шт.	2
Пневмоцилиндр дозирующего шибера	шт.	2
Затвор дисковый поворотный с пневмоприводом DN300	шт.	2
Блок воздухоподготовки	шт.	2
Пневмоостров с пневмораспределителями	шт.	2

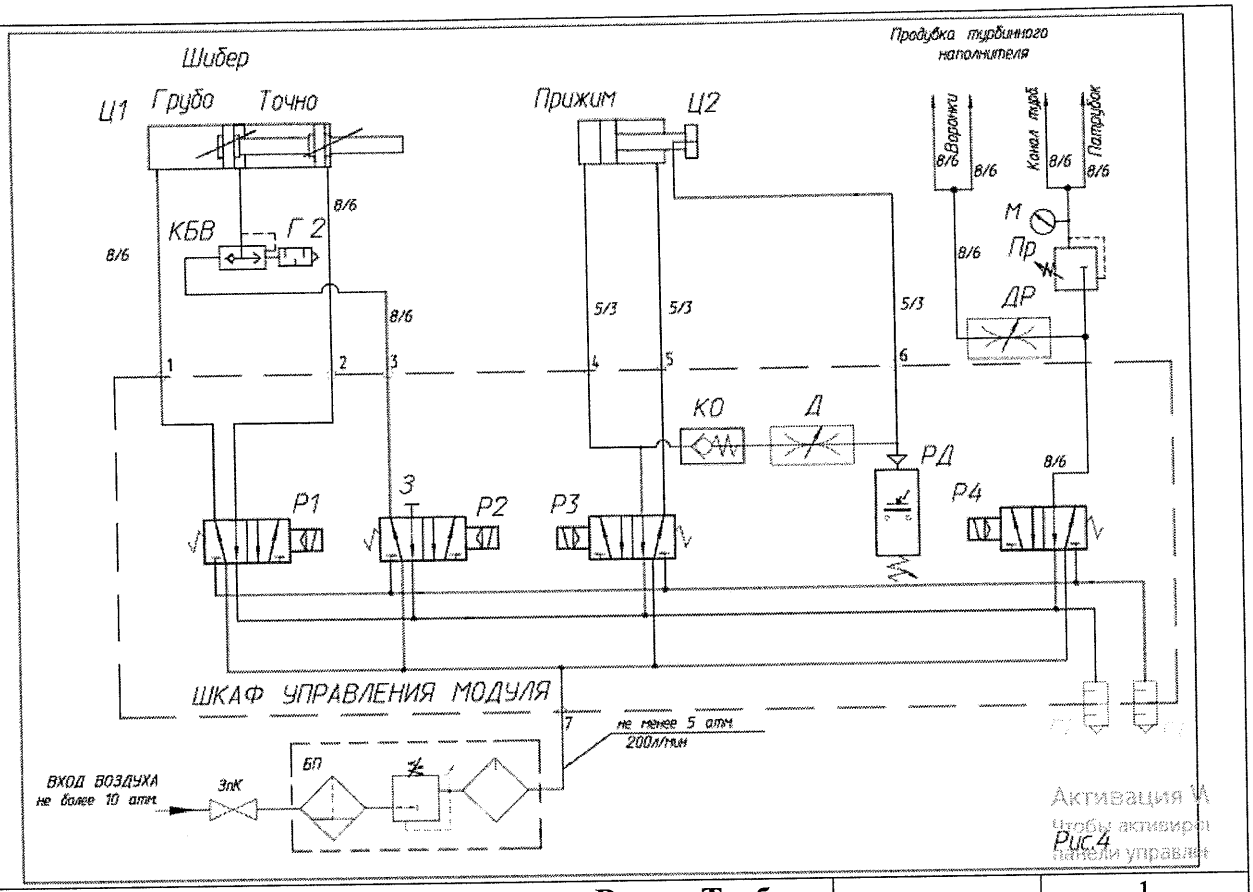
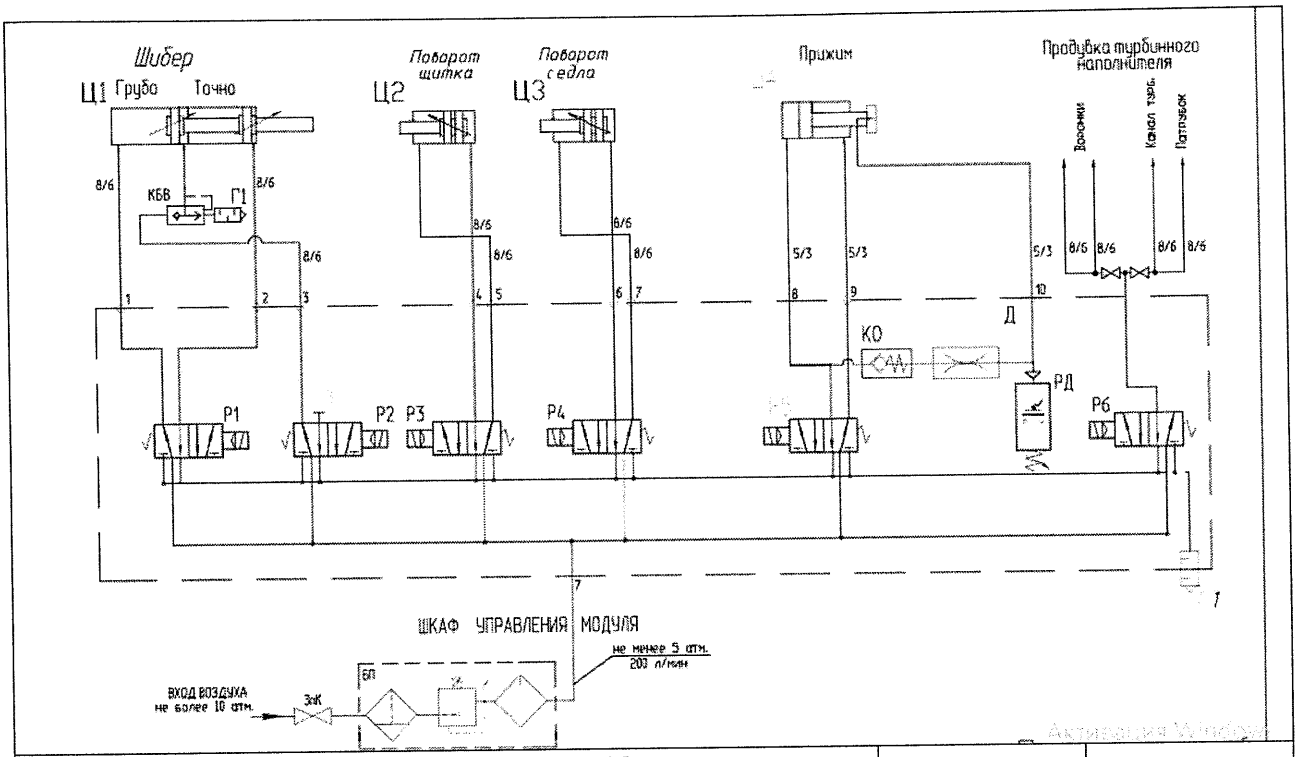


