ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА. РТ-СС/4632-TX

7		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Технологическая схема приема, хранения, и подачи сыпучих продуктов на производство.	
3	Экспликация оборудования и материалов.	
4	Общий план корпуса.	
5	Установка оборудования дополнительного силосного склада. Планы, разрезы.	
6	План 1-го этажа на отм3.200; -1.000; +0.000; +3.500; +7.550. Разводка трубопроводов сыпучих продуктов и сжатого воздуха.	
7	План на отм. +30.100. План на отм. +32.315; +33.900; +34.150. Разводка трубопроводов сыпучих продуктов и сжатого воздуха.	
8	План на отм.+10.950. План на отм. +13.000; +18.500*.Разрез 1–1. Разводка трубопроводов сыпучих продуктов и сжатого воздуха.	
9	Разрез 2-2. Разводка трубопроводов сыпучих продуктов и сжатого воздуха.	
10	Разрез 3-3. Разводка трубопроводов сыпучих продуктов и сжатого воздуха.	
11	Вид "А" со стороны Склада песка. Разводка трубопроводов сыпучих продуктов и сжатого воздуха.	
12	Спецификация труб и арматуры. Разводка трубопроводов сыпучих продуктов и сжатого воздуха.	
13	Сводная спецификация труб и арматуры. Разводка трубопроводов сыпучих продуктов и сжатого воздуха.	
14	Краткие указания по монтажу трубопроводов. Разводка трубопроводов сыпучих продуктов и сжатого воздуха.	
15	Крепление трубопроводов. Опора ОП1; ОП3.	
16	Крепление трубопроводов. Опора ОП2.	
17	Крепление трубопроводов. Опора ОП4; ОП5.	
18 19	Крепление трубопроводов. Крепление трубопроводов. Опора ОП6; ОП7. Опора ОП8; ОП9.	
20 21	Крепление трубопроводов. Крепление трубопроводов. Опора ОП10. Опора ОП11.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

дата

HB.

ВЕДОПОСТВ С	UNIO INDIX II TII IINALAETIDIX GONSIIE	
Обозна чение	Наименование	Примечание
PT-CC/4632-TXH-1	Минициклон-осадитель. Эскизный чертеж общего вида.	
PT-CC/4632-TX.П3	Пояснительная записка.	
PT-CC/4632-TX.C	Спецификация оборудования на 10 л.	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Оδозначение	Наименование	Примечание
PT-CC/4632-TX	Технологические решения.	
PT-CC/4632-AC	Архитектурно-строительная часть.	
PT-CC/4632-KX	Конструкции железоδетонные.	
PT-CC/4632-KM	Конструкции металлические.	
PT-CC/4632-30M	Электросиловое оборудование.	

Общие данные.

Технологическая часть проекта: "Модернизация ПССС. Строительство дополнительного силосного склада".

Самарская обл., г. Самара, Кировский р-н, ул. Береговая, д. 9А, разработана на основании договора РТ-СС/4632 ИД-МО от 10 июля 2019 г. и задания на разработку проектной документации.

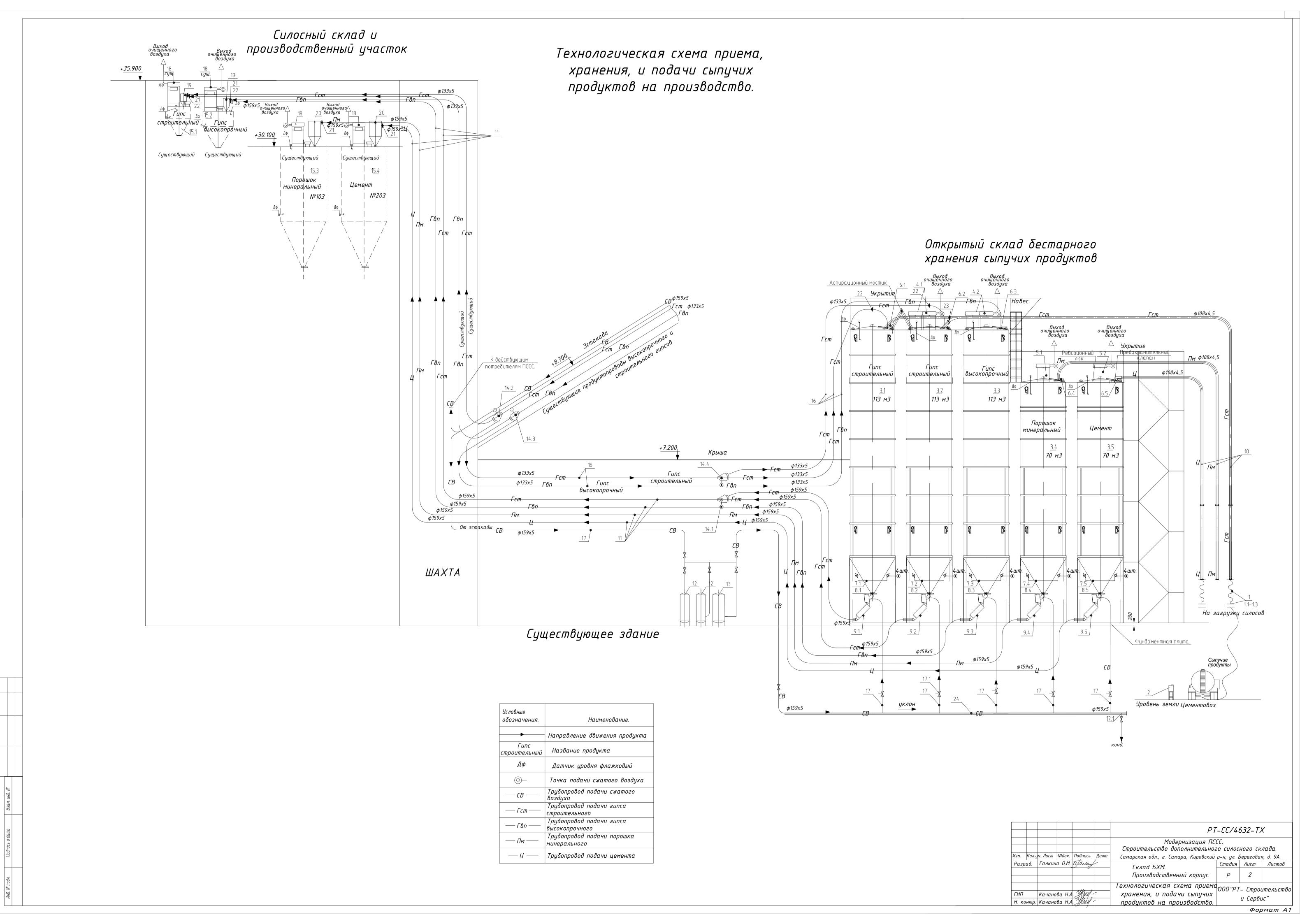
Проект выполнен с учетом следующей нормативной документации:

- ВНТП 08-85 "Ведомственные нормы технологического проектирования предприятий по производству известняковой муки и сыромолотого гипса из природного сырья".
- "Типовые правила пожарной безопасности для промышленных предприятий, утвержденные ГУНО МВД СССР 21.08.75г.
- "Положение о составе разделов проектной документации и требования к их содержанию". Утв. Постановлением Правительства РФ N 87 от 16.03.2008 г.

Режим работы участка: - Число рабочих дней в году - 365;

- Количество смен в сутки 2.
- Продолжительность смены 12 часов.

						PT-CC/4632-TX							
						Модернизация ПССС. Строительство дополнительного силосного склада.							
Изм.	Кол. уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Самарская обл., г. Самара, Кировский р-н, ул. Береговая, д. 9А.							
Раз	ραδ.	Γαлкин	a 0.M.	0. Tacket	-	Склад БХМ.	Стадия	Лист	Листов				
						Склио БАП. Производственный корпус	Р	1	21				
ГИП	ГИП Качанова Н.А. УКИР Н. контр. Качанова Н.А. УКИР		(ачанова Н.А. Жеге		-	Общие данные.	000 "РТ-Строительство и Сервис"						
Н. к			V31111 1										



