

УТВЕРЖДАЮ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР  
ЗАО «САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ»  
АВETИСЯН А.Э.  
«05» АПРЕЛЯ 2021 Г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**на приобретение винтовых конвейеров для участков ГП и ПССС.**

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.	Приобретаемые материалы и перечень работ	<b>1. Винтовой конвейер D200*5600 мм (Г1-20-16П-5,6) – 2 шт.</b> - диаметр винта, мм – 200; - шаг винта, мм – 160; - мощность привода, кВт – 2,2; - частота вращения винта, об/мин: 83; - привод: мотор-редуктор UD-КА57-17.57-80-2.2 - толщина пера шнека, мм – 4; - толщина стенки желоба, мм: - 4; - вал конвейера, мм – труба 60*5 - промежуточная опора отсутствует - крышки быстросъемные - материал – сталь; <b>2. Винтовой конвейер D500*7400 мм (Г1-50-40П-7,4) – 1 шт.</b> - диаметр винта, мм – 500; - шаг винта, мм – 400; - мощность привода, кВт – 7,5; - частота вращения винта, об/мин: 29; - привод: мотор-редуктор UD-КА-47.93-29-7.5 - толщина пера шнека, мм – 8; - толщина стенки желоба, мм: - 4; - вал конвейера, мм – труба 127*10 - промежуточная опора – 1 шт. - крышки с креплением на болтах - материал – сталь;
2.	Место производства работ	На территории ЗАО «СГК», Производство ССС и Гипсовое производство.
3.	Заказчик	ЗАО «Самарский Гипсовый Комбинат», г. Самара, ул. Береговая, 9а
4.	Поставщик	На конкурсной основе
5.	Согласование документации	Согласно техническому заданию и схеме расположения оборудования.
6.	Сроки поставки и выполнения работ	С момента заключения Договора 30 календарных дней.
7.	Порядок сдачи и приемки.	Сопроводительные документы.

Составил:  
Ведущий инженер-механик

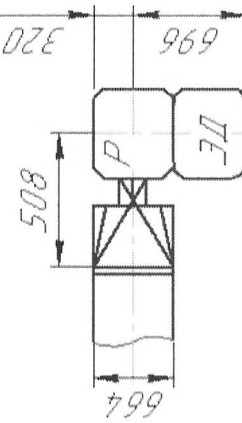
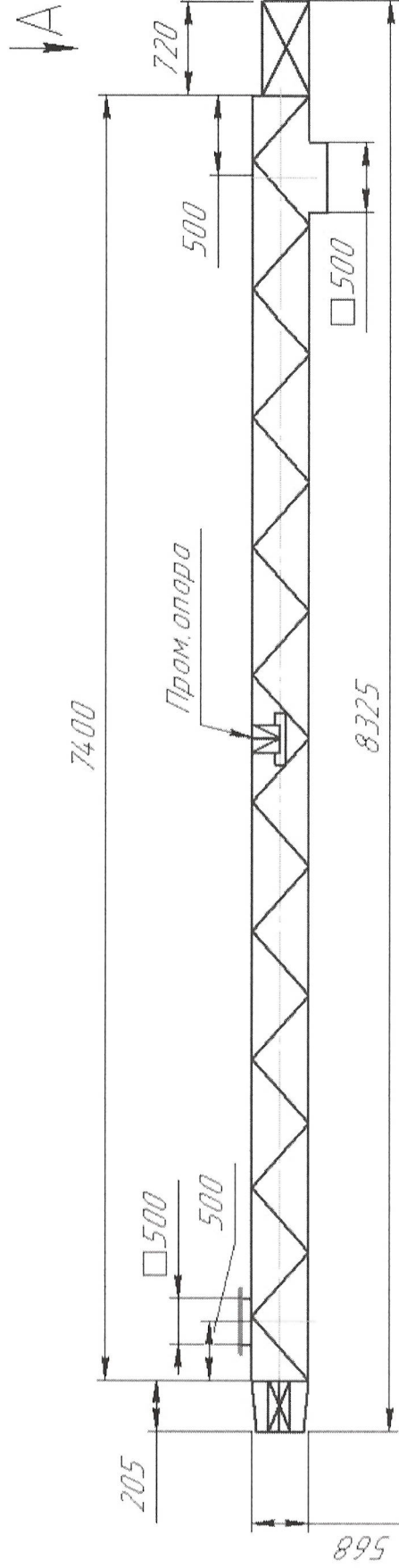
Согласовано:  
Главный механик

Закиров Р.М

Сухолитко В.С.

