

Общество с ограниченной ответственностью "Дим-Серв"

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о допуске к определенному виду работ, которые оказывают влияние
на безопасность объектов капитального строительства
СРО-П-182-02042013
от 03 июля 2018 г.

Заказчик: ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"

Адрес объекта: г. Самара, Кировский район, ул. Береговая

Укрытие агрегата
сушильного АФ-15

Рабочий проект
Конструкции железобетонные

Раздел КМ

Том 5

ШИФР: 57/23-КМ

Директор:

В.Ю. Кузнецов

Главный инженер проекта:

Ю. А. Аксенова

г. Димитровград,
2023 г.

Ведомость основных комплектов чертежей		
Обозначение	Наименование	Примечание
57/23–АР	Архитектурно–строительные решения	
57/23–КЖ	Конструкции железобетонные	
57/23–КМ	Конструкции металлические	

Ведомость чертежей марки КМ		
Обозначение	Наименование	Примечание
Лист 1	Содержание	
Лист 2	Общие данные	
Лист 3	Схема расположения колонн	
Лист 4	Схема расположения элементов каркаса	
Лист 5	Узел 1	
Лист 6	Узел 2, 3	
Лист 7	Схема элементов факверка	
Лист 8	Узлы 8...11	
Лист 9	Схема Св4, узла 12...14	
Лист 10	Схема элементов факверка Схема элементов К4	
Лист 11	Узлы 16...21	
Лист 12	Схема стеновых панелей	
Лист 13	Схема стеновых панелей	
Лист 14	Схема кровельных панелей	
Лист 15	Расчет и установка ЛСК	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Данный проект разработан на основании чертежей марки АР.
2. В данном проекте разработаны металлические кострукции :

а) колонны и вертикальные связи;

б) балки перекрытия и покрытия, прогоны;

в) стойки и прогоны факверка;

г) стеновые панели;
3. Расчетная снеговая нагрузка–240кг/м2, ветровое нормативное давление –38кг/м2 (II район).
4. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола существующего 1 этажа.
5. Основными несущими элементами здания являются колонны и балки.
Устойчивость колонн в продольном и поперчном направлении здания обеспечивается вертикальными связями и распорками.
6. Основными несущими элементами покрытия здания являются балки пролетом 6 м
7. Жесткость и устойчивость конструкций покрытия здания обеспечивается установкой вертикальных связей и распорок по нижним поясам стропильных ферм, а также прогонами и диском покрытия из стального профнастила.
Расчет ферм выполнен с учетом приложения нагрузки только в узлах
8. Крепление панелей покрытия к прогонам производить самонарезающими винтами на крайних опорах в каждой волне, на средних опорах – через волну.
9. Все металлоконструкции огрунтовать грунтовкой ГФ–021 по ГОСТ 25129–82 и окрасить за 2 раза эмалью ПФ 115 по ГОСТ 6465–76 .Количество покрывных слоев, включая грунтовку 55 мкм.
Индекс покрытия –"п" (конструкции, работающие в помещении); для конструкций небеса–"а".
10. В качестве покрытия по прогонам применяются по типу панелей, изготавлиемых ООО «Электрощит–Стройсистема» (г.Самара)
Панели металлические трехслойные кровельные с утеплителем из минераловатных плит с несгораемым утеплителем из минеральной ваты на основе базальтового волокна по ТУ 24.33.30–001–15459388–2020
11. Монтажные соединения производить на болтах М16, М20 и монтажной сварке.
Болты класса прочности 5.8 ГОСТ 7792–70*, гайки класса прочности 5 ГОСТ 5915–70*, шайбы по ГОСТ 11371–78* и ГОСТ 6402–70*.
Стык ферм осуществлять на высокопрочных болтах по сер.1.460.3–23.98.1.
Сварку производить электродами Э–42 по ГОСТ 9467–75* с катетом h =6мм, кроме оговоренных
12. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями:

а) МДС 53–1.2001 "Рекомендации по монтажу стальных строительных конструкций",

б) ГОСТ 23118–99 "Конструкции стальные строительные",

в) СП 53–101–98 " Изготовление и контроль качества строительных стальных конструкций",

г) СНиП 3.03.01–87* "Несущие и ограждающие конструкции" 2001г.
13. Чертежи металлоконструкций разработаны на стадии КМ. Подрядная организация, разрабатывающая чертежи КМД должна согласовать с разработчиком КМ все отступления от чертежей КМ .

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА																
Вид профиля ГОСТ и ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размерность профиля	N n/n	Количество,шт	Длина , мм	Масса металла по элементам конструкций, т								Общая масса, т	Примеч	
							Балки покрыт перекрыт	Колонны	Прогоны Фахверк	Связи по колоннам	Связи по фермам	Кровля	Ограждающие конструкции			
																Код элемента конструкции
Двутавры стальные горячекатанные с параллельными гранями ГОСТ Р 57837–2017 ГОСТ 26020–83	C235 ГОСТ 27772–88	± 20К2						0.97							0.97	
	Итого							0.97							0.97	
	C245 ГОСТ 30245–2012	± 30Б1						0.54							0.54	
	Итого							0.54							0.54	
Швеллеры горячекатанные ГОСТ 8240–97	C245 ГОСТ 27772–88	с 18 с 18						0.21							0.21	
	Итого							0.21		1.23					1.23	
									1.23						1.44	
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные ГОСТ 8240–97	C245 ГОСТ 27772–88	□150х150х8 □100х100х5 □90х90х5						1.68 0.01 0.01	0.79	1.66	0.33				1.68 2.79 0.01	
	Итого							0.02	2.47	1.66	0.33				4.48	
	Прокат листовой горячекатанный ГОСТ 19903–90	C245 ГОСТ 27772–88	t=30 t=20 t=14 t=12					0.011		0.012 0.014 0.004					0.011 0.012 0.014 0.004	
		Итого							0.029						0.041	
Панели металлические трехслойные стеновые с утеплителем из минераловатных плит с несгораемым утеплителем из минеральной ваты на основе базальтового волокна		ТУ 24.33.30–001– 15459388–2020	t=60, RAL 7004										200.9	200.9	м2	
	Итого												200.9	200.9	м2	
Панели металлические трехслойные кровельные с утеплителем из минераловатных плит с несгораемым утеплителем из минеральной ваты на основе базальтового волокна	ТУ 24.33.30–001– 15459388–2020	t=100, RAL 7004										110.5		110.5	м2	
		Итого											110.5		110.5	м2
Болт фундаментный прямой	ВСт3пс2 ГОСТ 24379.1–2012	Болт 5.1 М30 х 400 Болт 5.1 М24 х 400 Болт 5.1 М12 х 250						4 20 36						4 20 36	шт. шт. шт.	
		Анкеры клеевые для крепления в бетон	ГОСТ 24379.1–2012					60						60	шт.	
		Болты с шестигранной голошкой класса точности В	ГОСТ 7798–70	Болт М20 х 60 комплектно				8	8						16	шт.
Крепежные детали	Narpoon	НСП14–R–S19 5,5/6,3 х105 с шайбами EPDM											1350	1350	шт.	
Крепежные детали	Narpoon	НСП14–R–S19 5,5/6,3 х105 с шайбами EPDM										170		170	шт.	
Система снегозадержания	ГОСТ Р 59634–2021	Линейная система снегозадержания трубчатая (комплектно)										12.5		12.5	м	
Стеновой наружный угол ДЗ–1	индивидуально	0.182 х 0.182, RAL 7004											29	29	м	
Стеновой внутренний угол ДЗ–2	индивидуально	0.136 х 0.136, RAL 7004											30.9	30.9	м	
Внешний кровельный угол ДЗ–3	индивидуально	0.060 х 0.060, RAL 7004										8.95		8.95	м	
Внешний кровельный угол ДЗ–4	индивидуально	0.060 х 0.060, RAL 7004										12.8		12.8	м	
Сбес кровли ДЗ–5	индивидуально	0.060 х 0.100, RAL 7004										13.0		13.0	м	
Сбес кровли (при выпуске сэндвич–панели с торца) ДЗ–6	индивидуально	0.140 х 0.270, RAL 7004										8.95		8.95	м	
Саморез с пресс шайбой сверло		4,2х16мм, RAL 7004										790	460	1250	шт.	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- |||||

Сварной заводской шов
- xxxxxxxxxx

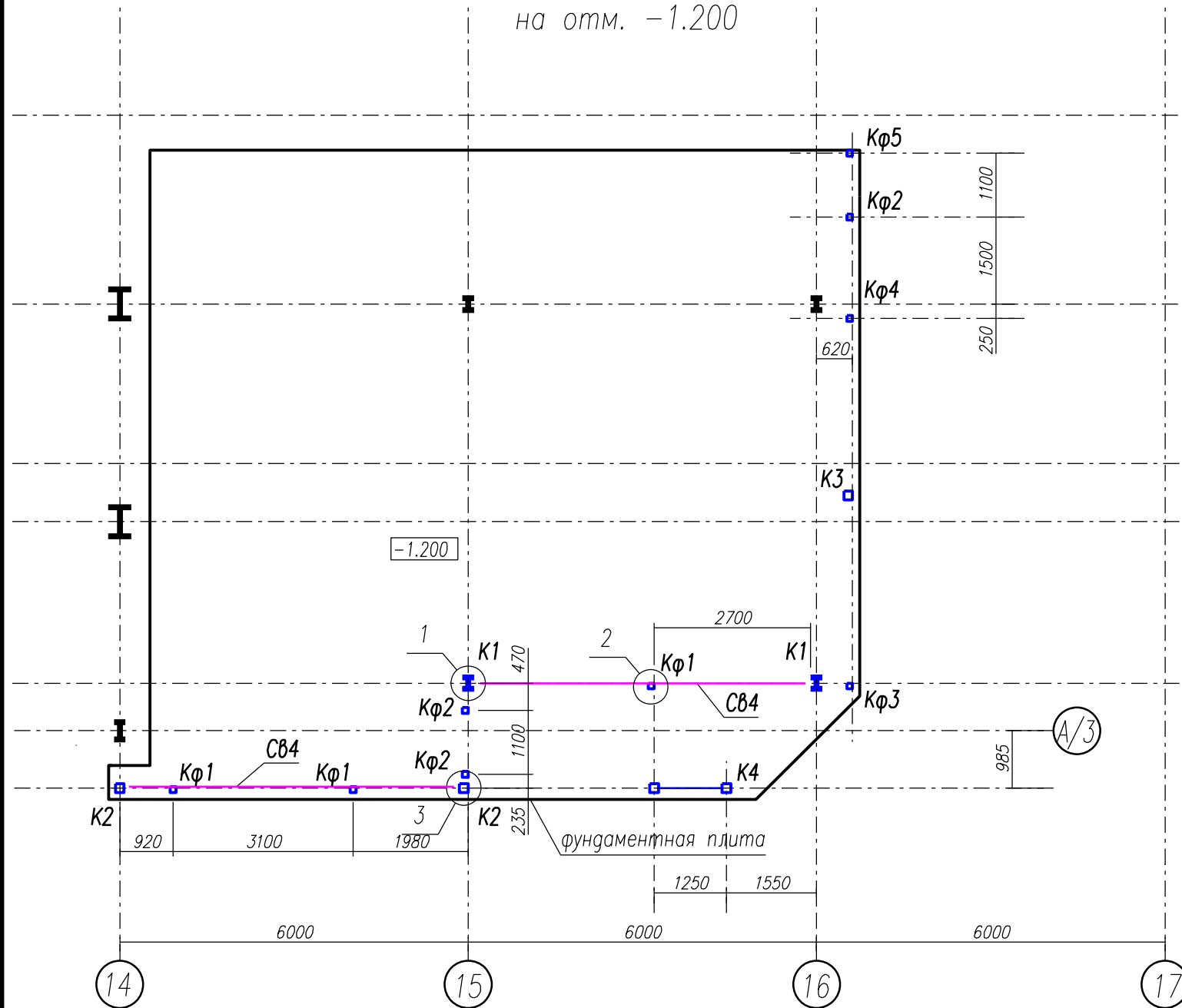
Сварной монтажный шов
- Болт постоянный
- Болт монтажный

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие пожаробезопасность и взрывобезопасность при эксплуатации.

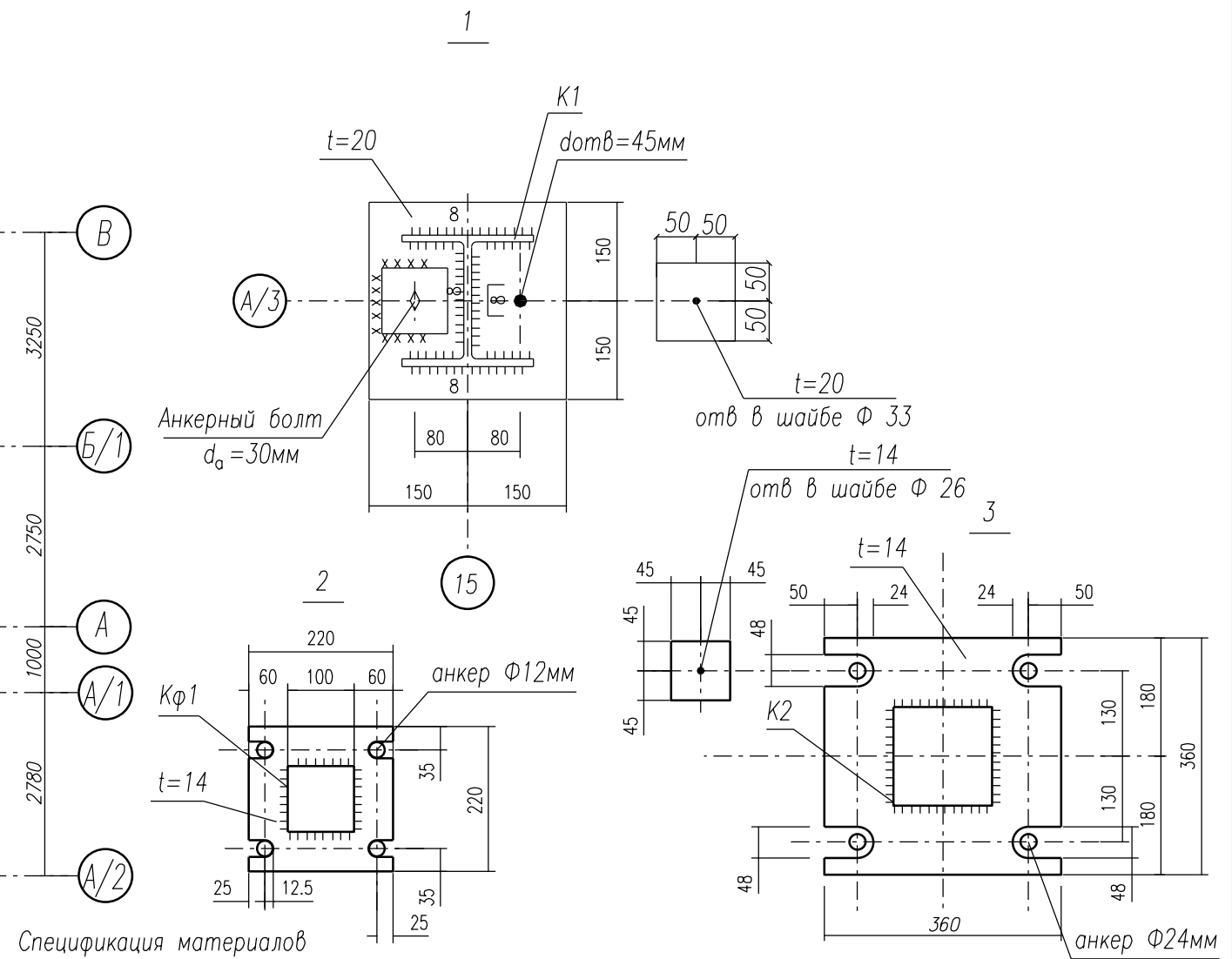
Главный инженер проекта _____ / _____ /

						57/23–КМ			
						Заказчик: ЗАО"Самарский гипсовый комбинат"			
						г.Самара, Кировский район, ул. Береговая			
изм.	Кол.уч.	Лист	№рек.	Попр.	Дата	Укрытие агрегата сушильного АФ–15	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Аксенова Ю.А.					П	2	15
Разраб.		Кулагин И.В.							
Н.Контр.		Аксенова Ю.А.				Общие указания	ООО "Дим–Серп" г.Димитровград, 2023 г.		

