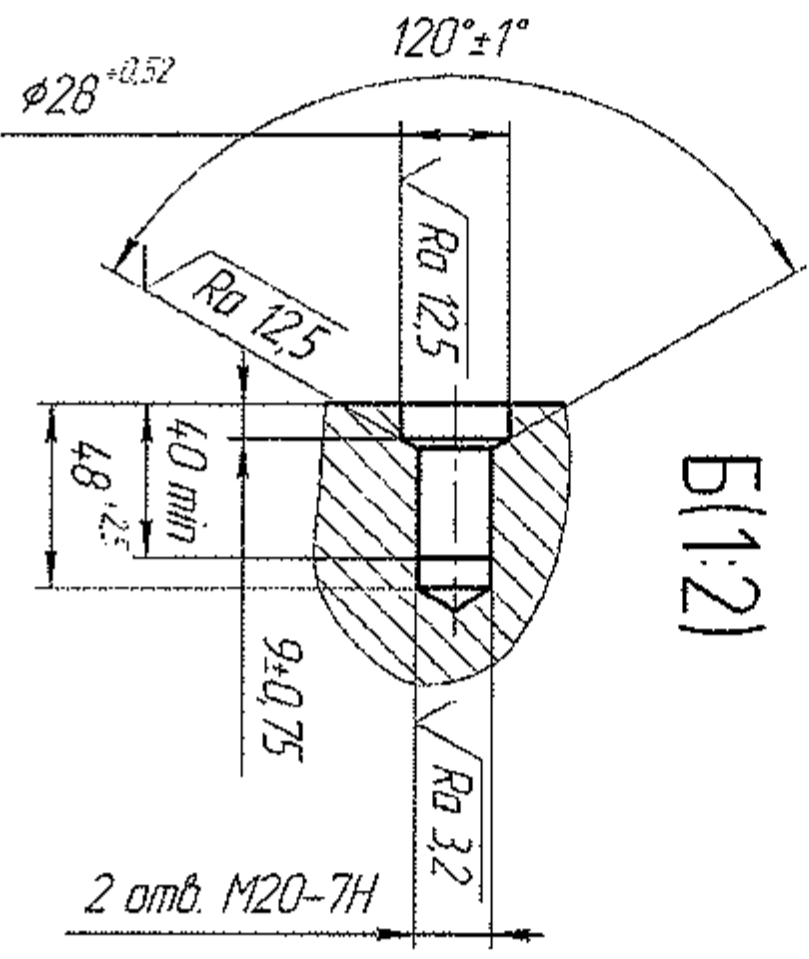
