

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Спецификация.	
2	Монтажный чертёж. План на отм. +0,000	
3	Монтажный чертёж. Сечение 1-1.	
4	Монтажный чертёж. Сечение 2-2.	
5	Монтажный чертёж. Сечение 3-3.	
6	Монтажный чертёж. План на отм. +4,000	
7	Установка дробилки молотковой	

Спецификация оборудования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
<i>Вновь приобретаемое оборудование</i>					
1	СМД14.7А.00.00.000	Дробилка молотковая	1		
2		Конвейер винтовой	1		
3	ТОС38103.00.000	Течка	1		
4	ТОС38104.00.000	Течка	1		
5	ТОС38105.00.000	Течка	1		
<i>Существующие оборудование</i>					
6		Конвейер ленточный	1		
7		Конвейер винтовой	1		

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
381000/22-00 ТХ	Технология производства	
381000/22-00 КЖ	Конструкции железобетонные	

Общие указания

1. Основание для разработки рабочей документации – Договор №035 от 09 августа 2022 года между ООО "Тобис" г. Самара и ЗАО «Самарский гипсовый комбинат» г. Самара.
2. За относительну отметку 0,000 принята абсолютная отметка м. Отметка 0,000 и глубина заложения фундаментов уточняются по результатам инженерно – геологических изысканий.
3. Категория производственного помещения по взрывопожарной и пожарной опасности – Д.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<i>Прилагаемые документы</i>		
ТОС38101.00.000	Рама дробилки	
ТОС38102.00.000	Течка	
ТОС38103.00.000	Течка	
ТОС38104.00.000	Течка	
ТОС38105.00.000	Течка	

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами.

Главный инженер проекта

						381000/22-00	ТХ				
						<i>Доработка отделения измельчения Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"</i>					
Изм.	Колыч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Петров					Технологическая установка			Р	1	
						Общие данные. Спецификация			ООО "Тобис"		
Утв.	Веденеев										

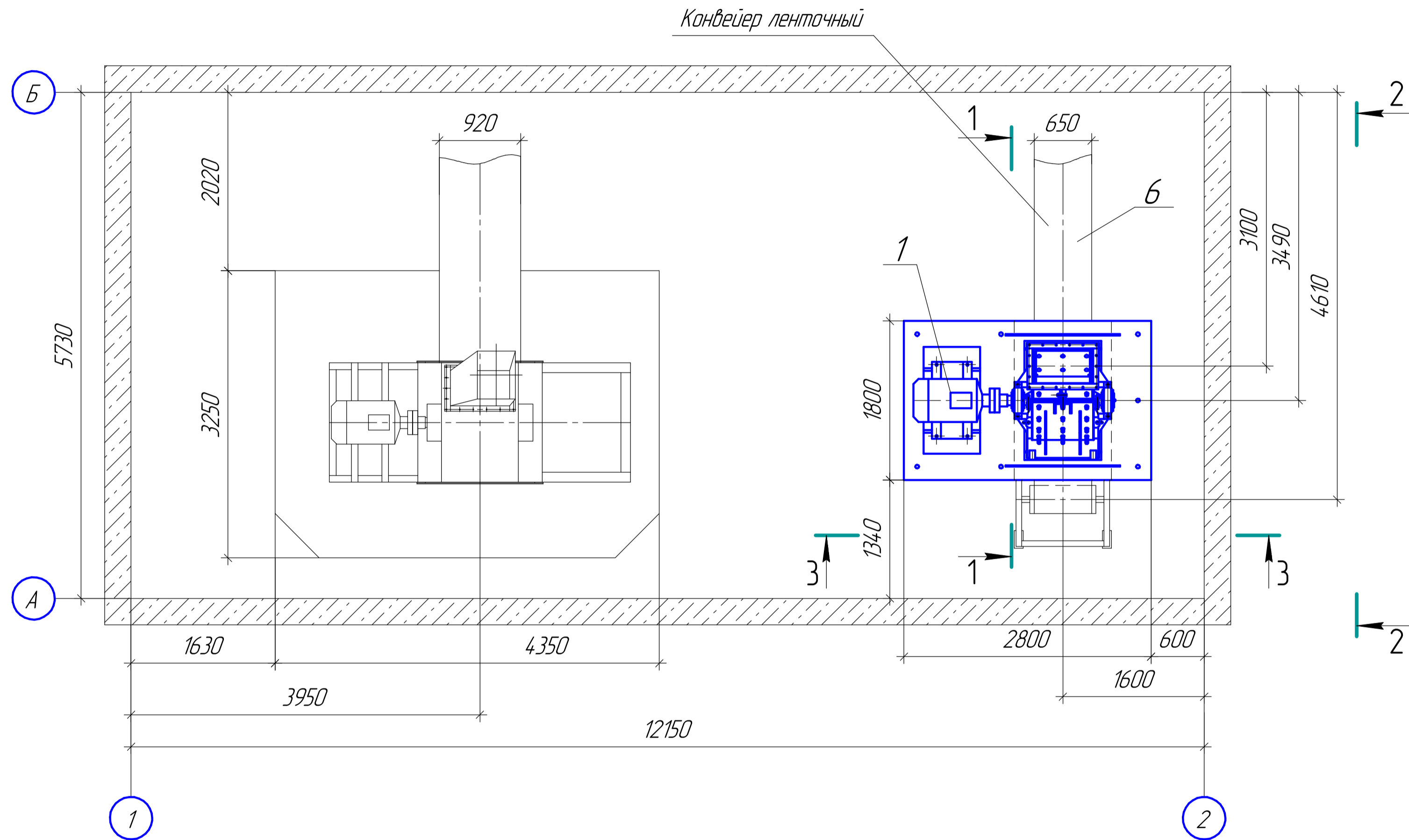
Согласовано

Взам. инв. №

Полн. и дата

Инв. № подл.

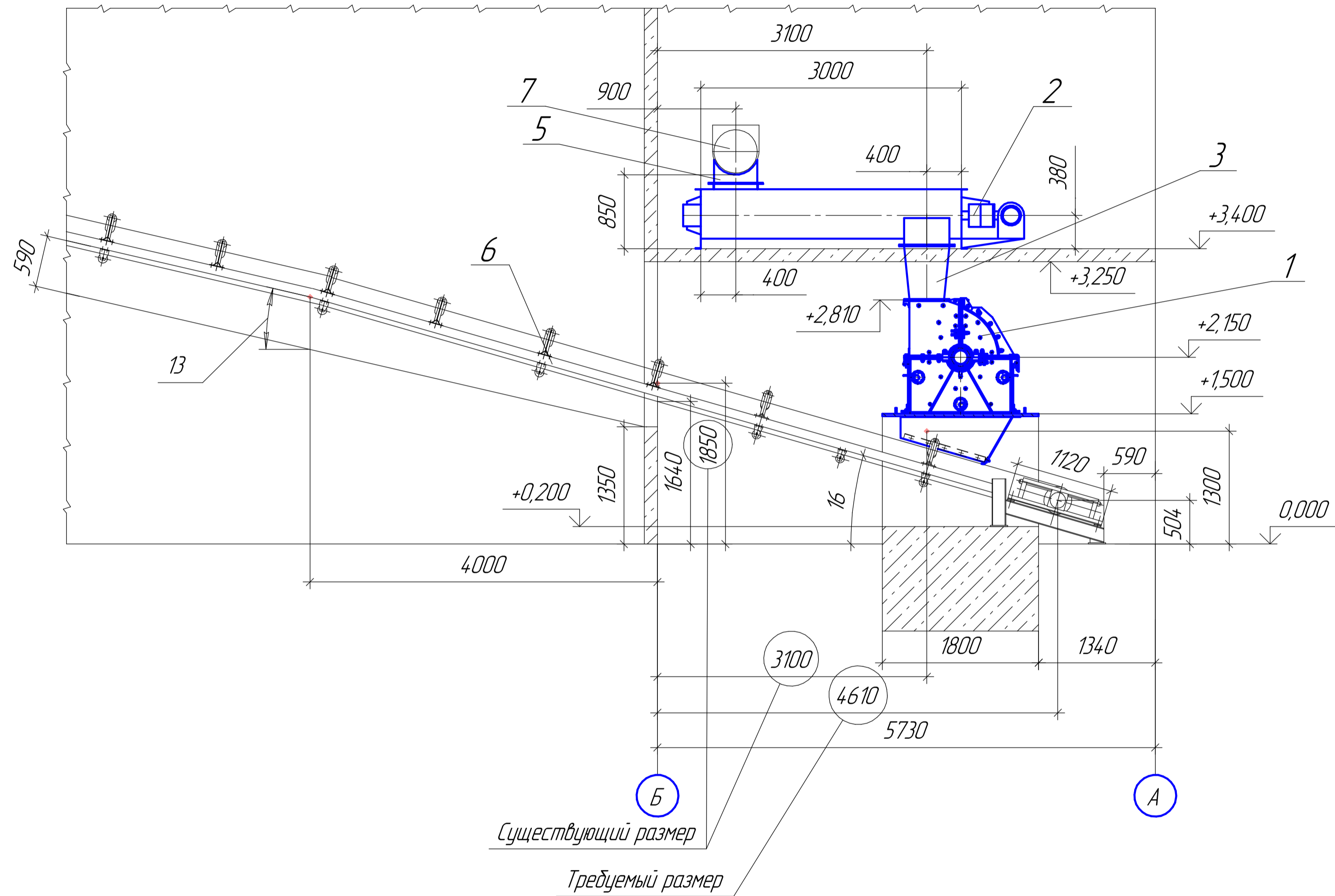
План на отм. +0,000



Согласовано			
Изм. №	Полн. и дата	Взам. инв. №	
Изм. №	Полн.		

