



Общество с ограниченной ответственностью

«АРТА-М»

ИНН 6316074320/КПП 631601001 р/с 40702810500020000274

ООО «ЗЕМСКИЙ БАНК» г. Сызрань

Кор/с 30101810922023601811 БИК 043601811,

Юр. Адрес: 443110, Самарская область, г. Самара,

ул. Ново-Садовая, д. 13, тел. 8 (927) 001-35-95

e-mail: arta-m@bk.ru

«Новая линия смешивания»

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Конструкции железобетонные

02-05/22-КЖ

2024



Общество с ограниченной ответственностью

«АРТА-М»

ИНН 6316074320/КПП 631601001 р/с 40702810500020000274

ООО «ЗЕМСКИЙ БАНК» г. Сызрань

Кор/с 30101810922023601811 БИК 043601811,

Юр. Адрес: 443110, Самарская область, г. Самара,

ул. Ново-Садовая, д. 13, тел. 8 (927) 001-35-95

e-mail: arta-m@bk.ru

«Новая линия смешивания»

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Конструкции железобетонные

02-05/22-КЖ

Директор _____

Гвоздев Е.С.

2024



Ведомость к плану свайного поля

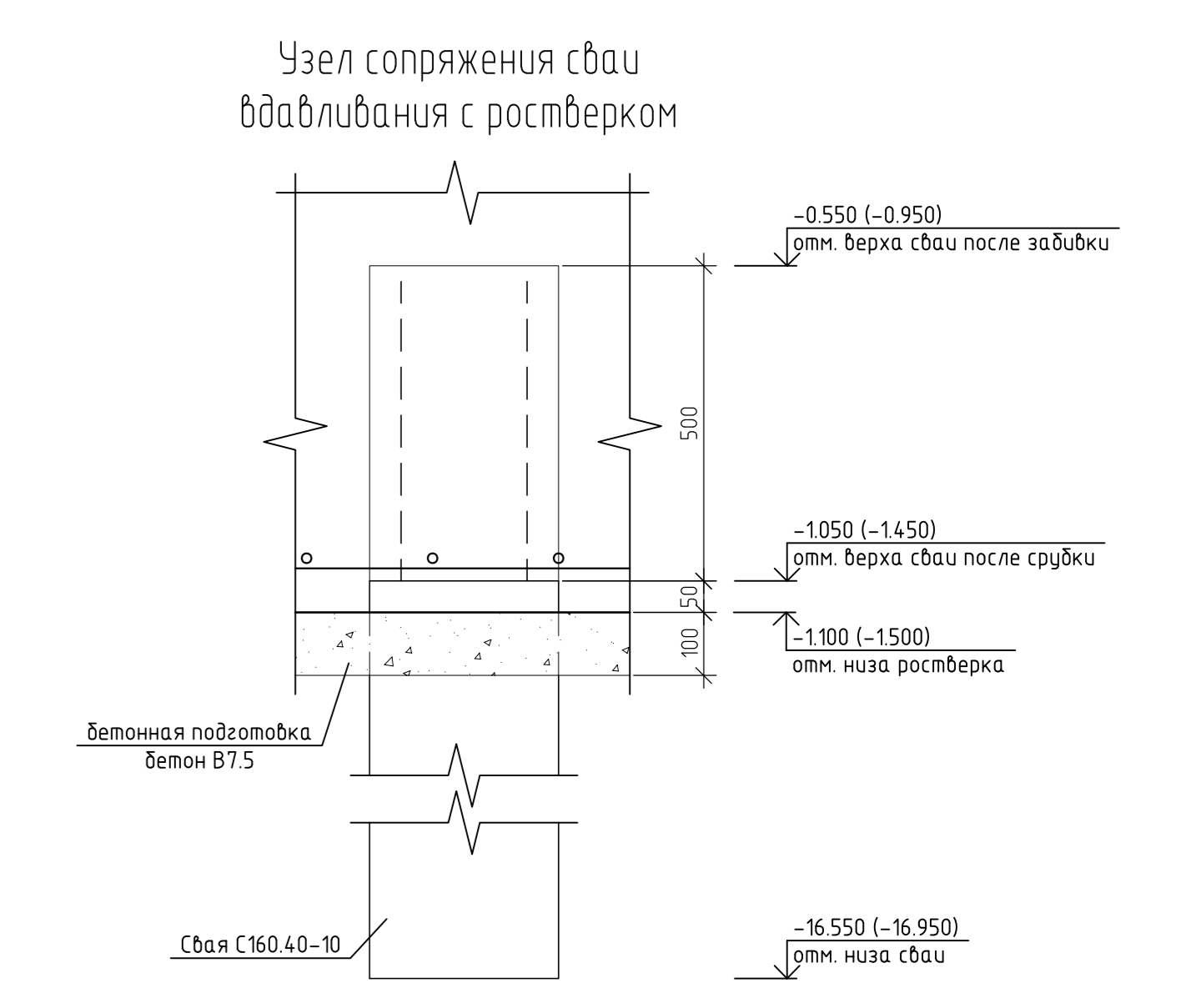
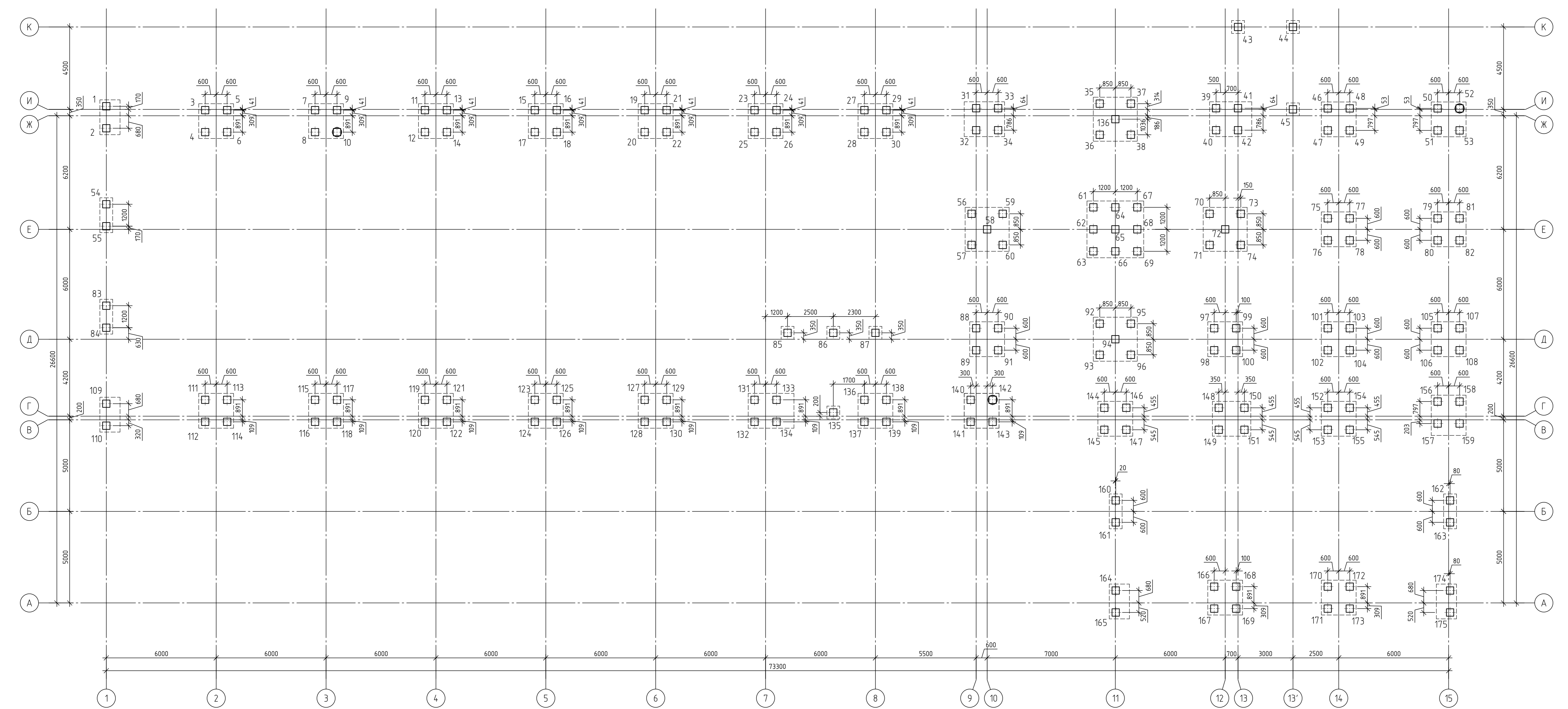
Table with columns: № свая, Марка сваи, Условное обозначение, Отметка оголовка сваи, Отметка плиты сваи, Длина сваи, Кол-во, шт, Примечание. Contains data for two rows of piles.

Сваи обозначение эскизом полевая статическим испытанием (сваи №10, 52, 142)

Спецификация к плану свайного поля

Table with columns: Поз., Обозначение, Наименование, Кол., Масса ед. кз, Примечание. Contains two rows of specifications for pile caps.

План расположения свай



Ведомость рабочих чертежей

Table with columns: Лист, Наименование, Примечание. Lists 23 sheets of working drawings from the pile field plan to reinforcement details.

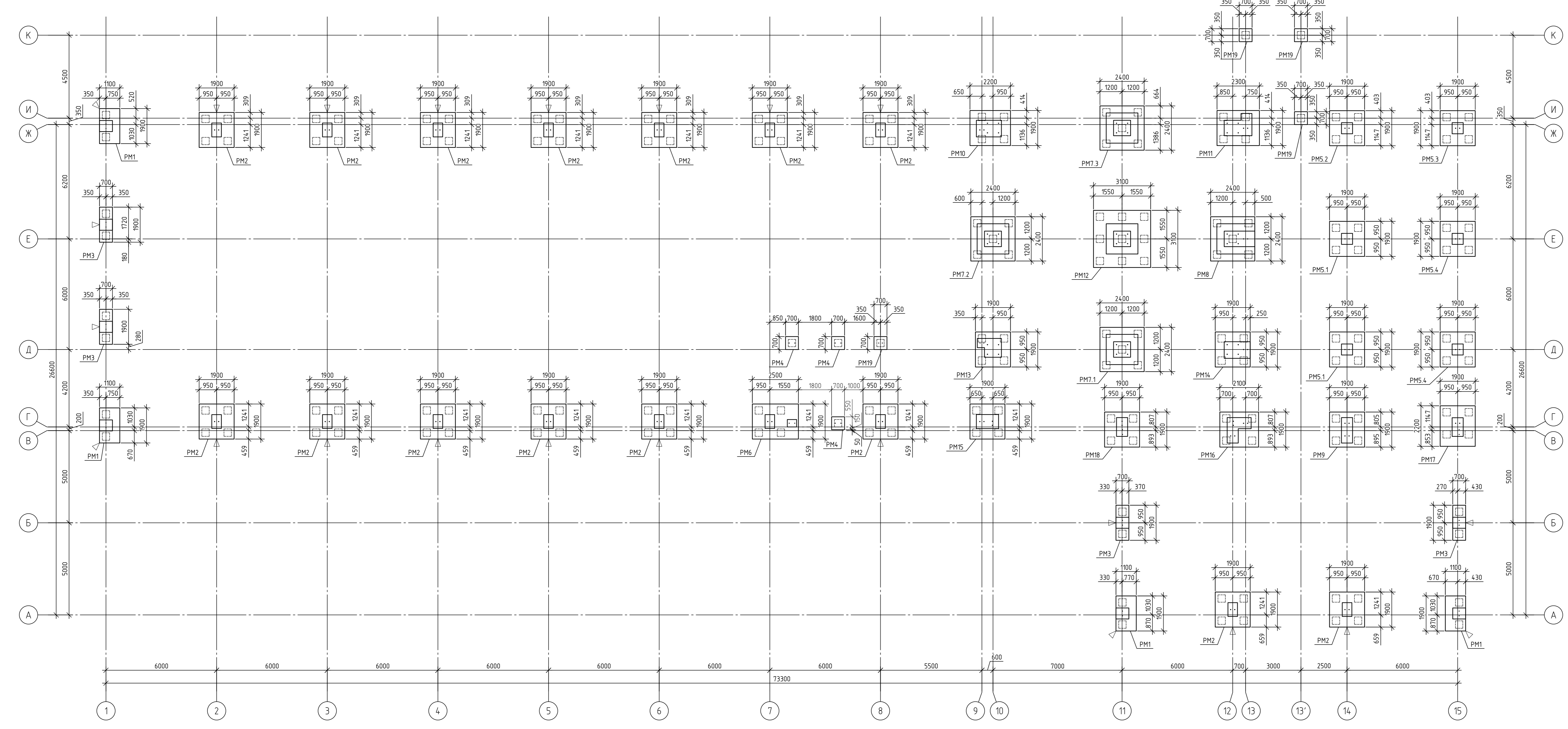
- Общие данные: 1. Даны проектные отметки... 2. За абсолютные отметки... 3. Рабочие чертежи...
Общие указания: 1. Проект разработан... 2. Все работы вести... 3. При выполнении работ... 4. Значительные работы... 5. По окончании... 7. Арматурные работы... 8. Арматурные работы... 9. Укладка бетонной смеси... 10. Приемка бетонных конструкций...

- 1. За условные отметки... 2. При устройстве... 3. Сваи приняты... 4. Задвижка... 5. Несущая способность... 6. Планируемая территория...

Project information block including drawing title 'Новая линия смешивания', sheet number 'Р 1', date '02-05/22-КЖ', and company logo 'АРТА-M'.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Примечание
PM1	См. л. 5	Ростверк монолитный PM1	4		
PM2	См. л. 6	Ростверк монолитный PM2	15		
PM3	См. л. 7	Ростверк монолитный PM3	4		
PM4	См. л. 8	Ростверк монолитный PM4	3		
PM5.1	См. л. 9	Ростверк монолитный PM5.1	2		
PM5.2	См. л. 9	Ростверк монолитный PM5.2	1		
PM5.3	См. л. 9	Ростверк монолитный PM5.3	1		
PM5.4	См. л. 9	Ростверк монолитный PM5.4	2		
PM6	См. л. 10	Ростверк монолитный PM6	1		
PM7.1	См. л. 11	Ростверк монолитный PM7.1	1		
PM7.2	См. л. 11	Ростверк монолитный PM7.2	1		
PM7.3	См. л. 11	Ростверк монолитный PM7.3	1		
PM8	См. л. 12	Ростверк монолитный PM8	1		
PM9	См. л. 13	Ростверк монолитный PM9	1		
PM10	См. л. 14	Ростверк монолитный PM10	1		
PM11	См. л. 15	Ростверк монолитный PM11	1		
PM12	См. л. 16	Ростверк монолитный PM12	1		
PM13	См. л. 17	Ростверк монолитный PM13	1		
PM14	См. л. 18	Ростверк монолитный PM14	1		
PM15	См. л. 19	Ростверк монолитный PM15	1		
PM16	См. л. 20	Ростверк монолитный PM16	1		
PM17	См. л. 21	Ростверк монолитный PM17	1		
PM18	См. л. 22	Ростверк монолитный PM18	1		
PM19	См. л. 23	Ростверк монолитный PM19	4		

План ростверков



- Монолитный ростверк запроектирован в виде столбчатых фундаментов из тяжелого бетона класса В25, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F450.
- Под железобетонным монолитным ростверком выполнять бетонную подготовку из бетона кл. В 7,5 толщиной 100 мм, шире подошвы фундамента на 100мм с каждой стороны.
- По бетонной подготовке смонтировать горизонтальную гидроизоляцию из двух слоев рулонной гидроизоляции.
- Гидроизоляция боковых поверхностей ростверков (плитной и столбчатых частей), соприкасающихся с грунтом, запроектирована обмазочной битумно-полимерной или эквивалентной.
- Обратную засыпку пазах котлована производить песчаным или местным неглинистым нежелезистым нераскислым грунтом, с послойным уплотнением до коэф. уплотнения равного не менее 0,95.
- Армирование монолитных ростверков предусмотрено пространственным, состоящим из арматуры нижней и верхней зоны с подерживающими каркасами.
- Нижняя и верхняя зоны плитных частей ростверков армировать отдельными стержнями А500С, объединенные в сетки с шагом 200x200мм.
- Пересечения стержней в основном должны быть связаны через узел в шахматном порядке. В крайних двух рядах вдоль всех граней монолитного ростверка стержни должны быть связаны во всех узлах пересечения. Связывать арматурные стержни вязальной проволокой.

Имя, И. Ф. Подпись, Имя, Ф. Подпись, Имя, Ф. Подпись, Имя, Ф. Подпись

02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Имя	Кол. на лист	Лист № док.	Лист	Дата
И.П.	Разработ	Провер		
Разработ	Смонтов			

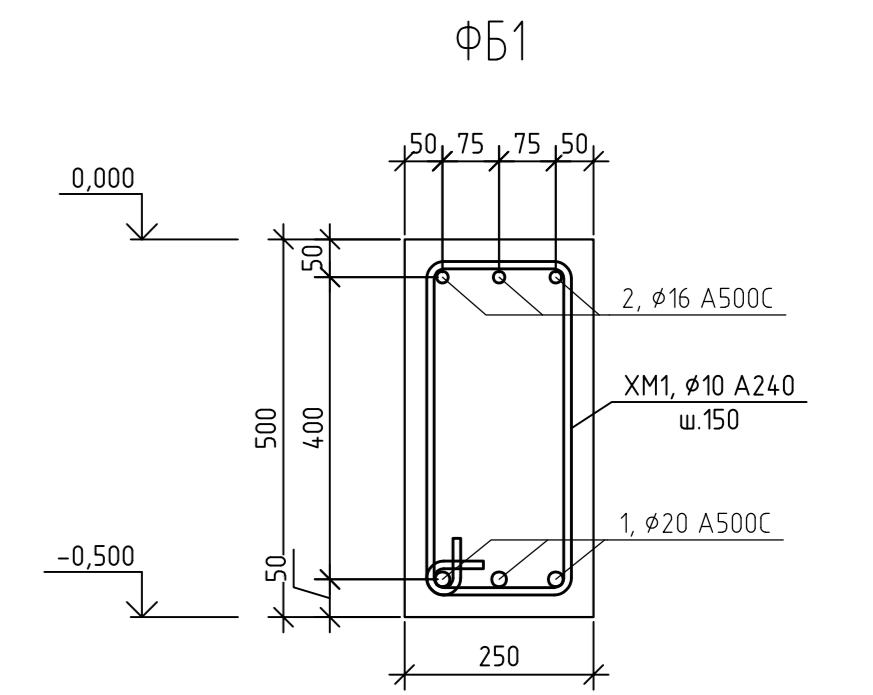
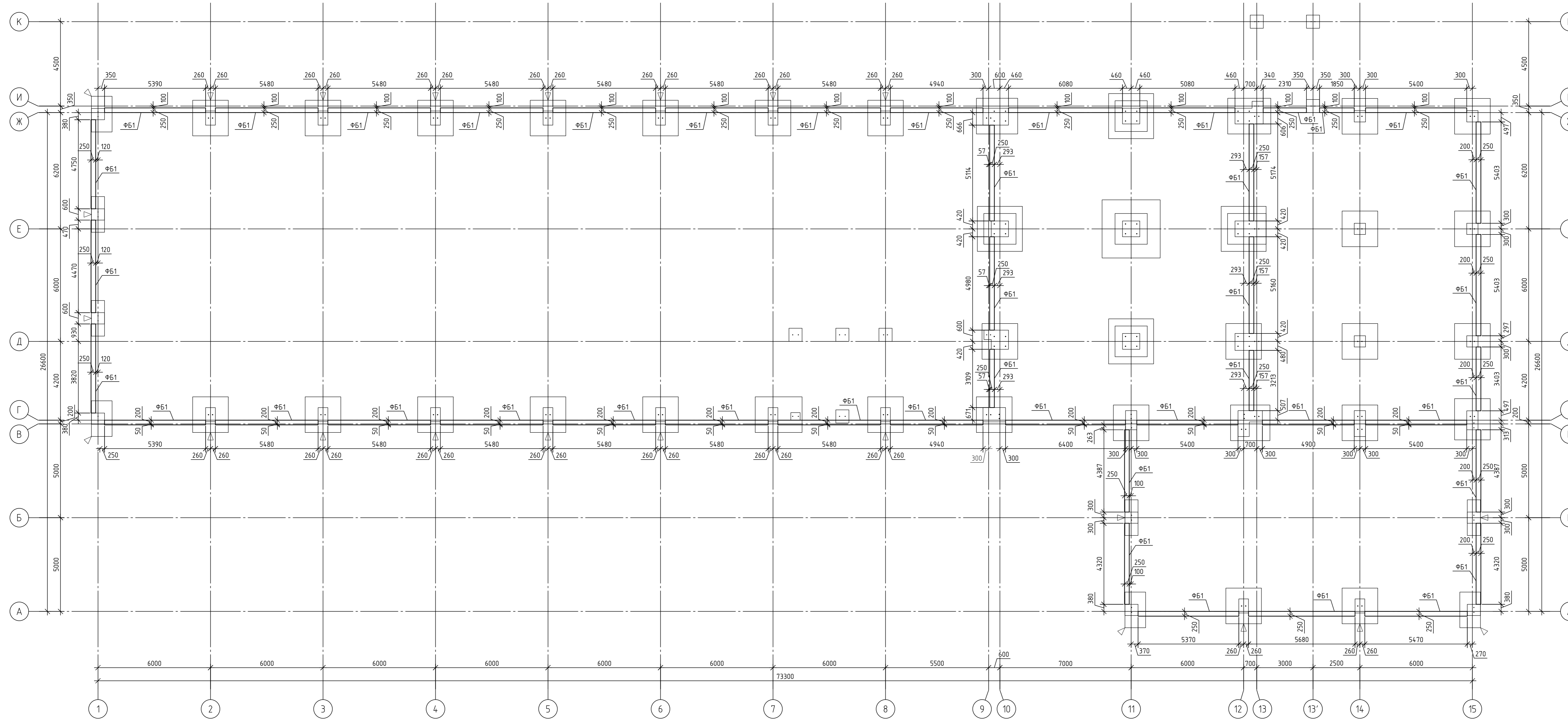
Производственное здание

План ростверков

Формат А0

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кс.	Примечание
ФБ1	См. данный лист	Фундаментная балка ФБ1, Лобж = м.п.	218,6		
		Отдельные стержни			
1	ГОСТ 34028-2016	Ø20 А500С Лобж = м.п.	710	2,47	1753,7
2	ГОСТ 34028-2016	Ø16 А500С Лобж = м.п.	649	1,58	1025,4
		Хомуты			
ХМ1	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А240 L=1390мм	1400	0,86	1200,7
		Материалы			
		Бетон В25 F150 W6	27,4		м³
		Бетонная подготовка	0,9		м²

План цокольных балок



Загиб хомута производить за разные продольные стержни. Не допускать загиб за один продольный стержень на соседних хомутах.

1. Монолитные фундаментные балки запроектированы из тяжелого бетона класса В25, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150.
2. Гидроизоляция цокольных поверхностей цокольных балок, сопрягающихся с грунтом, запроектирована обмазочной битумно-полимерной или эластомерной.
3. Стыковка цокольных балок осуществляется при помощи арматурных выпусков из ростверка.

		02-05/22-КЖ				
		Новая линия смешивания				
Изм.	Кол. в лист	Лист	Итого	Лист	Лист	Лист
Генп.	Проект	3	3	Р	3	
Разраб.	Смонтир			Производственное здание		
				План цокольных балок		
				Формат А0		

Имя, И.П. Фамилия, Подпись, Дата, Визит, Штамп

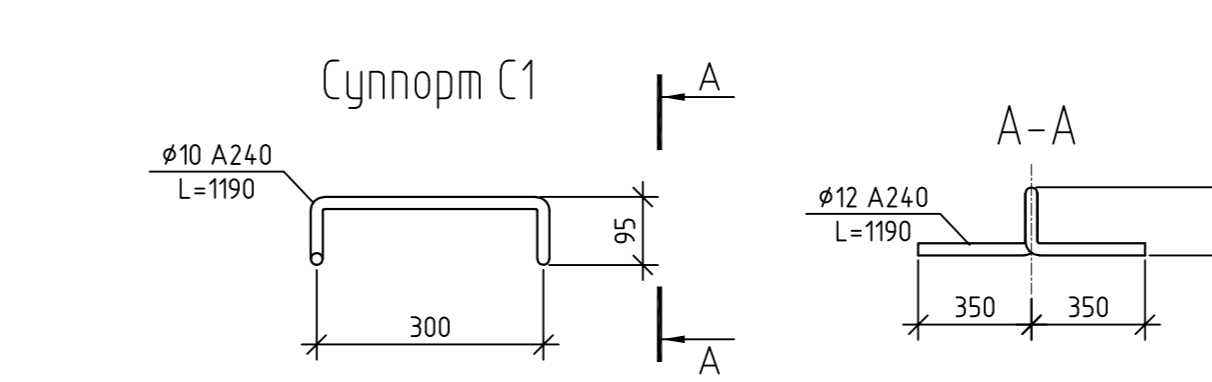
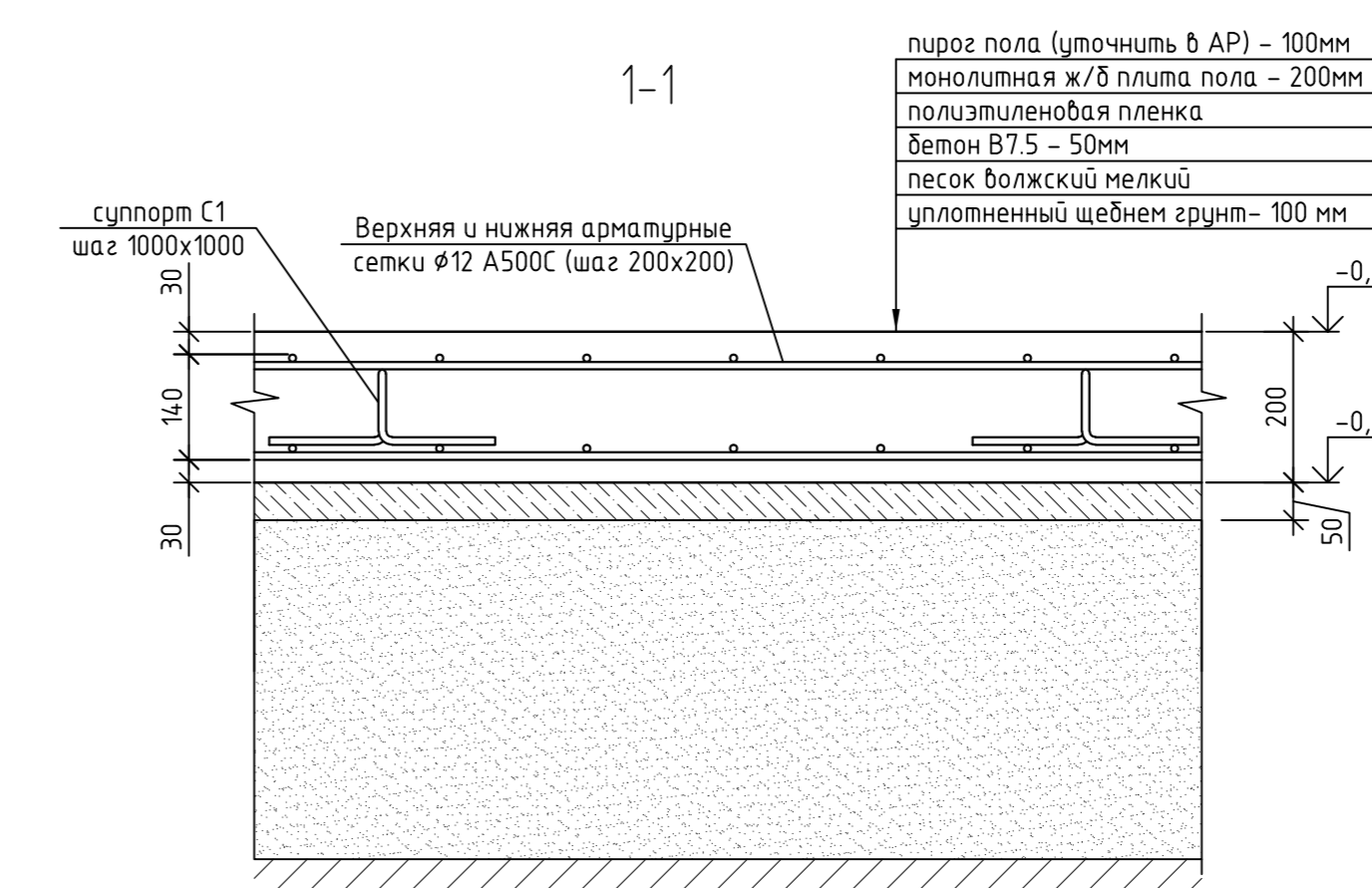
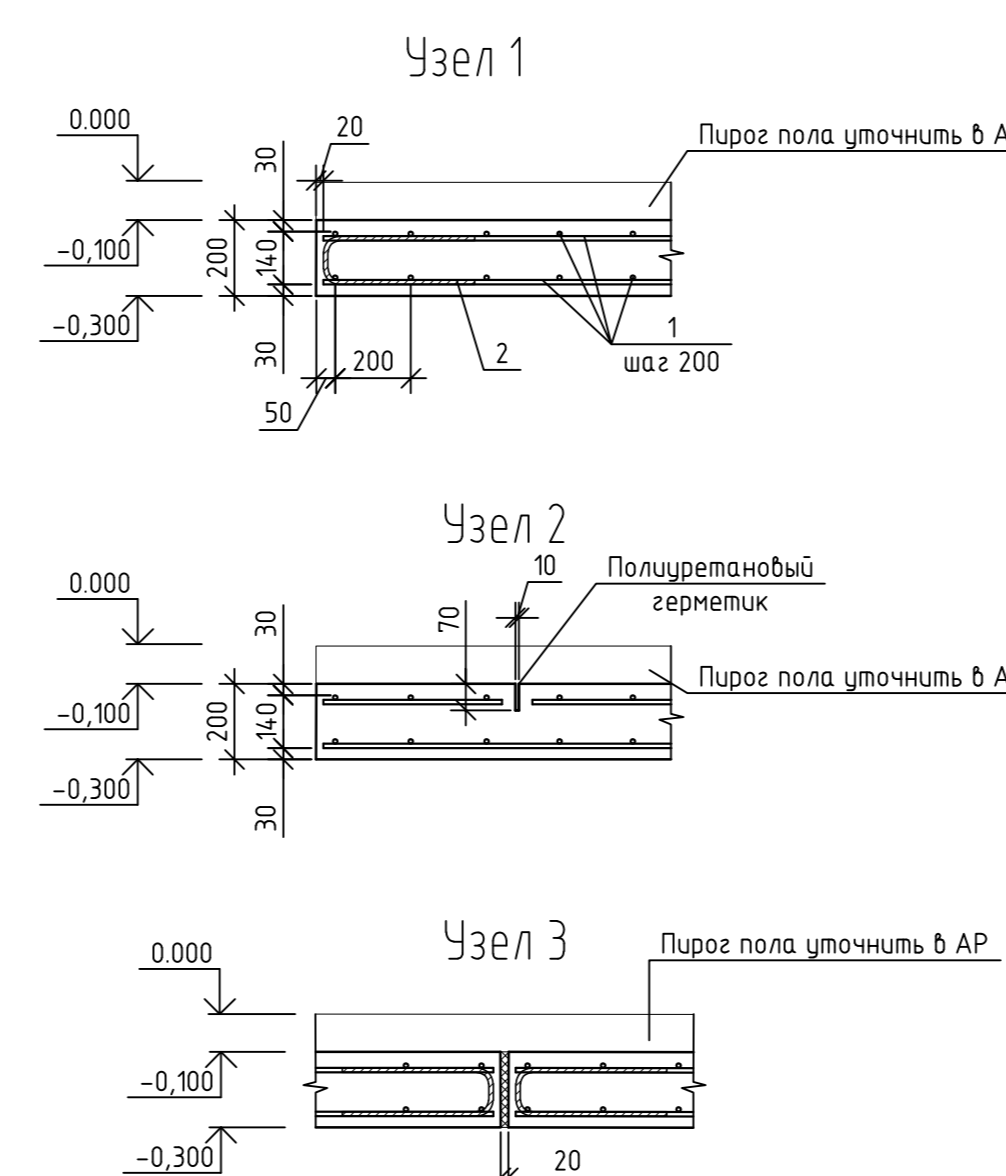
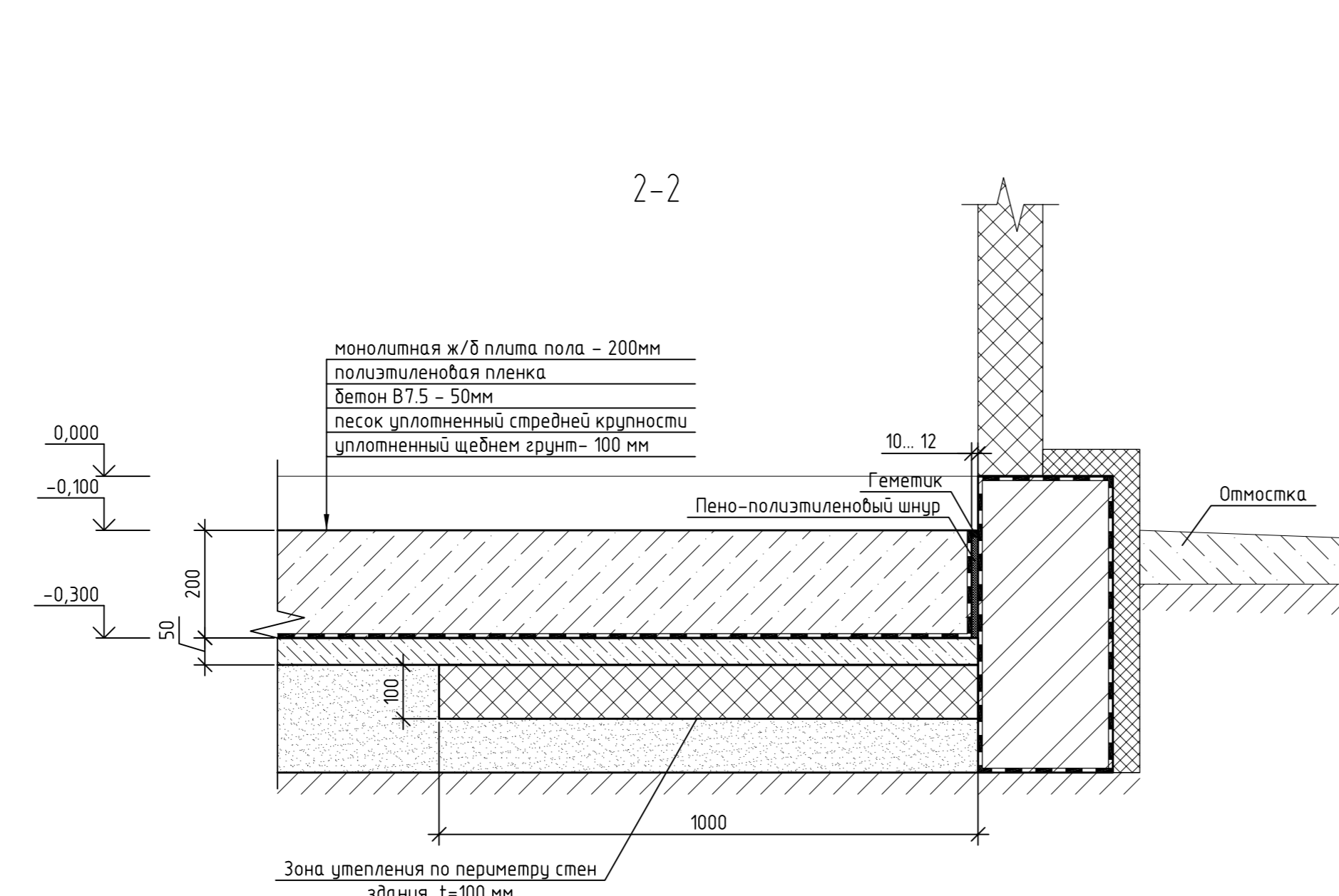
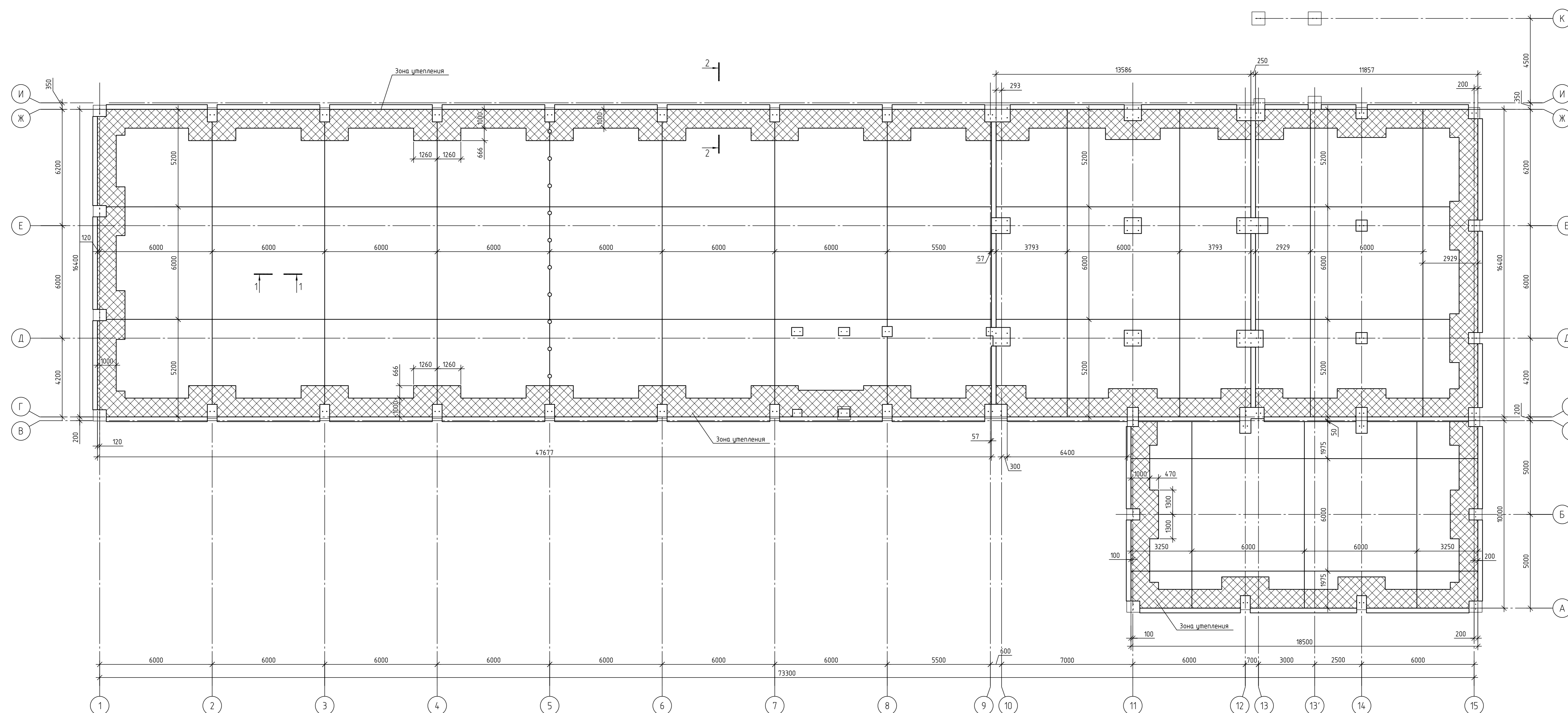
Спецификация на монолитные полы по грунту

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А500С L=930 мм	29417	0,888	26122,3
2	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А500С L=1190 мм	2030	0,826	1676,46
С1	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А240 L=1190 мм	1400	1,057	1479,41
Материалы					
		Бетон В25 F50 W4	273,13		м³
		Бетон В7,5	68,29		м³
		Экструдированный полистирол по плотности - 100 мм	25		м³

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	

План бетонных полов по грунту



Условные обозначения
 - протыкающий шов (принят по узлу 2);
 - деформационный шов

02-05/22-КЖ			
Новая линия смешивания			
Илл	Кол	Лист	Изм
ГЛП	Геннадий	4	1
Разраб	Евгений	4	1
Производственное здание			
План Бетонных полов по грунту			
Формат А0			

Ростверк РМ1

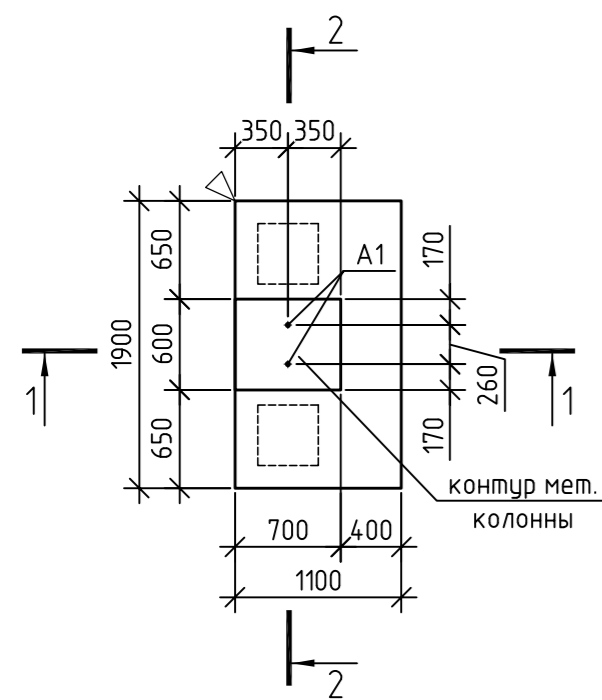


Схема расположения свай

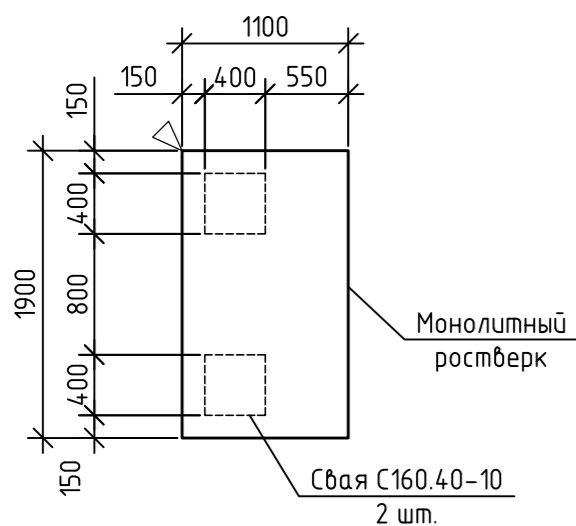


Схема расположения фундаментных балок

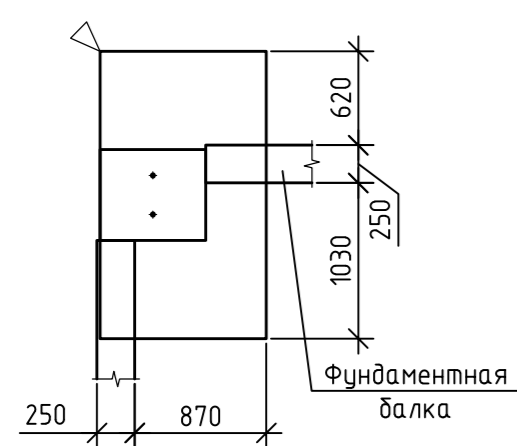
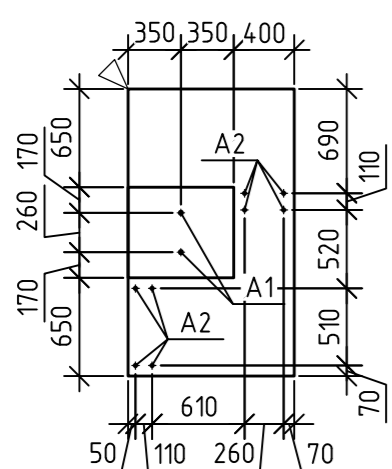
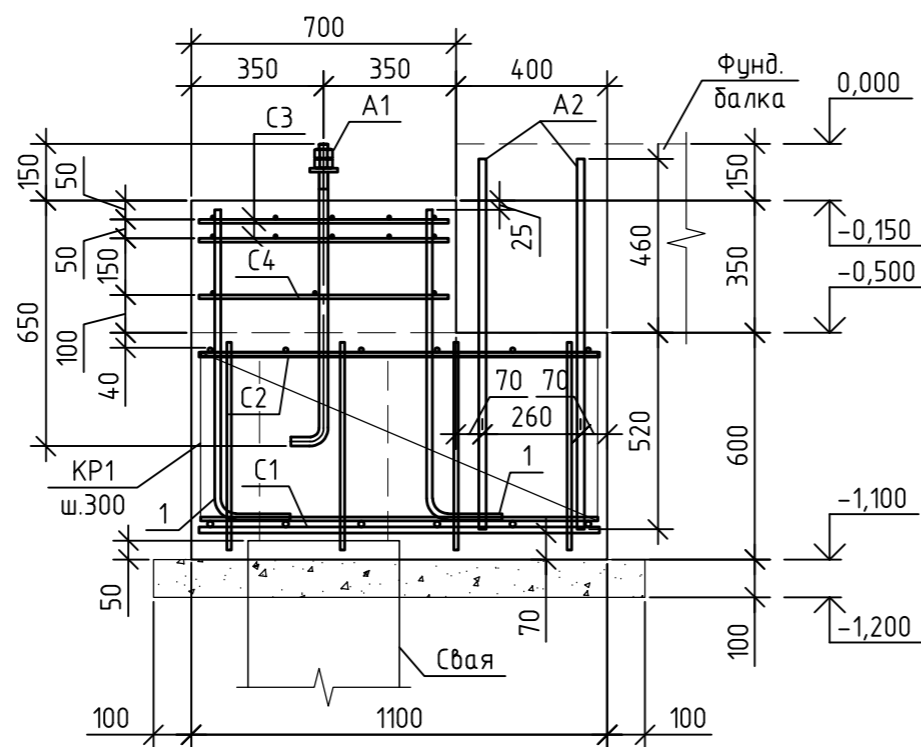


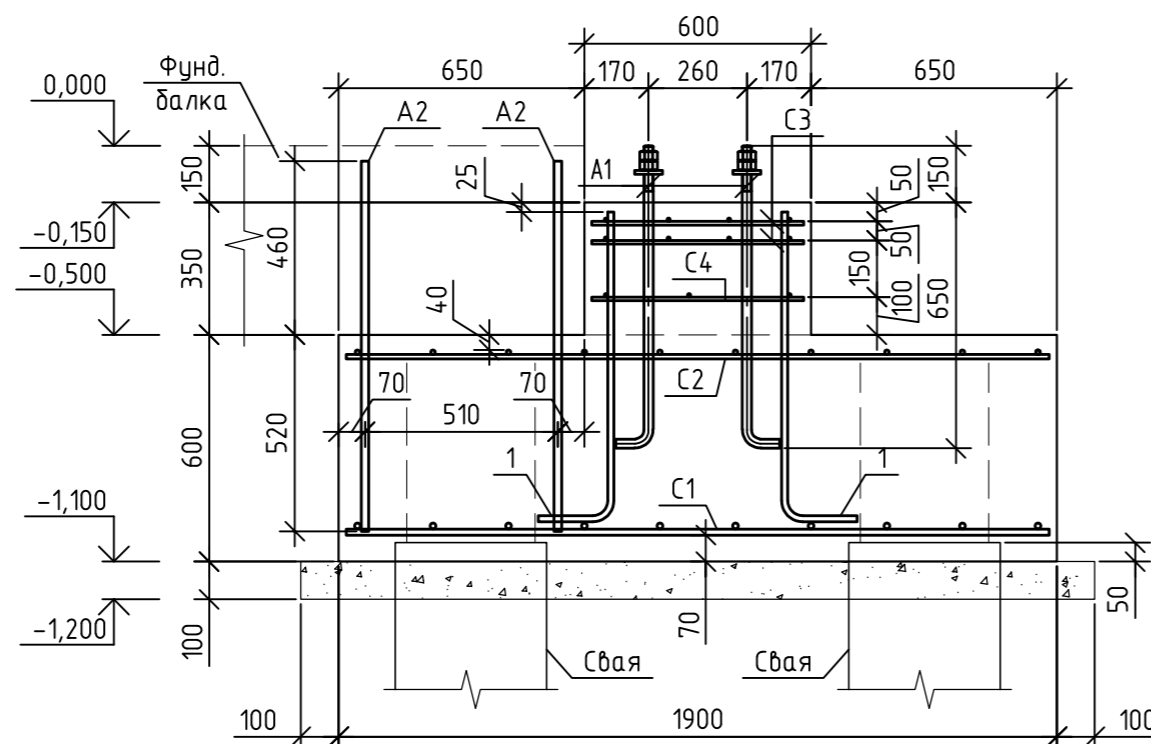
Схема расположения анкеров и арм. выпусков



1-1



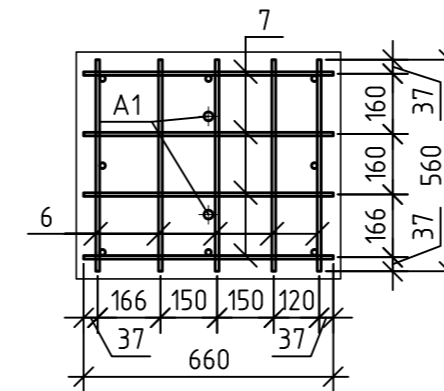
2-2



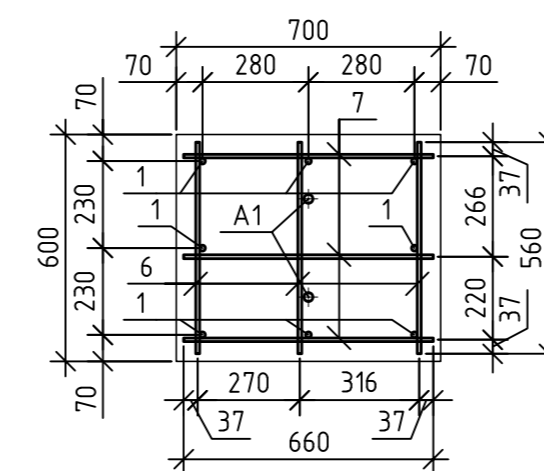
Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
1	

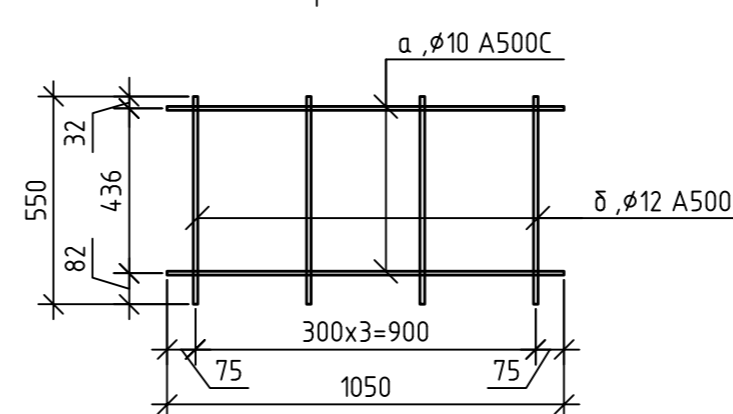
Сетка С3



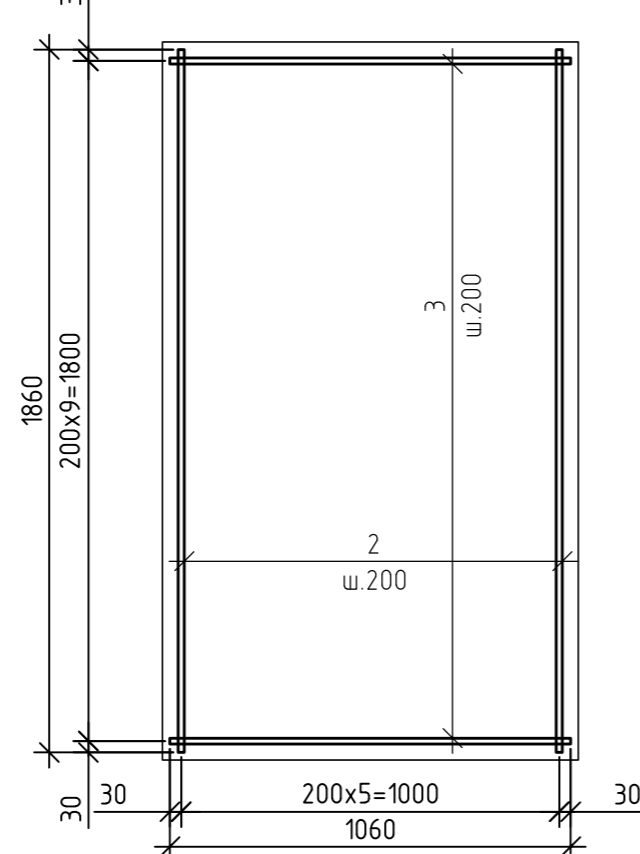
Сетка С4



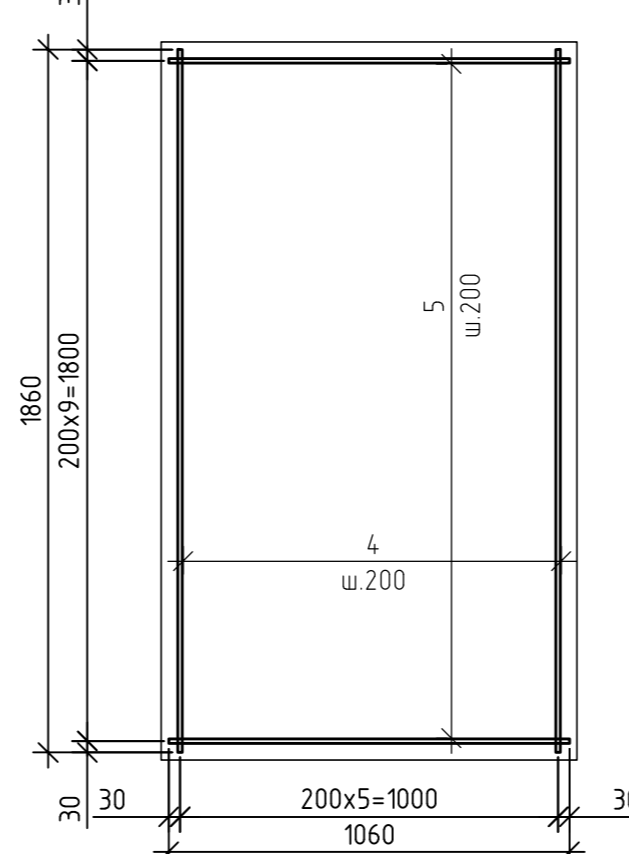
Каркас КР1



Сетка С1



Сетка С2



Спецификация на ростверк РМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Отдельные стержни</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=990мм	8	1,56	12,5
A2	ГОСТ 34028-2016	φ20 А500С L=980мм	8	2,42	19,4
<u>Сетка С1</u>					
2	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=1860мм	6	2,94	17,6
3	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=1060мм	10	1,67	16,7
<u>Сетка С2</u>					
4	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=1860мм	6	1,65	9,9
5	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=1060мм	10	0,94	9,4
<u>Сетка С3</u>					
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=560мм	5	0,35	1,7
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=660мм	4	0,41	1,6
<u>Сетка С4</u>					
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=560мм	3	0,35	1
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=660мм	3	0,41	1,2
<u>Каркас КР1</u>					
a	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1050мм	2	0,65	1,3
б	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=550мм	4	0,49	2
<u>Анкерные болты</u>					
A1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М24х800 09Г2С-6	2	3,09	6,18
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М24	2	0,12	0,24
	ГОСТ 5915-70	Гайка М24	4	0,175	0,7
<u>Материалы</u>					
		Бетон В25 F ₁₅₀ W ₆	1,4		м ³
		Бетонная подготовка	0,27		м ³

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура классов					
	А500С ГОСТ 34028-2016					
	φ10	φ12	φ16	φ20	Итого	
Ростверк монолитный РМ1	16,8	31,3	46,9	19,4	114,4	114,4
Расход бетона В25 F ₁₅₀ W ₆ = 1,4 м ³ Расход бетона В7,5 = 0,27 м ³						

02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	5	
Ростверк монолитный РМ1									

