

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»

Сергеев К.И.

«23» 11 2022 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**на поставку реверсивной маневровой лебедки**  
**для передвижения состава ж/д вагонов**

№	Наименование	Основные данные и требования
1	Сроки поставки	до 28 февраля 2023г.
2	Технические требования	<p><b>Общие требования для 2-х вариантов поставки:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Схема установки лебедки и выносного блока см. в Приложении 1 к ТЗ.</li><li>2. Пульт управления лебедкой в пыле- влагозащищенном исполнении с дистанционным кабелем длиной 3 п. м</li><li>3. Конструктивное исполнение – реверсивная лебедка с выносным блоком и кольцевым стропом.</li><li>4. Условия эксплуатации оборудования – на открытой площадке, температура окружающей среды от -35 до +35 град. С.</li><li>5. Ж/д путь прямолинейный без уклона.</li><li>6. Предоставить габаритные, установочные чертежи оборудования и требования к эл. питанию и фундаментам совместно с КП.</li><li>7. Укомплектовать оборудование:<ul style="list-style-type: none"><li>- кольцевым стропом длиной 37 п.м (точная длина будет определена на стадии заключения договора) с талрепом;</li><li>- болтовым зажимом для соединения кольцевого стропа лебедки и стропом зацепа вагонов – 1 шт.;</li><li>- стропом зацепа вагонов длиной 3 п.м. (точная длина будет определена на стадии заключения договора).</li></ul></li><li>8. Укомплектовать лебедку натяжителем (для натяжки и снятия кольцевого стропа при необходимости).</li><li>9. Укомплектовать оборудование технической документацией (паспорт лебедки, руководство по монтажу и эксплуатации)</li></ol> <p><b>Вариант 1 исполнения лебедки - для передвижения состава ж/д вагонов общим весом до 315 т:</b> - Тяговое усилие – не менее 5 тс.</p> <p><b>Вариант 2 исполнения лебедки - для передвижения состава ж/д вагонов общим весом до 500 т:</b> - Тяговое усилие – не менее 8 тс.</p>
3	Особые условия	Стоимость доставки оборудования в адрес ЗАО «СГК» г. Самара ул. Береговая 9А включить в общую стоимость КП.

Составил:  
Рук. СИП

Верифицировано:

Гл. механик

Операционный директор

Цветков А.Г.

Сухолитко В.С.

Ткачев А.В.