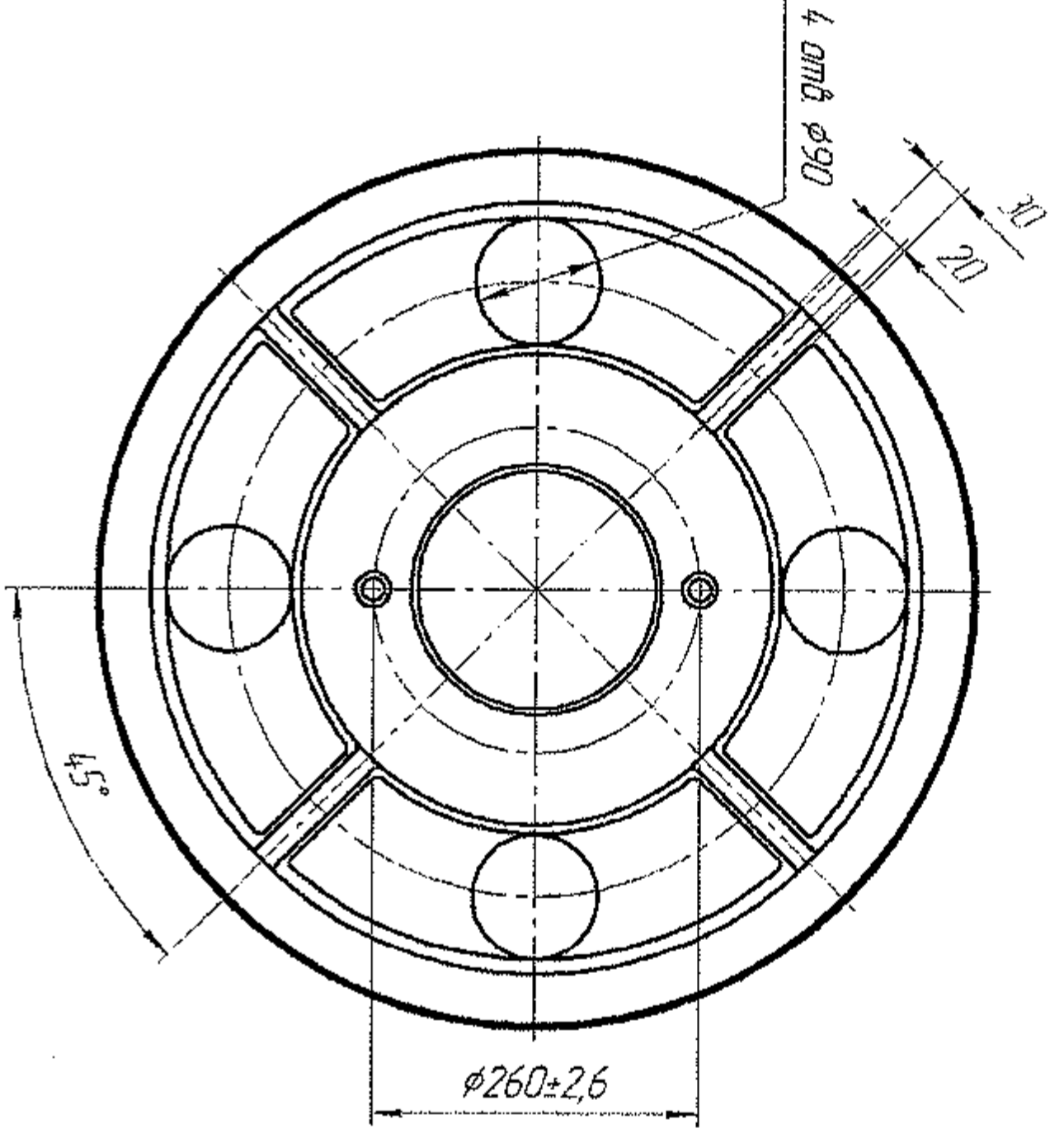