Схема расположения колонн
на отм. -1.200

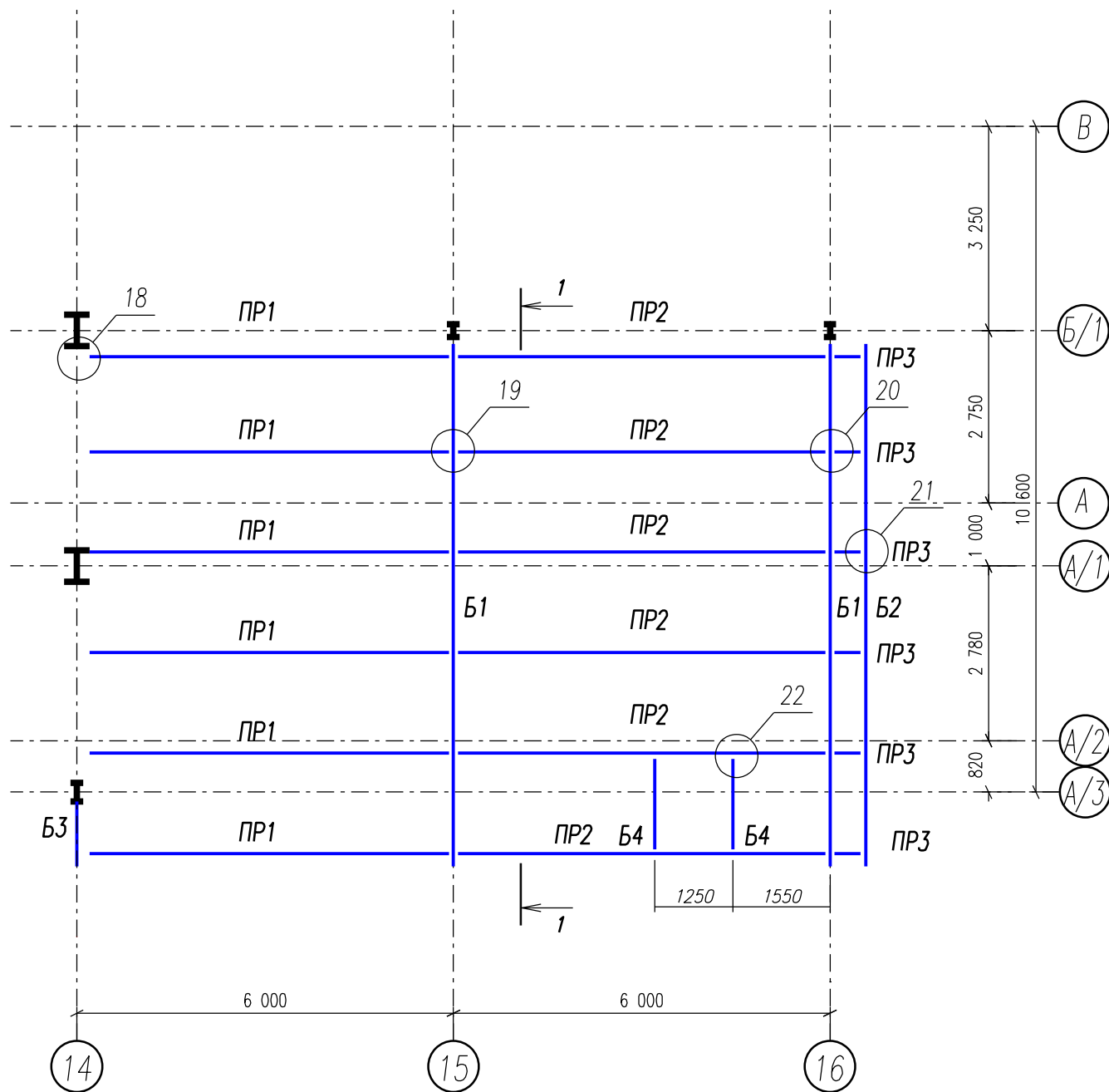


1. Болты установить в существующие фундаменты в просверленные фундаменты на химические анкеры.
2. За отм. -1.200 условно принята отметка верха чистого пола
3. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75* с катетом шва $h = 6\text{мм}$, кроме оговоренных.



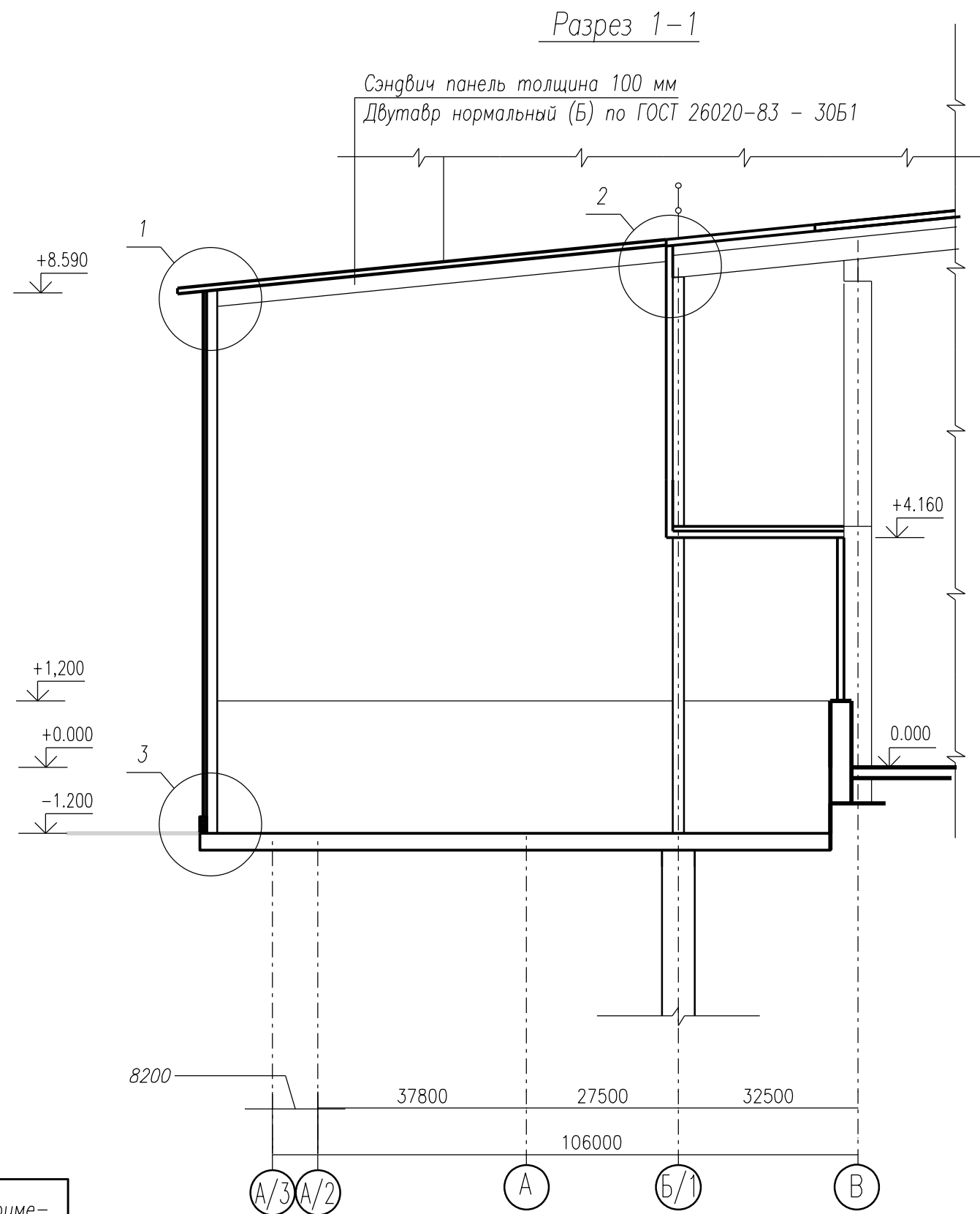
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
K1	ГОСТ Р 57837-2017	20K2, l=9.7 м	2	968.06	
K2	ГОСТ 30245-2012	□150х150х8, l= 9.8 м	2	665.42	
K3	ГОСТ 30245-2012	□150х150х8, l= 10.28 м	1	349.01	
Kф1	ГОСТ 30245-2012	□100х100х5, l= 3.0 м	3	129.69	
Kф2	ГОСТ 30245-2012	□100х100х5	3	90.78	
Kф3	ГОСТ 30245-2012	□100х100х5	1	143.52	
Kф4	ГОСТ 30245-2012	□100х100х5	1	152.31	
Kф5	ГОСТ 30245-2012	□100х100х5	1	80.99	
изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата
ГИП	Аксенова Ю.А.				
Разраб.	Кулагин И.В.				
Н.Контр.	Аксенова Ю.А.				

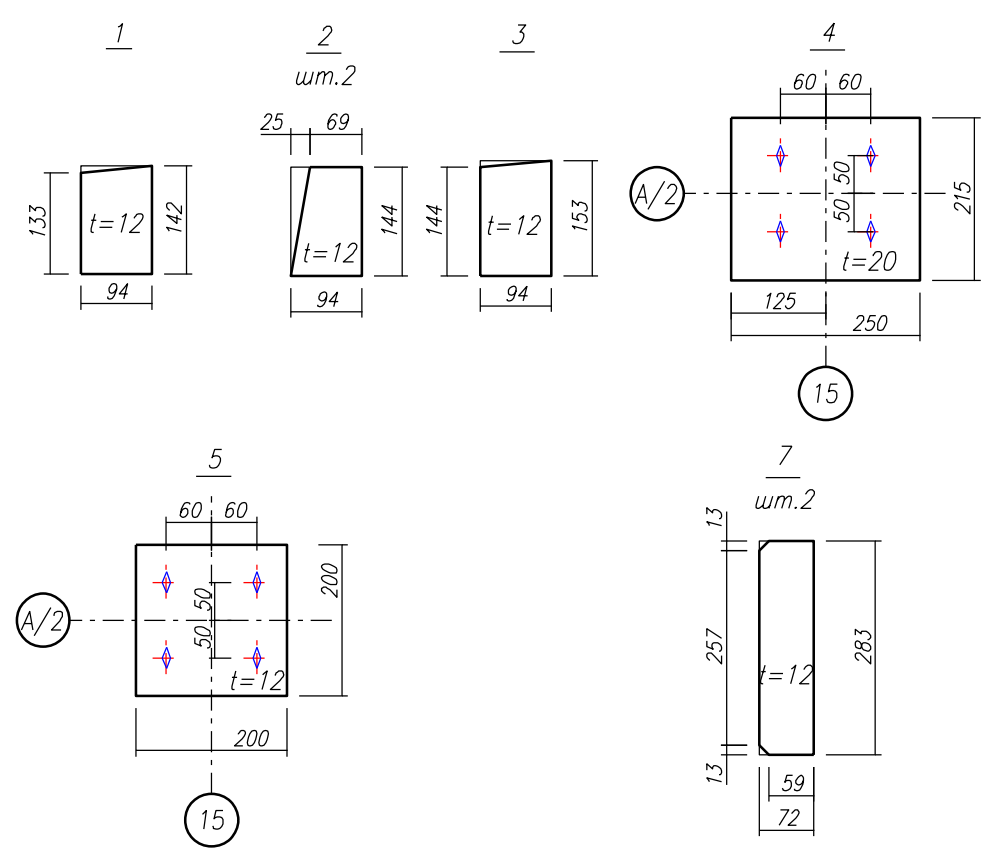
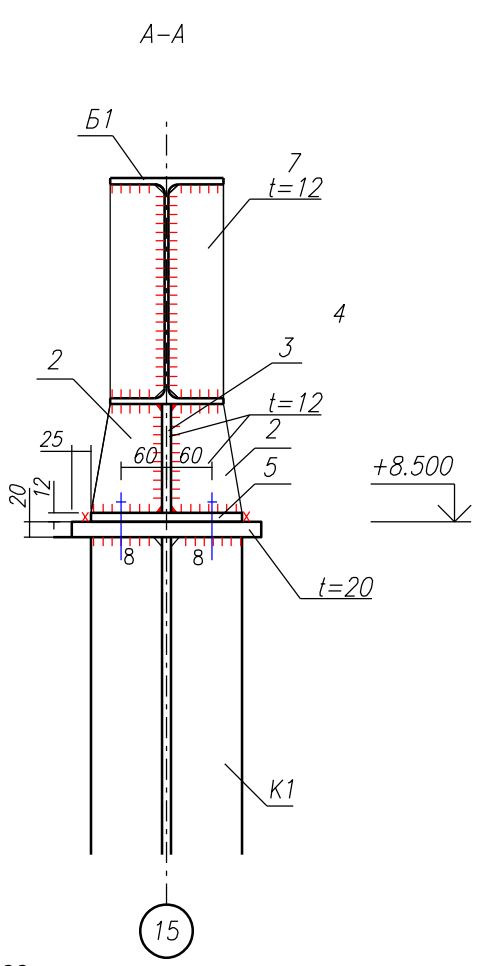
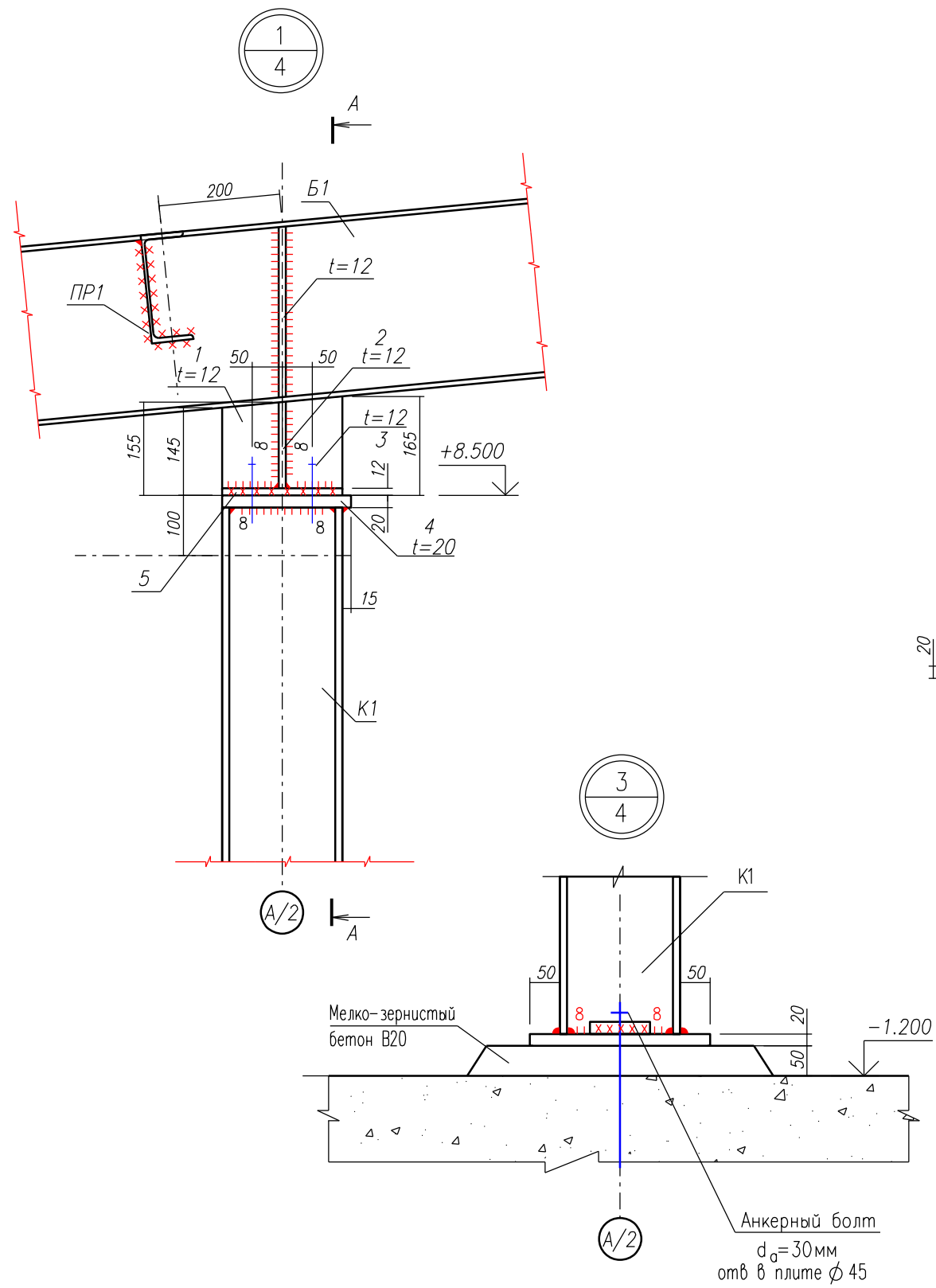
Схема расположения элементов каркаса