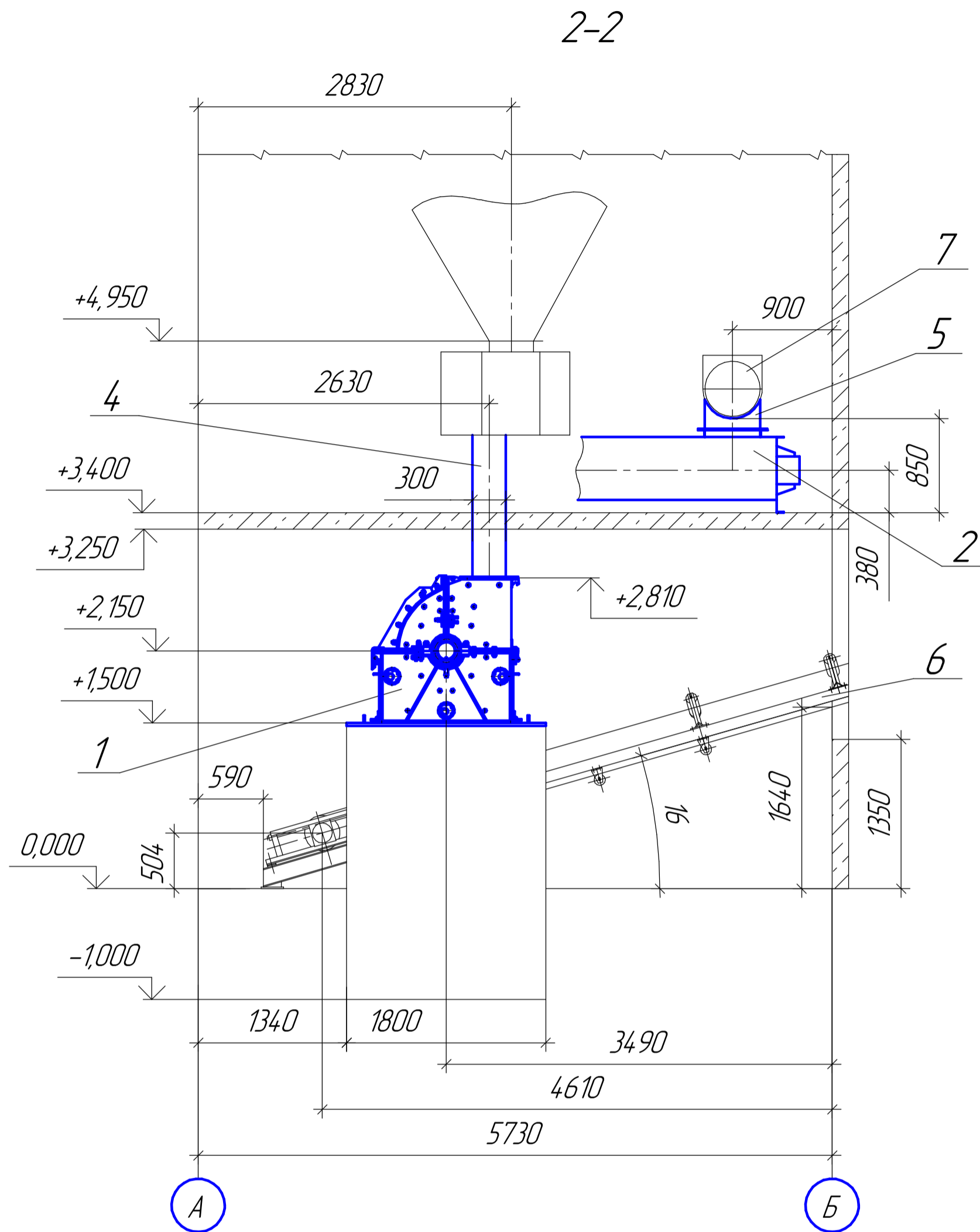
						381.000/22-00	ТХ
						Доработка отделения измельчения Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"	
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Петров					Технологическая установка	Р 2
Утв.	Веденеев					Монтажный чертёж План на отм. +0,000	ООО "Тобис"

1-1



Согласовано	
Изм. №	Взам. инв. №
Лист	Лист
Дата	Дата
Инв. № подл.	Лист

381.000/22-00						ТХ		
Доработка отделения измельчения								
Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"								
Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Петров					Р	3	
Утв. Веденеев						Монтажный чертёж Сечение 1-1		
						ООО "Тобис"		

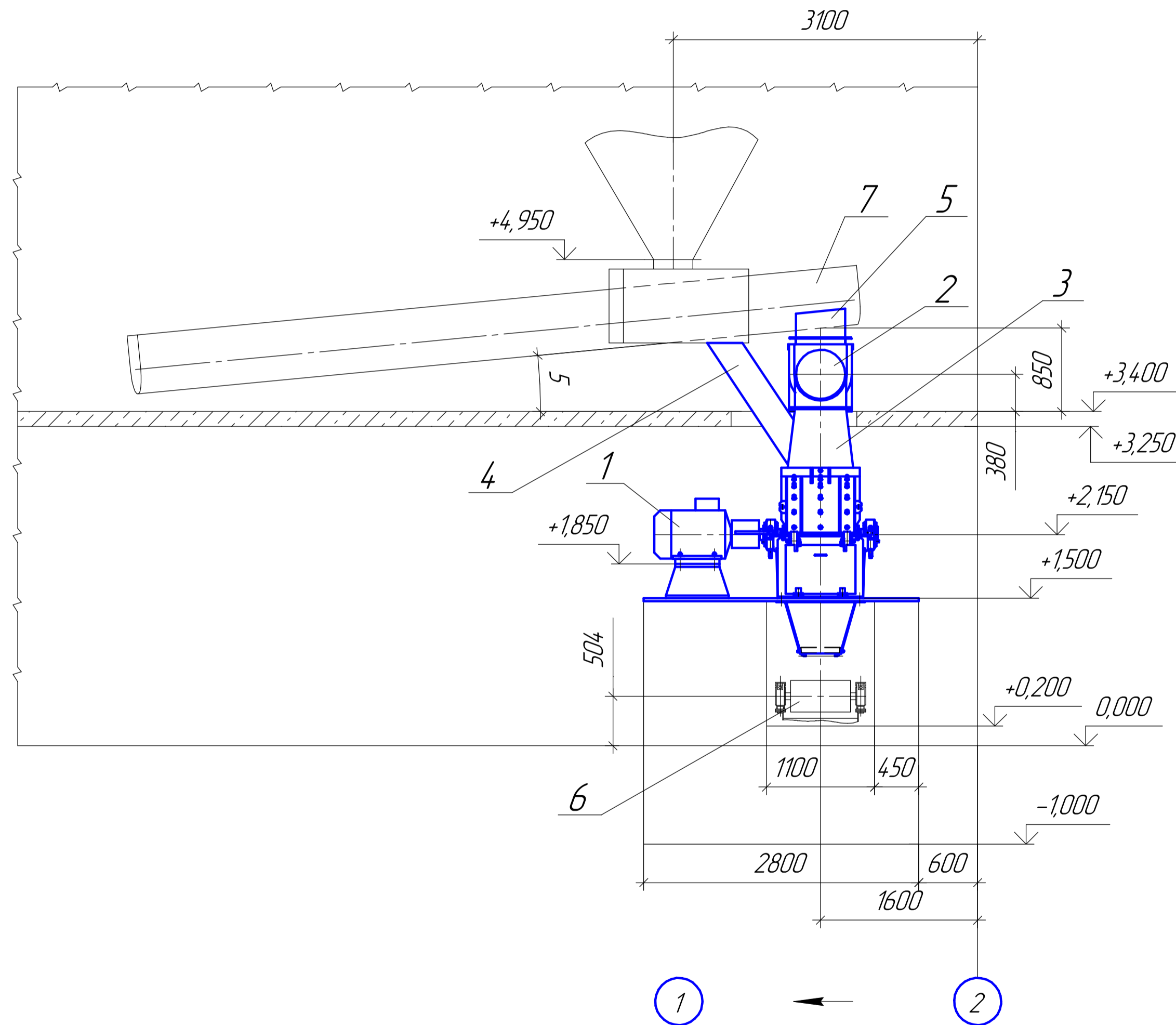


Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

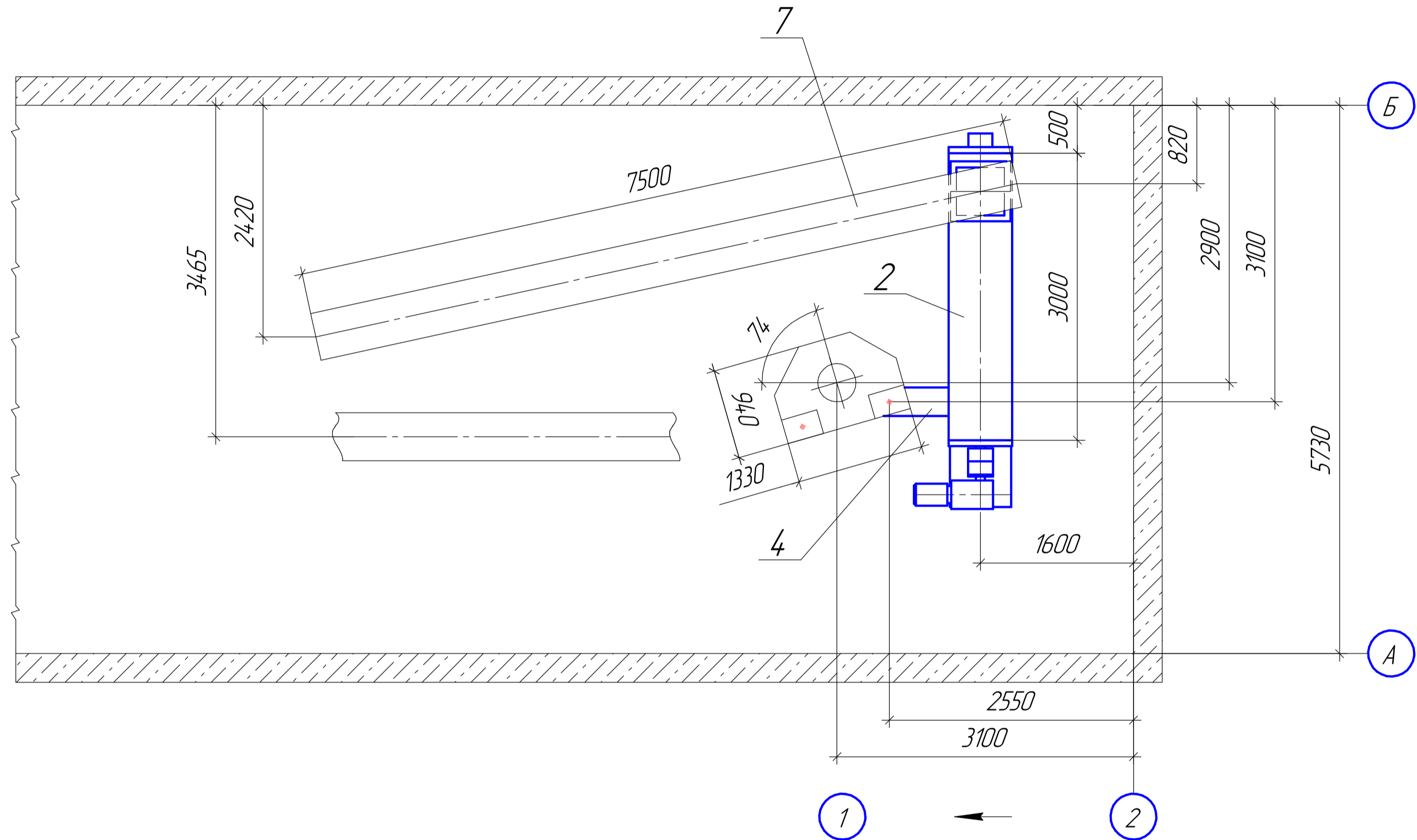


Согласовано

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №

381.000/22-00						ТХ		
Доработка отделения измельчения								
Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"								
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Технологическая установка		
Разраб.	Петров					Р	5	Листов
Монтажный чертёж						ООО "Тобис"		
Сечение 3-3								
Утв.	Веденеев							