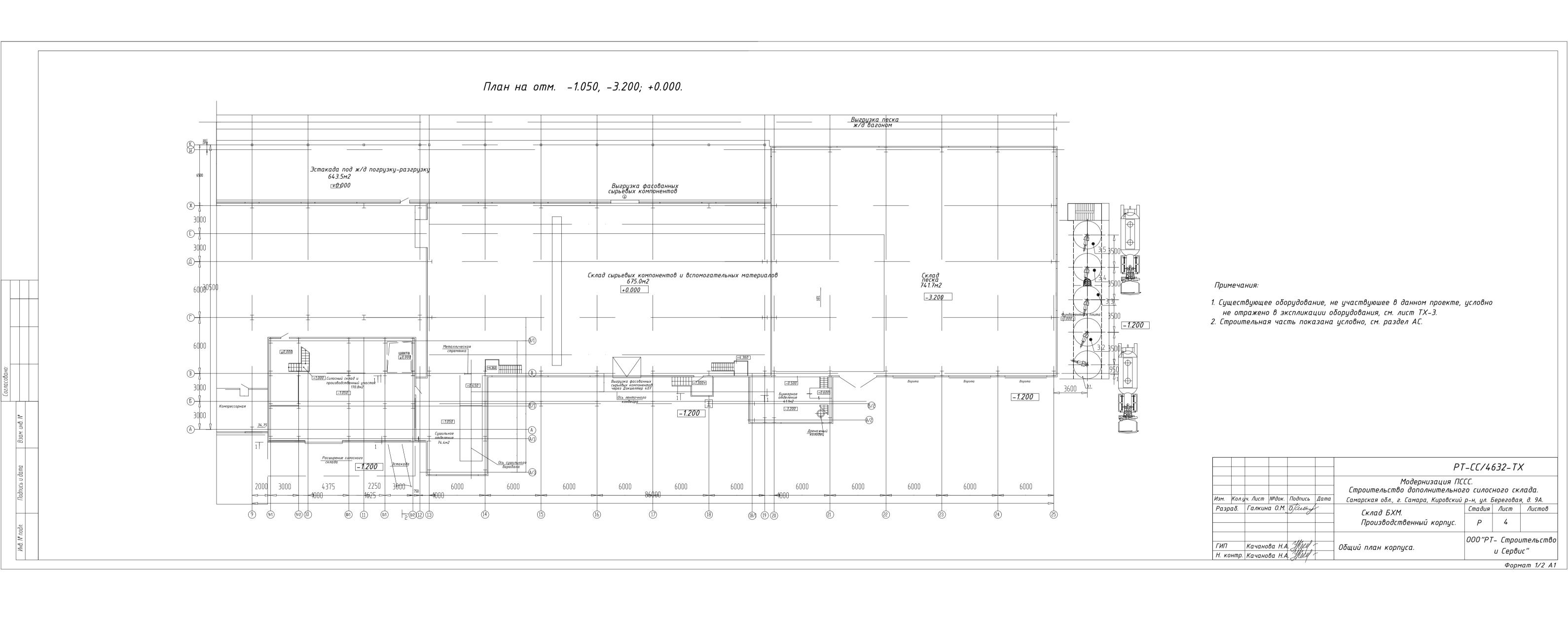
Экспликация оборудования

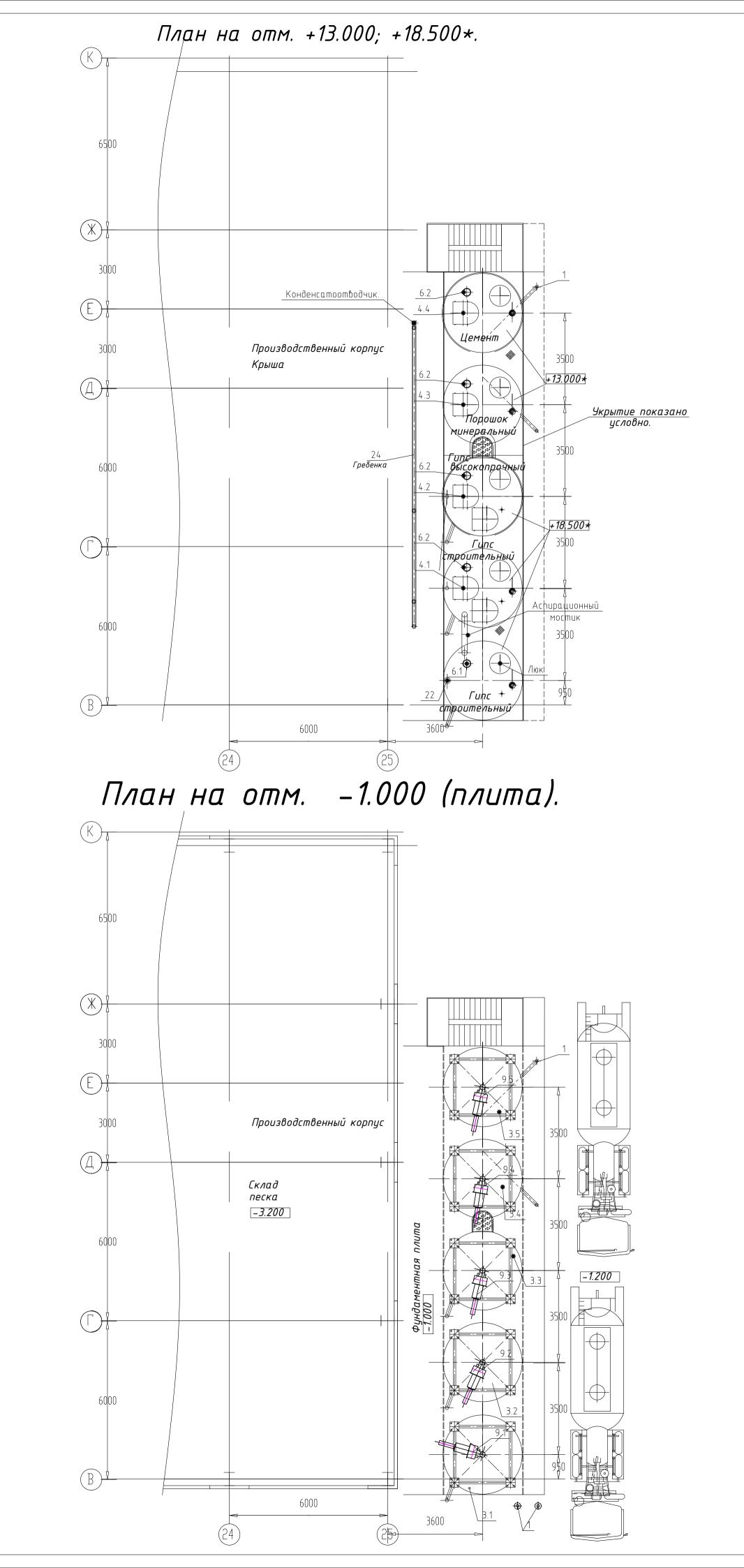
1 Рукав подключения цементовоза 1.1 Разъем с резьбой для подключения, STORZ Ду100 1.2 Разъем с штуцером присоединения рукавов	2
Ду100 1.2 Разъем с штуцером присоединения рукавов	1
1 1.2	3
	4
1.3 Хомут усиленный для присоединения STORZ рукавов к разъемам, Ду100	4
3.1- 3.3 Силос для сыпучего продукта, 113 т	3 KOMП/I
3.4 3.5 Силос для сыпучего продукта, 74 т	2 компл
4.1 Фильтр с пневмоочисткой, 24 м2 4.2 с установочным кольцом	4
5.1 Фильтр с пневмоочисткой, 24 м2 5.2 с установочным кольцом	2
6.1- Клапан аварийного сброса	5
7.1- 7.5 Βυδροα <i>э</i> ρα <i>т</i> ορ.	5 КОМПЛ
8.1- 8.5 Дисковый затвор с ручным управлением. L375XC7	_
9.1- 9.5 Пневмопушка тх.С	KOMDA
10 Трубопровод подачи сыпучего продукта ф108х4 5	1 компл
В силоса от цементовоза. Трубопровод подачи сыпучего продукта ф159х5,0 в существующие бункера от силосов. 12 Ресивер вертикальный. 0,9м3	1
12 Ресивер вертикальный. 0,9м3	2

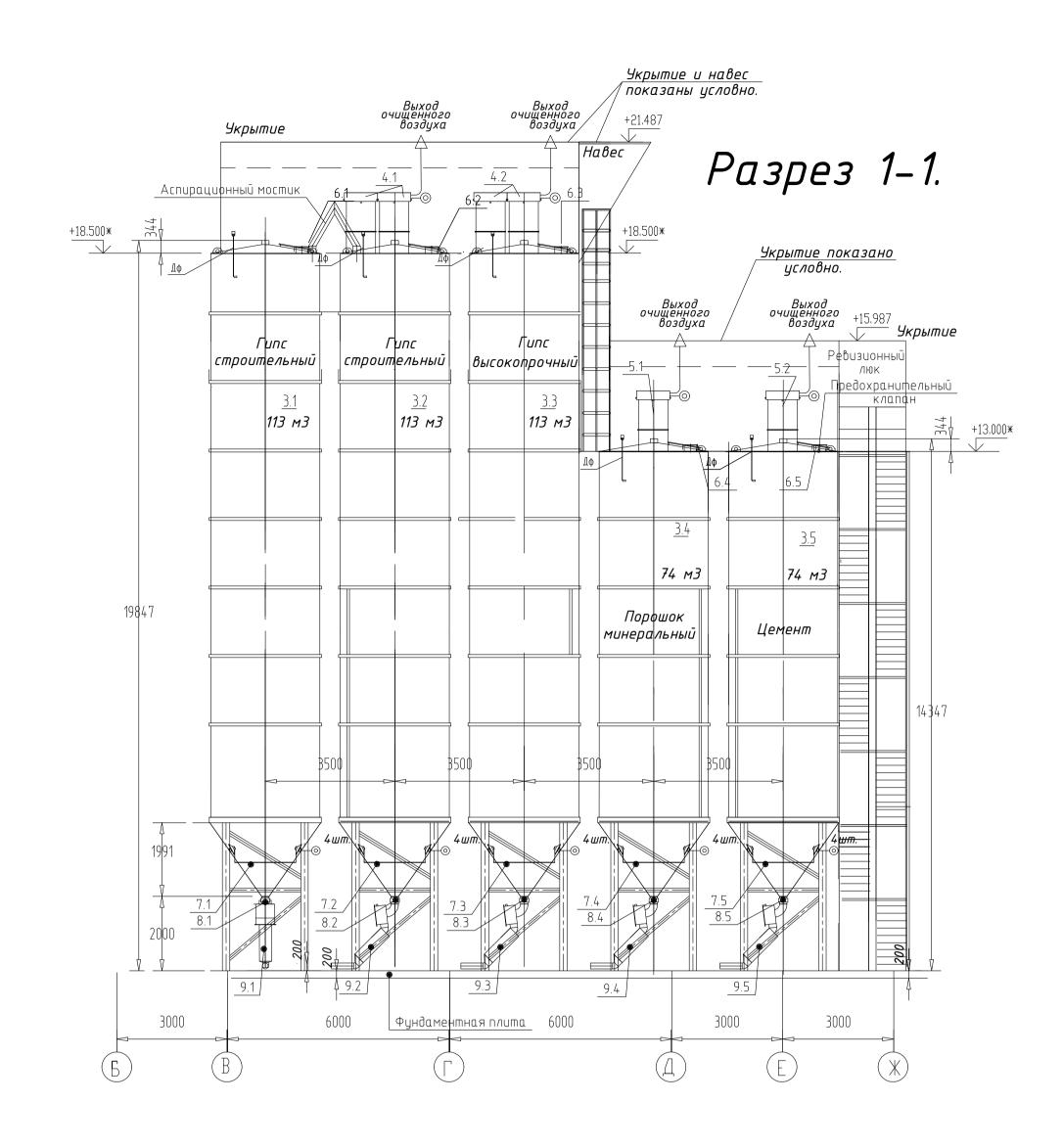
NN n.n.	Наименование	Тип, марка, индекс	Коли чест во
12.1	Конденсатоотводчик автоматический.	TD Combi	4
13	Ресивер вертикальный.	0,9м3	1
14.1	Дивертор с пневмоприводом	φ159	1
14.2- 14.4	Дивертор с пневмоприводом	φ133	3
15.1	Бункер для сыпучего продукта, 4,0 м3 (гипс строительный)	сущ.	1
15.2	Бункер для сыпучего продукта, 13,0 м3 (гипс высокопрочный)	сущ.	1
15.3	Бункер для сыпучего продукта (порошок минеральный)	№103 сущ.	1
15.4	Бункер для сыпучего продукта (цемент)	№203 сущ.	1
16	Труδопровод подачи сыпучего продукта в силоса от эстакады.		1 комп
17	Трубопровод подачи сжатого воздуха	φ159x5	1 KOMF
		φ45x3,0	1 комп
17.1	Комплект запорной арматуры.		1 KOMF
18	Фильтр с пневмоочисткой с установочным кольцом	сущ.	4

NN n.n.	Наименование	Тип, марка, индекс	Коли- чест- во
19	Минициклон-осадитель	сущ.	2
20	Минициклон-осадитель	TXH-1	4
21	Ручная поворотная заслонка	Ду159	2сущ
22	Ручная поворотная заслонка	Ду133	2
23	Ручная поворотная заслонка	Ду100	2
24	Горизонтальный коллектор (гребенка)		1
25	Вибратор площадочный.	ВИ-9-9 Б	5
Дф	Датчик уровня продукта для силосов 113 м3	типа ДНЕ-3Д160-	3 110K11
Дф	Датчик уровня продукта для силосов 74 м3	типа ДНЕ-3Д105-	2
	Щиты электрические системы управления	типа ЩЭСУ	1
	Шкаф управления		1

						PI		632-TX	X				
Изм.	Колуч	Лист	№док.	Подпись	Дата	Строительство дополнительног	Модернизация ПССС. Строительство дополнительного силосного склада. Самарская обл., г. Самара, Кировский р-н, ул. Береговая, д. 94						
Разр	οαδ.	Галкин	a 0.M.	T. Taelky		Склад БХМ. Производственный корпус.	Стадия	/lucm 3	Листов				
ГИП Н. к	онтр.		нанова Н.А. УШИ нанова Н.А. УШИ			Экспликация оборудования и материалов.		- Строи и Серви	ительство ис"				
				· V· /			1	Φι	ормат АЗ				



