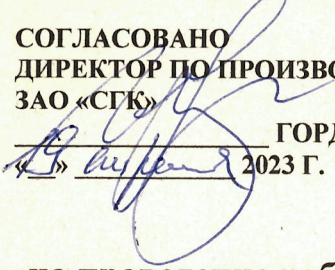
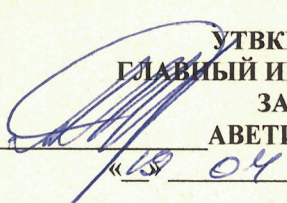


СОГЛАСОВАНО
ДИРЕКТОР ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ЗАО «СГК»


ГОРДЕЕВ Е.М.
2023 Г.


УТВЕРЖДАЮ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ЗАО «СГК»
АВЕТИСЯН А.Э.


«13» 04 2023 Г.


ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на проведение работ по текущему ремонту вагонеток сушильных камер
для плит в кол-ве 61 шт. участка мПГПП

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.	Приобретаемые материалы и перечень работ	Текущий ремонт вагонеток сушильных камер для пазогребневых плит в кол-ве 61 шт. участка мПГПП Перечень работ по текущему ремонту: 1. Замена деревянных брусков под перемещаемыми плитами (демонтаж старых брусков и монтаж новых на шурупы в швеллер) 2. Ревизия крепления колес к оси колесной пары (при необходимости приварка) 3. Демонтаж стоек ограждения старого образца 4. Демонтаж стаканов стоек нового образца смонтированных по старым размерам 5. Изготовление стаканов для стоек нового образца. 6. Монтаж стаканов для стоек нового образца. 7. Изготовление стоек нового образца. 8. Изготовление ограждения нового образца. 9. Окраска металлоконструкции вагонетки в сборе
2.	Место производства работ	На территории ЗАО «СГК», Производство мПГПП.
3.	Заказчик	ЗАО «Самарский Гипсовый Комбинат», г. Самара, ул. Береговая, 9
4.	Поставщик	На конкурсной основе
5.	Согласование документации	В установленном порядке.
6.	Сроки поставки и выполнения работ	С момента заключения Договора 20 календарных дней.
7.	Порядок сдачи и приемки.	Сопроводительные документы.
8.	Техническое задание к выполнению работ по окраске вагонеток	8.1. Очистка стальных металлоконструкций вагонеток от гипсовых отложений (контакт гипсовой пыли, высокой температуры и влаги) 8.2. Зачистка от ржавчины стальных металлоконструкций вагонеток для подготовки окраски 8.3. Окраска стальных металлоконструкций грунт-эмаль по ржавчине.
9.	Особые условия	9.1. Посещение места проведения работ потенциальным Подрядчиком. 9.2. Заказчик обеспечивает доступ специалистов Исполнителя на объект и к конструкциям.
10.	Материалы, предоставляемые Заказчиком для выполнения работ	1. Швеллер 8П 2. Уголок 25*25*4 3. Швеллер 10П 4. Труба профильная 60*25*3 5. Круг Ø16 мм 6. Шуруп по дереву 6*45 – 2200 шт. 7. Брус 50*70*1700мм сосна – 224 шт. 8. Брус 50*70*1780мм сосна – 264 шт.

Составил:
Ведущий инженер-механик


Нефедов А.Н.

Согласовано:
Главный механик


Сухолитко В.С.

Начальник ПГПП


Кульмяков Д.А.