План на отм. +4,000

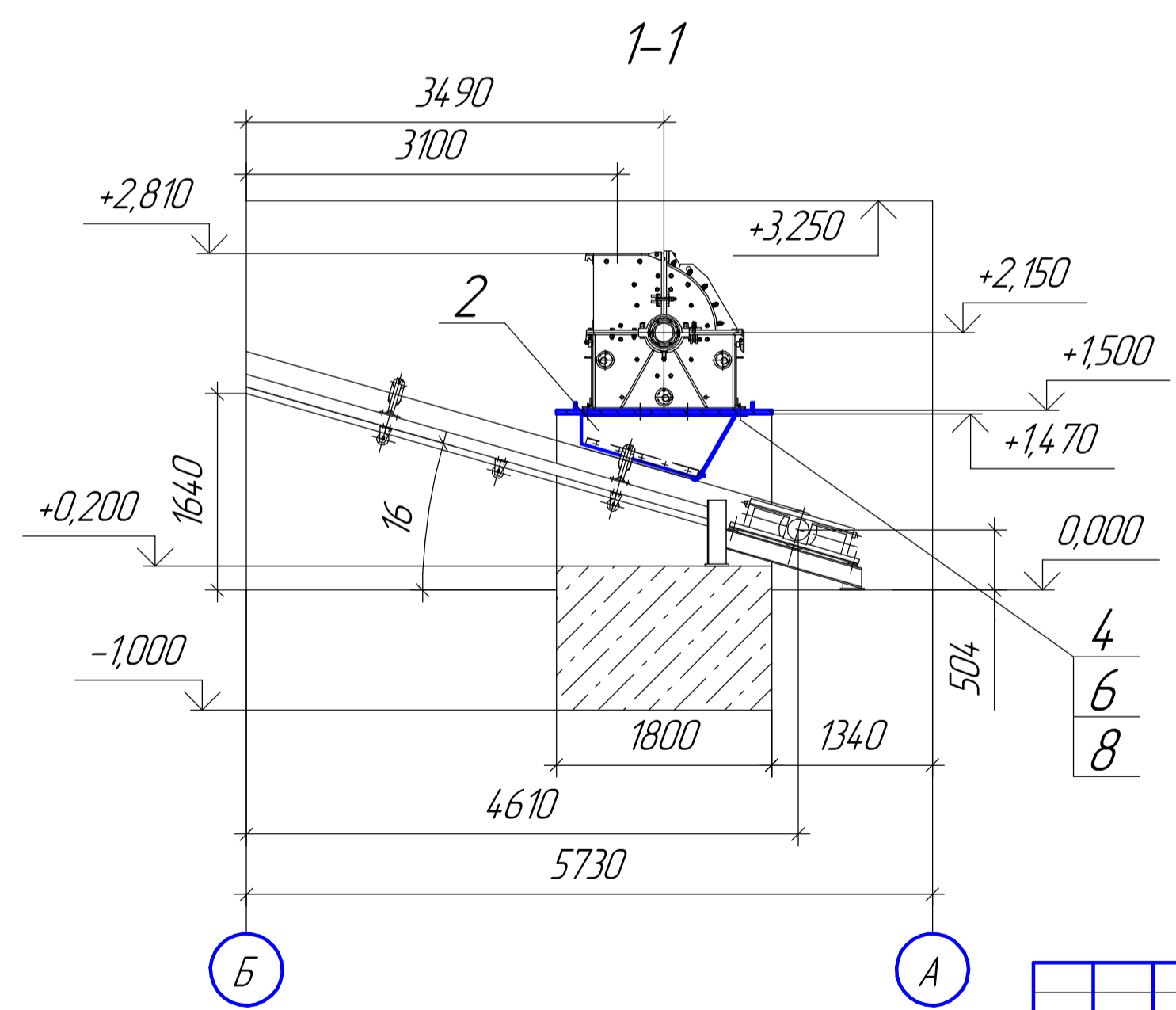
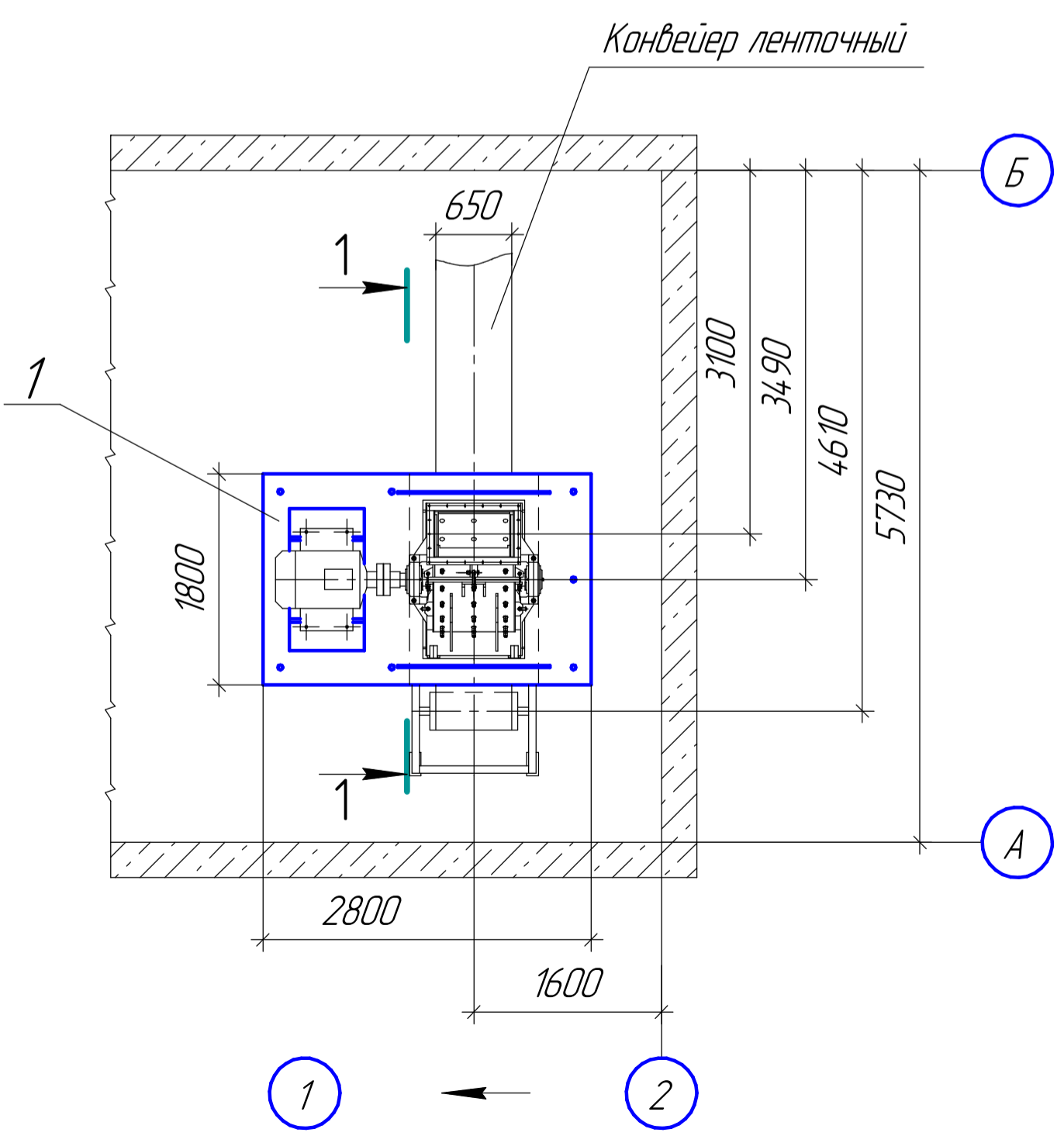
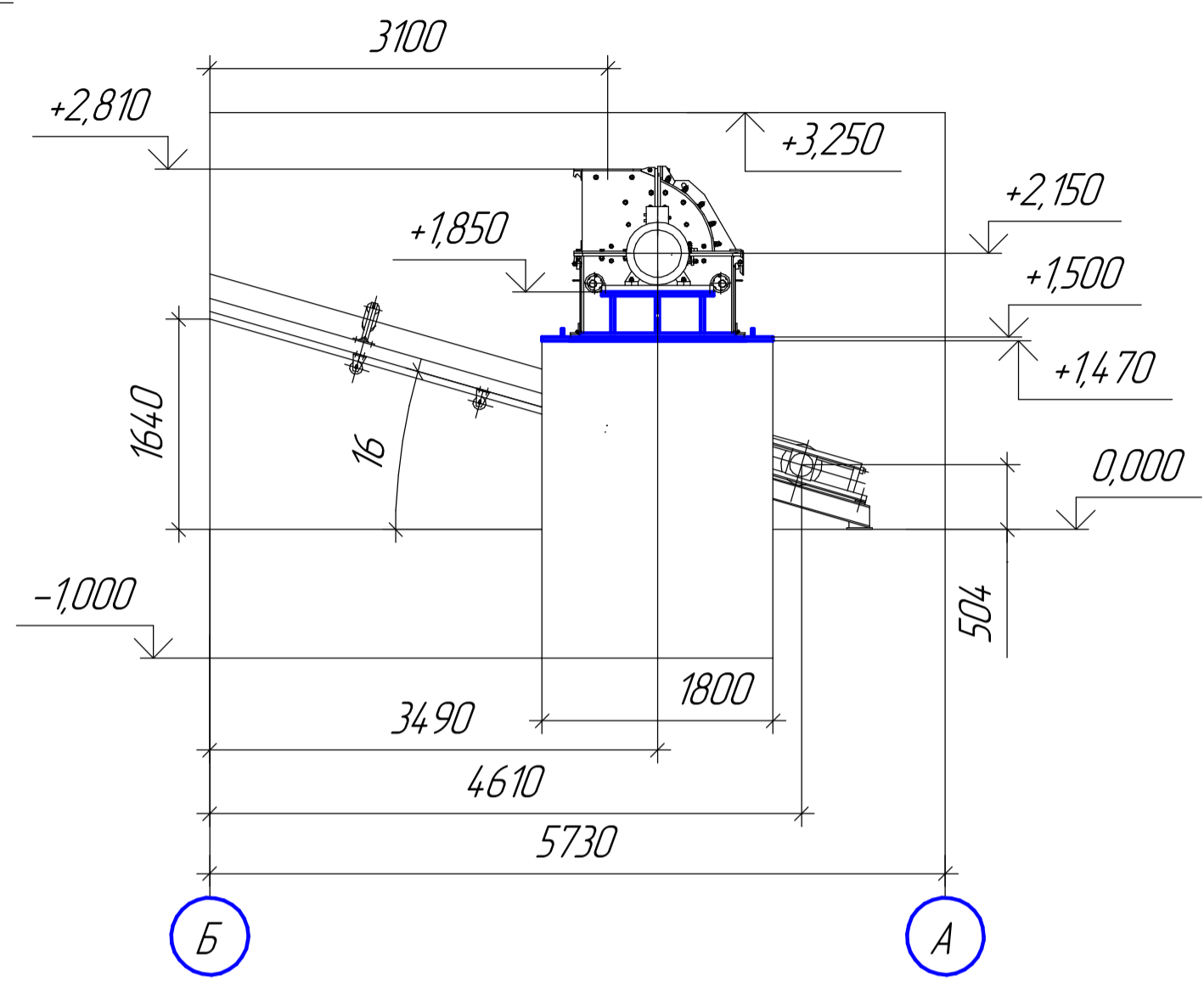
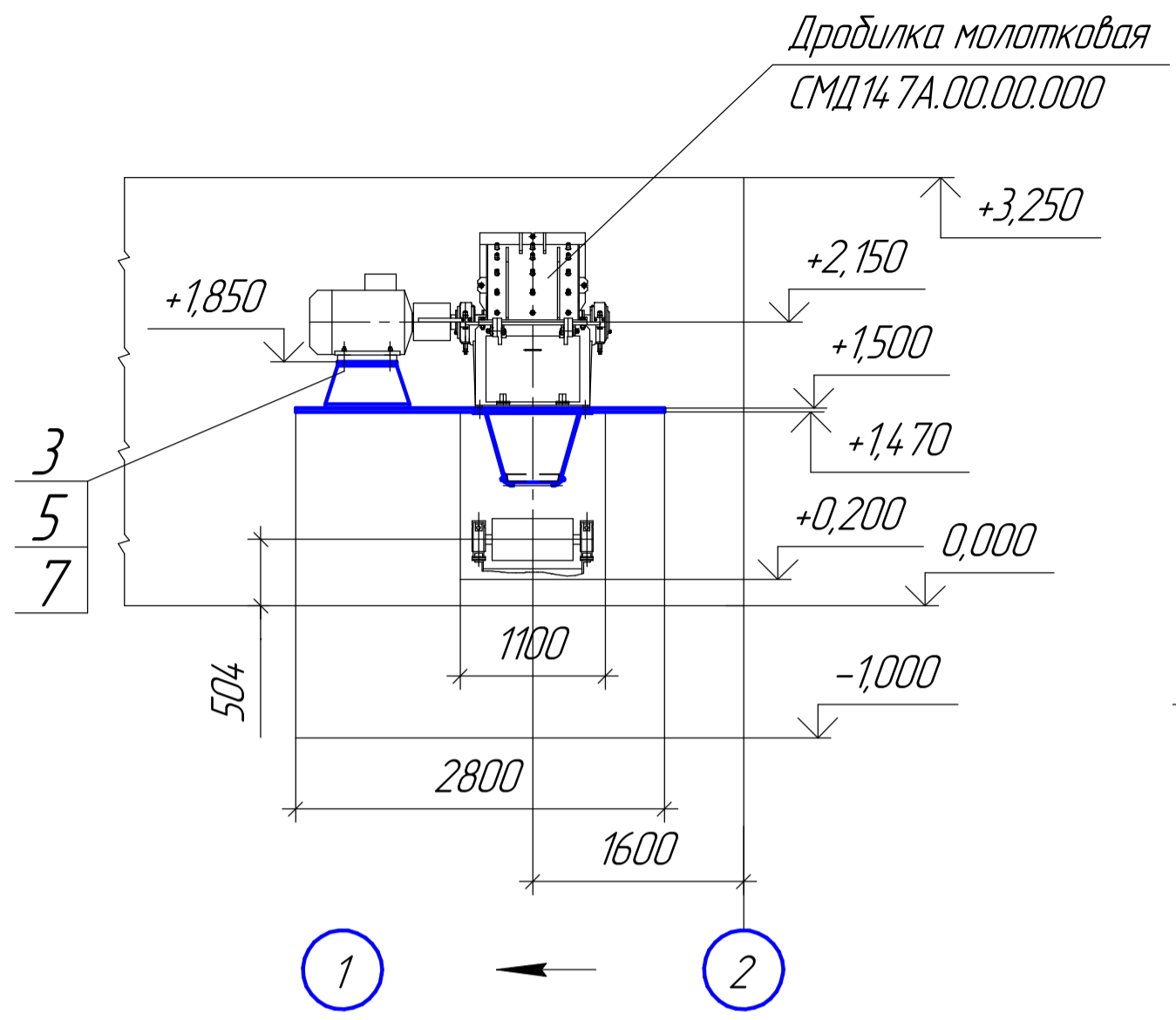