Конвейер винтовой Ø500\*7400 мм  
И1-50-40П-7,4)

Конвейер винтовой Ø500\*7400 мм (И1-50-40П-7,4)



диаметр винта 500 мм;  
шаг винта 400 мм;  
мощность привода 7,5 кВт;  
частота вращения винта 29 об/мин;  
привод: мотор-редуктор ИР-КА-47.93-29-7.5  
толщина пера шнека 8 мм;  
толщина стенки желоба 4 мм;  
вал конвейера стальная труба 127\*10 мм  
промежуточная опора 1 шт.  
крышки с креплением на болтах  
материал сталь конструкционная

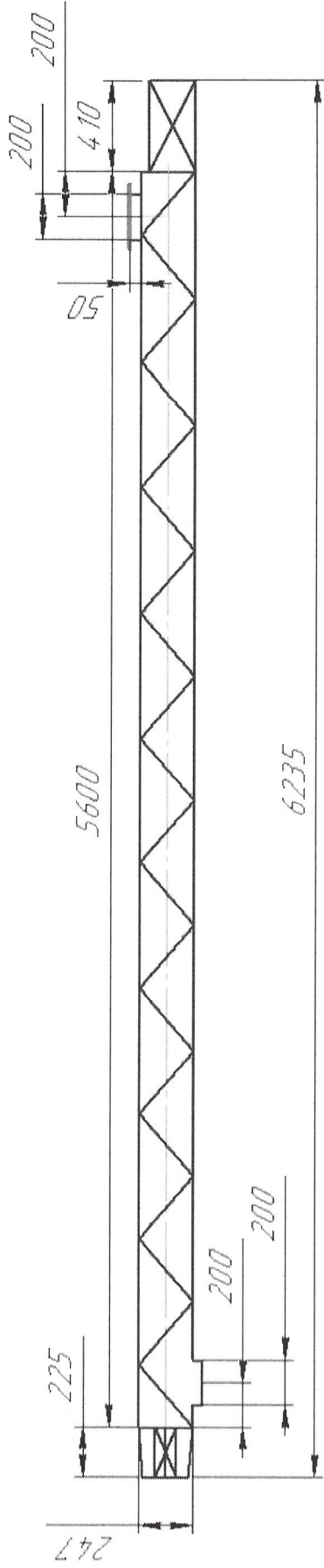
Конвейер винтовой Ø500\*7400 мм  
(И1-50-40П-7,4)

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ						
Проб						
Инженер						1
Начальн						
Учбд						

Конвейер винтовой D200\*5600 мм (Г1-20-16П-5,6)

Конвейер винтовой D200\*5600 мм (Г1-20-16П-5,6)

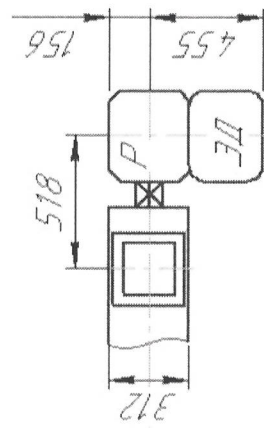
A



6235

диаметр винта 200 мм;  
 шаг винта 160 мм;  
 мощность привода 2,2 кВт;  
 частота вращения винт 83 об/мин;  
 привод: мотор-редуктор УО-КА57-17.57-80-2.2  
 толщина пера шнека 4 мм;  
 толщина стенки желоба 4 мм;  
 вал конвейера, стальная труба 60\*5 мм  
 промежуточная опора отсутствует  
 крышки дыстрасъемные  
 материал конвейера сталь конструк.

A



Конвейер винтовой D200\*5600 мм (Г1-20-16П-5,6)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ			
	Проект			
	Инженер			
	Начальн			
	Учред			

Лист	Масса	Масштаб
Лист		Листов 1

Копирован

Формат А3

Изд. № подл.	Лист в докум.	Взам. инв. №	Изд. № докум.	Лист в докум.
Стор. №	Лист. №			