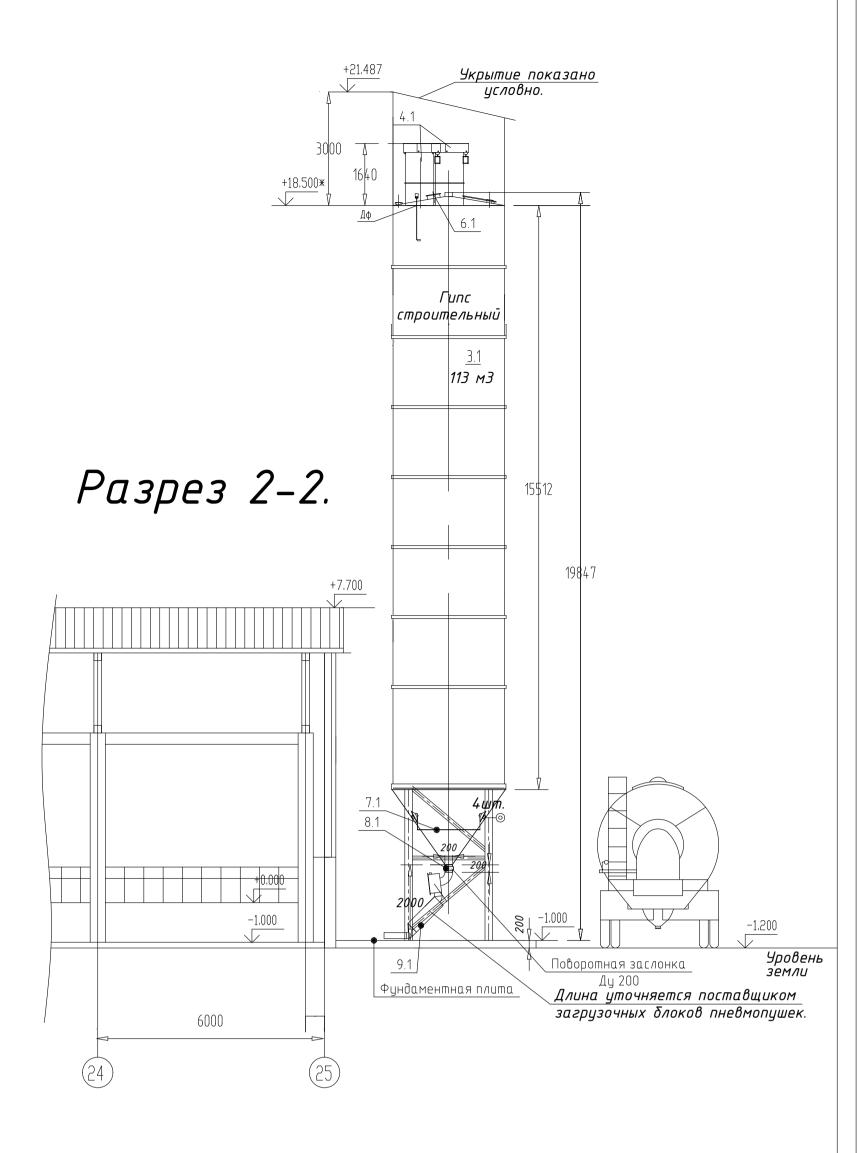




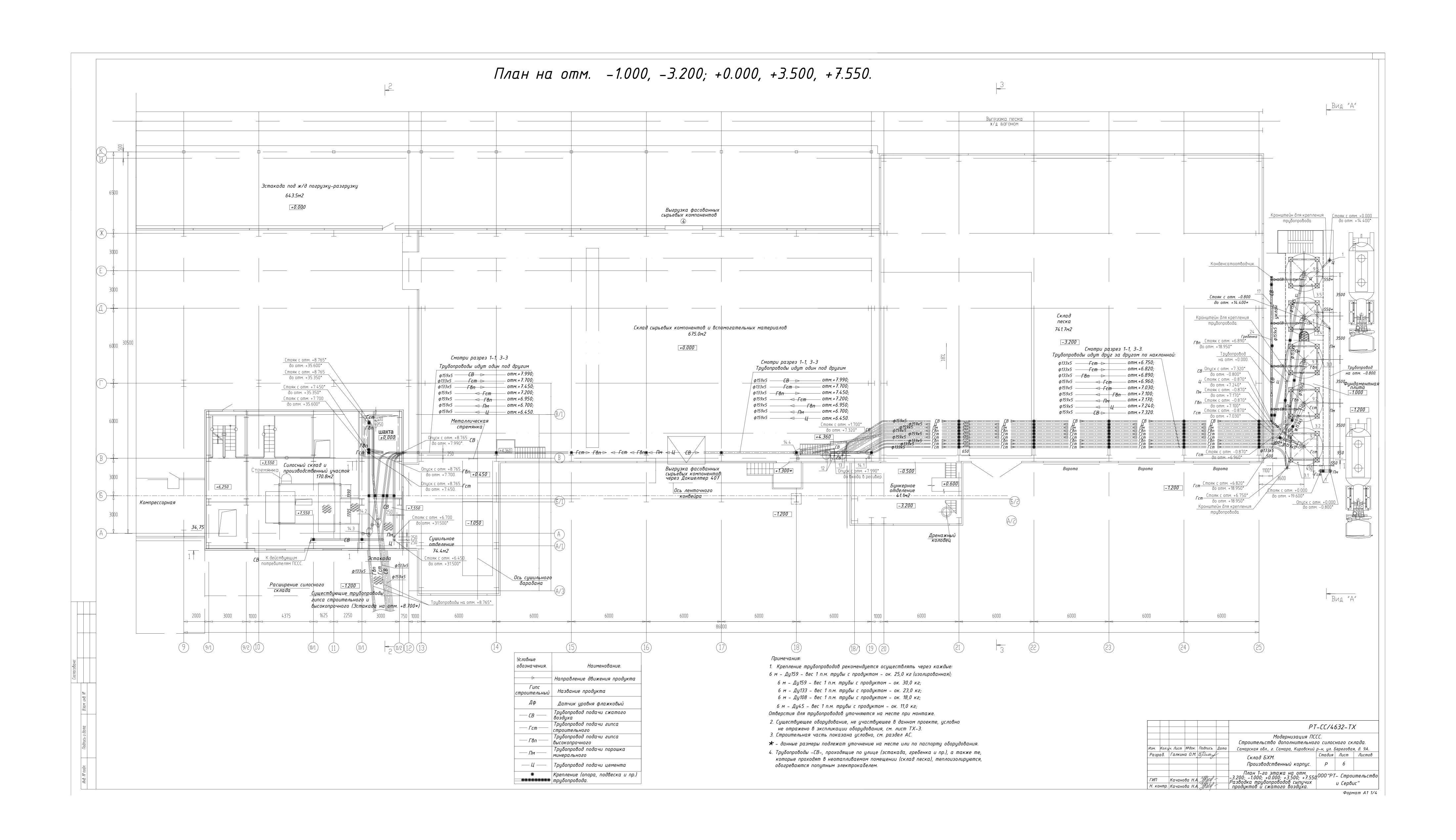


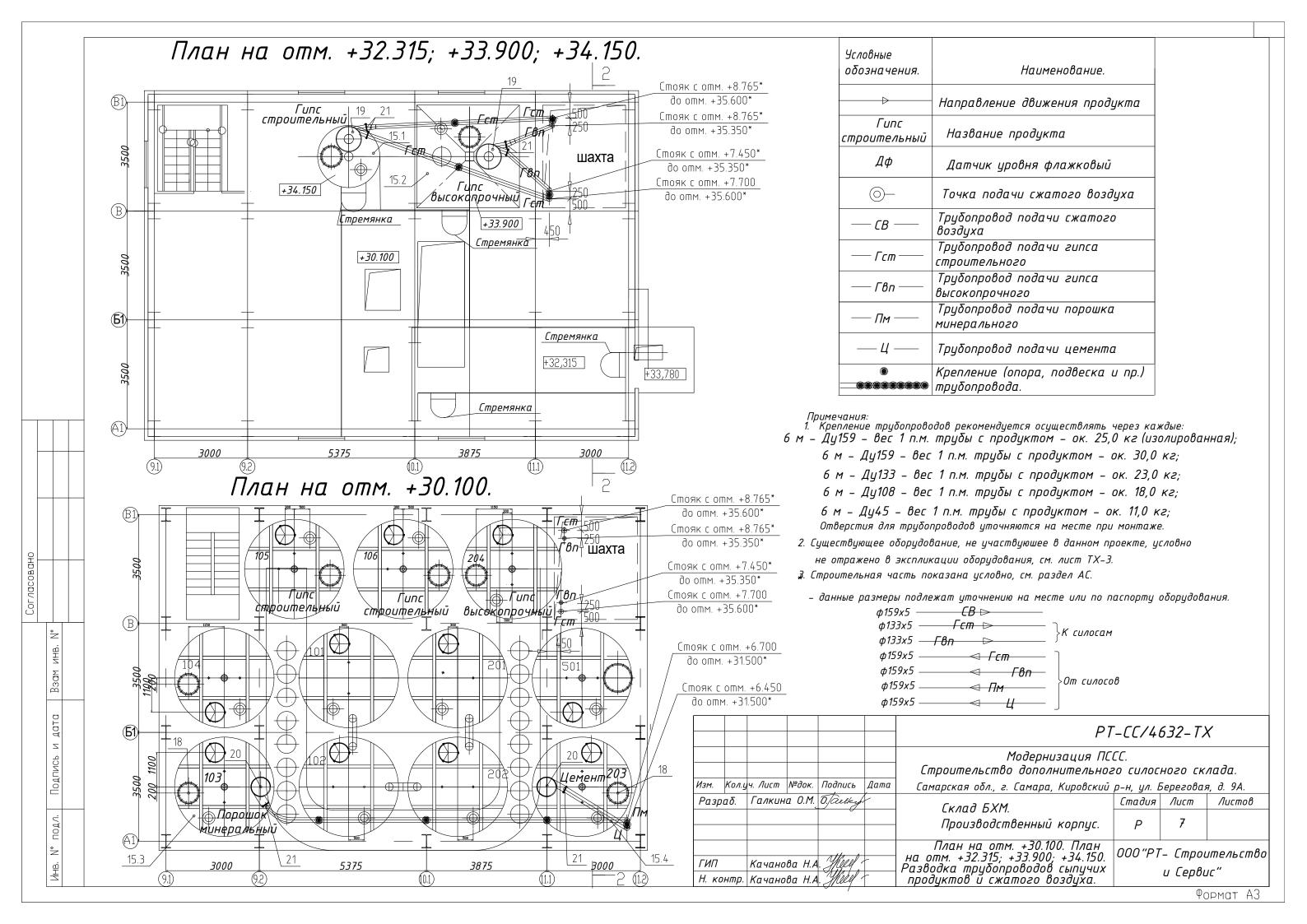
- Существующее оборудование, не участвуюшее в данном проекте, условно не отражено в экспликации оборудования, см. лист ТХ-3.
 Строительная часть показана условно, см. раздел АС.