Рис.4

Фасовочная машина в клапанные мешки Вселуг Турбо-В3 (2 модуля):		1
Пневмоцилиндр прижима мешка	шт.	2
Пневмоцилиндр дозирующего шибера	шт.	2
Пневмоцилиндр лапки поддержки мешка	шт.	2
Пневмоцилиндр корзины поддрежки мешка	шт.	2
Блок воздухоподготовки	шт.	2
Пневмоостров с пневмораспределителями	шт.	2



Фасовочная машина БИГ-БЭГов ЖАСКО :		
Дисковый поворотный затвор с пневмоприводом DN200	шт.	1
Пневмоцилиндр прижима мешка	шт.	1
Пневмораспределители	шт.	3
Блок подготовки воздуха	шт.	1
Фасовочная машина БИГ-БЭГов технического гипса производства ООО «ТензоПрибор»:		
Пневмоцилиндр подъема рамы	шт.	4
Пневмоцилиндр прижима мешка	шт.	3
Пневмоцилиндр подвода виброплощадок	шт.	2
Дисковый поворотный затвор дозирующий с пневмоприводом DN200	шт.	1
Дисковый поворотный затвор системы с пневмоприводом DN150 аспиарции	шт.	2
Блок воздухоподготовки	шт.	1
Пневмораспределители и пневмоклапаны управления	шт.	10
Пневматические молотки для обрушения сводов продукта в бункерах:	**шт.**	**20**
цилиндр пневмомолота	шт.	1

Клапан быстрого выхлопа	шт.	1
Пневмораспределитель	шт.	1
Оборудование производства сухих строительных смесей		
Фасовочная машина в клапанные мешки PAYPER PFG-10:		
Блок воздухоподготовки	шт.	4
Прецизионный регулятор давления	шт.	8
Пневмоостров с пневмораспределителями	шт.	4
Дисковый поворотный затвор с пневмоприводом DN350	шт.	4
Пневмоцилиндр открытия дискового затвора	шт.	4
Пневмоцилиндр прижима мешка	шт.	4
Пневмоцилиндр поднятия опорного ролика	шт.	4
Клапан пережимной с пневмоуправлением	шт.	16
Воздуходувка давлением до 1,5 бар	шт.	4
Фасовочная машина в клапанные мешки Вселуг Аэропресс (1 модуль)		
Пневмоцилиндр прижима мешка	шт.	1
Пережимной дозирующий клапан с пневмоуправлением	шт.	1
Блок воздухоподготовки	шт.	1
Пневмоостров с пневмораспределителями	шт.	1
Воздуходувка	шт.	1
Фасовочная машина БИГ-БЭГов		
Дисковый поворотный затвор с пневмоприводом DN200	шт.	2
Блок воздухоподготовки	шт.	1
Пневмораспределители	шт.	3
Пневмоцилиндр зажима мешка	шт.	2

Фасовочная машина в малоформатные полиэтиленовые мешки Бестром:		
Блок воздухоподготовки	шт.	1
пневмоцилиндры	шт.	10
Пневмоостров с пневмораспределителями	шт.	1
Прецизионные регуляторы давления	шт.	3
Установка охлаждения воды GRS200	шт.	1
Робот-укладчик мешков с гтовой продукцией:		
Блок воздухоподготовки	шт.	1
Прецизионный регулятор давления	шт.	2
Блок пневмодросселей	шт.	1
Пневмоцилиндры захата №1	шт.	6
Пневмораспределители захвата №1	шт.	2
Пневмоцилиндры захвата №2	шт.	3
Пневмораспределители захвата №2	шт.	2
Машина упаковочная Lachenmeier PowerFlex T1:		
Пневмопривод линейного перемещения ножа	шт.	1
Пневмоцилиндры исполнительных механизмов	шт.	17
Блок воздухоподготовки	шт.	1
Пневмоостров управления	шт.	1
Конвейерная линия роботизированной линии упаковки		
Блок воздухоподготовки	шт.	1
Пневмопривод линейного перемещения стопора и центратора поддона укладки	шт.	2
Пневмоцилиндр подьема магазина поддонов	шт.	2
Пневмопривод захвата магазинов поддонов	шт.	4