Согласовано
Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №

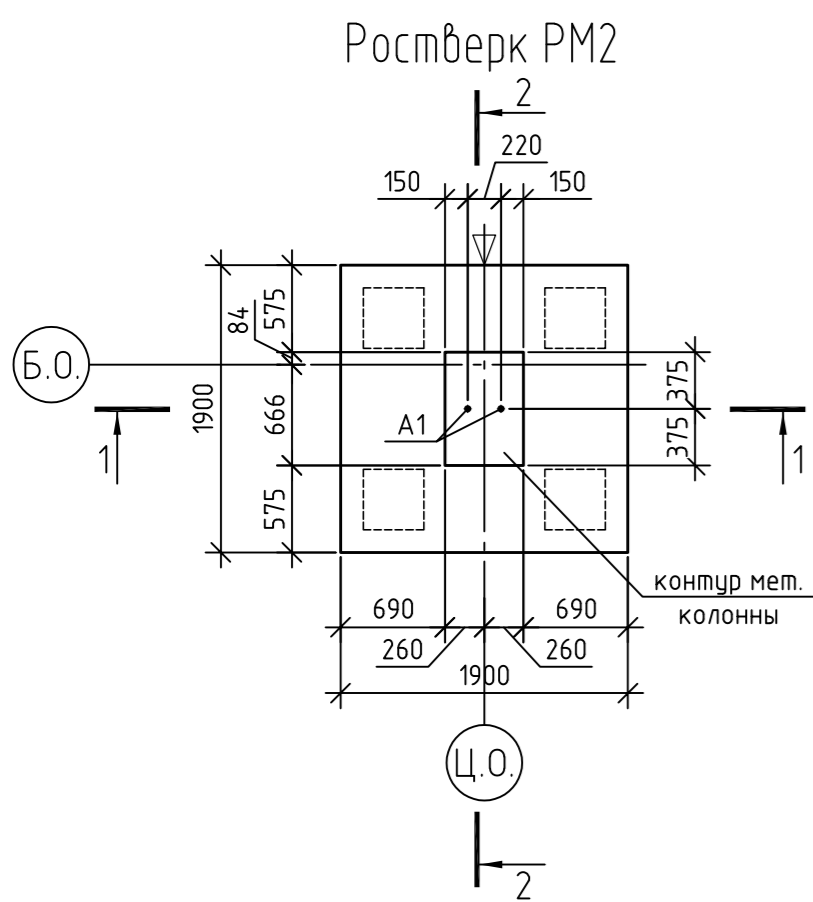


Схема расположения свай

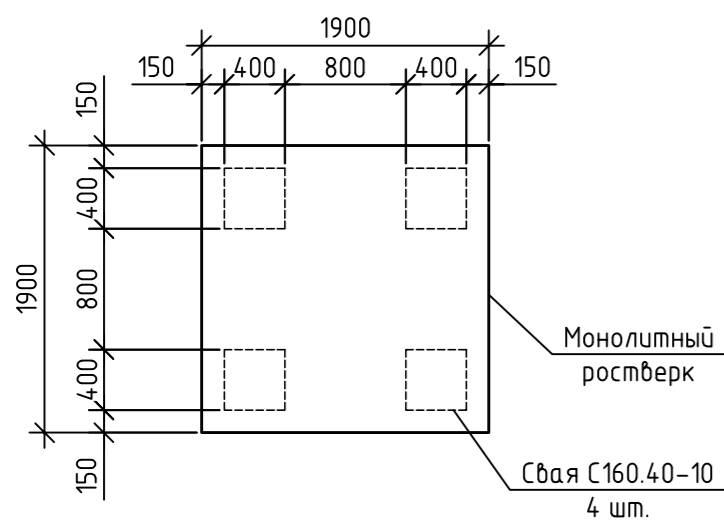


Схема расположения фундаментных балок

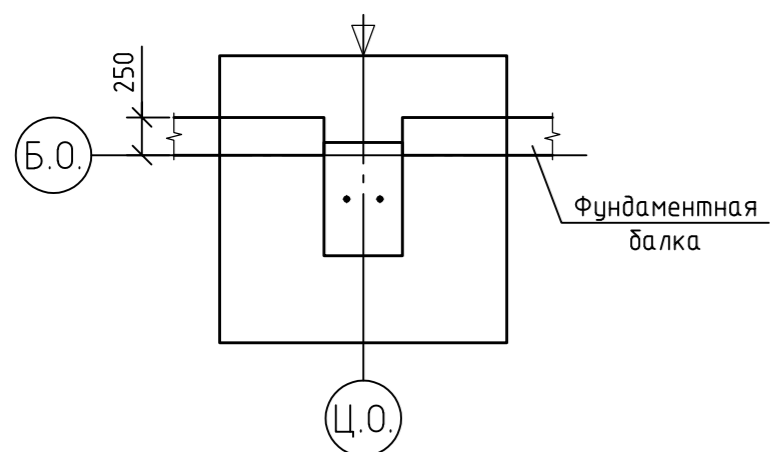
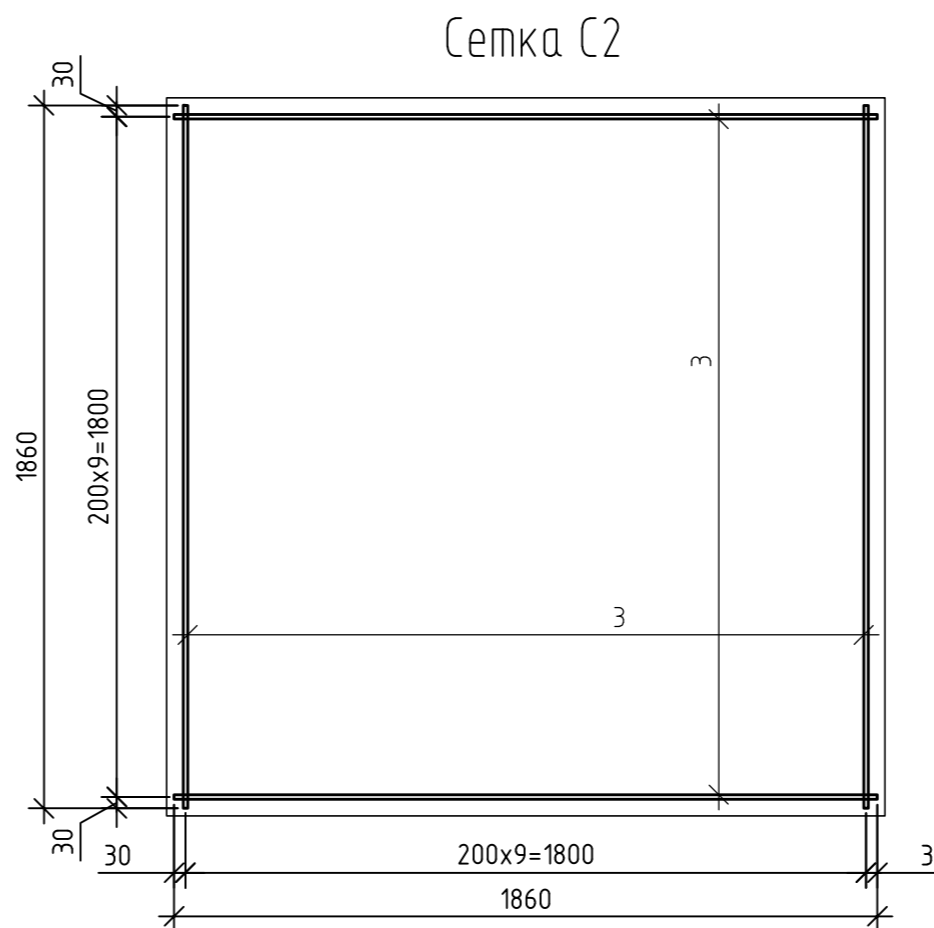
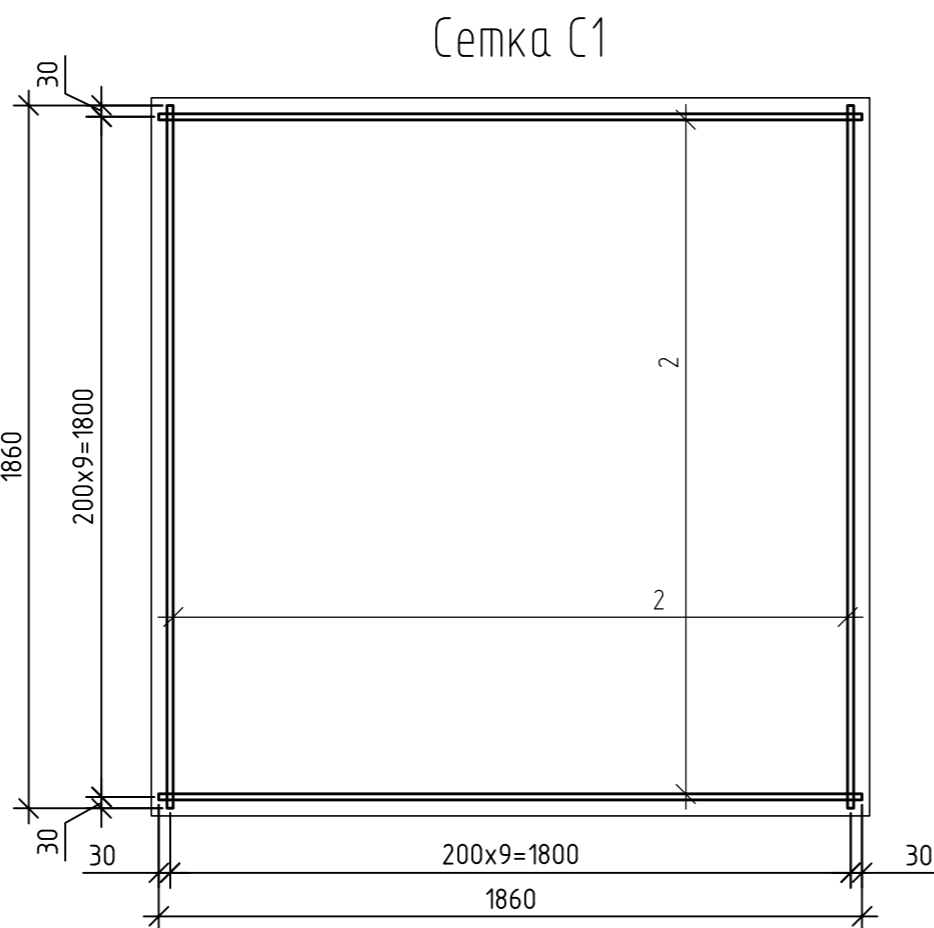
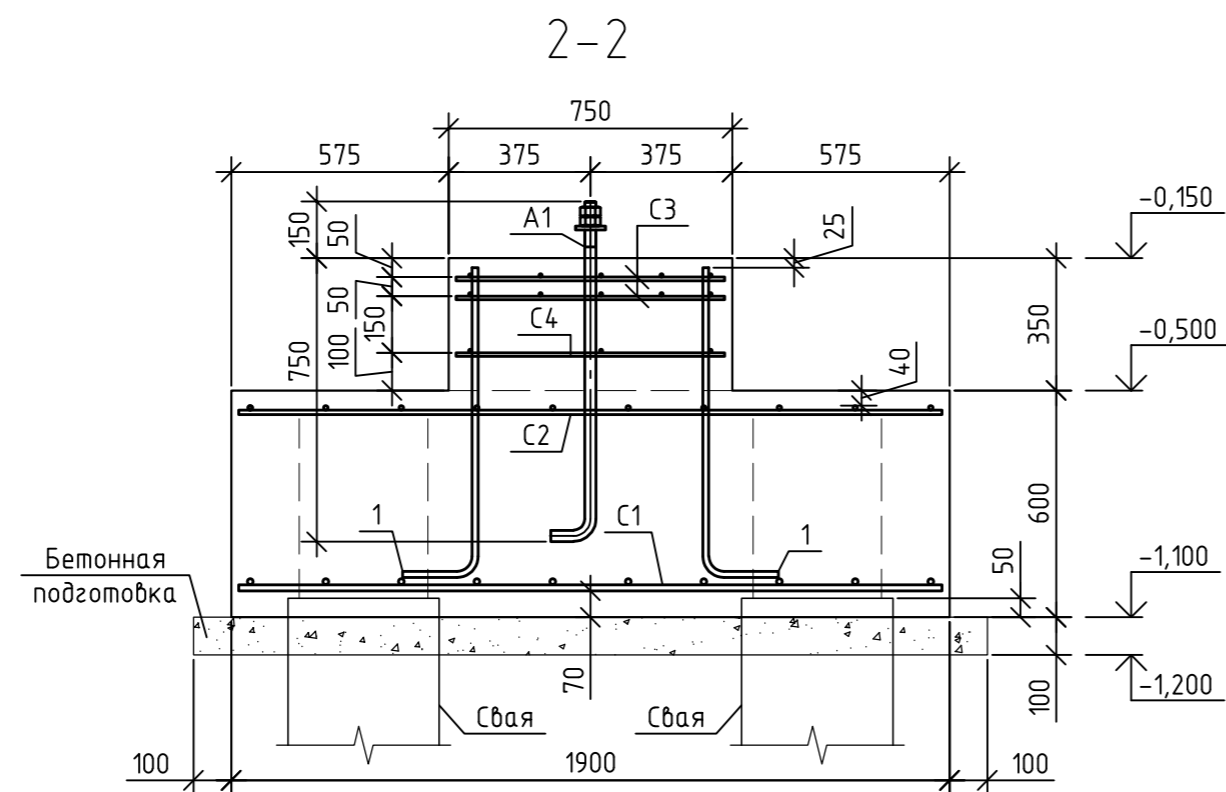
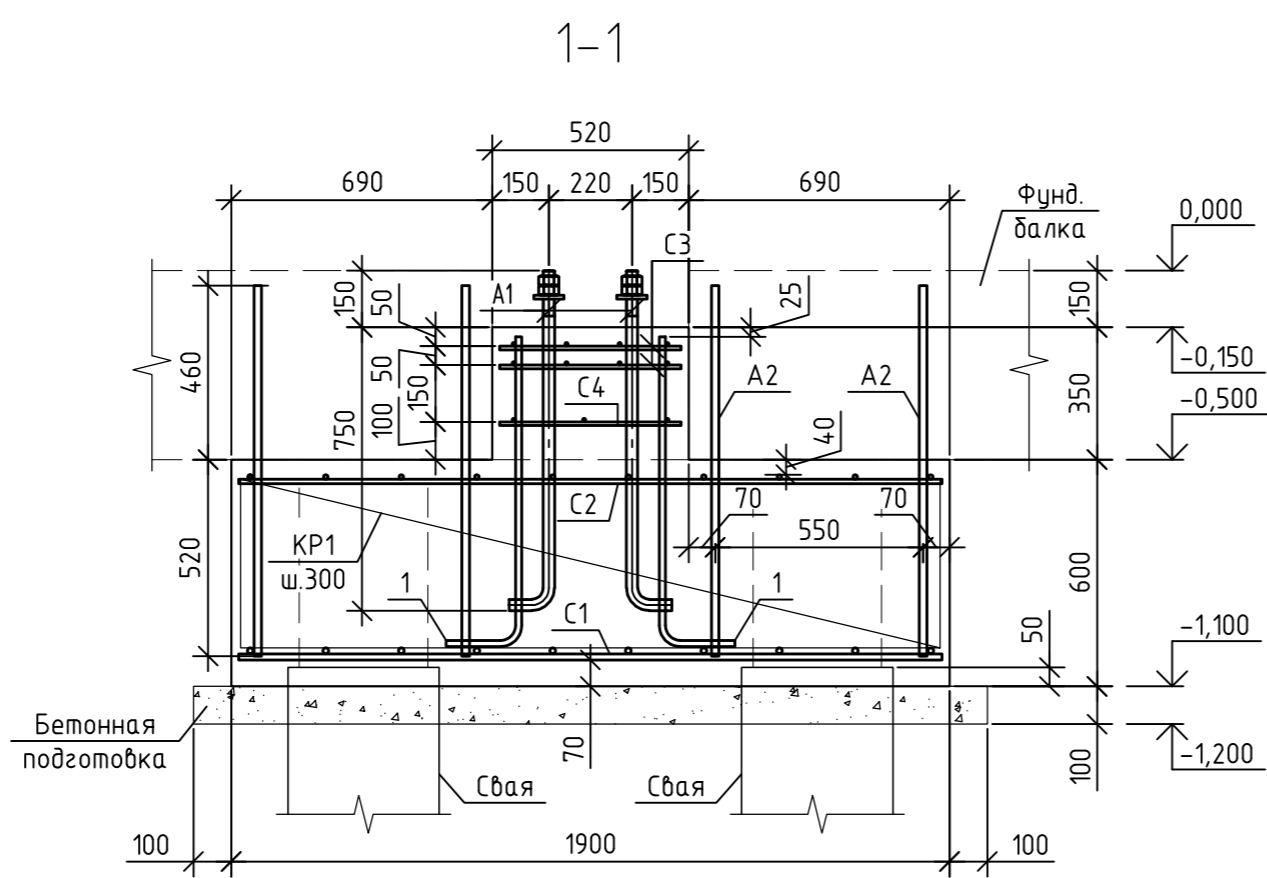
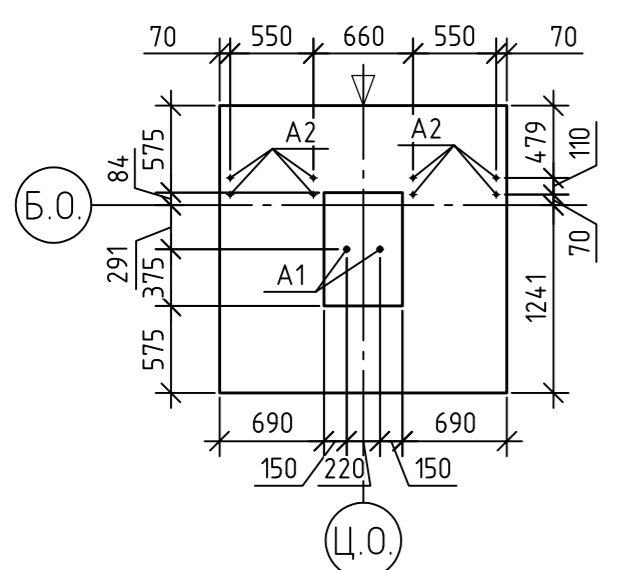


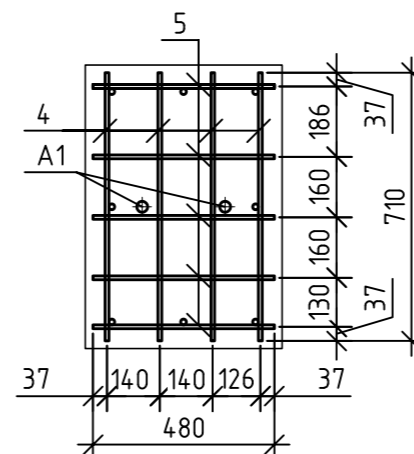
Схема расположения анкеров и арм. выпусков



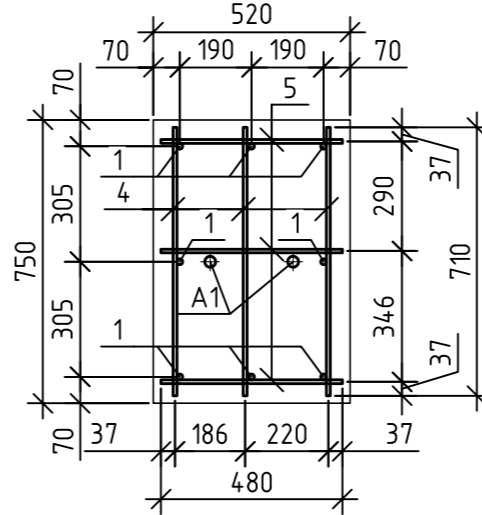
Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
1	

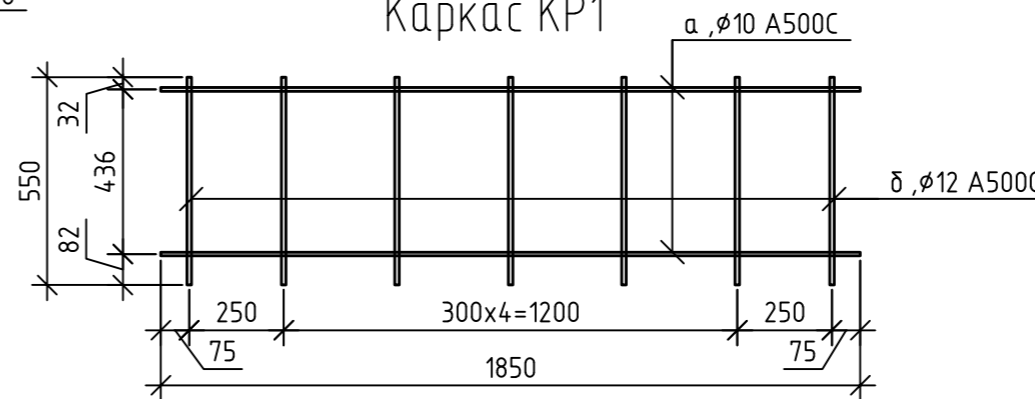
Сетка C3



Сетка C4



Каркас КР1



Сетка C2

Спецификация на ростверк PM2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Отдельные стержни					
1	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=990мм	8	1,56	12,5
A2	ГОСТ 34028-2016	φ20 А500С L=980мм	8	2,42	19,4
Сетка C1					
2	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=1860мм	20	2,94	58,8
Сетка C2					
3	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=1860мм	20	1,65	33
Сетка C3					
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=710мм	4	0,44	1,8
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=480мм	5	0,3	1,5
Сетка C4					
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=710мм	3	0,44	1,3
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=480мм	3	0,3	0,9
Каркас КР1					
a	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1850мм	2	1,14	2,3
δ	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=550мм	7	0,49	3,4
Анкерные болты					
A1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М30х900 09Г2С-6	2	5,44	10,88
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М30	2	0,33	0,66
	ГОСТ 5915-70	Гайка М30	4	0,243	0,972
Материалы					
		Бетон В25 F150 W6	2,3		м³
		Бетонная подготовка	0,44		м³

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура классов А500С ГОСТ 34028-2016					
	φ10	φ12	φ16	φ20	Итого	
Ростверк монолитный PM2	22,5	53,4	71,3	19,4	166,6	166,6
Расход бетона В25 F150 W6 = 2,3 м³						
Расход бетона В7.5 = 0,45 м³						

02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата
ИЗМ.	Гвоздев			
РАЗРАБ.	Симонов			

Производственное здание			Стадия	Лист	Листов
			Р	6	
Ростверк монолитный PM2					

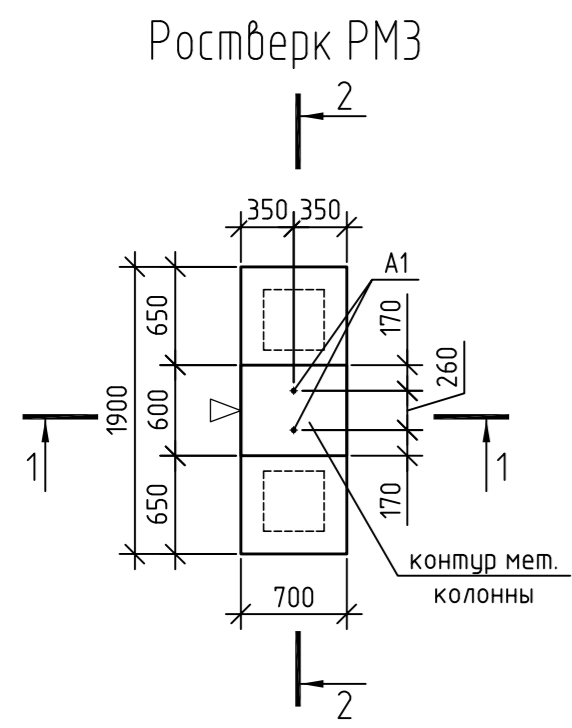


Схема расположения свай

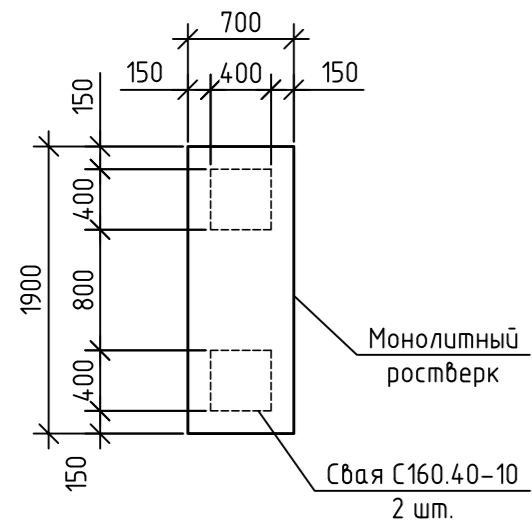


Схема расположения фундаментных балок

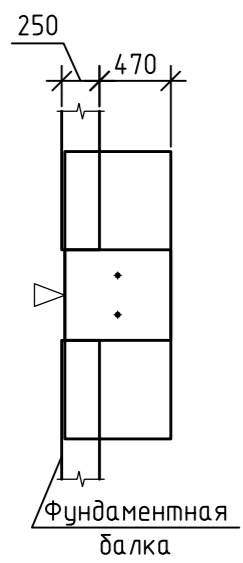
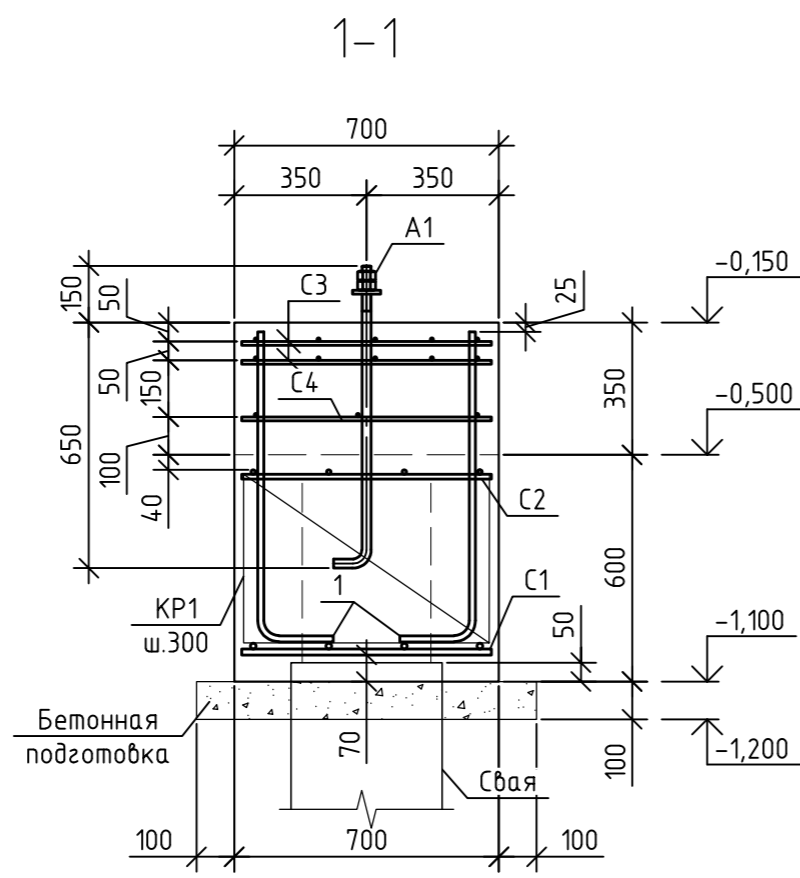
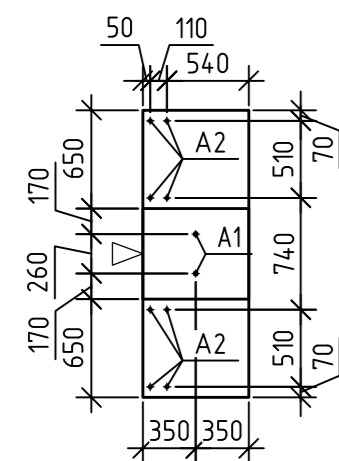
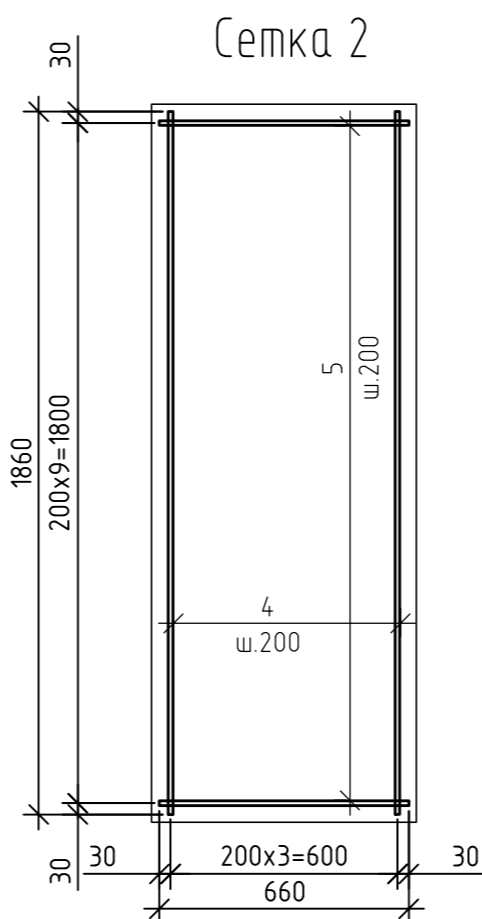
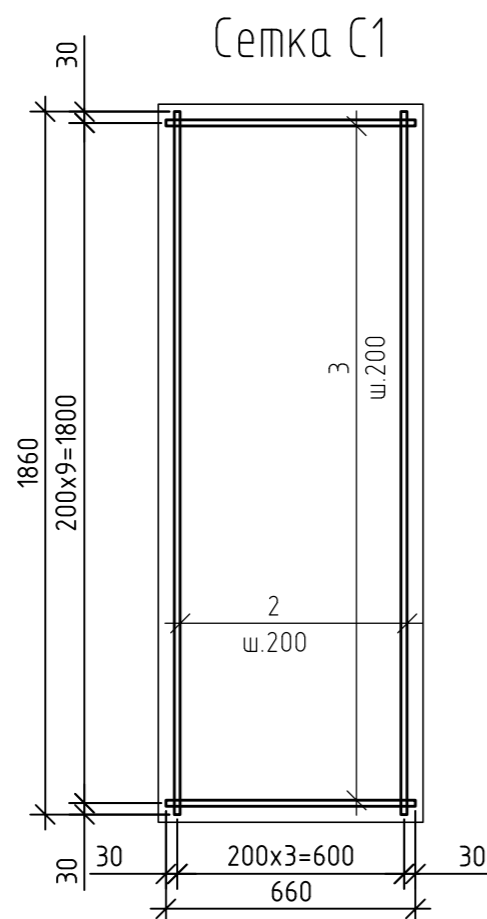
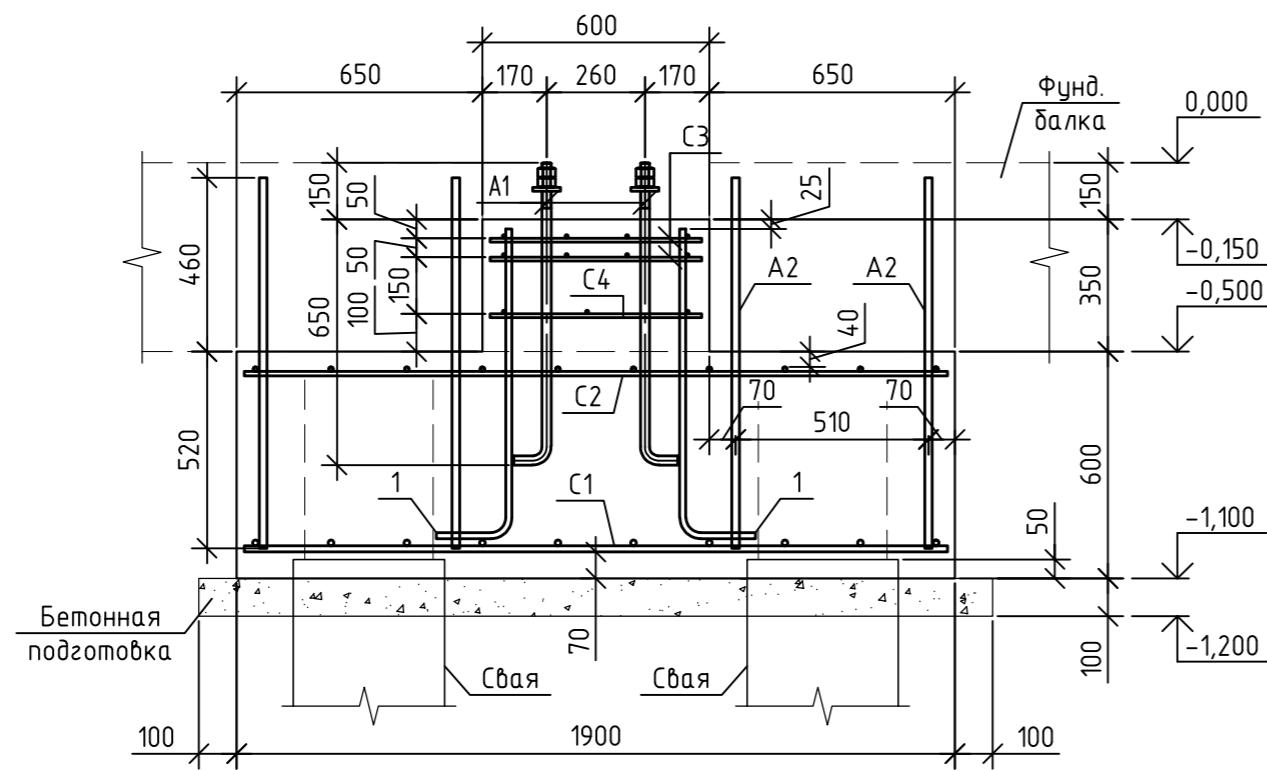


Схема расположения анкеров и арм. выпусков



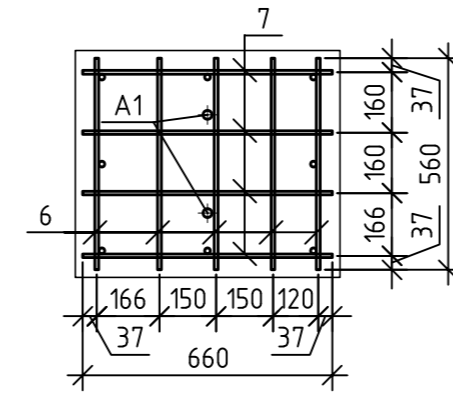
2-2



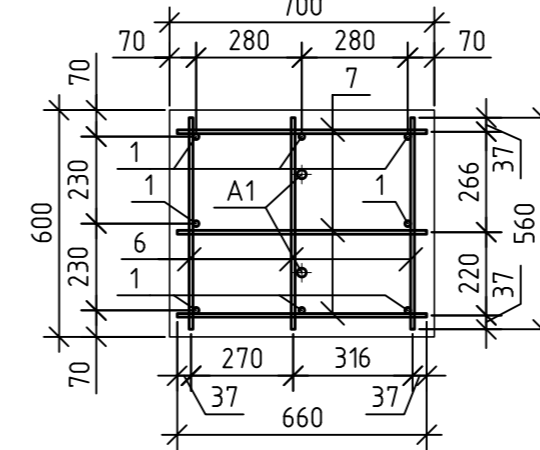
Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
1	

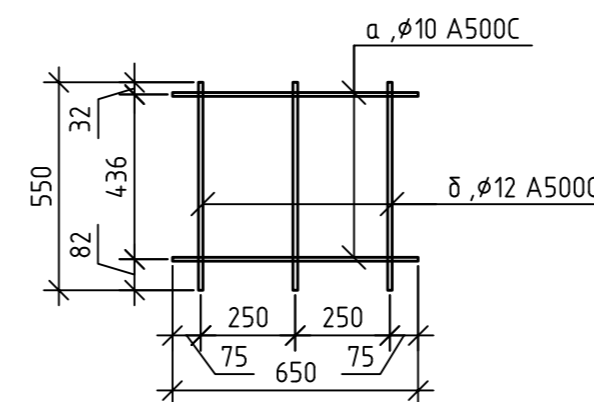
Сетка С3



Сетка С4



Каркас КР1



Спецификация на ростверк РМ3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Отдельные стержни					
1	ГОСТ 34028-2016	ϕ 16 А500С L=990мм	8	1,56	12,5
A2	ГОСТ 34028-2016	ϕ 20 А500С L=980мм	8	2,42	19,4
Сетка С1					
2	ГОСТ 34028-2016	ϕ 16 А500С L=1860мм	4	2,94	11,8
3	ГОСТ 34028-2016	ϕ 16 А500С L=660мм	10	1,04	10,4
Сетка С2					
4	ГОСТ 34028-2016	ϕ 12 А500С L=1860мм	4	1,65	6,6
5	ГОСТ 34028-2016	ϕ 12 А500С L=660мм	10	0,59	5,9
Сетка С3					
6	ГОСТ 34028-2016	ϕ 10 А500С L=560мм	5	0,35	1,7
7	ГОСТ 34028-2016	ϕ 10 А500С L=660мм	4	0,41	1,6
Сетка С4					
6	ГОСТ 34028-2016	ϕ 10 А500С L=560мм	3	0,35	1
7	ГОСТ 34028-2016	ϕ 10 А500С L=660мм	3	0,41	1,2
Каркас КР1					
а	ГОСТ 34028-2016	ϕ 10 А500С L=650мм	2	0,4	0,8
б	ГОСТ 34028-2016	ϕ 12 А500С L=550мм	3	0,49	1,5
Анкерные болты					
A1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М24х800 09Г2С-6	2	3,09	6,18
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М24	2	0,12	0,24
	ГОСТ 5915-70	Гайка М24	4	0,175	0,7
Материалы					
		Бетон В25 F ₁₅₀ W ₆	1		м ³
		Бетонная подготовка В7.5	0,2		м ³

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура классов					
	А500С ГОСТ 34028-2016					
	ϕ 10	ϕ 12	ϕ 16	ϕ 20	Итого	
Ростверк монолитный РМ3	13,8	21,5	34,7	19,4	89,4	89,4
Расход бетона В25 F ₁₅₀ W ₆ = 2,3 м ³						
Расход бетона В7.5 = 0,45 м ³						

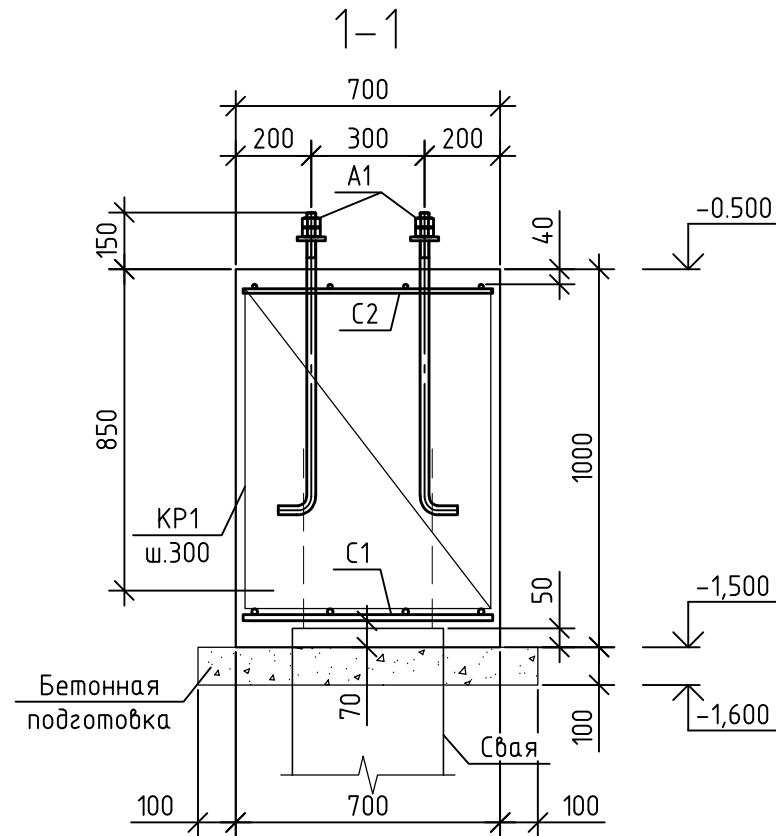
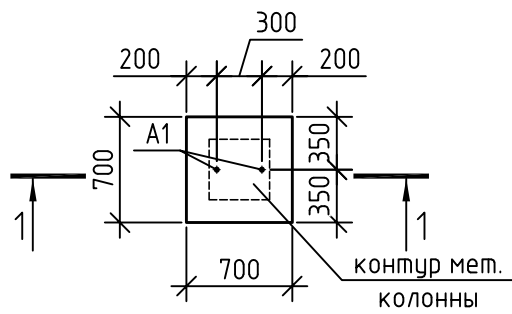
02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Производственное здание	Стация	Лист	Листов
ГИП	Гвоздев					Р	7	
Разраб.	Симонов							
Ростверк монолитный РМ3								

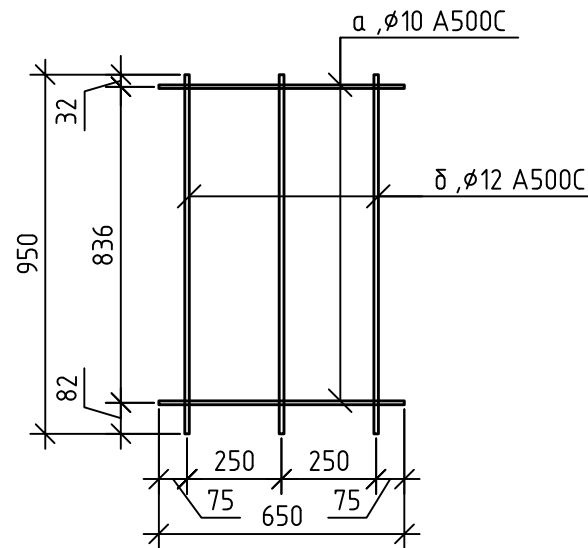
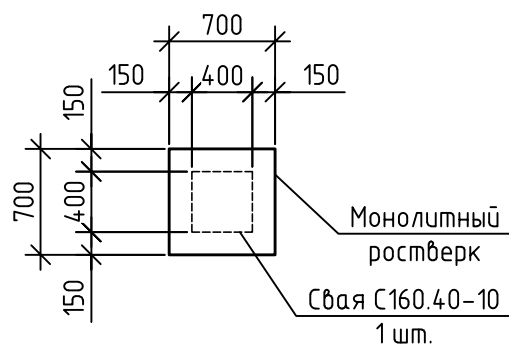
Спецификация на ростверк РМ4

Ростверк РМ4

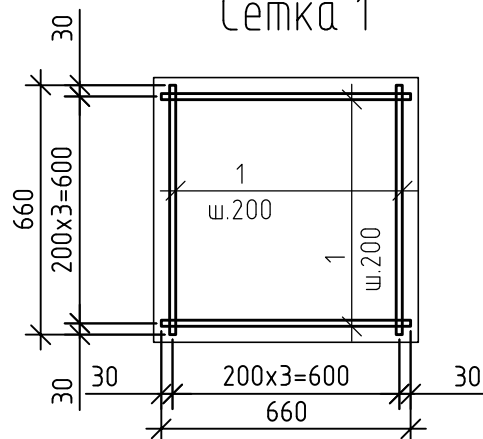


Каркас КР1

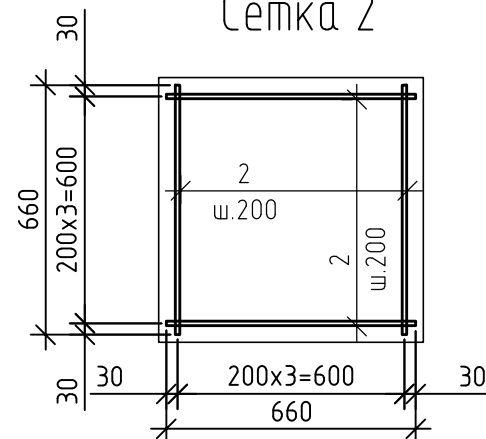
Схема расположения свай



Сетка 1



Сетка 2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Сетка С1</u>	1	8,34	8,3
1	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=660мм	8	1,04	8,3
		<u>Сетка С2</u>	1	4,69	4,7
2	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=660мм	8	0,59	4,7
		<u>Каркас КР1</u>	2	3,33	6,7
а	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=650мм	2	0,4	0,8
δ	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=950мм	3	0,84	2,5
		<u>Анкерные болты</u>			
A1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М24х800 09Г2С-6	2	3,09	6,18
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М24	2	0,12	0,24
	ГОСТ 5915-70	Гайка М24	4	0,175	0,7
		<u>Материалы</u>			
		Бетон В25 F ₁₅₀ W6	0,5		м ³
		Бетонная подготовка	0,1		м ³

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура классов				
	А500С ГОСТ 34028-2016			Итого	
φ10	φ12	φ16			
Ростверк монолитный РМ4	1,6	9,7	8,3	19,6	19,6
Расход бетона В25 F ₁₅₀ W6 = 0,5 м ³ Расход бетона В7.5 = 0,1 м ³					

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Согласовано

02-05/22-КЖ					
Новая линия смешивания					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП					
Разраб.	Гвоздев				
	Симонов				
Производственное здание				Стадия	Лист
				Р	8
Ростверк монолитный РМ4					
Формат А3					

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Отдельные стержни			
1	ГОСТ 34028-2016	∅16 А500С L=990мм	8	1,56	12,5
A2	ГОСТ 34028-2016	∅20 А500С L=980мм	8	2,42	19,4
		Сетка С1	1	58,78	58,8
2	ГОСТ 34028-2016	∅16 А500С L=1860мм	20	2,94	58,8
		Сетка С2	1	33,03	33
3	ГОСТ 34028-2016	∅12 А500С L=1860мм	20	1,65	33
		Сетка С3	2	2,76	5,5
4	ГОСТ 34028-2016	∅10 А500С L=560мм	8	0,35	2,8
		Сетка С4	1	2,07	2,1
4	ГОСТ 34028-2016	∅10 А500С L=560мм	6	0,35	2,1
		Каркас КР1	6	5,7	34,2
a	ГОСТ 34028-2016	∅10 А500С L=1850мм	2	1,14	2,3
б	ГОСТ 34028-2016	∅12 А500С L=550мм	7	0,49	3,4
		Анкерные болты			
A1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М30х900 09Г2С-6	2	5,44	10,88
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М30	2	0,33	0,66
	ГОСТ 5915-70	Гайка М30	4	0,243	0,972
		Материалы			
		Бетон В25 F ₁₅₀ W6	2,3		м ³
	Бетонная подготовка	Бетон В7.5	0,44		м ³

Ростверк РМ5.1, РМ5.2, РМ5.3, РМ5.4

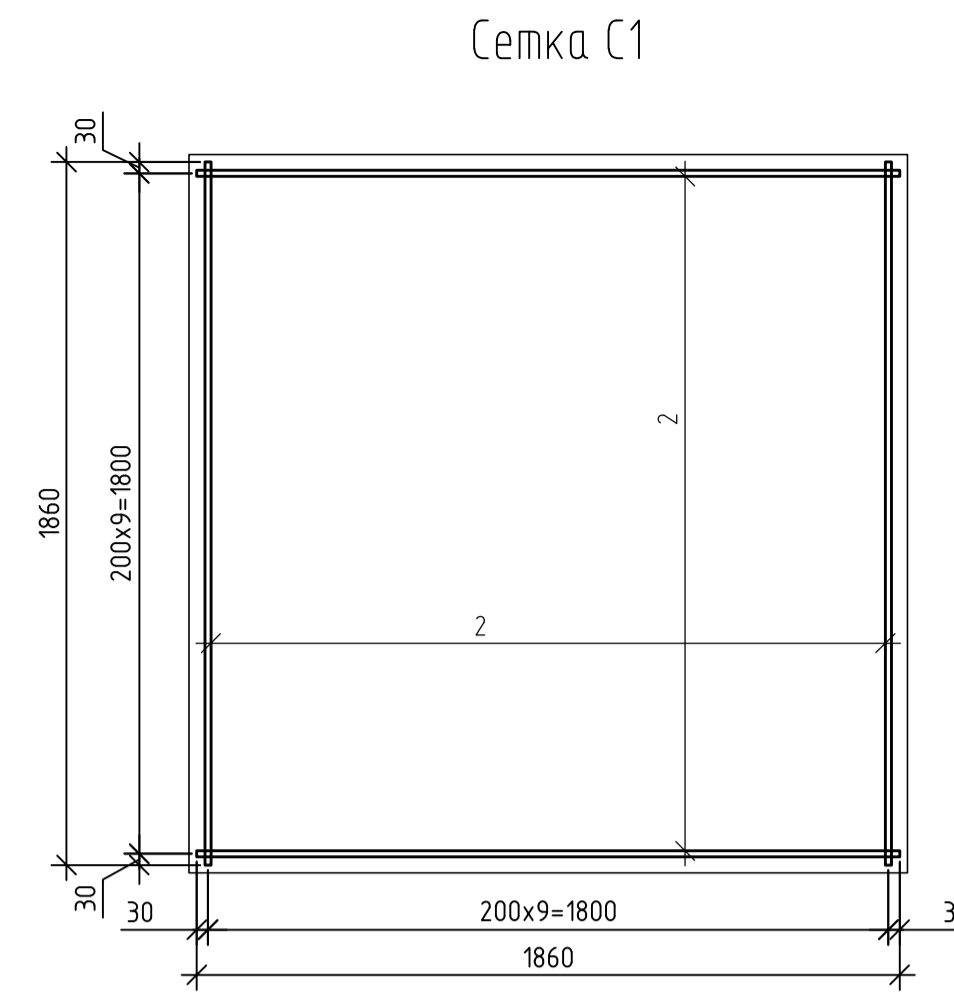
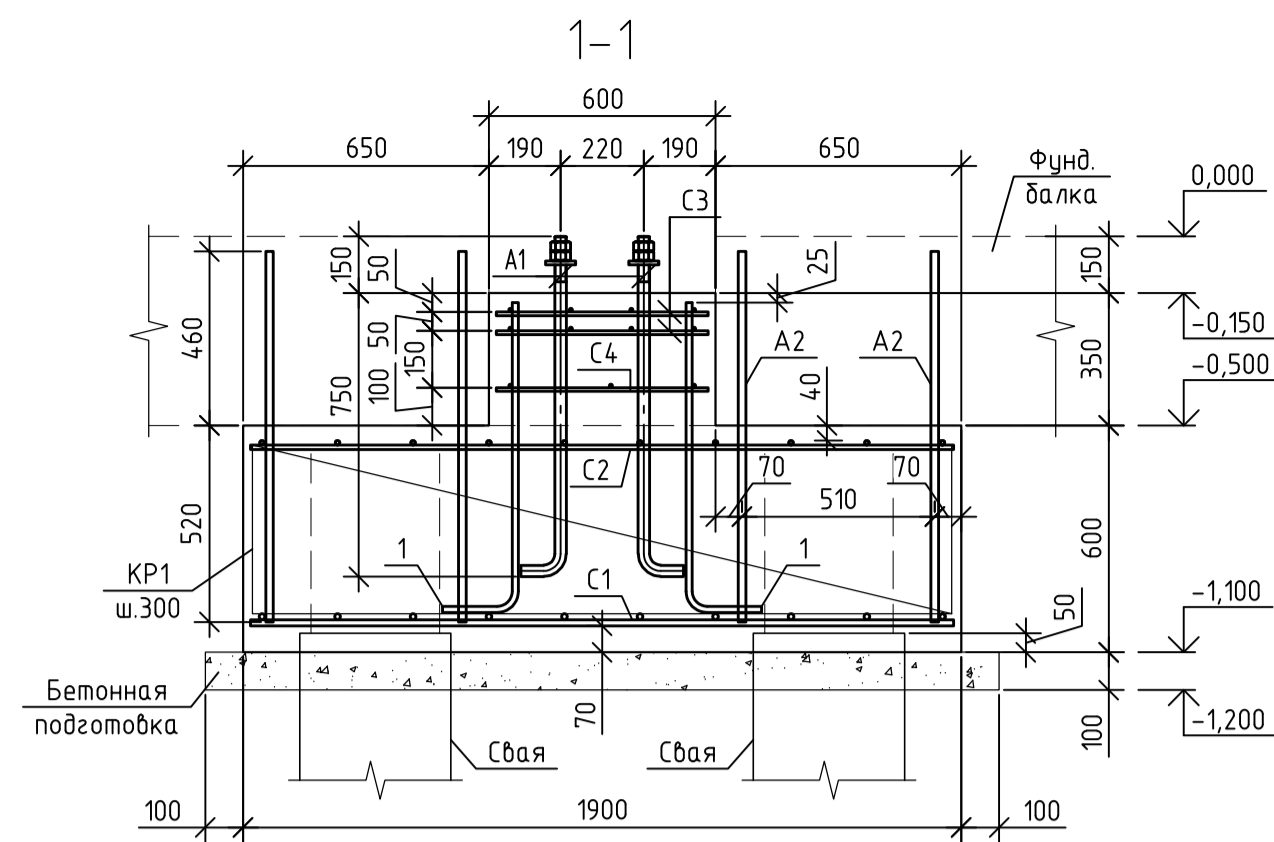
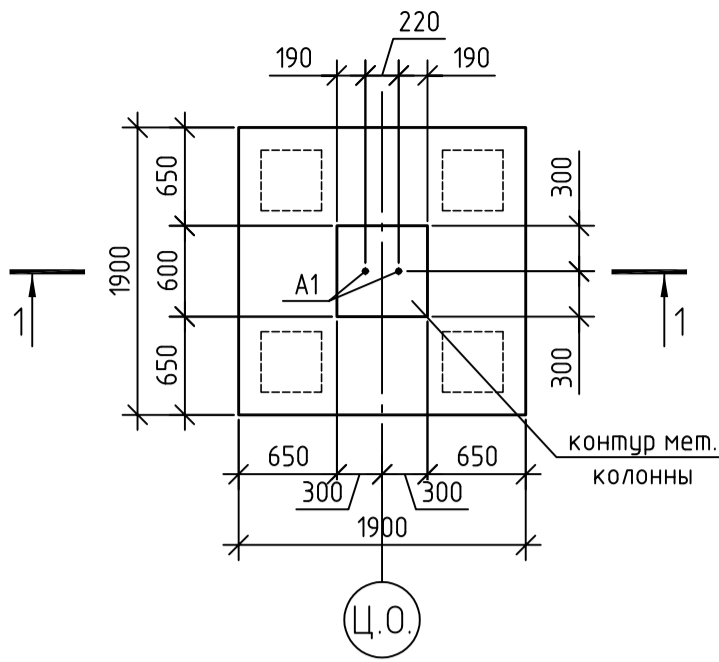


Схема расположения свай

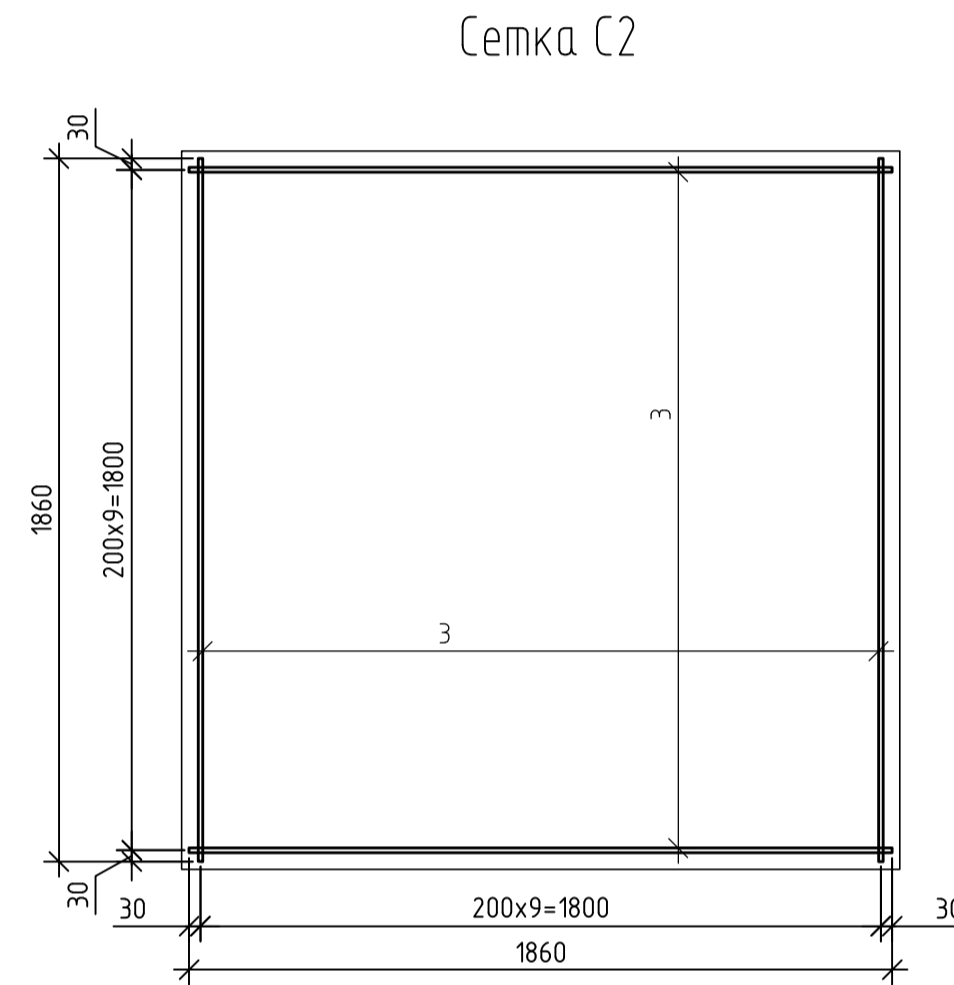
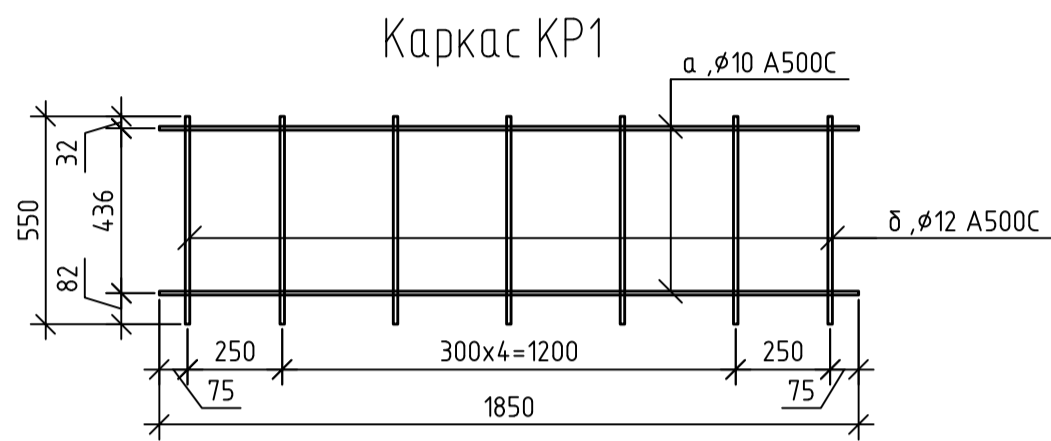
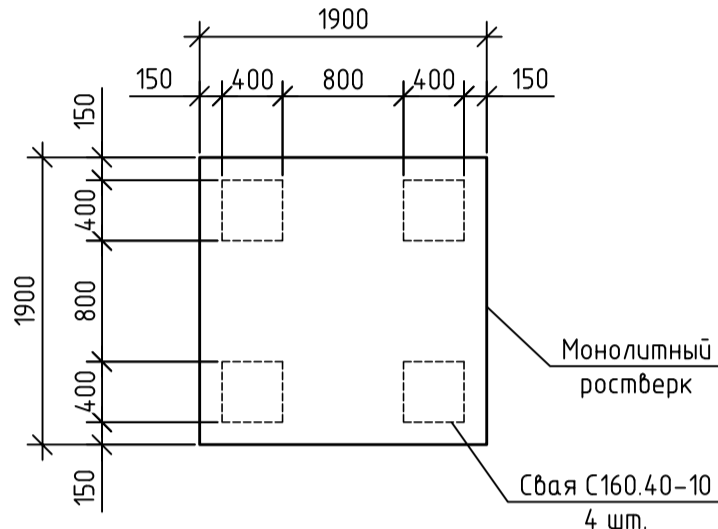


Схема расположения фундаментных балок в ростверке РМ5.2

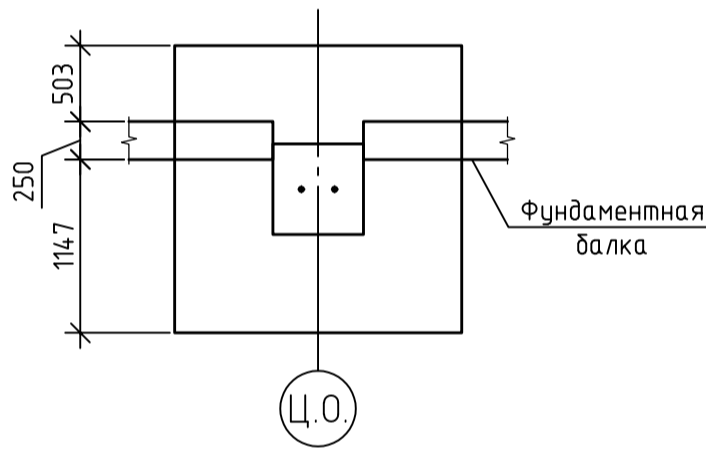


Схема расположения анкеров и арм. выпусков в ростверке РМ5.2

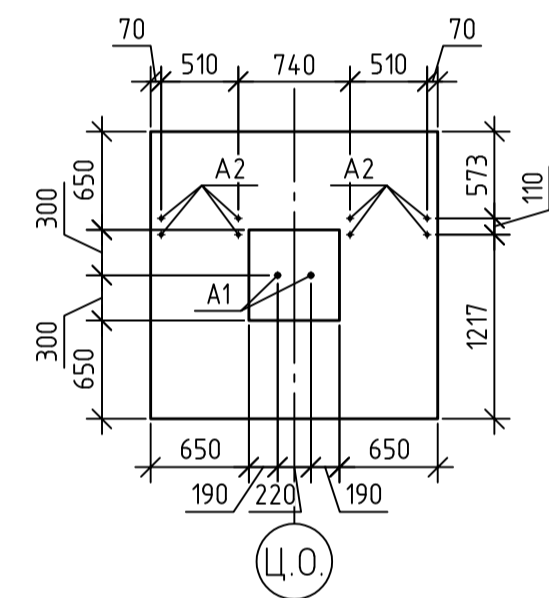


Схема расположения фундаментных балок в ростверке РМ5.3

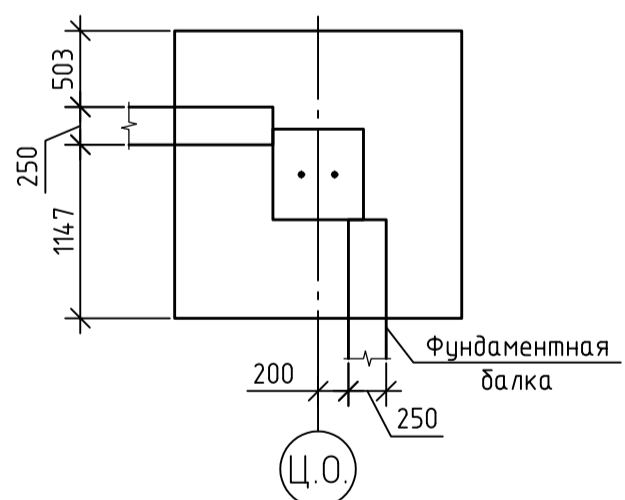


Схема расположения анкеров и арм. выпусков в ростверке РМ5.3

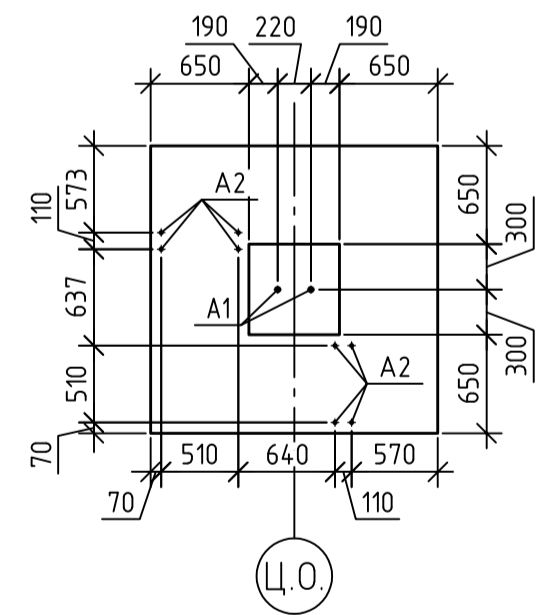


Схема расположения фундаментных балок в ростверке РМ5.4

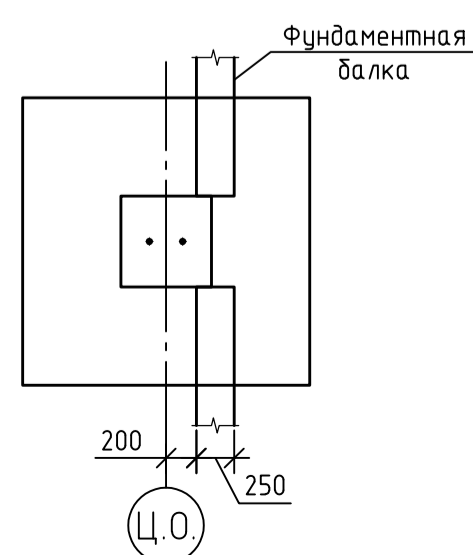
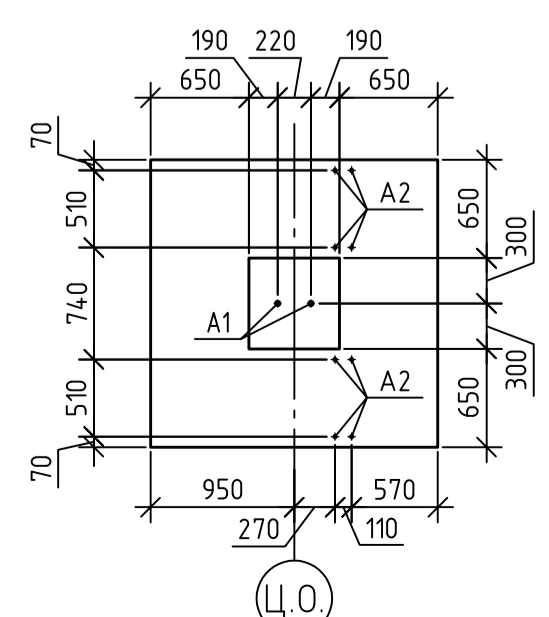
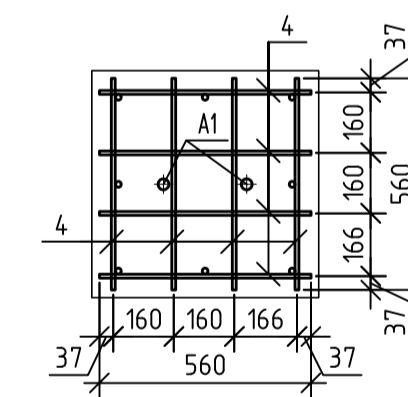


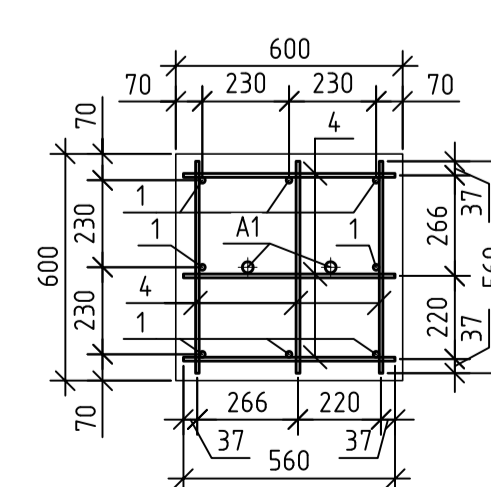
Схема расположения анкеров и арм. выпусков в ростверке РМ5.4



Сетка С3



Сетка С4



Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
1	

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура классов А500С ГОСТ 34028-2016					
	∅10	∅12	∅16	∅20	Итого	
Ростверк монолитный РМ5	21,4	53,4	71,3	19,4	165,5	165,5
Расход бетона В25 F ₁₅₀ W6 = 2,3 м ³						
Расход бетона В7.5 = 0,44 м ³						

02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Гвоздев					Р	9	
Разраб.		Симонов							

Ростверк монолитный РМ5.1, РМ5.2, РМ5.3, РМ5.4



Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Согласовано.