Инв. № подл.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Петров			
Утв.	Веденеев			

381.000/22-00					ТХ		
Доработка отделения измельчения							
Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"							
Технологическая установка					Р	6	
Монтажный чертёж					ООО "Тобис"		
План на отм. +4,000							

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ТОС381.01.00.000	Рама дробилки	1		
2	ТОС381.02.00.000	Течка	1	145	
3		Болт М22-6дх120.46 ГОСТ 7798-70	4		
4		Болт М30-6дх95.46 ГОСТ 7798-70	8		
5		Гайка М22-6Н5 ГОСТ 5915-70	4		
6		Гайка М30-6Н5 ГОСТ 5915-70	8		
7		Шайба 22 65Г ГОСТ 6402-70	4		
8		Шайба 30 65Г ГОСТ 6402-70	8		



					381.000/22-00	ТХ
					Доработка отделения измельчения линии производства строительного гипса на ООО "СГК"	
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Петров					
					Технологическая установка	Стадия: Р, Лист: 7, Листов: 7
					Установка дробилки молотковой	ООО "Тобис"
Утв.	Веденев					

Согласовано

Изм. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Ведомость основного комплекта чертежей

Марка	Наименование	Примечание
1.	Общие данные	
2.	Фундамент дробилки. Армирование.	
3.	Фундамент дробилки. Арматурные изделия	

Выборка стали, кг

Марка материала	Арматурные изделия	Закладные детали		
		Сталь по ГОСТ 1050-88		
	Сталь по ГОСТ 5781-82	45	40Х	
Наименование	Класс А-III	Анкера	Гайка М36-6Н 12 ГОСТ 5915-70	Шайба С 36.37 ГОСТ 10450-78
Типоразмер	12	40		
Масса	358	95	7,5	0,8

1. Рабочие чертежи фундамента технологической установки разработаны на основании технологических чертежей марки "ТХ".
2. За относительную отм. 0,000 принята отметка 0,000 по чертежам "ТХ" технологической установки.
3. До монтажа фундамента дробилки уточнить толщину подошвы приямка в зоне установки дробилки.

Ведомость железобетонных конструкций установки

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Лист 2	Фундамент дробилки.	1	
			1	

						381.000/22-00.КЖ2		
						Доработка отделения измельчения		
						Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Индок	Подп.	Дата	Технологическая установка		
						Фундаменты		
						Стация	Лист	Листов
						Р	1	
Проверил	Веденеев							
Выполнил	Сироткина							
						Общие данные		
						ООО "Тобис"		