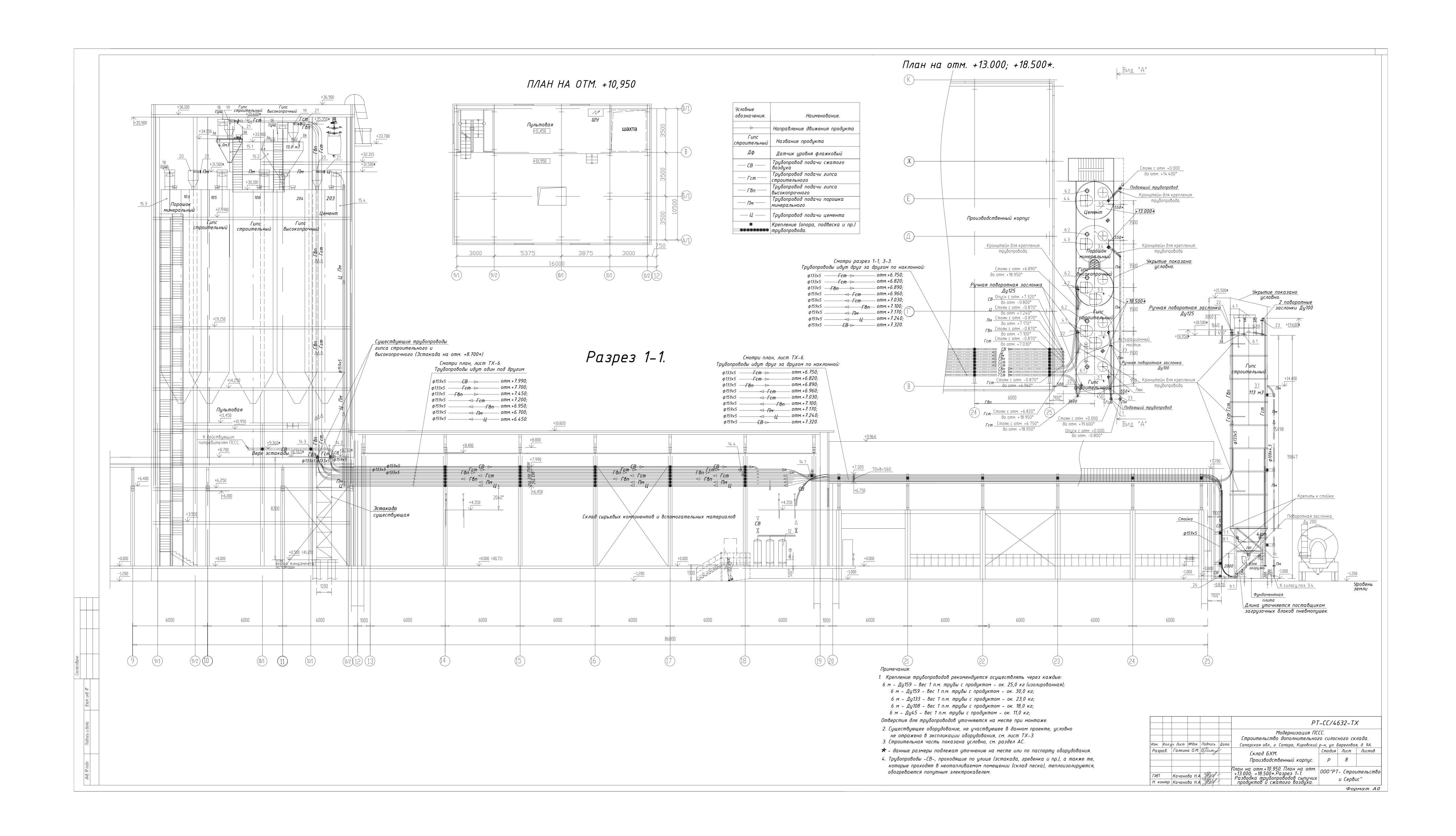
- ★ данные размеры подлежат уточнению на месте или по паспорту оборудования.

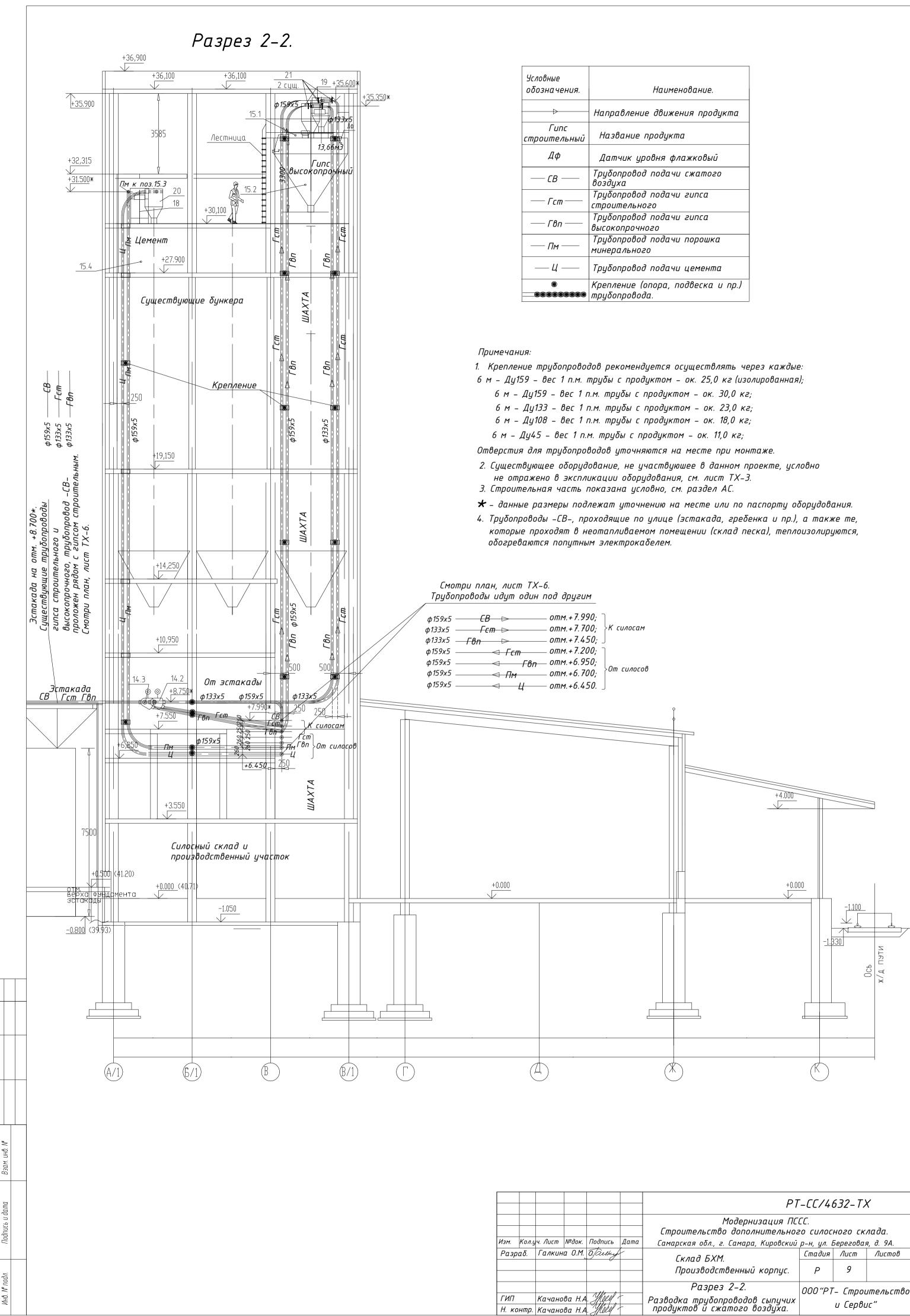


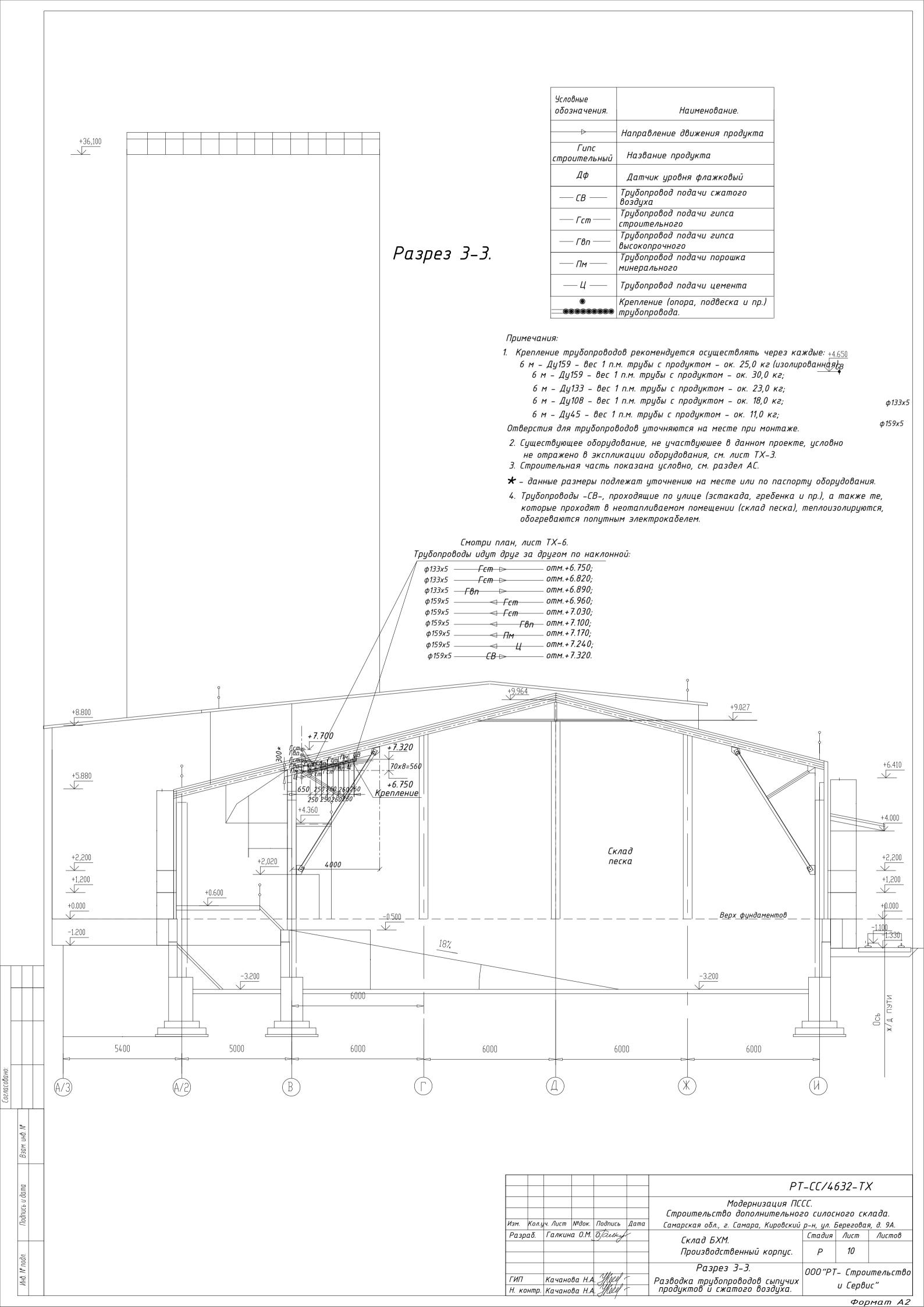
						PT	PT-CC/4632-TX								
						Модернизация ПССС. Строительство дополнительного силосного склада.									
Изм.	Кол.ц	ч. Лист	№док.	Подпись	Дата	Строительстоо иополнительного силосного склаиа. Самарская обл., г. Самара, Кировский р-н, ул. Береговая, д. 9A									
		аб. Галкина О.М.		алкина О.М. О. Севей		Склад БХМ.	р н, дн. с Стадия	Лист	Λυςποβ						
						Производственный корпус.	Р	5							
		Vallana	. R U A	Marola	-	Установка оборудования дополнительного силосного склада	000"P1	_ Стро <i>и</i>	<i>ительство</i>						
		Качанова Н.А энтр. Качанова Н.А			_	Планы, разрезы.		и Серви	IC"						