Ростверк РМ6

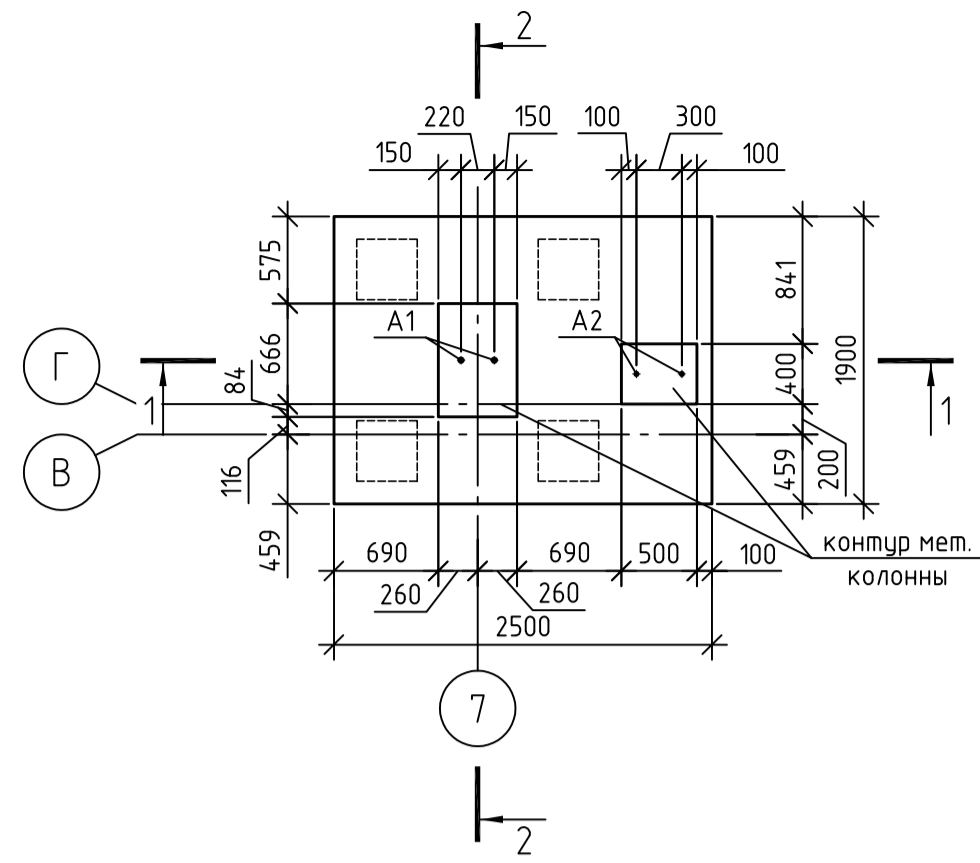


Схема расположения свай

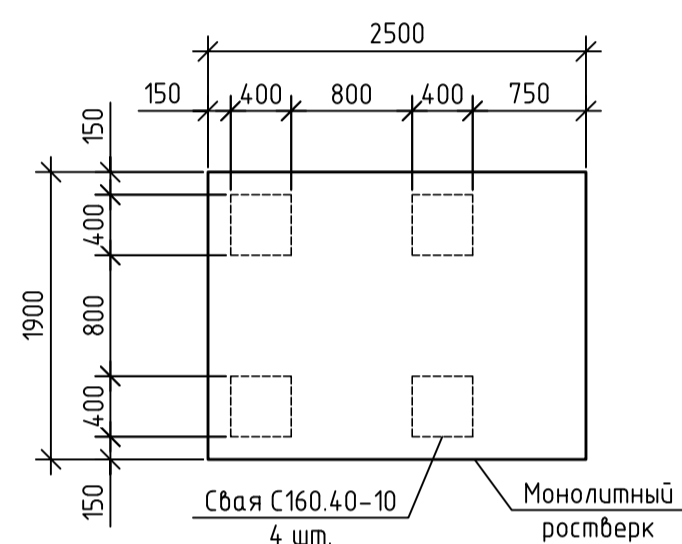


Схема расположения фундаментных балок

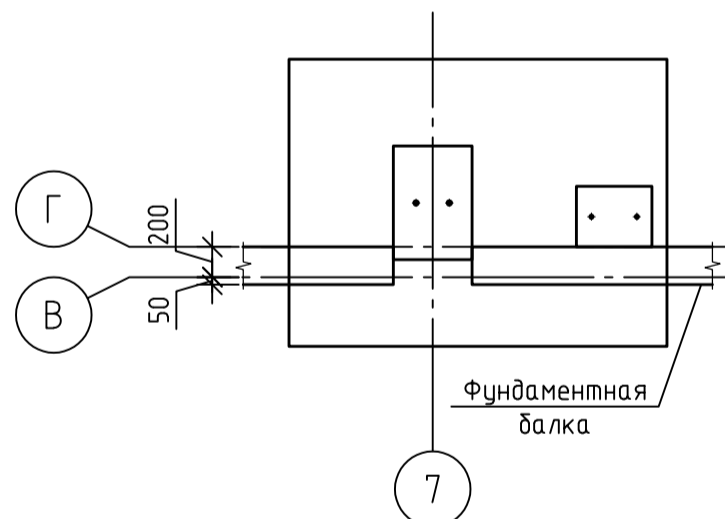
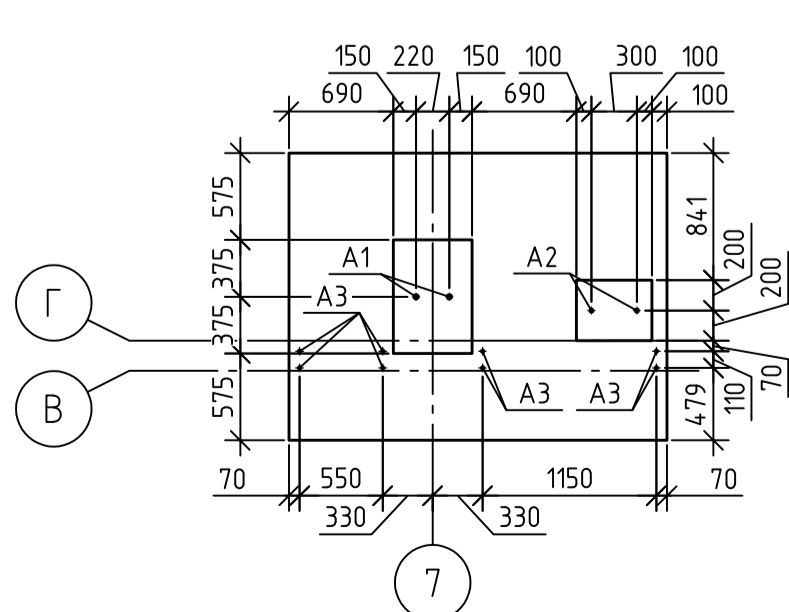
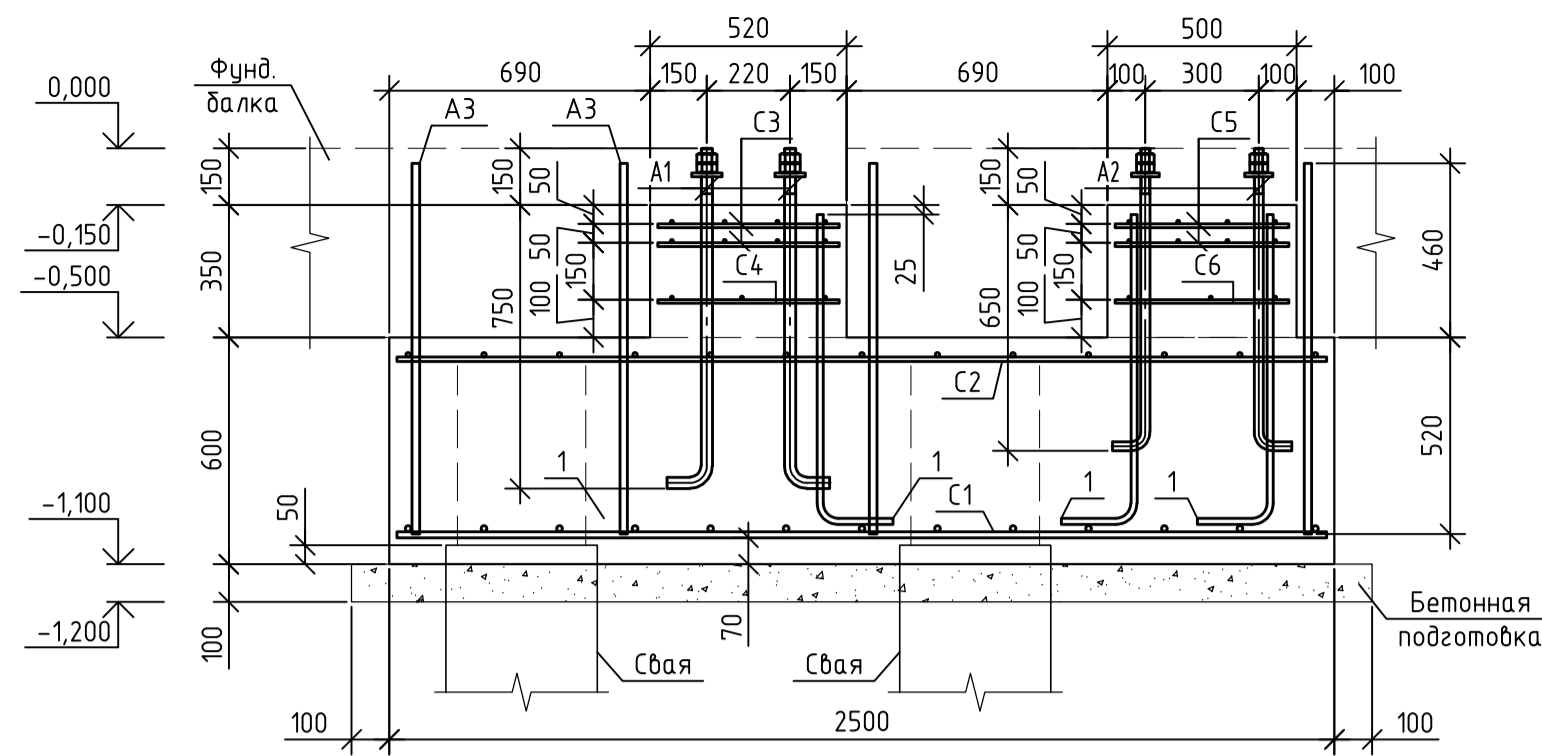


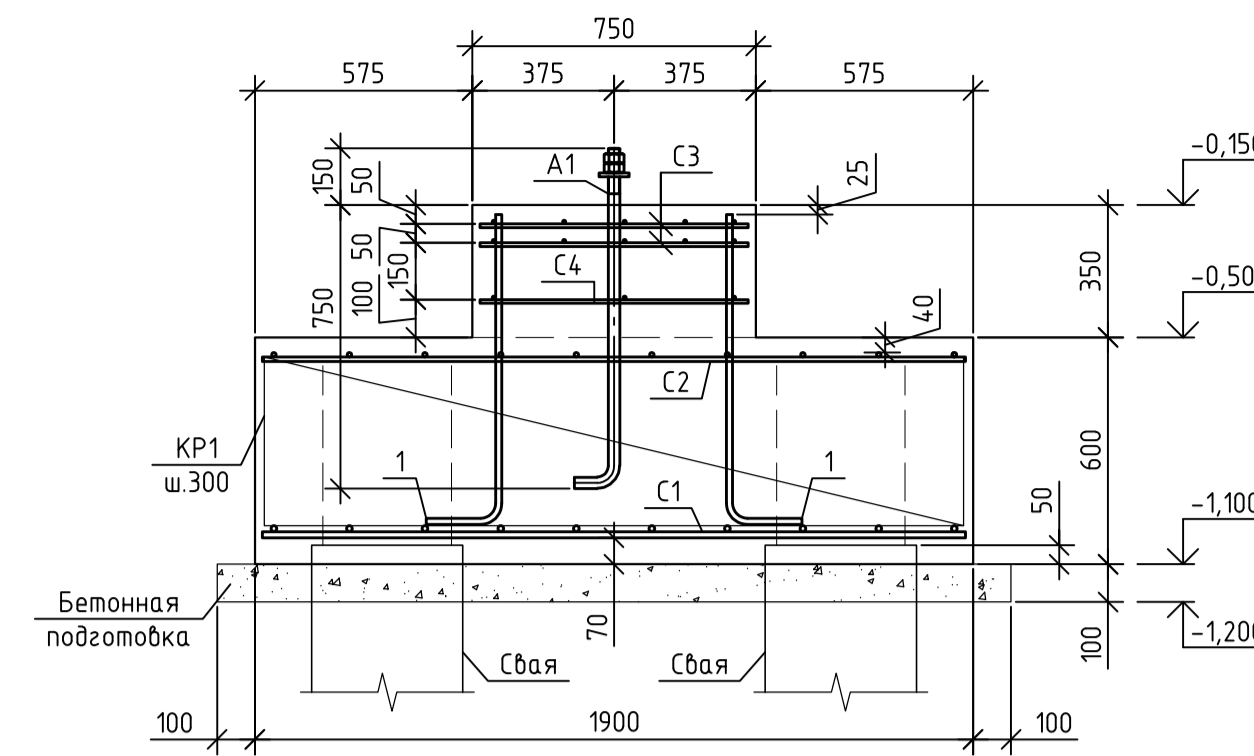
Схема расположения анкеров и арм. выпусков



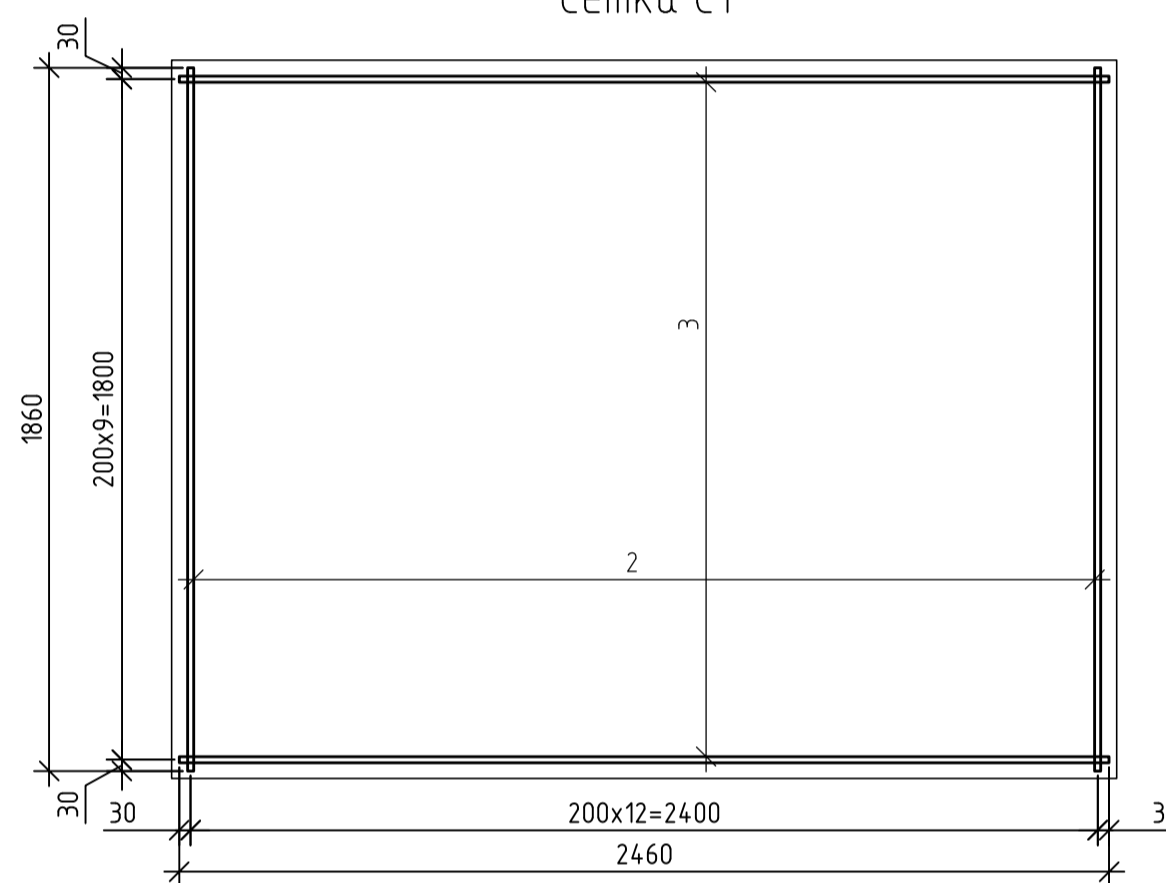
1-1



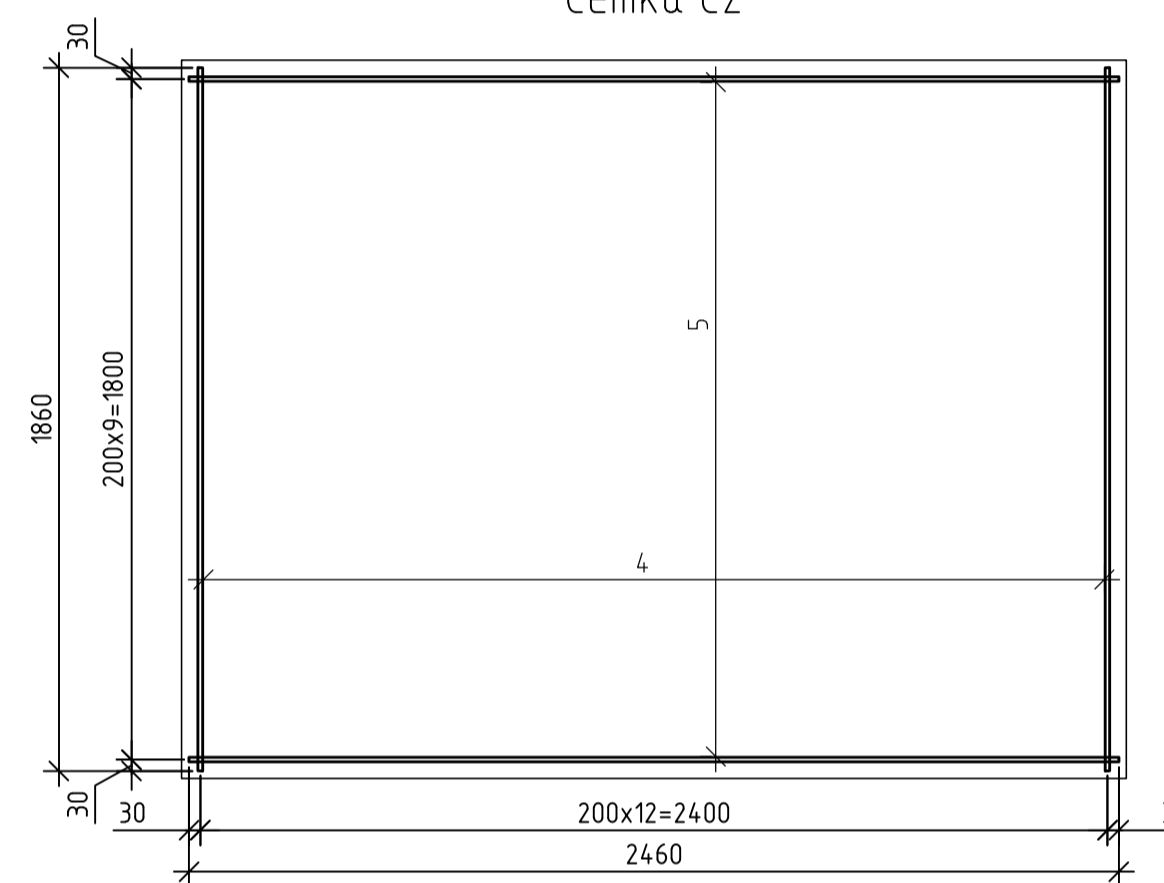
2-2



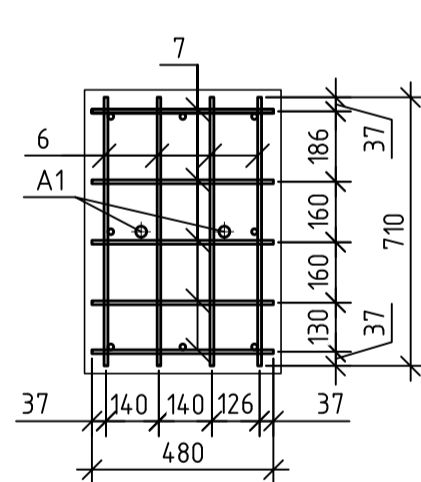
Сетка С1



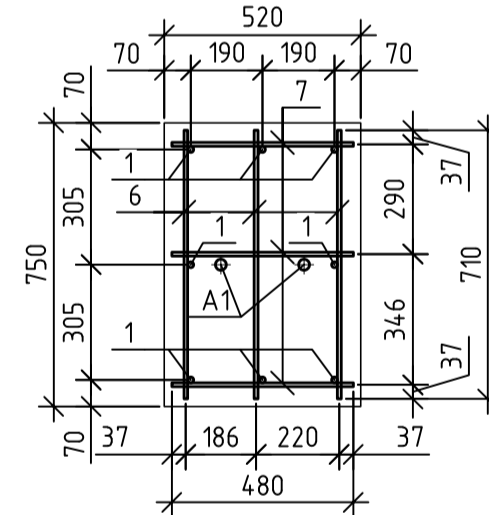
Сетка С2



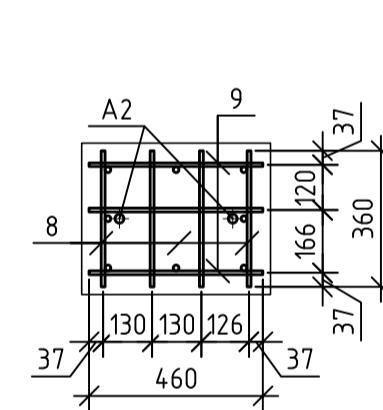
Сетка С3



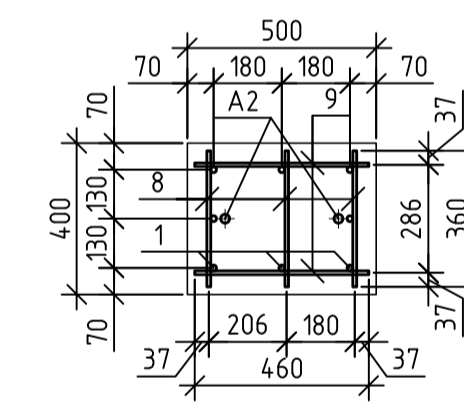
Сетка С4



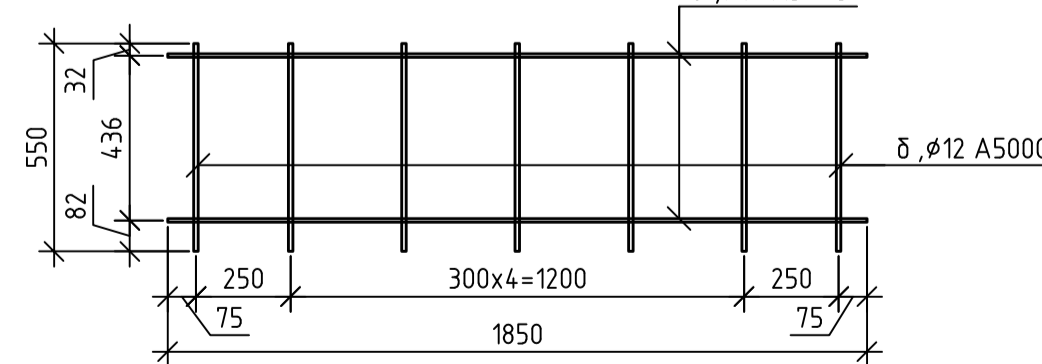
Сетка С5



Сетка С6



Каркас КР1



Спецификация на ростверк РМ6

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Отдельные стержни					
1	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=990мм	16	1,56	25
A3	ГОСТ 34028-2016	φ20 А500С L=980мм	8	2,42	19,4
Сетка С1					
2	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=1860мм	13	2,94	38,2
3	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=2460мм	10	3,89	38,9
Сетка С2					
4	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=1860мм	13	1,65	21,5
5	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=2460мм	10	2,18	21,8
Сетка С3					
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=710мм	4	0,44	1,8
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=480мм	5	0,3	1,5
Сетка С4					
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=710мм	3	0,44	1,3
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=480мм	3	0,3	0,9
Сетка С5					
8	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=360мм	4	0,22	0,9
9	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=460мм	3	0,28	0,9
Сетка С6					
8	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=360мм	3	0,22	0,7
9	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=460мм	2	0,28	0,6
Каркас КР1					
a	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1850мм	2	1,14	2,3
б	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=550мм	7	0,49	3,4
Анкерные болты					
A1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М30х900 09Г2С-6	2	5,44	10,88
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М30	2	0,33	0,66
	ГОСТ 5915-70	Гайка М30	4	0,243	0,972
A2	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М24х800 09Г2С-6	2	3,09	6,18
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М24	2	0,12	0,24
	ГОСТ 5915-70	Гайка М24	4	0,175	0,7
Материалы					
	Бетон В25 F150 W6		3,1		м³
	Бетонная подготовка	Бетон В7,5	0,6		м³

Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
1	

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура классов А500С ГОСТ 34028-2016					
	φ10	φ12	φ16	φ20	Итого	
Ростверк монолитный РМ6	31,8	70,5	102,1	19,4	223,8	223,8
Расход бетона В25 F150 W6 = 3,1 м³						
Расход бетона В7,5 = 0,6 м³						

02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание	Стадия	Лист	Листов
ГИП							Р	10	
Разраб.						Ростверк монолитный РМ6			

Спецификация на ростерк РМ7

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Отдельные стержни			
1	ГОСТ 34028-2016	φ25 А500С L=1730мм	8	6,66	53,3
A2	ГОСТ 34028-2016	φ20 А500С L=1380мм	8	3,41	27,3
		Сетка С1	1	387,18	387,2
2	ГОСТ 34028-2016	φ32 А500С L=2360мм	26	14,89	387,2
		Сетка С2	1	96,95	96,9
3	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=2360мм	26	3,73	96,9
		Сетка С3	2	5,68	11,4
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=800мм	6	0,49	3
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=880мм	5	0,54	2,7
		Сетка С4	1	4,15	4,1
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=800мм	4	0,49	2
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=880мм	4	0,54	2,2
		Каркас КР1	8	7,3	58,4
a	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=2350мм	2	1,45	2,9
б	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=550мм	9	0,49	4,4
		Анкерные болты			
A1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М30х900 09Г2С-6	4	5,44	21,76
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М30	4	0,33	1,32
	ГОСТ 5915-70	Гайка М30	8	0,243	1,944
		Материалы			
		Бетон В25 F ₁₅₀ W6	4,9		м ³
		Бетонная подготовка	0,7		м ³

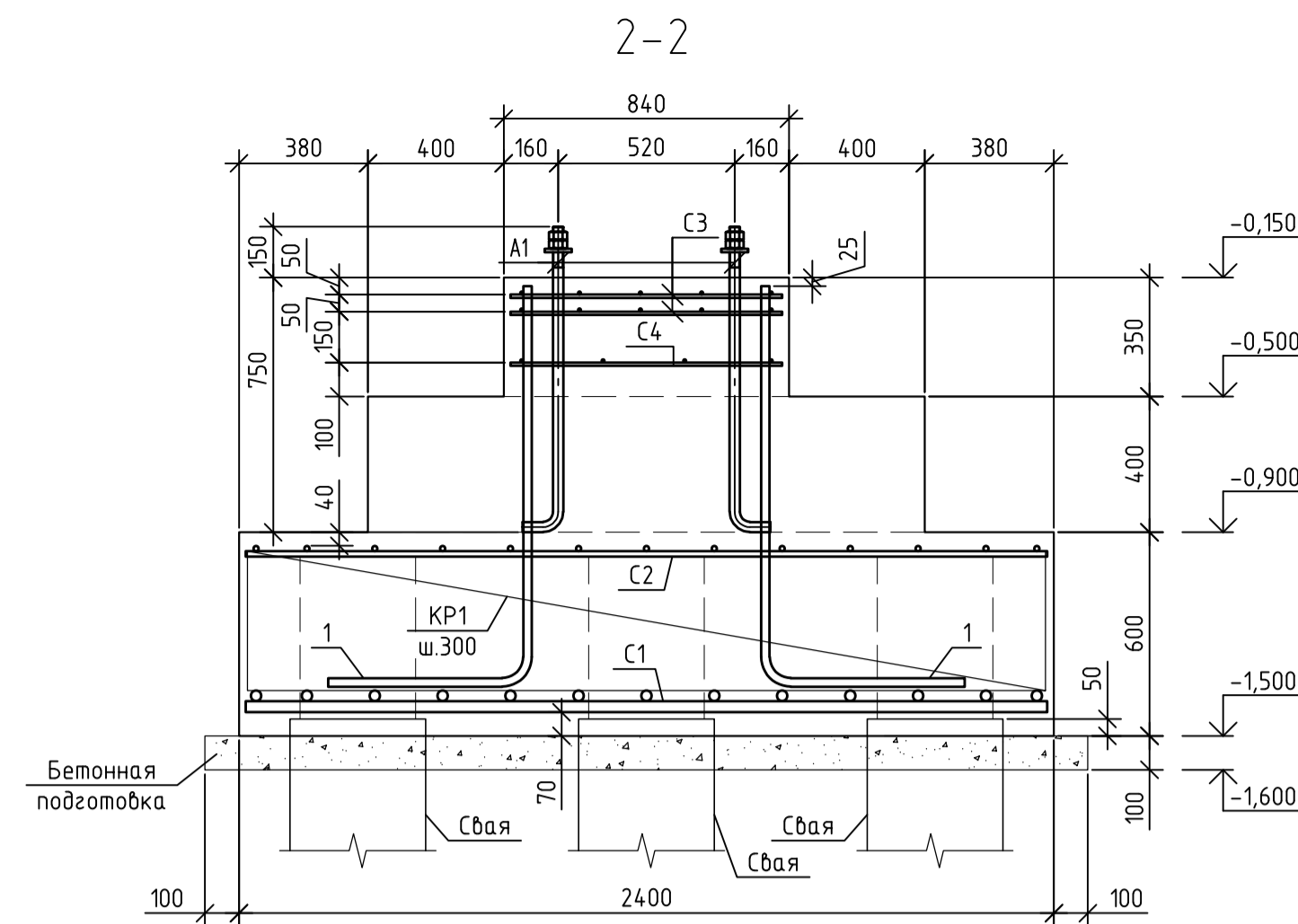
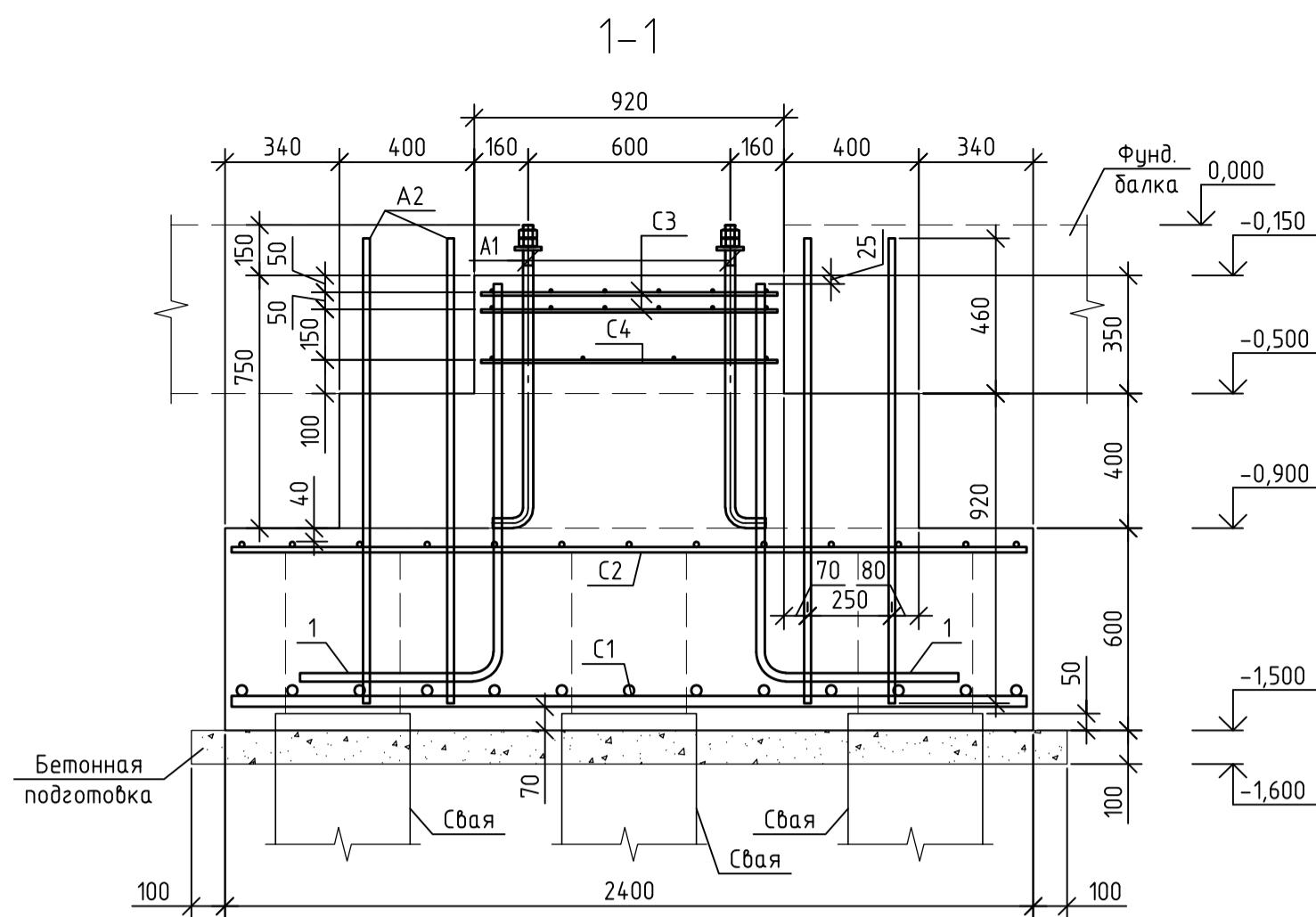
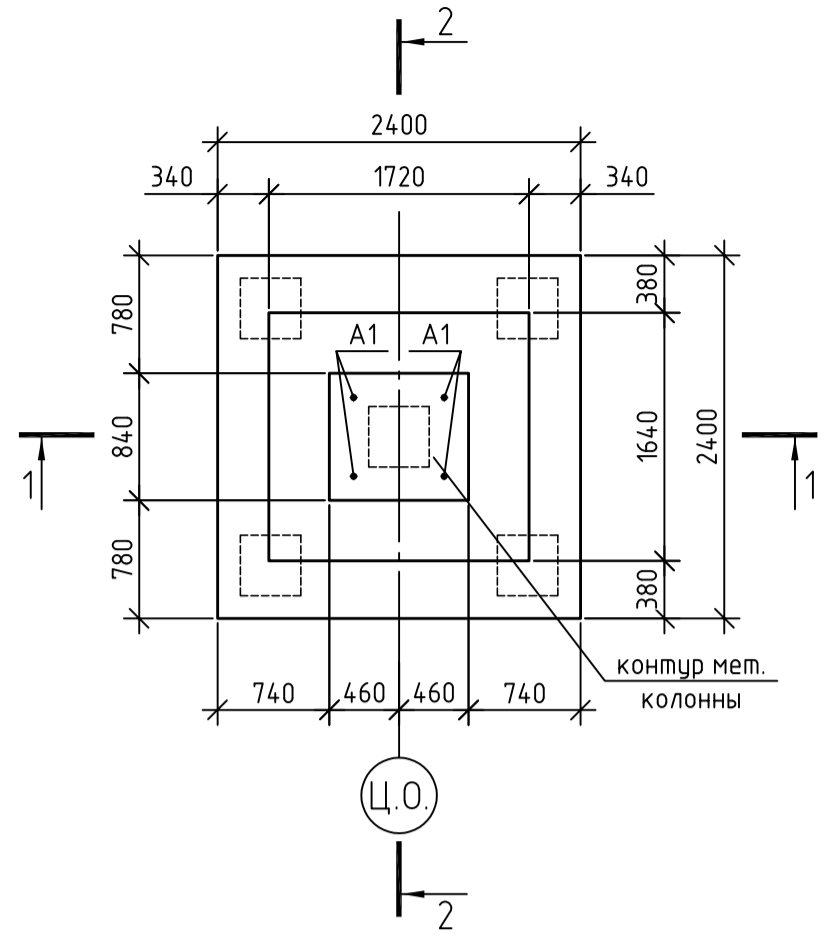
Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
1	

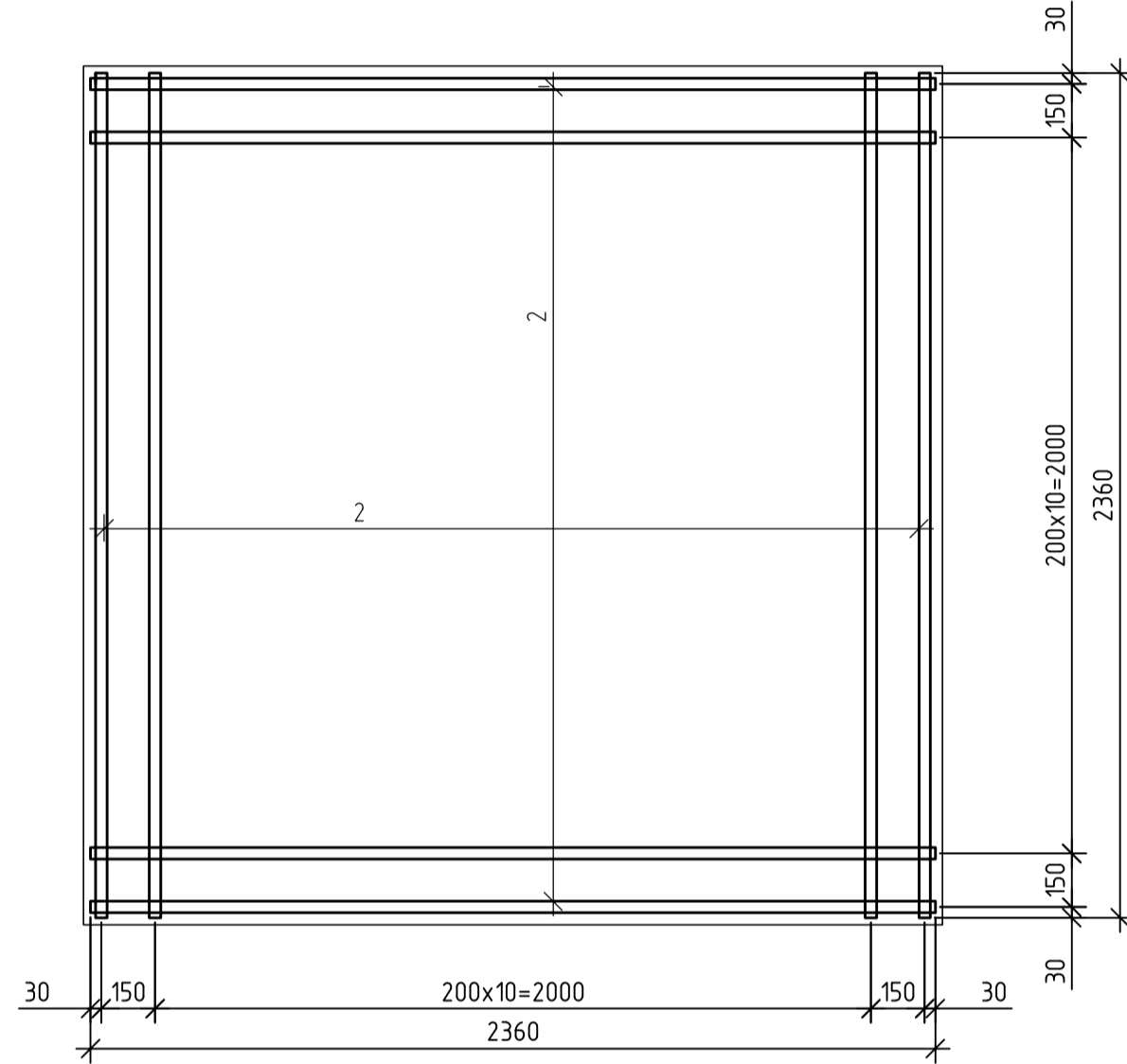
Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура классов						
	А500С ГОСТ 34028-2016						
	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25	φ32	Итого
Ростерк монолитный РМ7	38,7	35,2	96,9	27,3	53,3	387,2	638,6
Расход бетона В25 F ₁₅₀ W6 = 4,9 м ³ Расход бетона В7.5 = 0,7 м ³							

Ростерк РМ7.1, РМ7.2, РМ7.3



Сетка С1



Сетка С2

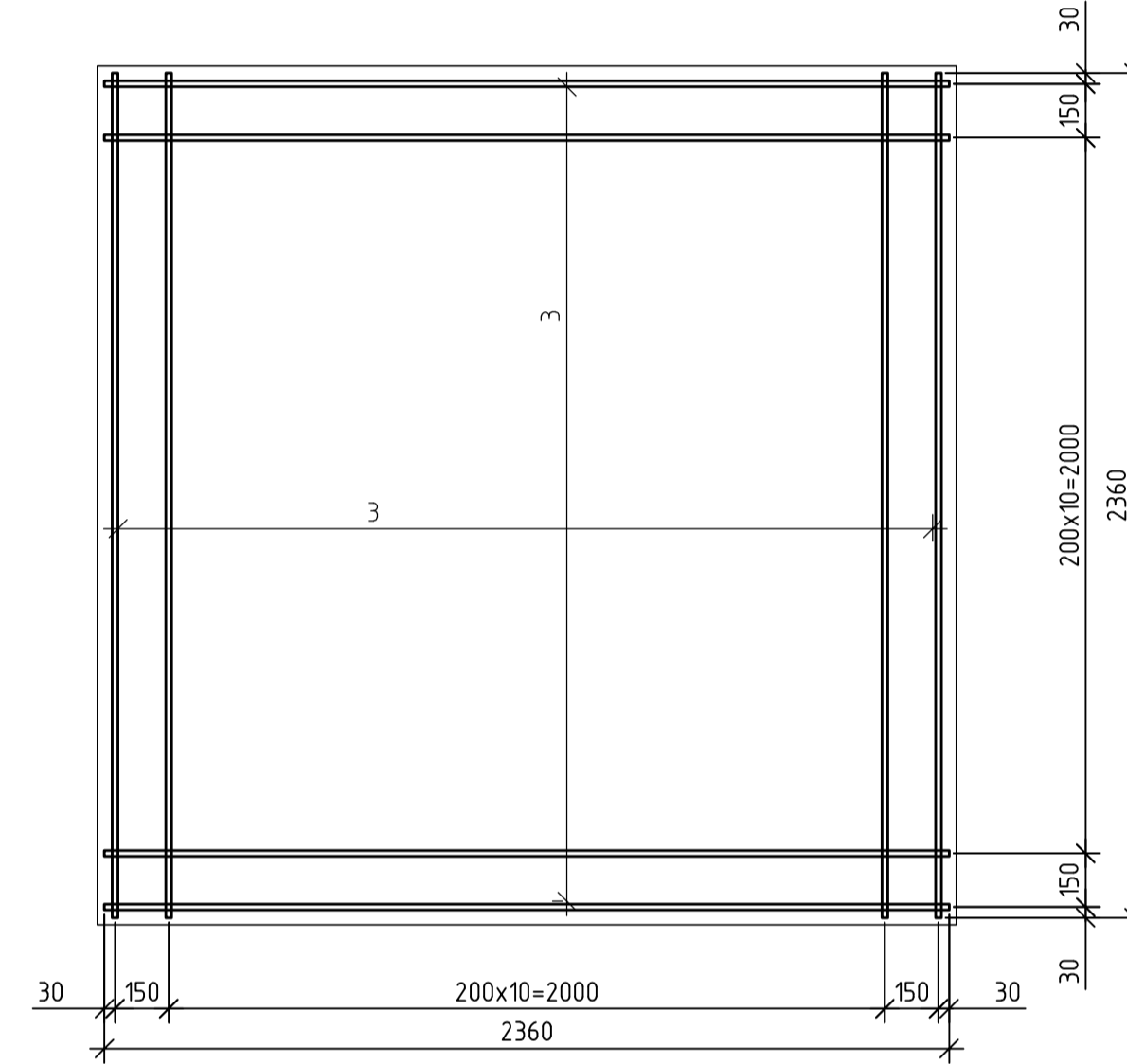


Схема расположения свай

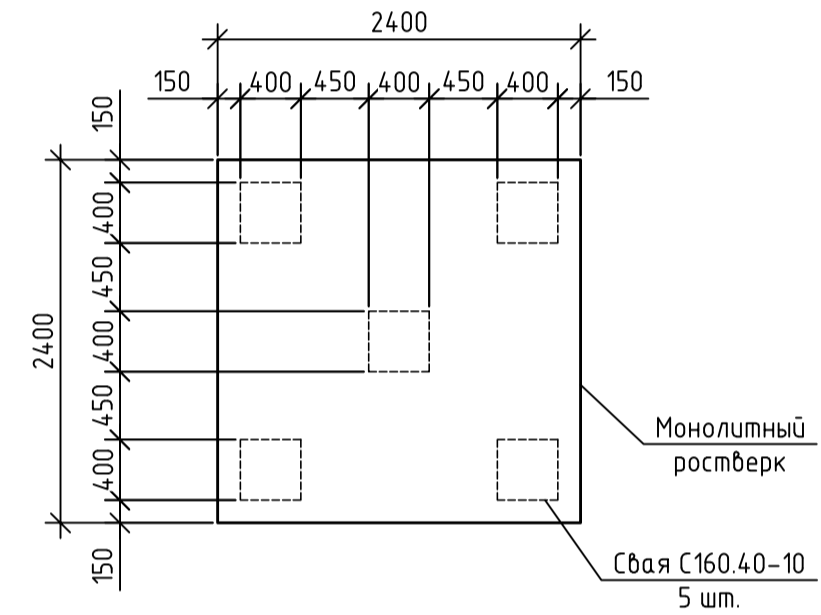


Схема расположения фундаментных балок в ростерке РМ7.3

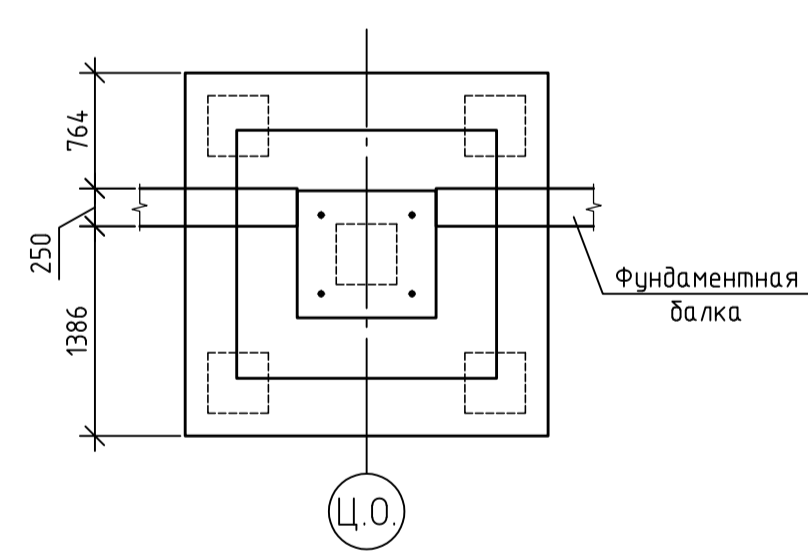
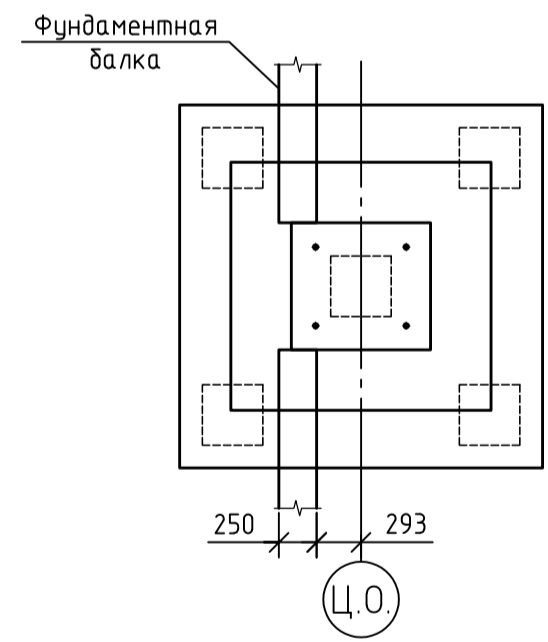
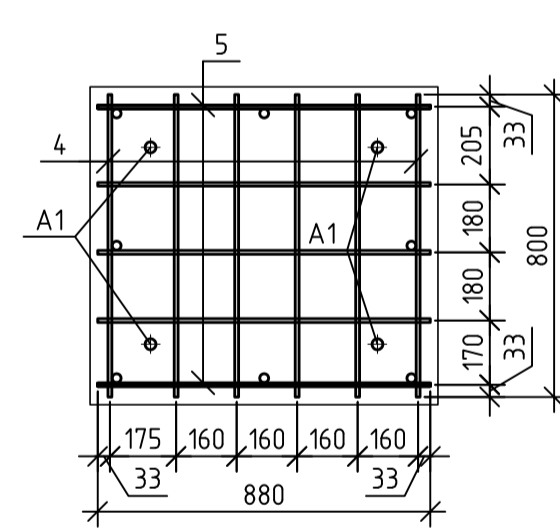


Схема расположения фундаментных балок в ростерке РМ7.2



Сетка С3



Сетка С4

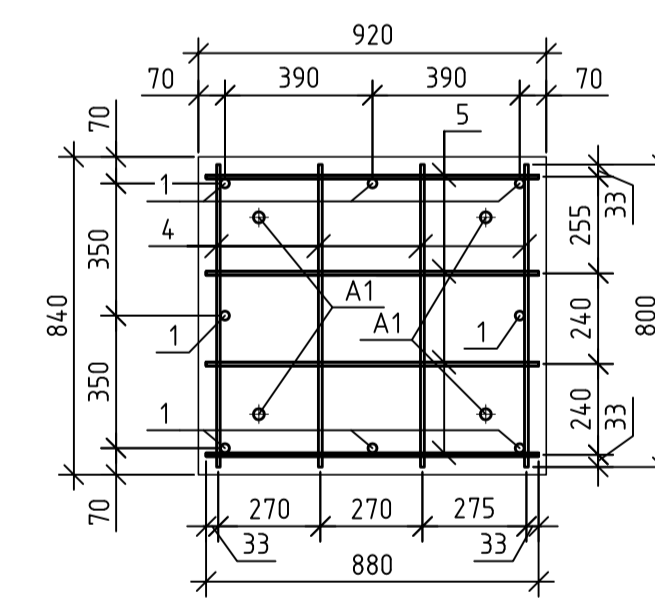


Схема расположения анкеров и арм. выпусков в ростерке РМ7.2

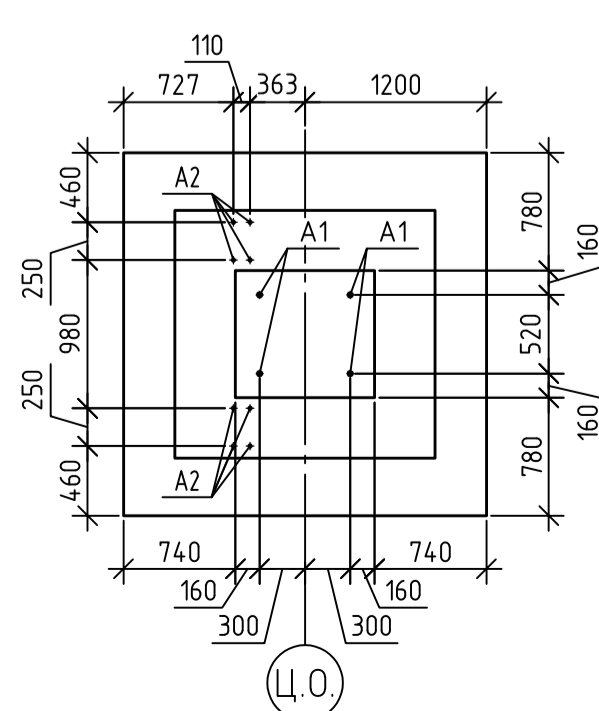
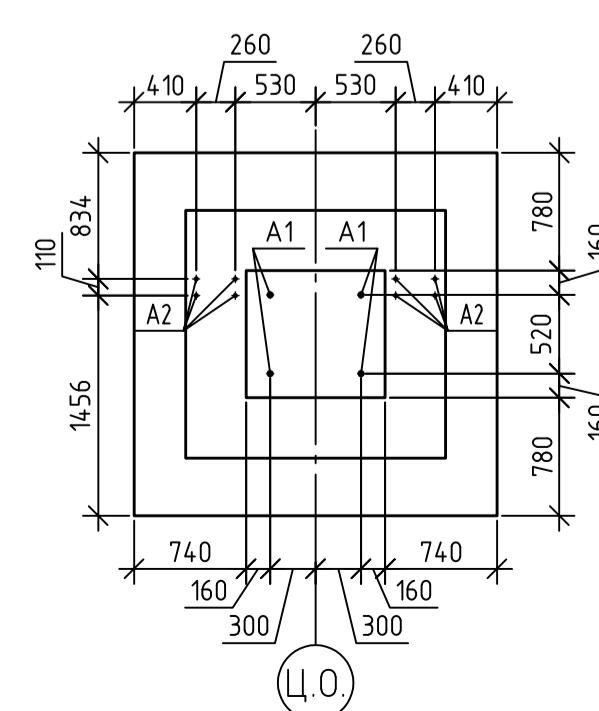
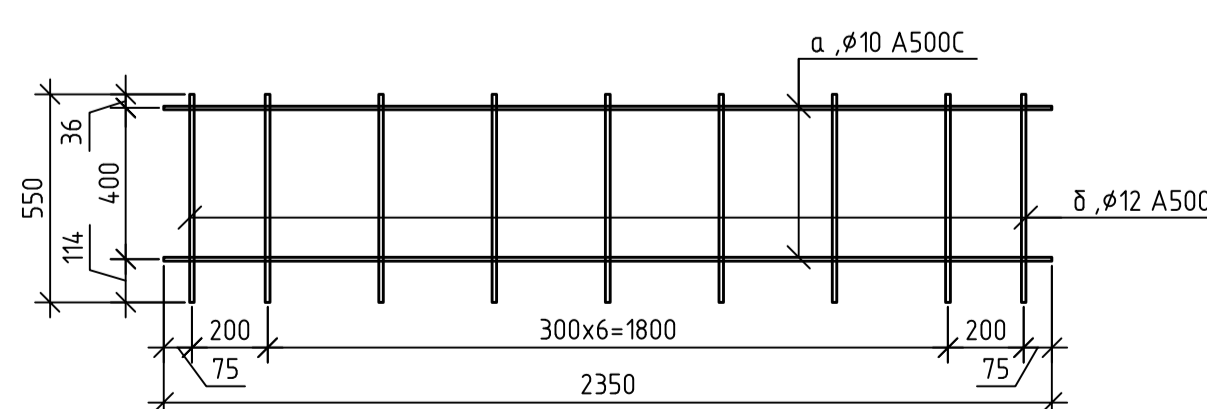


Схема расположения анкеров и арм. выпусков в ростерке РМ7.3



Каркас КР1



02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание	Страница	Лист	Листов
ГИП		Гвоздев							
Разраб.		Симонов							

Ростерк монолитный РМ7.1, РМ7.2, РМ7.3

АРТА-М
Формат А1

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Согласовано.