Спецификация к элементам каркаса

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Б1	ГОСТ 26020-83	30Б1, l= 8.46 м	2	541.44	
Б2	ГОСТ 8240-97	С 18П, l= 8.46 м	1	137.90	
Б3	ГОСТ 8240-97	С 18П, l= 1.03 м	1	16.79	
Б4	ГОСТ 8240-97	С 18П, l= 1.6 м	2	52.16	
ПР1	ГОСТ 8240-97	С 18П, l= 6.0 м	6	586.8	
ПР2	ГОСТ 8240-97	С 18П, l= 6.0 м	6	586.8	
ПР3	ГОСТ 8240-97	С 18П, l= 0.57 м	6	55.75	

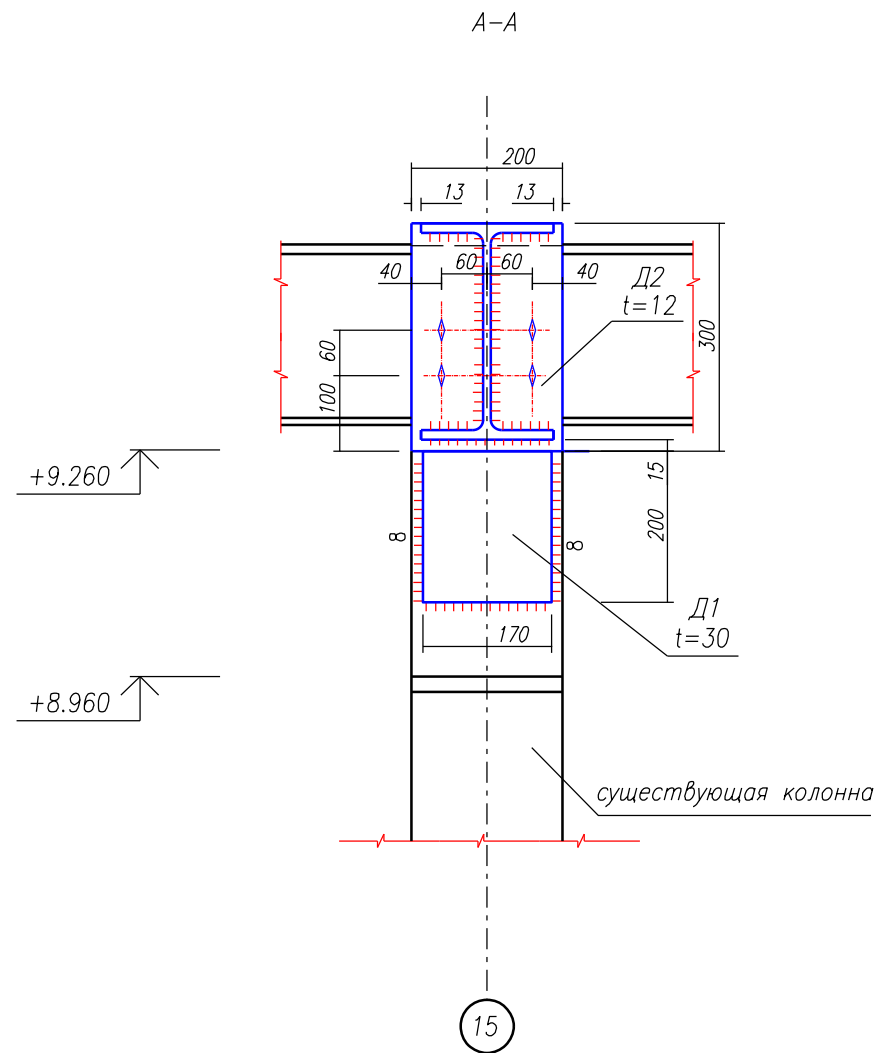
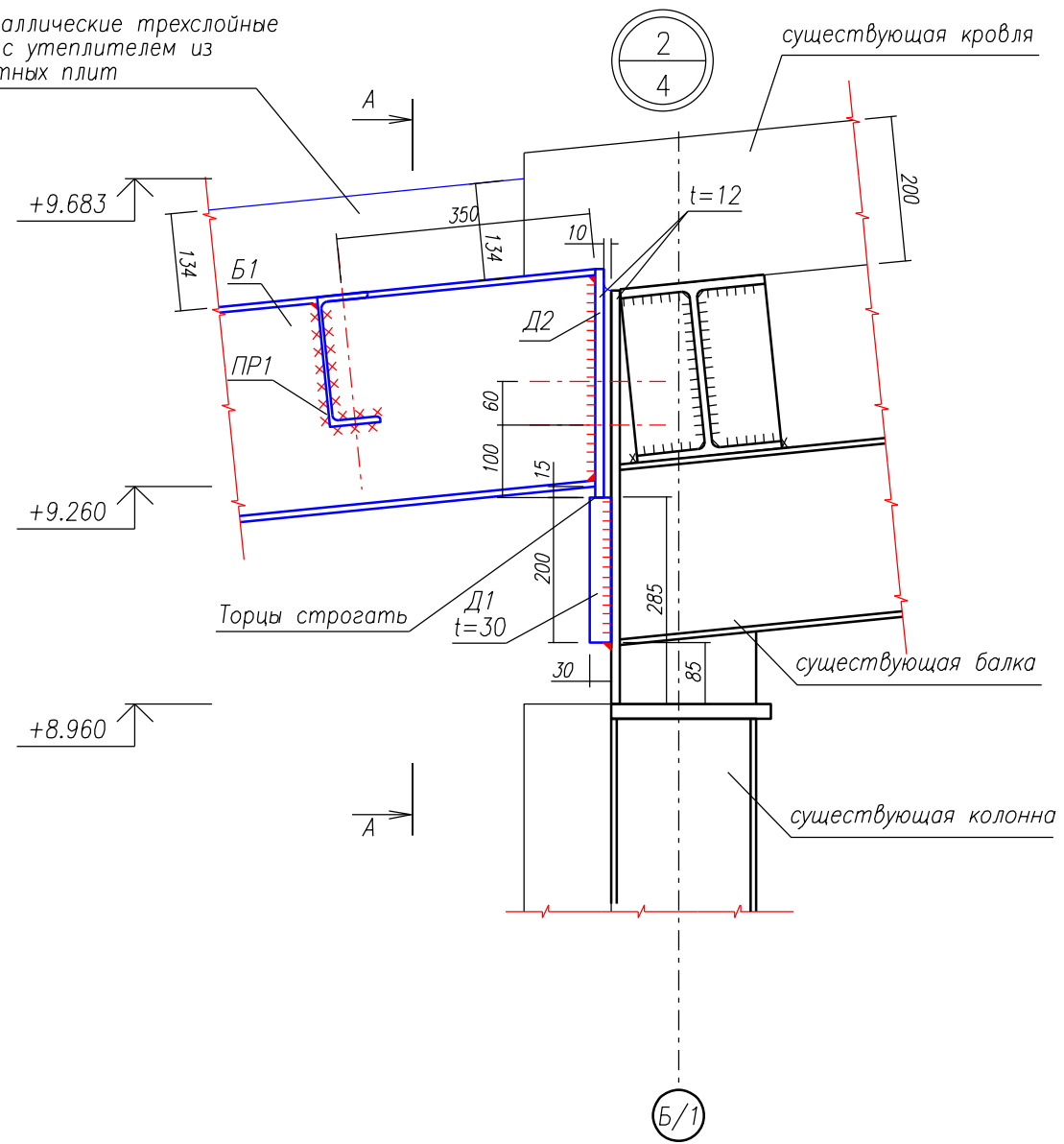
[illegible]



- Общие указания см лист 3.
- Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75* с катетом шва $h = 6$ мм, кроме оговоренных
- Монтаж конструкций производить на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70 $d_б = 20$ мм, $d_{отб} = 23$ мм, кроме оговоренных

57/23-КМ					
Заказчик: ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"					
г. Самара, Кировский район, ул. Береговая					
изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП		Аксенова Ю.А.			
Разраб.		Кулагин И.В.			
Н.Контр.		Аксенова Ю.А.			
Укрытие агрегата сушильного АФ-15				Стадия	Лист
				П	5
Узел 1				Листов	14
				ООО "Дим-Серв"	
				г. Димитровград, 2023 г.	

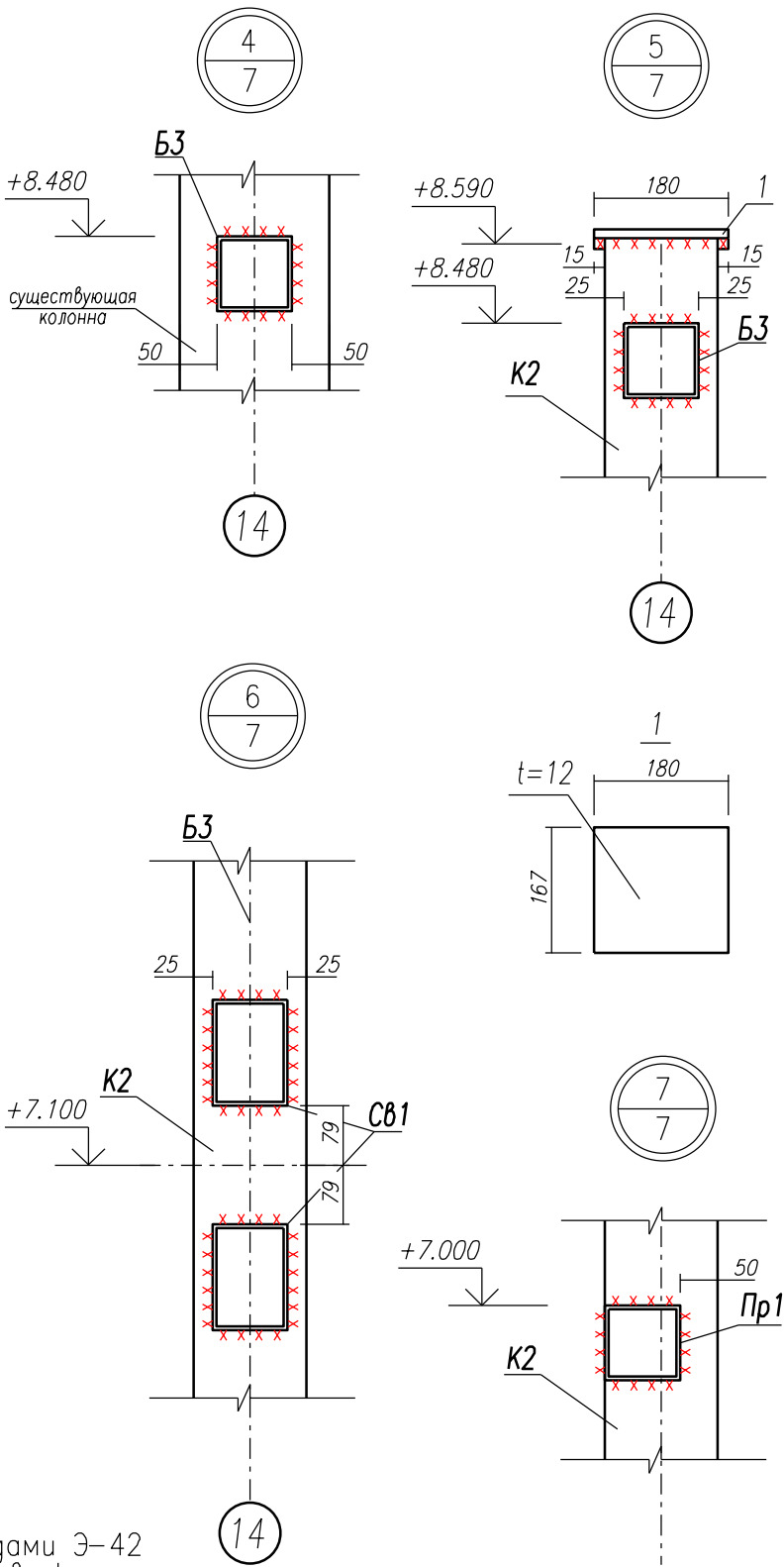
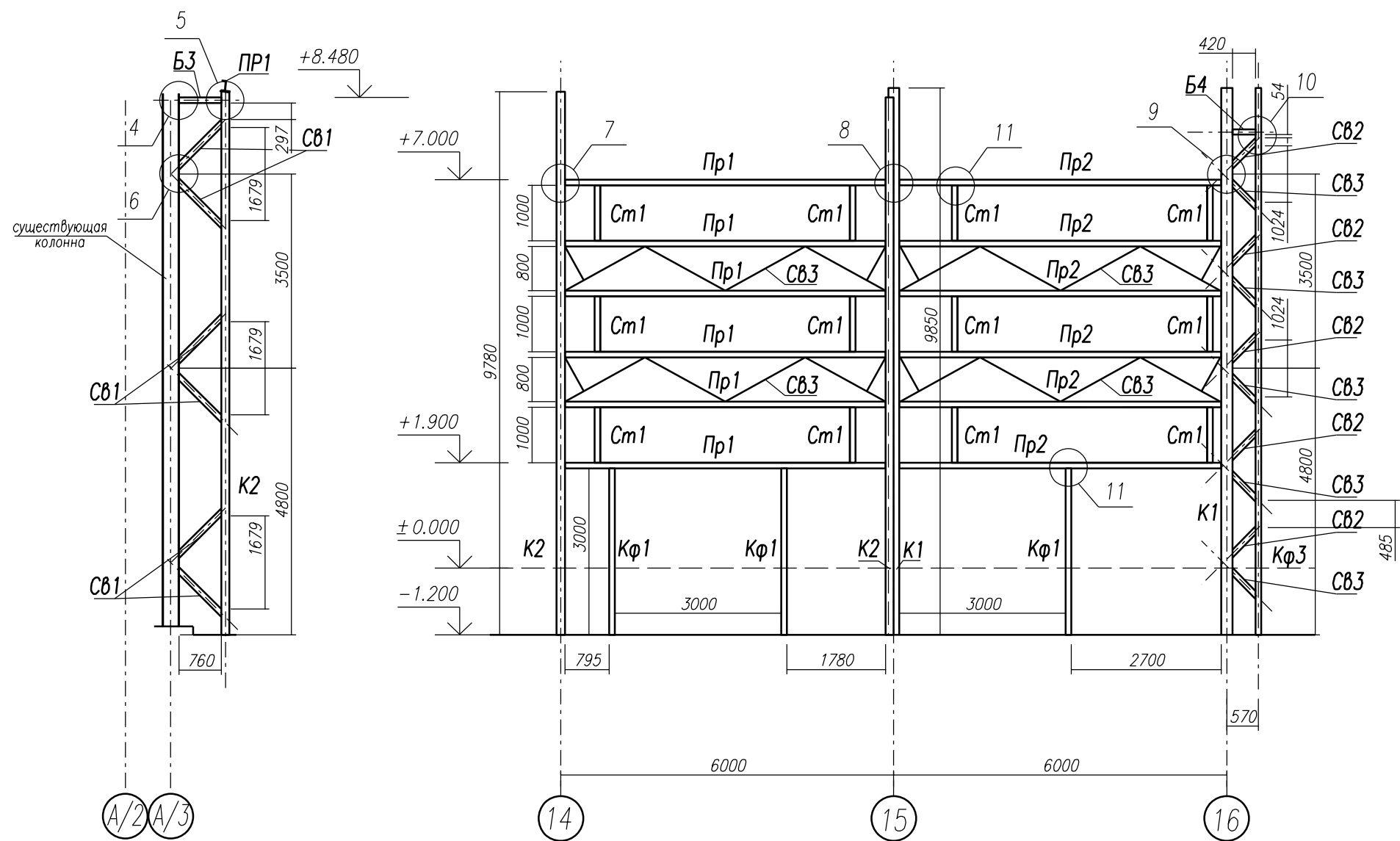
Панели металлические трехслойные
кровельные с утеплителем из
минераловатных плит



