



УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»

Сергеев К.И.

09 2019 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

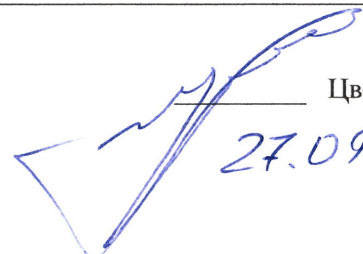
на изготовление и поставку опорных рам емкостей по чертежам РТ-СС/4632-АС.

№	Наименование	Основные данные и требования
1	Основание для производства работ	Модернизация ПССС
2	Место производства работ	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат», г. Самара, ул. Береговая, 9А.
3	Заказчик	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»
4	Исполнитель	Победитель тендерных торгов
5	Сроки выполнения работ	не более 21 календарных дней с момента заключения договора с правом досрочной поставки (доставка на СГК не позднее 10 ноября 2019г).
6	Порядок сдачи и приемки результатов работ	На основании Актов сдачи-приемки выполненных работ.
7	Наименование работ	Изготовление и поставка опорных рам емкостей по чертежам РТ-СС/4632-АС.
8	Технические требования	<ol style="list-style-type: none">1. Выполнение работ в полном соответствии с комплектом чертежей РТ-СС/4632-АС.2. Предоставление Заказчику полного комплекта сертификатов на все используемые при изготовлении рамы материалы и крепежные элементы.3. Цвет окраски – серый, RAL 7004. Требования к целостности ЛКП – не менее 36 месяцев с момента подписания ТТН Заказчиком. Эксплуатация планируется на открытом воздухе, диапазон рабочих температур от -35 до +40 град. С.4. Доставка до СГК по адресу г. Самара ул. Береговая 9А входит в общую стоимость договора поставки и отдельной строкой не выделяется.5. Гарантия на готовые изделия – не менее 36 месяцев с момента подписания ТТН Заказчиком.6. Поставка комплекта крепежа с сертификатами качества для перспективной установки емкостей на рамы (80 шт. высокопрочных (8.8) болтов М24 длина нарезной части не менее 90 мм, 160 шт. гаек и контргаек М24, 160 шт. шайб).
9	Особые условия	<ol style="list-style-type: none">1. Предварительное (за 2 рабочих дня) письменное извещение Заказчика о дате и времени поставки готовых изделий.2. Поставка всей партии изделий в один рабочий день (прибытие машин в течение не более одного рабочего дня с 8.00 до 14.00 по Самарскому времени).3. Нижние опорные пяты рам и их ребра жесткости, выходящие за стандартные габариты транспортировки (ширина не более 2,5 м) на производстве не приваривать – для возможности нивелирования отклонений закладных деталей фундамента при установке рам в проектное положение.4. Для удешевления транспортных расходов возможно изготовление и поставка рамы из отдельных секций – 5 индивидуальных опор емкостей с габаритными размерами без учета высоты нижних опорных пят 2470x2470x3546 мм и полный комплект связей для общей сборки при монтаже. <p>Примечание: данное решение, стоимость удешевления общей стоимости договора поставки и вариантов сварки связей с опорами или замена сварки на болтовые соединения согласуются с Заказчиком и проектной организацией Заказчика в индивидуальном порядке.</p>

Составил:

Руководитель Проектного офиса

Цветков А.Г.


27.09.2019₂