Пневмораспределители	шт.	4
Смеситель периодического действия M-TEC ME 150 V:		
Пневмоцилиндры привода разгрузочного люка	шт.	2
Регулятор давления	шт.	2
Пневмораспределитель открытия люка	шт.	1
Клапан подачи сжатого воздуха к уплотнениям завихрителей	шт.	1
Дисковый поворотный затвор с пневмоприводом DN400	шт.	4
Дисковый поворотный затвор с пневмоприводом DN250	шт.	1
Система весового дозирования:		
Вибратор пневматический	шт.	3
Дисковый поворотный затвор с пневмоприводом DN150	шт.	20
Дисковый поворотный затвор с пневмоприводом DN250	шт.	10
Дисковый поворотный затвор с пневмоприводом DN400	шт.	3
Производство пазогребневых плит		
Установки формовки малоразмерных пазогребневых плит (4 установки)		
Блок воздухоподготовки	шт.	4
Дисковый затвор поворотный с пенвмоприводом DN200	шт.	4
Пневматический мембранный насос	шт.	1
Пневмоцилиндры захвата плит	шт.	8
пневмораспределители	шт.	8
Установка формовки европлит с грейфером перемещения на вагонетку:		
Блок воздухоподготовки	шт.	4
Пневмоцилиндры исполнительных механизмов	шт.	5
Кран шаровый с пневмоприводом	шт.	2

Дисковый затвор поворотный с пенвмоприводом	шт.	2
Пневматический мембранный насос	шт.	2
Система транспортировки вагонеток:		
Пневмоцилиндры исполнительных механизмов	шт.	4
Установка паллетировки Spiror:		
Блок воздухоподготовки	шт.	3
Пневмоостров управления	шт.	3
Пневмоцилиндры исполнительных механизмов	шт.	7

Примерный перечень работ при техническом обслуживании ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ В СОСТАВЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК.

1. Обслуживание блоков воздухоподготовки – слив конденсата, по необходимости замена элементов.
2. Обслуживание дисковых поворотных затворов с пневмоприводом – замена уплотнений, настройка пневмоприводов.
3. Чистка, смазка, замена пневмораспределителей.
4. Ремонт пневмоцилиндров – замена рем. комплектов.
5. Регулировка пневматических узлов и механизмов.
6. Чистка, замена пневмоглушителей.
7. Устранение утечек сжатого воздуха.
8. Промывка системы водяного охлаждения (фасовочная машина Бестром), замена охлаждающей жидкости.\
9. Сборка несложных систем пневматического управления.

Перечень работ при устранении возникших в ходе эксплуатации неисправностей:
Тоже что при обслуживании в аварийном режиме.

Заявка
на организацию и проведение тендера

Информация для заключения договора:
Заказчик: **ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»**

Адрес: **г. Самара, ул. Береговая, 9А**

Адрес поставки продукции: **г. Самара, ул. Береговая, 9**

Общее название продукции (работ, услуг): **ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ СИСТЕМ АСПИРАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЛИНИЙ, СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ, ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПНЕВМОТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.**

Общие требования к продукции: **Согласно предоставленного ТЗ.**

Общие требования к поставщику: **наличие у персонала подрядчика соответствующих аттестаций в области пром. Безопасности и охраны труда, опыт проведения подобных работ и организации дежурных бригад на территории заказчика.**

Перечень и объемы закупаемой продукции: **Согласно ТЗ.**

Технические требования к продукции: **Согласно предоставленного ТЗ.**
Условия Договора:
Срок поставки выполнения работ по установке: **в течении 2020 года.**
Ориентировочная стоимость продукции и порядок осуществления платежей: **Стоимость работ определяется согласно предложению победителя.**
Условия оплаты: оплата согласно предоставленным счетам по итогам месяца.
Контактное лицо Заказчика (для консультаций поставщиков): Главный энергетик Пименов Данил Николаевич, тел.:89276540970

Прочие условия Договора (описываются иные условия Договора):
Условия оплаты: **согласно предложению победителя**
Сотрудники Заказчика, члены тендерной комиссии (должность, ФИО):
Технический директор ЗАО «СГК» - Аветисян А. Э.
Начальник службы АСУ ЗАО «СГК» - Пименов Д. Н.

Утверждаю
Технический директор ЗАО «СГК»

_____А. Э. Аветисян
«___»_____2020 г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»
_____ Аветисян А.Э.
«_5_» _06_ 2020 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ЭЛЕТРООБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМЫ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЛИНИЙ И УСТАНОВОК.
на 2020 г.