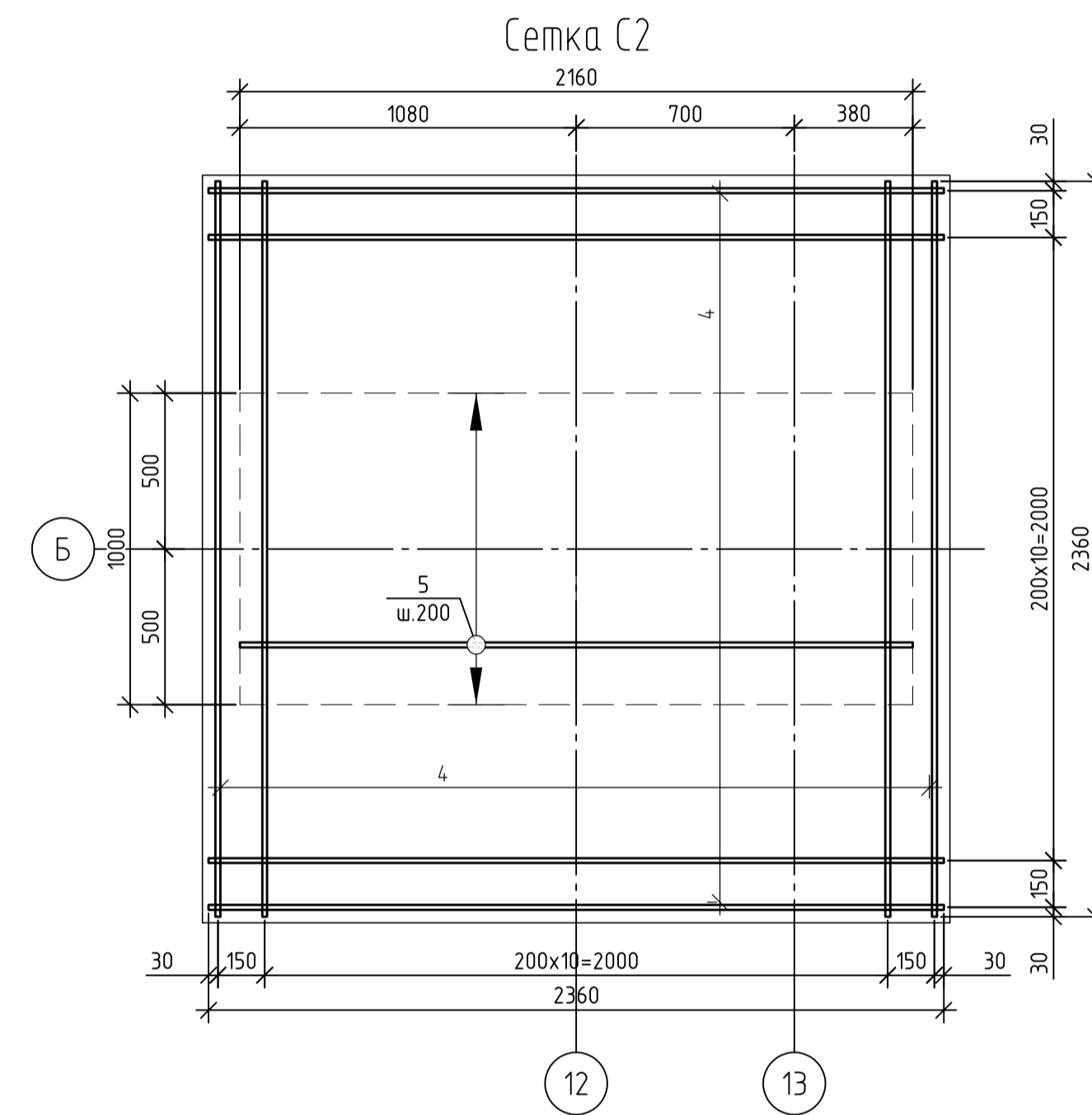
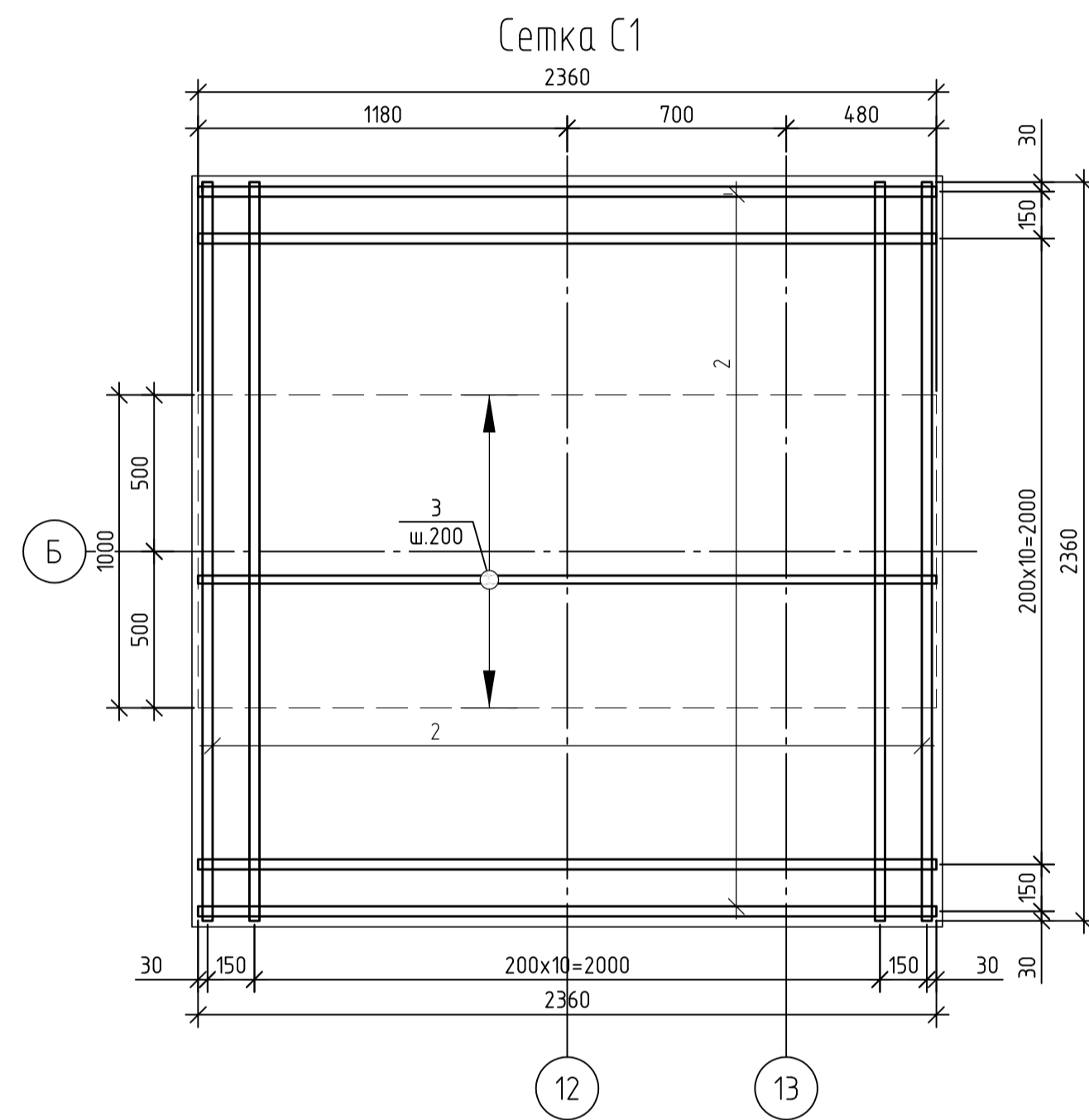
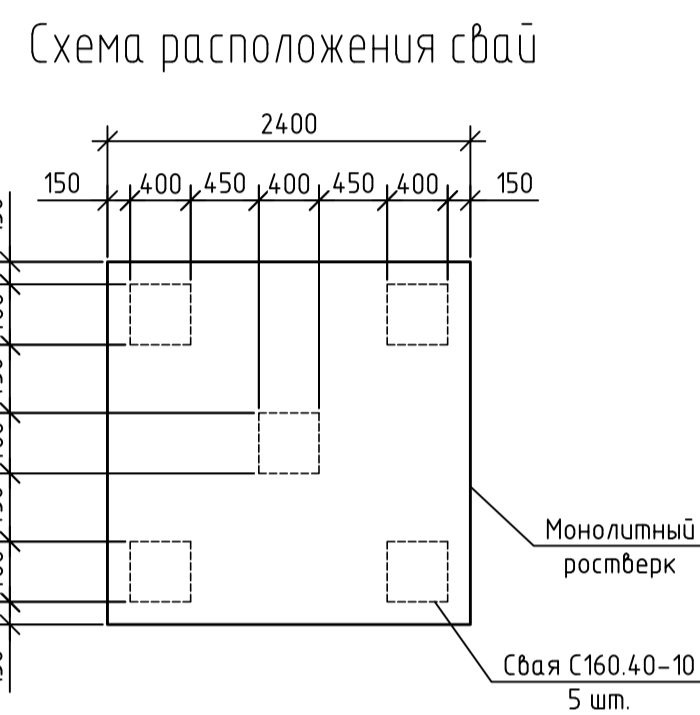
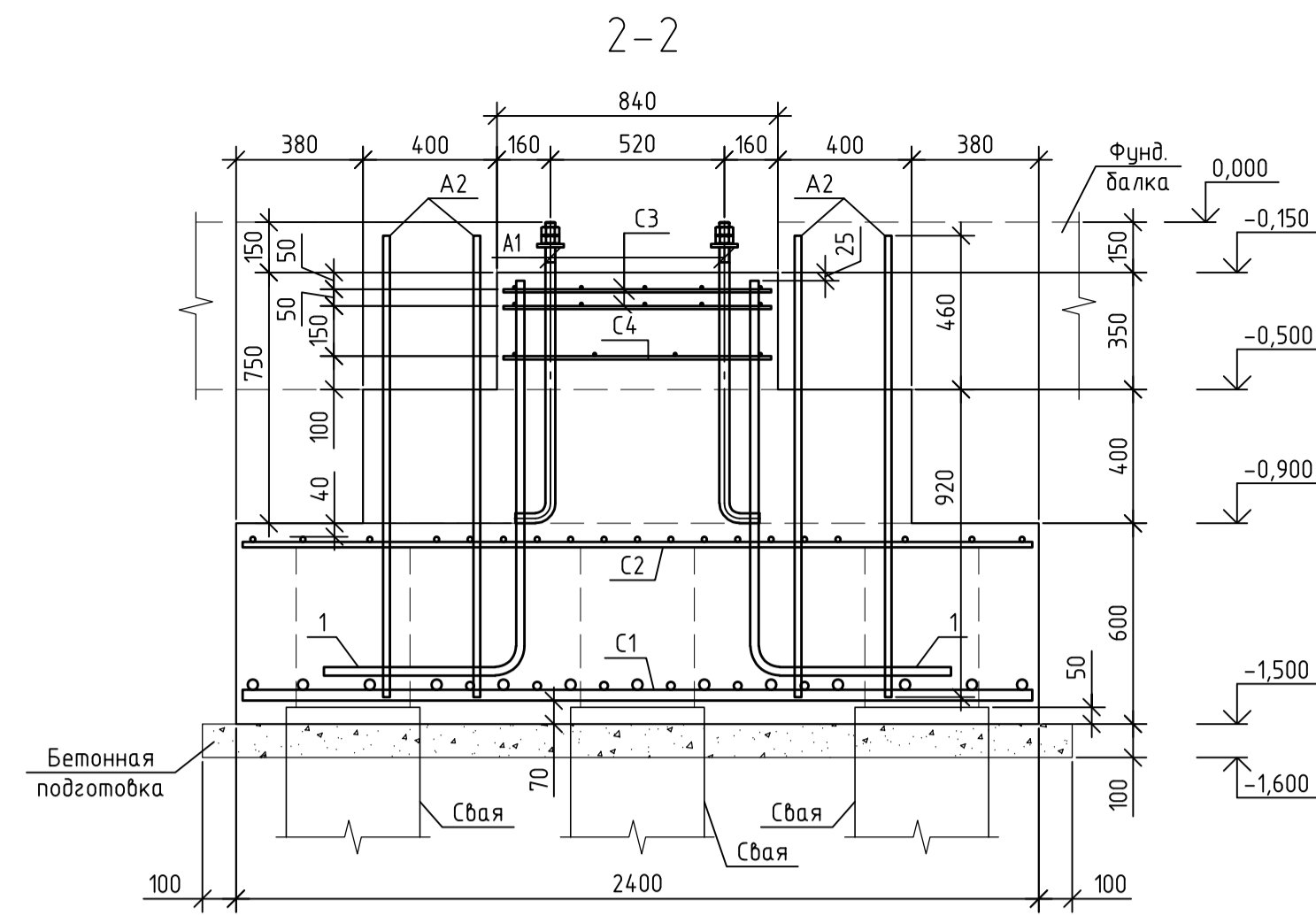
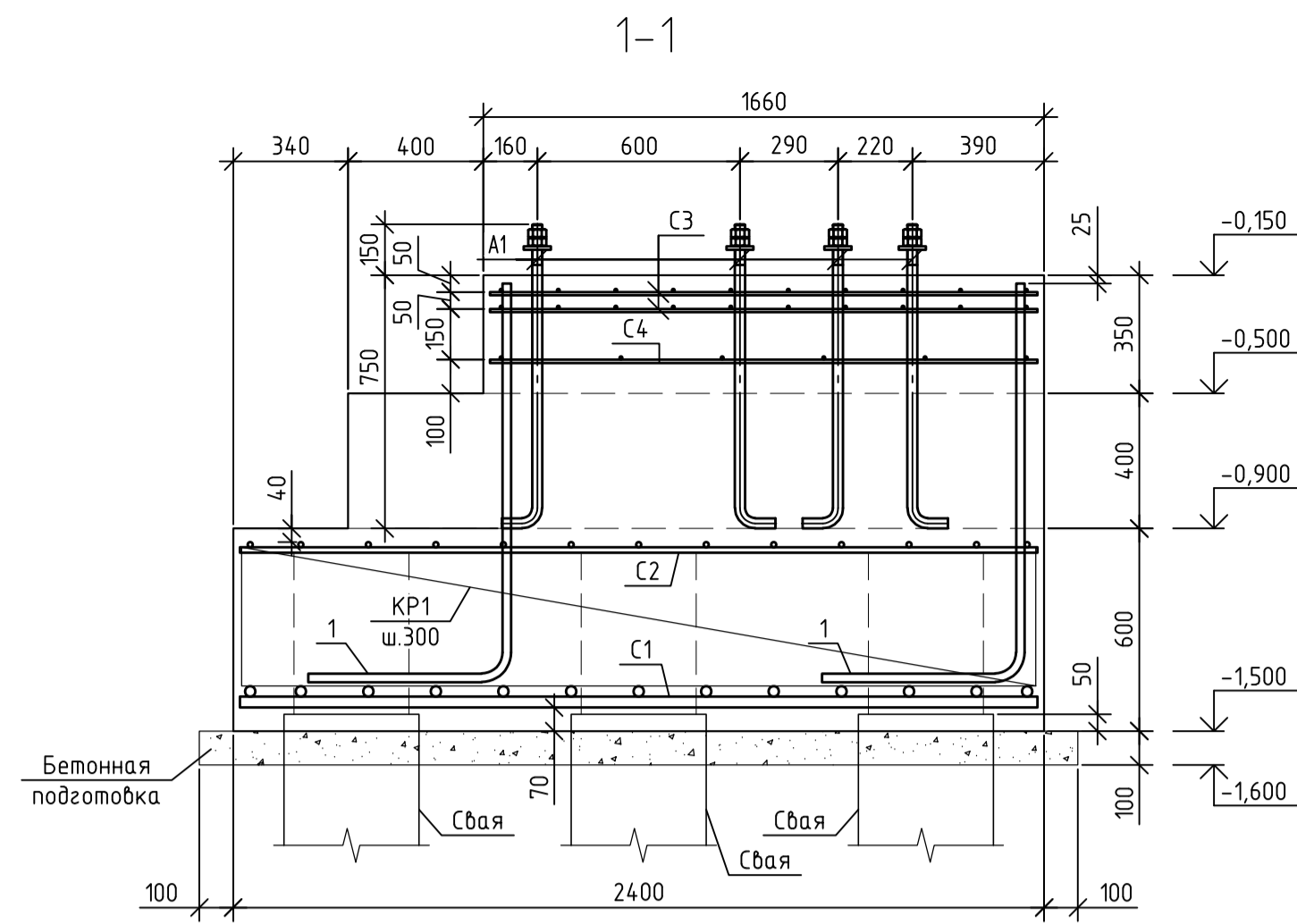
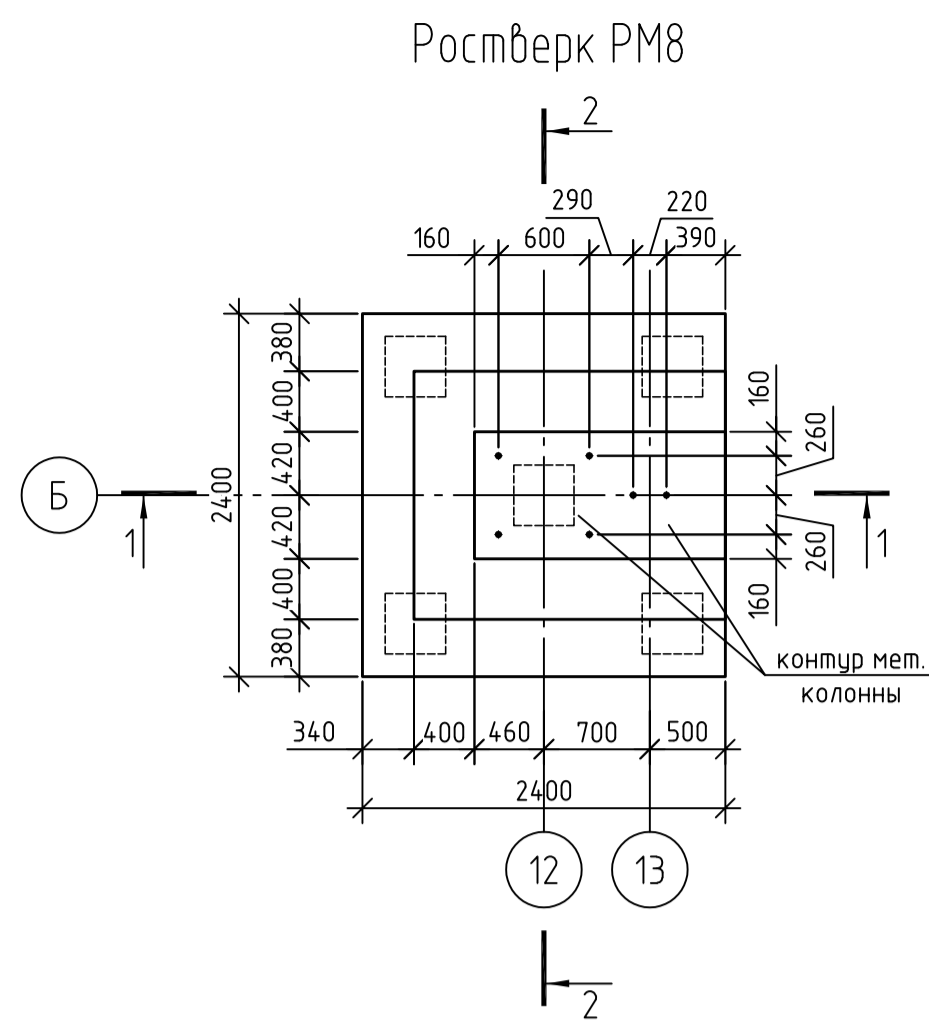


Схема расположения фундаментных балок

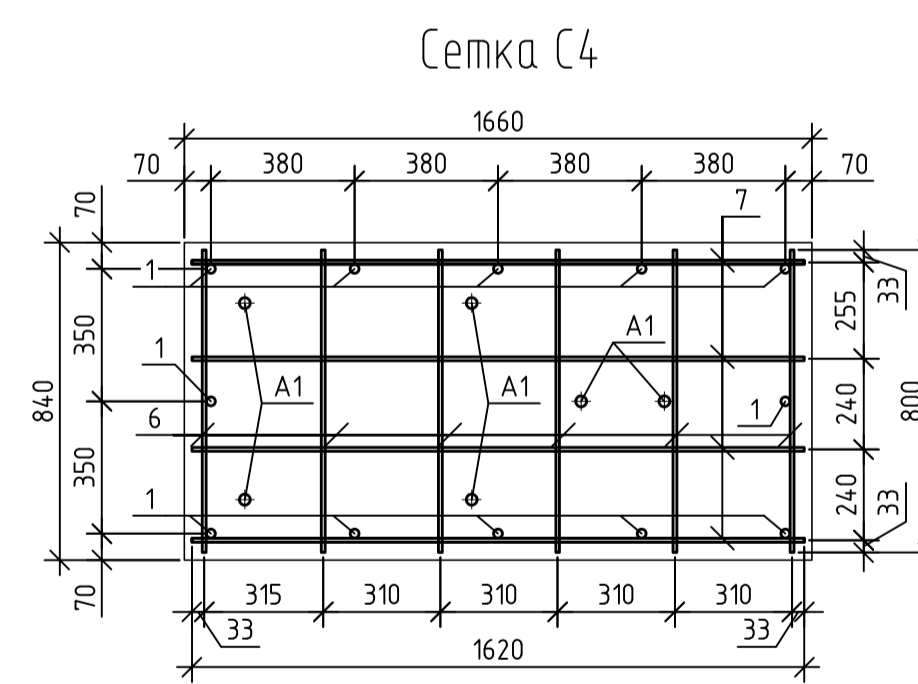
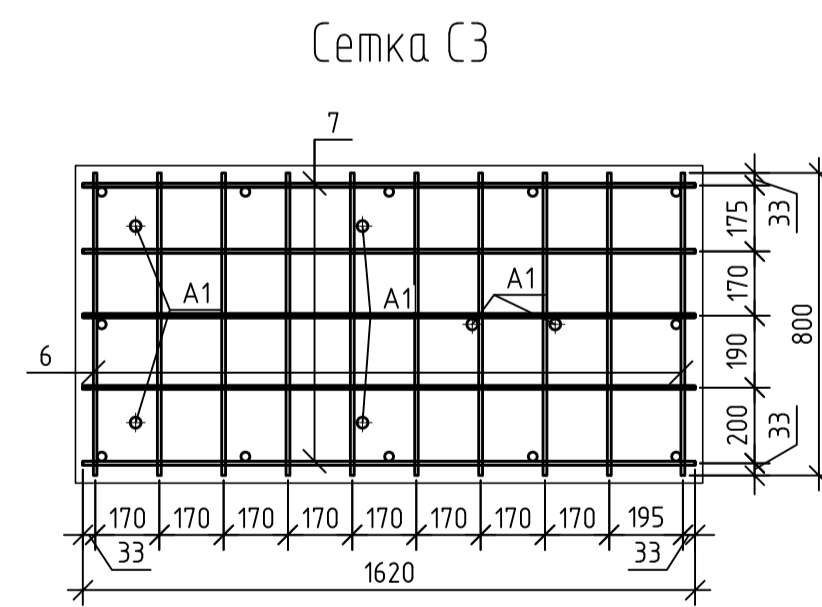
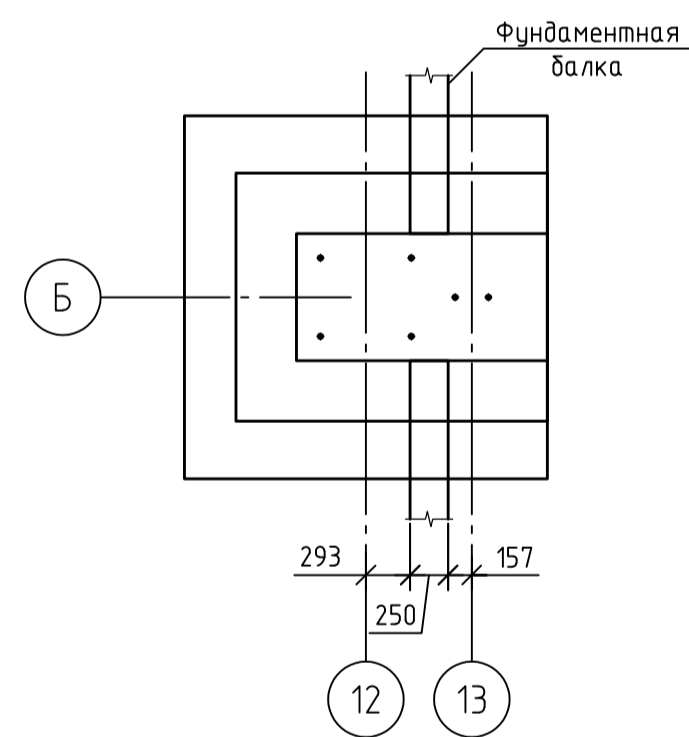
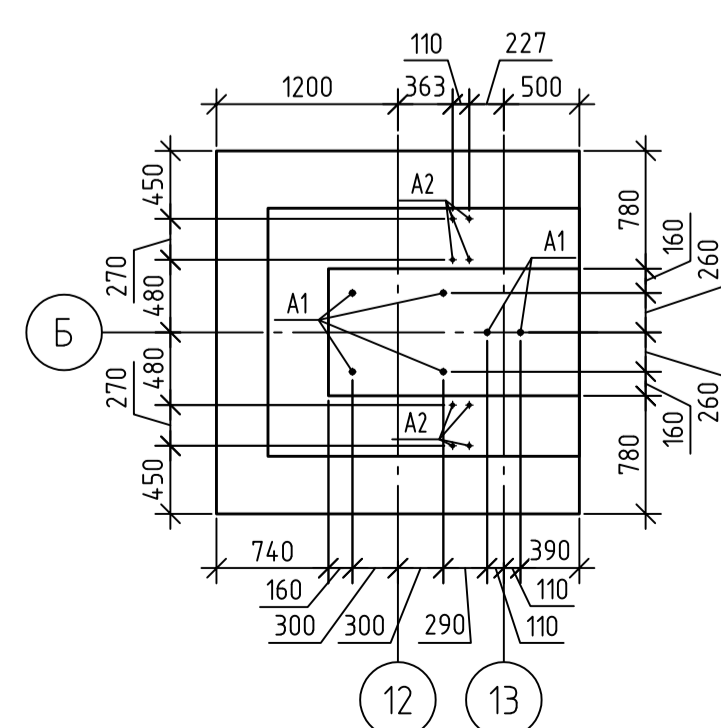
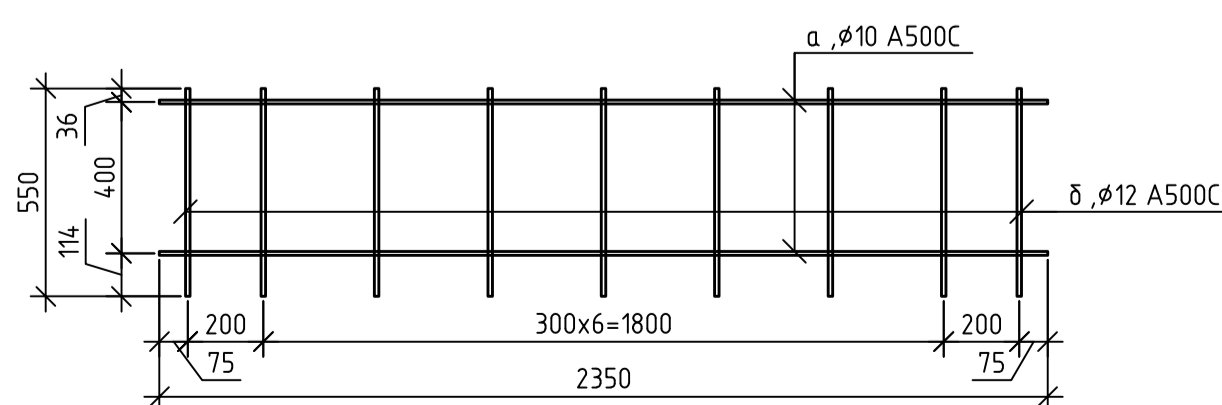


Схема расположения анкеров и арм. выпуск



Каркас КР1



Спецификация на ростерк РМ8

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Отдельные стержни			
1	ГОСТ 34028-2016	φ25 А500С L=1730мм	12	6,66	79,9
A2	ГОСТ 34028-2016	φ20 А500С L=1380мм	8	3,41	27,3
		Сетка С1			
2	ГОСТ 34028-2016	φ32 А500С L=2360мм	26	14,89	387,2
3	ГОСТ 34028-2016	φ25 А500С L=2360мм	6	9,09	54,5
		Сетка С2			
4	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=2360мм	26	3,73	96,9
5	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=2160мм	6	3,41	20,5
		Сетка С3			
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=800мм	10	0,49	4,9
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1620мм	5	1	5
		Сетка С4			
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=800мм	6	0,49	3
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1620мм	4	1	4
		Каркас КР1			
a	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=2350мм	2	1,45	2,9
δ	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=550мм	9	0,49	4,4
		Анкерные болты			
A1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М30х900 09Г2С-6	6	5,44	32,64
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М30	6	0,33	1,98
	ГОСТ 5915-70	Гайка М30	12	0,243	2,916
		Материалы			
		Бетон В25 F ₁₅₀ W ₆	5,3		м ³
		Бетонная подготовка	0,7		м ³

Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
1	

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса А500С ГОСТ 34028-2016						
	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25	φ32	
Ростерк монолитный РМ8	50,1	35,2	117,4	27,3	134,4	387,2	751,6
Расход бетона В25 F ₁₅₀ W ₆ = 5,3 м ³							
Расход бетона В7,5 = 0,7 м ³							

02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание	Стадия	Лист	Листов
ГИП									
Разраб.						Ростерк монолитный РМ8			

Ростверк РМ9

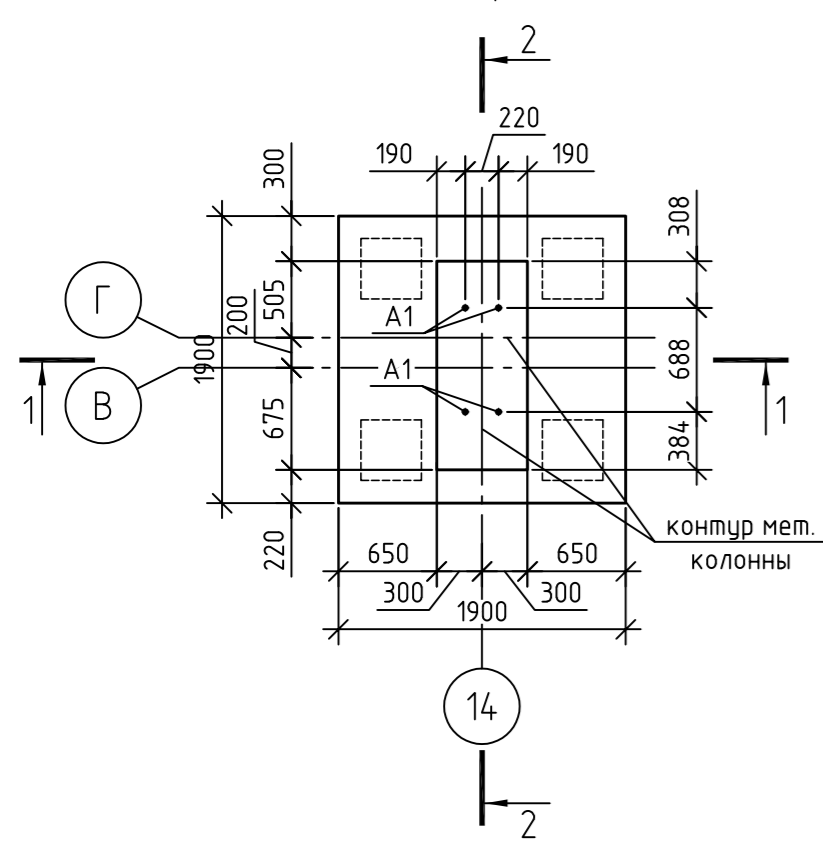


Схема расположения свай

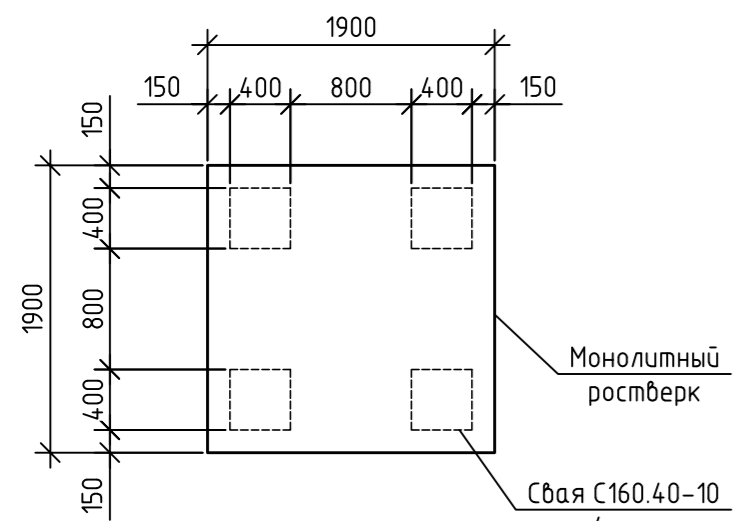


Схема расположения фундаментных балок

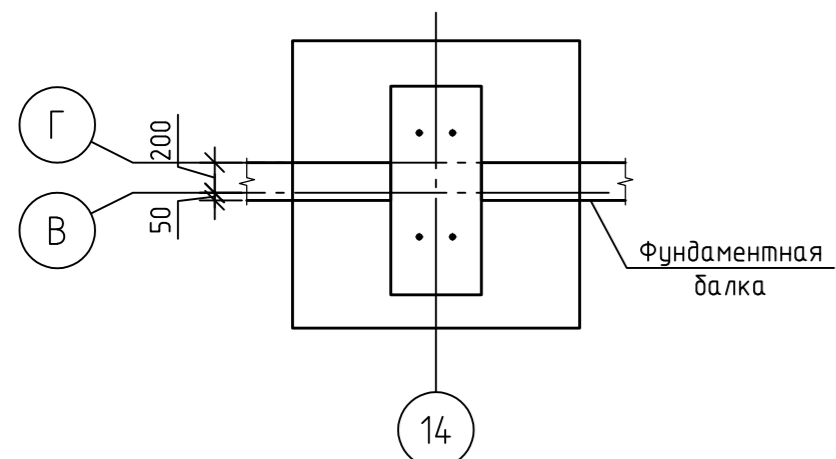
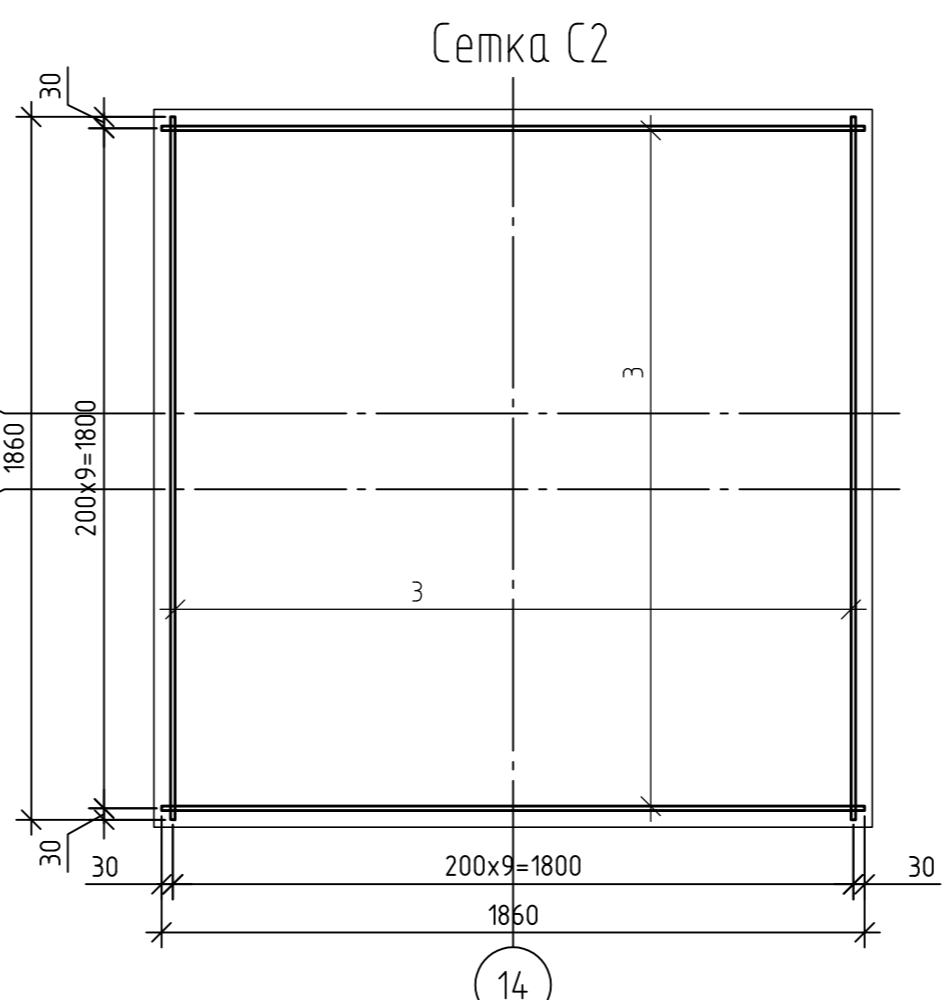
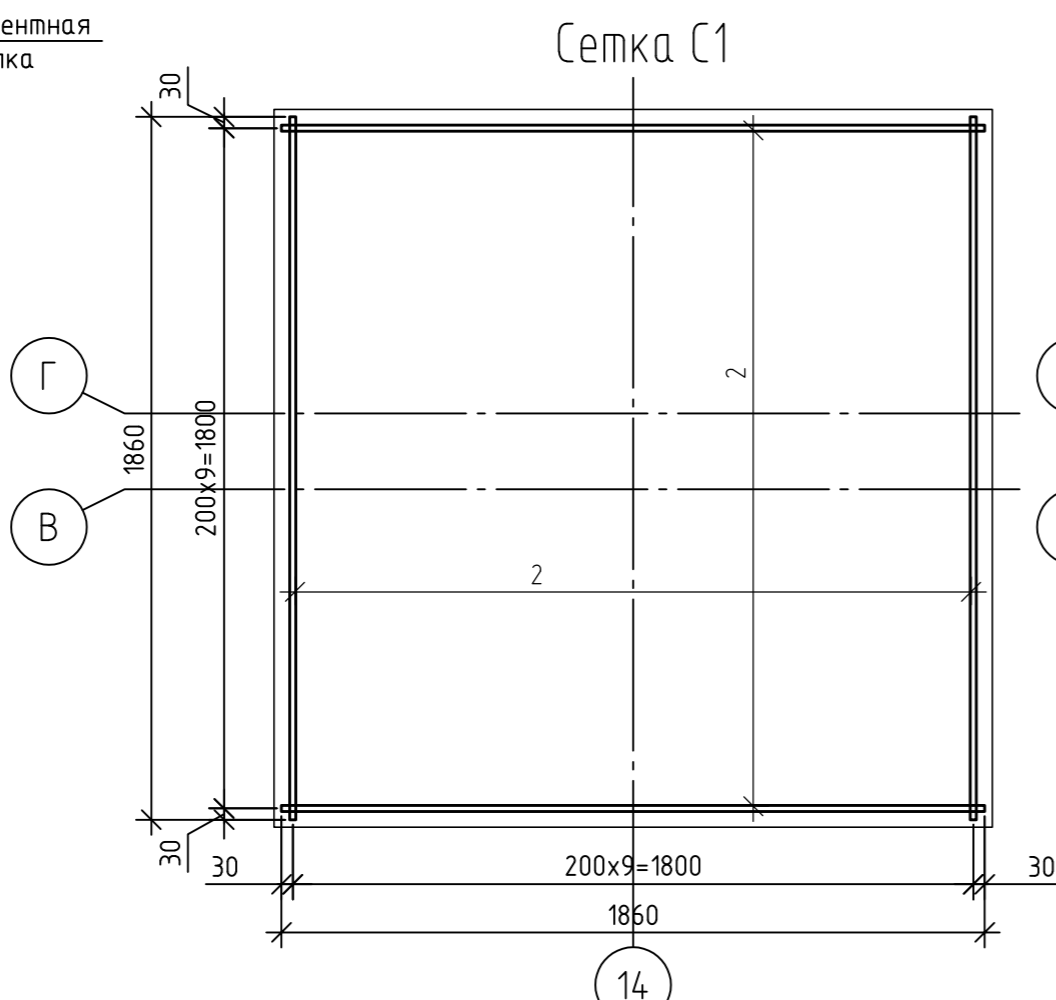
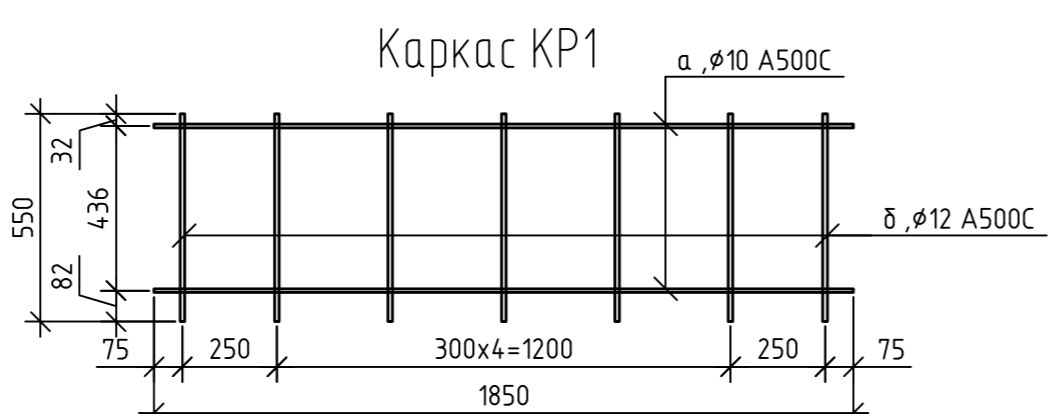
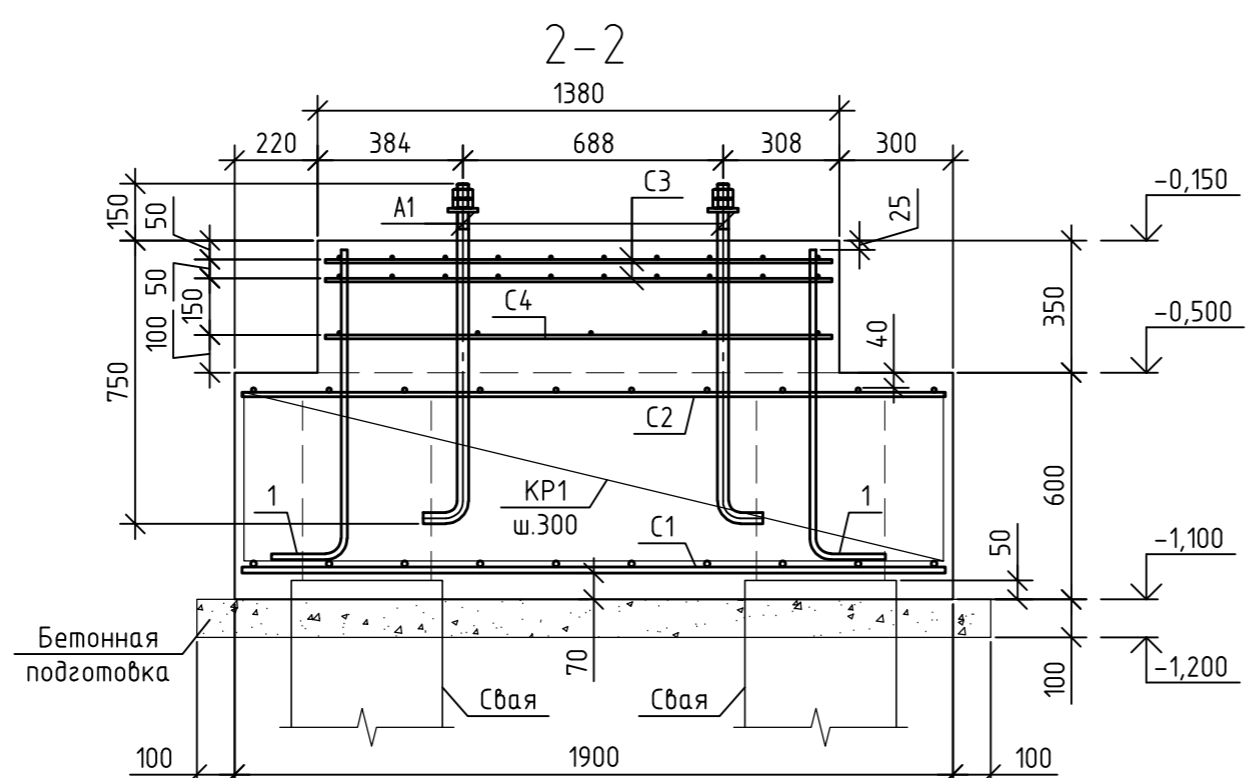
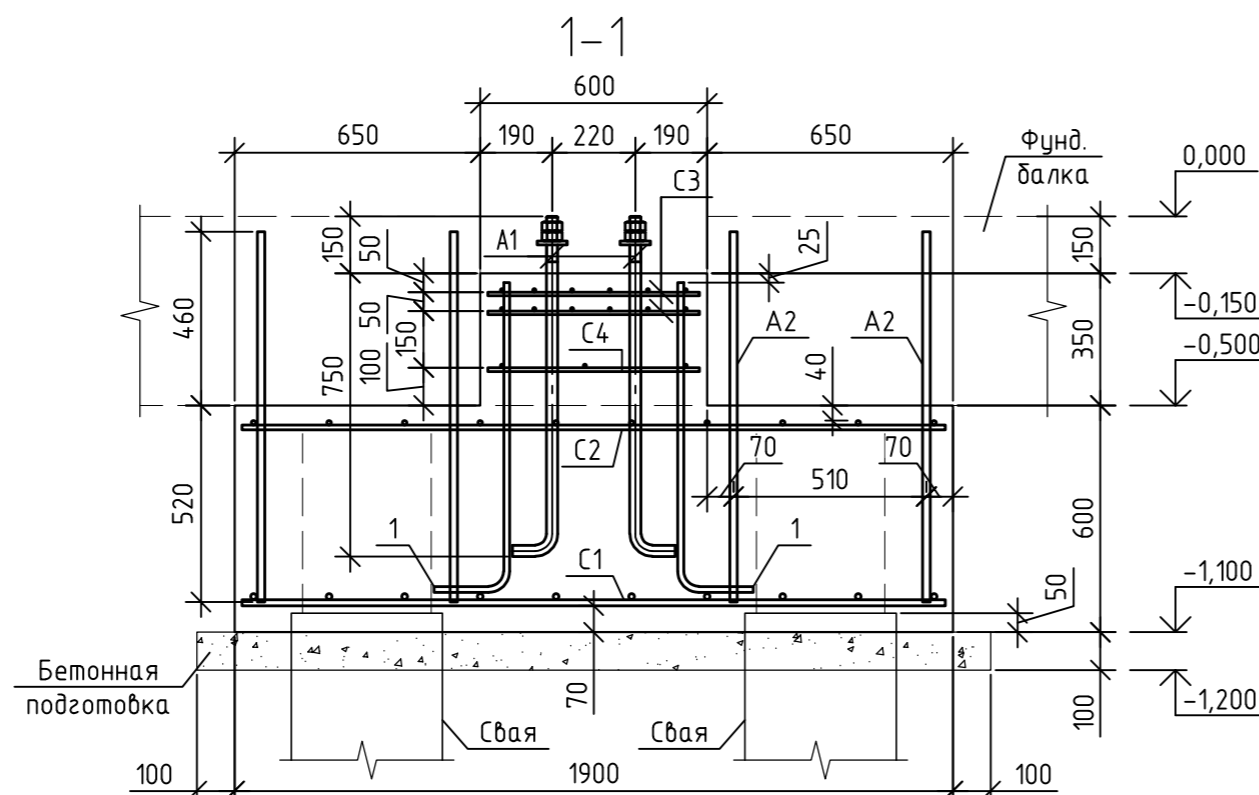
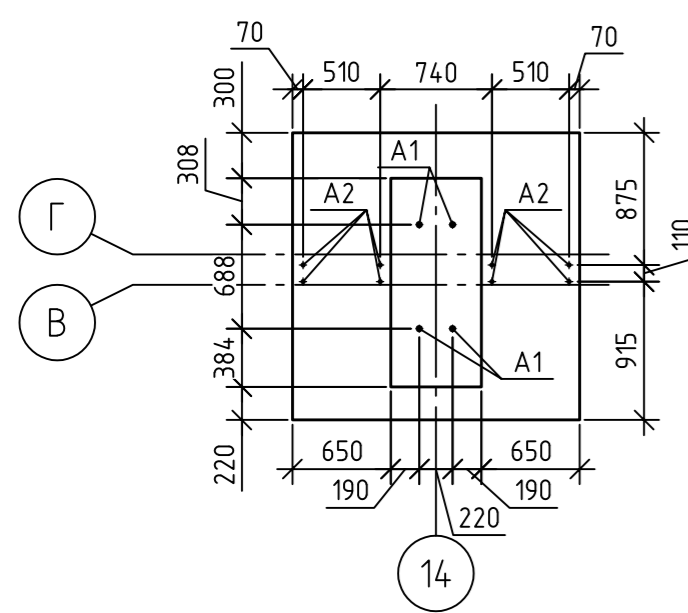


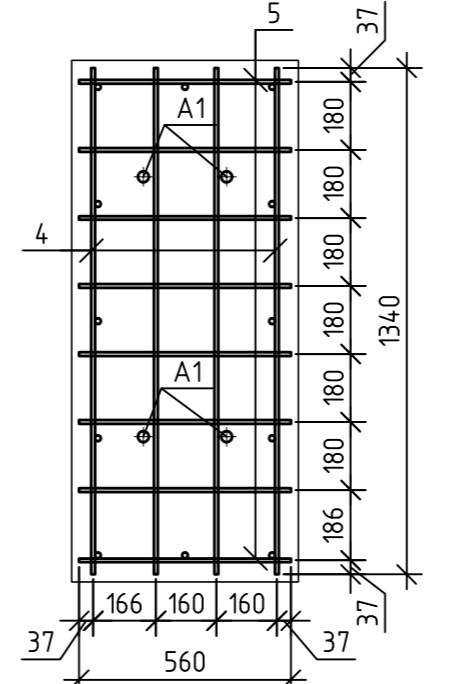
Схема расположения анкеров и арм. выпусков



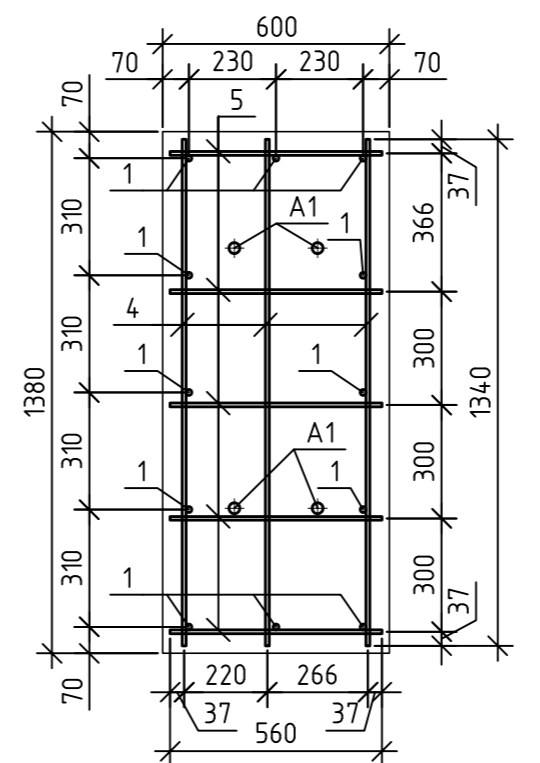
Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
1	

Сетка С3



Сетка С4



Спецификация на ростверк РМ9

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Отдельные стержни</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=990мм	12	1,56	18,8
A2	ГОСТ 34028-2016	φ20 А500С L=980мм	8	2,42	19,4
<u>Сетка С1</u>					
2	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=1860мм	20	2,94	58,8
<u>Сетка С2</u>					
3	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=1860мм	20	1,65	33
<u>Сетка С3</u>					
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1340мм	4	0,83	3,3
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=560мм	8	0,35	2,8
<u>Сетка С4</u>					
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1340мм	3	0,83	2,5
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=560мм	5	0,35	1,7
<u>Каркас КР1</u>					
а	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1850мм	2	1,14	2,3
б	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=550мм	8	0,49	3,9
<u>Анкерные болты</u>					
A1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М30х900 09Г2С-6	4	5,44	21,76
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М30	2	0,33	0,66
	ГОСТ 5915-70	Гайка М30	4	0,243	0,972
<u>Материалы</u>					
		Бетон В25 F ₁₅₀ W6	2,5		м ³
		Бетонная подготовка	0,44		м ³

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура классов					
	А500С ГОСТ 34028-2016					
	φ10	φ12	φ16	φ20	Итого	
Ростверк монолитный РМ9	30,1	56,4	77,6	19,4	183,5	183,5
Расход бетона В25 F ₁₅₀ W6 = 2,5 м ³						
Расход бетона В7.5 = 0,44 м ³						

02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата
ИП		Гвоздев		
Разраб.		Симонов		
Производственное здание				
Ростверк монолитный РМ9				
Стадия	Лист	Листов		
Р	13			



Согласовано
Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №

Ростерк РМ10

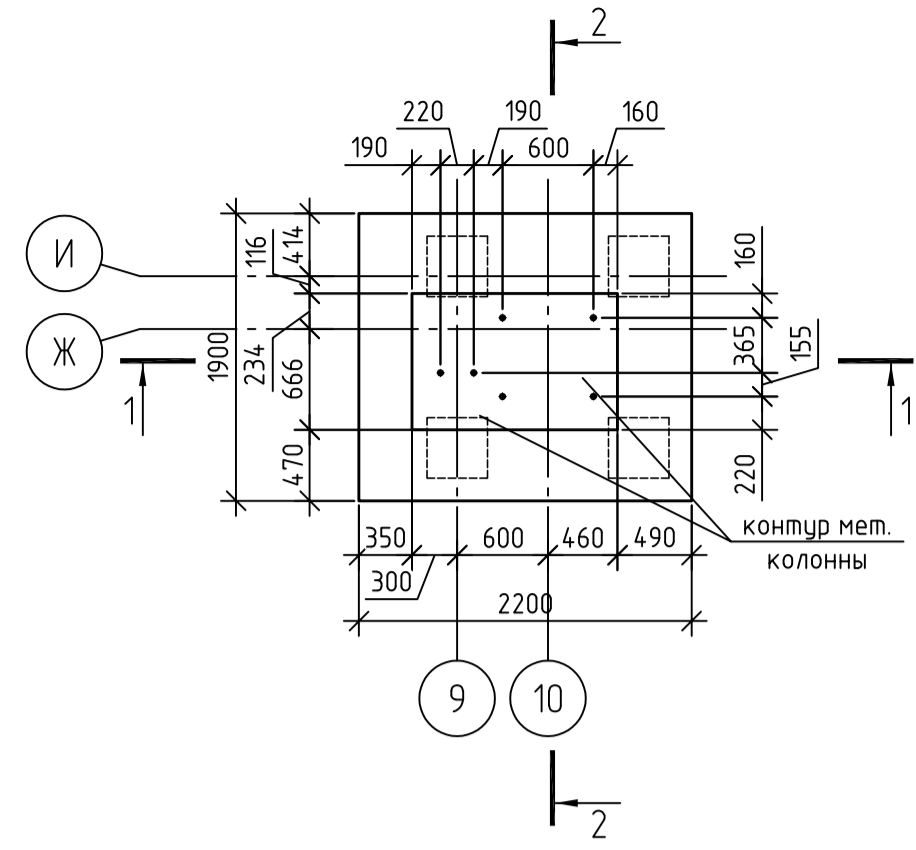


Схема расположения свай

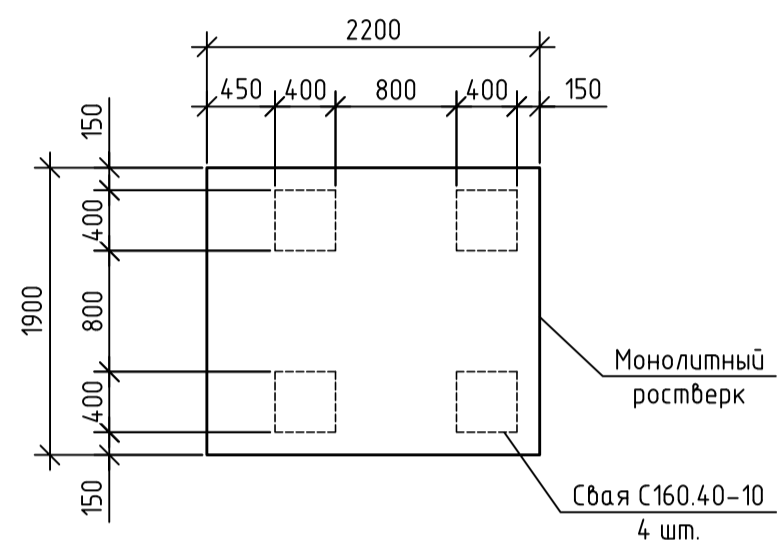


Схема расположения фундаментных балок

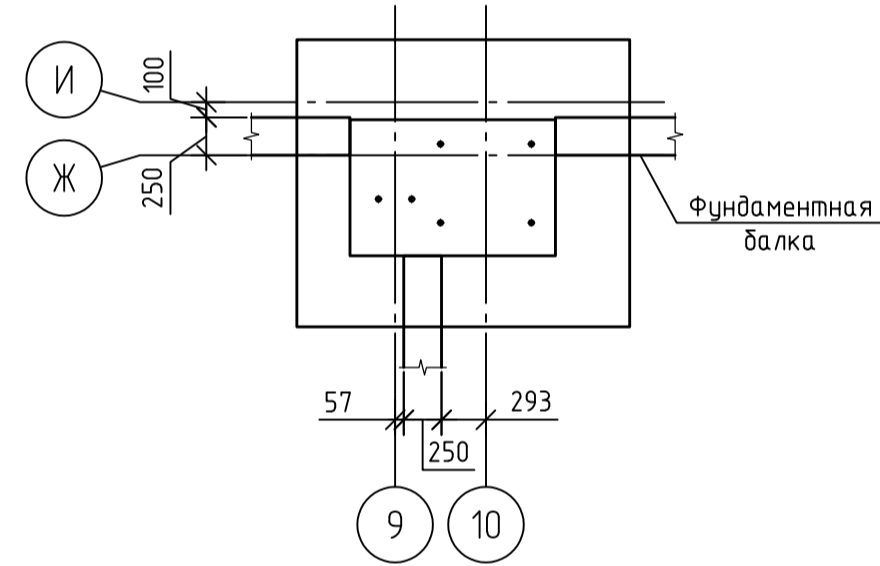


Схема расположения анкеров

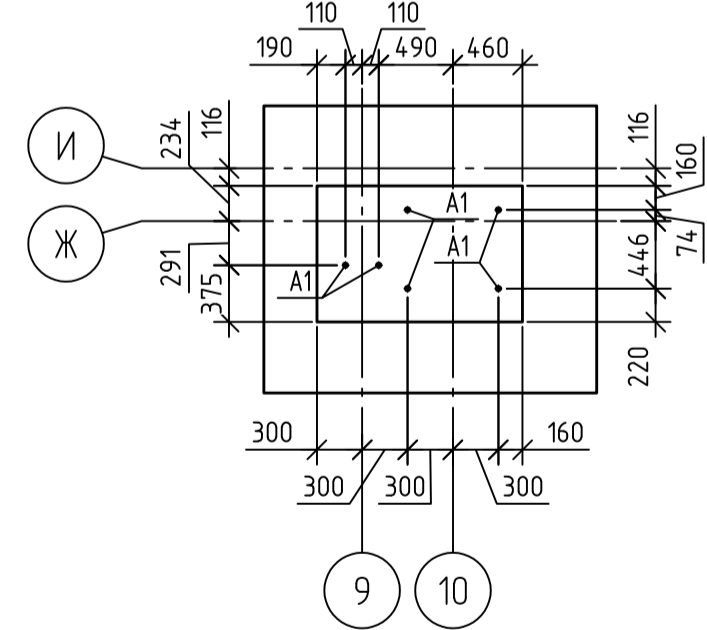
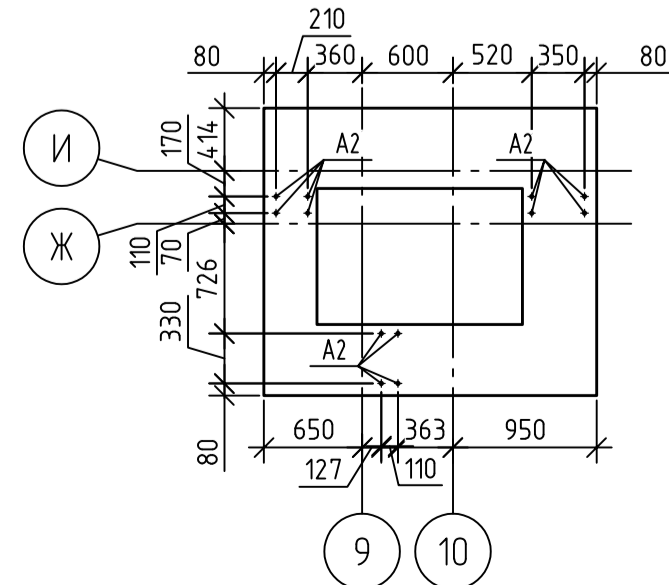
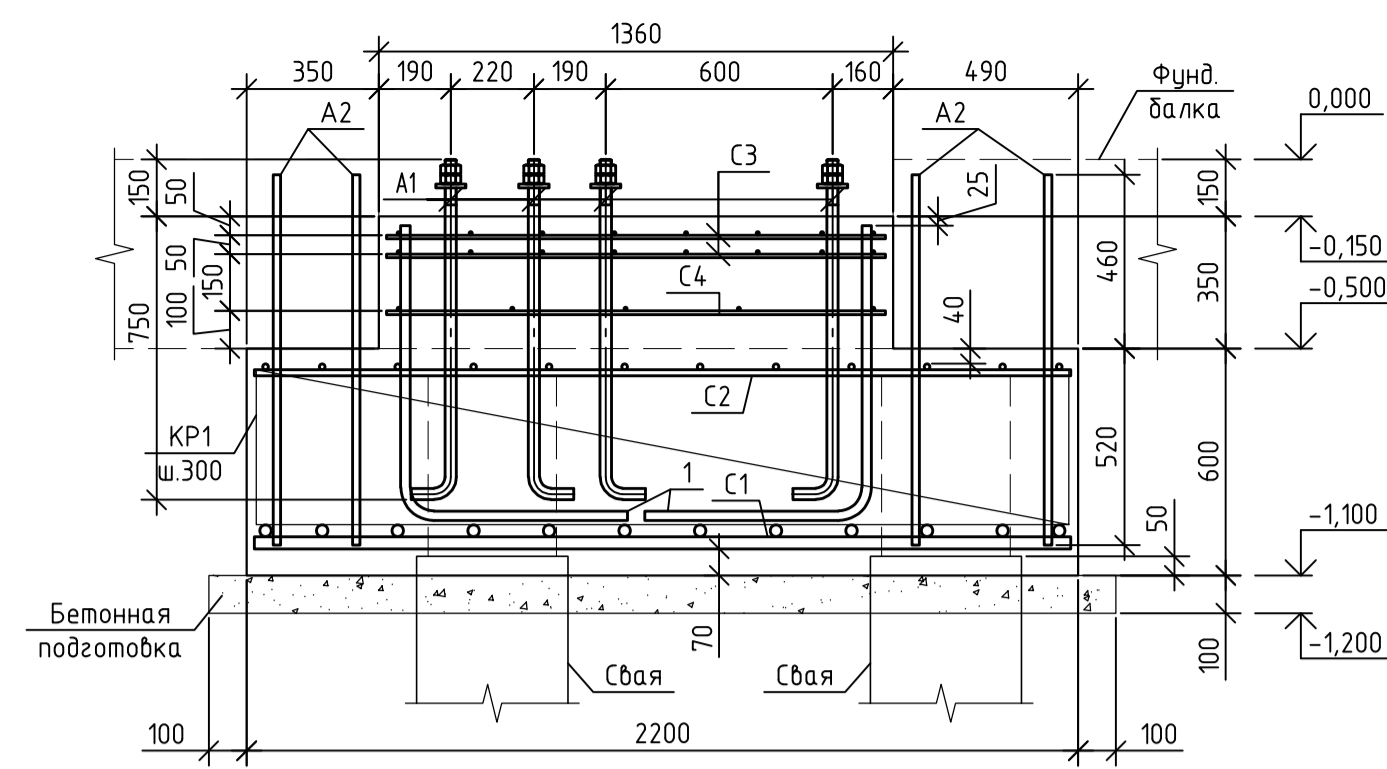


