

УТВЕРЖДАЮ
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЗАО «САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ»
СЕРГЕЕВ К.И.
2015 Г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
Приобретение транспортной ленты в 2015 г.
(транспортировка продукции).

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.	Основание для производства работ	Замена изношенных транспортёрных лент на ленточных конвейерах в 2015 г.
2.	Место производства работ	На территории ЗАО «СГК». Гипсовое производство и ПССС.
3.	Заказчик	ЗАО «Самарский Гипсовый Комбинат», г. Самара, ул. Береговая, 9
4.	Подрядная организация	На конкурсной основе
5.	Сроки начала и окончания работ	с момента заключения Договора 15 календарных дней.
6.	Порядок сдачи и приемки.	Сертификат качества, транспортная накладная, входной контроль.
7.	Спецификация оборудования	1. Лента конвейерная 2.2-800-4-ТК-200-2-5-2 –Б-РБ. Лента транспортёрная 2,2 – общего назначения, тип ткани ТК-200, тип борта РБ, ширина ленты 800 мм., количество тканевых прокладок 4, толщина резиновых обкладок в мм.: верхняя обкладка 5 мм., нижняя обкладка 2 мм.. 2. Лента конвейерная 2.2-650-4-ТК-200-2-5-2-Б- РБ. Лента транспортёрная 2,2 – общего назначения, тип ткани ТК-200, тип борта РБ, ширина ленты 650 мм., количество тканевых прокладок 4, толщина резиновых обкладок в мм.: верхняя обкладка 5 мм., нижняя обкладка 2 мм.. 3. Лента конвейерная 2.Т3-650-4-ТЛК-200МА5-2-т-3 РБ. Лента транспортёрная 2,Т3 – теплостойкая, тип ткани ТК-200, тип борта РБ, ширина ленты 650 мм., количество тканевых прокладок 4, толщина резиновых обкладок в мм.: верхняя обкладка 5 мм., нижняя обкладка 2 мм..
8.	Дополнительные условия	1.Соответствие ГОСТ 20-85. 2.Соответствие ГОСТ 20-85. 3. ТУ 2561-237-00-149245-97.
9.	Количество.	1. L- 450 пог./ м. 2. L- 350 пог./ м. 3. L- 100 пог./ м.

Составил:
Ведущий инженер-механик
ЗАО «СГК»

Согласовано:
Технический директор
ЗАО «СГК»
Главный механик
ЗАО «СГК»


Гусинский А.А.


Гордеев Е.М.


Макаров В.А.