№	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.	Основание для проведения работ	Выполнение технического обслуживания и видов ремонтов (ППР, АР, ТР, КР)
2.	Заказчик	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат», г. Самара, Береговая, 9 А.
3.	Срок исполнения работ	На основании согласованного графика обслуживания и при возникновении аварийных ситуаций в течении года
4.	Исходные данные	1. Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования подстанции 10/0.4 кВ, согласно Приложению № 1. 2. Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования гипсового производства (ГП), согласно Приложению № 2. 3. Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования производства сухих строительных смесей (ПССС), согласно Приложению № 3 (электродвигатели преимущественно импортного производства). 4. Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования производства пазогребневых плит (ПГП), согласно Приложению № 4 (электродвигатели преимущественно импортного производства). 5. Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования освещения и оборудования нагрева воды согласно Приложению №5. Копии паспортов и РЭ и существующие графики проведения видов ремонтов на оборудование выдаются при посещении объекта. Количество электродвигателей указано непосредственно установленных на оборудовании, без учета подменных.
5.	Особые условия	Обязательно наличие у персонала аттестации по электробезопасности согласно требованиям правил по охране труда при обслуживании электроустановок и правил технической эксплуатации электроустановок потребителей. Для быстрого реагирования на аварийные остановки промышленного технологического оборудования **обязательна** организация работы дежурного электромонтера на территории ЗАО «СГК» **в круглосуточном режиме.**

Составил:
Главный энергетик ЗАО «СГК» Пименов Д.Н

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ПОДСТАНЦИИ 10/0,4 кВ

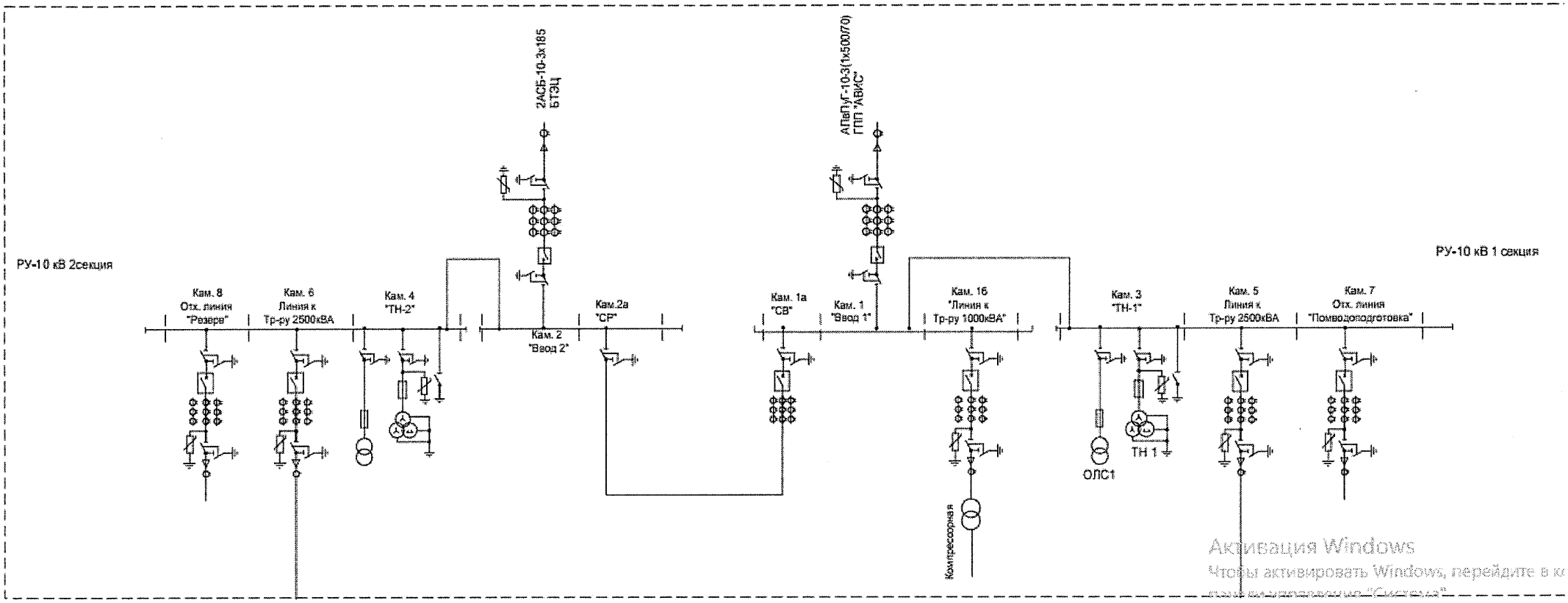
Адрес: г. Самара, ул. Береговая, д.9А

Объект : ЗАО "Самарский Гипсовый комбинат"

Наименование газопровода, газового оборудования	**Единица измерения**	**Количество**
Трансформатор силовой СЭЩ ТМГ2500/10	шт.	1
Трансформатор силовой СЭЩ ТМ2500/10	шт.	1
Трансформатор силовой ТМГ1000/10	шт.	1
РУ 10кВ:		
Ячейка 10кВ тип КСО298 ПК «Электрум»	шт.	10
Секции сборных шин	шт.	2
РУ 0,4 кВ:		
Ячейки 0,4 кВ	шт.	10
Устройства компенсации реактивной мощности УКРМ	шт.	2
Дизель генераторная установка УК ЭДГ-150Я 150 кВт	шт.	1
Секции сборных шин	шт.	2
Отходящие кабельные линии 0,4 кВ сечением одной жилы от 95 до 185 мм2	шт.	25
РУ 0,4 кВ «Компрессорная»:		
Ячейки 0,4 кВ	шт.	7
Секции сборных шин	шт.	1
Отходящие кабельные линии 0,4 кВ сечением одной жилы от 4 до 185 мм2	шт.	43
Система технического учета электроэнергии:		
Счетчики электроэнергии Меркурий 230 подключенные через трансформаторы тока и напряжения по «высокой»	шт.	2

стороне 10 кВ		
Счетчики электроэнергии Меркурий 230 подключенные через трансформаторы тока по «низкой» стороне 0,4 кВ	шт.	41

Однолинейная схема РУ 10 кВ



Активация Windows
Чтобы активировать Windows, перейдите в ко
раздел параметров "Система".