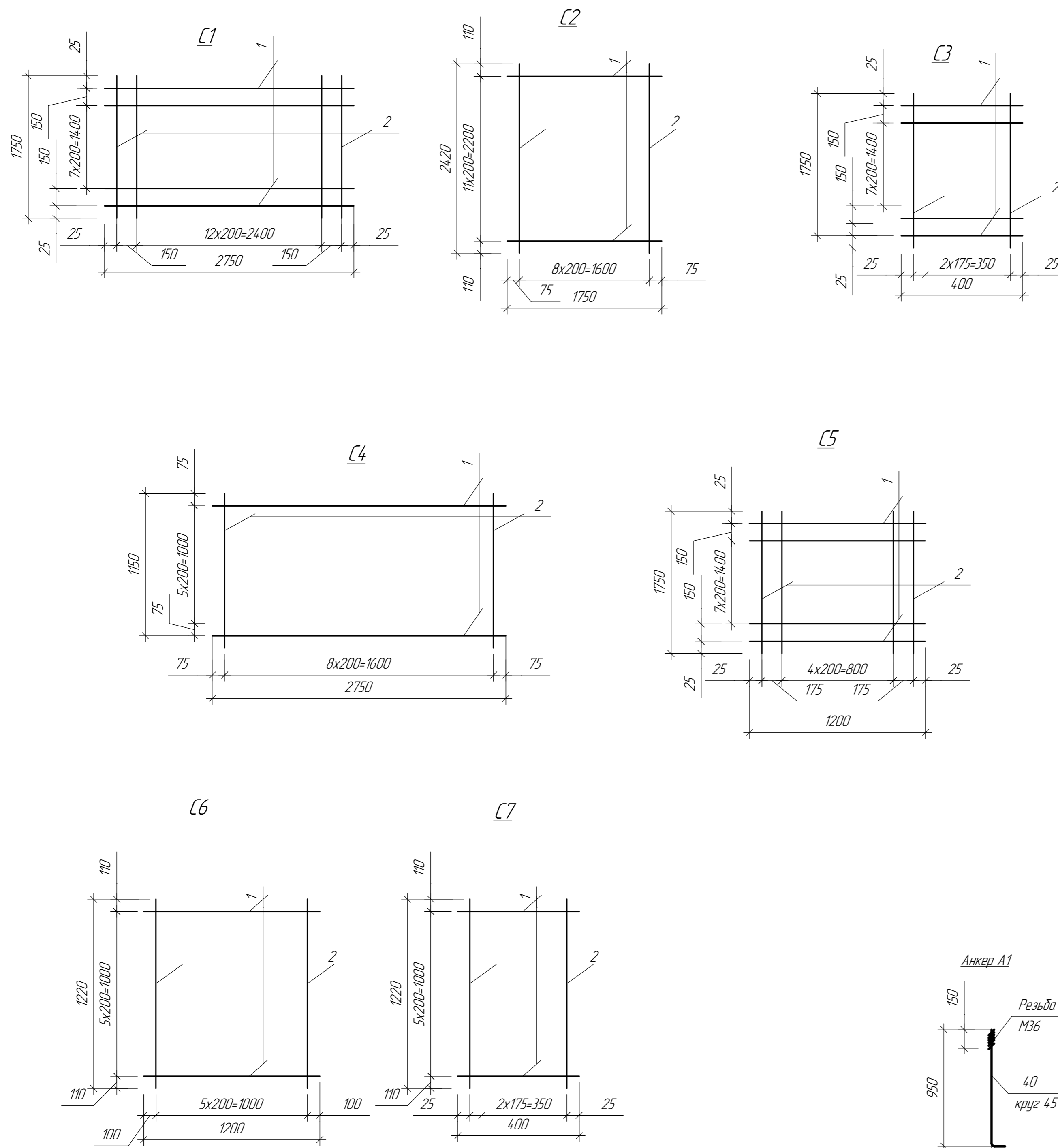
СОГЛАСОВАНО:

Взамен инд. N

Подпись и дата

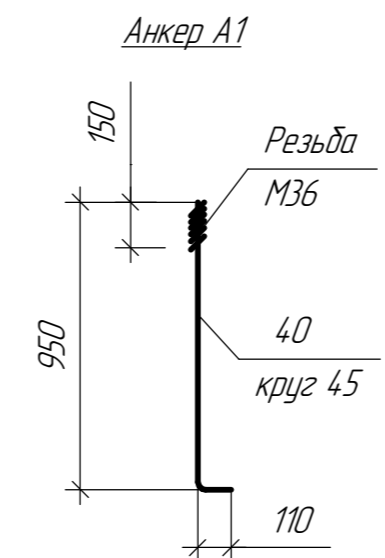
Инд. N подп.

Спецификация арматурного изделия



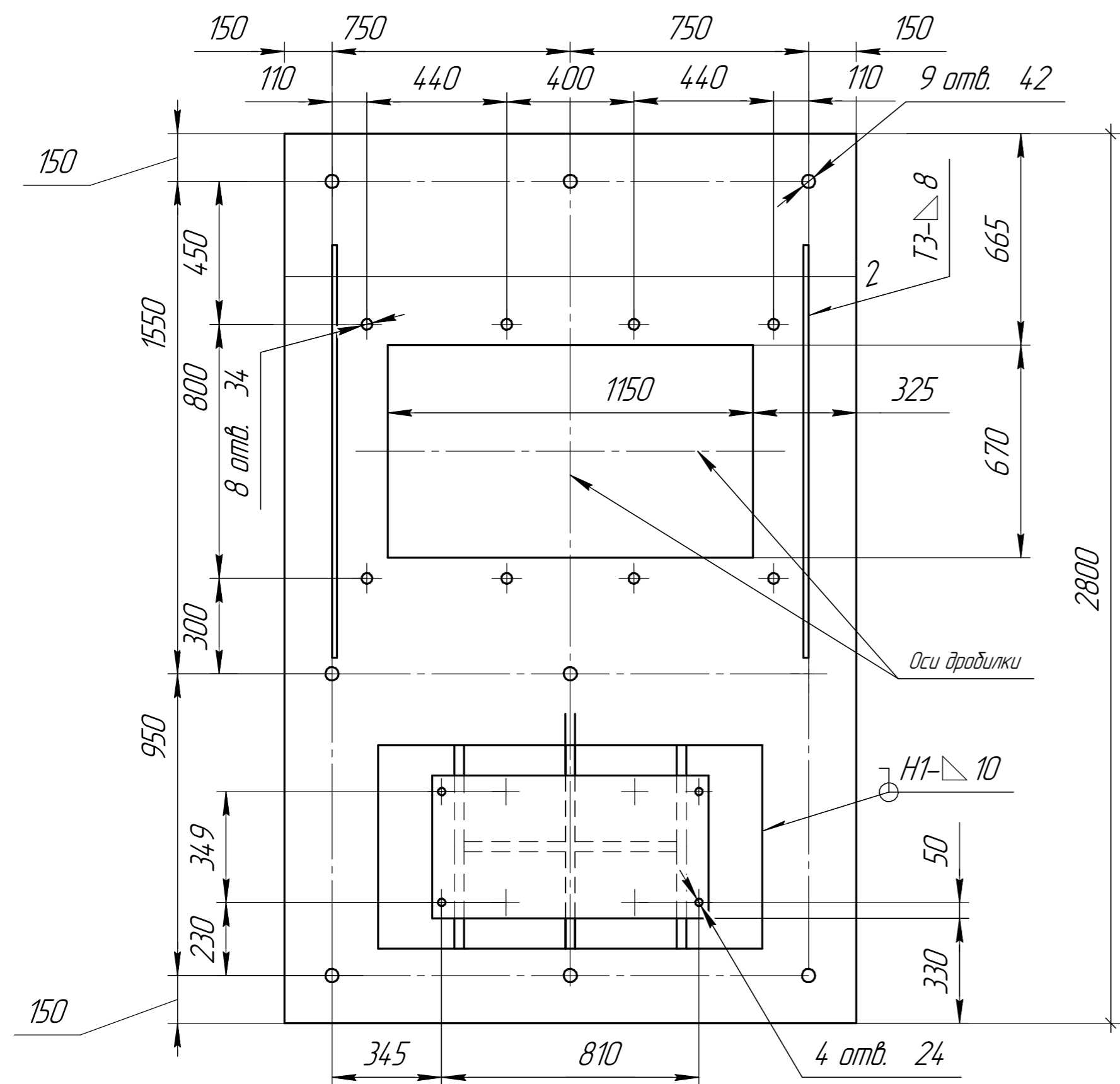
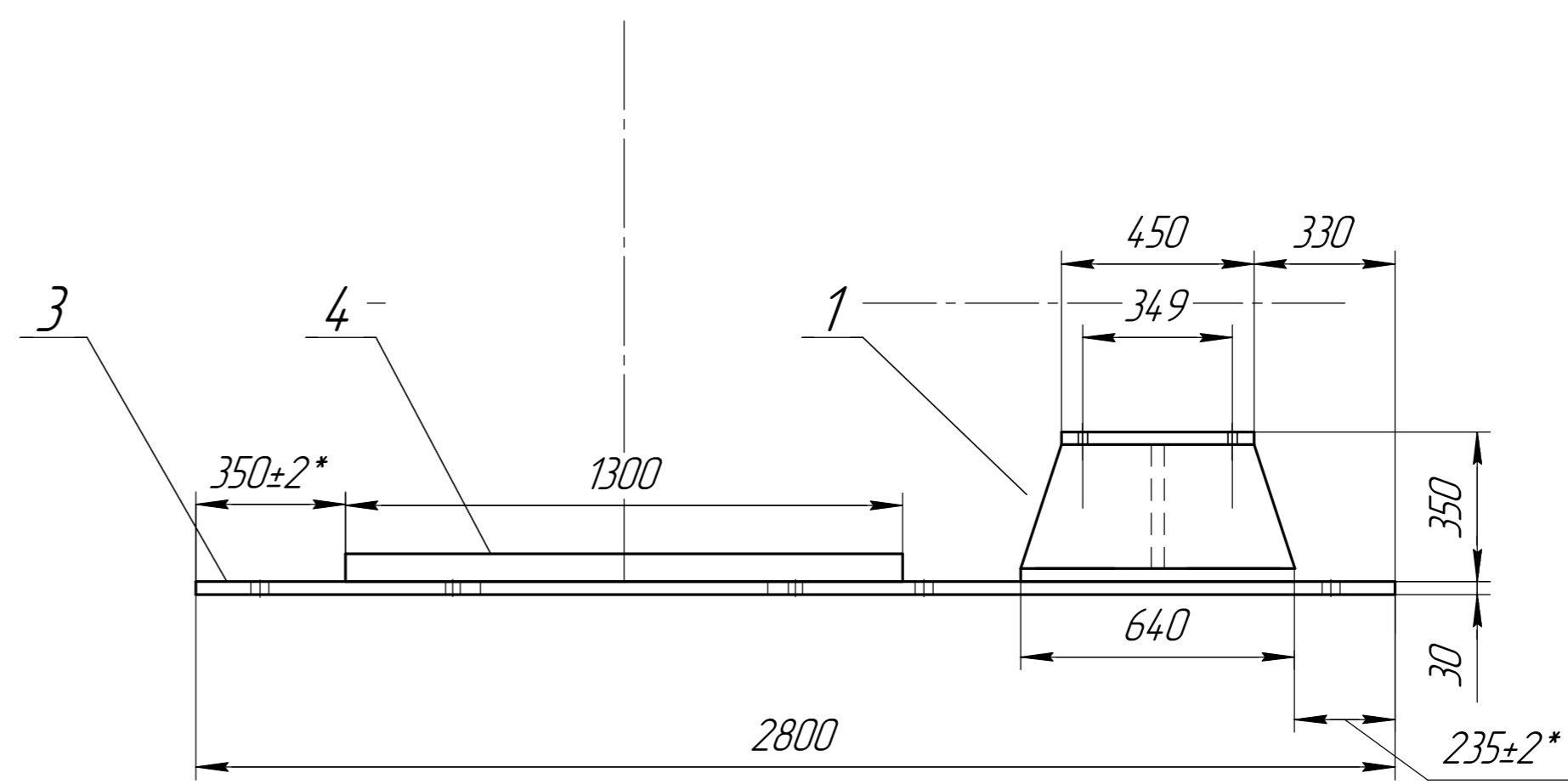
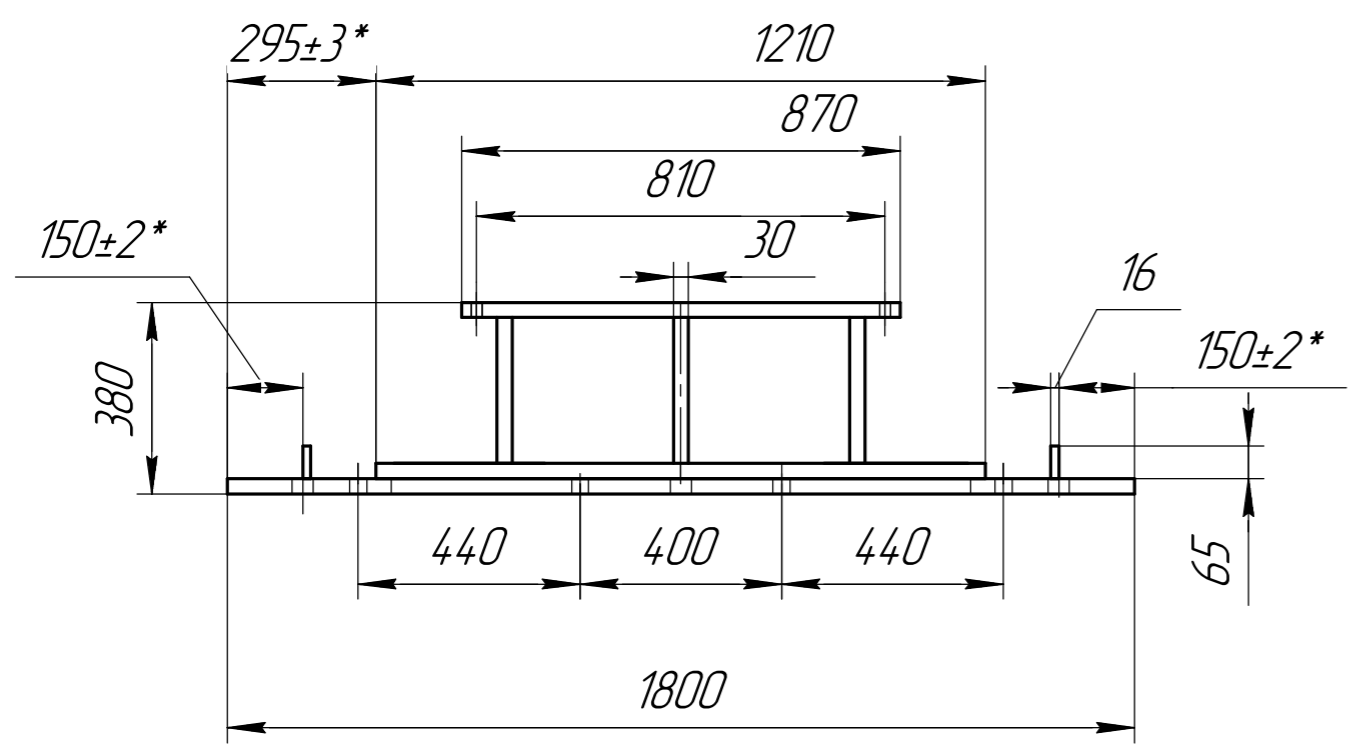
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	примеч
				C1		4,73кг
		1		12AIII l=2750мм ГОСТ 5781-82	10	2,42кг
		2		12AIII l=1750мм	15	1,54кг
				C2		37,6кг
		1		12AIII l=1750	12	1,54кг
		2		12AIII l=2420	9	2,13кг
				C3		8,2кг
		1		12AIII l=400	10	0,35кг
		2		12AIII l=1750	3	1,54кг
				C4		23,6кг
		1		12AIII l=2750	6	2,42кг
		2		12AIII l=1150	9	1,01кг
				C5		21,4кг
		1		12AIII l=1200	10	1,06кг
		2		12AIII l=1750	7	1,54кг
				C6		12,8кг
		1		12AIII l=1200	6	1,06кг
		2		12AIII l=1220	6	1,07кг
				C7		5,3кг
		1		12AIII l=400	6	0,35кг
		2		12AIII l=1220	3	1,07кг
				A1		
				40 l=1050мм Ст 45 ГОСТ 1050-88	9	10,3кг