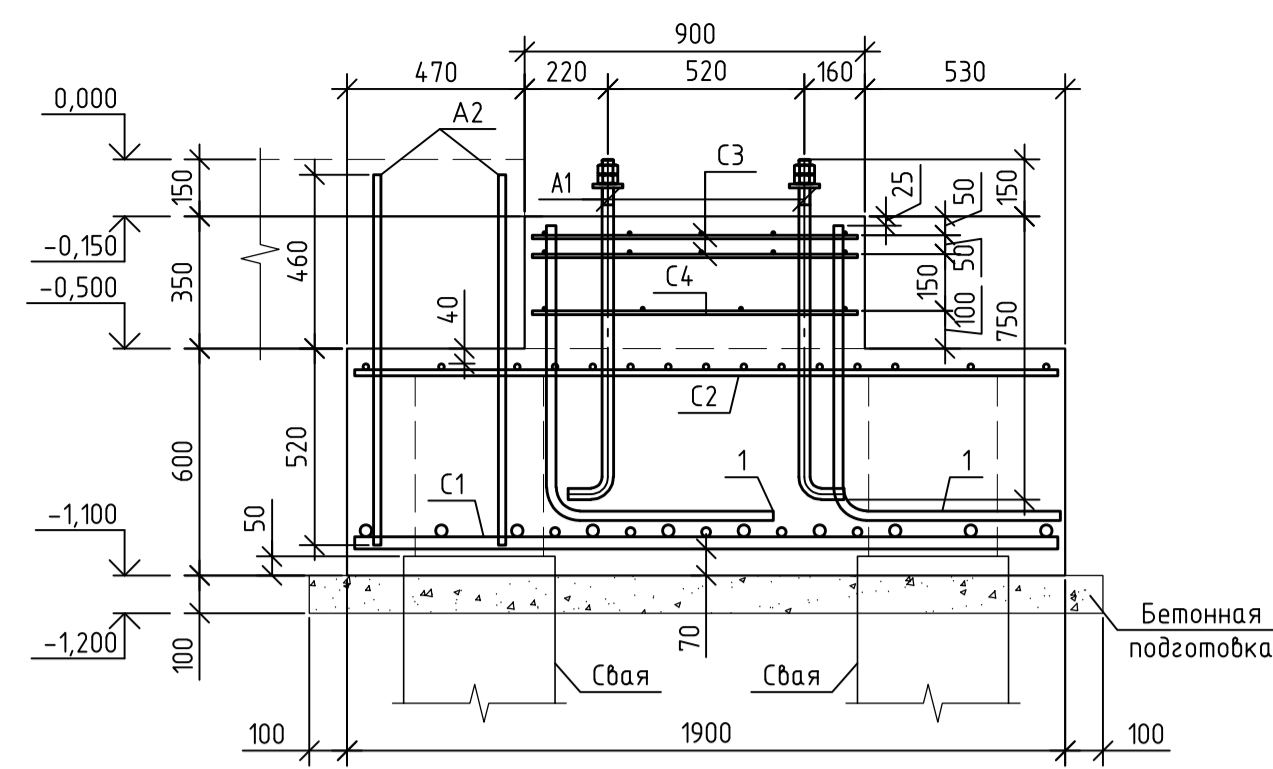
Схема расположения арм. выпуск



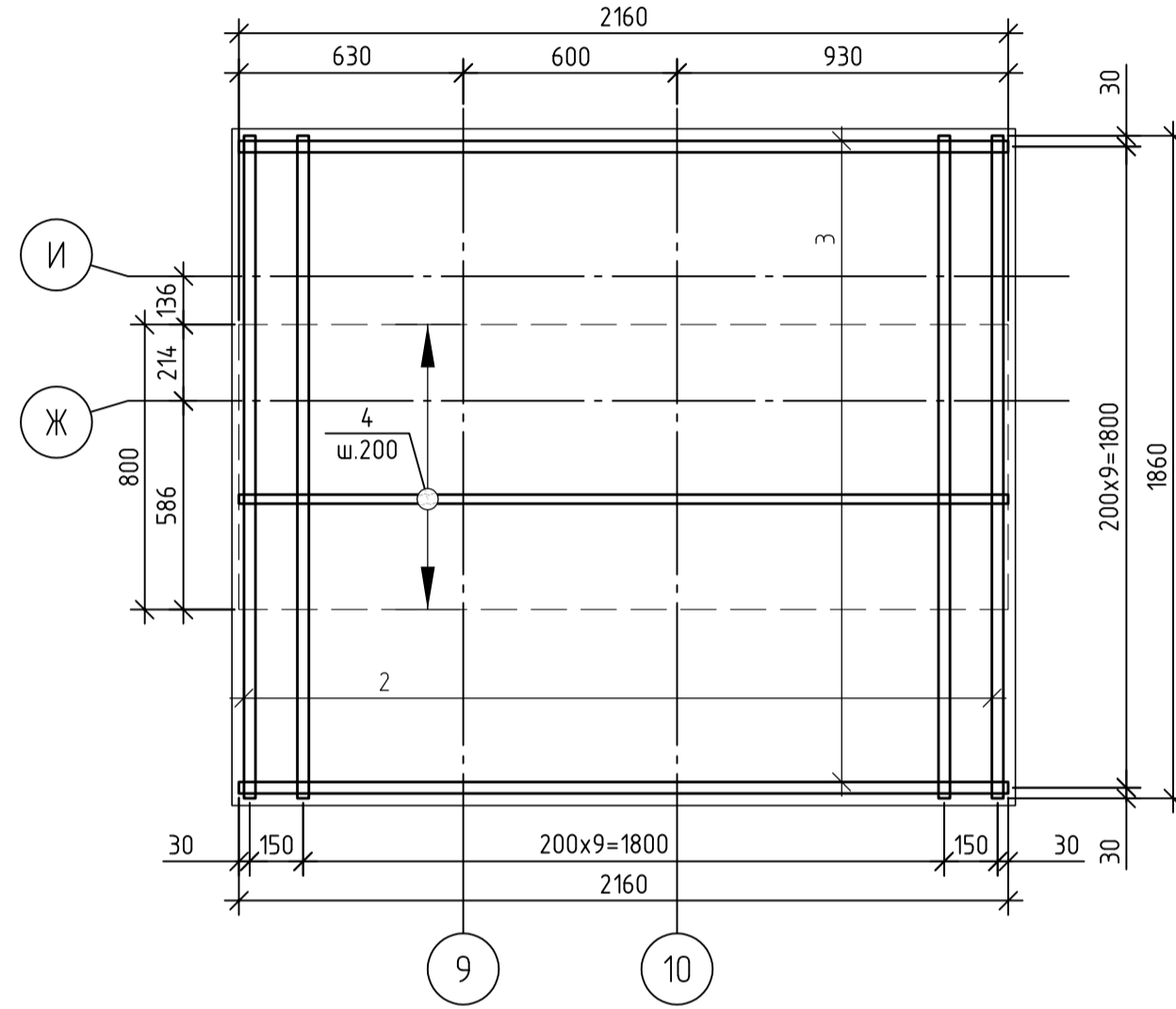
1-1



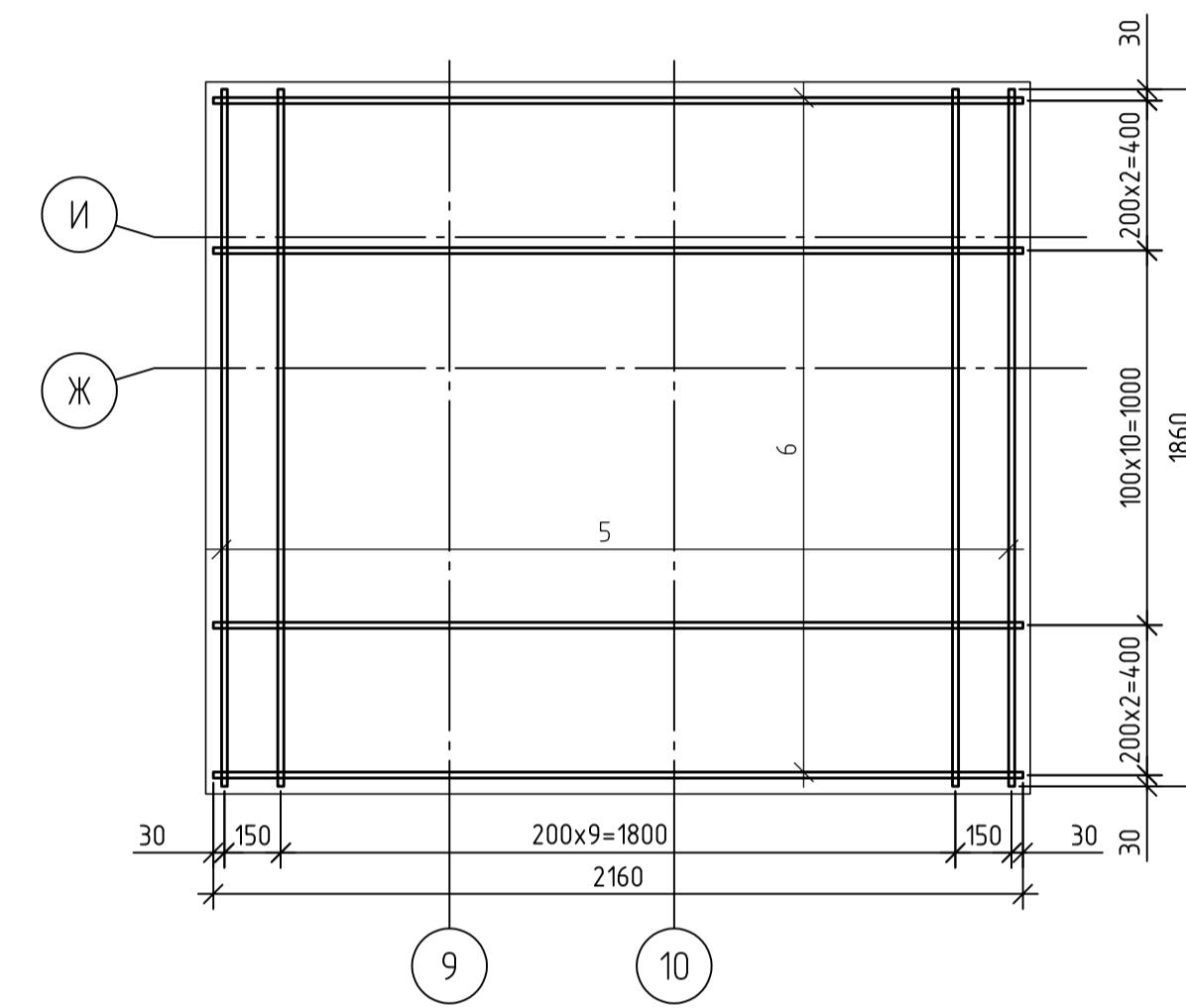
2-2



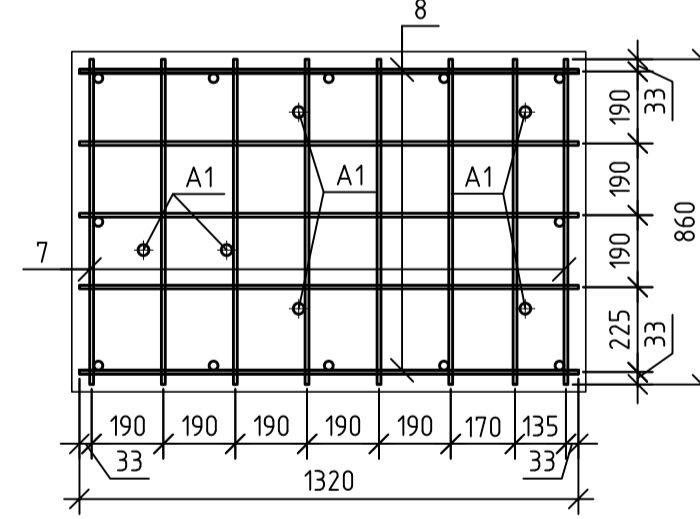
Сетка С1



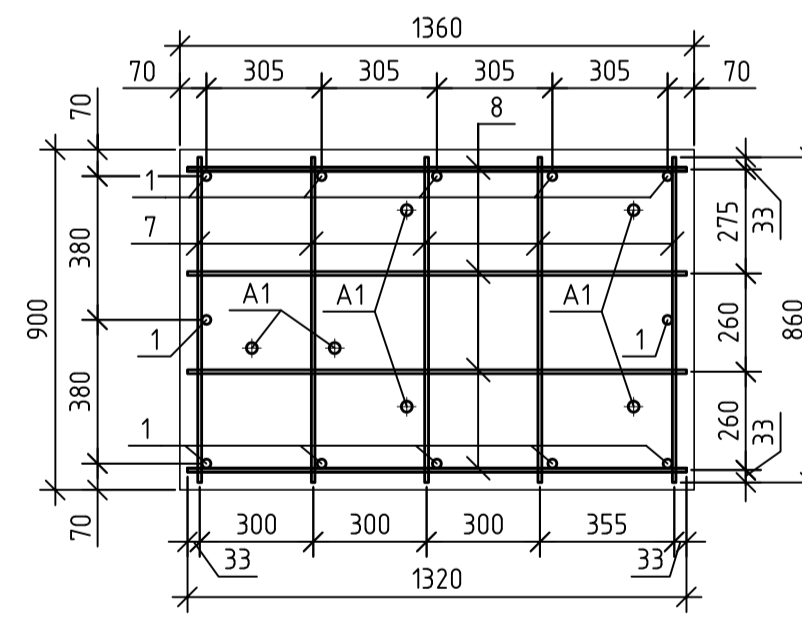
Сетка С2



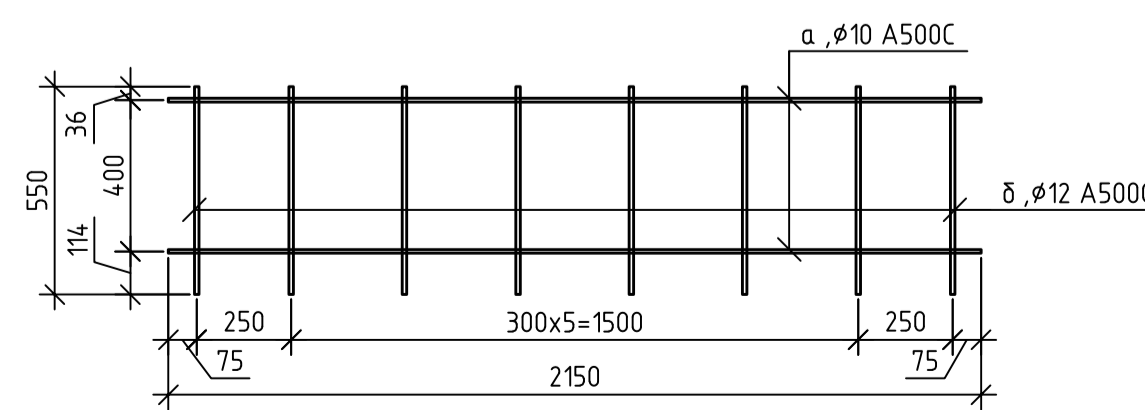
Сетка С3



Сетка С4



Каркас КР1



Спецификация на ростерк РМ10

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание	
		Отдельные стержни				
1	ГОСТ 34028-2016	φ25 А500С L=1330мм	12	5,12	61,4	
A2	ГОСТ 34028-2016	φ20 А500С L=980мм	12	2,42	29	
		Сетка С1	1	322,50	322,5	
2	ГОСТ 34028-2016	φ32 А500С L=1860мм	10	11,74	117,4	
3	ГОСТ 34028-2016	φ32 А500С L=2160мм	12	13,63	163,6	
4	ГОСТ 34028-2016	φ25 А500С L=2160мм	5	8,32	41,6	
		Сетка С2	1	86,46	86,5	
5	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=1860мм	12	2,94	35,3	
6	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=2160мм	15	3,41	51,2	
		Сетка С3	2	8,32	16,6	
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=860мм	8	0,53	4,2	
8	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1320мм	5	0,81	4,1	
		Сетка С4	1	5,91	5,9	
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=860мм	5	0,53	2,7	
8	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1320мм	4	0,81	3,3	
		Каркас КР1	6	6,56	39,4	
а	ГОСТ 24379.1-80	φ10 А500С L=2150мм	2	1,33	2,7	
б	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М30	6	0,33	1,98	
		ГОСТ 5915-70	Гайка М30	12	0,243	2,916
		Материалы				
		Бетон В25 F ₁₅₀ W ₆	2,9		м ³	
		Бетонная подготовка	0,5		м ³	

Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
1	

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура классов А500С ГОСТ 34028-2016						
	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25	φ32	Итого
Ростерк монолитный РМ10	38,7	23,4	86,5	29	103	281	561,6

Расход бетона В25 F₁₅₀ W₆ = 2,9 м³
Расход бетона В7,5 = 0,5 м³

02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Симонов								

Ростерк монолитный РМ10



Формат А1

Изд. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Согласовано

Ростерк РМ11

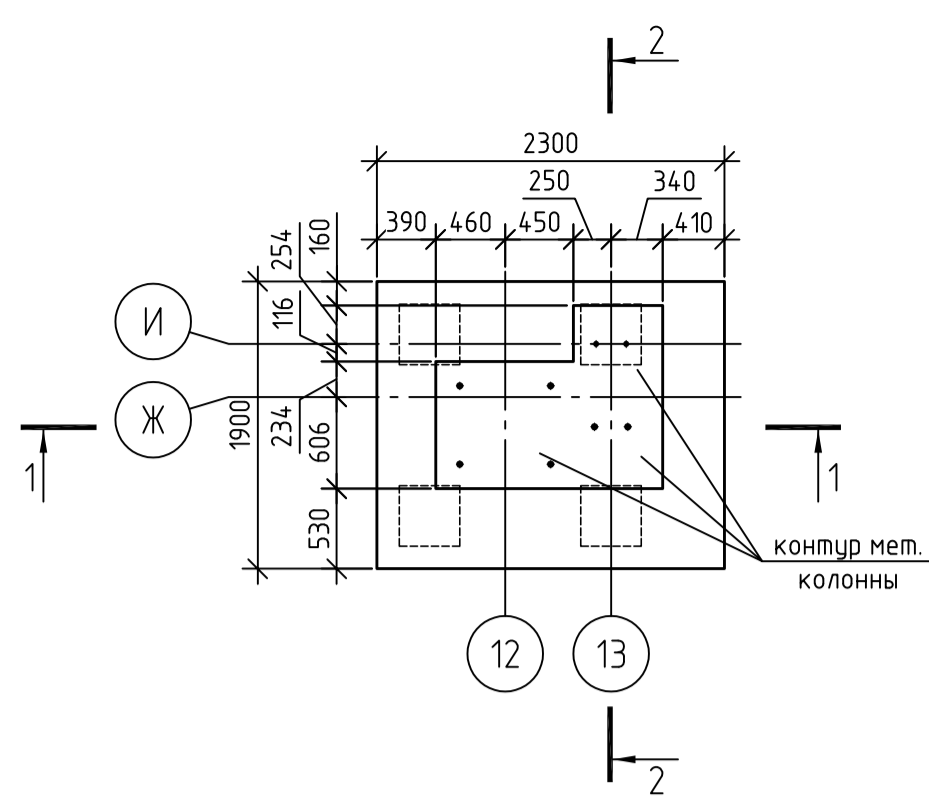


Схема расположения свай

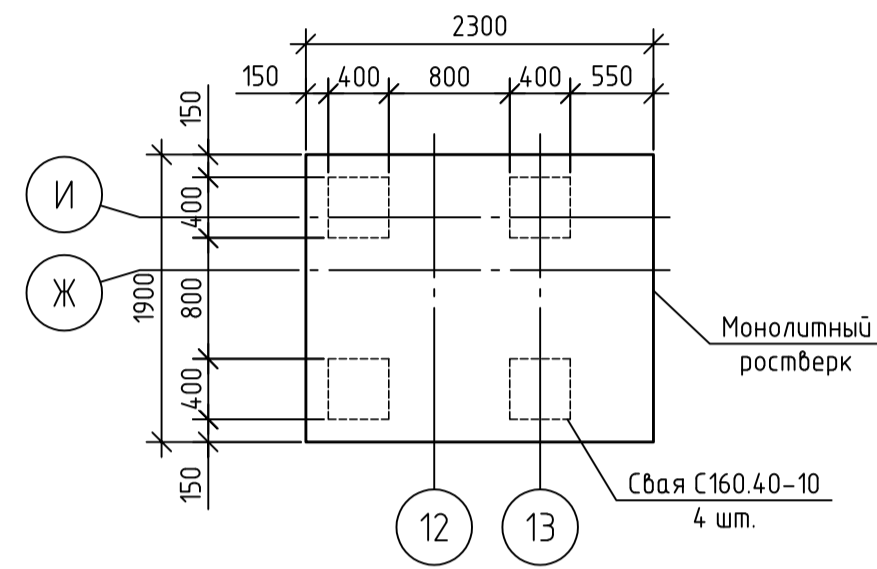


Схема расположения фундаментных балок

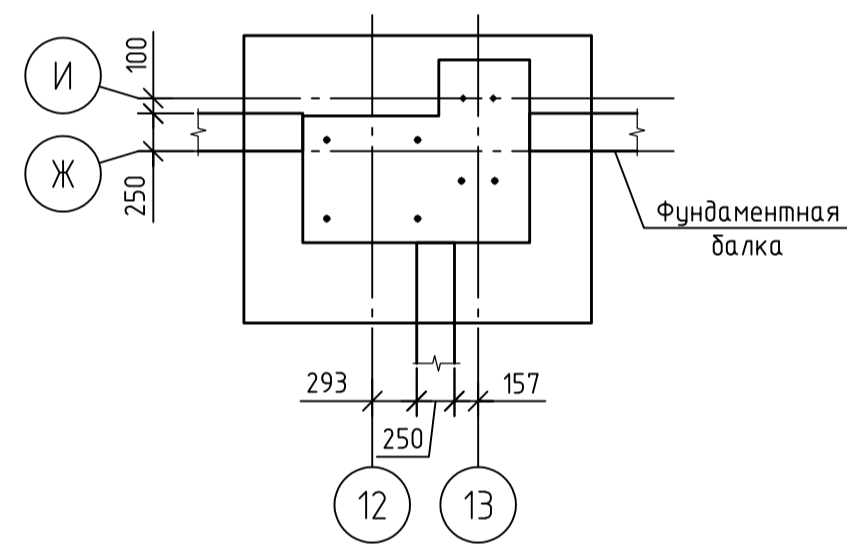


Схема расположения анкеров

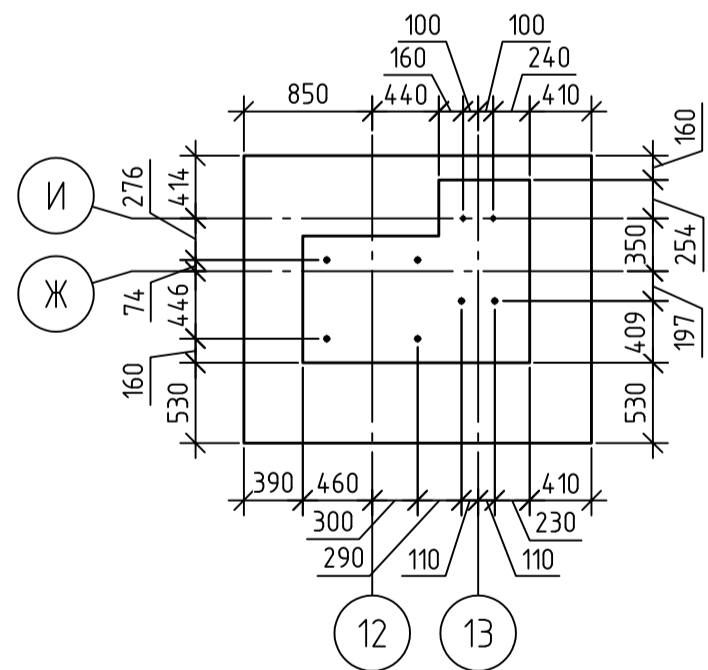
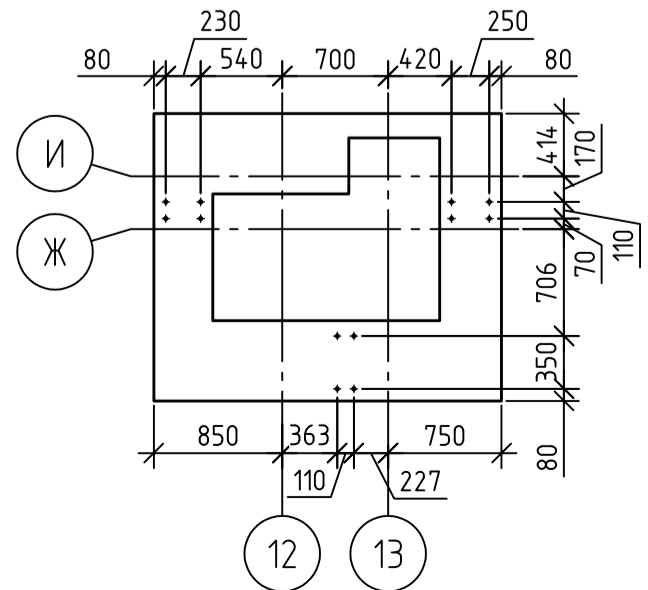
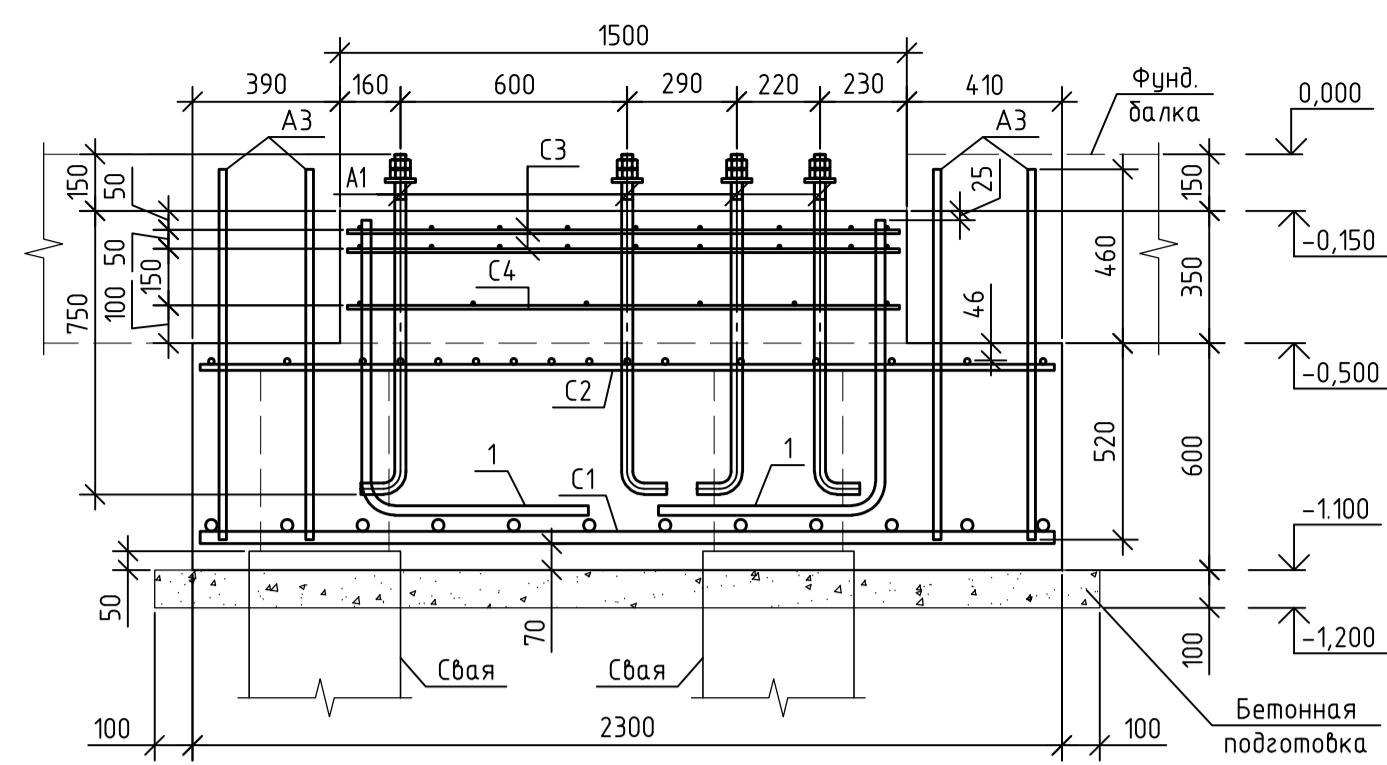


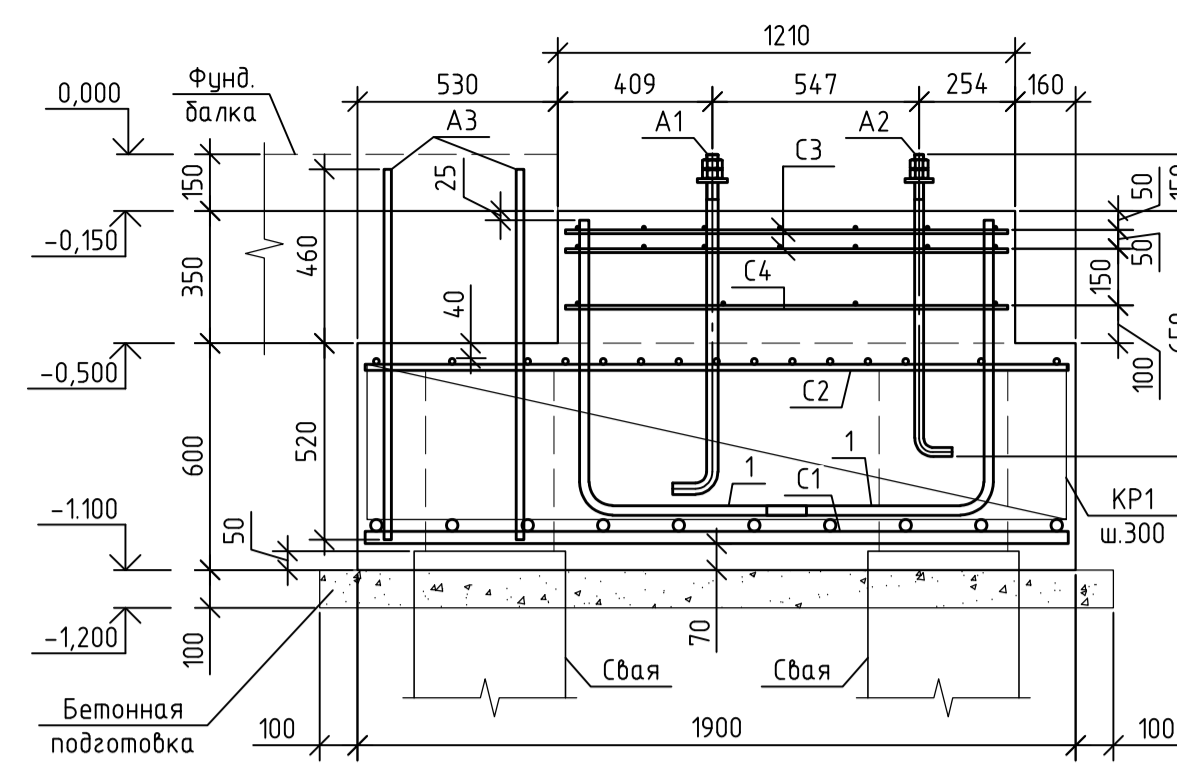
Схема расположения арм. выпусков



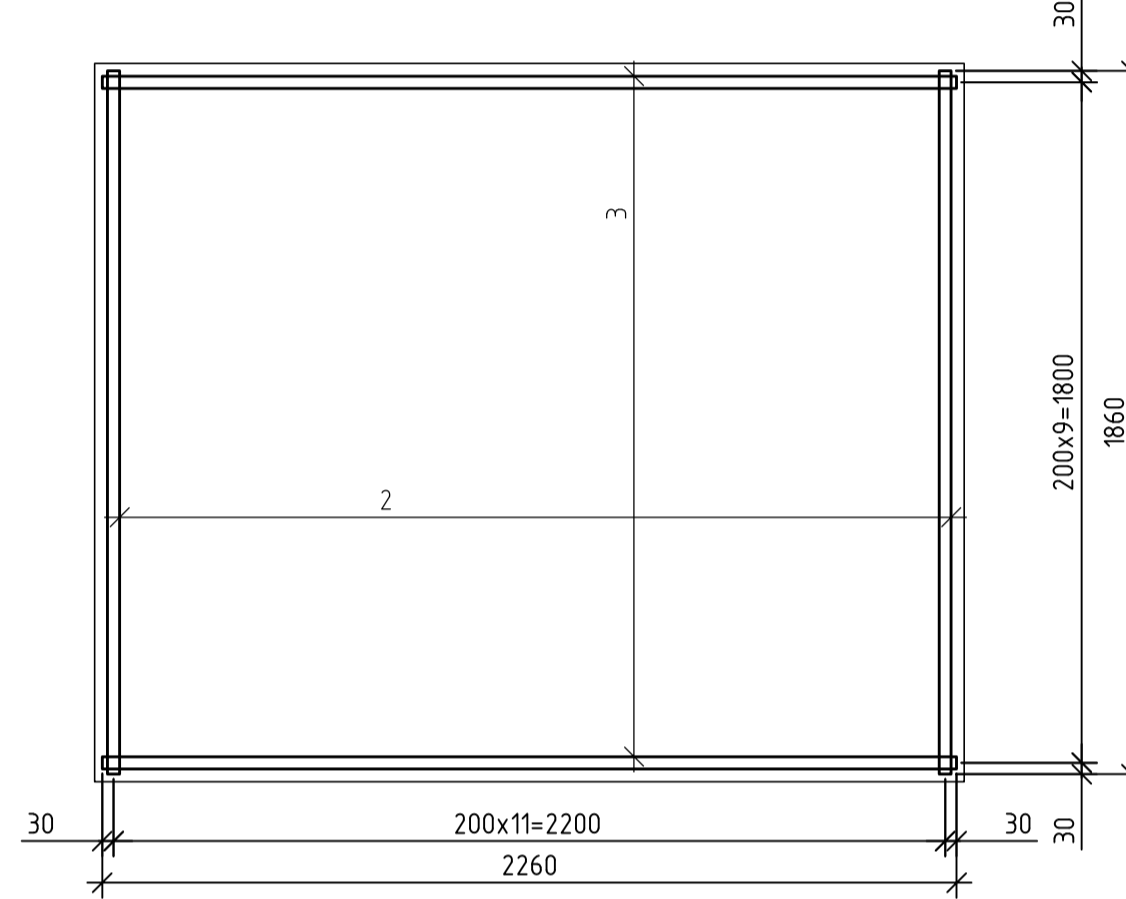
1-1



2-2



Сетка С1



Сетка С2

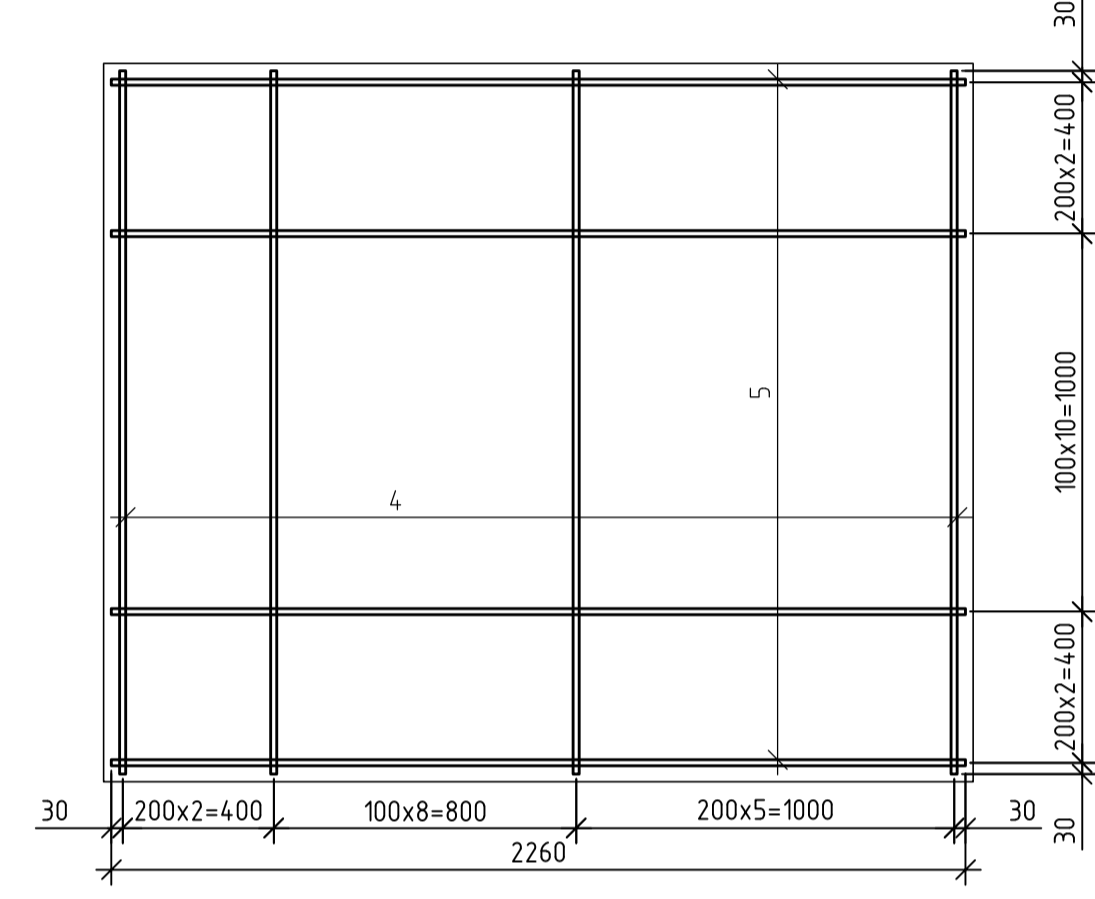
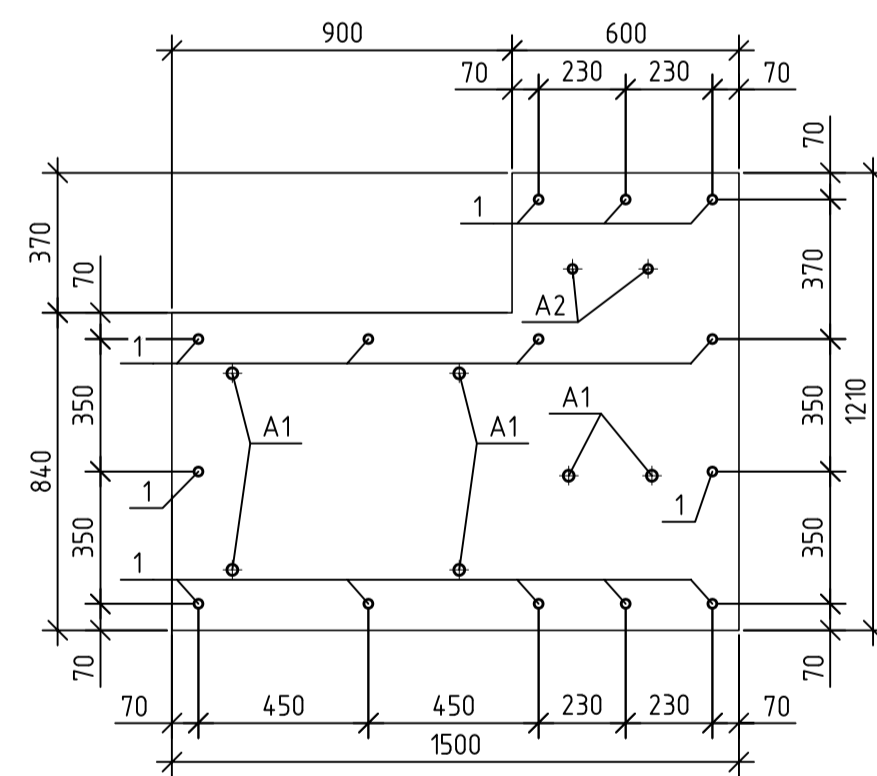
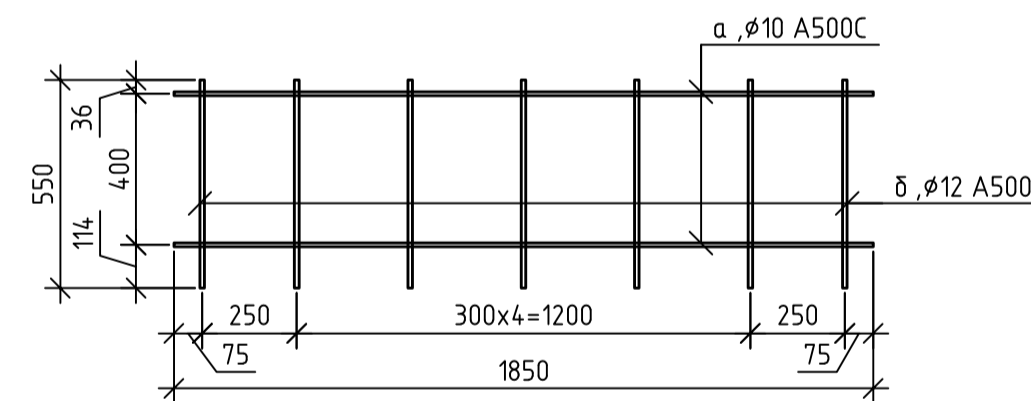


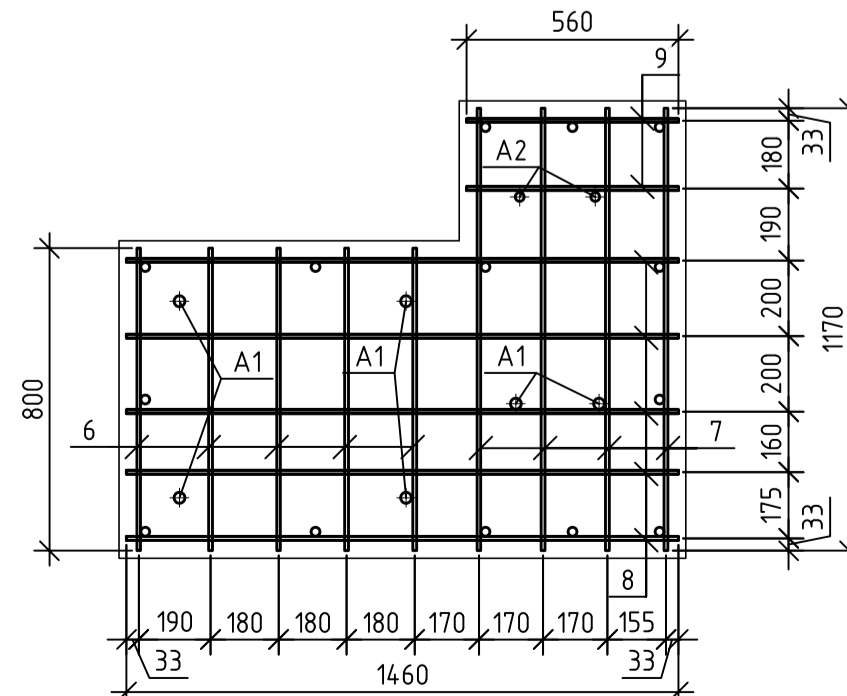
Схема расположения вертикального армирования



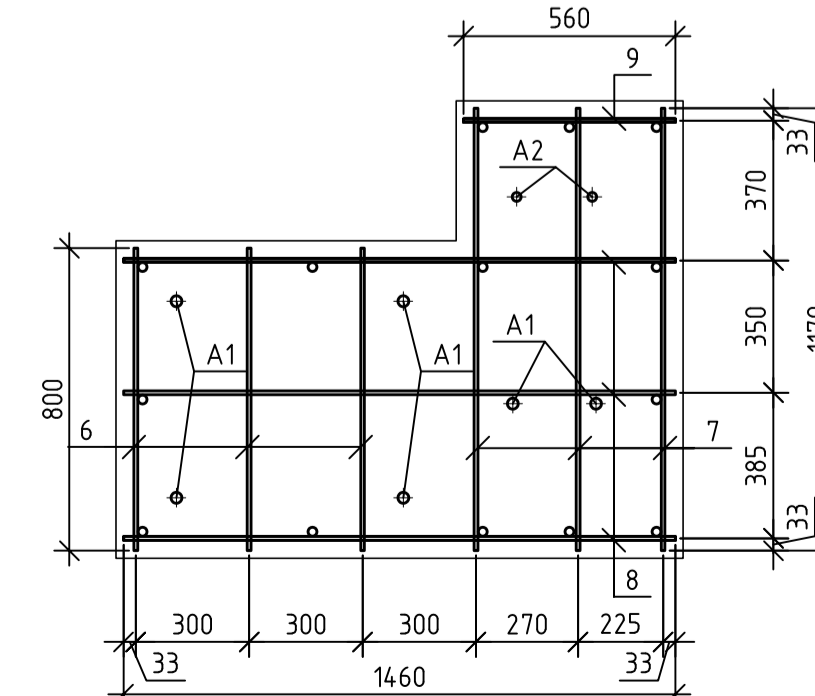
Каркас КР1



Сетка С3



Сетка С4



Спецификация на ростерк РМ11

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Отдельные стержни					
1	ГОСТ 34028-2016	φ25 А500С L=1330мм	14	5,12	71,7
A3	ГОСТ 34028-2016	φ20 А500С L=980мм	12	2,42	29
Сетка С1					
2	ГОСТ 34028-2016	φ32 А500С L=1860мм	12	11,74	140,8
3	ГОСТ 34028-2016	φ32 А500С L=2260мм	10	14,26	142,6
Сетка С2					
4	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=1860мм	16	2,94	47
5	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=2260мм	15	3,57	53,6
Сетка С3					
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=800мм	5	0,49	2,5
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1170мм	4	0,72	2,9
8	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1460мм	5	0,9	4,5
9	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=560мм	2	0,35	0,7
Сетка С4					
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=800мм	3	0,49	1,5
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1170мм	3	0,72	2,7
8	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1460мм	3	0,9	2,2
9	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=560мм	1	0,35	0,3
Каркас КР1					
a	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1850мм	2	1,14	2,3
б	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=550мм	7	0,49	3,4
Анкерные болты					
A1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М30х900 09Г2С-6	6	5,44	32,64
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М30	6	0,33	1,98
	ГОСТ 5915-70	Гайка М30	12	0,243	2,916
A2	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М24х800 09Г2С-6	2	3,09	6,18
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М24	2	0,12	0,24
	ГОСТ 5915-70	Гайка М24	4	0,175	0,7
Материалы					
		Бетон В25 F ₁₅₀ W6	3,2		м ³
		Бетонная подготовка	0,6		м ³

Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
1	

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура классов А500С ГОСТ 34028-2016						
	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25	φ32	
Ростерк монолитный РМ11	43,5	23,8	100,6	29	71,7	283,4	552
Расход бетона В25 F ₁₅₀ W6 = 3,2 м ³							
Расход бетона В7.5 = 0,6 м ³							

02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Гвоздев							
Разраб.		Симонов							

Ростерк монолитный РМ11

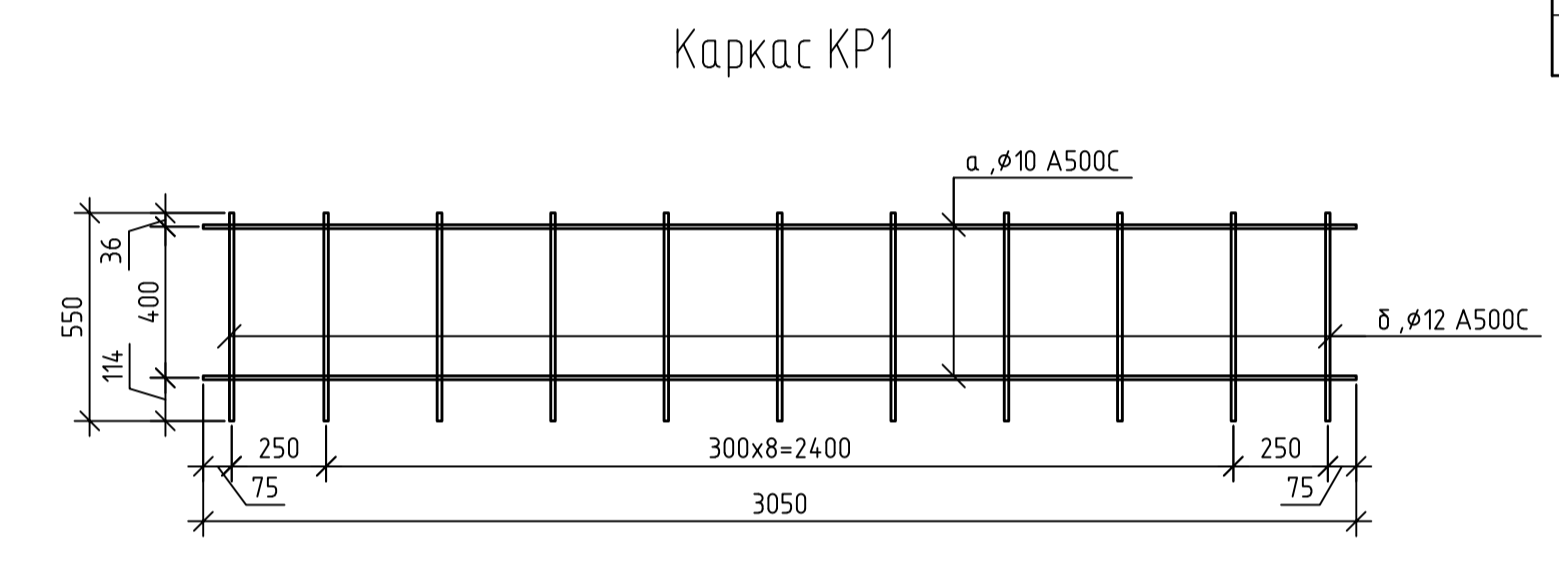
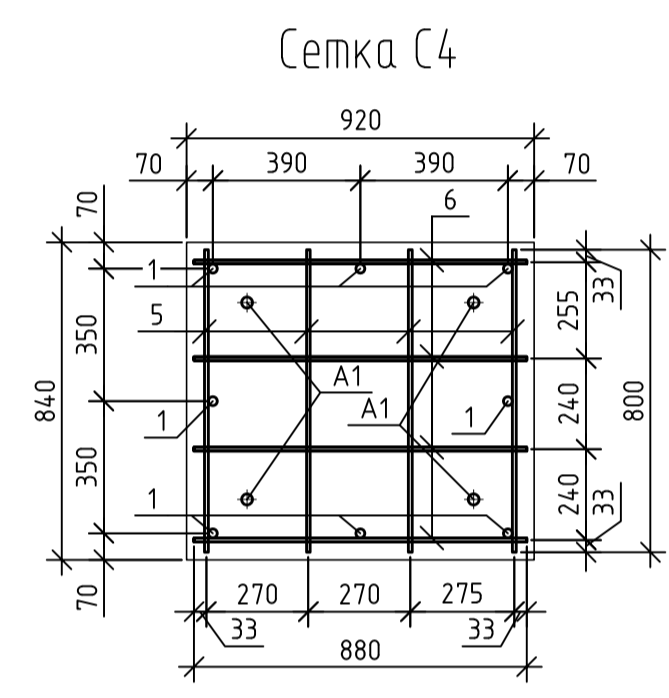
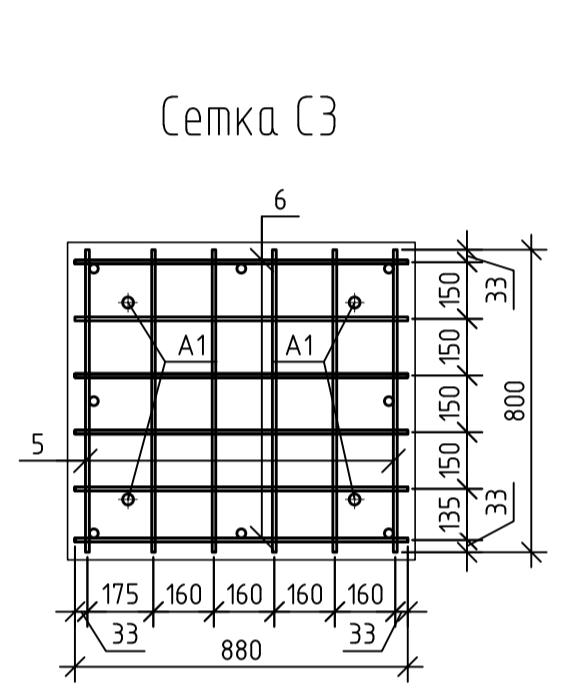
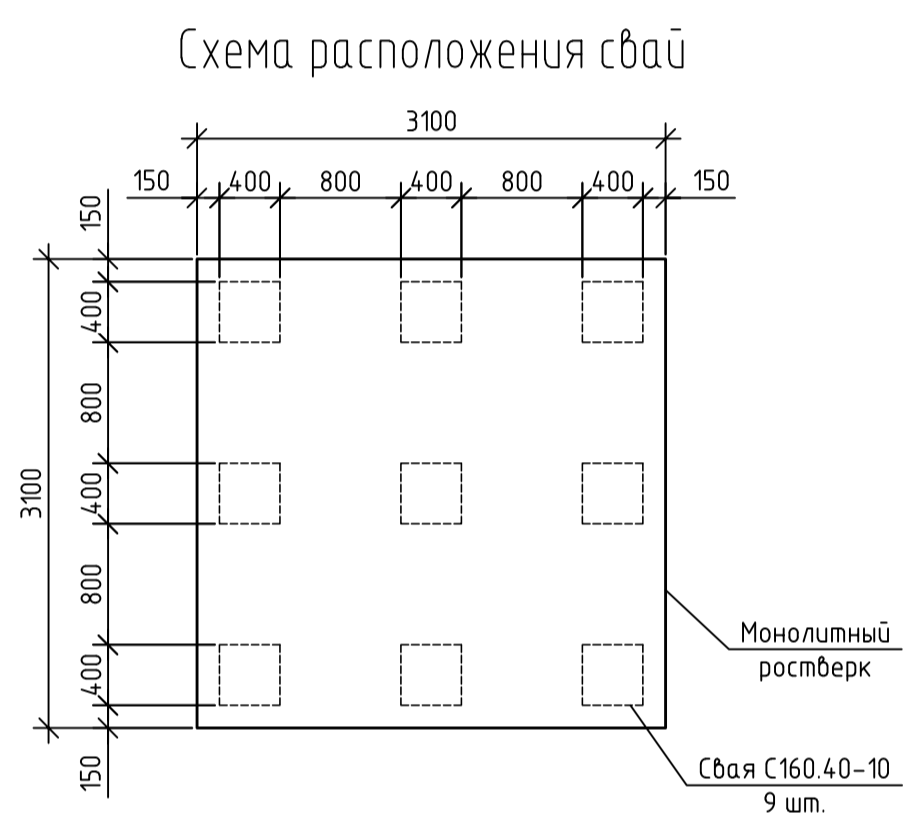
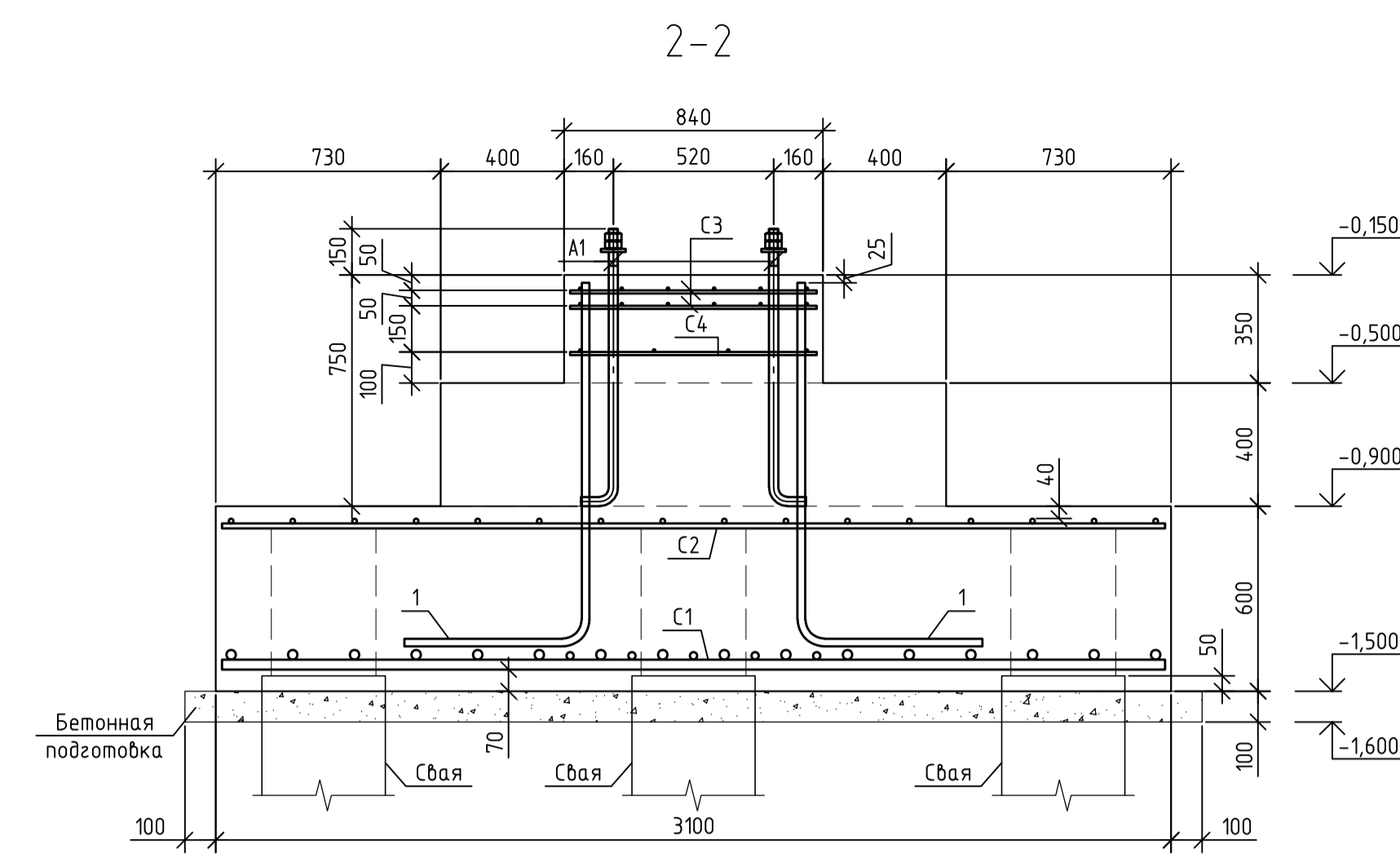
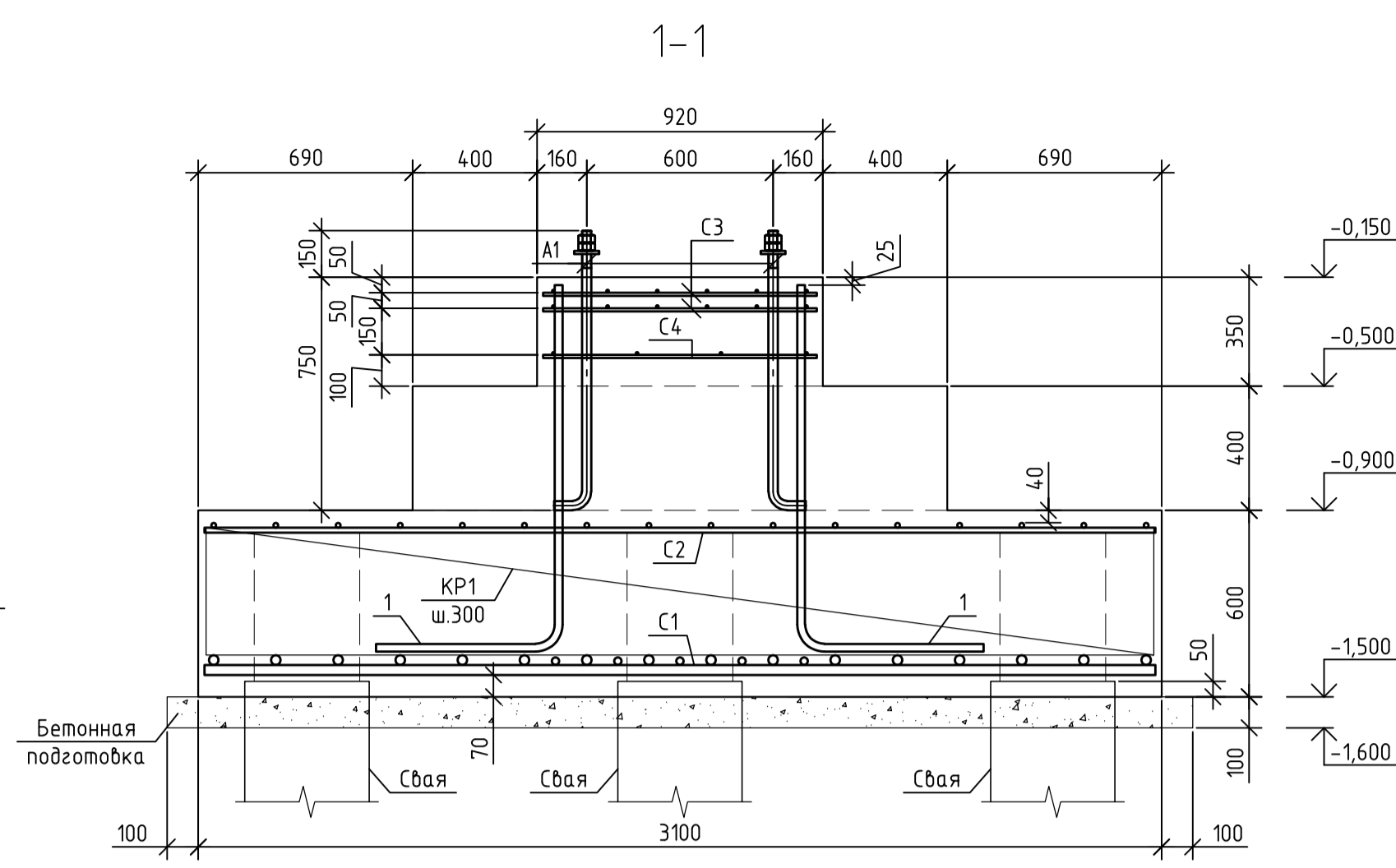
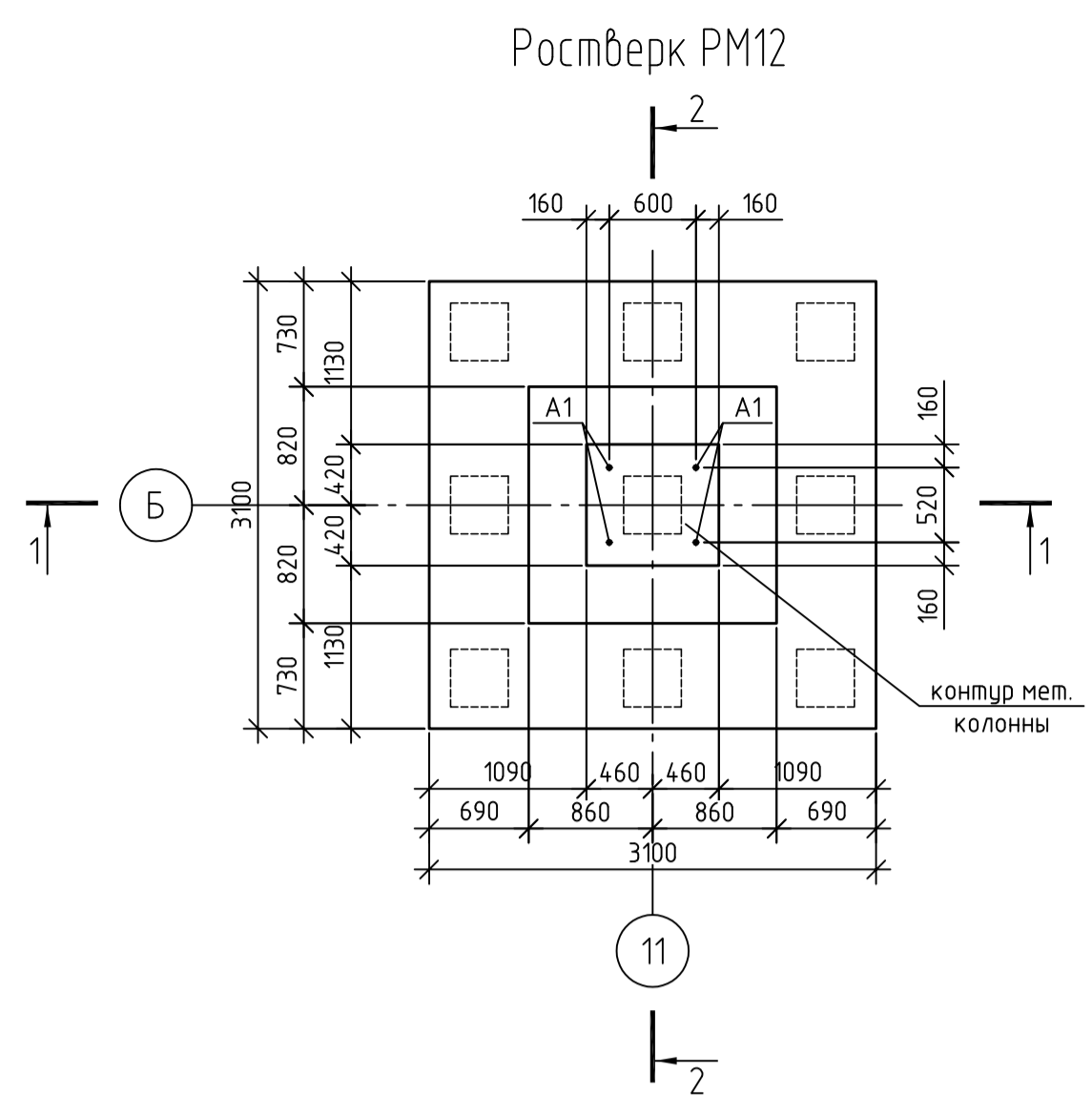
АРТА-M

Формат А1

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Согласовано.