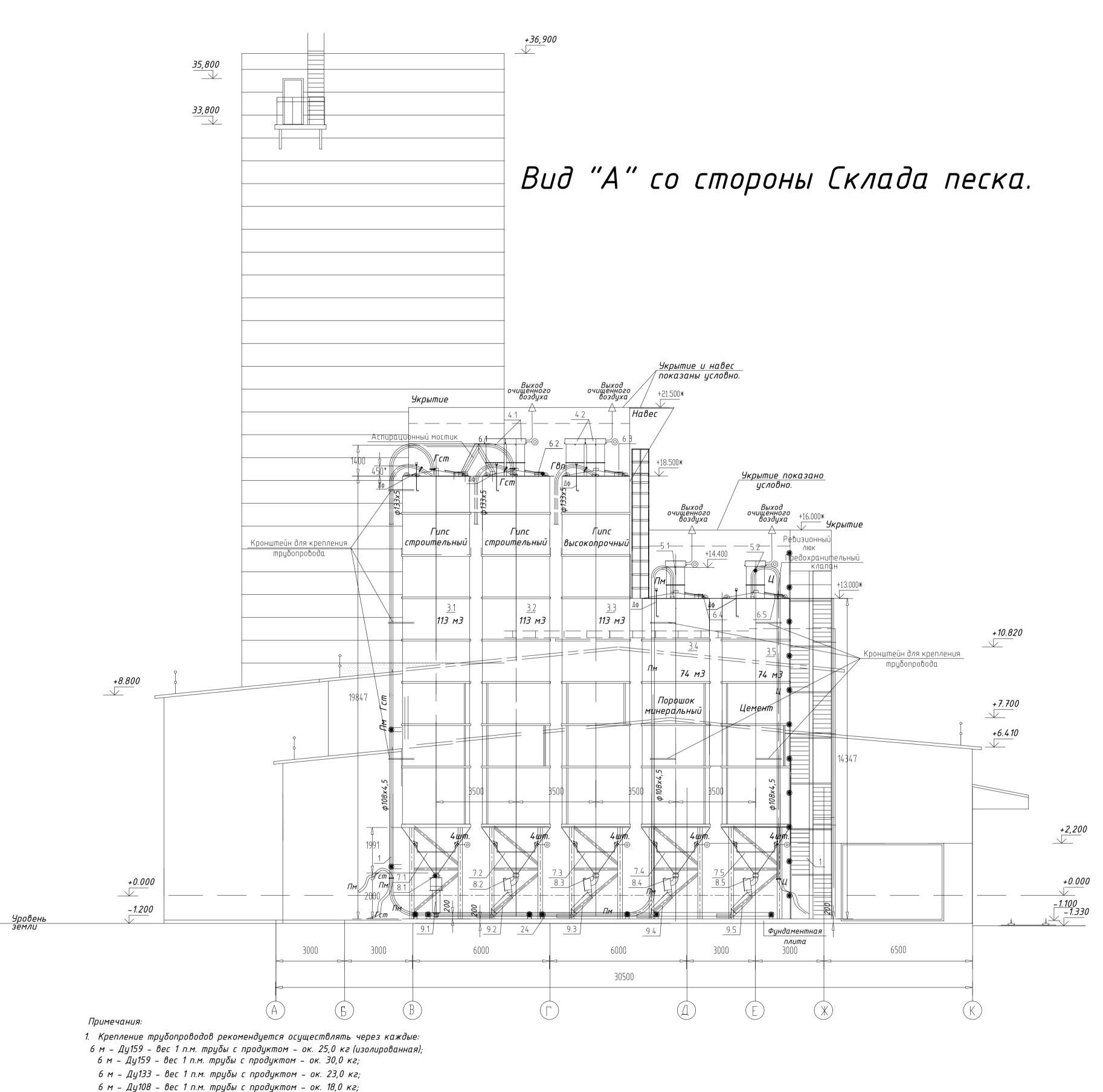












<i>Условные</i>	
обозначения.	Наименование.
ооозничения.	паштенование.
\rightarrow	Направление движения продукта
Γυπς	Названно проднета
строительный	Название продукта
Дф	Датчик уровня флажковый
— СВ —	Трубопровод подачи сжатого
CD	воздуха
— Гст	Трубопровод подачи гипса
1 LIII	строительного
<i>— Гвп</i> —	Трубопровод подачи гипса
— <i>1 011</i> —	высокопрочного
7	Трубопровод подачи порошка
— Пм —	минерального
— 4 —	Трубопровод подачи цемента
	Крепление (опора, подвеска и пр.)
	πρυδοπροβοдα.

6 м – Ду108 – вес 1 п.м. трубы с продуктом – ок. 18,0 кг; 6 м – Ду45 – вес 1 п.м. трубы с продуктом – ок. 11,0 кг;

Отверстия для трубопроводов уточняются на месте при монтаже.

- 2. Существующее оборудование, не участвуюшее в данном проекте, условно
- не отражено в экспликации оборудования, см. лист ТХ-3. 3. Строительная часть показана условно, см. раздел АС.
- ★ данные размеры подлежат уточнению на месте или по паспорту оборудования.
- 4. Трубопроводы –СВ–, проходящие по улице (эстакада, гребенка и пр.), а также те, которые проходят в неотапливаемом помещении (склад песка), теплоизолируются, . обогреваются попутным электрокабелем.

						P7	-CC/4	632-TX	<				
						Модернизация ПС Строительство дополнительног		אטטט נג	лада				
Изм.	Кол.у					Самарская обл., г. Самара, Кировский							
Pas	εραδ.	Γαлкин	a 0.M.	0. alky		Склад БХМ.	Стадия	Лист	Листов				
						Производственный корпус.	Р	11					
ГИГ	7	Качано	ва Н.А	. Meed	,	Вид "А" со стороны Склада песка. Разводка трубопроводов сыпучих продуктов и сжатого воздуха.	000"P1	•	роительство				
Н. н	контр.	Качано	βα Η.Α	1. Weed	7	продуктов' й сжатого воздуха.	и Сервис"		/L				

NN	Kear	іние Линии,		Трубы			Ap	Mats	JP a	Соединение труб.						
линии По	От	K		Условные		Наимено-	Marsura	Дэ	Рэ Ко	_{л-} Фланцы и загл	ЭМКИ	Болты и галки	Отводы и пере ' <i>Гост 8732-78</i>	2ХОДЬ	»I.	
схеме.	ПОЗ	, поз.	103. П03.		обозначения.	ВО П.М.	вание.	Марка.	MM	KFC/ BO	Условное обозначение	Кол.	Условное обозначение шт.	D вн.		т. Кол
ПЬ	От эста кады	12 24	Τρуδα	159x5,0	225,0	Кран шаровой	Ду100	100	5	Кран трехходовой под манометр	2		150∠90°; R=5d; l=1200	12		
Пиния подачи сж. воздуха	24	3.1 –3.5 5 шт											150∠3°; R=5d; l=785	12	9,4	
		25	Трус	<i>В20 ГОСТ 8731</i> -87	_								40∠90°; R=5d; l=440	5	2,2	
× vo	по эста каде	до корп <u>і</u> са	,- Τρуδα	159x5,0	110,0*					-см. раздел ВС-			40∠30 ; R=5d; l=300	5	1,5	
дозоилэ	9.1 –9.5 5 шт	19-2шт 20-2шт	Τρуδα	159x5,0	557,0	Ручная запорная		159	4				150∠90°; R=10d; l=1200	24	4 28,8	
Пинии подачи опродуктов от						арматура							150∠30°; R=10d; l=785	35	5 27,5	
Линии продук																
учих 1кады	От эста кады	3.1 -3.3 3 wm	Τρуδα	133x5,0	295,0	Ручная запорная		133	2				130∠90°; R=10d; l=1050	16	5 16,8	
24U CHIN						арматура							130∠30°; R=10d; l=680	17	' 11,5	
uu noda skmob cunocob	От эста кады	_3.1 -3.3 3 шт -15.1 -15.2 2 шт	Τρуδα	133x5,0 ГОСТ 10704-91	сущ.	Ручная запорная		133	2 сущ.							
						арматура										
учих повоза	От цемен. воза	то- 3.1 -3.2 2 шт 3.4 -3.5	Τρуδα	108x4,0	85,0	Ручная запорная		100	2				100⊿90°; R=5d; l=400	6	2,4	
инамаћ ияз пъз		3.4 -3.5 2 шт				арматура							100∠30°; R=5d; l=270	2	0,5	
дозоглэ ор чэт шо дошжпроди пъврои ппнпу 4																
Линг Эодукт до до																

Примечание:

Подпись и дата

Инв. № подл.

- Допускается замена указанных в таблице труб и арматуры другими, аналогичными по санитарно-гигиеническим качествам и физико-химическим свойствам, отвечающим требованиям действующих норм для предприятий по производству известняковой муки и сыромолотого гипса из природного сырья.
- ★ данные размеры подлежат уточнению на месте.

						P7		632-TX	K	
						Модернизация ПССС. Строительство дополнительного силосного склада.				
Изм.	Колуч	Лист	№док.	Подпись	Дата	Самарская обл., г. Самара, Кировский				
Разр	οαδ.	. Галкина О.М.		0. Tacky		Склад БХМ.	Стадия	Лист	Листов	
						Производственный корпус.	Р	12		
5.1.5				Allend	_	Спецификация труб и арматуры.	000"PT	- Строи	⊔ лтельство	
ГИП Н. к		Качано Качано		\ \/\$ // ₄ / A		Разводка трубопроводов сыпучих продуктов и сжатого воздуха.	и Сервис"			

Сводная спецификация труб и арматуры.

	I							
NN		Условное обозначе-	Ед.	Кол-	Масса,	KZ	Примеча-	-
חח	Наименование	ние, характеристи- ка.	ИЗМ	во	Ед.	Общ.	ние.	
1	Грубы стальные электро- сварные прямошовные	Τουδα 159x5.0 ΓΟCΤ 10704-91	П.М.	615,0 370,0	18,99 *	116 79,0 7026,3	см.раздел	ВС
2	гварные прямошовные Грубы стальные бесшовнь горячедеформированные.	Ε Τρуδα <u>159x5,0 ΓΟCT 8732-78</u> Β20 ΓΟCT 8731-87	П.М.	63,0 27,0*	17 15	1080,4	см.раздел	
3	Трубы стальные электро- сварные прямошовные	Труба 133х5,0 ГОСТ 10704-91	П.М.	325,0	15,78	5128,5		
4	Трубы стальные бесшовнь горячедеформированные.	Ρρυδα 133x5,0 ΓΟCT 8732-78 Β20 ΓΟCT 8731-87	П.М.	32,0	12, 7	406,4		
5	Трубы стальные электро- сварные прямошовные	Труба 108x4,0 ГОСТ 10704-91	П.М.	85,0	10,26	872,1		
6	Трубы стальные бесшовнь горячедеформированные.	D20 1 OC1 0731-07	П.М.	5,0	10,26	52,0		
7	Грубы стальные бесшовны горячедеформированные.	DZU I UC I U I J I = U I	П.М.	40,0	3,07	123,0	см.раздел	ВС
8	То же (отводы)	Τργδ ά ⁴⁵x3,0 ΓΟCT 8732-78 Β20 ΓΟCT 8731-87	П.М.	5,0	3,07	15,4	см.раздел	ВС
9	Кран трехходовой под манометр	M 20x1,5	шт	3				
10	Кран шаровой	Ду150	шт	12			см.раздел	ВС
11	Металл для крепления трубопроводов	Сталь З	KZ	1556,	0 -	-	см. ТХ.С	

Примечание:

- Допускается замена указанных в таблице труб и арматуры другими, аналогичными по санитарно-гигиеническим качествам и физико-химическим свойствам, отвечающим требо-ваниям действующих норм для предприятий по производству известняковой муки и сыромолотого гипса из природного сырья.
 - 🖈 данные размеры подлежат уточнению на месте.

						PT	-CC/40	632-TX	<	
						Модернизация ПССС.				
						Строительство дополнительного силосного склада.				
Изм.	Колуч		№док.		Дата	Самарская обл., г. Самара, Кировский р-н, ул. Береговая, д. 9А.				
Разр	οαδ.	Галкин	a 0.M.	0 Tacky		Склад БХМ.	Стадия	Лист	Листов	
	7.30,231					Производственный корпус.	Р	13		
				1111.0	-	Сводная спецификация труб и поматиры	000"PT	Строц	<i>ительство</i>	
<i>ГИП</i>		Качано Качано				арматуры. Разводка трубопроводов сыпучих продуктов и сжатого воздуха.	uux u Cepвuc'			

подл. Подпись и дата Взам инв. N°

VHB. №

КРАТКИЕ УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ ТРУБОПРОВОДОВ.