Однолинейная схема РУ 0,4 кВ

Утвердил:

_____

" "_____2019

Главный энергетик

Пименов Д. Н.

Проверил:

_____

" "_____2019

Начальник энергоцеха

Емец Д. М.

Разработал:

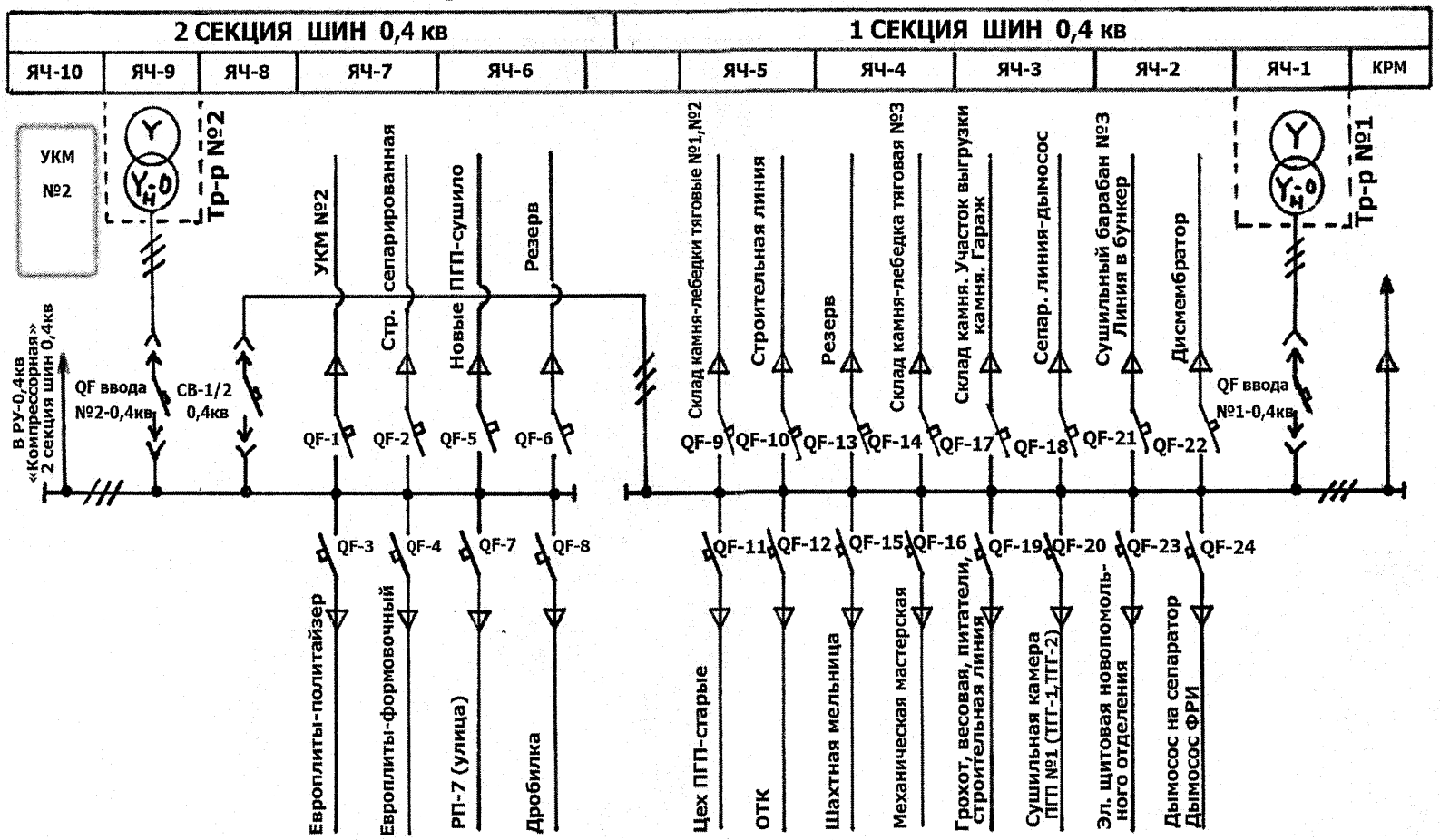
_____

" "_____2019

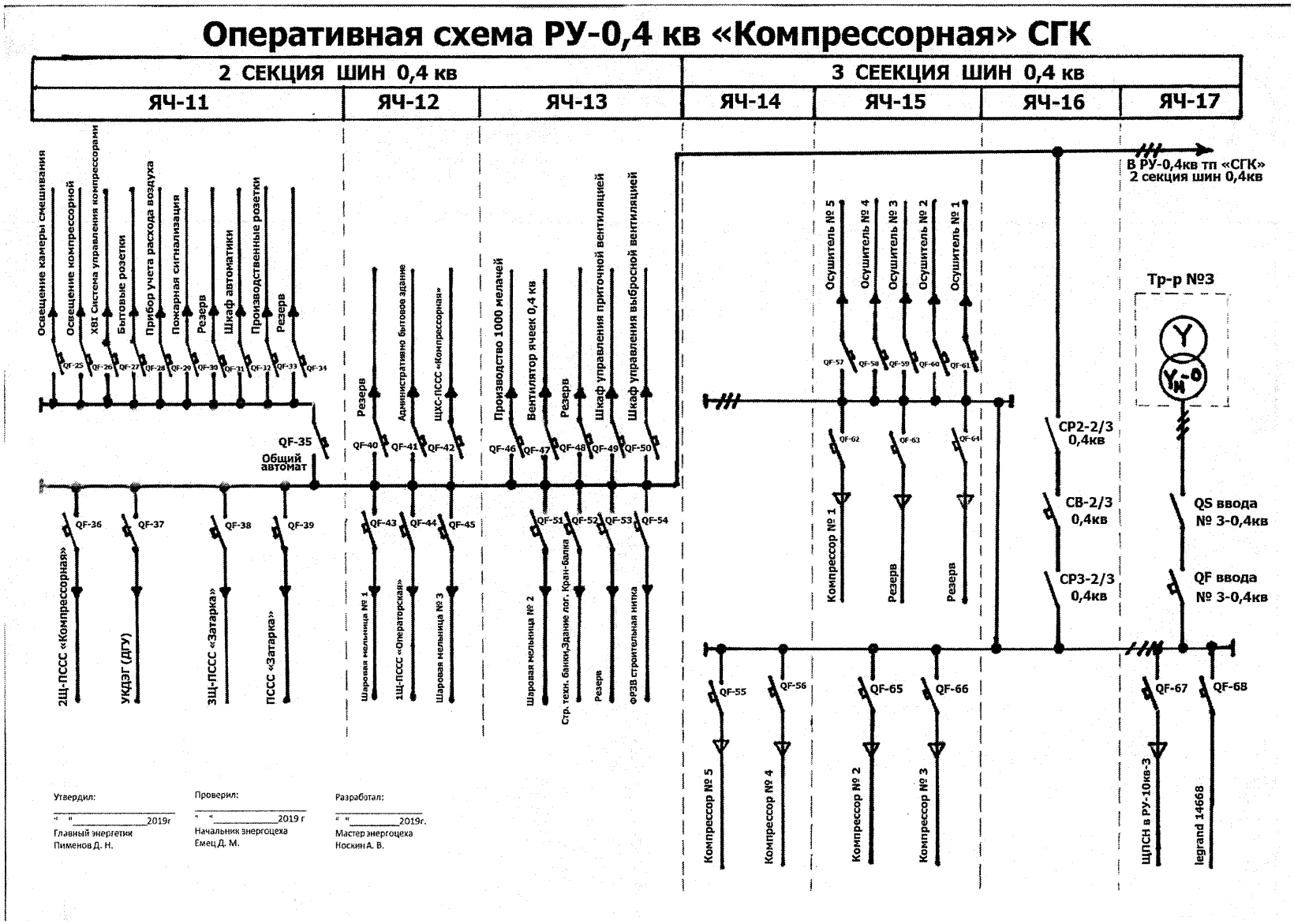
Мастер энергоцеха

Носкин А. В.

Оперативная схема РУ-0,4кв ТП-СГК



Однолинейная схема РУ 0,4 кВ «Компрессорная»



Примерный перечень работ при техническом обслуживании электрооборудования подстанции 10/0,4 кВ.

1. Периодический обход и осмотр оборудования и ячеек с применением пирометра и тепловизера для выявления проблемных соединений и аппаратов.
2. Очистка элементов трансформаторов, оборудования ячеек и сборных шин от отложений пыли.
3. Протяжка болтовых соединений шин, коммутационных и защитных аппаратов.
4. Очистка кабельных трасс от отложений пыли.
5. Участие при поверке трансформаторов тока и напряжения и других средств измерения.
6. Замена трансформаторов тока системы учета электроэгнергии.
7. Другие регламентные операции согласно руководству по эксплуатации на электрооборудование.
8. Выполнение преключений.

Перечень работ при устранении возникших в ходе эксплуатации неисправностей:

1. Поиск места повреждения кабельных линий 0,4 кВ, устранение повреждения, либо перекладка кабеля.
2. Замена защитно-коммутационной аппаратуры.
3. Выполнение переключений.
4. Выявление причин срабатываний защитной аппаратуры.
5. Вывод в ремонт силовых трансформаторов при необходимости.
6. Восстановление электроснабжения участков и отдельных потребителей.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ГИПСОВОГО ПРОИЗВОДСТВА (ГП)

Адрес: г. Самара, ул. Береговая, д.9А

Объект: ЗАО "Самарский Гипсовый комбинат"

Наименование сосуда и арматуры в его составе	Единица измерения	Количество
Электрооборудование компрессорной ГП:		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 4 до 30 кВт	шт.	8
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 110 до 160 кВт	шт.	5
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	13
Кабельные линии 0,4 кВ питания электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	25
Электрооборудование линии производства высокопрочного гипса ГВВС:		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,25 до 5,5 кВт	шт.	32
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 7,5 до 30 кВт	шт.	11
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 45 до 160 кВт	шт.	4
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с фазным ротором мощностью 132 кВт	шт.	1
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	47
Устройство реостатного пуска электродвигателя с фазным ротором	шт.	1
Магнит электрический подвесной с шкафом управления	шт.	1
Электрооборудование кран-балок	шт.	3
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	100
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	4
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	15
Электрооборудование линии производства строительного гипса Г5Б2:		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,25 до 5,5 кВт	шт.	27
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью 30 кВт	шт.	1

Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 37 до 132 кВт	шт.	3
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	31
Магнит электрический подвесной с шкафом управления	шт.	1
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	45
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	2
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	7
Электрооборудование линии производства строительного сепарированного гипса Г5Б3:		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,25 до 5,5 кВт	шт.	15
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 18,5кВт до 30 кВт	шт.	3
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 37 до 132 кВт	шт.	3
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	21
Магнит электрический подвесной с шкафом управления	шт.	1
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	35
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	1
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	10
Электрооборудование линии выгрузки и подготовки сырья (гипсового камня):		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,5 до 5,5 кВт	шт.	36
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 7,5кВт до 30 кВт	шт.	15
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 37 до 75 кВт	шт.	6
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	57
Магнит электрический подвесной с шкафом управления	шт.	3
Электрооборудование кран-балок	шт.	2
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	90

Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	4
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	15
Электрооборудование склада строительного гипса:		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,5 до 5,5 кВт	шт.	23
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью 7,5кВт	шт.	3
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	26
Электрооборудование кран-балок	шт.	1
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	40
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	1
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	6
Электрооборудование склада технического гипса:		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,5 до 5,5 кВт	шт.	25
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью 7,5кВт	шт.	3
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	28
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	40
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	1
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	6
Электрооборудование механического цеха, транспортного цеха:		
Электрооборудование кран-балок	шт.	5
Электрооборудование станков (муфты, электродвигатели)	шт.	6
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	4
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	5
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	20

Примерный перечень работ при техническом обслуживании электрооборудования гипсового производства:

1. Осмотр оборудования, выявление неисправностей в порядке текущей эксплуатации.
2. Очистка шкафов управления и распределительных пунктов.
3. Восстановление внутришкафной проводки по необходимости.
4. Протяжка болтовых соединений шкафов управления, распределительных пунктов, клеммных коробок электродвигателей.
5. Обслуживание электродвигателей: очистка ребер охлаждения, диагностика и замена подшипниковых узлов, смазка подшипниковых узлов крупных электродвигателей, проверка надежности крепления защитных крышек крыльчатки охлаждения, обслуживание щеточного узла электродвигателя с фазным ротором электродвигателей.
6. Очистка кабельных трасс от отложений пыли.
7. Сборка простых шкафов управления, подключение нового оборудования.
8. Отключение питания оборудования при выводе в ремонт с целью обеспечения безопасности ремонтного персонала.
9. Запуск оборудования после ремонта. Запуск высокомощных электроприводов после ремонта и штатных остановок линий.

Перечень работ при устранении возникших в ходе эксплуатации неисправностей:

1. Диагностика и выявление неисправностей электрооборудования.
2. Замена электродвигателей, подготовка их к сдаче в ремонт.
3. Замена пуско-регулирующей и защитной аппаратуры.
4. Замена низковольтных кабельных линий и внутришкафных проводок.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА СУХИХ СТРОИТЕЛЬНЫХ СМЕСЕЙ(ПССС)

Адрес: г. Самара, ул. Береговая, д.9А

Объект: ЗАО "Самарский Гипсовый комбинат"

Наименование сосуда и арматуры в его составе	Единица измерения	Количество
Электрооборудование линии хранения и смешения компоненов:		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,16 до 5,5 кВт	шт.	45
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 7,5 до 37 кВт	шт.	12
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	57
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	80
Электрооборудование кран-балок	шт.	4
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	1
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	7
Электрооборудование линии сушки песка:		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,25 до 5,5 кВт	шт.	16
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 7,5 кВт до 15 кВт	шт.	3
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	19
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	30
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	2
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	2
Электрооборудование фасовочной машины PAYPER PFG-10+ установка фасовки БИГ-БЭГов+система вакуумной очистки:		

Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,25 до 3 кВт	шт.	8
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью 15кВт	шт.	2
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	9
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	15
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	2
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	3
Электрооборудование малой фасовки БЕСТРОМ:		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,5 до 3 кВт	шт.	6
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	6
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	10
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	1
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	2
Электрооборудование роботизированной линии укладки и упаковки:		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,5 до 5,5 кВт	шт.	23
Серво-электродвигатели робота-укладчика мощностью до 5,5кВт	шт.	4
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	27
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	35
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	1
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	2
Электрооборудование компрессорной, насосной, теплогенераторной, тепловых завес, автоматических ворот:		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,5 до 5,5 кВт	шт.	12
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 7,5кВт до 45 кВт	шт.	5

Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	17
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	30
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	3
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	6

Примерный перечень работ при техническом обслуживании электрооборудования производства сухих строительных смесей:

1. Осмотр оборудования, выявление неисправностей в порядке текущей эксплуатации.
2. Очистка шкафов управления и распределительных пунктов.
3. Восстановление внутришкафной проводки по необходимости.
4. Протяжка болтовых соединений шкафов управления, распределительных пунктов, клеммных коробок электродвигателей.
5. Обслуживание электродвигателей: очистка ребер охлаждения, диагностика и замена подшипниковых узлов, смазка подшипниковых узлов крупных электродвигателей, проверка надежности крепления защитных крышек крыльчатки охлаждения, обслуживание щеточного узла электродвигателя с фазным ротором электродвигателей.
6. Очистка кабельных трасс от отложений пыли.
7. Сборка простых шкафов управления, подключение нового оборудования.
8. Отключение питания оборудования при выводе в ремонт с целью обеспечения безопасности ремонтного персонала.