Спецификация к узлу 2

<i>Поз.</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол.</i>	<i>Масса ед., кг</i>	<i>Приме- чение</i>
D1	на данном листе	C 245, 170 x 200 x 30	1		
D2	на данном листе	C 245, 300 x 200 x 12	1		
		57/23-KM			
		Заказчик: ЗАО "Самарский гипсовый комбинат" г. Самара, Кировский район, ул. Береговая			
изм.	Кол.уч.	Лист	Нрок.	Подп.	Дата
ГИП	Аксенова Ю.А.				
Разраб.	Кулагин И.В.				
Н. Контр.	Аксенова Ю.А.				
Укрытие агрегата сушильного АФ-15			Стадия	Лист	Листов
			П	6	14
Узел 2, 3			ООО "Дим-Серт" г. Димитровград, 2023 г.		

Схема элементов фахверка



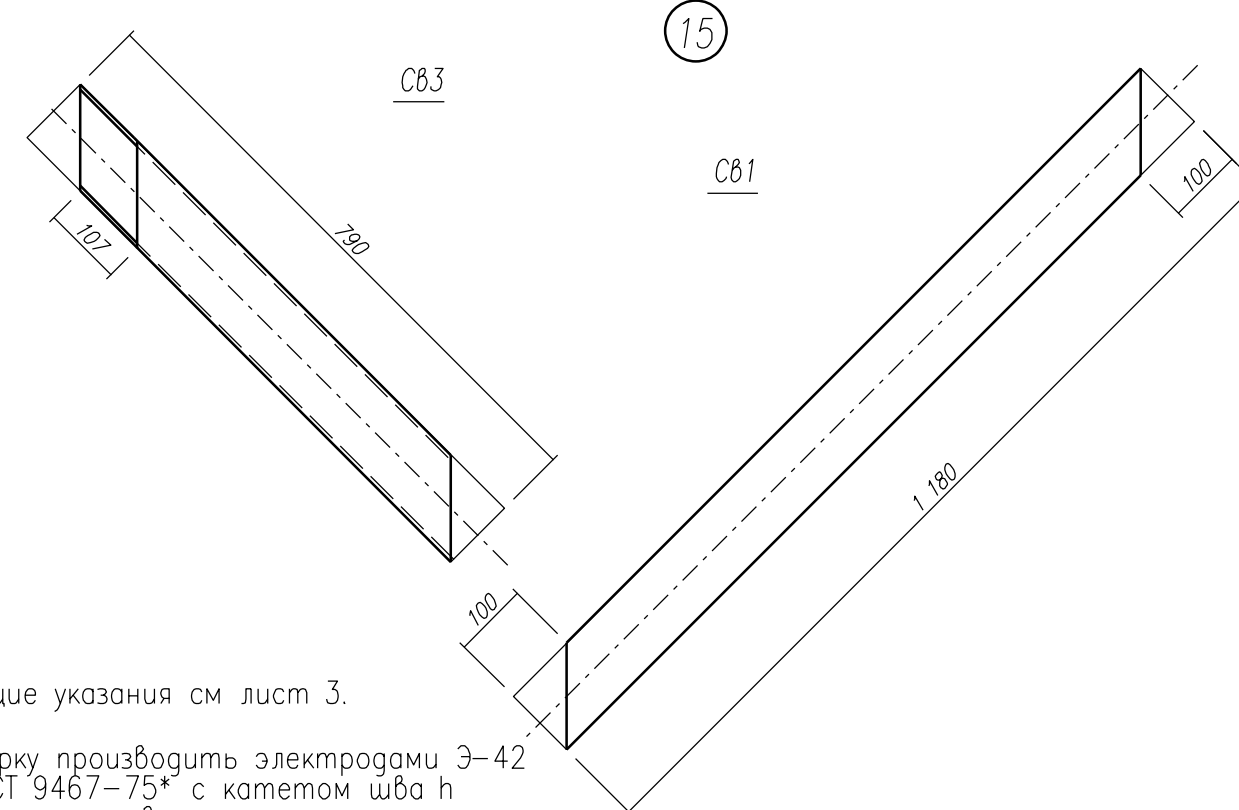
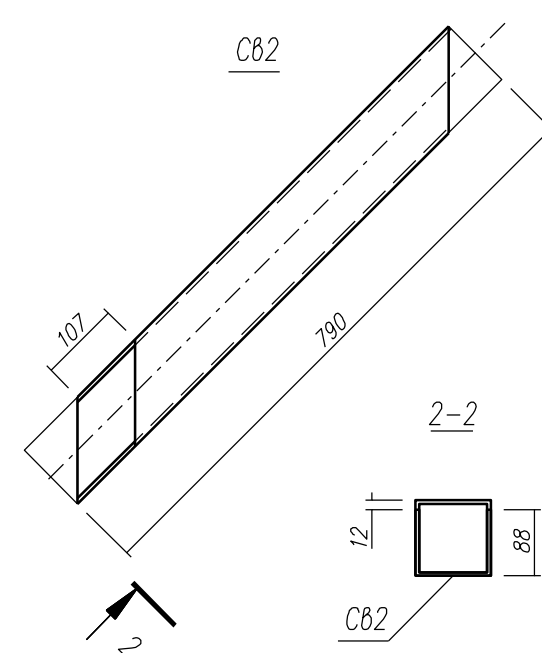
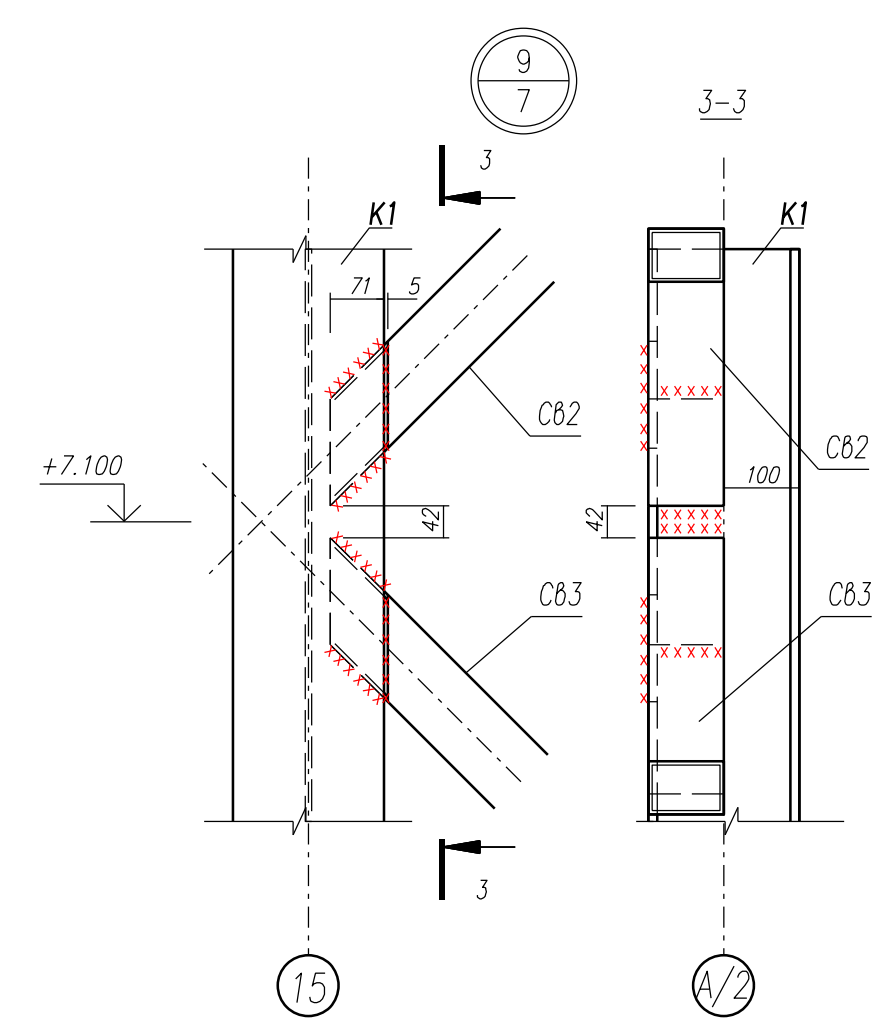
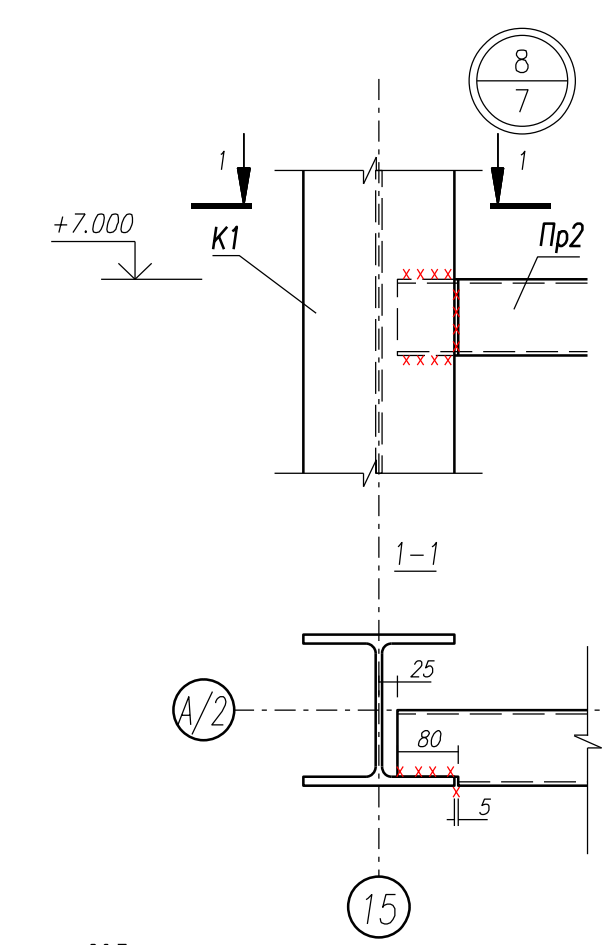
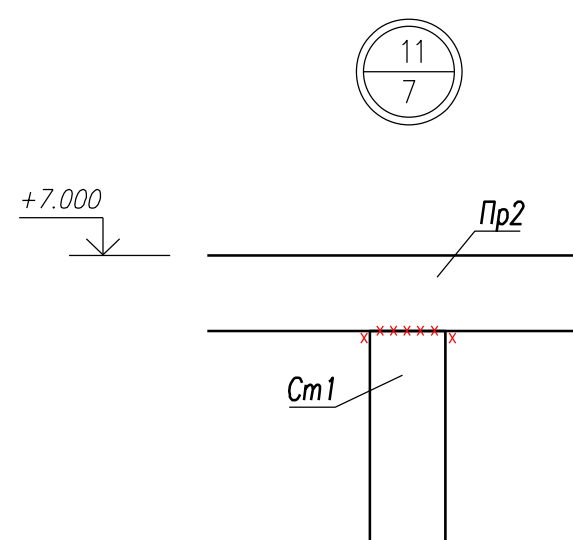
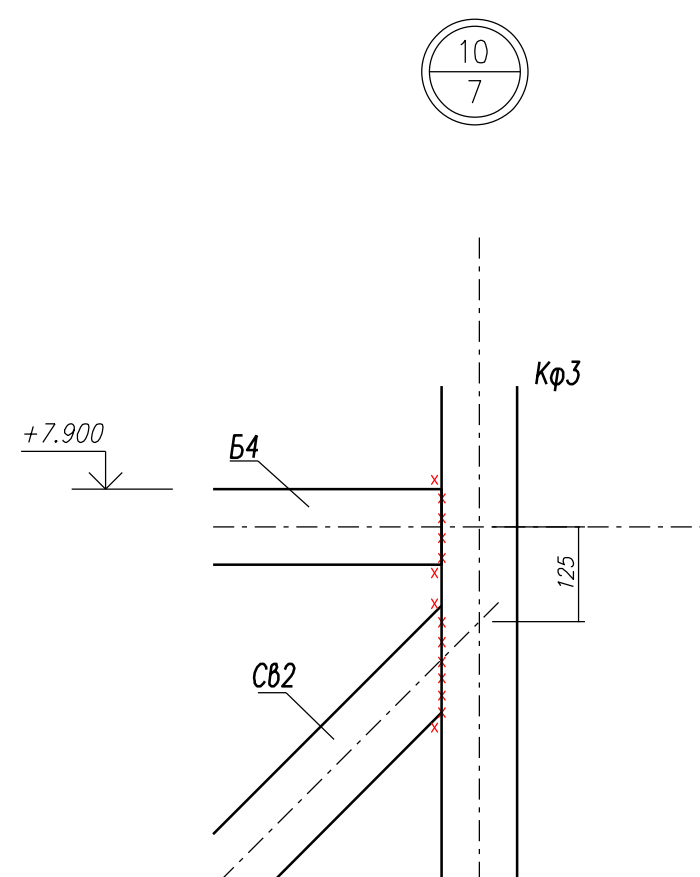
Спецификация к элементам каркаса

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Сб1	ГОСТ 30245-2012	□100x100x5, l= 1.18 м	6	102.02	
Сб2	ГОСТ 30245-2012	□100x100x5, l= 0.79 м	5	56.92	
Сб3	ГОСТ 30245-2012	□100x100x5, l= 0.79 м	5	56.92	
Сб4	ГОСТ 30245-2012	□100x100x5	4		
Б3	ГОСТ 30245-2012	□100x100x5, l= 0.76 м	1	10.95	
Пр1	ГОСТ 30245-2012	□100x100x5, l= 5.77 м	6	498.87	
Пр2	ГОСТ 30245-2012	□100x100x5, l= 5.95 м	6	514.44	
См1	ГОСТ 30245-2012	□100x100x5, l= 1.0 м	12	172.92	

1. Общие указания см лист 3.

