

УТВЕРЖДАЮ
 ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР
 ЗАО «САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ»
 АВЕПТИСЯН А.Э.
 « 10 » / 10 2017 Г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
Приобретение транспортной ленты в 2016-2017 г.
(транспортировка продукции).

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.	Основание для производства работ	Замена изношенных транспортёрных лент на ленточных конвейерах в 2016 и 2017 г.
2.	Место производства работ	На территории ЗАО «СГК». Гипсовое производство и ПССС.
3.	Заказчик	ЗАО «Самарский Гипсовый Комбинат», г. Самара, ул. Береговая, 9 А
4.	Подрядная организация	На конкурсной основе
5.	Сроки начала и окончания работ	с момента заключения Договора 15 календарных дней.
6.	Порядок сдачи и приемки.	Сертификат качества, транспортная накладная, входной контроль.
7.	Спецификация оборудования	1. Лента конвейерная 2.2-800-4-ТК-200-2-5-2 –Б-РБ. Лента транспортёрная 2,2 – общего назначения, тип ткани ТК-200, тип борта РБ, ширина ленты 800 мм., количество тканевых прокладок 4, толщина резиновых обкладок в мм.: верхняя обкладка 5 мм., нижняя обкладка 2 мм.. 2. Лента конвейерная 2.2-650-4-ТК-200-2-5-2-Б- РБ. Лента транспортёрная 2,2 – общего назначения, тип ткани ТК-200, тип борта РБ, ширина ленты 650 мм., количество тканевых прокладок 4, толщина резиновых обкладок в мм.: верхняя обкладка 5 мм., нижняя обкладка 2 мм.. 3. Лента конвейерная 2.Т3-650-4-ТЛК-200МА5-2-т-3 РБ. Лента транспортёрная 2,Т3 – теплостойкая, тип ткани ТК-200, тип борта РБ, ширина ленты 650 мм., количество тканевых прокладок 4, толщина резиновых обкладок в мм.: верхняя обкладка 5 мм., нижняя обкладка 2 мм..
8.	Дополнительные условия	1. Соответствие ГОСТ 20-85. 2. Соответствие ГОСТ 20-85. 3. Соответствие ГОСТ 20-85 или ТУ
9.	Необходимое количество пог. м. в год (ориентировочно).	1. Лента 800 мм. L- 900 пог./ м. 2. Лента 650 мм. L- 200 пог./ м. 3. Лента 650 терма стойкая L- 100 пог. / м.

Составил:
 Ведущий инженер-механик
 ЗАО «СГК»

Гусинский А.А.

Согласовано:
 Главный механик
 ЗАО «СГК»

Макаров В.А.