1. Арматурные сетки - вязанные в каждом пересечении.
 2. В местах пересечений сетки связать между собой с шагом 200 мм по горизонтали и вертикали.



						381.000/22-00.КЖ2		
						Доработка отделения измельчения		
						Линии производства строительного гипса на ООО "СГК"		
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Технологическая установка		Стадия
						Фундаменты		Р 3
Проверил	Веденеев					Фундамент дробилки		ООО "Тобис"
Выполнил	Сироткина					Арматурные изделия		

Согласовано			
Инд. № подл.			
Подп. и дата			
Взам. инд. №			



1. Размеры для справок, кроме обозначенных *.
2. Сварные швы по ГОСТ 14 771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$.

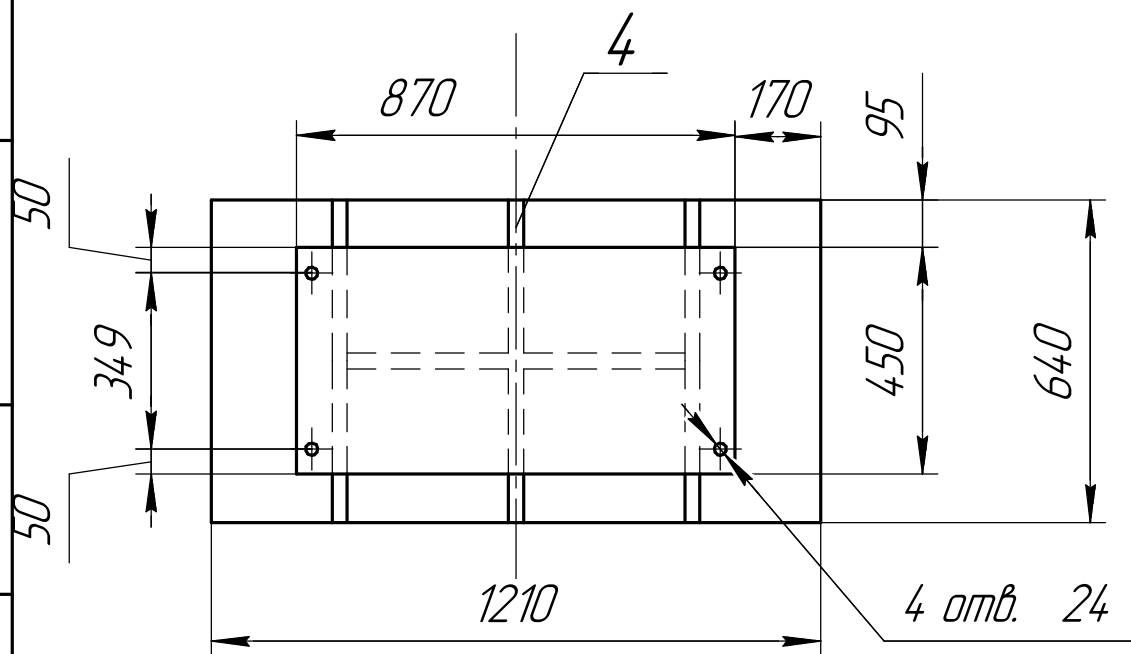
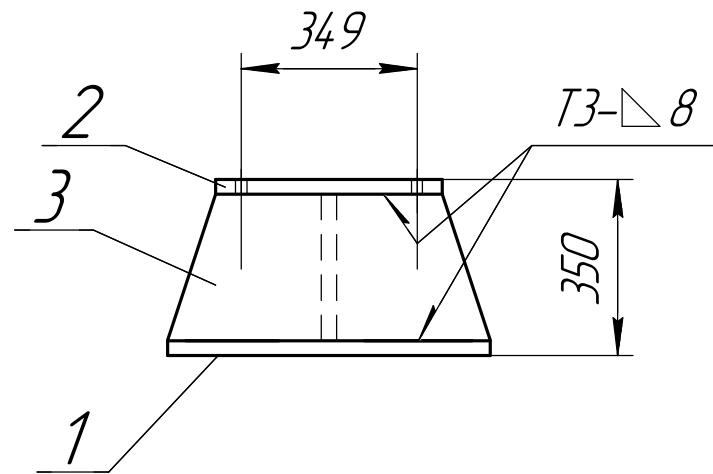
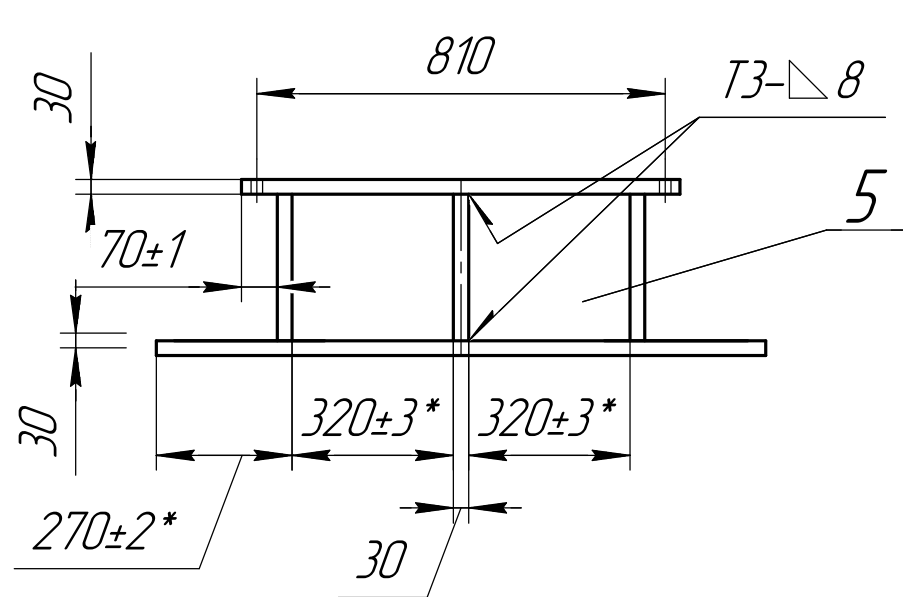
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

				381.01.00.0000СБ				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама Дробилки		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.				Сборочный чертёж				1:15
Проб.				Лист	Листов	1		
Т.контр.				ООО "Тодис"				
Н.контр.				Копировал				Формат А2
Утв.								