1. Трубопроводы сыпучих продуктов и сжатого воздуха должны монтироваться, испытываться и приниматься в эксплуатацию в соответствии со СНиП 3.05.05–84.

При монтаже трубопроводов сжатого воздуха следует руководствоваться "Правилами устройства безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, Воздуховодов и газопроводов", утвержденными Госгортехнадзором в 1971 г. Трубопроводы сыпучего материала и сжатого воздуха относятся к категории V, группе В РТМ 38.001-94.

2. Испытание трубопроводов следует выполнять в соответствиисо СНи Π 3.05.05–84 пункт 5.4.

Трубопроводы сыпучих продуктов и сжатого воздуха испытать пневматически воздухом на давление 1.25 Рраб.

3. Трубопроводы сыпучих продуктов при присоединении к отводам и на прямых участках для удобства монтажа и возможности разборки при завалах соединять сваркой встык.

Присоединение трубопроводов к переключателям и питателям (насосам) вести на фланцах.

- 4. Отводы трубопроводов должны иметь гладкую внутреннюю поверхность и радиус закругления "R", равный десяти диаметрам трубы (для сыпучего продукта).
- 5. Трубопроводы сыпучего продукта и сжатого воздуха в местах их взаимного пересечения или сближения (при расстоянии менее 300 мм), а также в местах пересечения или сближения с любыми другими трубопроводами или частями оборудования, площадок, кронштейнов должны быть надежно соединены стальными перемычками и заземлены (смотри узел "А").
- 6. При проходе трубопроводов через междуэтажные перекрытия, стены и перегород-ки трубы прокладывать в специальных патронах трубах большего диаметра.

Участки трцб, заключенные в патроны, не должны иметь сварных стыков.

- 7. Зазоры между трубами и перекрытием заделывать наглухо строительным раствором из несгораемых материалов на всю толщину перекрытия.
- 8. Трубопроводы крепить к стенам, перекрытиям и металлическим площадкам.

Опоры выполнять по ГОСТам 22130–86, 16127–78. При креплении трубопроводов предусмотреть возможность разборки их на случай завалов.

Крепление трубопроводов рекомендуется осуществлять через каждые:

- 6 м Ду159 вес 1 п.м. трубы с продуктом ок. 25,0 кг (изолированная);
 - 6 м Ду159 вес 1 п.м. трубы с продуктом ок. 30,0 кг;
 - 6 м Ду133 вес 1 п.м. трубы с продуктом ок. 23,0 кг;
 - 6 м Ду108 вес 1 п.м. трубы с продуктом ок. 18,0 кг;

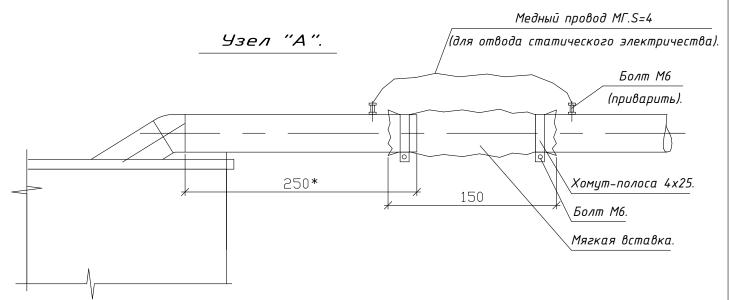
дата

Z

подл.

Инв. №

- 6 м Ду45 вес 1 п.м. трубы с продуктом ок. 11,0 кг;
- 9. Все металлические части оборудования хранения сыпучего продукта и оборудования для получения сжатого воздуха, а также эти трубопроводы и сжатого воздуха должны быть надежно заземлены для отвода статического электричества.
- 10. После монтажа трубы покрасить за два раза масляной краской.



Указания по отводу статического электричества смотри чертежи ЭМ.

						P1	-CC/40	632-TX	K	
						Модернизация ПССС. Строительство дополнительного силосного склада.				
Изм.	Колуч		№док.	l .	Дата	, Самарская обл., г. Самара, Кировский				
Разр	οαδ.	Галкина О.М.		O.M. O. acting		Склад БХМ.	Стадия	Лист	Листов	
	7 4 5 7 4 5 1					Производственный корпус.	Р	14		
ГИП		Качано	ва Н.А	Merel	-	Краткие указания по монтажу трубопроводов. Разводка трубопроводов сыпучих продуктов и сжатого воздуха.	000 "PT	•	лтельство "	
Н. к	онтр.	Качано	βα Η.Α	Merel	_	продуктов и сжатого воздуха.		и Сервс	IC "	



Οδщий вид

N=800ĸz

1550×

N=400ĸz

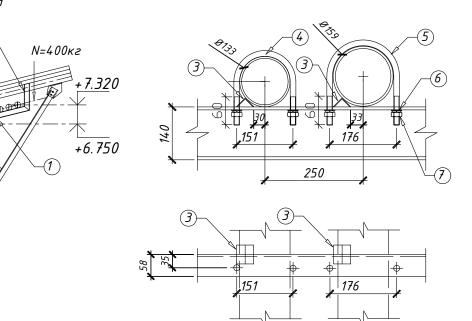
+6.290

Взам.инв.№

дата

מ

Инв. №



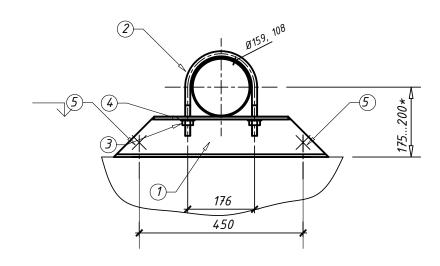
Крепление к опоре

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка изд.	Поз.	Наименование	Кол-во, шт	Масса ед.кг	Прим.
0П1	1	Шв 14п L=3450*, ГОСТ8240-97	1	42,40	
5шт	2	Шв 14n L=750*, ГОСТ8240-97	1	9,20	
	3	Уг 32x4 L=50 ГОСТ 8509-93	9	0,10	
	4	Хомут Дн 135 ВСт3сп ГОСТ 24137-80	3	0,725	
	5	Хомут Дн 160 ВСт3сп ГОСТ 24137-80	6	0,827	
	6	Шаūδа M16 ΓΟCT 11371-80	18		
	7	Гайка M16 ГОСТ 5915-70*	18		
	8	Уг 32x4 L=750 ГОСТ 8509-93	1	1,5	

- 1. Сварка по ГОСТ 5264-80.
- 2. Окончательную длину позиций "*" уточнить по месту.
- 3. Все металлические изделия очистить от ржавчины и покрыть антикоррозийным составом.
 Покрытие эмаль грунтовка серая, эмаль ПФ-223, цвет серый.
- 4. Шаг креплений 5-6 м.
- 5. Швеллеры 14п приварить к конструкциям кровли.
- 6. Конструкции подвеса крепить внакладку к каркасу здания (смещены от оси).

ОПЗ (к бетонной плите)



Марка изд.	Поз.	Наименование	Кол-во, шт	Масса ед.кг	Прим.
0П3-1	1	Шв 12п, L=570*, ГОСТ8240-97	1	6,0	СВ
2шт	2	Хомут Дн 160 ВСтЗсп ГОСТ 24137-80	1	0,827	продукт
6шт	3	Гайка M16 ГОСТ 5915-70*	2		
	4	Шαūδα M16 ΓΟCT 11371-80	2		
	5	Распорный анкер М16-80	2		
0П3-2	1	То же			цементовоз
2шт	2	Хомут Дн 110 ВСт3сп ГОСТ 24137-80	1	0,326	
	3	Гайка M12 ГОСТ 5915-70*	2		
	4	<i>Шαūδα Μ12 ΓΟCT 11371–80</i>	2		
	5	Распорный анкер М16–80	2		

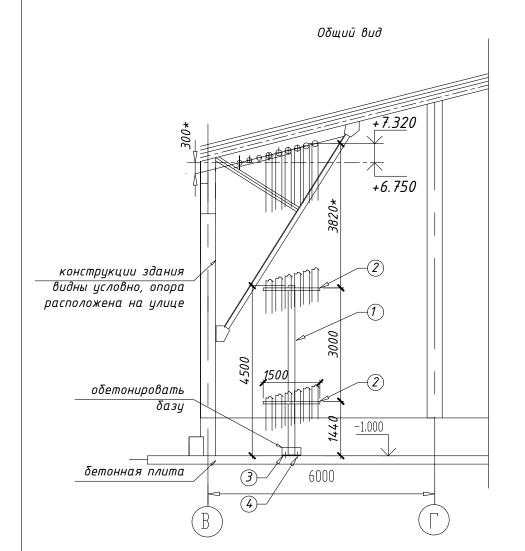
- 1. Сварка по ГОСТ 5264-80.
- 2. Окончательную длину позиций "*" уточнить по месту.
- 3. Все металлические изделия очистить от ржавчины и покрыть антикоррозийным составом.
 Покрытие эмаль грунтовка серая, эмаль ПФ-223, цвет серый.
- 4. Шаг креплений 5-6 м.

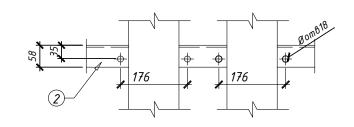
							PT	-CC/46	632-TX		
						Модернизация I	7 <i>CCC.</i>				
						Строительство дополнительного силосного склада.					
Изм.					Дата	Самарская обл., г. Самара, Кировский р-н, ул. Береговая, д. 9А.					
Разра	δοπαл	Γαлκυμ	на О.М.		09.19		Стадия	Лист	Листов		
	Тазраоотал					Производственный корпус	Р	<i>15</i>			
Г.И.П.	Г.И.П.		Качанова Н.А.			Крепление трубопроводов.	nnn "P	Τ_ (πηο	<i>ительство</i>		
Норм.	Норм. контр.		ова Н.А			крепление трубопровово. Опора ОП1; ОП3.		и Серві			

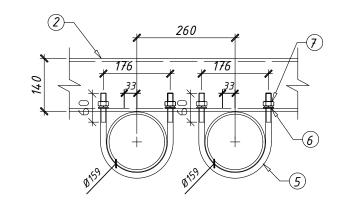


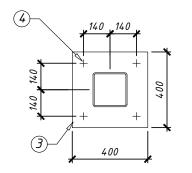
Крепление к опоре

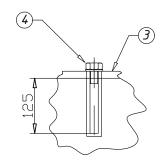
Крепление опоры к бетону





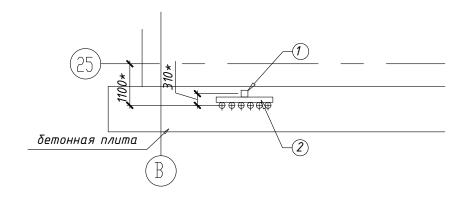






СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка изд.	Поз.	Наименование	Кол-во, шт	Масса ед.кг	Прим.
0П2	1	ГСП 180x6 L=4500*, ГОСТ 30245	1	144,0	
1шт	2	ШВ 14п L=1500*, ГОСТ8240-97	2	18,5	
	3	Пластина 400х400х16 ГОСТ 19903	1	20,0	4 <i>om8.Ø18</i>
	4	Хим. анкер-болт М16-150	4		
	5	Хомут Дн 160 ВСт3сп ГОСТ 24137-80	12	0,827	
	6	Шаūδа M16 ΓΟCT 11371–80	24		
	7	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	24		_



1. Сварка по ГОСТ 5264-80.