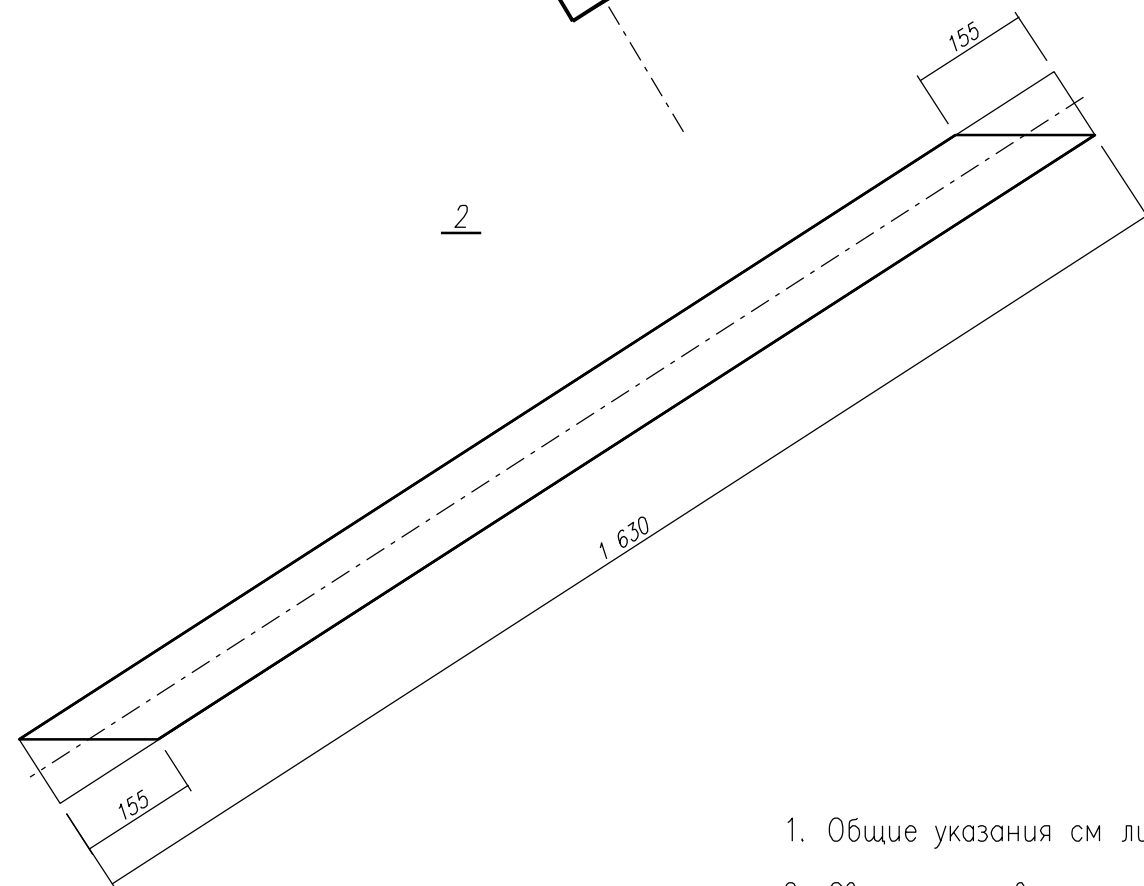
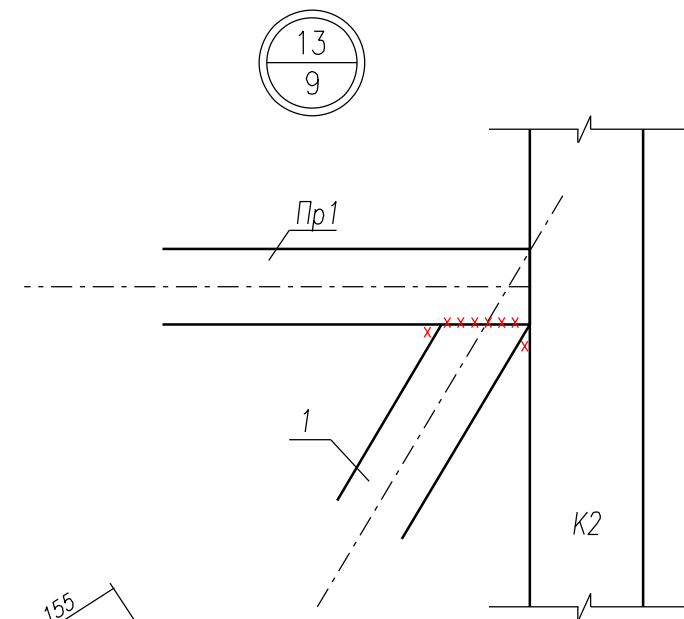
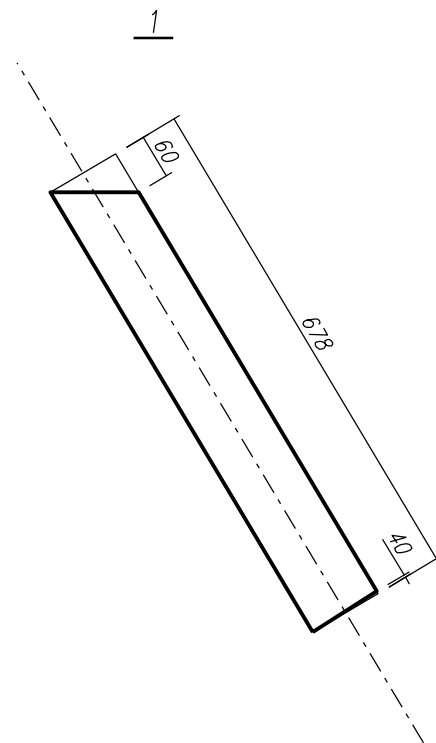
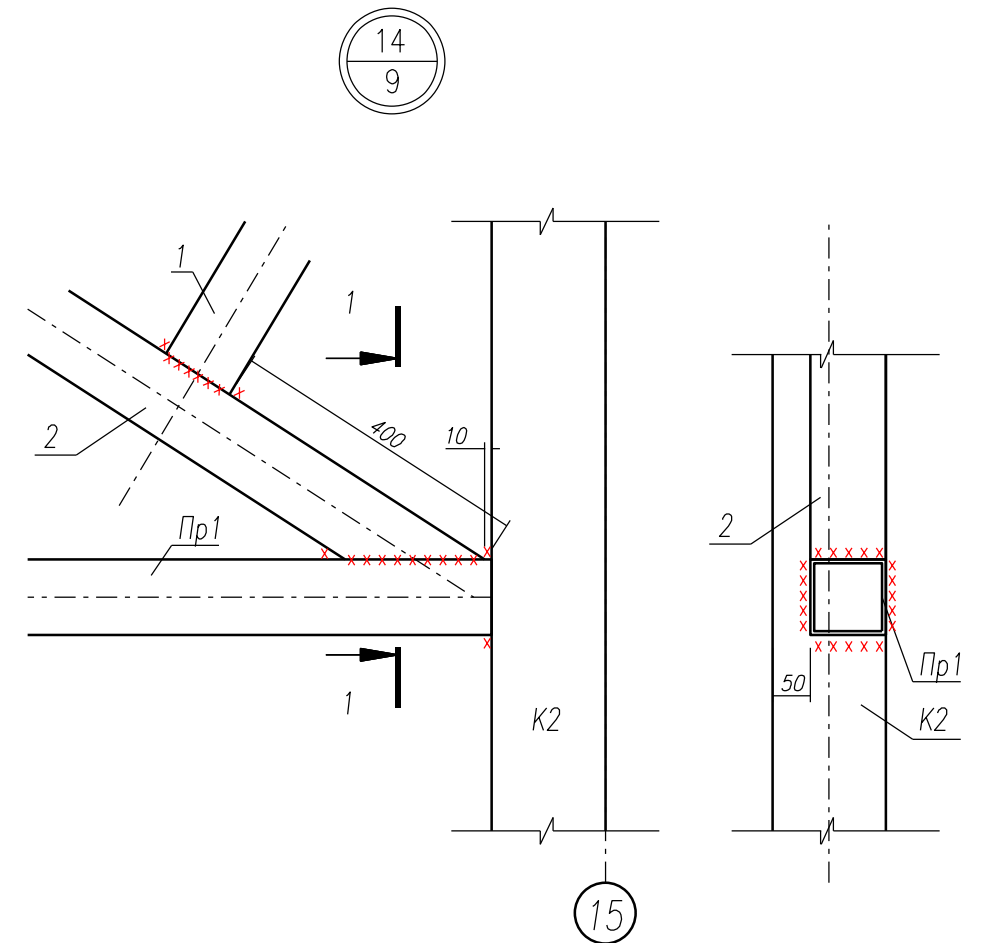
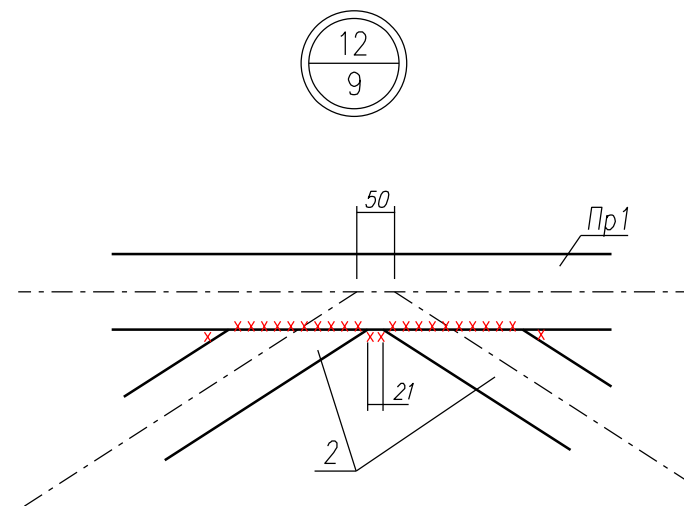
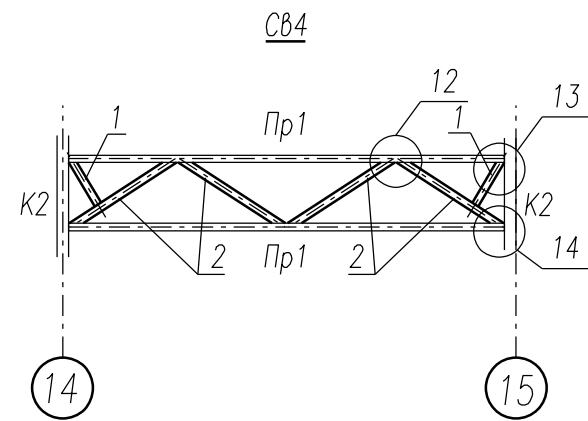
2. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75* с катетом шва h =6мм, кроме оговоренных.

						57/23-КМ				
						Заказчик: ЗАО"Самарский гипсовый комбинат"				
						г.Самара, Кировский район, ул. Береговая				
изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Укрытие агрегата сушильного АФ-15		Стадия	Лист	Листов
ГИП		Аксенова Ю.А.						П	7	14
Разраб.		Кулагин И.В.								
						Схема элементов фахверка		ООО "Дим-Серт"		
Н.Контр.		Аксенова Ю.А.						г.Димитровград, 2023 г.		



- Общие указания см лист 3.
- Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75* с катетом шва h = 6 мм, кроме оговоренных.

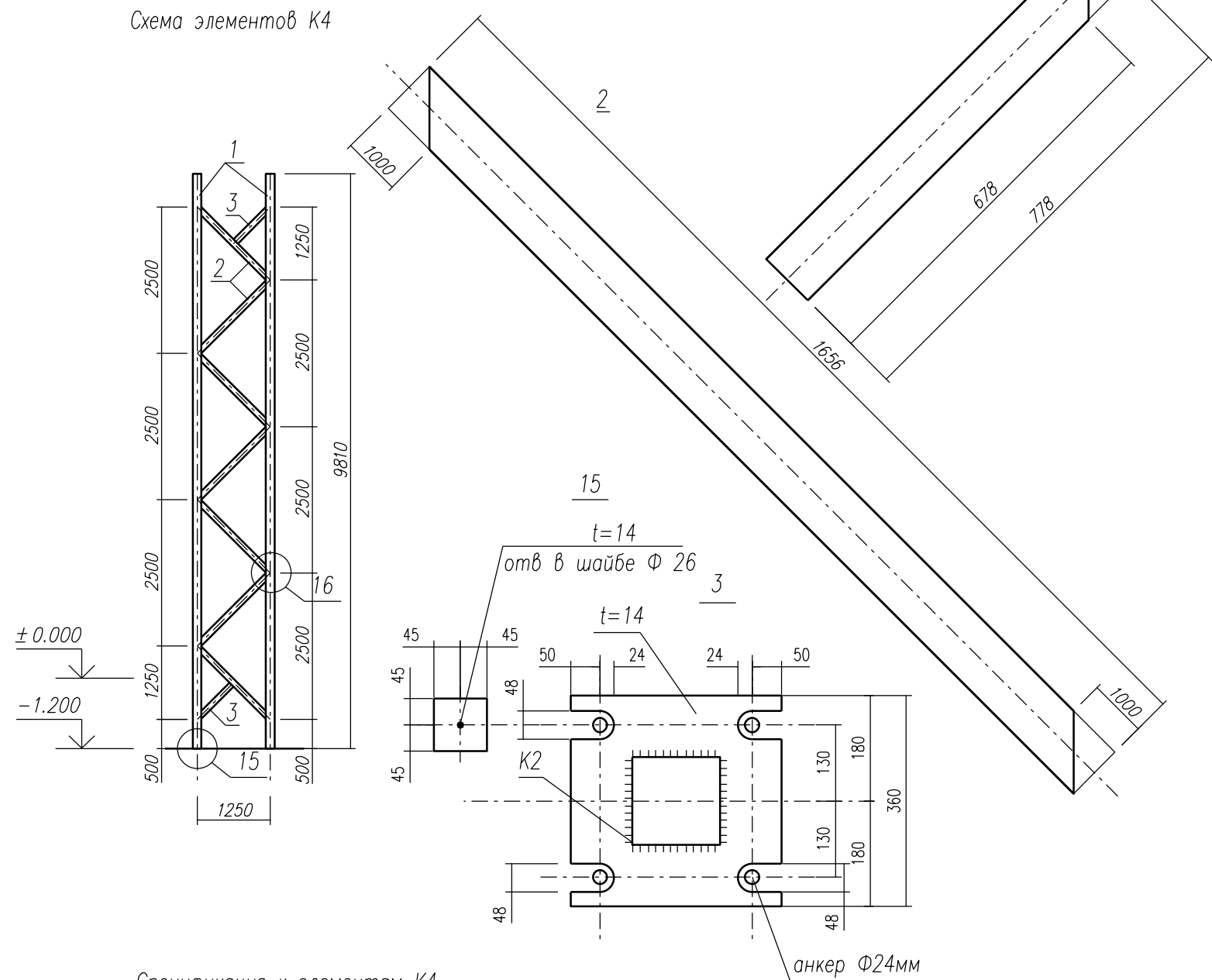
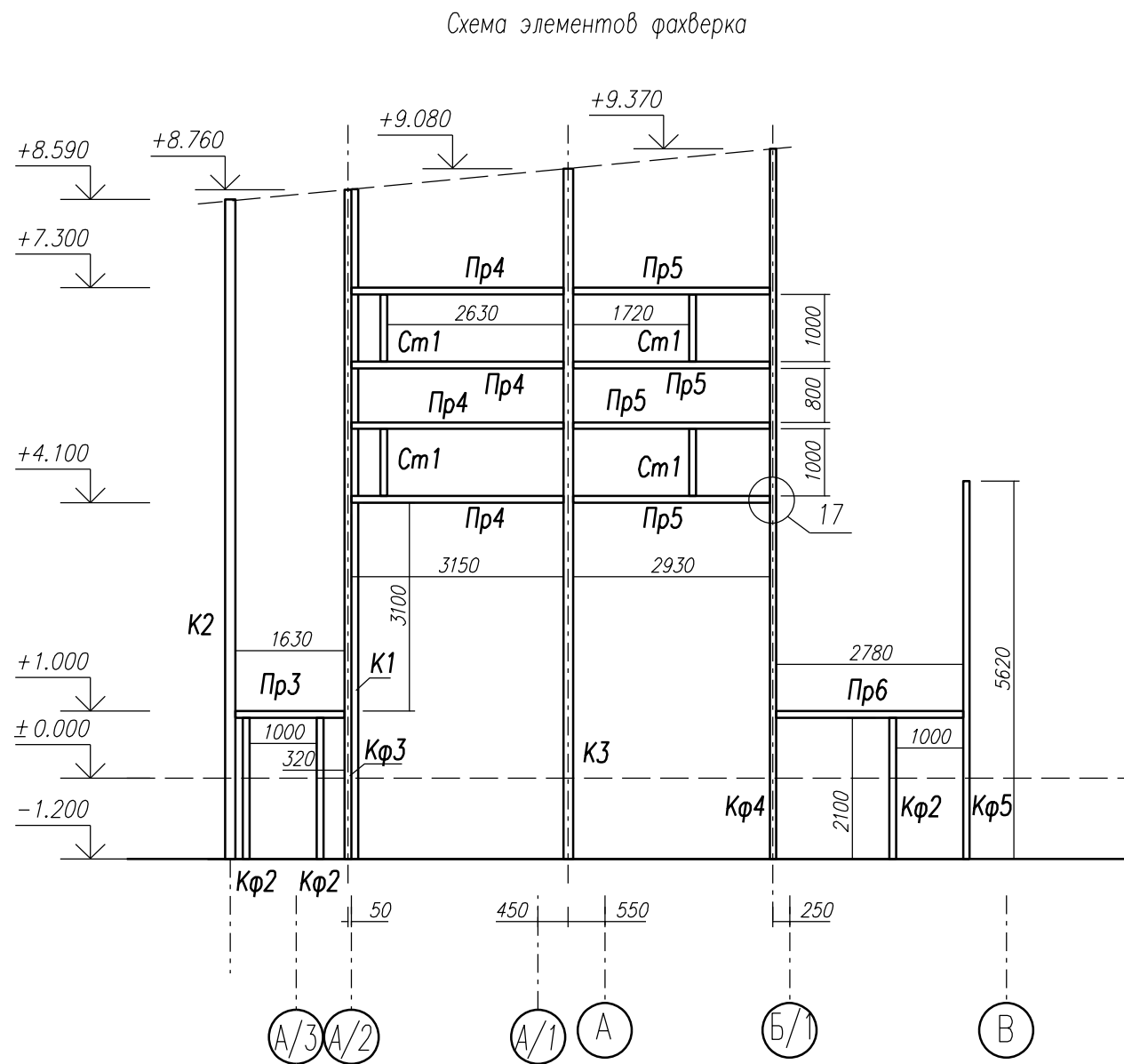
57/23-КМ					
Заказчик: ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"					
г. Самара, Кировский район, ул. Береговая					
изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Аксенова Ю.А.				
Разраб.	Кулагин И.В.				
Н.Контр.	Аксенова Ю.А.				
Укрытие агрегата сушильного АФ-15				Стадия	Лист
				П	8
Узлы 8...11				Листов	14
ООО "Дим-Серт" г. Димитровград, 2023 г.					