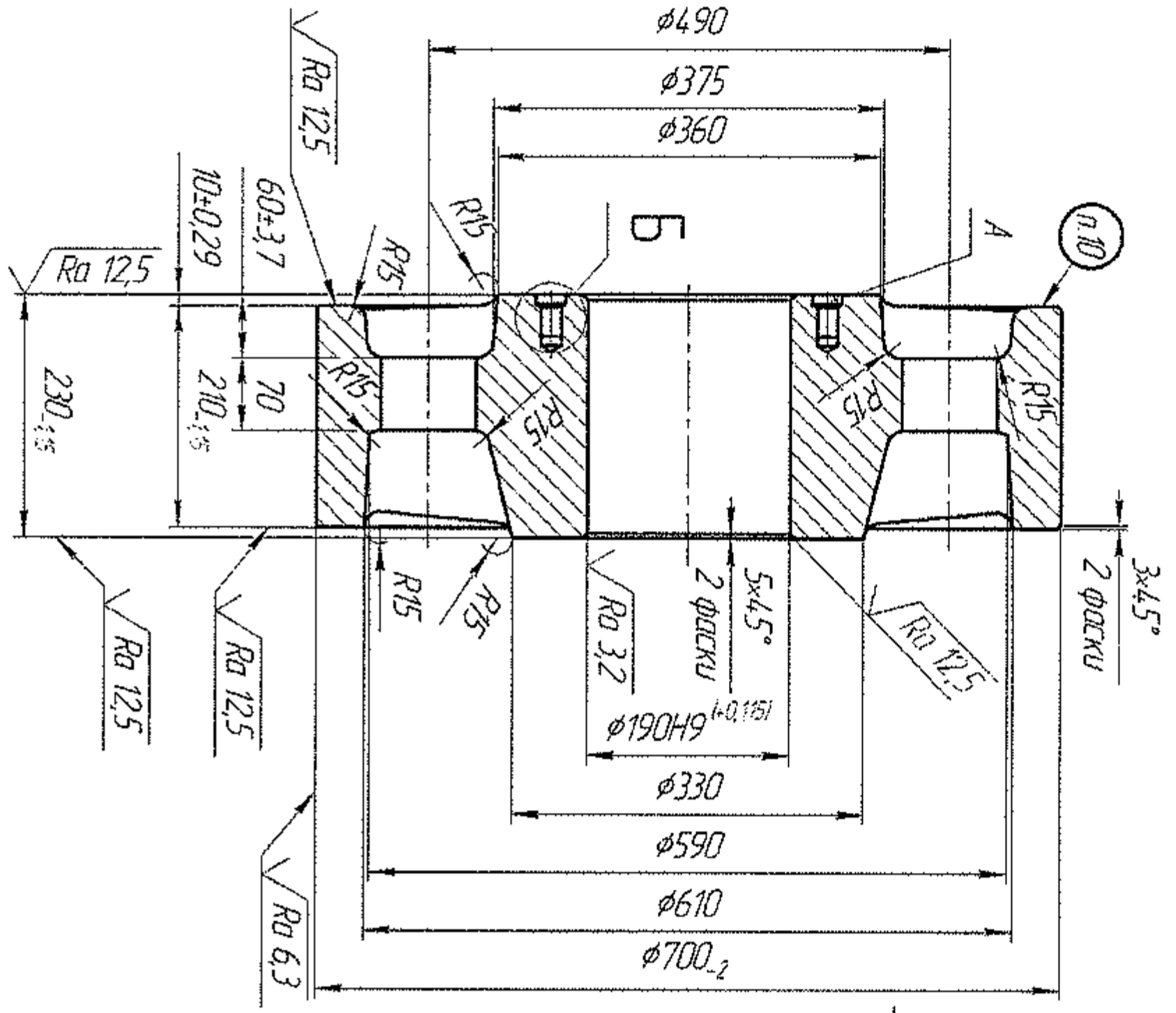