381.01.01.000СБ

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дщл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

1. Размеры для справок, кроме обозначенных *.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	381.01.01.001	Опора Лист Б-ПН-0-30 ГОСТ 19903-74 Стэлс ГОСТ 14637-89 640 x 1210	1	
А4		2	381.01.01.002	Плита	1	
А4		3	381.01.01.003	Ребро	2	
А4		4	381.01.01.004	Ребро	2	
Б4		5	381.01.01.005	Ребро Лист Б-ПН-0-30 ГОСТ 19903-74 Стэлс ГОСТ 14637-89 290 x 670	1	

381.01.01.000СБ

Столик привода
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
		1:15
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Копировал

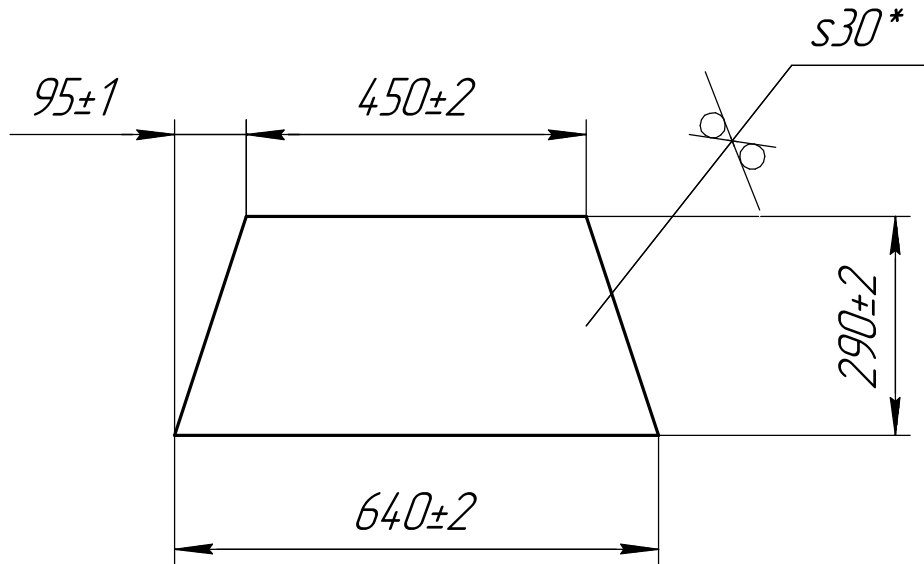
Формат А3

381.01.01.003

50
✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

381.01.01.003

Редро

Лит.	Масса	Масштаб
	37,7	1:1
Лист	Листов	1

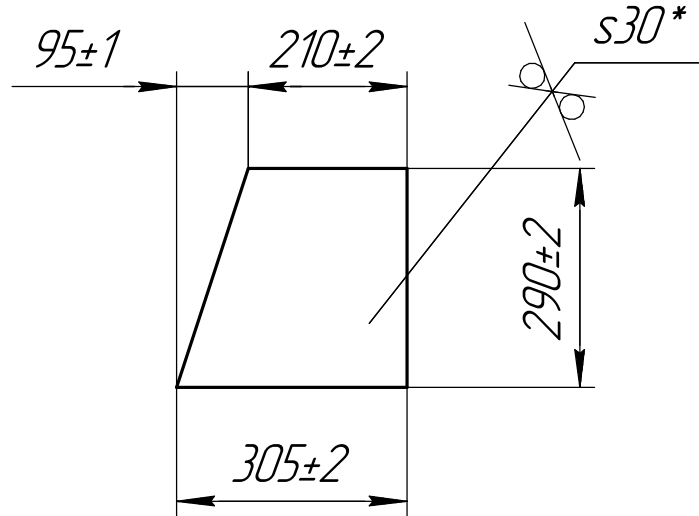
Лист Б-ПН-0-30 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

Копировал

Формат А4

381.01.01.004

50
✓ (✓)



Справ. №
Перв. примен.

Подп. и дата
Изм. инв. №
Инд. № дробл.

Инд. № подл.
Т.контр.
Н.контр.
Утв.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разрад.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

381.01.01.004

Редро

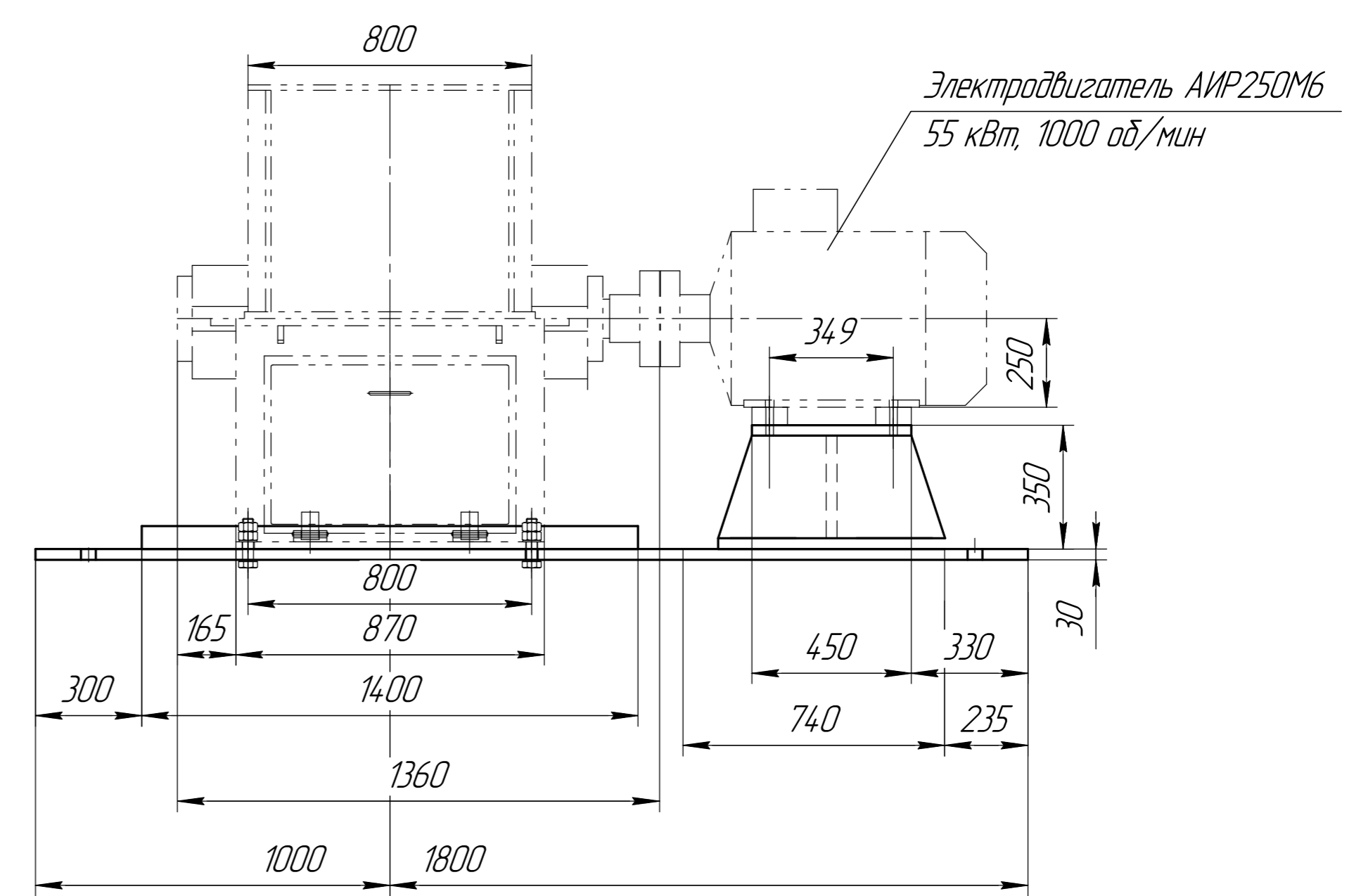
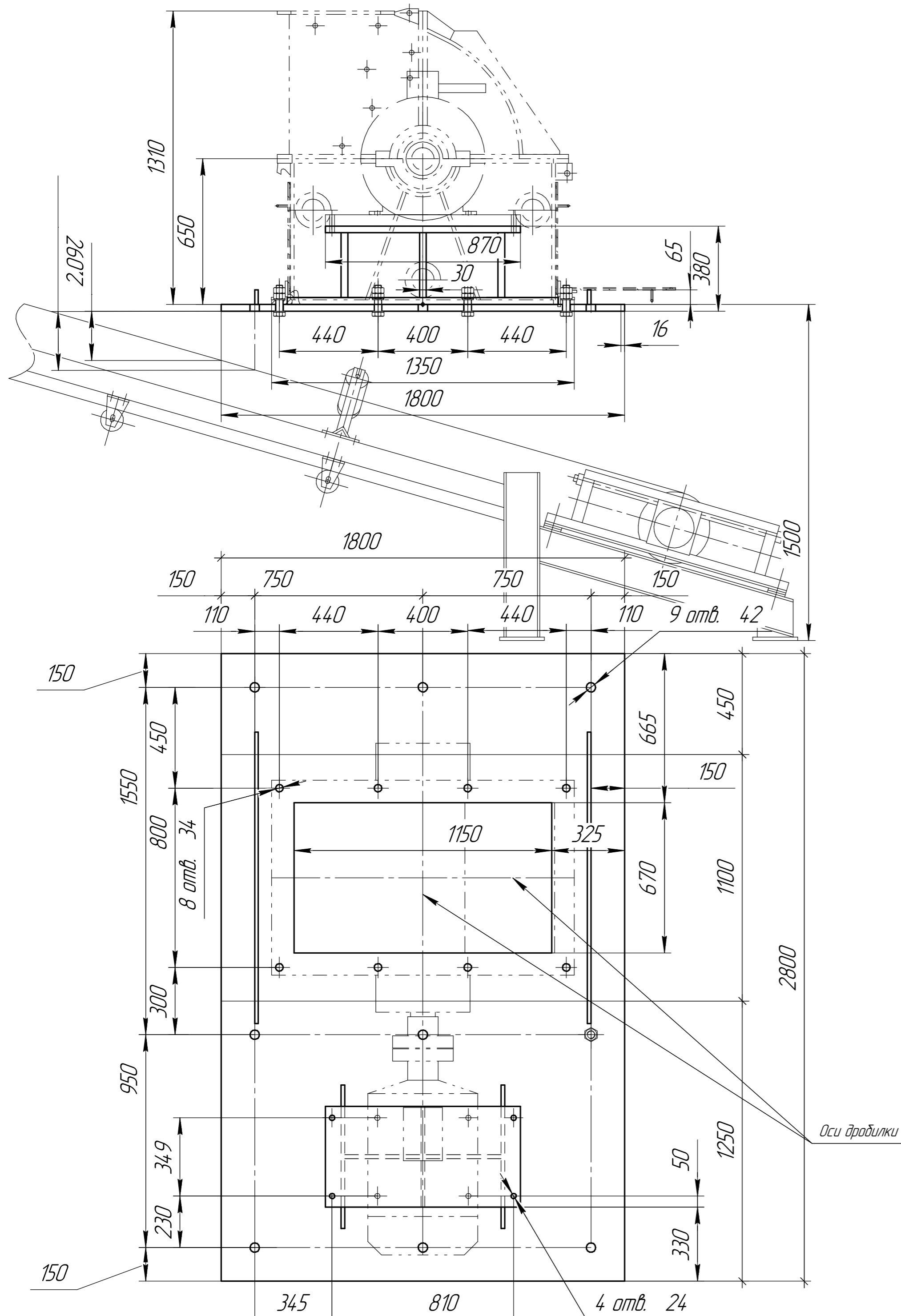
Лист	Масса	Масштаб
	17,7	1:1
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-0-30 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