- Общие указания см лист 3.
- Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75* с катетом шва $h = 6$ мм, кроме оговоренных.

Спецификация к элементам Св4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
1	ГОСТ 30245-2012	□100x100x5, l= 0.678 м	2	19.54	
2	ГОСТ 30245-2012	□100x100x5, l= 1.63 м	4	93.95	
57/23-КМ					
Заказчик: ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"					
г.Самара, Кировский район, ул. Береговая					
изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП		Аксенова Ю.А.			
Разраб.		Кулагин И.В.			
Н.Контр.		Аксенова Ю.А.			
			Укрытие агрегата сушильного АФ-15		Стадия
					Лист
					Листов
					П
					9
					14
			Схема Св4, узлы 12...14		ООО "Дим-Серт"
					г.Димитровград, 2023 г.

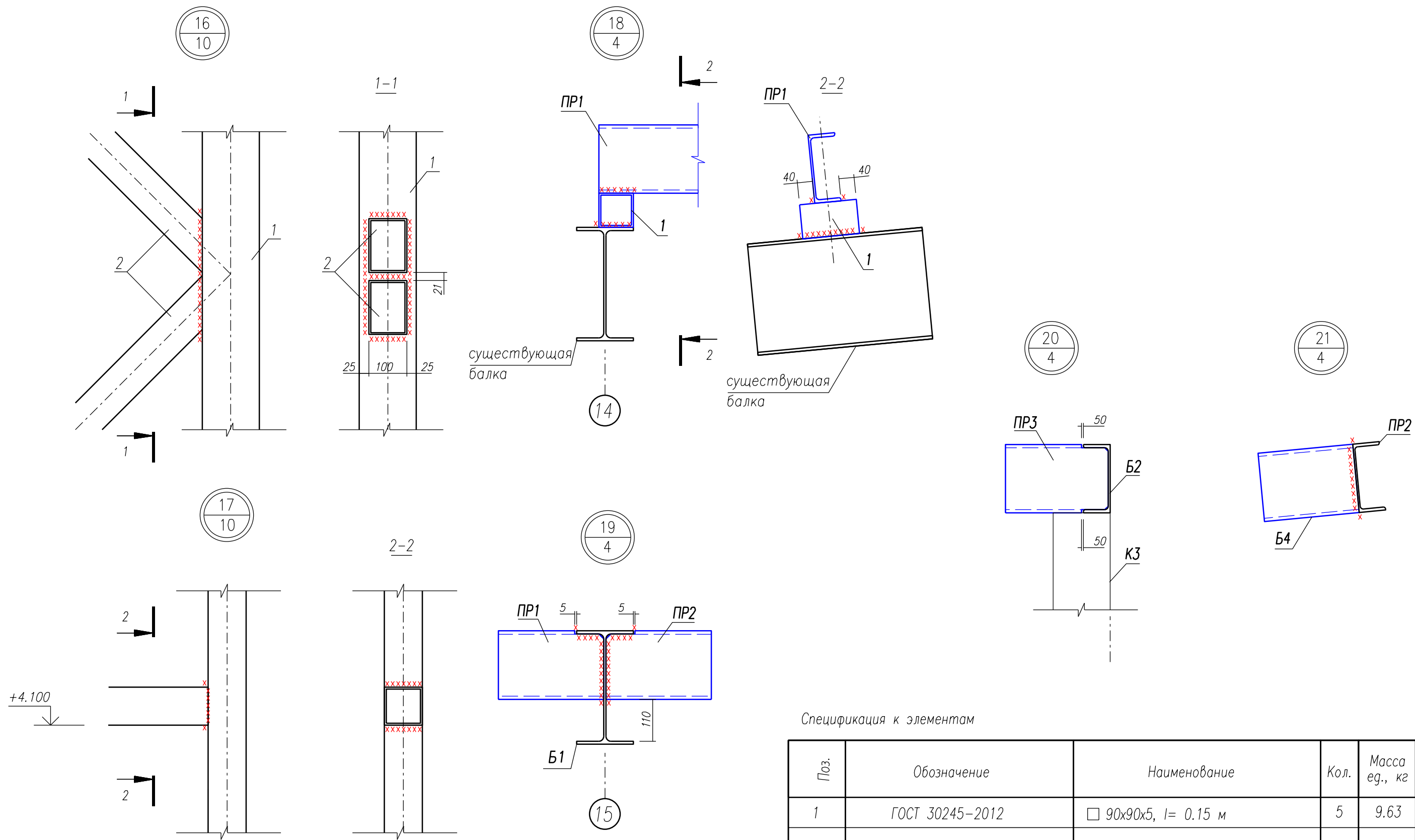


Спецификация к элементам каркаса

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Пр3	ГОСТ 30245-2012	□100х100х5, l= 1.63 м	1	23.49	
Пр4	ГОСТ 30245-2012	□100х100х5, l= 3.15 м	4	181.57	
Пр5	ГОСТ 30245-2012	□100х100х5, l= 2.93 м	4	168.89	
Пр6	ГОСТ 30245-2012	□100х100х5, l= 2.78 м	1	40.06	
См1	ГОСТ 30245-2012	□100х100х5, l= 1.0 м	4	57.64	
Кф2	ГОСТ 30245-2012	□100х100х5, l= 2.1 м			
Кф3	ГОСТ 30245-2012	□100х100х5, l= 9.96 м			
Кф4	ГОСТ 30245-2012	□100х100х5, l= 10.57 м			
Кф5	ГОСТ 30245-2012	□100х100х5, l= 5.62 м			

Спецификация к элементам К4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 30245-2012	□150х150х8, l= 9.81 м	2	666.1	
2	ГОСТ 30245-2012	□100х100х5, l= 1.66 м	7	167.44	
3	ГОСТ 30245-2012	□100х100х5, l= 0.78 м	2	22.48	
57/23-КМ					
Заказчик: ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"					
г.Самара, Кировский район, ул. Береговая					
изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП		Аксенова Ю.А.			
Разраб.		Кулагин И.В.			
Н.Контр.		Аксенова Ю.А.			
Укрытие агрегата сушильного АФ-15			Стадия	Лист	Листов
			П	10	14
Схема элементов фахверка Схема элементов К4			ООО "Дим-Серт" г.Димитровград, 2023 г.		



+4.100

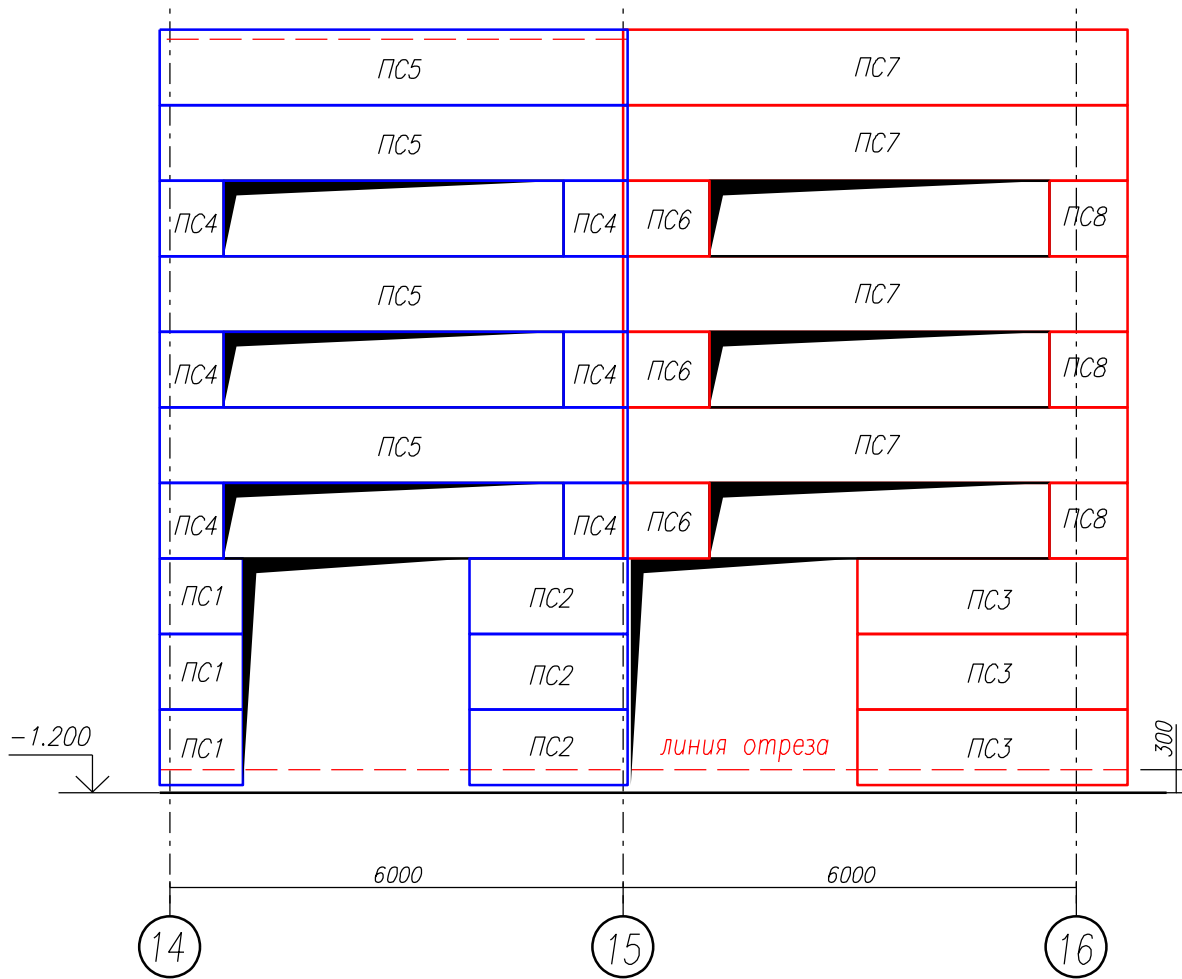
1. Общие указания см лист 3.

2. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75* с катетом шва h=6 мм, кроме оговоренных

Спецификация к элементам

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 30245-2012	□ 90x90x5, l= 0.15 м	5	9.63	
57/23-КМ					
Заказчик: ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"					
г.Самара, Кировский район, ул. Береговая					
изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Аксенова Ю.А.				
Разраб.	Кулагин И.В.				
Н.Контр.	Аксенова Ю.А.				
Укрытие агрегата сушильного АФ-15				Стадия	Лист
				П	11
				Листов	14
Узлы 16...21				ООО "Дим-Серт"	
				г.Димитровград, 2023 г.	