Э03.Э00.0226

В/1/1



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Спец. №	Перв. примен.
---------	---------------

1. Отливка II группы ГОСТ 977-88, точность отливки 13-13 ГОСТ 2664-5-85, механические требования по ОСТ 24.920.01-80
2. Упругие формовочные по ГОСТ 3212-80
3. Неукрепленные формовочные радиусы 5 мм
4. Использовать отливку 3213.01.311
5. Допускается использовать из стали 35А ГОСТ 977-88
6. На вытравленную поверхность на необрабатываемых поверхностях допускается без зачистки отдельные выступы, впадины высотой (глубиной) не более 11 мм, при условии, что площадь выступов или впадин не менее 4 см². Выступы площадью менее 4 см² подлежат зачистке до высоты 5 мм не более
7. На обработанных поверхностях по $\phi 700$, торцах и на площадях ограниченных $\phi 700$ и $\phi 660$, раковины и поры без исправления не допускаются

На остальных поверхностях не допускается без исправления раковины диаметром более 10 мм, глубиной более 10 мм и общей площадью более 10% расстояриваемой поверхности с расстоянием между дефектами не менее диаметра дефекта.

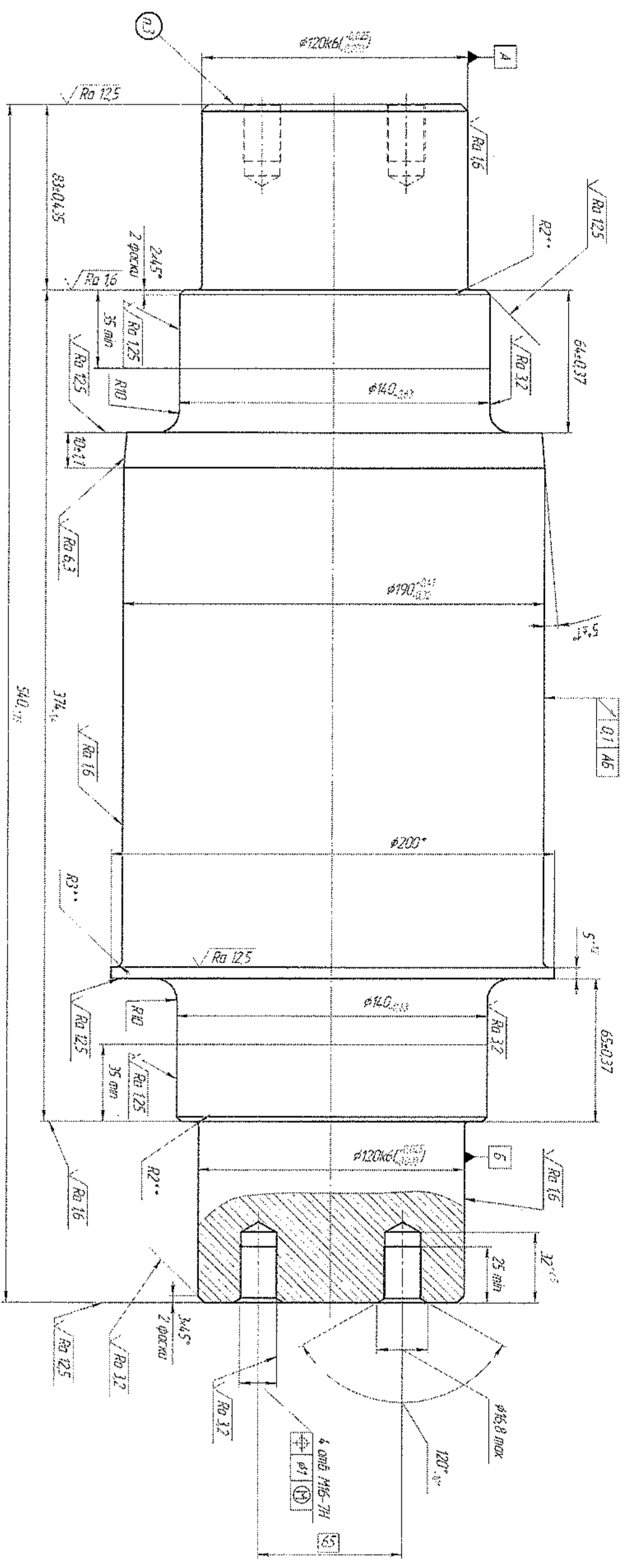
8. На необрабатываемых поверхностях не допускается без исправления дефекты бракованы, поры диаметром более 15 мм, глубиной более 10 мм и площадью более 15% расстояриваемой поверхности с расстоянием между дефектами не менее диаметра дефекта.

Покрытие на экспорт в заплатах - краска серо-бурого цвета по основе лака ПФ-170 ГОСТ 15907-70 с алкидиновой пудрой ПАП-2 ГОСТ 5494-71 ВУЗ 28, 200^г по рецепту ВА-02 ГОСТ 12707-77.

Допускается покрытие - эмаль ПФ-115 серо-голубая ВУЗ 9. Отб А - технологическое

10. Мержидовать необходимым знаком обозначение чермета Высота маржидовочных клеум не менее 10 мм. Границы ражки обозначить эмалью НЦ-5123 красно-коричневой ГОСТ 7462-73

3220.03.303		Лит		Масса		Материал	
РДП/К		А		372.7		15	
Сталь 45А ГОСТ 977-88		Лист		Листов		Т	



1. * Размеры даны стандартно
2. ** Размеры обвертки указаны
3. Максимальная допустимая толщина обшивочного материала в среднем по длине не менее 6 мм. Толщина по краю обшивочного материала не менее 5 мм. ГОСТ 7482-73

№ п/п	Имя и фамилия	Должность	№ п/п	Имя и фамилия	Должность

322003302		Дата	Исполн.	Проверен.
ОГБ		4	84.67	71
200-Б-ПР-1-2590-08		Материал		
Корпус 15-К-7 ПР-1 0191-88				

В/И/1