

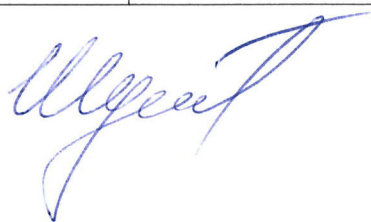
УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ЗАО «Самарский гипсовый
комбинат»
К.И.Сергеев
« » 2023г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку оборудования**

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание данных и требований
1.	Заказчик	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат», 443052, г. Самара, ул.Береговая, 9А, ОГРН 1026301697311, ИНН 6319009009
2.	Поставщик	На конкурсной основе
3.	Наименование оборудования	Оборудование для «Новой линии смешивания»
4.	Порядок формирования цены	Цена поставляемого Оборудования формируется с учетом всех расходов, в т. ч. включает в себя стоимость Оборудования, стоимость транспортных расходов на доставку Оборудования до места поставки, стоимость тары, упаковки, маркировки, затаривания, страхования, пошлин, гарантийного обслуживания, а также иные расходы, связанные с поставкой Оборудования.
5.	Сроки и условия поставки	Согласно предложению победителя. Оборудование доставляется усилиями Поставщика и за его счет. На Оборудовании не должно быть механических повреждений. Качество, комплектность, маркировка и упаковка поставляемого Оборудования должны соответствовать действующим в Российской Федерации нормативным документам. Гарантия на Оборудование должна составлять не менее 24 месяцев со дня принятия Оборудования Заказчиком после подписания накладной по форме ТОРГ-12 или УПД. Поставщик обязан предоставить Заказчику оригиналы паспорта на Оборудование на русском языке и инструкцию пользователя (руководство по эксплуатации) Оборудованием на русском языке соответствующих требованиям ГОСТ Р 2.610–2019, электрические принципиальные схемы на все поставляемые шкафы управления и питания, спецификациями на электроустановочные изделия, а так же резервные копии проектов под программируемые логические контроллеры и панели оператора, либо любые другие программируемые устройства систем автоматического управления.

6.	Технические характеристики	<p>Лот 1. Автоматическая линия по укладке и упаковке клапанных мешков на паллетах, состоящая в т.ч из основных узлов:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Послойный укладчик производительностью до 1200 мешков в час (вместо робота-укладчика) • система конвейеров, • центрирующие устройство, устройство формования мешка (деаэрация и обеспыливание), маркиратор • магазин пустых паллет • Стрейч-худ машина (паллетайзер) производительностью 20 паллет в час <p>Лот 2. Фасовочная машина МКР 2-х и 4-х стропная, производительностью до 20 биг-бэгов (1 т и 1,2 м3) в час, оснащенная устройством деаэрацией МКР, отводящей контейнерной лентой. Снятие МКР с весовой дозации должно осуществляться без привлечения вилочного погрузчика. Желательно наличие бункера предварительной дозации.</p> <p>Лот 3. Вибросито 2 штуки: Высокопроизводительный круглый низкопрофильный вибрационный просеиватель диаметром от 1400 до 1600 мм и производительностью по гипсу 15 тн в час.</p>
7.	Технологические решения	Требования к оборудованию: удобство обслуживания, ремонтпригодность узлов и механизмов.
8.	Установка оборудования	Размещение оборудования в здании
9.	Климатические условия	Воздух в помещении: +5...+40°С
10.	Особые условия	КП должно включать шефмонтаж, пусконаладочные работы.
11.	Дополнительные сведения	<ol style="list-style-type: none"> 1. Степень защиты электроприводов IP-55, кнопочных постов, шкафов управления и соединительных клемных коробок IP65. 2. Все оборудование должно быть надежным и удобным в эксплуатации, обслуживании и ремонте при минимальных затратах времени и средств.

Составил:



Шутов М.Н.