Спецификация на ростверк РМ12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Отдельные стержни					
1	ГОСТ 34028-2016	φ25 А500С L=1730мм	8	6,66	53,3
Сетка С1					
2	ГОСТ 34028-2016	φ32 А500С L=3000мм	32	18,93	605,8
3	ГОСТ 34028-2016	φ25 А500С L=2500мм	10	9,63	96,3
Сетка С2					
4	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=3000мм	32	4,74	151,7
Сетка С3					
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=800мм	6	0,49	3
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=880мм	6	0,54	3,3
Сетка С4					
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=800мм	4	0,49	2
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=880мм	4	0,54	2,2
Каркас КР1					
a	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=3050мм	2	1,88	3,8
б	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=550мм	11	0,49	5,4
Анкерные болты					
A1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М30х900 09Г2С-6	4	5,44	21,76
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М30	4	0,33	1,32
	ГОСТ 5915-70	Гайка М30	8	0,243	1,944
Материалы					
		Бетон В25 F ₁₅₀ W6	7,2		м ³
		Бетонная подготовка	1,1		м ³

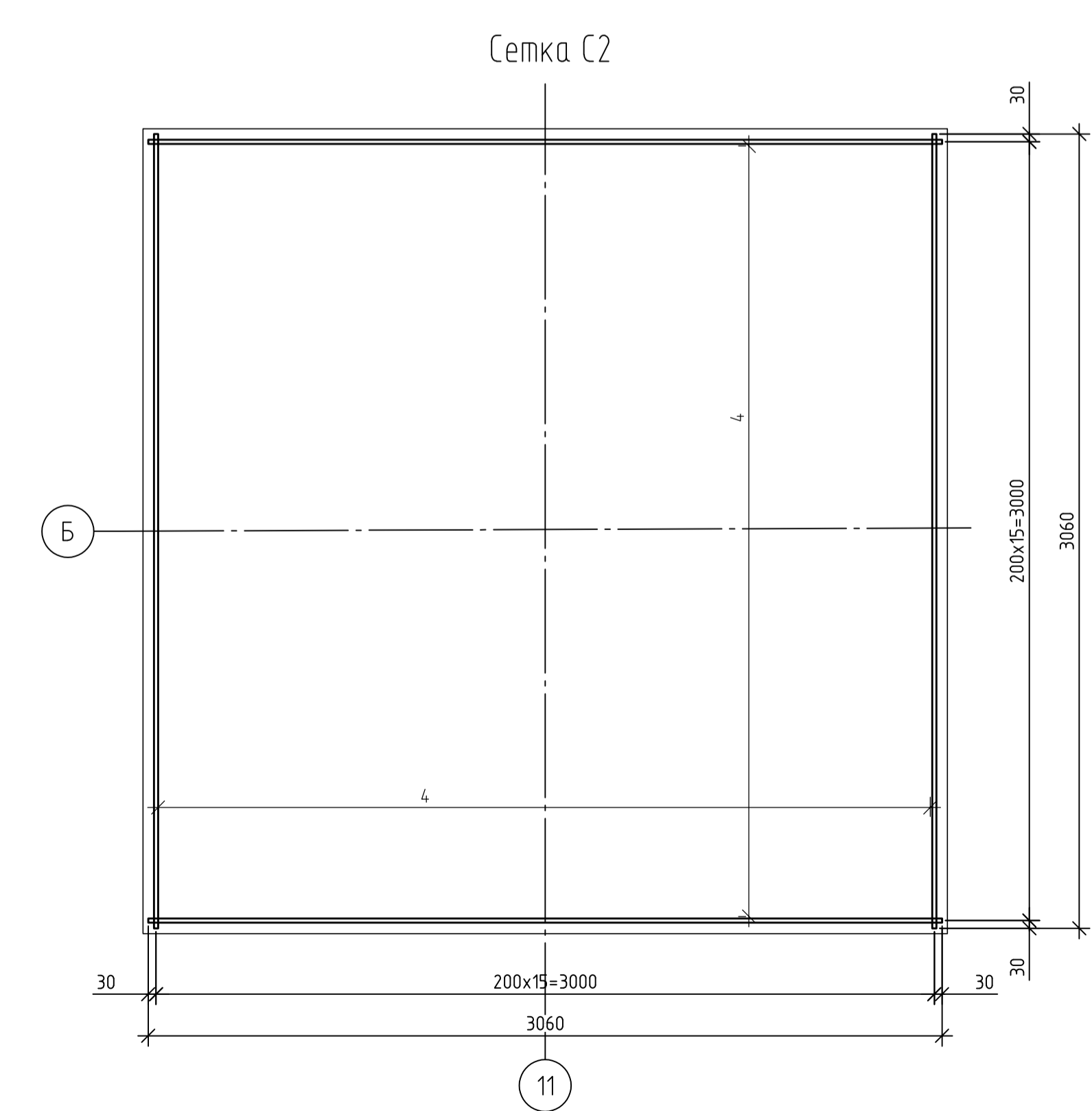
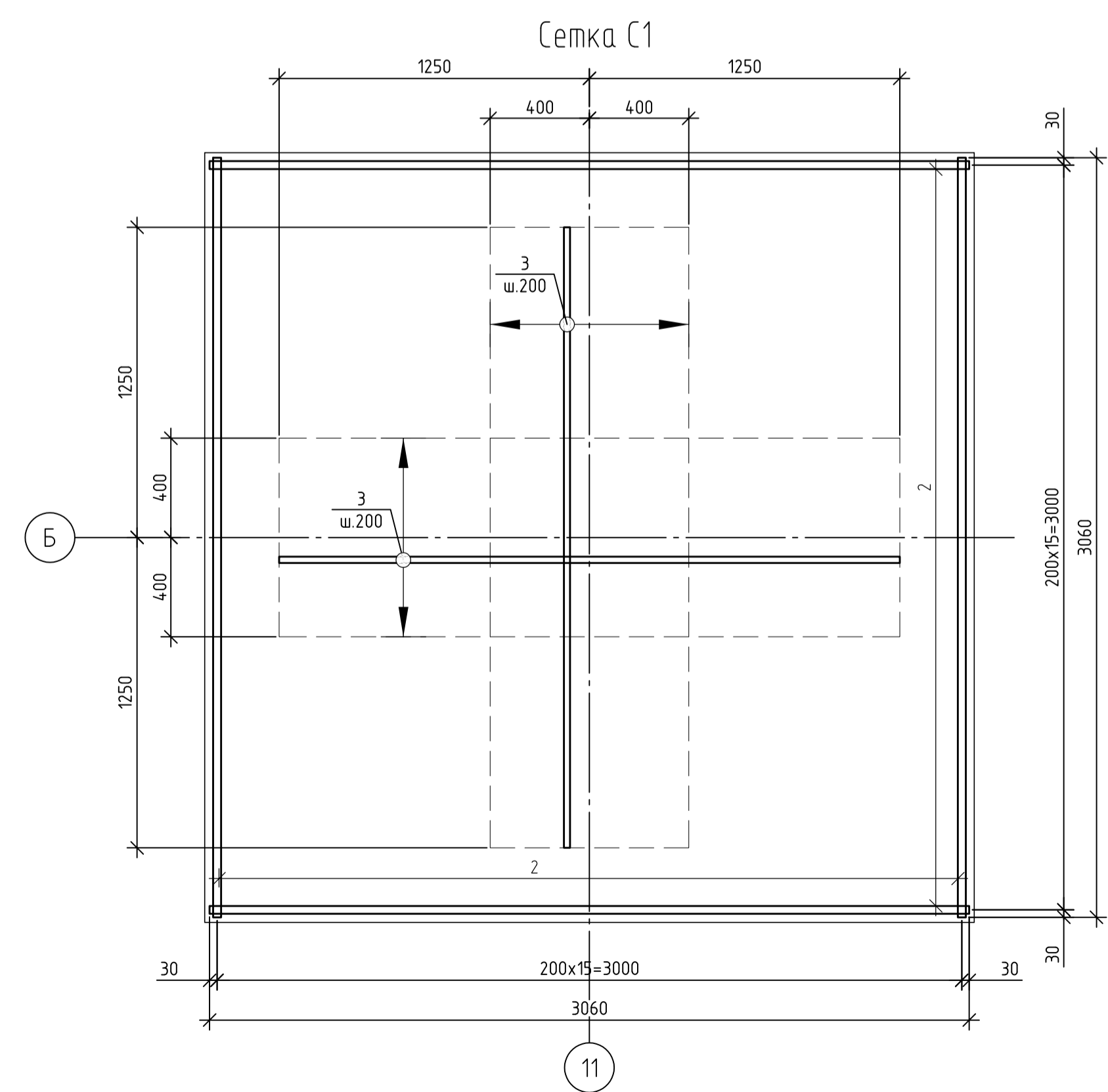
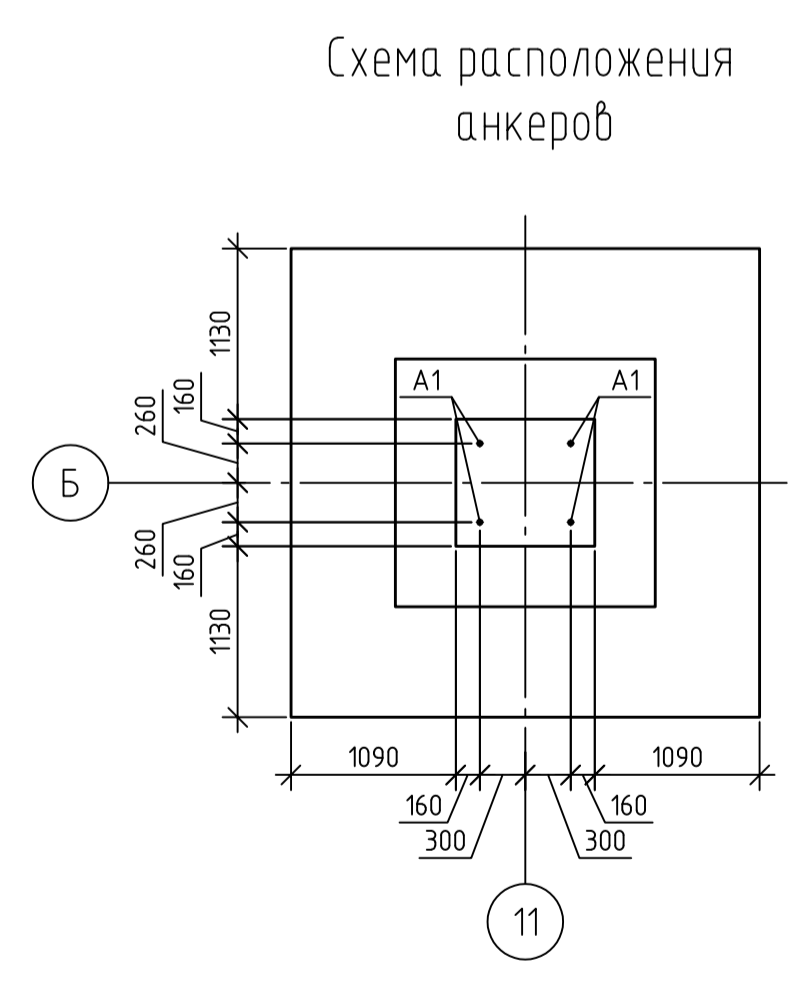


Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
1	

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура классов А500С ГОСТ 34028-2016					
	φ10	φ12	φ16	φ25	φ32	Итого
Ростверк монолитный РМ12	54,5	54	151,7	149,6	605,8	1015,6
Расход бетона В25 F ₁₅₀ W6 = 7,2 м ³						
Расход бетона В7.5 = 1,1 м ³						



02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Гвоздев						Р	16	

Ростверк монолитный РМ12

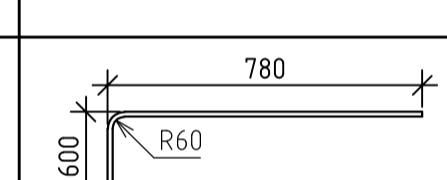
АРТА-М

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Согласовано.

Спецификация на ростверк РМ13

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Отдельные стержни			
1	ГОСТ 34028-2016	φ25 А500С L=1330мм	12	5,12	61,4
A3	ГОСТ 34028-2016	φ25 А500С L=980мм	8	2,42	19,4
		Сетка С1			
2	ГОСТ 34028-2016	φ32 А500С L=1860мм	20	11,74	234,7
3	ГОСТ 34028-2016	φ25 А500С L=1860мм	10	7,16	71,6
		Сетка С2			
4	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=1860мм	34	2,94	99,9
		Сетка С3			
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=460мм	2	7,57	15,1
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=980мм	2	0,28	0,6
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=880мм	5	0,6	3
8	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1270мм	3	0,54	1,6
		Сетка С4			
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=460мм	1	0,28	0,3
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=980мм	3	0,6	1,8
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=880мм	2	0,54	1,1
8	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1270мм	2	0,78	1,6
		Каркас КР1			
a	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1850мм	6	5,7	34,2
б	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=550мм	7	0,49	3,4
		Анкерные болты			
A1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М30х900 09Г2С-6	4	5,44	21,76
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М30	4	0,33	1,32
	ГОСТ 5915-70	Гайка М30	8	0,243	1,944
A2	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М24х800 09Г2С-6	2	3,09	6,18
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М24	2	0,12	0,24
	ГОСТ 5915-70	Гайка М24	4	0,175	0,7
		Материалы			
		Бетон В25 F ₁₅₀ W6	2,6		м ³
		Бетонная подготовка	0,45		м ³

Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
1	

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура классов						
	А500С ГОСТ 34028-2016						
	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25	φ32	Итого
Ростверк монолитный РМ13	32,1	20,4	99,9	19,4	133	234,7	539,5
Расход бетона В25 F ₁₅₀ W6 = 2,6 м ³							
Расход бетона В7.5 = 0,45 м ³							

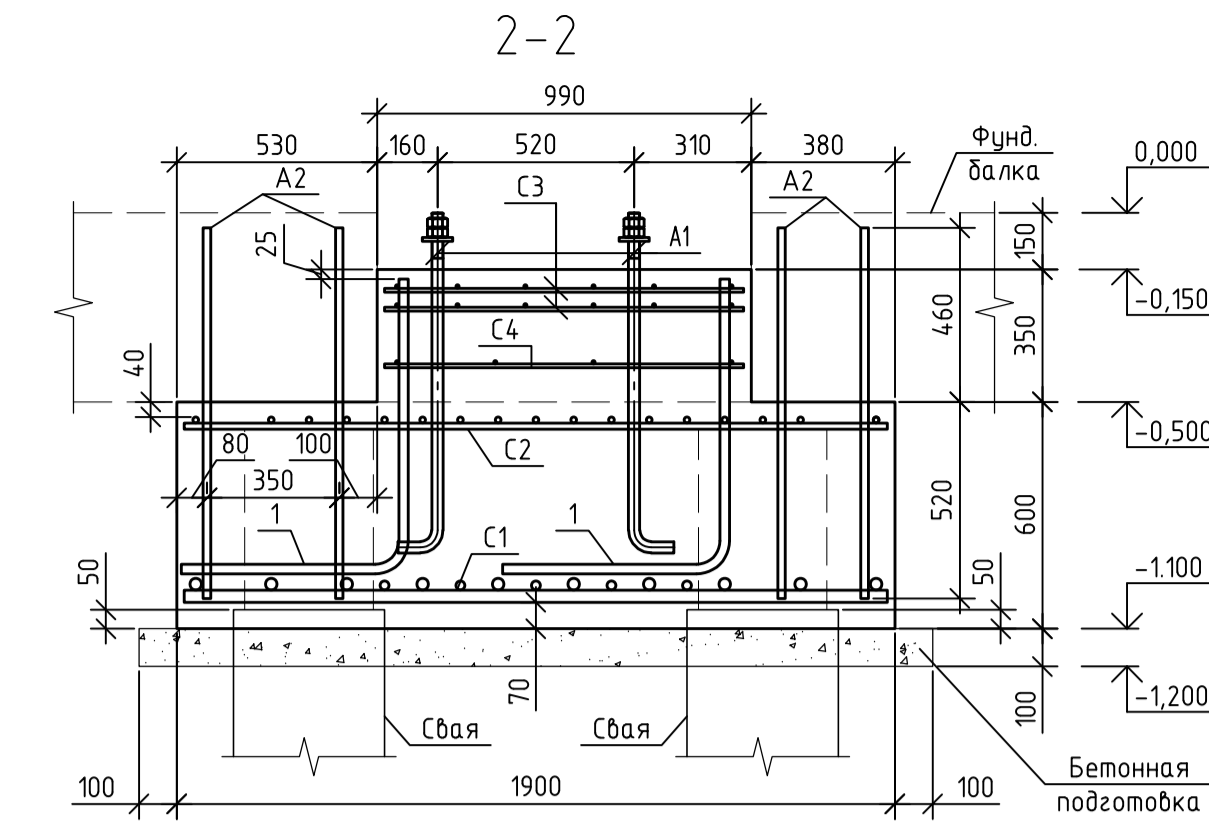
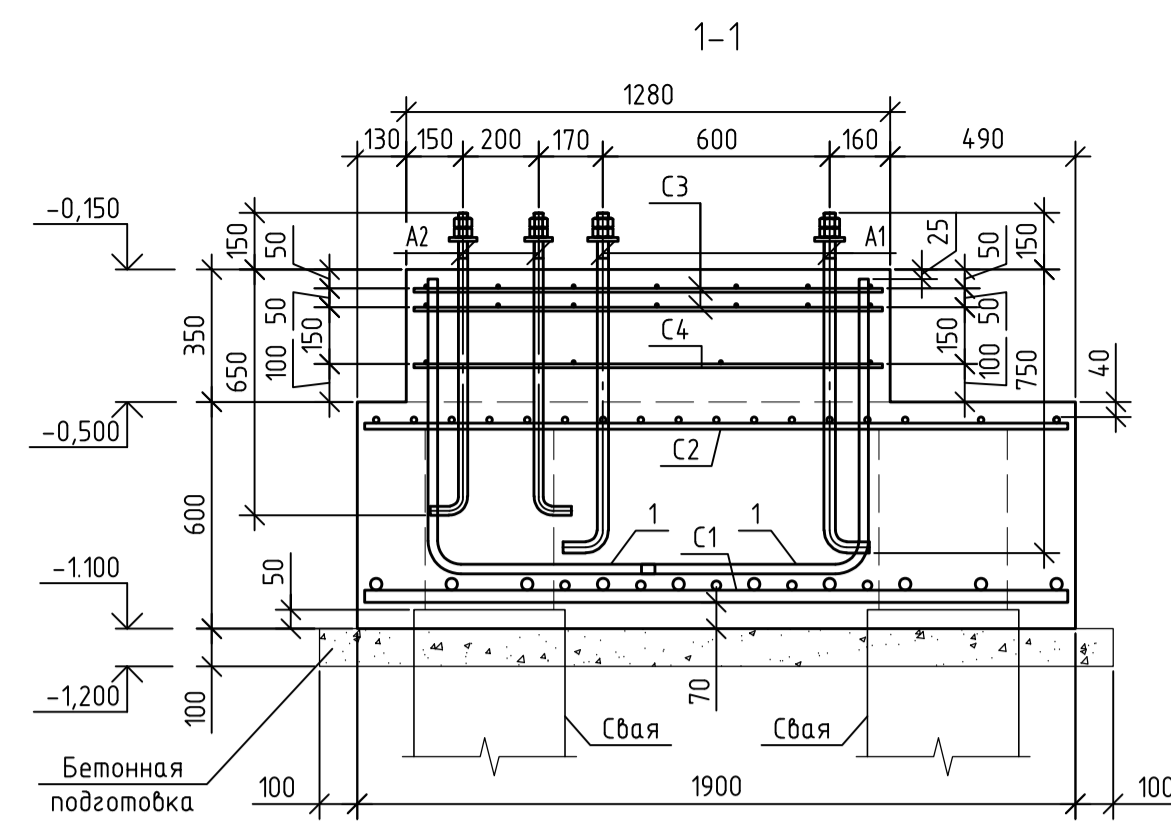
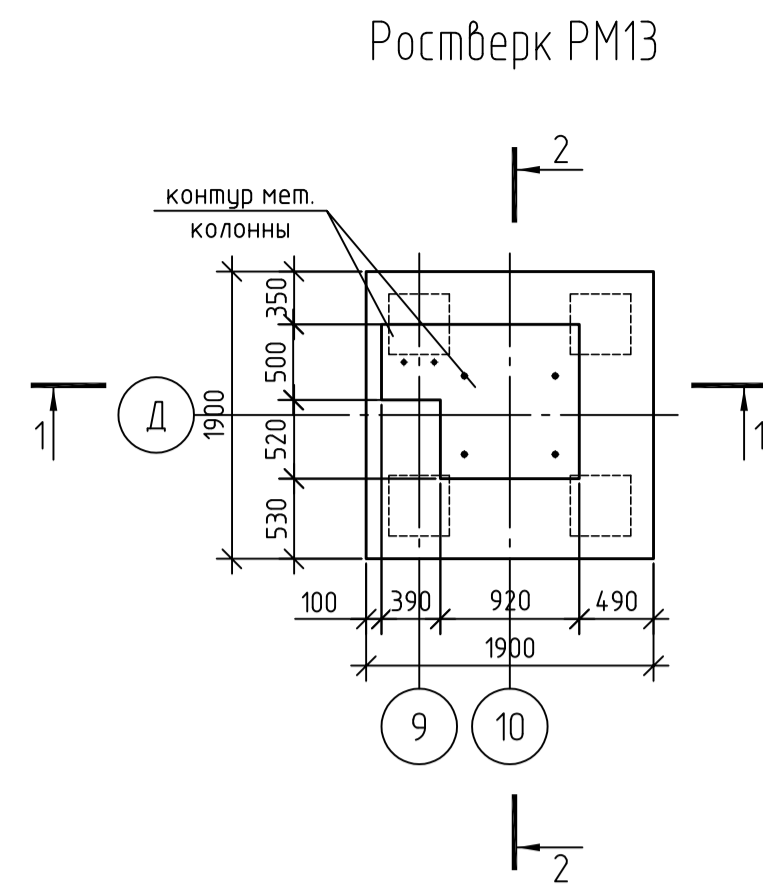


Схема расположения свай

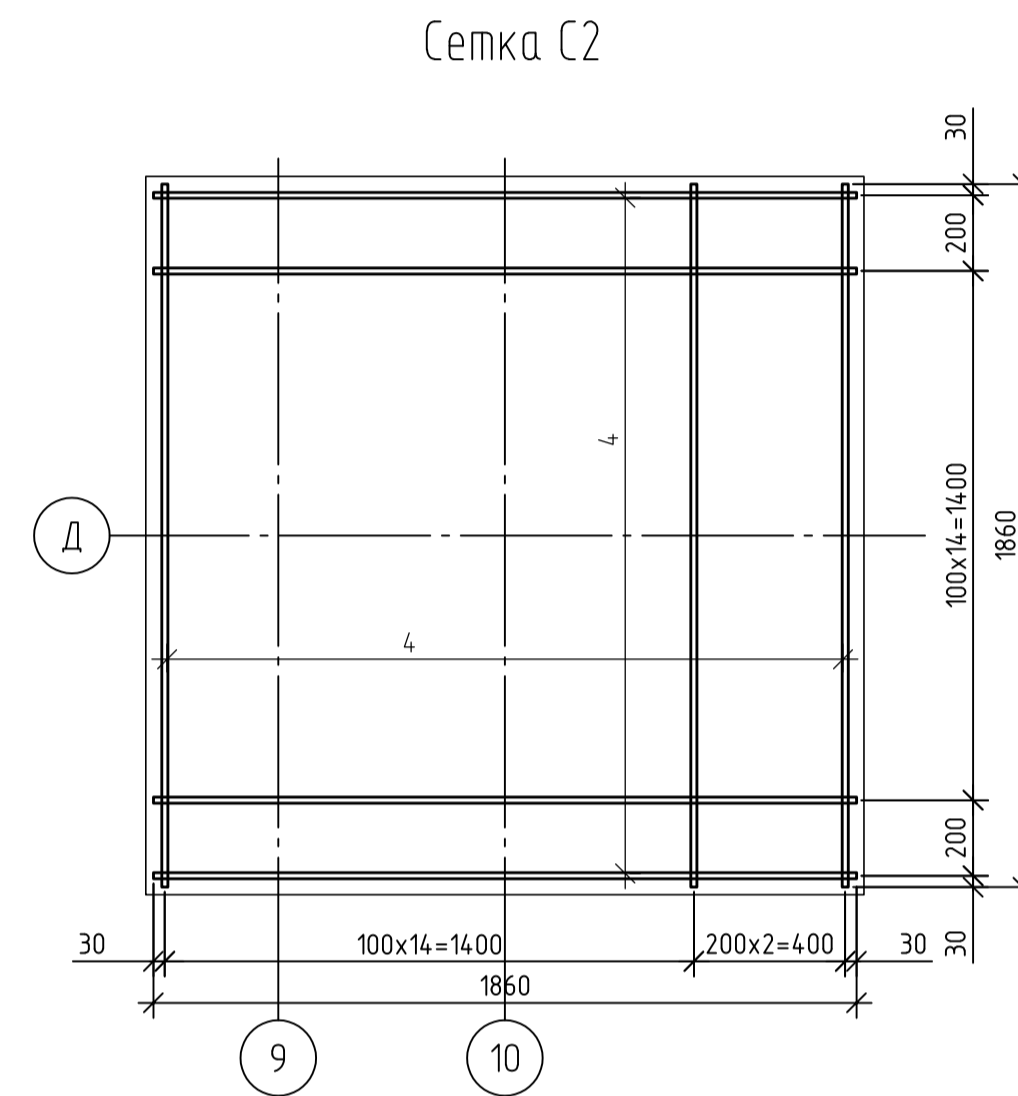
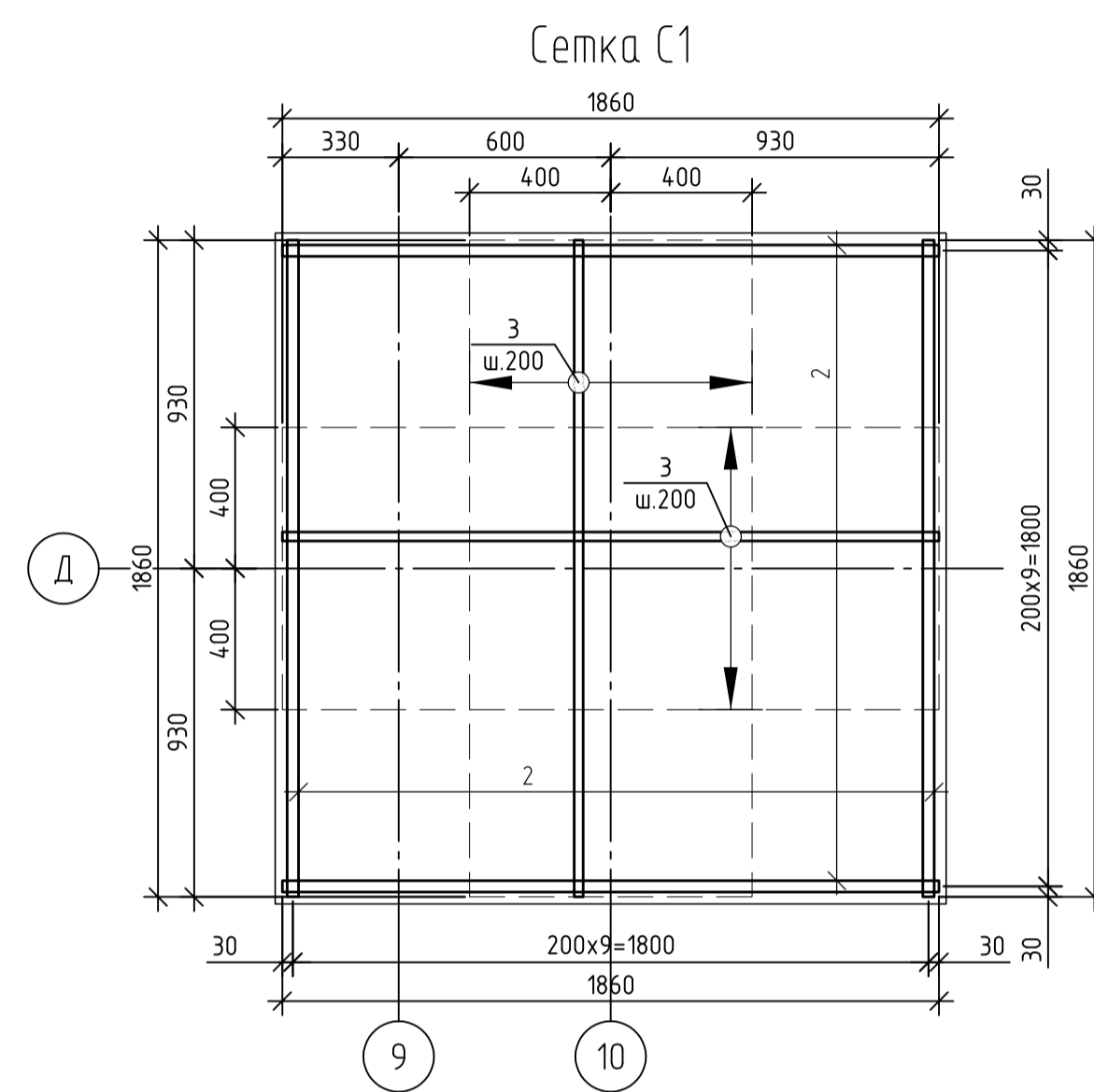
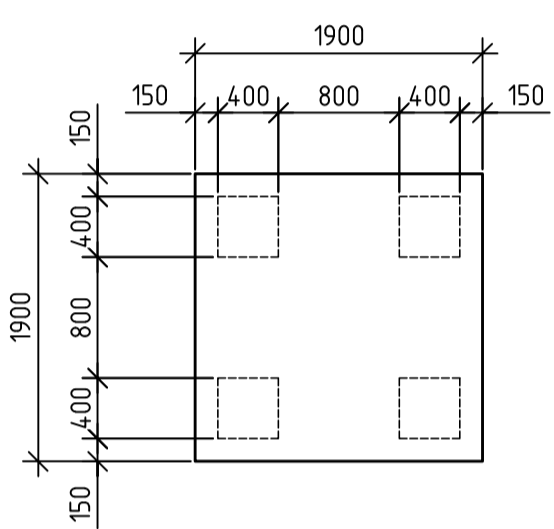


Схема расположения фундаментных балок

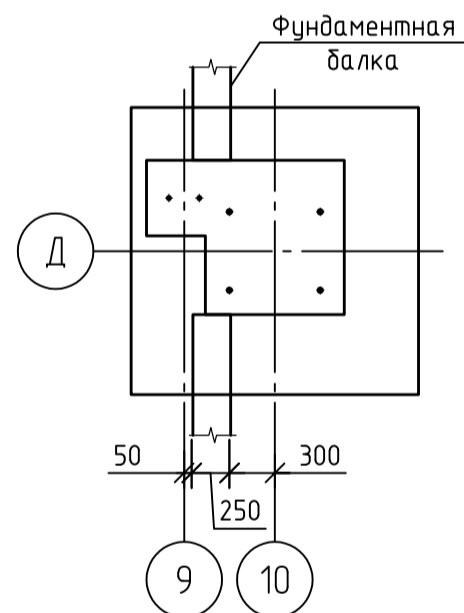
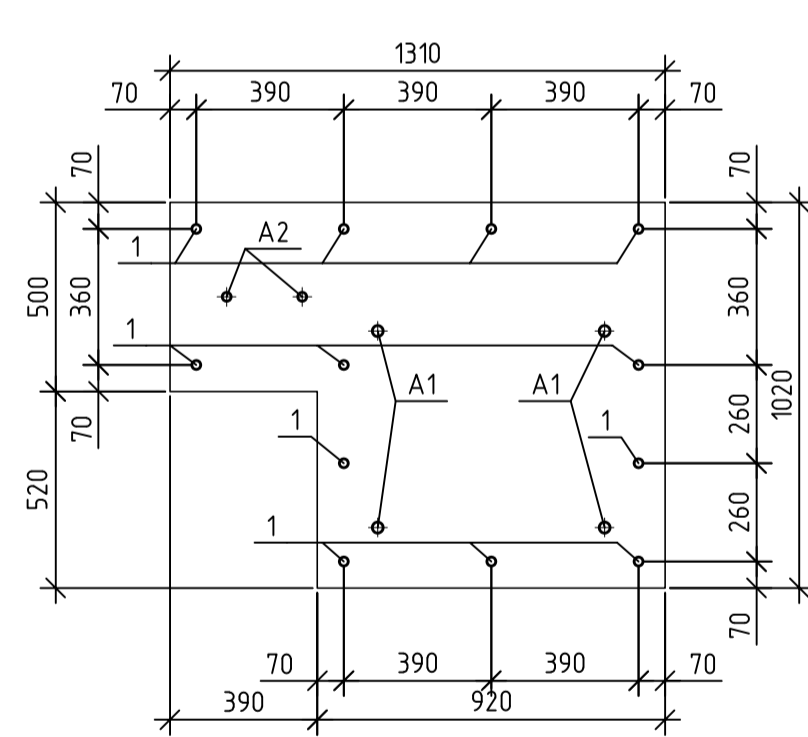


Схема расположения вертикального армирования



Каркас КР1

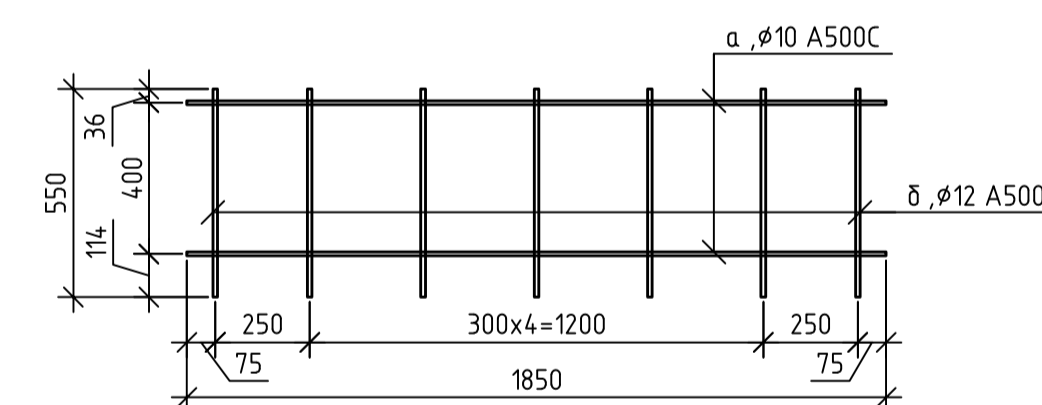
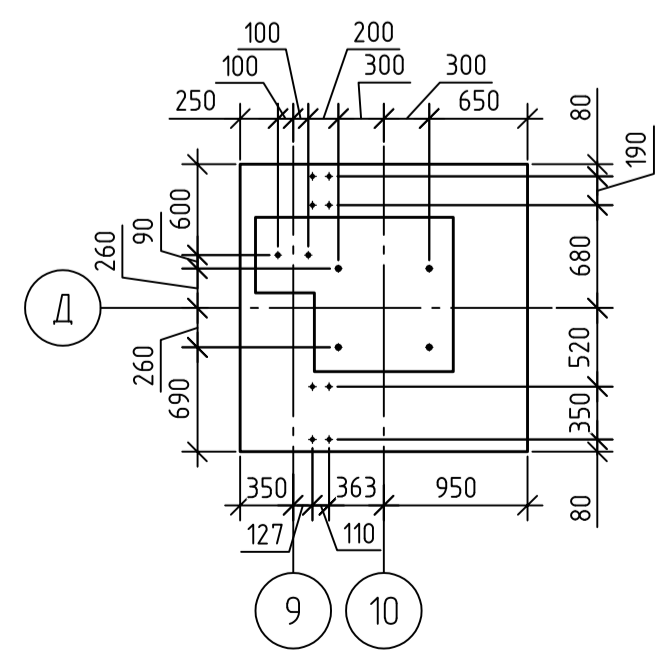
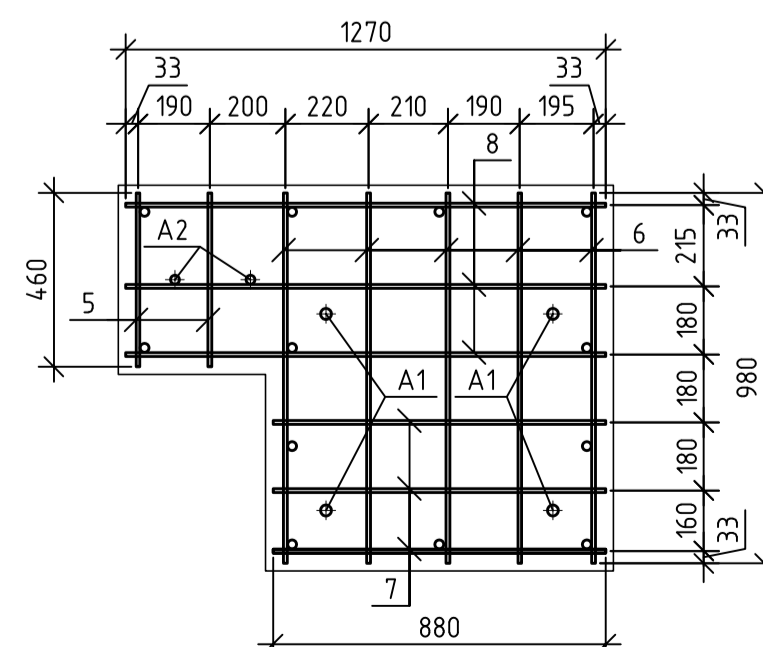


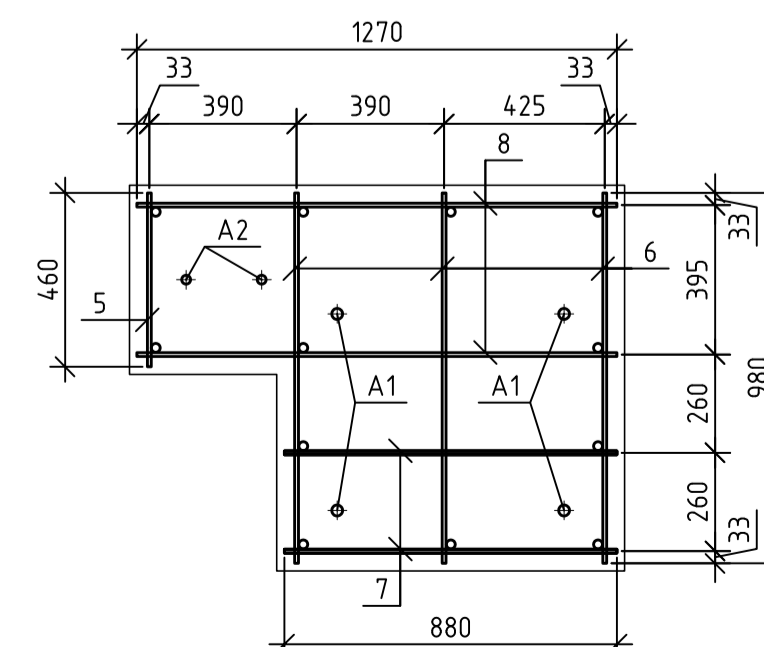
Схема расположения анкеров и арм. выпусков



Сетка С3



Сетка С4



02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Гвоздев					Р	17	
Разраб.		Симонов				Ростверк монолитный РМ13			

Ростверк РМ14

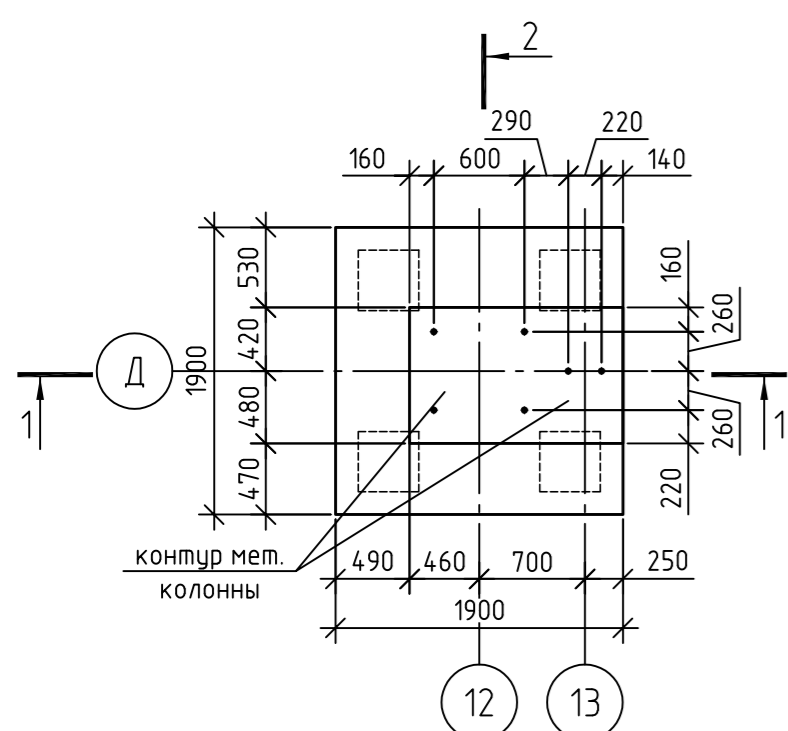


Схема расположения свай

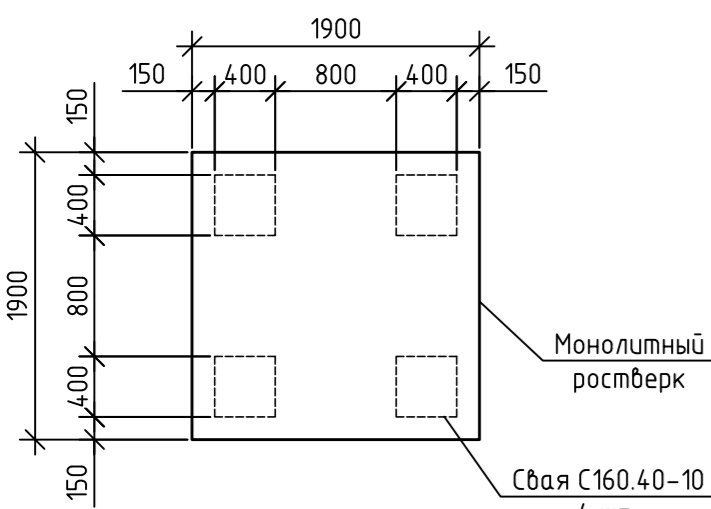


Схема расположения фундаментных балок

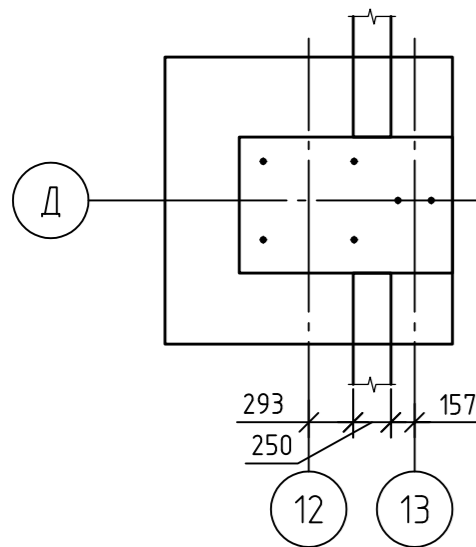
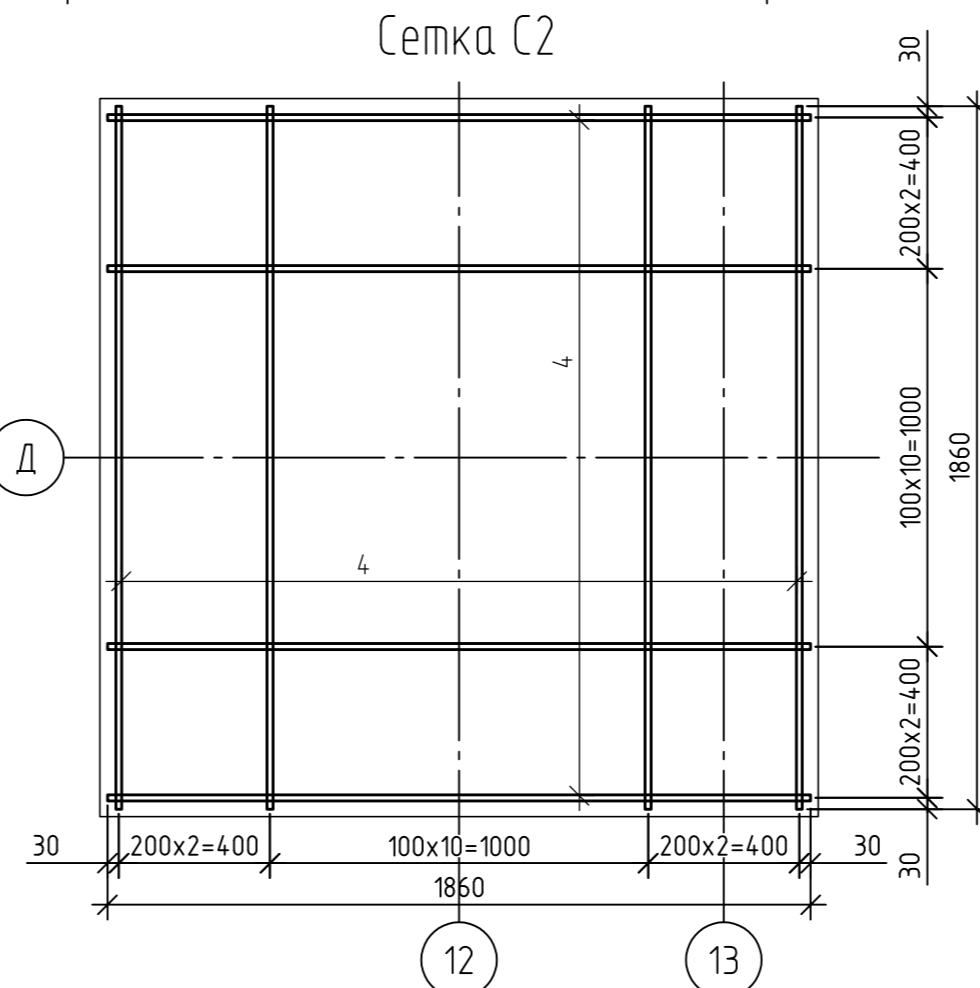
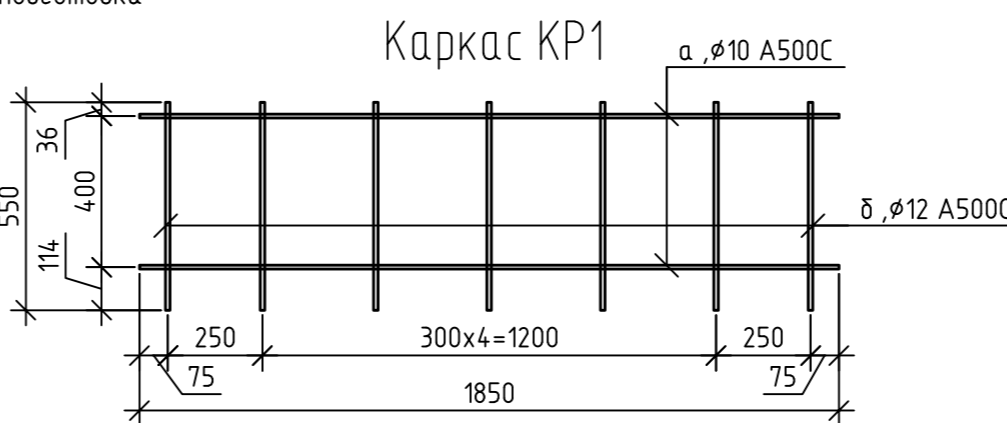
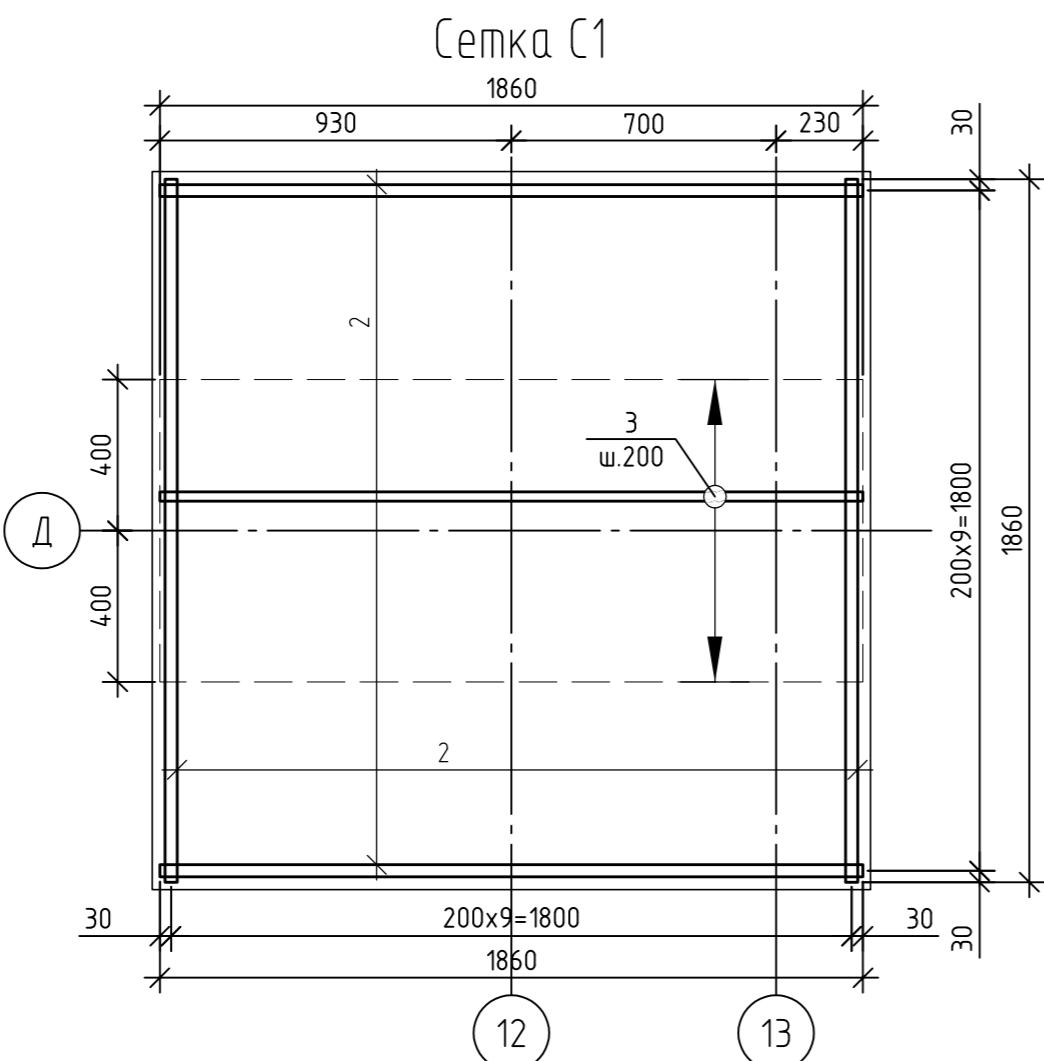
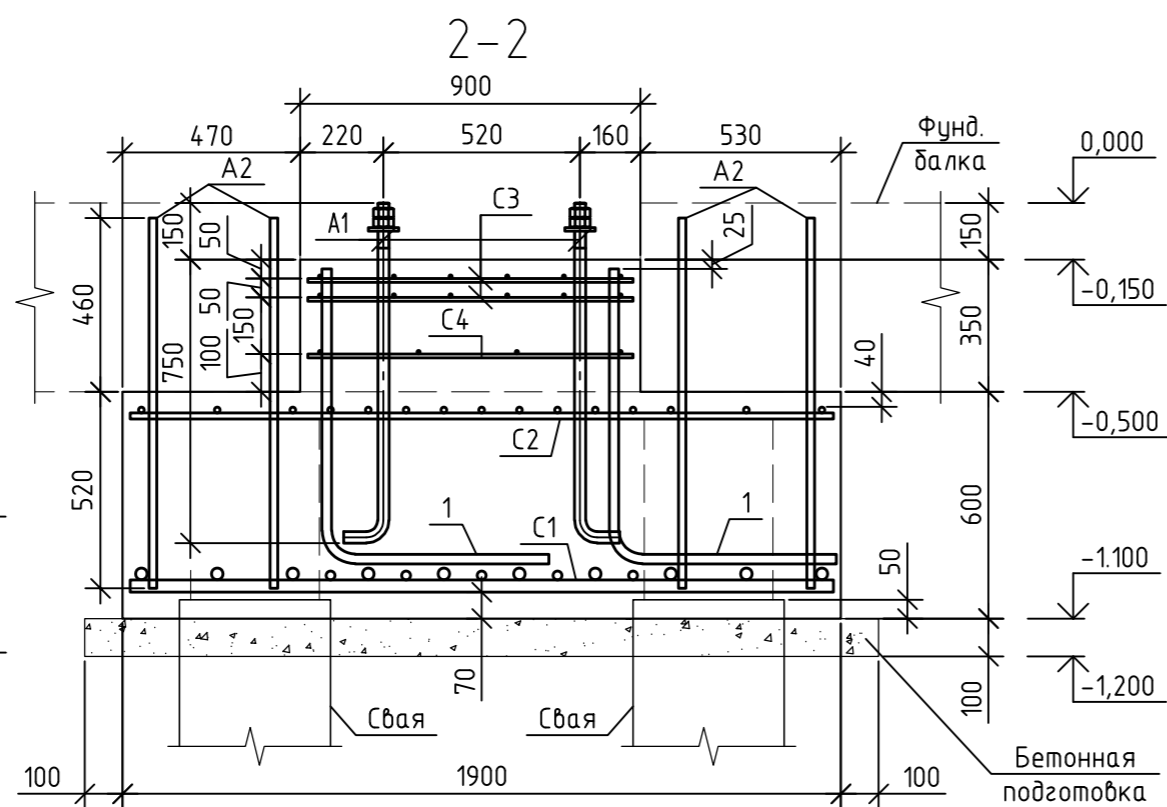
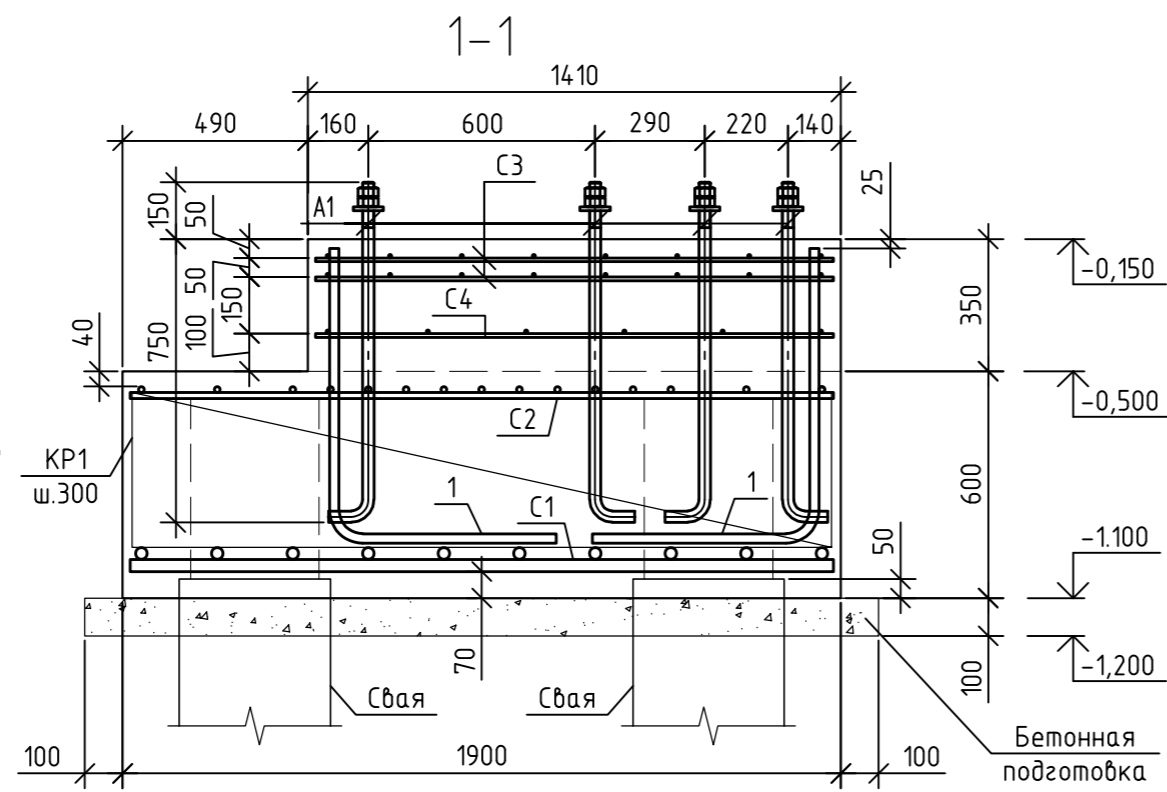
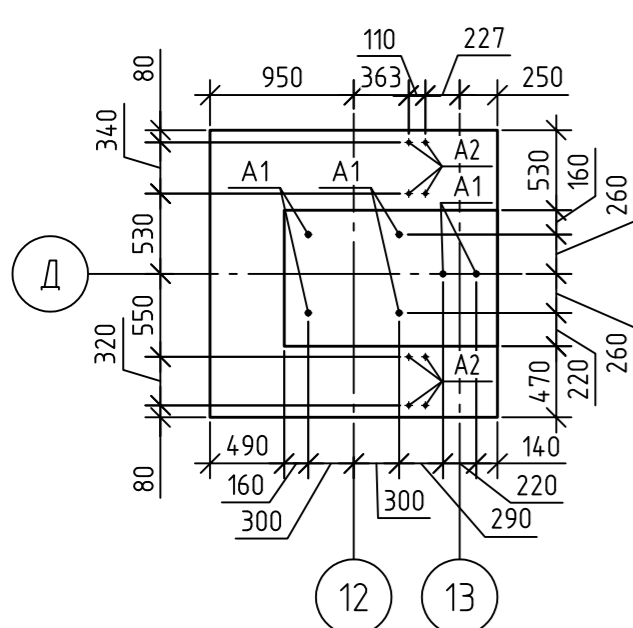