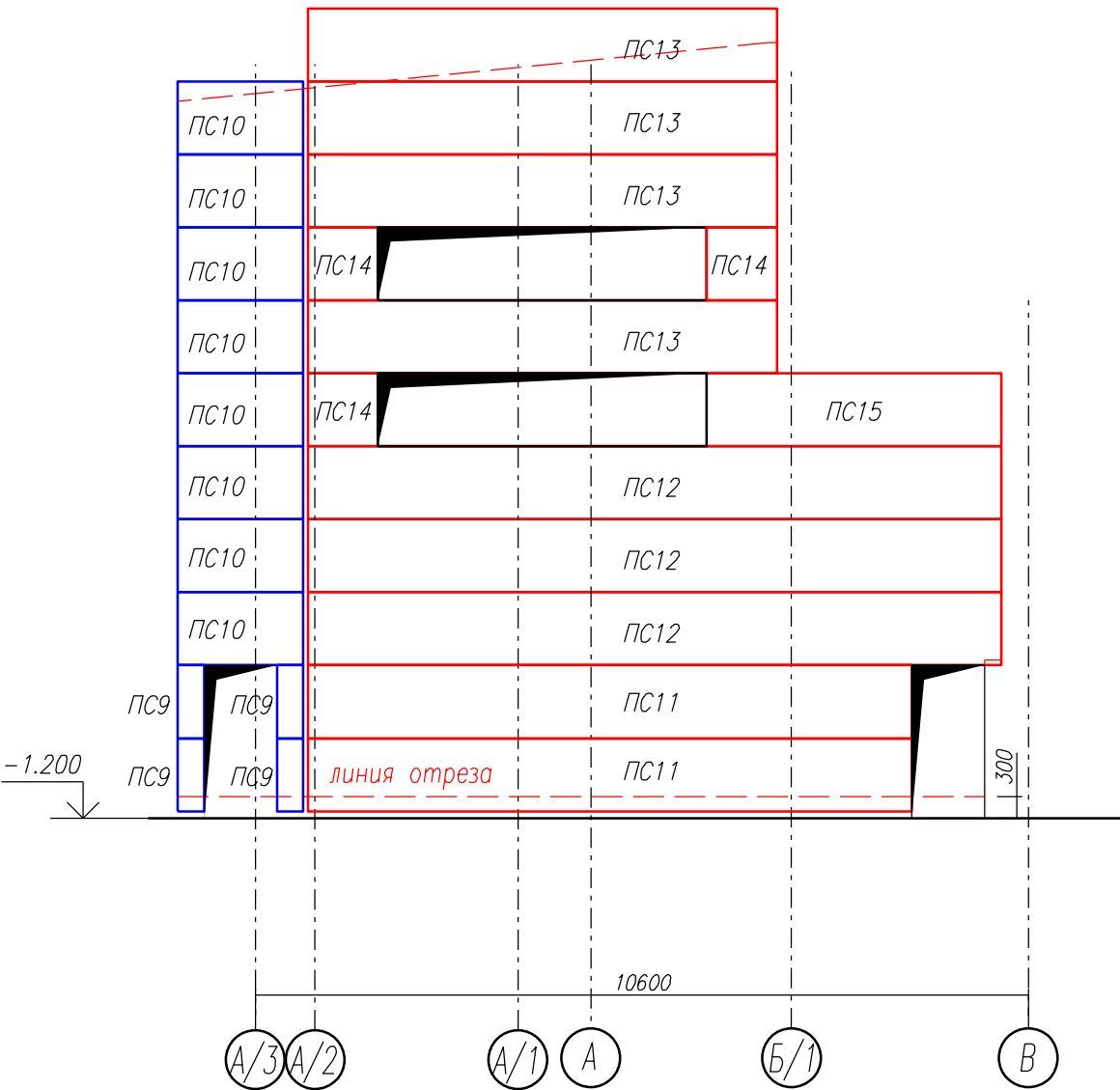
Стеновые панели фасад 14-16



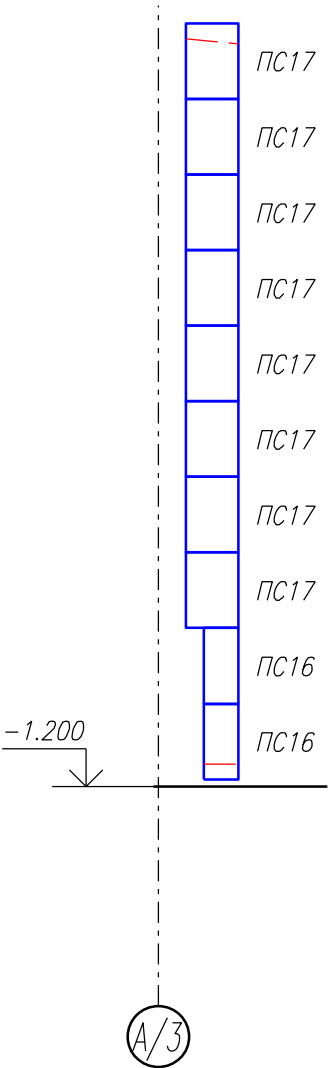
Спецификация стеновых панелей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
PC1	По типу панелей, изготавливаемых ООО «Электроцит-Стройсистема» (г.Самара) Панели металлические трехслойные стеновые с утеплителем из минераловатных плит с несгораемым утеплителем из минеральной ваты на основе базальтового волокна по ТУ 24.33.30-001-15459388-2020	1 100 x 1 000 x 60, RAL 7004	3		
PC2		2 090 x 1 000 x 60, RAL 7004	3		
PC3		3 580 x 1 000 x 60, RAL 7004	3		
PC4		850 x 1 000 x 60, RAL 7004	6		
PC5		6 200 x 1 000 x 60, RAL 7004	4		
PC6		1 150 x 1 000 x 60, RAL 7004	3		
PC7		6 680 x 1 000 x 60, RAL 7004	4		
PC8		1 030 x 1 000 x 60, RAL 7004	3		
		57/23-КМ			
		Заказчик: ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»			
		г.Самара, Кировский район, ул. Береговая			
изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата
ГИП		Аксенова Ю.А.			
Разраб.		Кулагин И.В.			
Н.Контр.		Аксенова Ю.А.			
Укрытие агрегата сушильного АФ-15			Стадия	Лист	Листов
			П	12	14
Схема стеновых панелей			ООО «Дим-Серп» г.Димитровград, 2023 г.		

Стеновые панели фасад А/3 – В

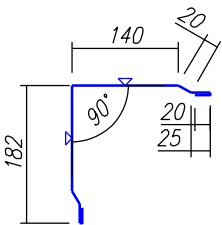


Стеновые панели фасад А/3

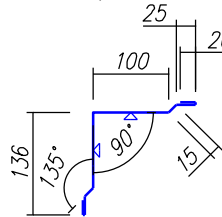


Доборные элементы

Стеновой наружный угол ДЭ-1



Стеновой внутренний угол ДЭ-2

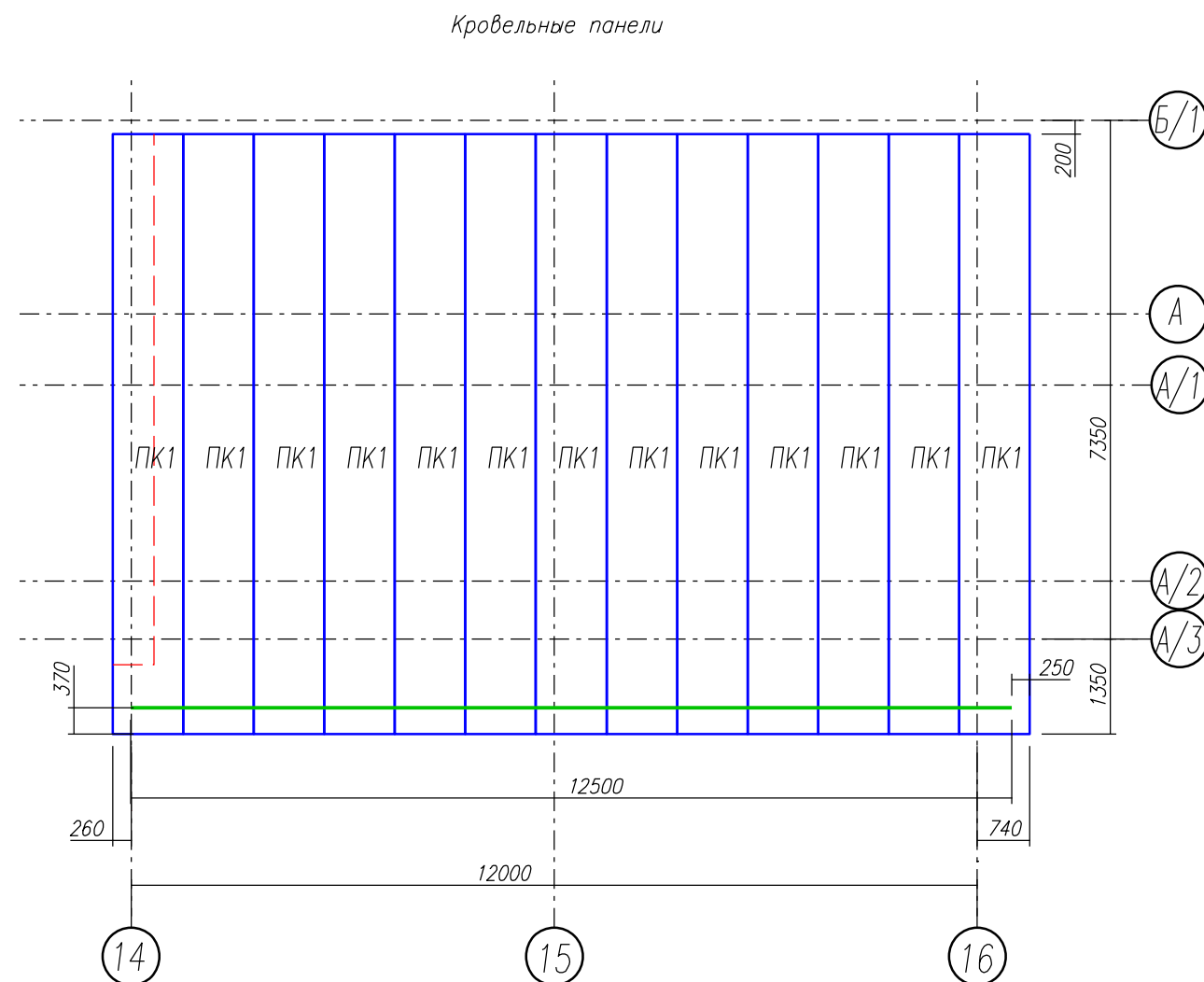


Спецификация стеновых панелей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
ПС9	По типу панелей, изготавливаемых ООО *Электросит-Стройсистема* (г.Самара) Панели металлические трехслойные стеновые с утеплителем из минераловатных плит с несгораемым утеплителем из минеральной ваты на основе базальтового волокна по ТУ 24.33.30-001-15459388-2020	360 x 1 000 x 60, RAL 7004	4		
ПС10		1 720 x 1 000 x 60, RAL 7004	8		
ПС11		8 280 x 1 000 x 60, RAL 7004	2		
ПС12		9 510 x 1 000 x 60, RAL 7004	3		
ПС13		6 430 x 1 000 x 60, RAL 7004	4		
ПС14		960 x 1 000 x 60, RAL 7004	3		
ПС15		4 050 x 1 000 x 60, RAL 7004	1		
ПС16		460 x 1 000 x 60, RAL 7004	2		
ПС17		700 x 1 000 x 60, RAL 7004	8		
ДЭ-1	индивидуально	0.182 x 0.182, RAL 7004	29		м
ДЭ-2	индивидуально	0.136 x 0.136, RAL 7004	30.9		м

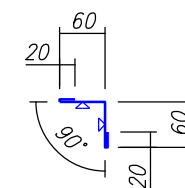
- Общие указания см лист 3.
- Размеры стеновых панелей в чистоте
- В качестве крепежных деталей принять по типу Harpoon HSP14-R-S19 5,5/6,3x105 с шайбами EPDM
- Количество винтов самосверлящих для крепления стеновых панелей к несущим и вспомогательным конструкциям принимается не менее 4х на одну сторону
- Длина доборных элементов в чистоте, без учета припусков на нахлест.

изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	57/23-КМ			
ГИП	Аксенова Ю.А.					Заказчик: ЗАО "Самарский гипсовый комбинат" г.Самара, Кировский район, ул. Береговая			
Разраб.	Кулагин И.В.					Укрытие агрегата сушильного АФ-15		Стадия	Лист
Н.Контр.	Аксенова Ю.А.					Схема стеновых панелей		П	13
								Листов	14
						ООО "Дим-Серт" г.Димитровград, 2023 г.			