Взам.инв.№

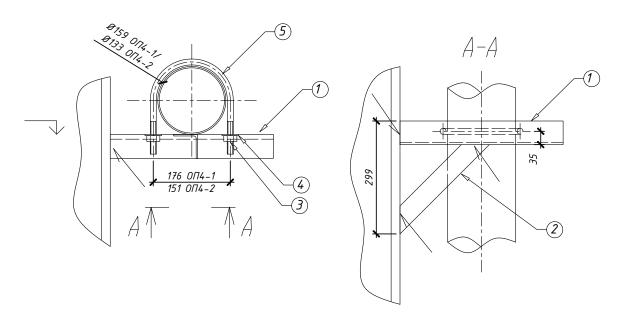
Подпись и дата

Инв. № подл.

- 2. Окончательную длину позиций "*" уточнить по месту.
- 3. Все металлические изделия очистить от ржавчины и покрыть антикоррозийным составом.
 Покрытие эмаль грунтовка серая, эмаль ПФ-223, цвет серый.
- 4. Шаг креплений 5-6 м.

							PT	-CC/46	632-TX			
						Модернизация ПССС.						
						Строительство дополнительног	го силосн	1020 СКЛО	ада.			
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата	Самарская обл., г. Самара, Кировский р-н, ул. Береговая, д. 9А.						
Разр	Разработал		на О.М.		09.19		Стадия	Лист	Листов			
						Производственный корпус	Р	16				
Г.И.Г	Г.И.П. К		ова Н.А			V	000 "РТ- Строительство					
Норм.	Норм. контр.		ова Н.А			Крепление трубопроводов. Опора ОП2.	000 7	и Серві				

ОП4 (к мет. колонне Склад сырьевых компонентов)



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка изд.	Поз.	Наименование	Кол-во, шт	Масса ед.кг	Прим.
0П4-1	1	Уг 63x5, L=450*, ГОСТ8509-93	1	2,20	
5шт * 5труδ	<i>2 3 4</i>	Уг 63x5, L=330*, ГОСТ8509-93	1	1,60	
		Гайка M16 ГОСТ 5915-70*	2		
		Шаūδа M16 ΓΟCT 11371-80	2		
	5	Хомут Дн 160 ВСт3сп ГОСТ 24137-80	1	0,827	
ОП4-2 5шт *	1-4	те же			
эшііі * 2трубы	5	Хомут Дн 135 ВСт3сп ГОСТ 24137-80	1	0,725	

1. Сварка по ГОСТ 5264-80.

Взам.инв.№

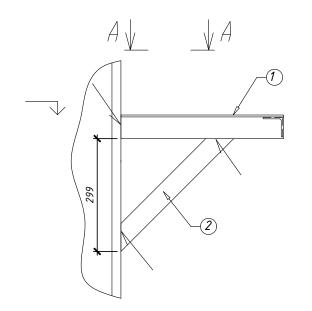
дата

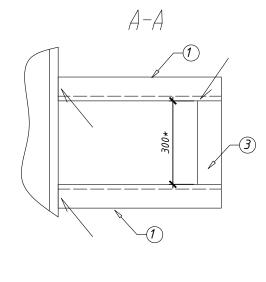
כ

Инв. №

- 2. Окончательную длину позиций "*" уточнить по месту.
- 3. Все металлические изделия очистить от ржавчины и покрыть антикоррозийным составом.
 Покрытие эмаль грунтовка серая, эмаль ПФ-223, цвет серый.
- 4. Шаг креплений 5-6 м.

ОП5 (к мет. колонне Склад сырьевых компонентов поз. 14.1, ось19)

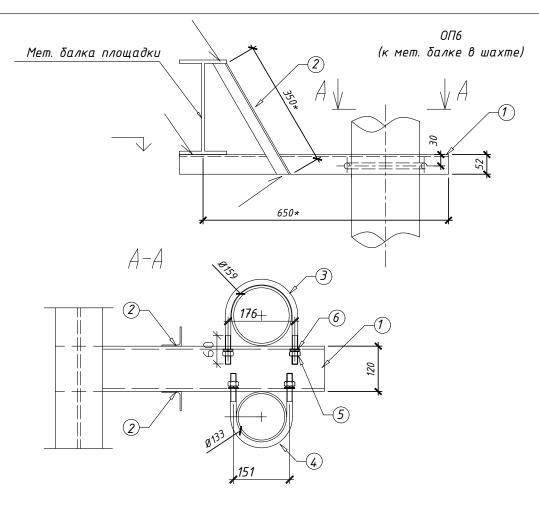




Марка изд.	Поз.	Наименование	Кол-во, шт	Масса ед.кг	Прим.
0П5	1	Уг 63x5, L=450*, ГОСТ8509-93	1	2,20	
1шт	2	Уг 63x5, L=420*, ГОСТ8509-93	1	2,20	
	3	Yz 63x5, L=300*, ГОСТ8509−93	1	1,60	

- 1. Сварка по ГОСТ 5264-80.
- 2. Окончательную длину позиций "*" уточнить по месту.
- 3. Все металлические изделия очистить от ржавчины и покрыть антикоррозийным составом.
 Покрытие эмаль грунтовка серая, эмаль ПФ–223, цвет серый.

							PT	-CC/46	632-TX		
						Модернизация і	ΠϹϹϹ.				
						Строительство дополнительного силосного склада.					
Изм. Кол.уч Лист №док. Подпись Дата Самарская обл., г. Самара, Кировский р–н, ул. Береговая,					Вая, д. 9А.						
Разр	Разработал		на О.М.		09.19		Стадия	Лист	Листов		
	Газраоотал					Производственный корпус	Р	17			
Г.И.Г	Г.И.П.		ова Н.А				000 "РТ- Строительство				
Норм	. контр.	Качан	ова Н.А			Крепление трубопроводов. Опора ОП4; ОП5.	000 P	т – строс и Сервс			



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка изд.	Поз.	Наименование	Кол-во, шт	Масса ед.кг	Прим.
0П6-1	1	Шв 12п L=650*, ГОСТ8240-97	1	6,70	ось 11/1-В1
2шт* 3 раза	2	Уг 32x4 L=350* ГОСТ 8509-93	2	0,70	
по высоте	3	Хомут Дн 160 ВСт3сп ГОСТ 24137-80	1	0,827	
	4	Хомут Дн 135 ВСт3сп ГОСТ 24137-80	1	0,725	
	5	Шаūδа M16 ΓΟCT 11371-80	4		
	6	Гайка M16 ГОСТ 5915-70*	4		
0Π6-2 1μιπ*	1,2,5,6	те же			ось 11/2-А1
3 раза	3	Хомут Дн 160 ВСт3сп ГОСТ 24137-80	2	0,827	
высоте	4	нет			

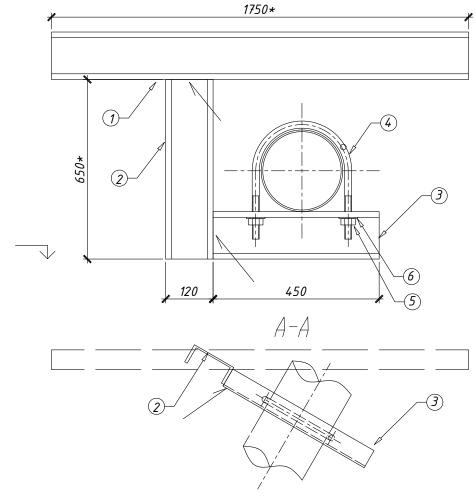
1. Сварка по ГОСТ 5264-80.

дата מ

ō√ Инв.

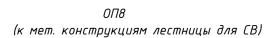
- 2. Окончательную длину позиций "*" уточнить по месту.
- 3. Все металлические изделия очистить от ржавчины и покрыть антикоррозийным составом.
 Покрытие эмаль грунтовка серая, эмаль ПФ-223, цвет серый.
 4. Шаг креплений 5-6 м.

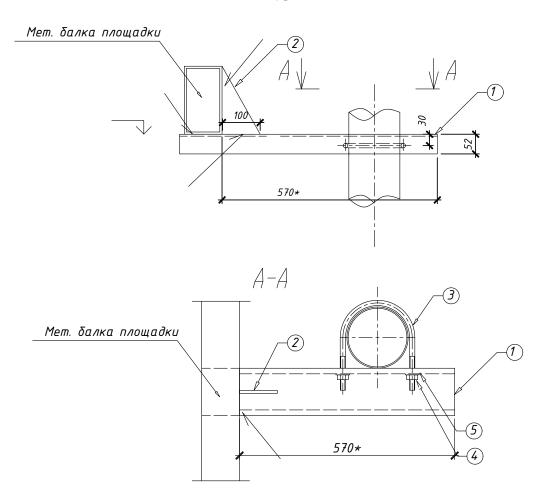
0П7 (к покрытию силосной башни)



Марка изд.	Поз.	Наименование	Кол-во, шт	Масса ед.кг	Прим.
0П7-1	1	Шв 12п L=1750*, ГОСТ8240-97	1	18,2	
1шт	2	ШВ 12п L=650*, ГОСТ8240-97	1	6,8	
	3	Шв 12п L=450*, ГОСТ8240−97	1	4,8	
	4	Хомут Дн 160 ВСт3сп ГОСТ 24137-80	1	0,827	
	5	Шаūδа M16 ΓΟCT 11371–80	2		
	6	Гайка M16 ГОСТ 5915-70*	2		
0П7-2	1-3	те же			
1шт	4	Хомут Дн 135 ВСт3сп ГОСТ 24137-80	1	0,725	

						PT-CC/4632-TX						
						Модернизация I	ΠϹϹϹ.					
						Строительство дополнительного силосного склада.						
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата	Самарская обл., г. Самара, Кировский р-н, ул. Береговая, д. 9А.						
Разр	αδοπαл	Γαлκυ	на О.М.		09.19		Стадия	Стадия Лист Листов				
						Производственный корпус	Р	P 18				
Г.И.Г.	7.	Качан	ова Н.А			V	OOO "DT CERROR CERRO					
Норм	. контр.	Качан	ова Н.А			Крепление трубопроводов. Опора ОП6; ОП7.	000 "РТ- Строительство и Сервис"					





СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка изд.	Поз.	Наименование	Кол-во, шт	Масса ед.кг	Прим.
0П8 10шт	1	ШВ 12п L=680*, ГОСТ8240-97	1	6,8	
ТОШП	2	Пластина 180х100х8, ГОСТ 19903	1	1,2	
	3	Хомут Дн25х8 L=520 ВСт3сп ГОСТ 103-5	7 1	0,28	
	4	Гайка M12 ГОСТ 5915-70*	2	0,015	
	5	<i>Шαūδα Μ12 ΓΟCT 11371–80</i>	2		

- 1. Сварка по ГОСТ 5264-80.
- 2. Окончательную длину позиций "*" уточнить по месту.
- 3. Все металлические изделия очистить от ржавчины и покрыть антикоррозийным составом.
 Покрытие эмаль грунтовка серая, эмаль ПФ-223, цвет серый.
- 4. Шаг креплений 1,5 м.