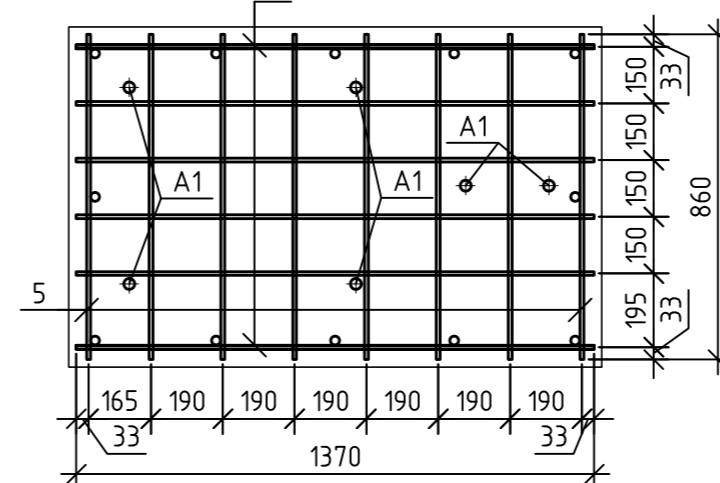
Схема расположения анкеров и арм. выпусков



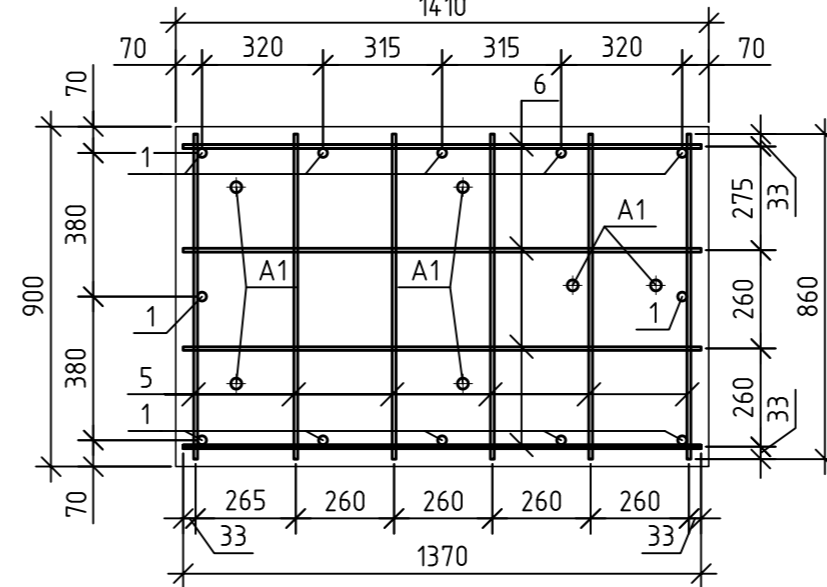
Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
1	

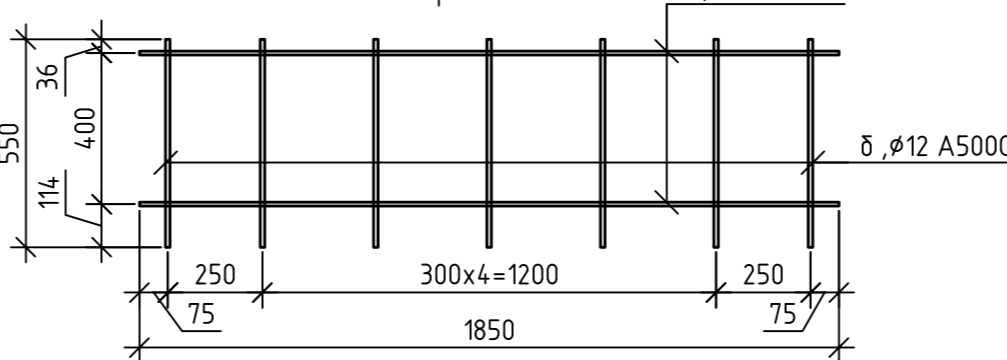
Сетка С3



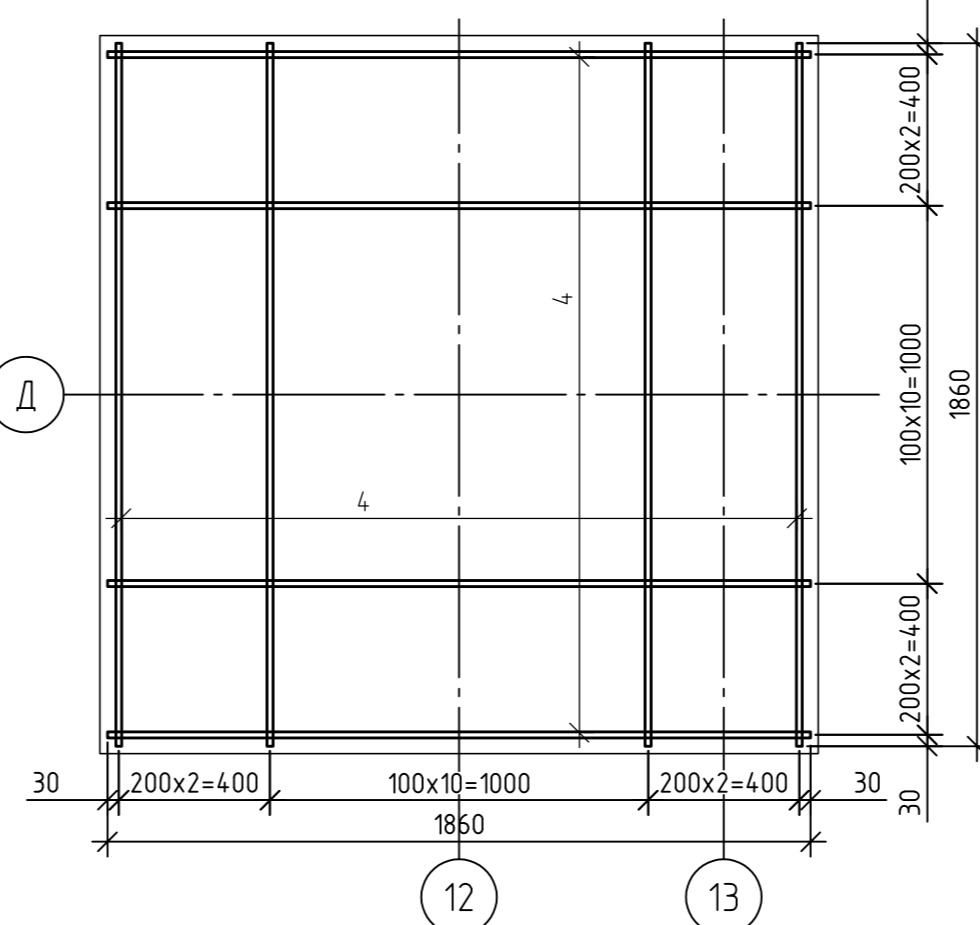
Сетка С4



Каркас КР1



Сетка С2



Спецификация на ростверк РМ14

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Отдельные стержни			
1	ГОСТ 34028-2016	φ25 А500С L=1330мм	12	5,12	61,4
A2	ГОСТ 34028-2016	φ20 А500С L=980мм	8	2,42	19,4
		Сетка С1	1	270,54	270,5
2	ГОСТ 34028-2016	φ32 А500С L=1860мм	20	11,74	234,7
3	ГОСТ 34028-2016	φ25 А500С L=1860мм	5	7,16	35,8
		Сетка С2	1	88,16	88,2
4	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=1860мм	30	2,94	88,2
		Сетка С3	2	9,32	18,6
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=860мм	8	0,53	4,2
8	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1370мм	6	0,85	5,1
		Сетка С4	1	6,56	6,6
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=860мм	6	0,53	3,2
8	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1370мм	4	0,85	3,4
		Каркас КР1	6	5,7	34,2
a	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1850мм	2	1,14	2,3
б	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=550мм	7	0,49	3,4
		Анкерные болты			
A1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М30х900 09Г2С-6	6	5,44	32,64
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М30	6	0,33	1,98
	ГОСТ 5915-70	Гайка М30	12	0,243	2,916
		Материалы			
		Бетон В25 F ₁₅₀ W6	2,6		м ³
		Бетонная подготовка	0,45		м ³

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные						Итого	Всего
	Арматура классов							
	А500С ГОСТ 34028-2016							
	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25	φ32		
Ростверк монолитный РМ14	39	20,4	88,2	19,4	97,2	234,7	498,9	498,9
Расход бетона В25 F ₁₅₀ W6 = 2,6 м ³								
Расход бетона В7,5 = 0,45 м ³								

02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Изм.	Гвоздев					
Разраб.	Симонов					
Производственное здание						
Ростверк монолитный РМ14						
				Стадия	Лист	Листов
				Р	18	



Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Ростверк РМ15

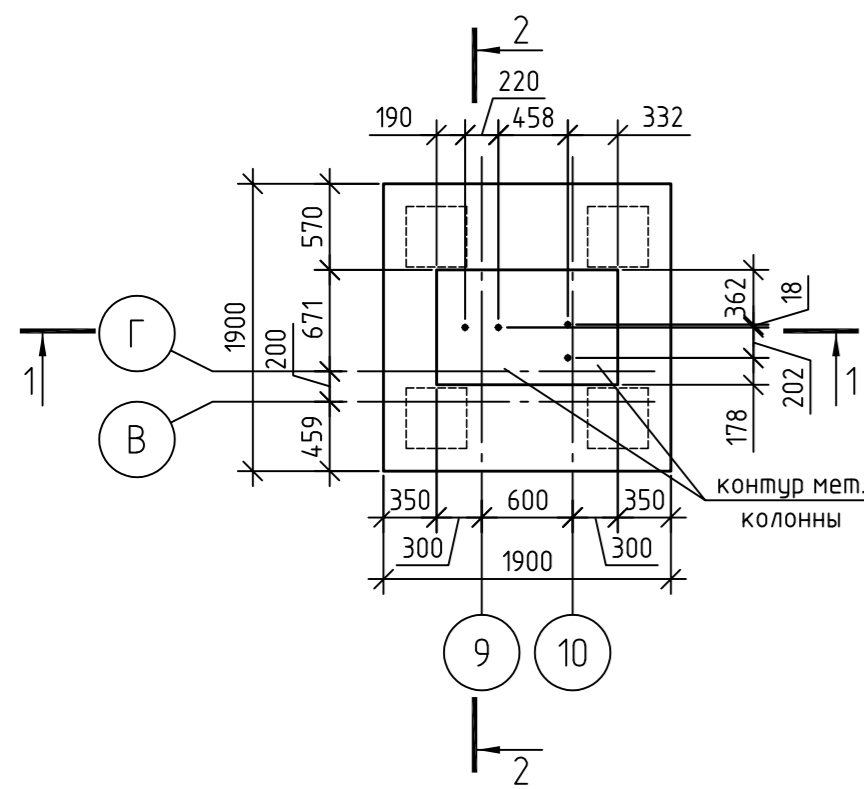


Схема расположения свай

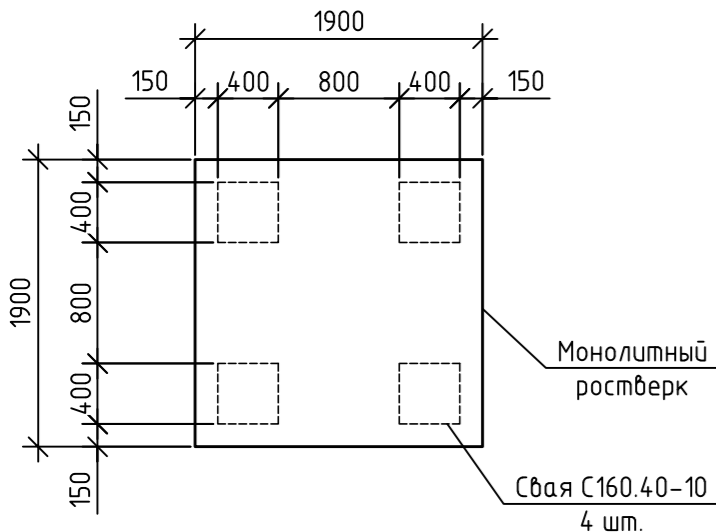


Схема расположения фундаментных балок

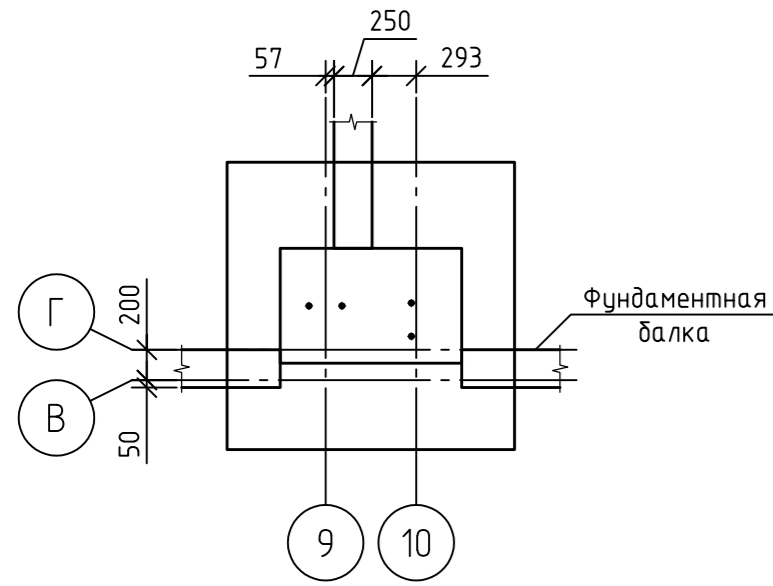
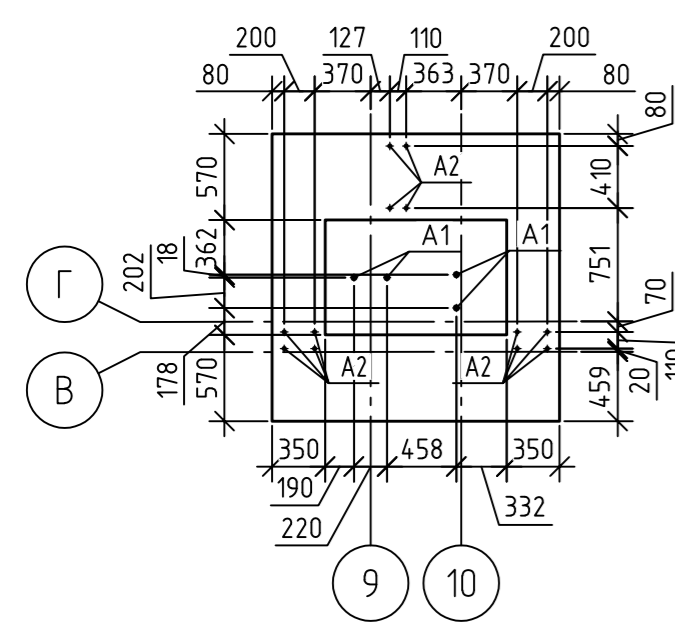
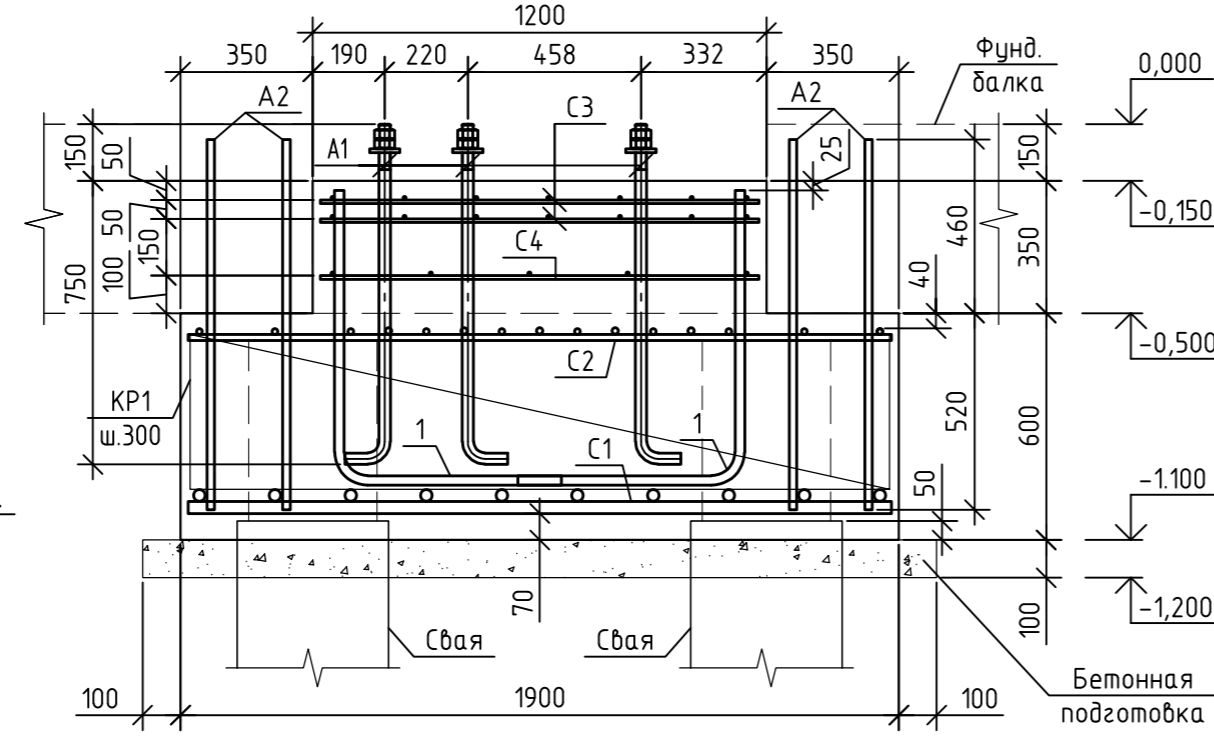


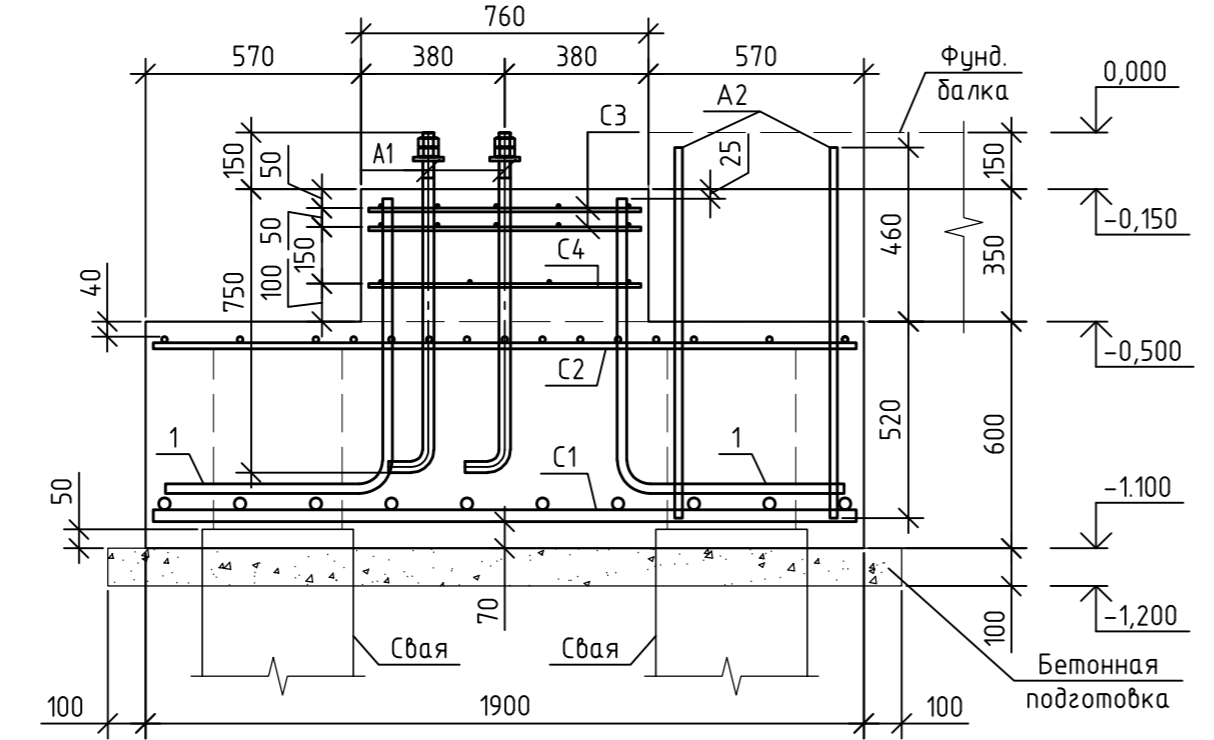
Схема расположения анкеров и арм. выпусков



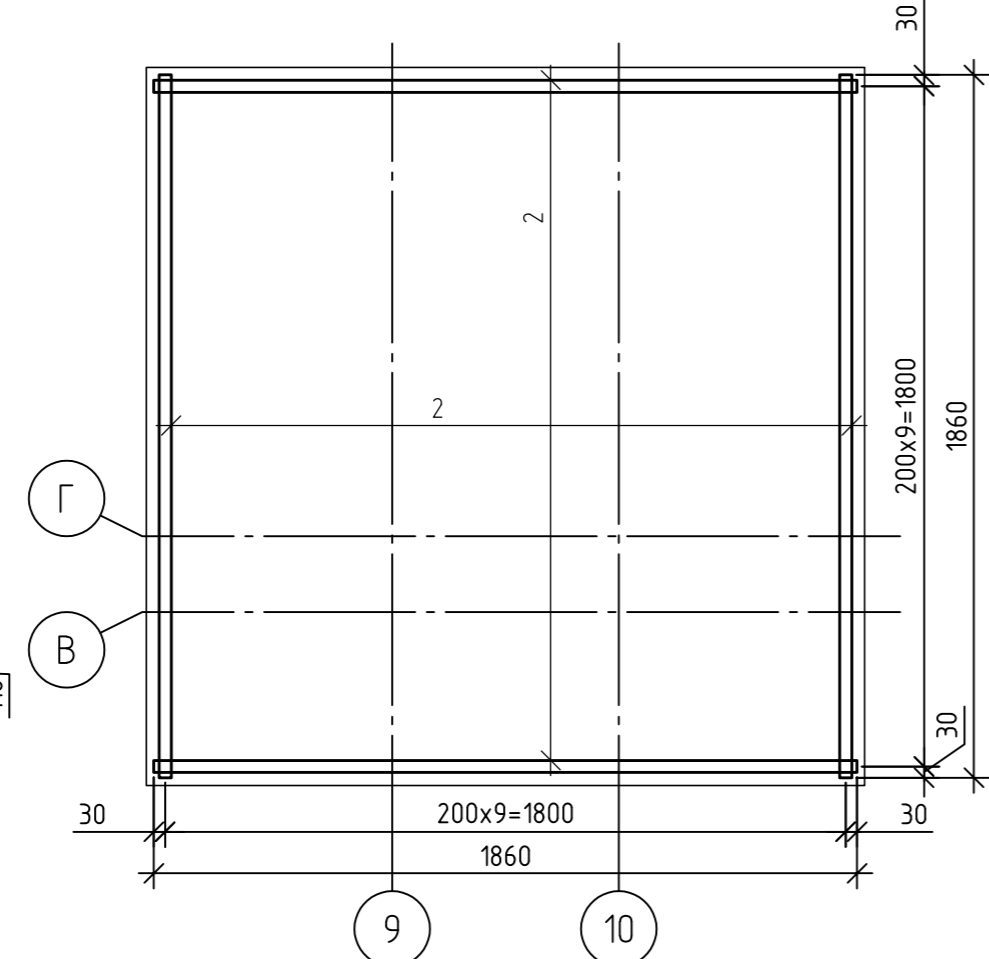
1-1



2-2



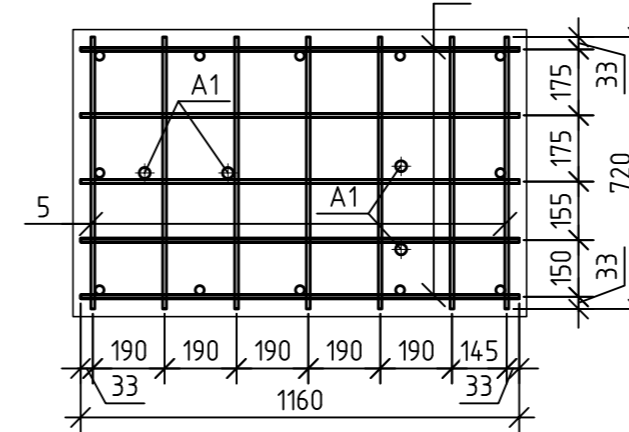
Сетка С1



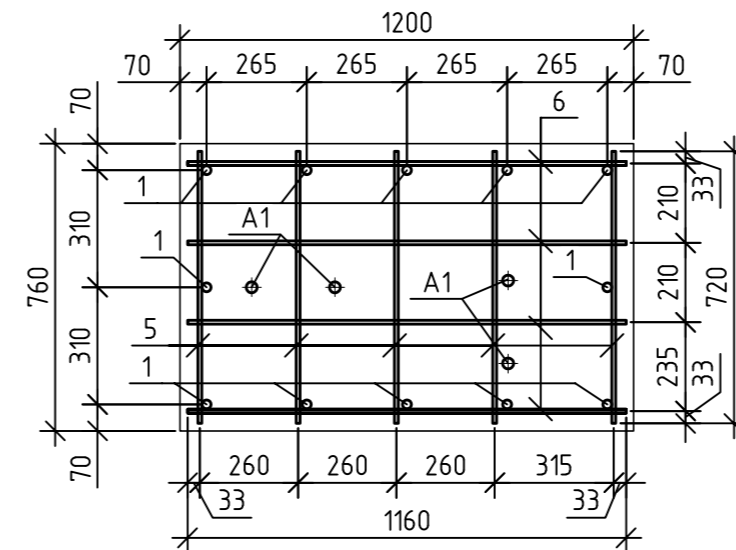
Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
1	

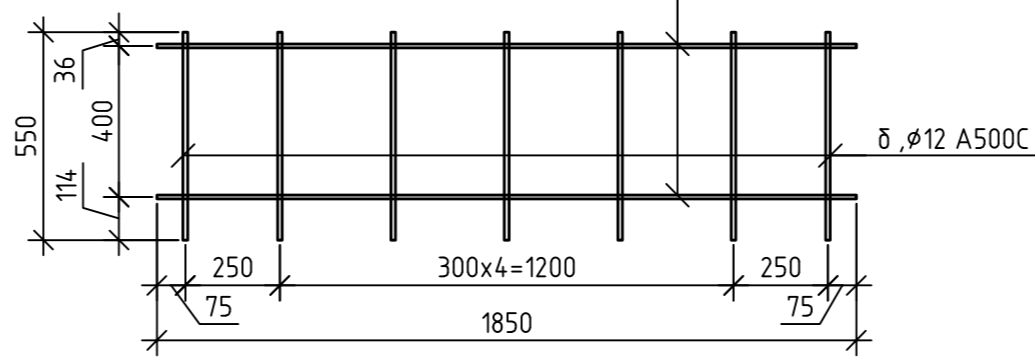
Сетка С3



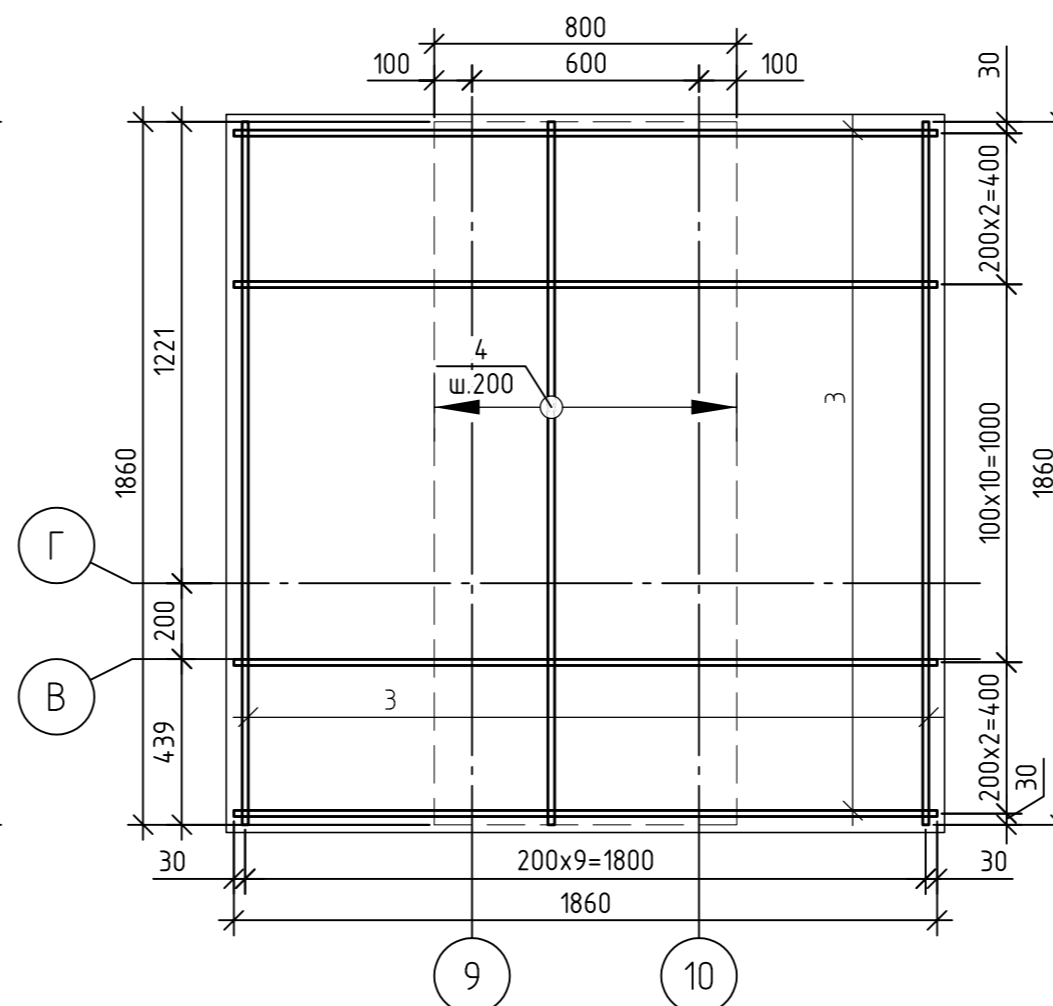
Сетка С4



Каркас КР1



Сетка С2



Спецификация на ростверк РМ15

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Отдельные стержни					
1	ГОСТ 34028-2016	φ25 А500С L=1330мм	12	5,12	61,4
A2	ГОСТ 34028-2016	φ20 А500С L=980мм	12	2,42	29
Сетка С1					
2	ГОСТ 34028-2016	φ32 А500С L=1860мм	20	11,74	234,7
Сетка С2					
3	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=1860мм	25	2,94	73,5
4	ГОСТ 34028-2016	φ18 А500С L=1860мм	5	3,72	18,6
Сетка С3					
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=720мм	7	0,44	3,1
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1160мм	5	0,72	3,6
Сетка С4					
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=720мм	5	0,44	2,2
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1160мм	4	0,72	2,9
Каркас КР1					
а	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1850мм	2	1,14	2,3
б	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=550мм	7	0,49	3,4
Анкерные болты					
A1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М30х900 09Г2С-6	4	5,44	21,76
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М30	4	0,33	1,32
	ГОСТ 5915-70	Гайка М30	8	0,243	1,944
Материалы					
		Бетон В25 F ₁₅₀ W6	2,5		м ³
		Бетонная подготовка	0,45		м ³

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные							Итого	Всего
	Арматура классов А500С ГОСТ 34028-2016								
	φ10	φ12	φ16	φ18	φ20	φ25	φ32		
Ростверк монолитный РМ15	32,3	20,4	73,5	18,6	29	61,4	234,7	469,9	469,9

Расход бетона В25 F₁₅₀ W6 = 2,5 м³
Расход бетона В7,5 = 0,45 м³

02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Производственное здание	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Гвоздев		<i>[Подпись]</i>			Р	19	
Разраб.	Симонов		<i>[Подпись]</i>					

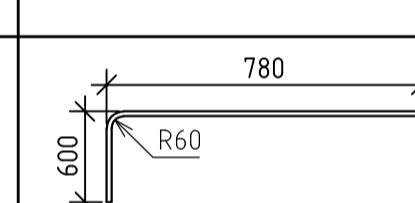
Ростверк монолитный РМ15



Спецификация на ростерк РМ16

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Отдельные стержни			
1	ГОСТ 34028-2016	φ25 А500С L=1330мм	18	5,12	92,2
A2	ГОСТ 34028-2016	φ20 А500С L=980мм	12	2,42	29
		Сетка С1	1	259,09	259,1
2	ГОСТ 34028-2016	φ32 А500С L=1860мм	11	11,74	129,1
3	ГОСТ 34028-2016	φ32 А500С L=2060мм	10	13	130
		Сетка С2	1	108,71	108,7
4	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=1860мм	11	2,94	32,3
5	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=2060мм	15	3,25	48,8
6	ГОСТ 34028-2016	φ20 А500С L=1860мм	6	4,59	27,6
		Сетка С3	2	9,53	19,1
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1340мм	4	0,83	3,3
8	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=560мм	9	0,35	3,1
9	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1260мм	4	0,78	3,1
		Сетка С4	1	6,89	6,9
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1340мм	3	0,83	2,5
8	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=560мм	6	0,35	2,1
9	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1260мм	3	0,78	2,3
		Каркас КР1	6	5,7	34,2
a	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1850мм	2	1,14	2,3
b	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=550мм	7	0,49	3,4
		Анкерные болты			
A1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М30х900 09Г2С-6	6	5,44	32,64
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М30	6	0,33	1,98
	ГОСТ 5915-70	Гайка М30	12	0,243	2,916
		Материалы			
		Бетон В25 F ₁₅₀ W6	2,9		м ³
		Бетонная подготовка	0,4		м ³

Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
1	

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные						Итого	Всего
	Арматура класс А500С ГОСТ 34028-2016							
	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25	φ32		
Ростерк монолитный РМ16	39,8	20,4	81,1	56,6	92,2	259,1	549,2	
Расход бетона В25 F ₁₅₀ W6 = 2,9 м ³ Расход бетона В7.5 = 0,5 м ³								

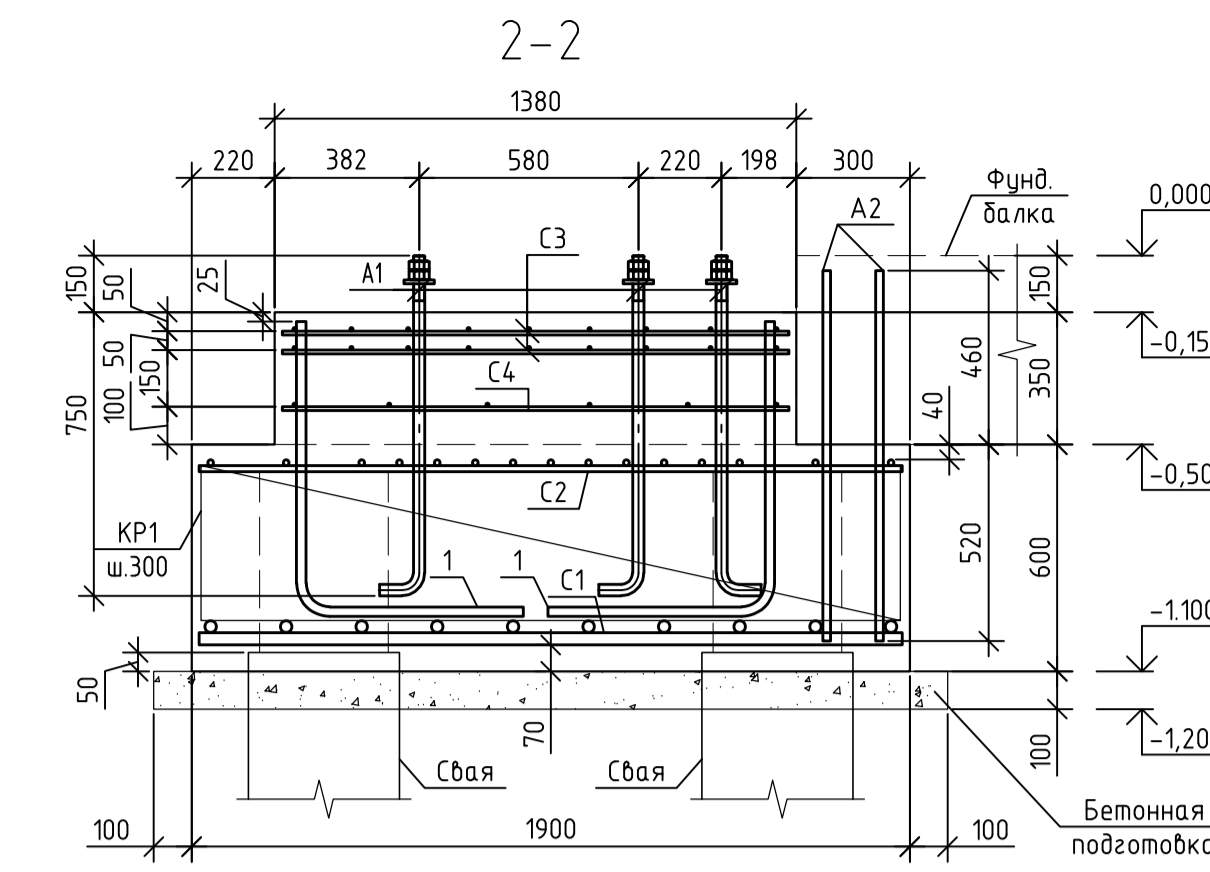
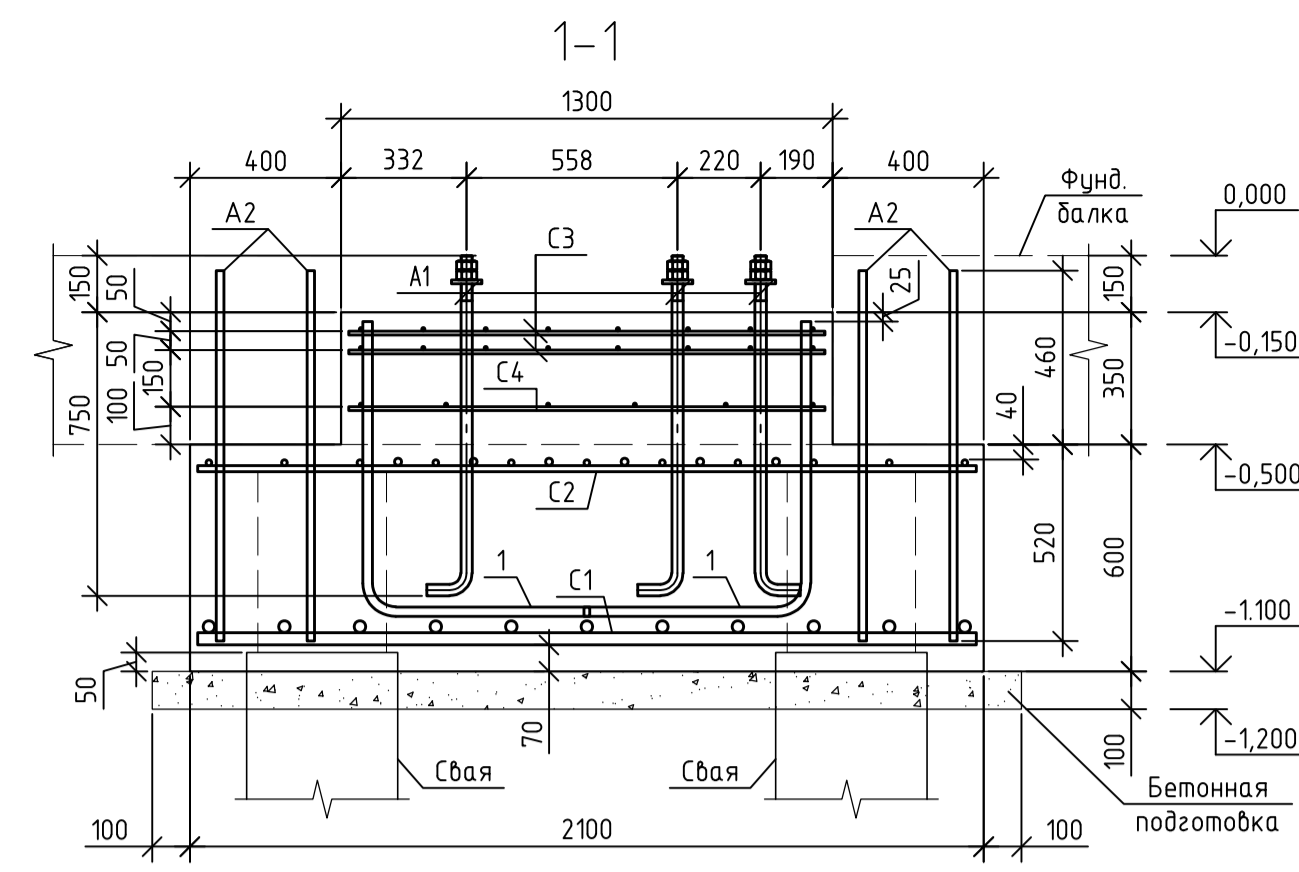
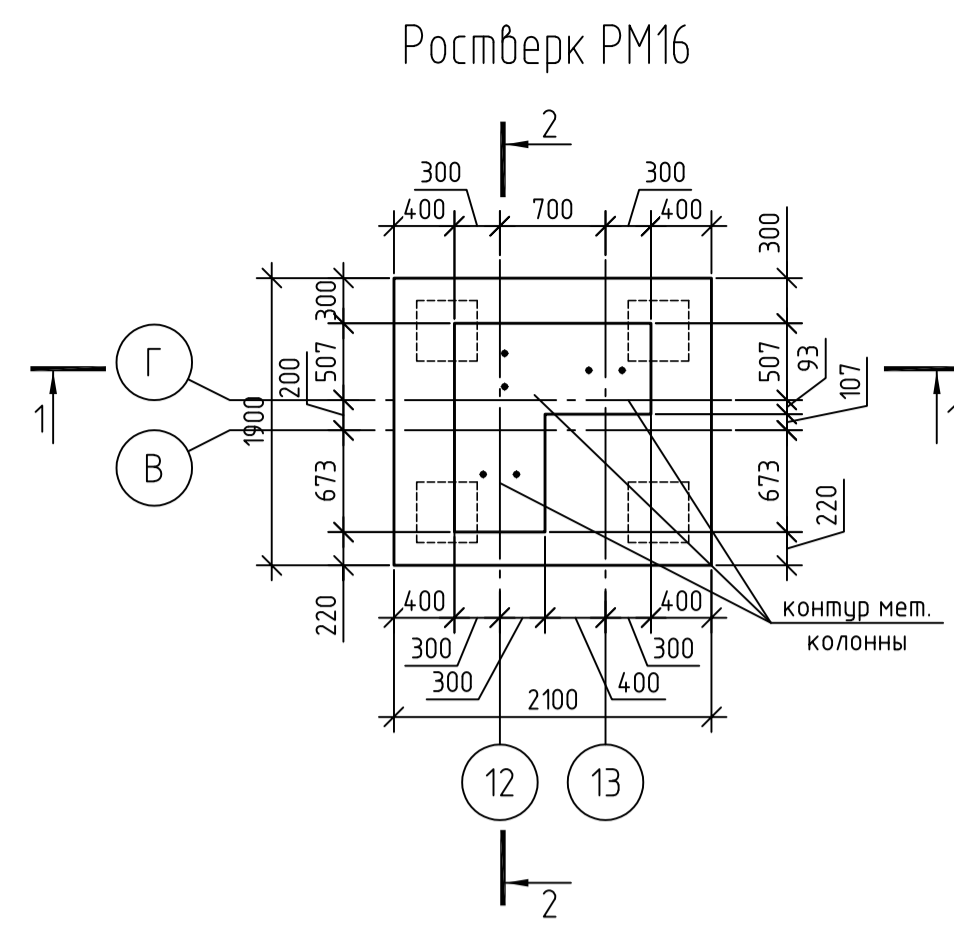


Схема расположения свай

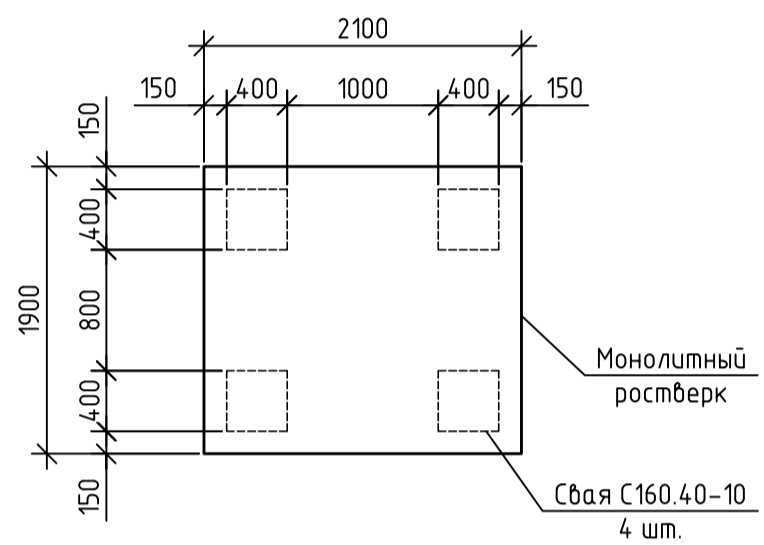


Схема расположения фундаментных балок

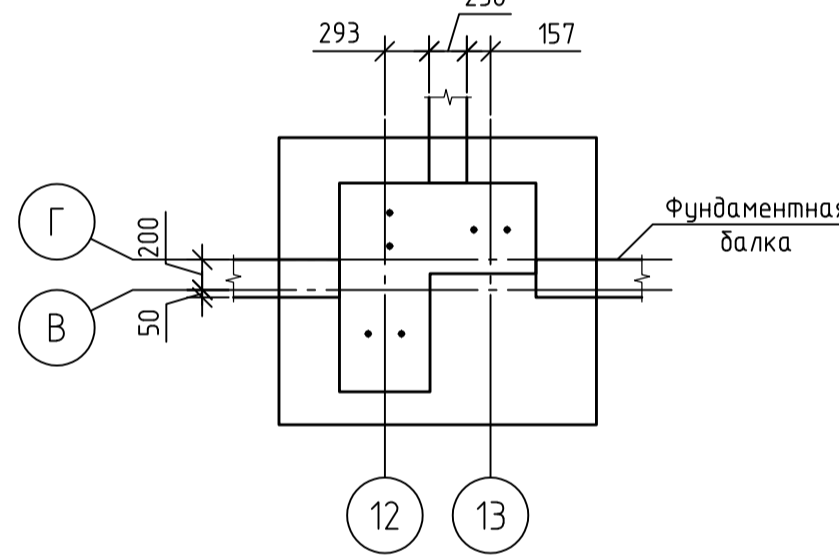


Схема расположения анкер

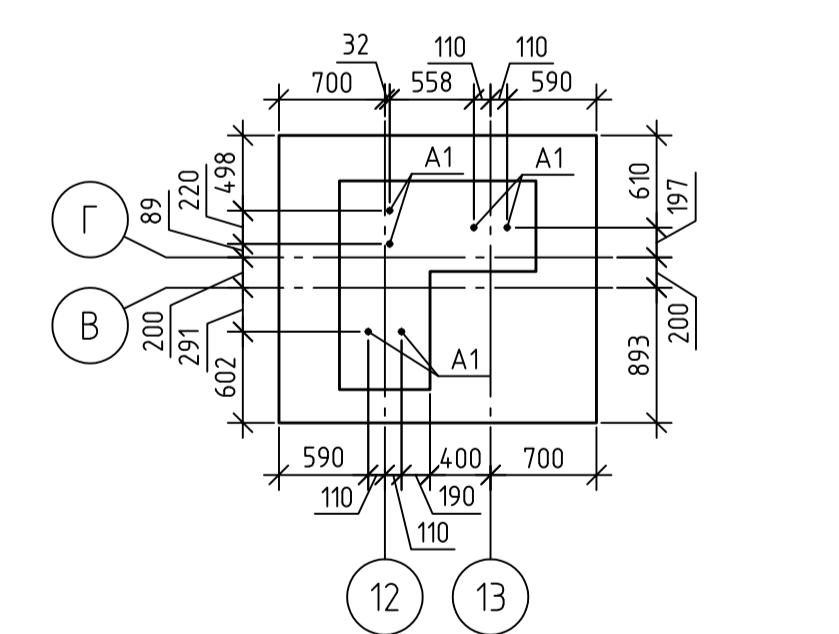
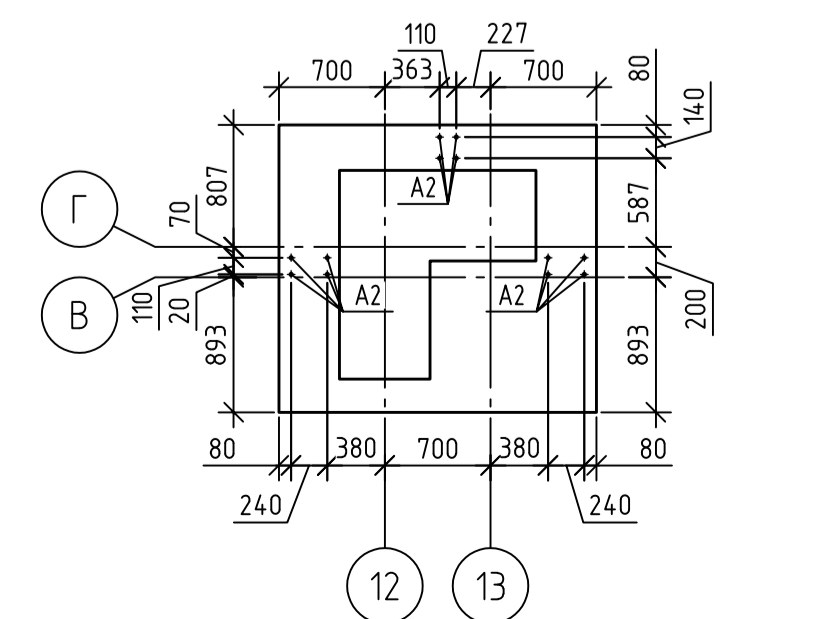
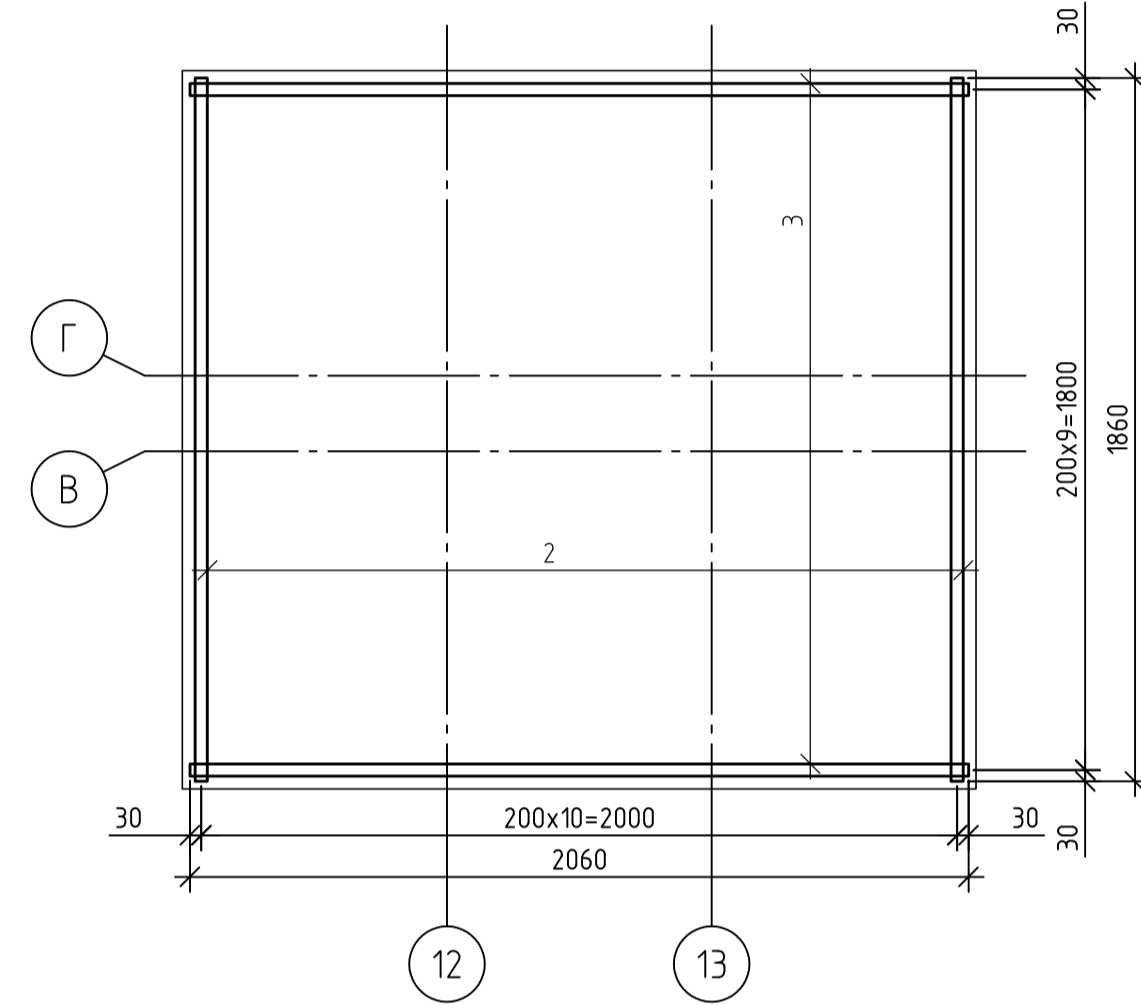