Перечень работ при устранении возникших в ходе эксплуатации неисправностей:

1. Диагностика и выявление неисправностей электрооборудования в том числе составе автоматизированных линий совместно со специалистами по АСУ.
2. Замена электродвигателей, подготовка их к сдаче в ремонт.
3. Замена пуско-регулирующей и защитной аппаратуры.
4. Замена низковольтных кабельных линий и внутришкафных проводок.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАЗОГРЕБНЕВЫХ ПЛИТ (ПГП)

Адрес: г. Самара, ул. Береговая, д.9А

Объект: ЗАО "Самарский Гипсовый комбинат"

Наименование сосуда и арматуры в его составе	**Единица измерения**	**Количество**
Участок производства европлит:		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,16 до 5,5 кВт	шт.	88
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 7,5 до 15 кВт	шт.	4
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	92
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	130
Электрооборудование кран-балок	шт.	2
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	2
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	7
Электрооборудование участка производства малоразмерных плит:		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,5 до 7,5 кВт	шт.	25
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 22 кВт до 75 кВт	шт.	8
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	33
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	50
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	4
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	8
Электрооборудование кран-балок	шт.	2

Электрооборудование фасовочной машины PAYPER PFG-10+ установка фасовки БИГ-БЭГов+система вакуумной очистки:		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,25 до 3 кВт	шт.	8
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью 15кВт	шт.	2
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	9
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	15
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	2
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	3
Электрооборудование малой фасовки БЕСТРОМ:		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,5 до 3 кВт	шт.	6
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	6
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	10
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	1
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	2
Электрооборудование роботизированной линии укладки и упаковки:		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,5 до 5,5 кВт	шт.	23
Серво-электродвигатели робота-укладчика мощностью до 5,5кВт	шт.	4
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	27
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	35
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	1
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	2
Электрооборудование компрессорной, насосной, теплогенераторной, тепловых завес, автоматических ворот:		

Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,5 до 5,5 кВт	шт.	12
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 7,5кВт до 45 кВт	шт.	5
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	17
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	30
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	3
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	6
Электрооборудование теплогенераторной и водоподготовки:		
Электродвигатели трехфазные 0,4 кВ асинхронные с короткозамкнутым ротором мощностью от 0,5 до 7,5 кВт	шт.	7
Пускорегулирующая и защитная аппаратура в составе шкафов управления	компл.	7
Кабельные линии 0,4 кВ питания шкафов управления, электродвигателей оборудования и сигнальные линии управления	шт.	15
Распределительные пункты 0,4 кВ (РП)	шт.	2
Шкафы управления 0,4 кВ (ШУ)	шт.	4

Примерный перечень работ при техническом обслуживании электрооборудования производства пазогребневых плит:

1. Осмотр оборудования, выявление неисправностей в порядке текущей эксплуатации.
2. Очистка шкафов управления и распределительных пунктов.
3. Восстановление внутришкафной проводки по необходимости.
4. Протяжка болтовых соединений шкафов управления, распределительных пунктов, клеммных коробок электродвигателей.
5. Обслуживание электродвигателей: очистка ребер охлаждения, диагностика и замена подшипниковых узлов, смазка подшипниковых узлов крупных электродвигателей, проверка надежности крепления защитных крышек крыльчатки охлаждения, обслуживание щеточного узла электродвигателя с фазным ротором электродвигателей.
6. Очистка кабельных трасс от отложений пыли.
7. Сборка простых шкафов управления, подключение нового оборудования.
8. Отключение питания оборудования при выводе в ремонт с целью обеспечения безопасности ремонтного персонала.

Перечень работ при устранении возникших в ходе эксплуатации неисправностей:

1. Диагностика и выявление неисправностей электрооборудования в том числе составе автоматизированных линий совместно со специалистами по АСУ.
2. Замена электродвигателей, подготовка их к сдаче в ремонт.
3. Замена пуско-регулирующей и защитной аппаратуры.
4. Замена низковольтных кабельных линий и внутришкафных проводок.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 5

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ОСВЕЩЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ, БЫТОВЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ И ТЕРРИТОРИИ, А ТАК ЖЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ СНАБЖЕНИЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ.

Адрес: г. Самара, ул. Береговая, д.9А

Объект: ЗАО "Самарский Гипсовый комбинат"

Наименование сосуда и арматуры в его составе	**Единица измерения**	**Количество**
Участок производства европлит:		
Светильник разных типов мощностью от 10 до 400 Вт и высотой установки от уровня пола от 2 м. до 15 м. (на мачтах освещения)	шт.	~1 500
Щитов освещения	шт.	~40
Водонагреватели электрические	шт.	25

Примерный перечень работ при техническом обслуживании и ремонте электрооборудования:

1. Осмотр оборудования, выявление неисправностей в порядке текущей эксплуатации.
2. Очистка шкафов освещения.
3. Восстановление внутришкафной проводки по необходимости.
4. Протяжка болтовых соединений шкафов.
5. Очистка плафонов светильников от отложений пыли.
6. Замена ламп и светильников в сборе.
7. Очистка датчиков освещенности и их замена и установка.
8. Очистка кабельных трасс от отложений пыли.
9. Отключение/подключение ТЭНов водонагревателей при ремонте и замене.
10. Ремонт и замена бытовых розеток и выключателей.
11. Диагностика и выявление неисправностей электрооборудования.