

УТВЕРЖДАЮ

Директор ДСМиР

ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»

Никулин А.В.

« ____ » 20 ____ г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на закупку и шеф-монтаж магнитных сепараторов и железоотделителей на линии
производства гипсовых вяжущих**

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Пояснения
1	Приобретаемое оборудование	<p>1. Подвесной магнитный сепаратор с автоматической очисткой для сепарации сырья (гипсового щебня) фракцией 0-30мм - 2 шт</p> <p>2. Магнитный сепаратор с ручным способом очистки для сепарации готового продукта (гипсовое вяжущее) – 3 шт</p> <p>3. Подвесной магнитный сепаратор с автоматической очисткой для сепарации сырья (гипсового щебня) фракцией 20-70мм – 1 шт</p> <p>4. Магнитный сепаратор с ручным способом очистки для сепарации продукта (гипсовое вяжущее) фракцией 0-2,0мм – 1 шт</p>
2	Функции прибора и его характеристики	<p>1. Подвесной магнитный сепаратор с автоматической очисткой для сепарации сырья (гипсового щебня) фракцией 0-30мм</p> <p>Материал сепарации – гипсовый камень, фракцией 0-30мм и максимальной температурой – не более 80 °C. Место установки магнитного сепаратора – над ленточным конвейером. Ширина распределения материала на ленте конвейера – 400мм, высота слоя материала на ленте – 30мм, ширина конвейерной ленты – 650мм. Вес извлекаемых предметов (болты, арматура, гвозди, цепи и др) – до 20 кг. Материал магнитной системы сепаратора – постоянные магниты. Очистка магнитного сепаратора – автоматическая. Масса магнитного сепаратора – не более 850кг. Потребляемая мощность – не более 2,2 кВт мотор-редуктор. Питающее напряжение ~ 3 ф 50 Гц, 380 В. Гарантийный срок – не менее 12 мес.</p> <p>2. Магнитный сепаратор с ручным способом очистки для сепарации готового продукта (гипсовое вяжущее)</p> <p>Материал сепарации – гипсовое вяжущее, максимальной температурой - не более 130 °C. Размер улавливаемых магнитных примесей – от 0,1 до 40мм. Место установки магнитного сепаратора – трубопровод. Расположение</p>

		<p>магнитного сепаратора – вертикальное. Материал магнитной системы сепаратора – постоянные магниты. Максимальная магнитная индукция на рабочей поверхности блоков – не менее 350 мТл. Очистка магнитного сепаратора – ручная. Рабочий режим работы – при давлении не более 5 атм. Масса магнитного сепаратора – не более 250 кг. Гарантийный срок – не менее 12 мес.</p> <p><i>3. Подвесной магнитный сепаратор с автоматической очисткой для сепарации сырья (гипсового щебня) фракцией 20-70мм</i> Материал сепарации – гипсовый камень, фракцией – от 200 до 300мм, максимальной температурой – не более 80 °С. Место установки магнитного сепаратора – над ленточным конвейером. Ширина распределения материала на ленте конвейера – до 600мм. Ширина конвейерной ленты – 650мм. Вес извлекаемых предметов (болты, арматура, гвозди, цепи и др) – до 20 кг. Материал магнитной системы – постоянные магниты, очистка – автоматическая. Масса магнитного сепаратора – не более 650 кг. Потребляемая мощность электродвигателя – 1,5 кВт. Питающее напряжение - ~ 3ф 50 Гц 380 В. Гарантийный срок – не менее 12 мес.</p> <p><i>4. Магнитный сепаратор с ручным способом очистки для сепарации продукта (гипсово вяжущее) фракцией 0-2,0мм</i> Материал сепарации – гипсово вяжущее, тониной помола – 0-2,0 мм. Температура материала – не более 130 °С. Место установки магнитного сепаратора – самотечный трубопровод. Характер магнитных включений – случайные сильномагнитные. Материал магнитной системы сепаратора – постоянные магниты, очистка магнитной системы – ручная. Максимальная магнитная индукция на рабочей поверхности пластины – не менее 220 мТл. Масса магнитного сепаратора – не более 110 кг. Гарантийный срок – не менее 12мес.</p>
3	Заказчик, адрес поставки	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат», г. Самара, ул. Береговая, 9А
4	Условие доставки	Доставка до склада ЗАО «СГК»
5	Комплект поставки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Руководство по эксплуатации для каждого магнитного сепаратора; 2. Магнитные сепараторы – 7 шт. 3. Свидетельство об аттестации/проверки прибора; 4. Заполненный гарантийный талон; 5. Программа и методика аттестации;
6	Порядок сдачи и приемки результатов работ	На основании Акта сдачи-приемки выполненных работ

7	Монтаж и пускonalадочные работы	Наличие технического специалиста – представителя поставщика посредством очного или заочного участия (видео звонок)
---	---------------------------------------	--

Составил:
Главный технолог



Абрамов А.А.