Схема расположения арм. выпуск



Сетка С1



Сетка С2

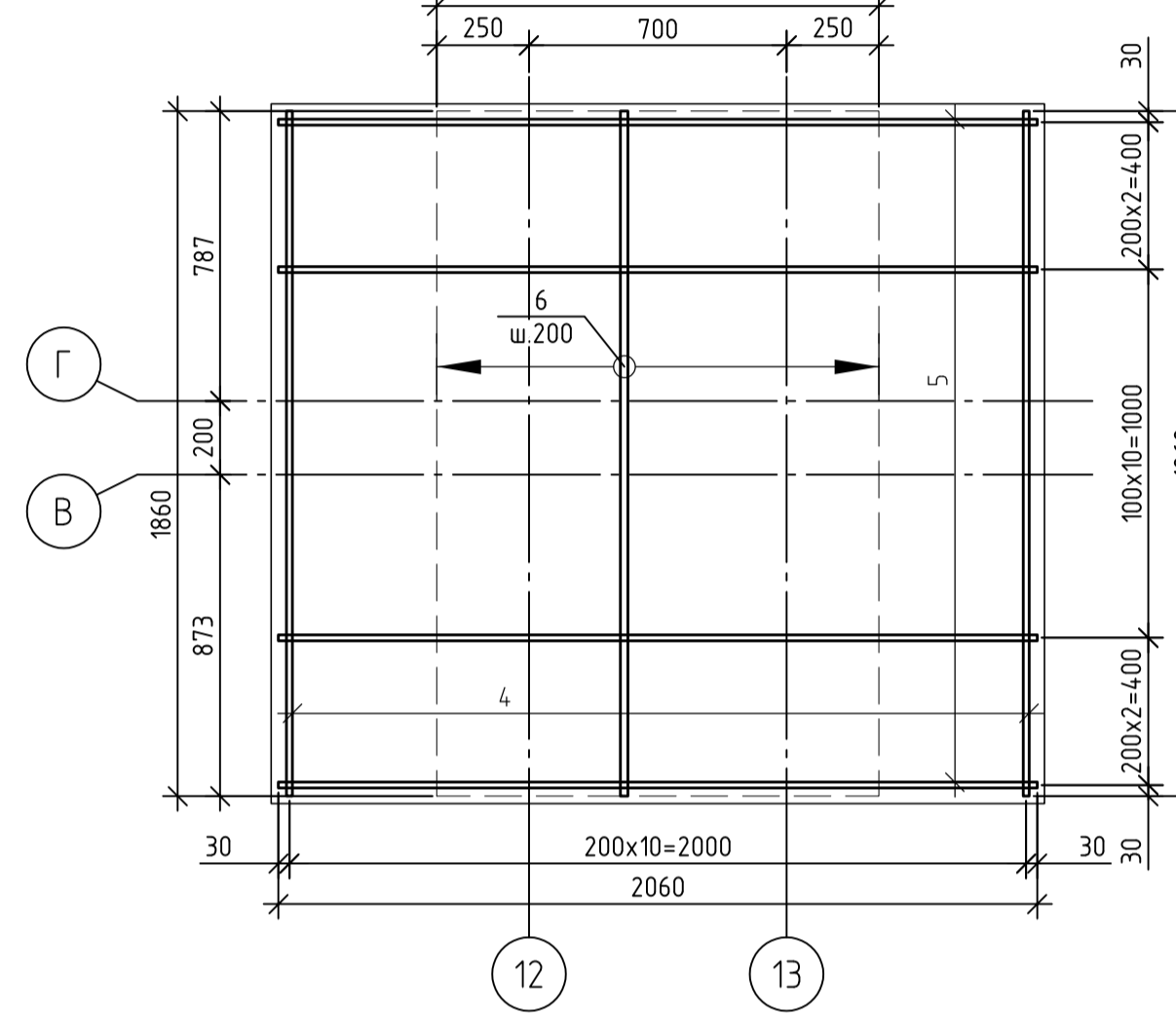
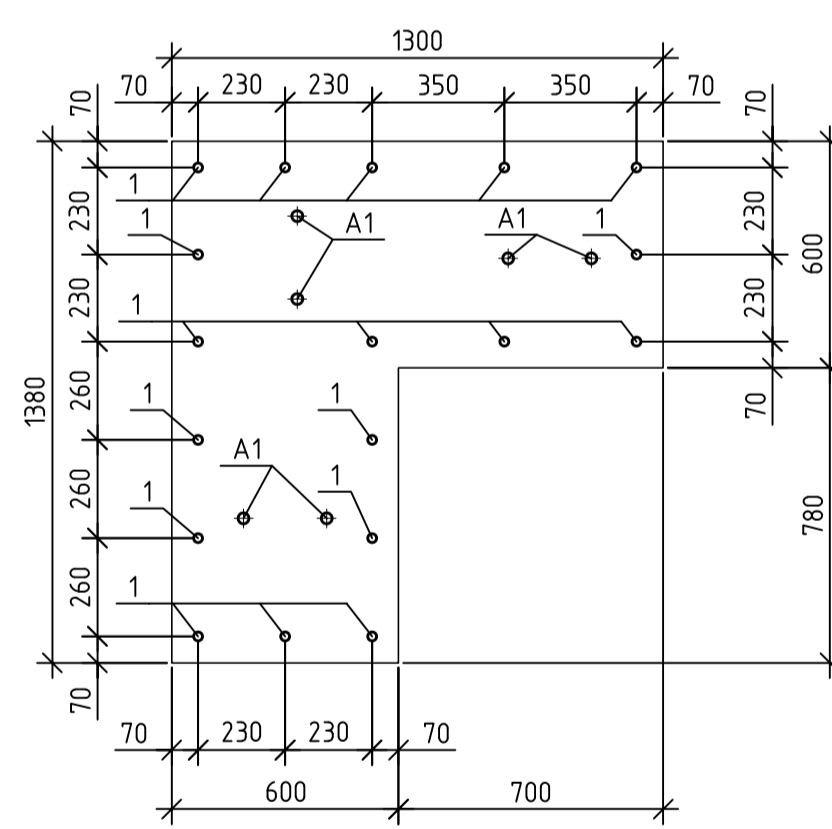
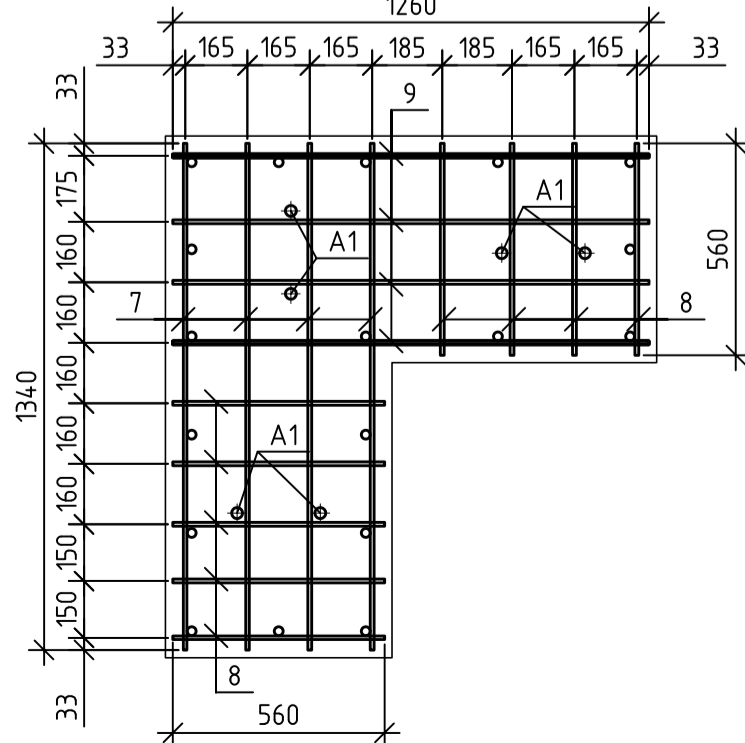


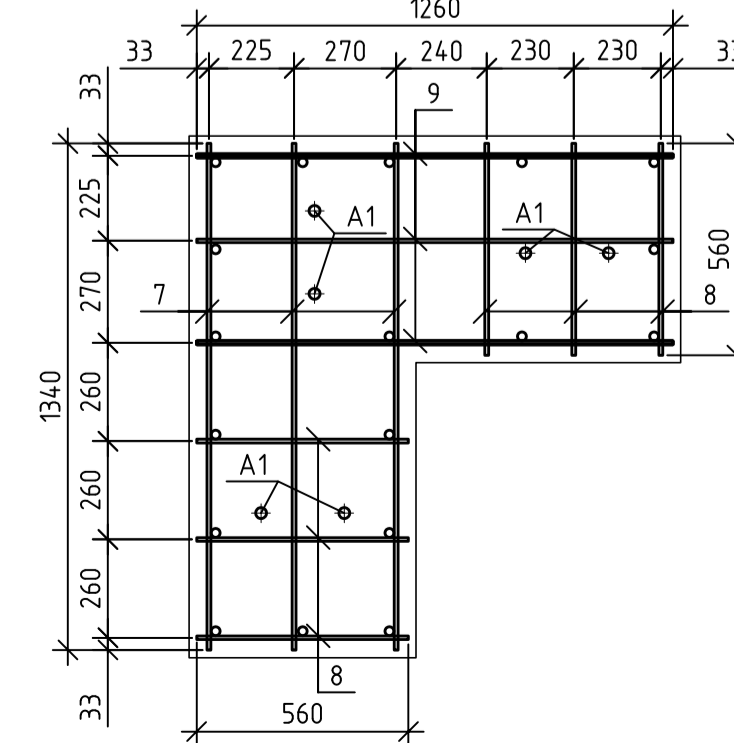
Схема расположения вертикального армирования



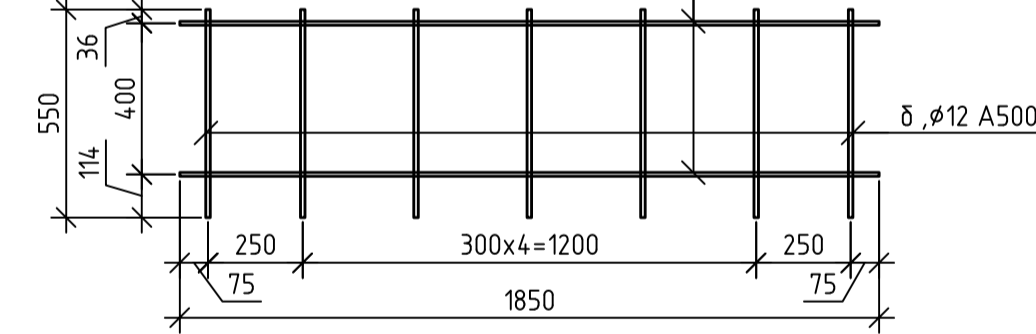
Сетка С3



Сетка С4




Каркас КР1



02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Г. Дроздов						Р	20	
Разраб.	Симонов					Ростерк монолитный РМ16			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							

Ростверк РМ17

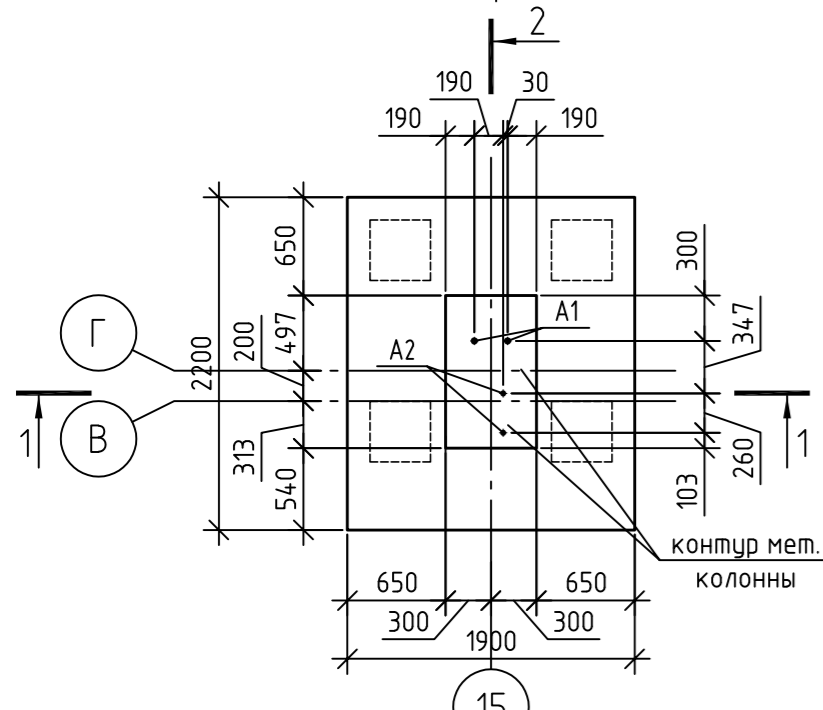


Схема расположения свай

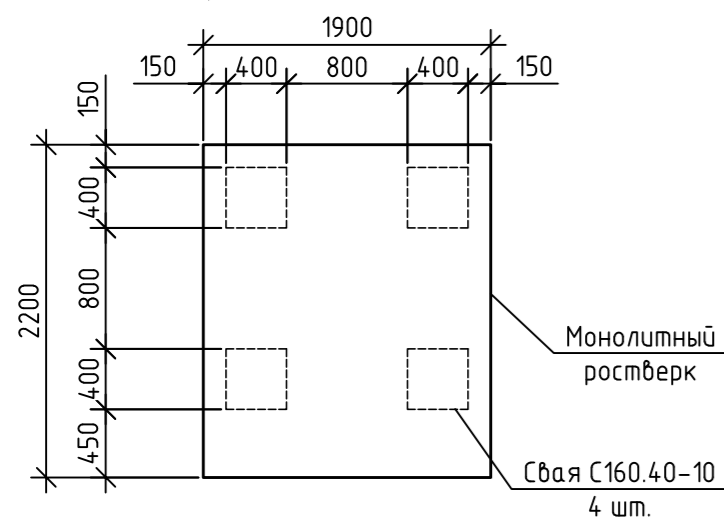


Схема расположения фундаментных балок

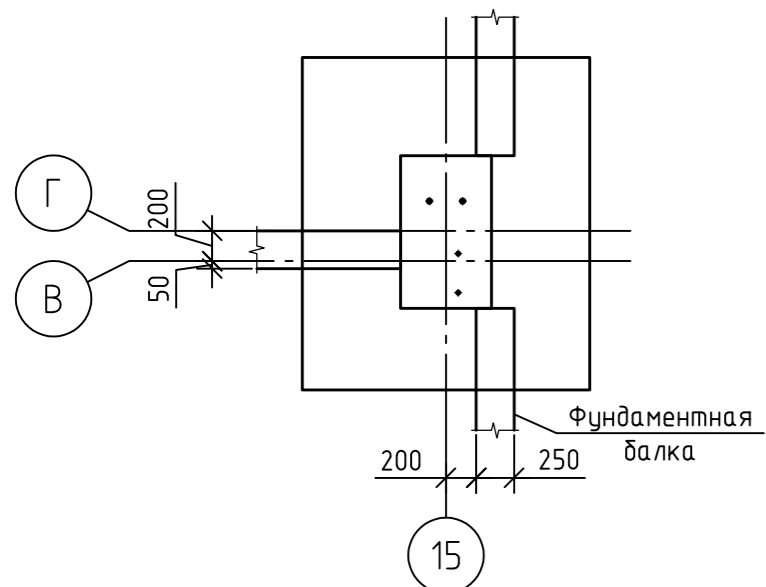
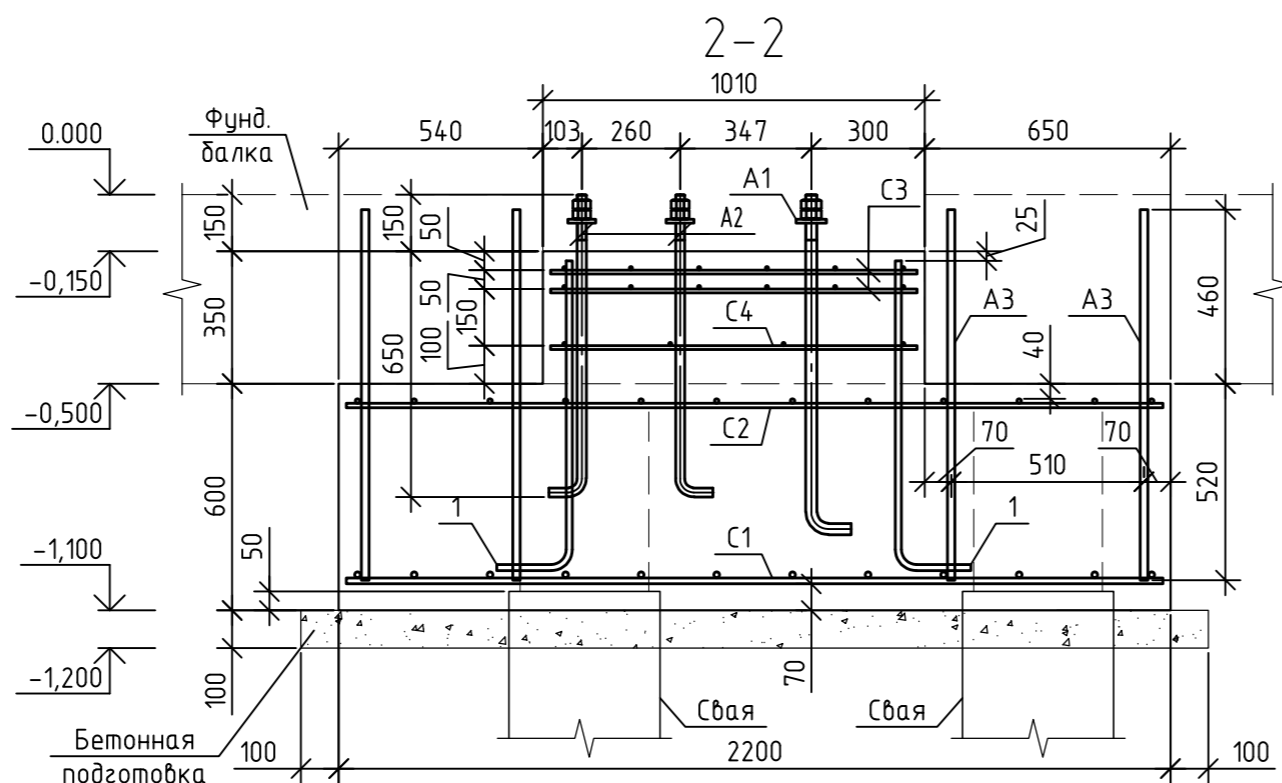
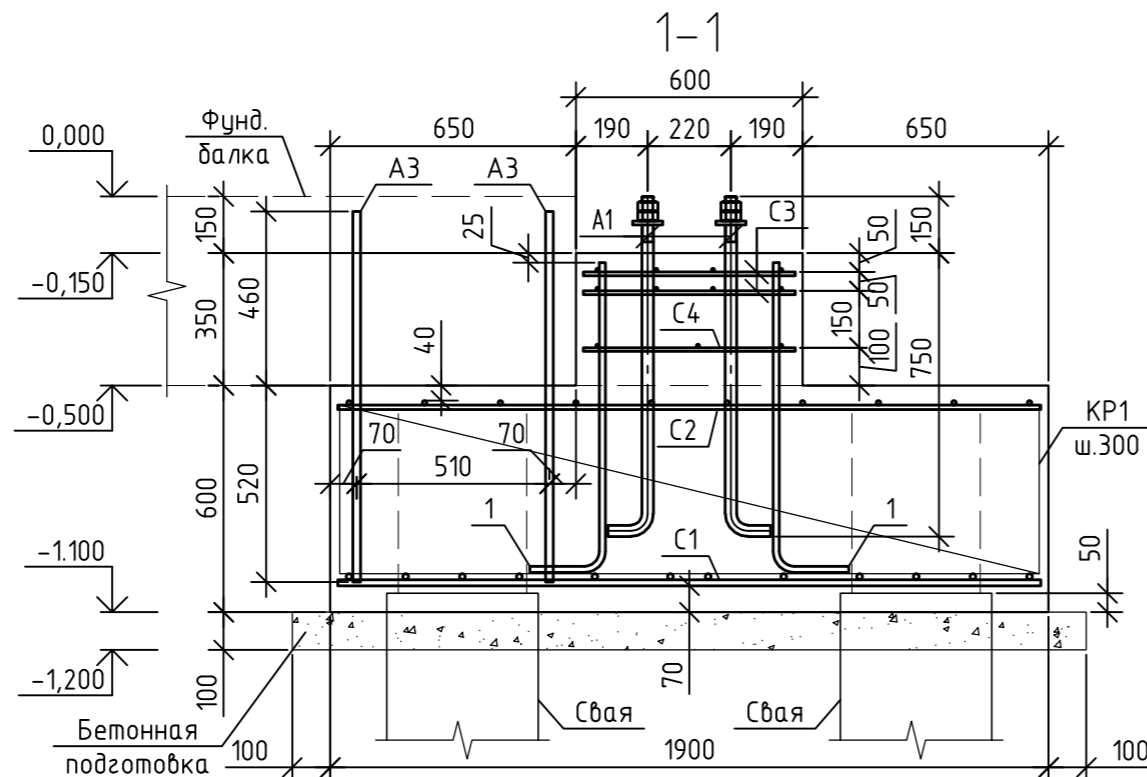
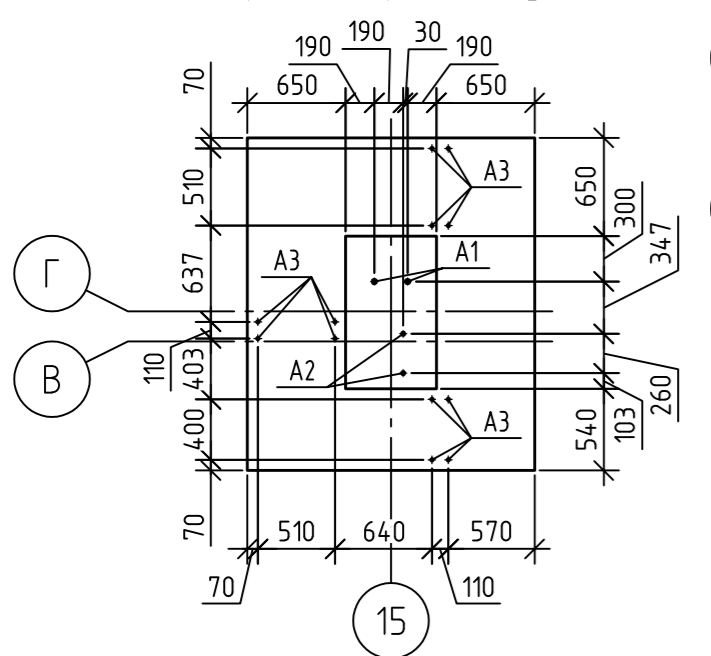
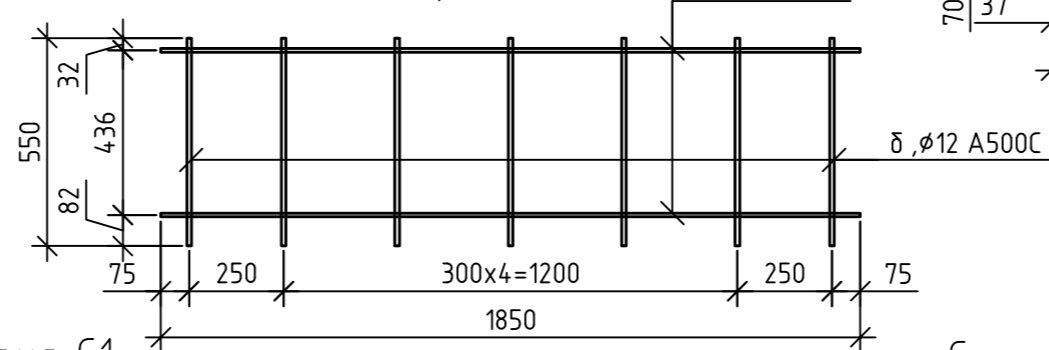


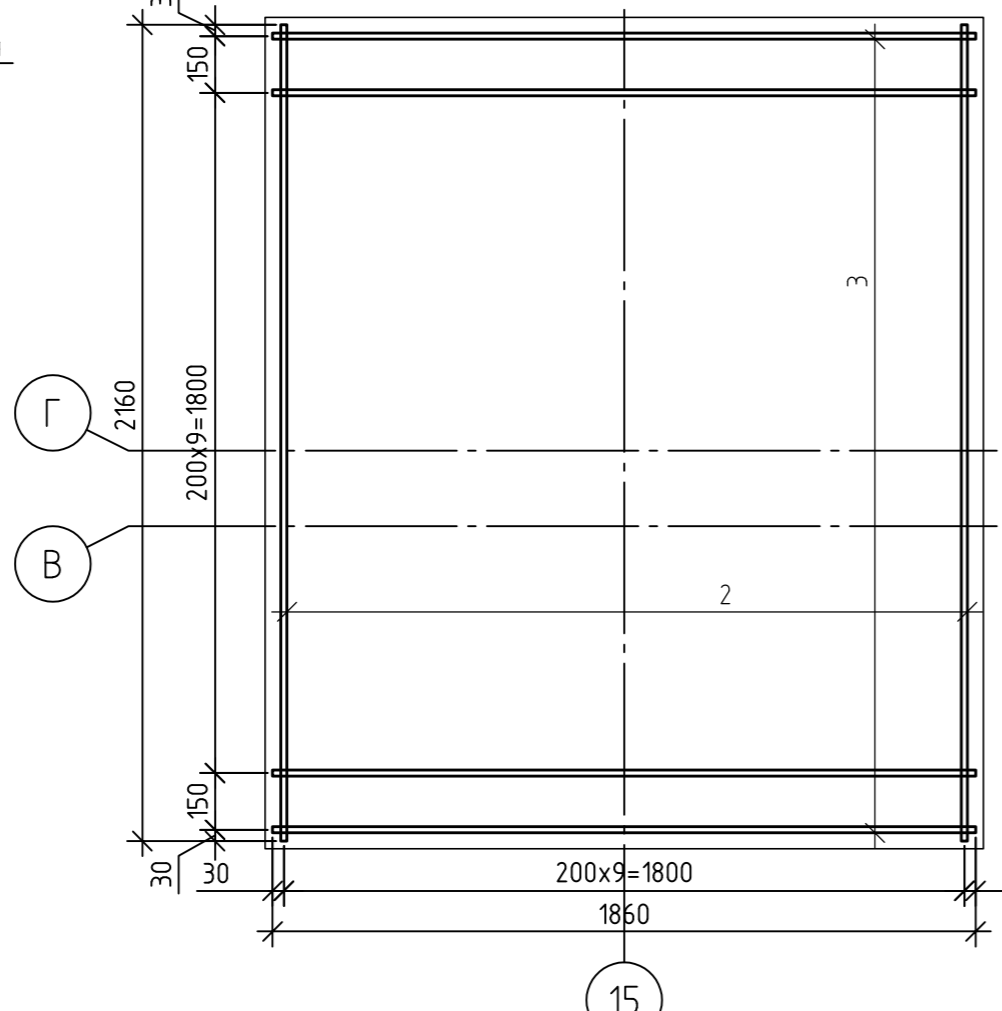
Схема расположения анкеров и арм. выпусков



Каркас КР1



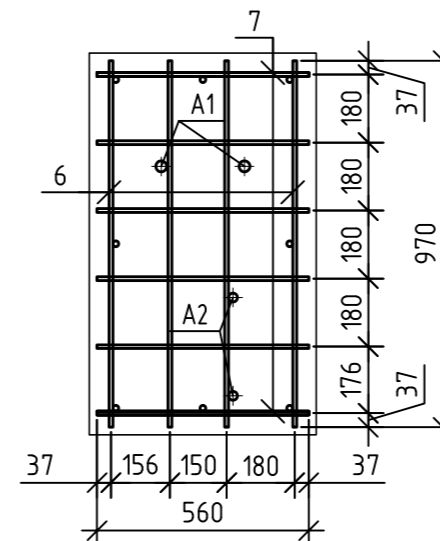
Сетка С1



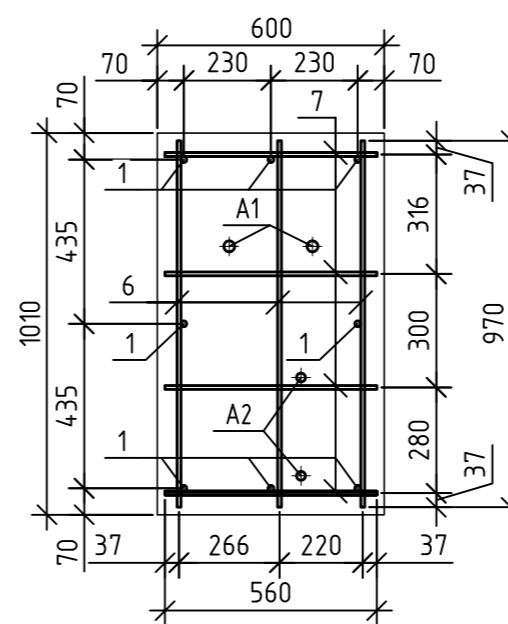
Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
1	

Сетка С3



Сетка С4



Спецификация на ростверк РМ17

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Отдельные стержни					
1	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=990мм	8	1,56	12,5
А3	ГОСТ 34028-2016	φ20 А500С L=980мм	12	2,42	29
Сетка С1					
2	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=2160мм	10	3,41	34,1
3	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=1860мм	12	2,94	35,3
Сетка С2					
4	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=2160мм	10	1,92	19,2
5	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=1860мм	12	1,65	19,8
Сетка С3					
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=970мм	4	0,6	2,4
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=560мм	6	0,35	2,1
Сетка С4					
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=970мм	3	0,6	1,8
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=560мм	4	0,35	1,4
Каркас КР1					
а	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=1850мм	2	1,14	2,3
б	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=550мм	7	0,49	3,4
Анкерные болты					
А1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М30х900 09Г2С-6	2	5,44	10,88
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М30	2	0,33	0,66
	ГОСТ 5915-70	Гайка М30	4	0,243	0,972
А2	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М24х800 09Г2С-6	2	3,09	6,18
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М24	2	0,12	0,24
	ГОСТ 5915-70	Гайка М24	4	0,175	0,7
Материалы					
		Бетон В25 F ₁₅₀ W6	2,7		м ³
		Бетонная подготовка	0,5		м ³

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура классов А500С ГОСТ 34028-2016					
	φ10	φ12	φ16	φ20	Итого	
Ростверк монолитный РМ17	28,2	62,8	81,9	29	201,9	201,9
Расход бетона В25 F ₁₅₀ W6 = 2,7 м ³						
Расход бетона В7.5 = 0,5 м ³						

02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
ИЗП		Гвоздев			
Разраб.		Симонов			
Производственное здание					
Ростверк монолитный РМ17					
			Стадия	Лист	Листов
			Р	21	



Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Ростверк РМ18

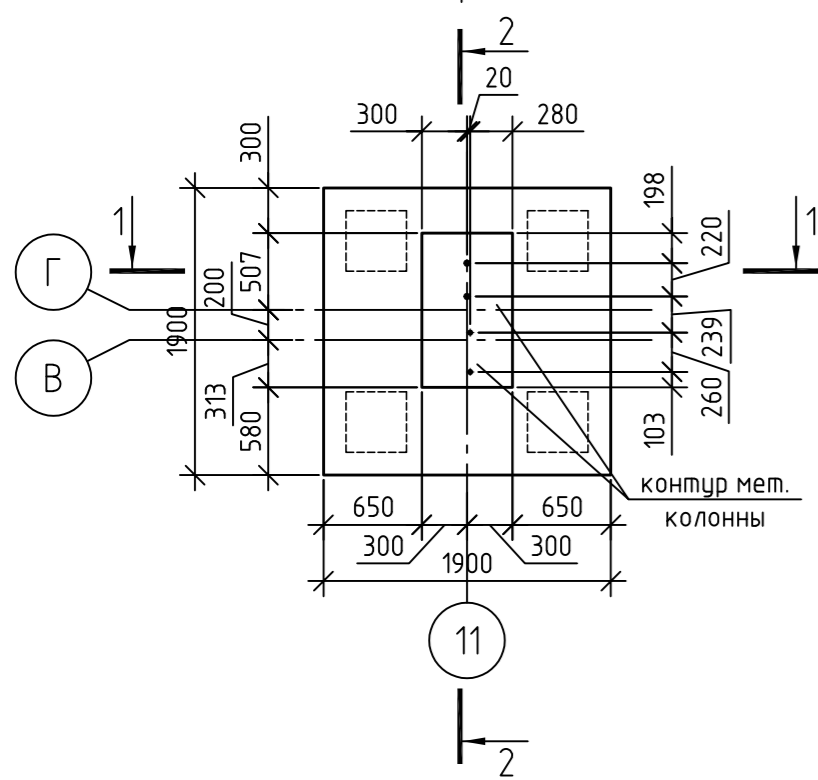


Схема расположения свай

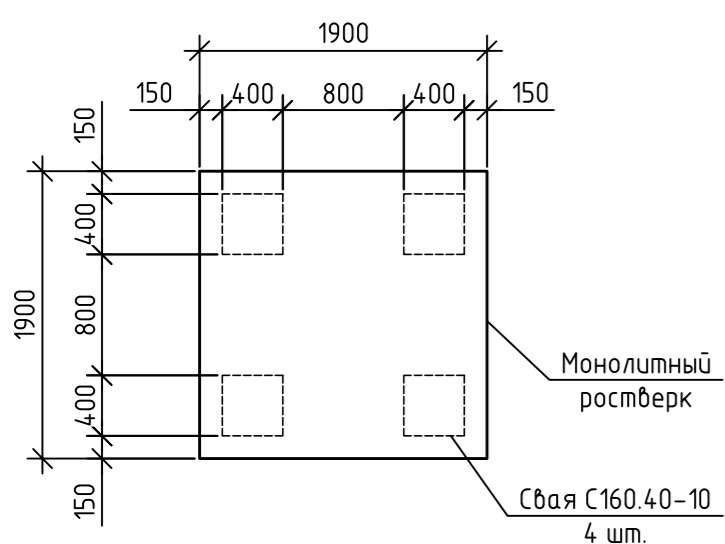


Схема расположения фундаментных балок

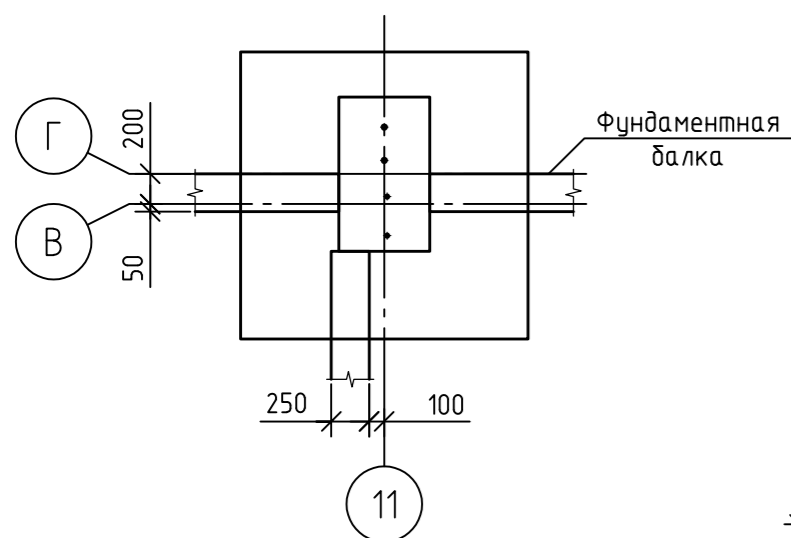
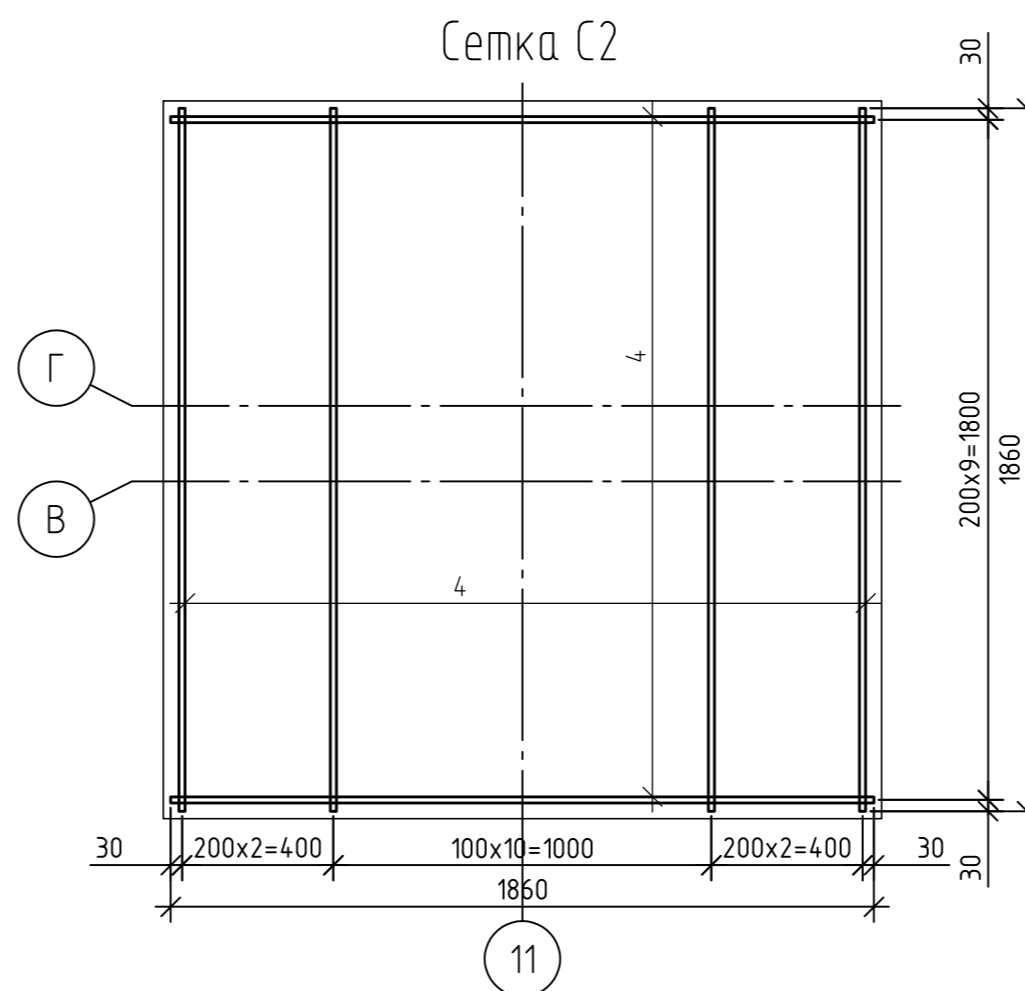
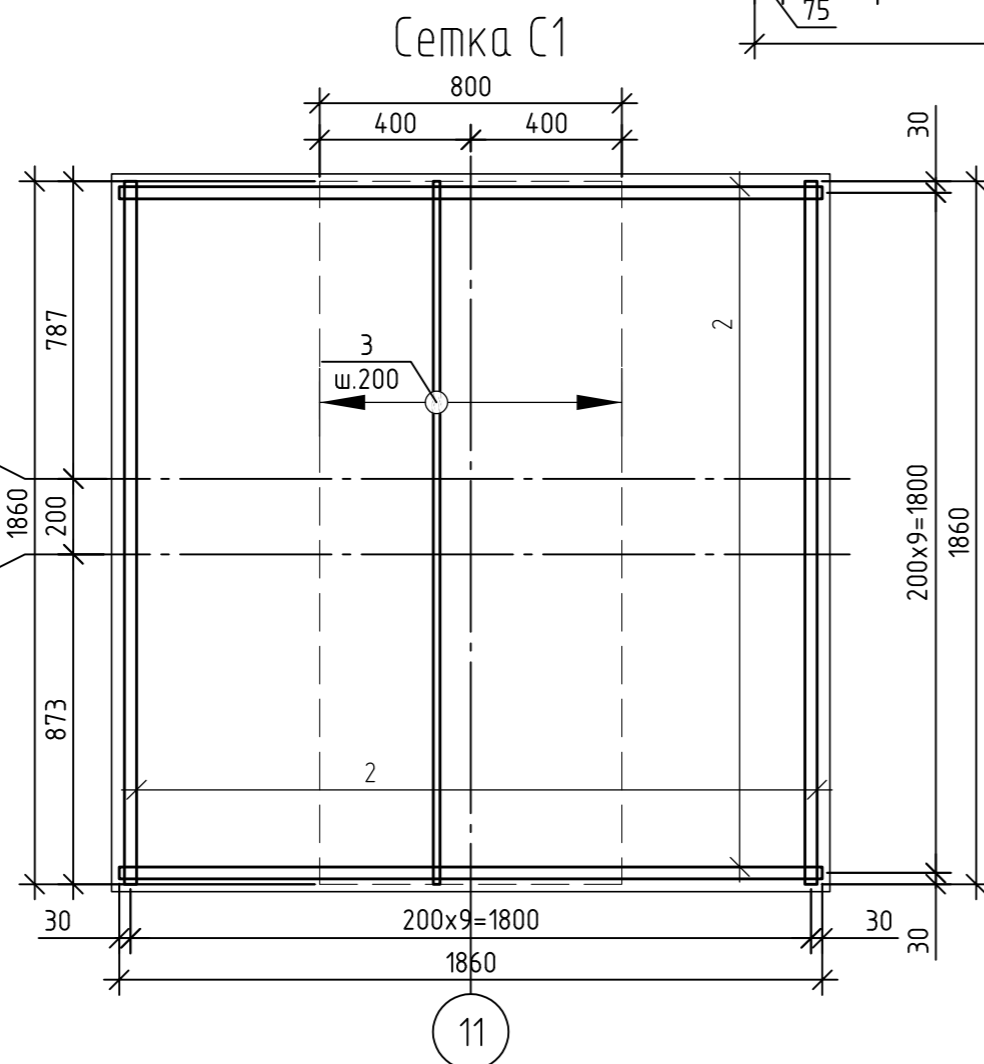
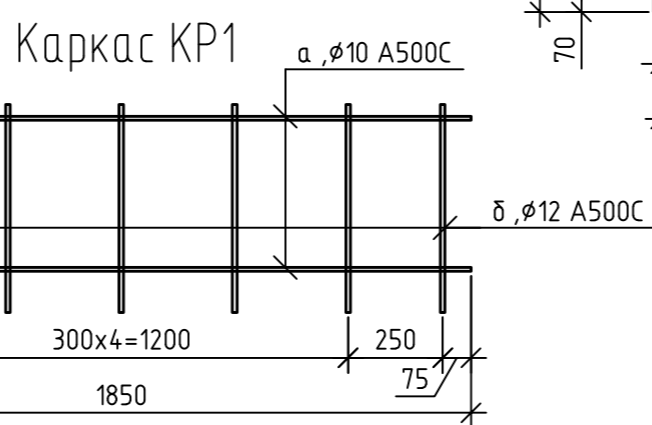
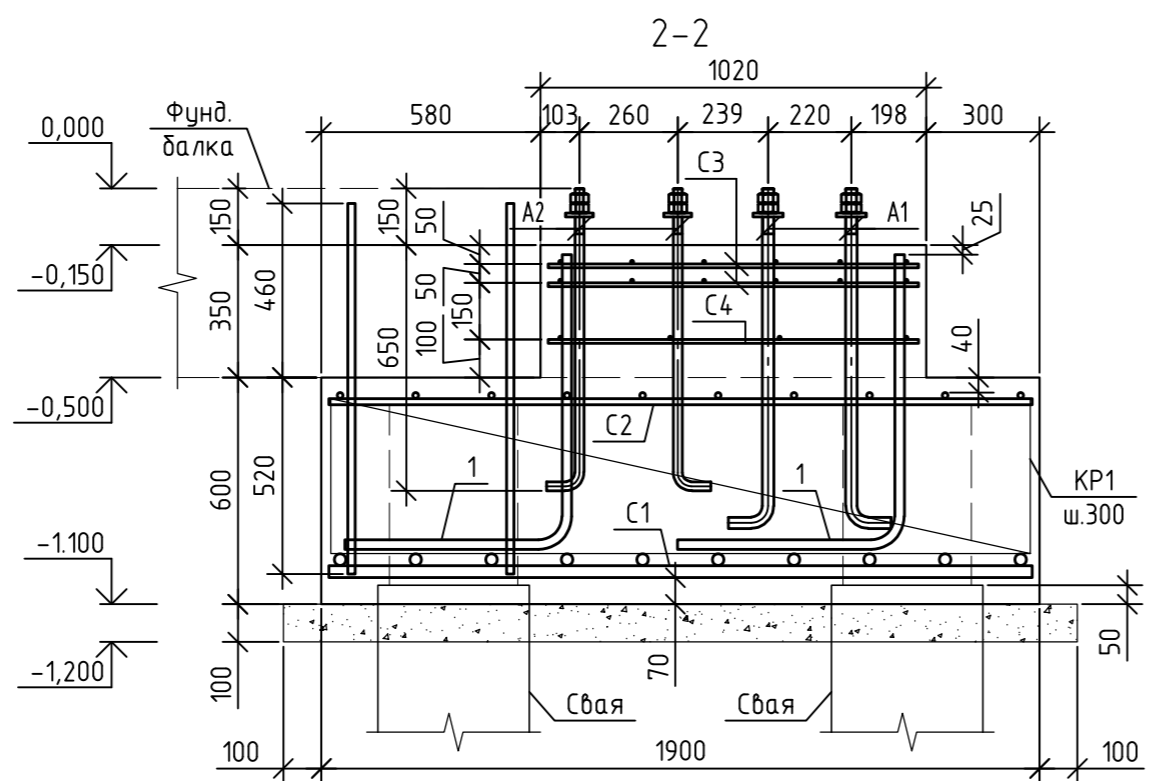
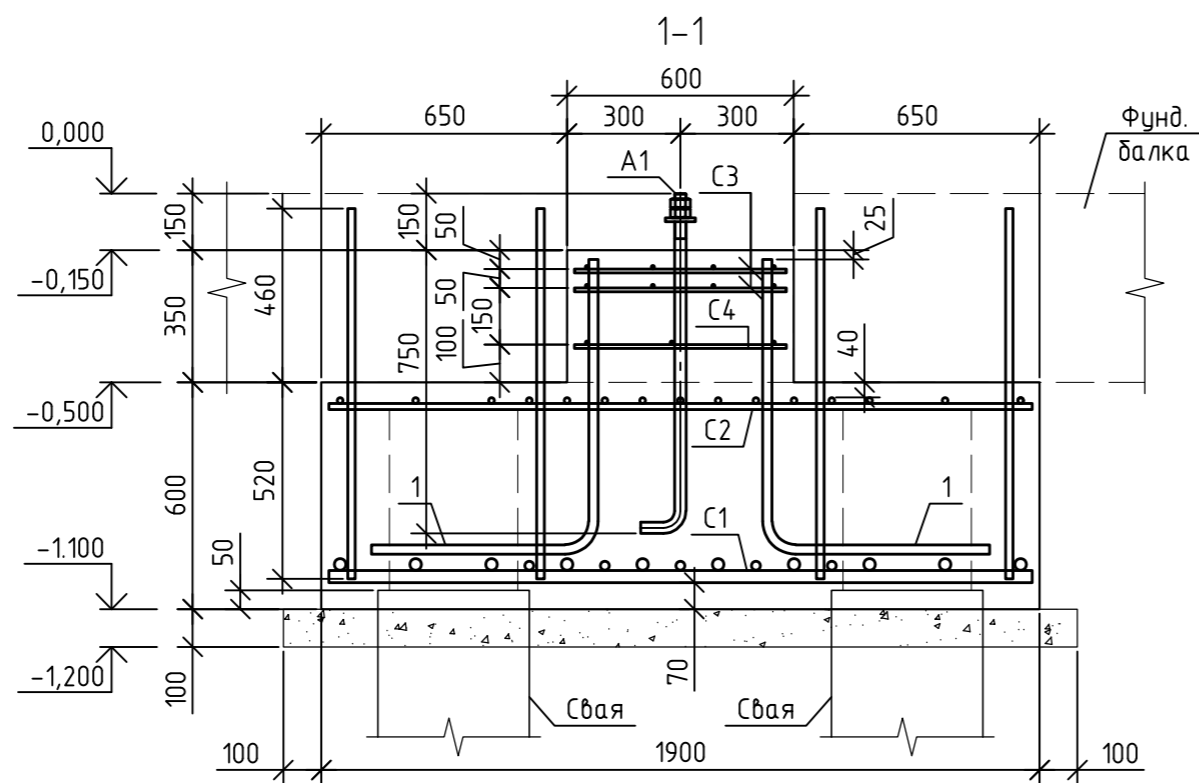
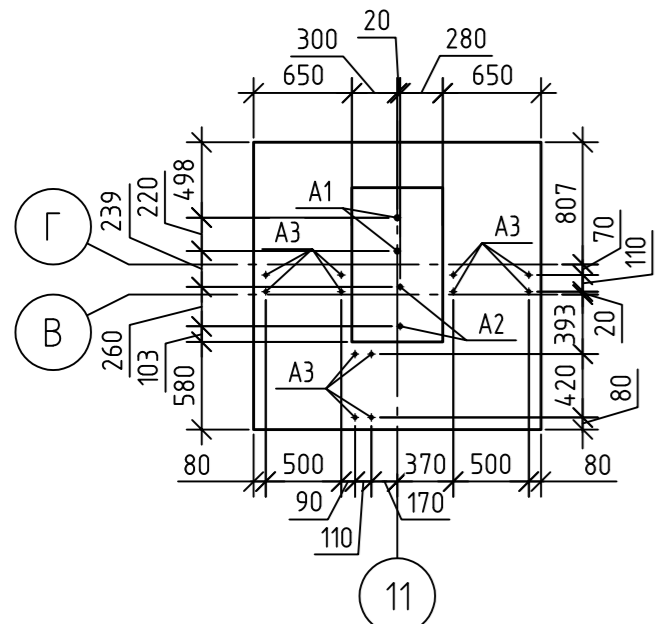


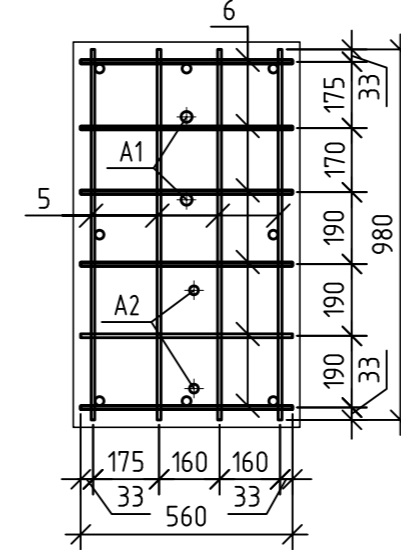
Схема расположения анкеров и арм. выпусков



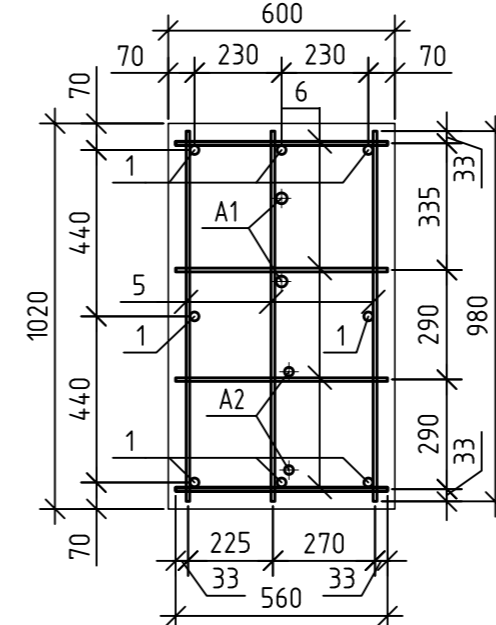
Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
1	

Сетка С3



Сетка С4



Спецификация на ростверк РМ18

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Отдельные стержни					
1	ГОСТ 34028-2016	$\phi 25 A500C L=1330\text{мм}$	8	5,12	41
A3	ГОСТ 34028-2016	$\phi 20 A500C L=980\text{мм}$	12	2,42	29
Сетка С1					
2	ГОСТ 34028-2016	$\phi 32 A500C L=1860\text{мм}$	20	11,74	234,7
3	ГОСТ 34028-2016	$\phi 25 A500C L=1860\text{мм}$	5	7,16	35,8
Сетка С2					
4	ГОСТ 34028-2016	$\phi 16 A500C L=1860\text{мм}$	25	2,94	73,5
Сетка С3					
5	ГОСТ 34028-2016	$\phi 10 A500C L=980\text{мм}$	4	0,6	2,4
6	ГОСТ 34028-2016	$\phi 10 A500C L=560\text{мм}$	6	0,35	2,1
Сетка С4					
5	ГОСТ 34028-2016	$\phi 10 A500C L=980\text{мм}$	3	0,6	1,8
6	ГОСТ 34028-2016	$\phi 10 A500C L=560\text{мм}$	4	0,35	1,4
Каркас КР1					
а	ГОСТ 34028-2016	$\phi 10 A500C L=1850\text{мм}$	2	1,14	2,3
б	ГОСТ 34028-2016	$\phi 12 A500C L=550\text{мм}$	8	0,49	3,9
Анкерные болты					
A1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М30x900 09Г2С-6	2	5,44	10,88
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М30	2	0,33	0,66
	ГОСТ 5915-70	Гайка М30	4	0,243	0,972
A2	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М24x800 09Г2С-6	2	3,09	6,18
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М24	2	0,12	0,24
	ГОСТ 5915-70	Гайка М24	4	0,175	0,7
Материалы					
		Бетон В25 F ₁₅₀ W6	2,4		м ³
		Бетонная подготовка	0,45		м ³

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура классов							
	A500C ГОСТ 34028-2016							
	$\phi 10$	$\phi 12$	$\phi 16$	$\phi 20$	$\phi 25$	$\phi 32$	Итого	
Ростверк монолитный РМ18	26	23,4	73,5	29	76,8	234,7	463,4	463,4
Расход бетона В25 F ₁₅₀ W6 = 2,4 м ³								
Расход бетона В7,5 = 0,45 м ³								

02-05/22-КЖ

Новая линия смешивания

Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Производственное здание	Стадия	Лист	Листов
						Р	22	
Ростверк монолитный РМ18								

Спецификация на ростверк РМ19

Ростверк РМ19

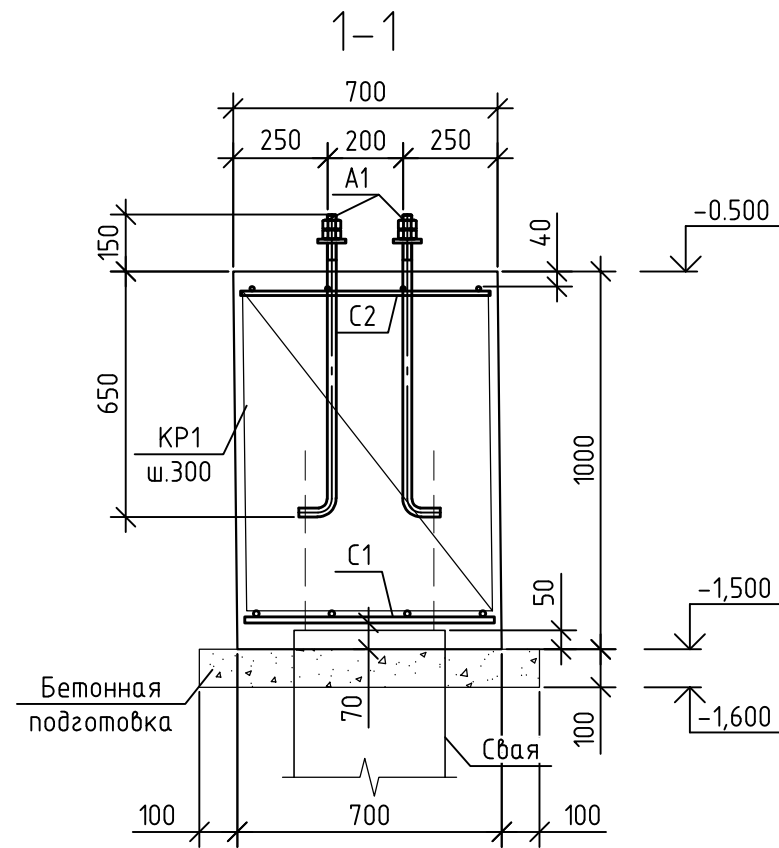
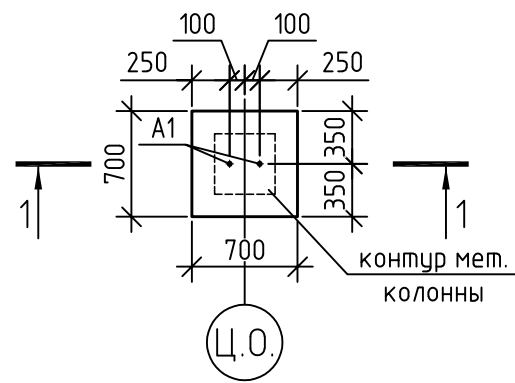
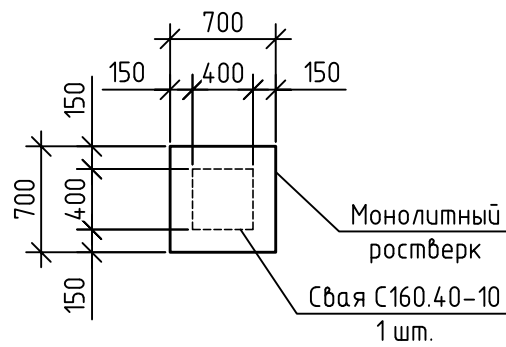
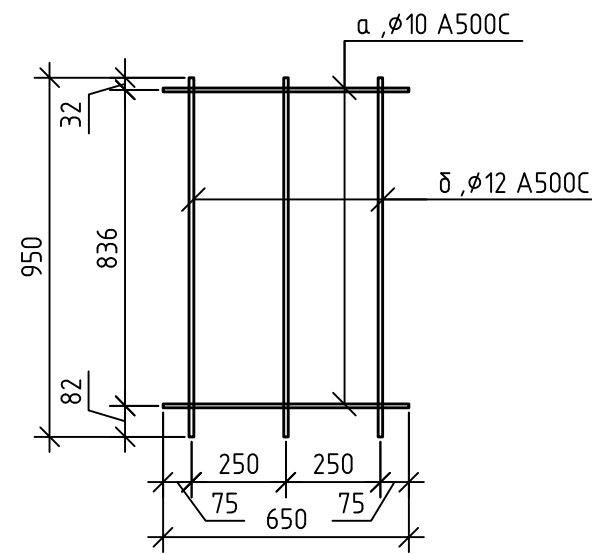


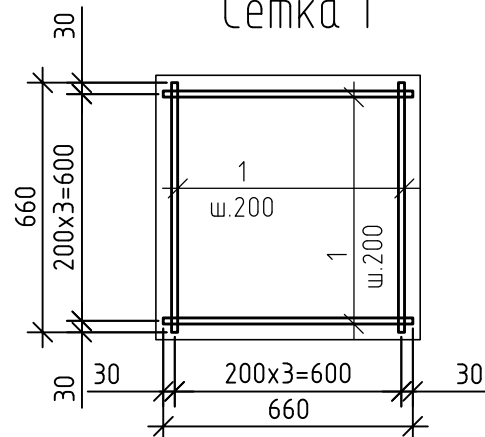
Схема расположения свай



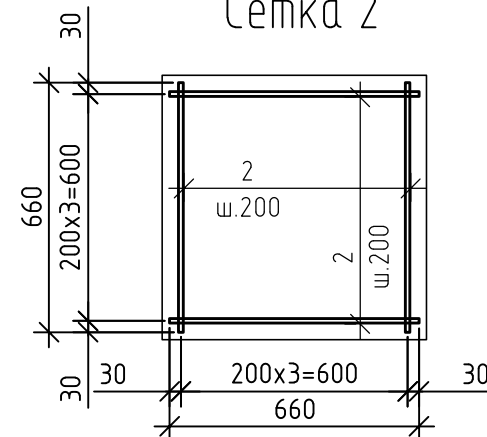
Каркас КР1



Сетка 1



Сетка 2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Сетка С1</u>	1	8,34	8,3
1	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С L=660мм	8	1,04	8,3
		<u>Сетка С2</u>	1	4,69	4,7
2	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=660мм	8	0,59	4,7
		<u>Каркас КР1</u>	2	3,33	6,7
а	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С L=650мм	2	0,4	0,8
б	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=950мм	3	0,84	2,5
		<u>Анкерные болты</u>			
A1	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М24х800 09Г2С-6	2	3,09	6,18
	ГОСТ 24379.1-80 (17)	Шайба М24	2	0,12	0,24
	ГОСТ 5915-70	Гайка М24	4	0,175	0,7
		<u>Материалы</u>			
		Бетон В25 F ₁₅₀ W6	0,5		м ³
		Бетонная подготовка	0,1		м ³

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура классов				
	А500С ГОСТ 34028-2016			Итого	
φ10	φ12	φ16			
Ростверк монолитный РМ19	1,6	9,7	8,3	19,6	19,6
Расход бетона В25 F ₁₅₀ W6 = 0,5 м ³ Расход бетона В7.5 = 0,1 м ³					

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

02-05/22-КЖ					
Новая линия смешивания					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП				Гвоздев	
Разраб.				Симонов	
Производственное здание				Стадия	Лист
Ростверк монолитный РМ19				Р	23
				Формат	A3