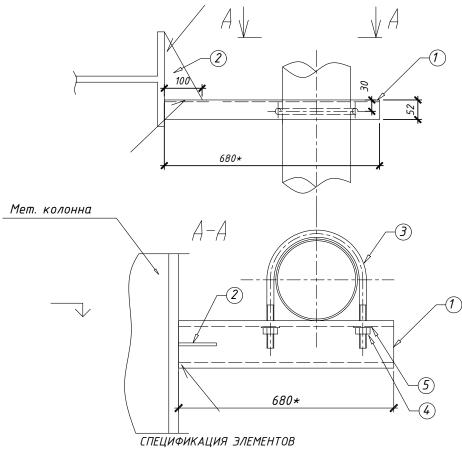
Взам.инв.№

дата

ח

Инв. №

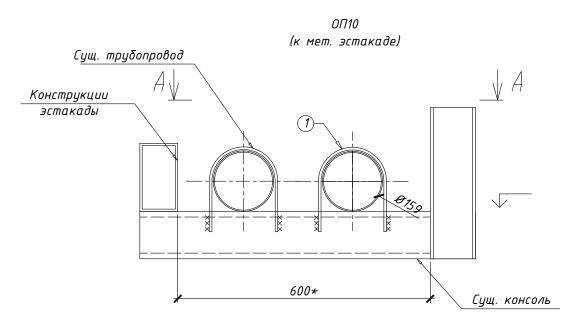
ОП9 (к мет. каркасу башни)

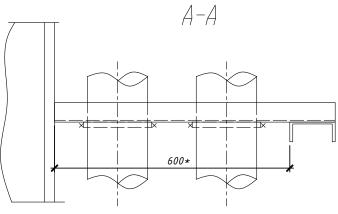


	арка изд.	Поз.	Наименование	Кол-во, шт	Масса ед.кг	Прим.
(0П9	1	ШВ 12n L=680*, ГОСТ8240-97	1	6,8	ось A1, отм.9,36, 31,50
4	¥ШM	2	Пластина 180х100х8, ГОСТ 19903	1	1,2	
		3	Хомут Дн 160 ВСт3сп ГОСТ 24137-80	1	0,827	
		4	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	2		
		5	Шαūδα M16 ΓΟCT 11371–80	2		

- 1. Сварка по ГОСТ 5264-80.
- 2. Окончательную длину позиций "*" уточнить по месту.
- 3. Все металлические изделия очистить от ржавчины и покрыть антикоррозийным составом.
 Покрытие эмаль грунтовка серая, эмаль ПФ-223, цвет серый.
- 4. Шаг креплений 5-6 м.

							PT	-00/40	632-TX		
						Модернизация ПССС. Строительство дополнительного силосного склада.					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Самарская обл., г. Самара, Кировский р–н, ул. Береговая, д. 9A.					
Разро	ιδοπαл	Γαлκυμ	на О.М.		09.19		Стадия	Лист	Листов		
						Производственный корпус	Р	P 19			
Г.И.П.	•	Качан	ова Н.А.			Крепление трубопроводов.	000 "РТ- Строительство				
Норм.	контр.	Качан	ова Н.А.			крепленае трудопрододо. Опора ОП8; ОП9.	и Сервис"				





Марка изд.	Поз.	Наименование	Кол-во, шт	Масса ед.кг	Прим.
0П10	1	Хомут Дн25х8 L=520 ВСт3сп ГОСТ 103-	-57 1	0,28	
25шт					

- 1. Сварка по ГОСТ 5264-80.
- 2. Окончательную длину позиций "*" уточнить по месту.
- 3. Все металлические изделия очистить от ржавчины и покрыть антикоррозийным составом.
 Покрытие эмаль грунтовка серая, эмаль ПФ-223, цвет серый.

Взам.инв.№	2. Окончательную длину позиций "*" уточнить по месту. 3. Все металлические изделия очистить от ржавчины и покрыть антикоррозийным составом. Покрытие эмаль грунтовка серая, эмаль ПФ-223, цвет серый.														
дата								DT	CC / /. A	(32 TV					
ם							PT-CC/4632-TX								
۾ ا							Модернизация I	7 <i>CCC.</i>							
120							Строительство дополнительног		ιοεο εκπο	гда.					
Подпись	Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата	, Самарская обл., г. Самара, Кировский								
	Разра	δοπαл	Γαлκυ	на О.М.		09.19		Стадия	Лист	Листов					
подл.							Производственный корпус								
ō√	Г.И.П.		Качан	ова Н.А			000 #DT . 6								
Инв.	Норм.	контр.	Качан	ова Н.А			Крепление трубопроводов. Опора ОП10.	000 "РТ- Строительство и Сервис"							

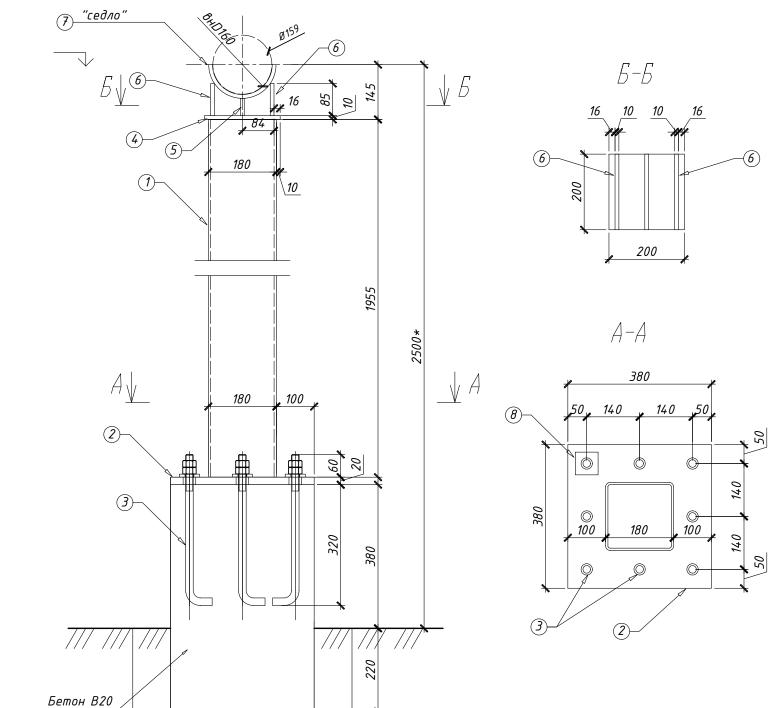
ОП11 (колонна опорная трубопровода СВ)

380

Подпись и дата Взам.инв.№

Инв. № подл.

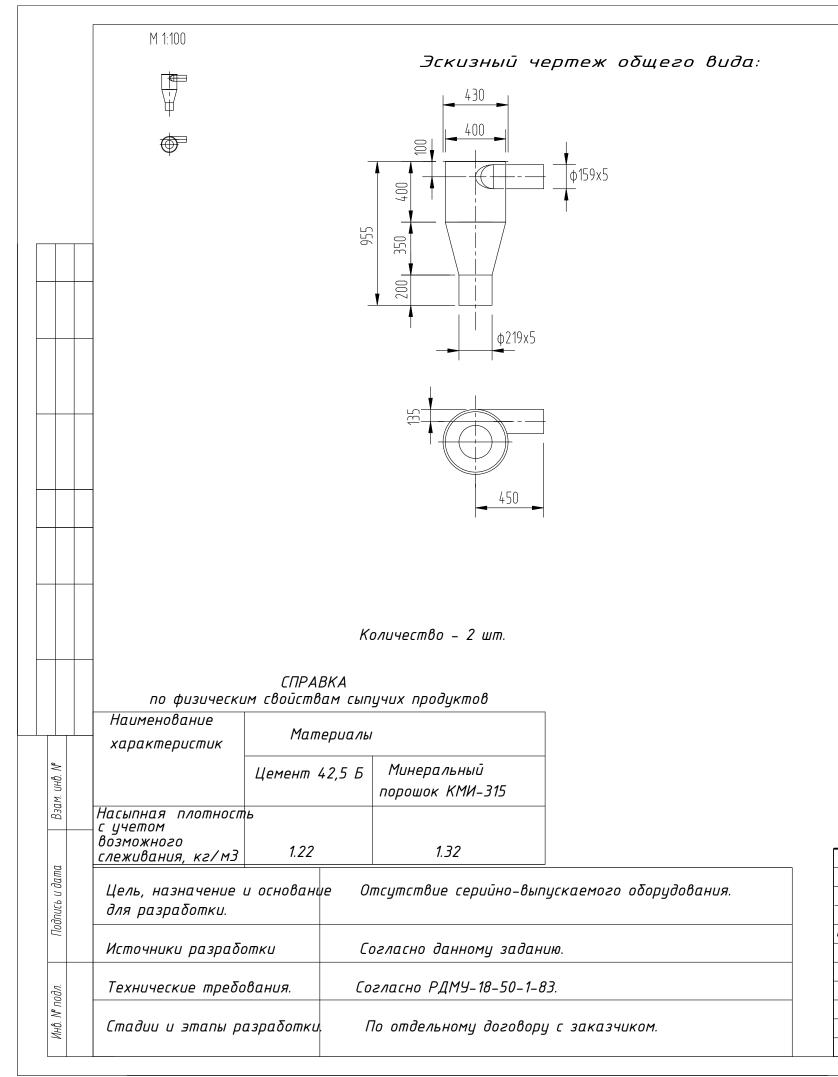
Подготовка



Марка изд.	Поз.	Наименование	Кол-во, шт	Масса ед.кг	Прим.
0П11	1	ГСП 180x6 L=1955, ГОСТ 30245	1	62,6	
1шт	2	Пластина 380х380х20 ГОСТ 19903	1	22,7	8om8.Ø30
	3	Болт 1.1 М20-400 ГОСТ24379.1-80	8	1,2	
	4	Пластина 200х200х10 ГОСТ 19903	1	3,2	
	5	Пластина 200х46х10 ГОСТ 19903	1	0,80	
	6	Пластина 200х85х10 ГОСТ 19903	2	1,40	
	7	Пластина 500х200х10 ГОСТ 19903	1	7,8	
	8	Пластина 60х60х8 ГОСТ 19903	8	0,3	
		Шαūδα M20 ΓΟCΤ 11371-80	8		
		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	16		
		Бетон В20, м³	0,09		

- 1. Сварка по ГОСТ 5264-80.
- 2. Окончательную длину позиций "*" уточнить по месту.
- 3. Все металлические изделия очистить от ржавчины и покрыть антикоррозийным составом.
 Покрытие эмаль грунтовка серая, эмаль ПФ-223, цвет серый.

						PT-CC/4632-TX						
						Модернизация I	7 <i>CCC</i> .					
						Строительство дополнительного силосного склада.						
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата	Самарская обл., г. Самара, Кировский р-н, ул. Береговая, д. 9А.						
Разра	αδο <i>т</i> αл	Γαлκυ	на О.М.		09.19		Стадия	Стадия Лист Листов				
						Производственный корпус	Р	21				
Г.И.П		Качан	ова Н.А			Vnongovuo maužannakadak	OOO "PT CEROUERO ALCERSO					
Норм.	контр.	Качан	ова Н.А			Крепление трубопроводов. Опора ОП11.	000 "РТ- Строительств и Сервис"					



Исходные требования:

Назначение и область применения:	Для приема сыпучего мо	ттериала.				
	Габаритные размеры, мм:	Габаритные размеры, мм: ф400; Н=955 мм				
Параметры и	Диаметр подвода трубопр	овода, мм: 159х5.				
характеристики:	Насыпная плотность минеральн Насыпная плотность цемента, н	·				
Условия эксплуатации:						
Масса изделия:						
Материал, его масса:	Сталь					
Особые условия:	Продукт: сыпучие материалы, насыпная плотной с учетом возможного слеживания от 1,22 до 1,32 кг/м3;					
N позиции по технологич	неской схеме:	поз. 20				
Инв.N Монтажн	иого чертежа	TX-2, 5				
Расчетная лимит	ная цена:					

Количество – 4 шт.

* – Размеры уточнить по оборудованию.

						PT-CC/4632-TXH-1						
Изм.	Колцч	Aucm	Nº∂ov	Подпись	Дата	Модернизация ПССС. Строительство дополнительного силосного склада.						
		н Лист №док. Галкина О.М.				Самарская обл., г. Самара, Кировский	р-н, ул. ц Стадия	ререгооа: Пист	я, о. ул. Листов			
	Разраб. Га		•			Склад БХМ. Производственный корпус.	Р	1	1			
ГИП		Качано	ва Н.А	. Sheed	-	Минициклон-осадитель	000"РТ- Строительство					
Н. к		Качано		Valla 1 A	-	Эскизный чертеж общего вида.		и Сервис"				
				- /				Фор	омат АЗ			