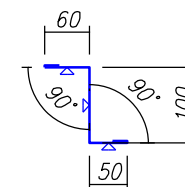


Доборные элементы

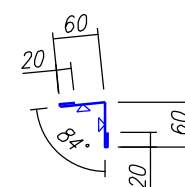
Внешний кровельный угол ДЭ-3



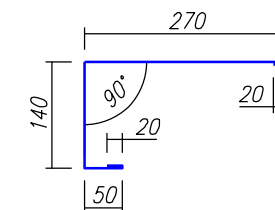
Свес кровли ДЭ-5



Внешний кровельный угол ДЭ-4



Свес кровли (при выпуске сэндвич-панели с торца) ДЭ-6

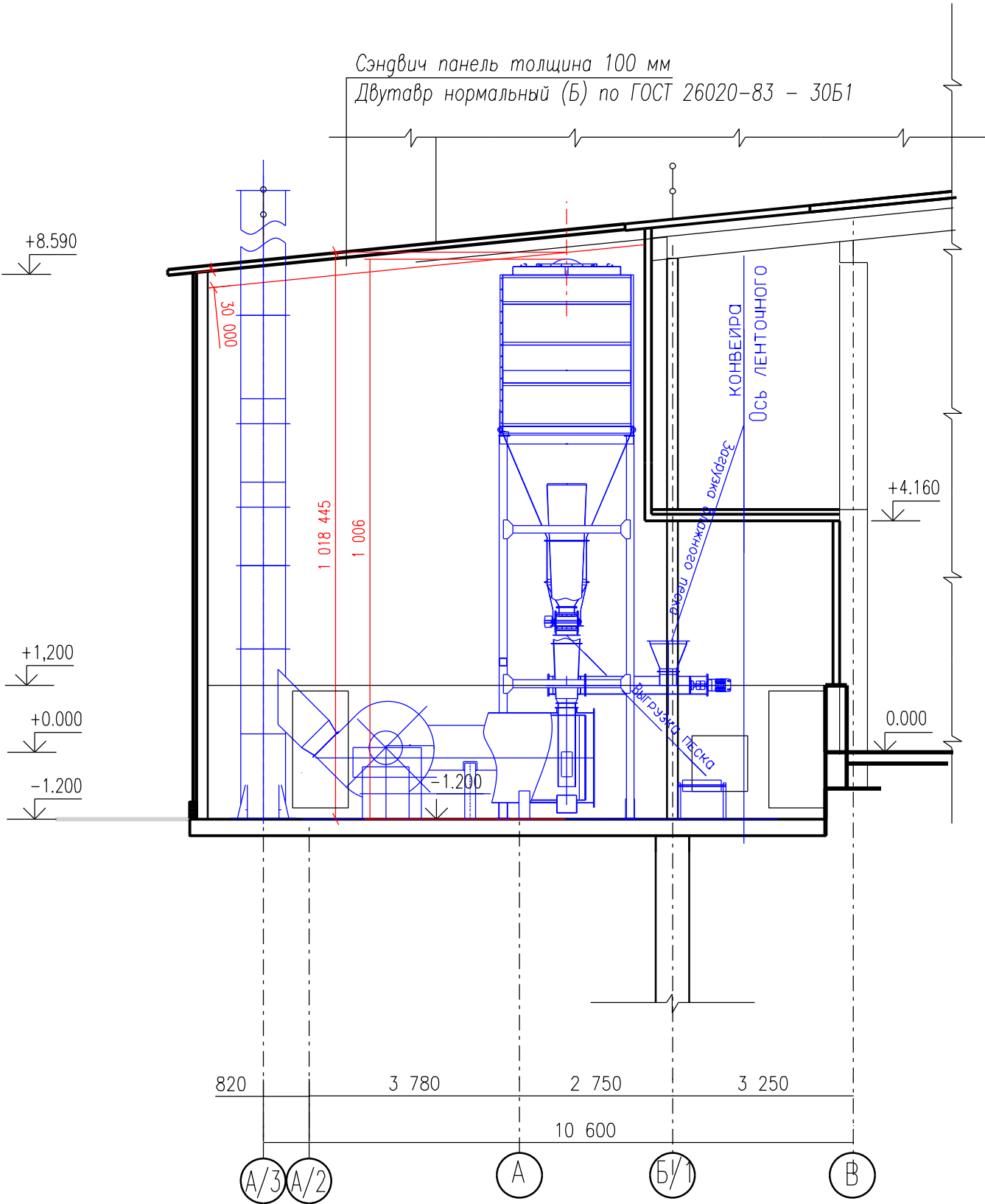
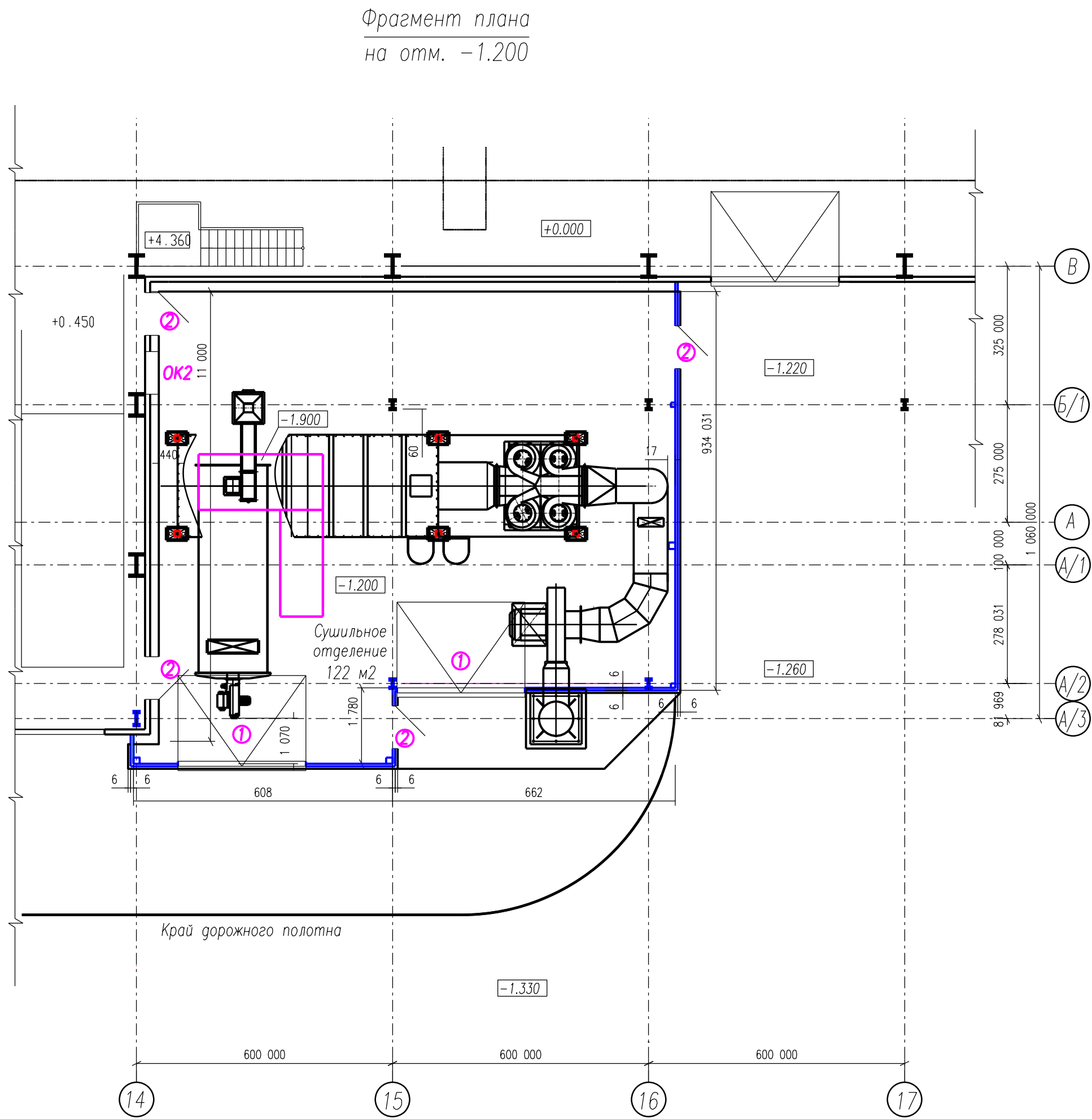
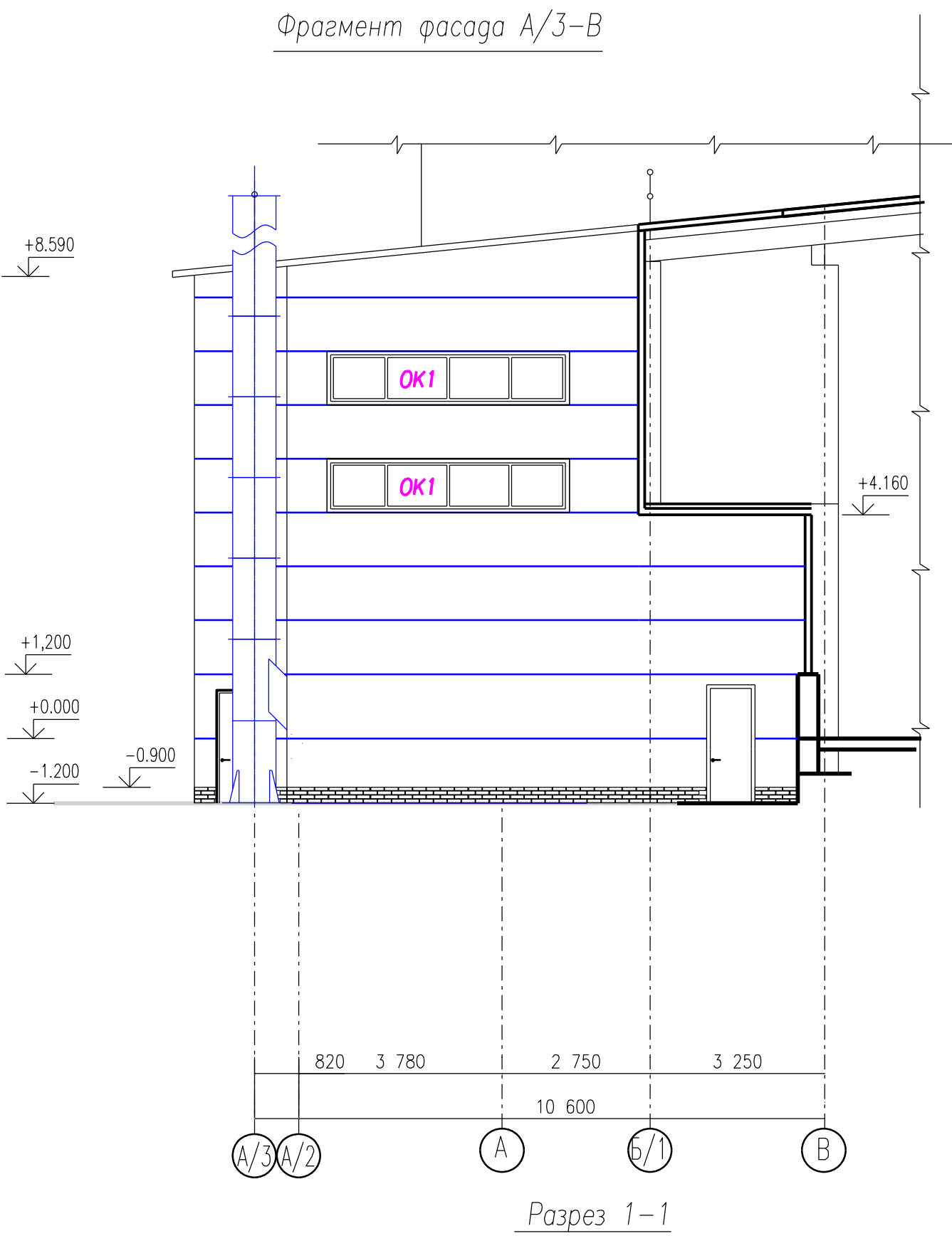
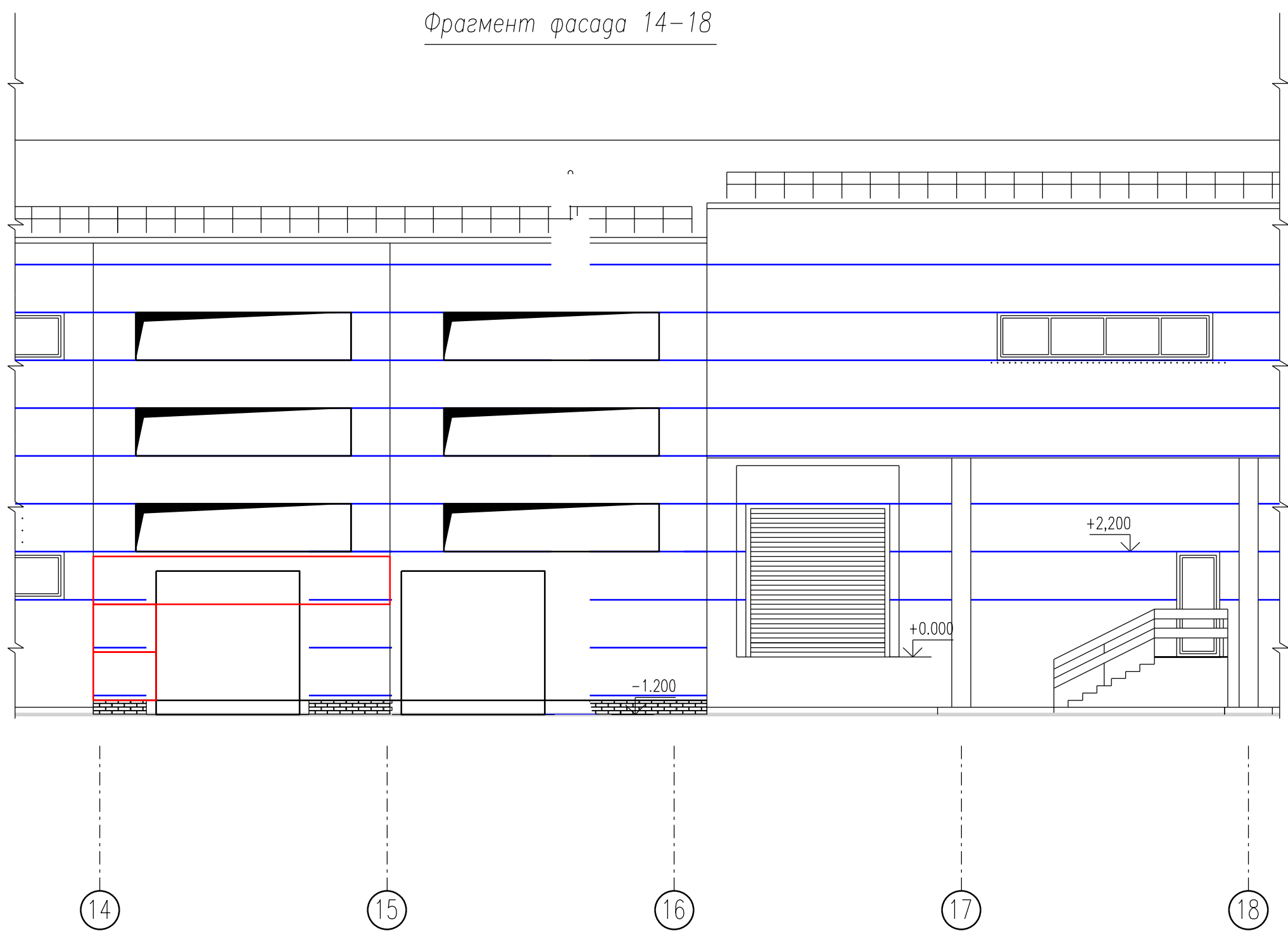


Спецификация кровельных панелей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
ПК1	По типу панелей, изготавливаемых ООО *Электроцит-Стройсистема* (г.Самара) Панели металлические трехслойные кровельные с утеплителем из минераловатных плит с несгораемым утеплителем из минеральной ваты на основе базальтового волокна по ТУ 24.33.30-001-15459388-2020	8 500 x 1 000 x 100, RAL 7004	13		
1	ГОСТ Р 59634-2021	Система снегозадержания	12		м
ДЭ-3	индивидуально	0.060 x 0.060, RAL 7004	8.95		м
ДЭ-4	индивидуально	0.060 x 0.060, RAL 7004	12.8		м
ДЭ-5	индивидуально	0.060 x 0.100, RAL 7004	13.0		м
ДЭ-6	индивидуально	0.140 x 0.270, RAL 7004	8.95		м

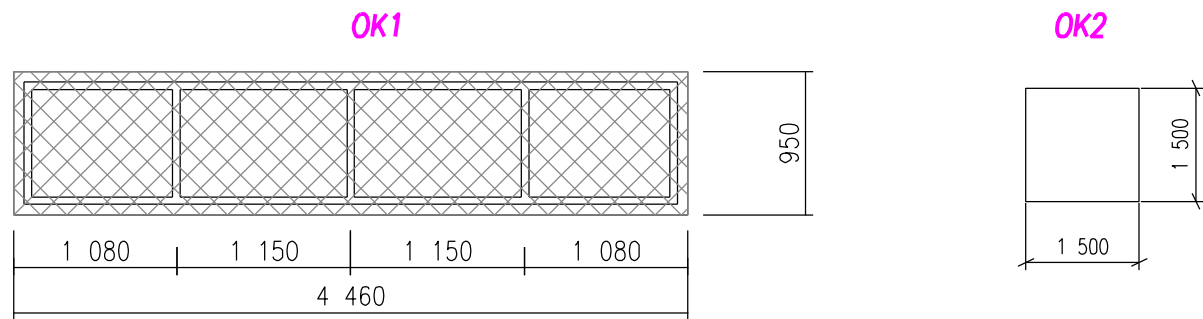
- Общие указания см лист 3.
- Размеры стеновых панелей в чистоте
- В качестве крепежных деталей принять по типу Hapoon HSP14-R-S19 5,5/6,3x130 с шайбами EPDM
- На наружную обшивку верхнего торцевого края каждой панели наносят уплотнительные самоклеющиеся ленты.
- Крепление панелей осуществляют с помощью накладок через уплотнитель винтами самосверлящими. Шаг крепежных элементов через волну, на карнизном участке в каждую волну.
- Комплект системы снегозадержания должен содержать инструкцию по монтажу и обслуживанию изделий согласно ГОСТ Р 59634-2021.
- Длина доборных элементов в чистоте, без учета припусков на нахлест.

						57/23–КМ			
						Заказчик: ЗАО"Самарский гипсовый комбинат"			
						г.Самара, Кировский район, ул. Береговая			
изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Укрытие агрегата сушильного АФ–15	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Аксенова Ю.А.					П	14	14
Разраб.		Кулагин И.В.							
						Схема кровельных панелей	ООО "Дим–Серт"		
Н.Контр.		Аксенова Ю.А.					г.Димитровград, 2023 г.		



В качестве легкосбрасываемых конструкция в помещении сушки песка используется проектируемые оконные проемы 4.100 x 2.300(н) – 4шт., с одинарным остеклением, который выполняется с площадью остекления из требуемого расчета 0.03 м2 на 1 м3 объема помещения теплогенератора (Sост = 36.36 м2).

Оконные проемы изготовить взрывопожаро-безопасные. Стекло обыкновенное 4мм штапиком наружу, Оконные проемы защитить металлической решеткой, ячеистой 25x25, толщиной проволоки не менее 2 мм.



Спецификация элементов заполнения проемов окон.						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.(по фасадам)			Прим.
			А/4-В/4	Б/4-16	25-1В-А/4	
ОК1		индивидуальное окно ОК1	2	6		
ОК2		индивидуальное окно ОК2	1		1	

Спецификация элементов заполнения проемов дверей.						
Поз.	Обозначение	Наименование	Количество			
			1эт.	2эт.	3эт.	Всего
1	индивидуальные	Ворота В1	2			2
2	ГОСТ 6629-88	ДГ21-9	2			2
3	ГОСТ Р 57327-2016	ДПС 01.21-10.ПР	1			1

57/23-AP					
Заказчик: ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"					
г.Самара, Кировский район, ул. Береговая					
изм.	Кол.уч.	Лист	Наок.	Погр.	Дата
ГИП	Аксенова Ю.А.				
Разраб.	Кулагин И.В.				
Н.Контр.	Аксенова Ю.А.				
Укрытие агрегата сушильного АФ-15				Стадия	Лист
Фрагмент плана на отм. -1.200				П	15
Фрагмент фасада 14-18				Листов	
Фрагмент фасада А/3-В				000 "Дим-Серв"	
Разрез 1-1				г.Дмитровград, 2023 г.	