Копировал

Формат А4

СМД 14 7А.01.00.000СБ



Электродвигатель АИР250М6
55 кВт, 1000 об/мин

Оси дробилки

Перв. примен.	
Справ. №	
Изм. №	
Изм. № дробл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Изм. № подл.	

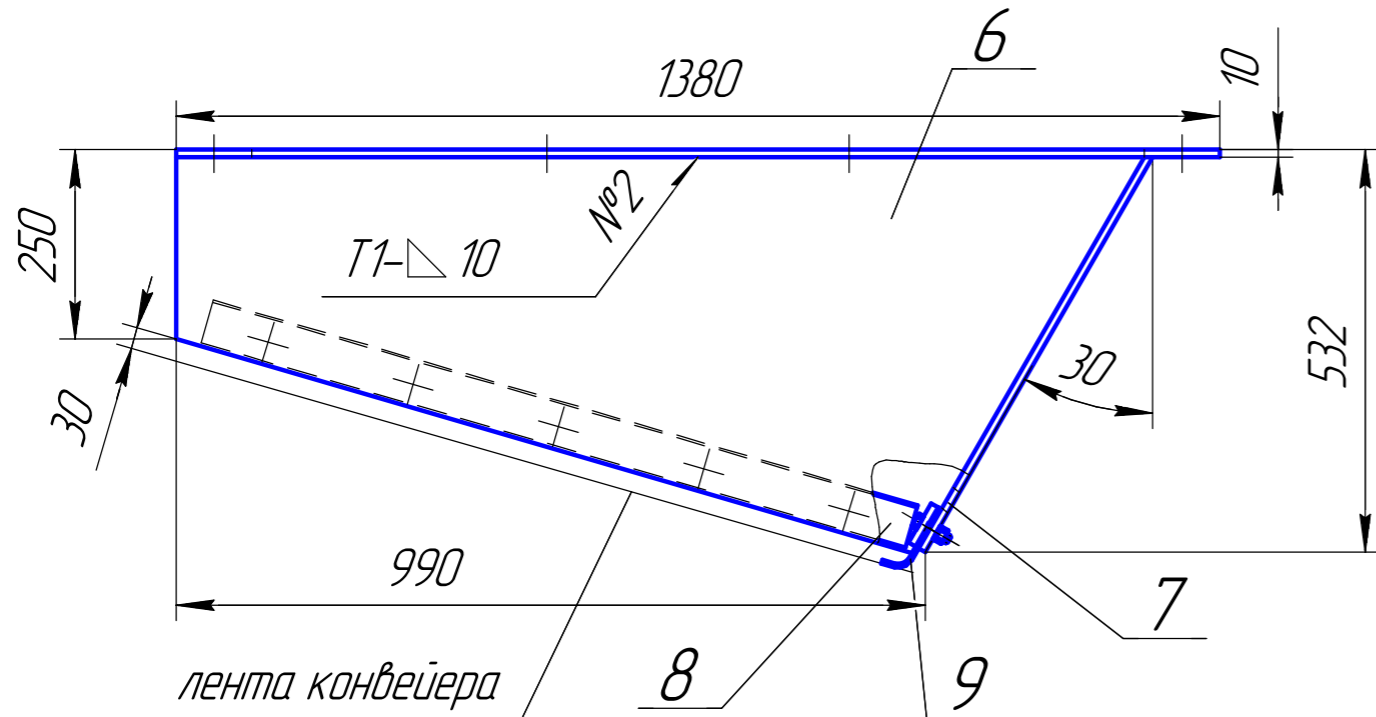
				СМД 14 7А.01.00.000СБ				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дробилка молотковая		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.				Сборочный чертёж				1:15
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.						ООО "Тодис"		
Н.контр.						Копировал		
Утв.						Формат А2		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Документация</i>						
A3			ТОС381.02.00.000СБ	Сборочный чертёж		
<i>Сборочные единицы</i>						
A4		1	ТОС381.02.01.000	Фланец	1	
<i>Детали</i>						
A4		5	ТОС381.02.00.001	Стенка	1	
A4		6	ТОС381.02.00.002	Стенка	2	
A4		7	ТОС381.02.00.003	Планка	1	
A4		8	ТОС381.02.00.004	Планка	2	
A4		9	ТОС381.02.00.005	Борт	1	
A4		10	ТОС381.02.00.006	Борт	2	
<i>Стандартные изделия</i>						
		20		Болт М12-6d×45.46 ГОСТ 7798-70	13	
		21		Гайка М12-6Н5 ГОСТ 5915-70	13	
		22		Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	13	
				ТОС381.02.00.000		
Изм. Лист		№ докум.		Подп.	Дата	
Разраб.		Петров			27.12.2022	
Пров.						
Н.контр.						
Утв.		Веденеев				
				Течка		
				Лит.	Лист	Листов
						1
				ООО "Тобис"		

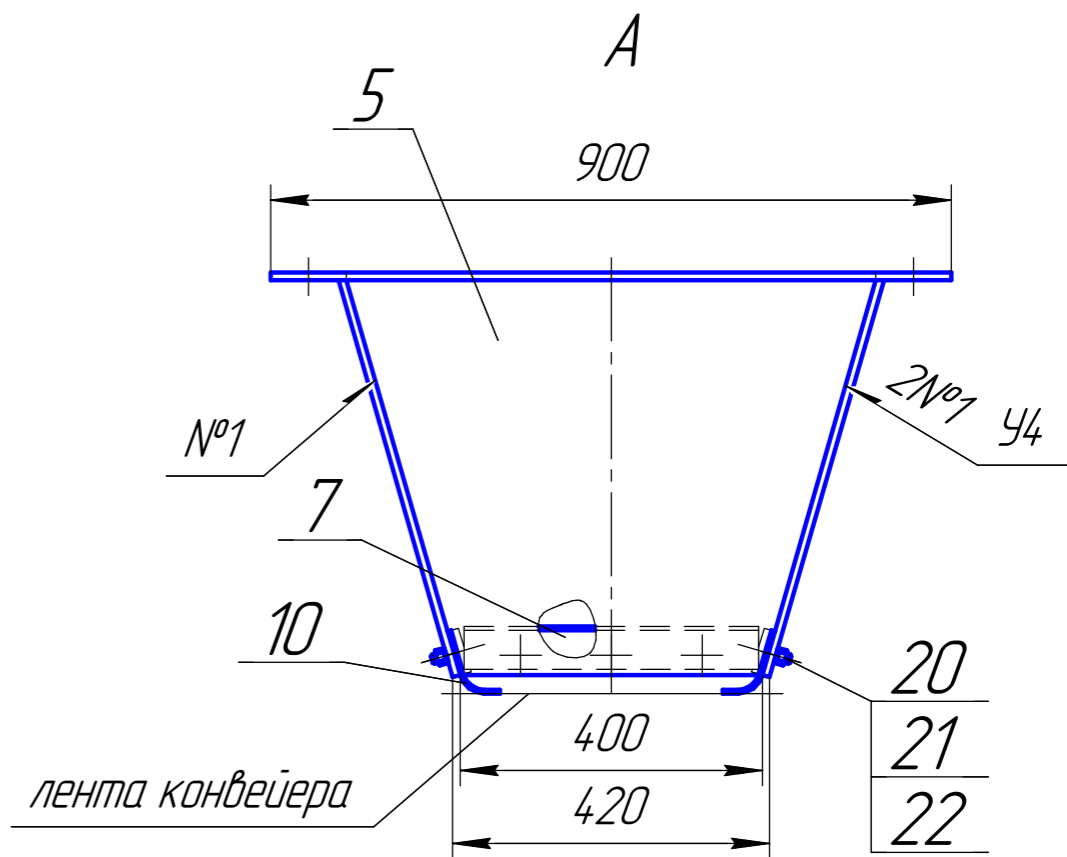
ТОС381.02.00.000СБ

Перв. примен.

Справ. №



A



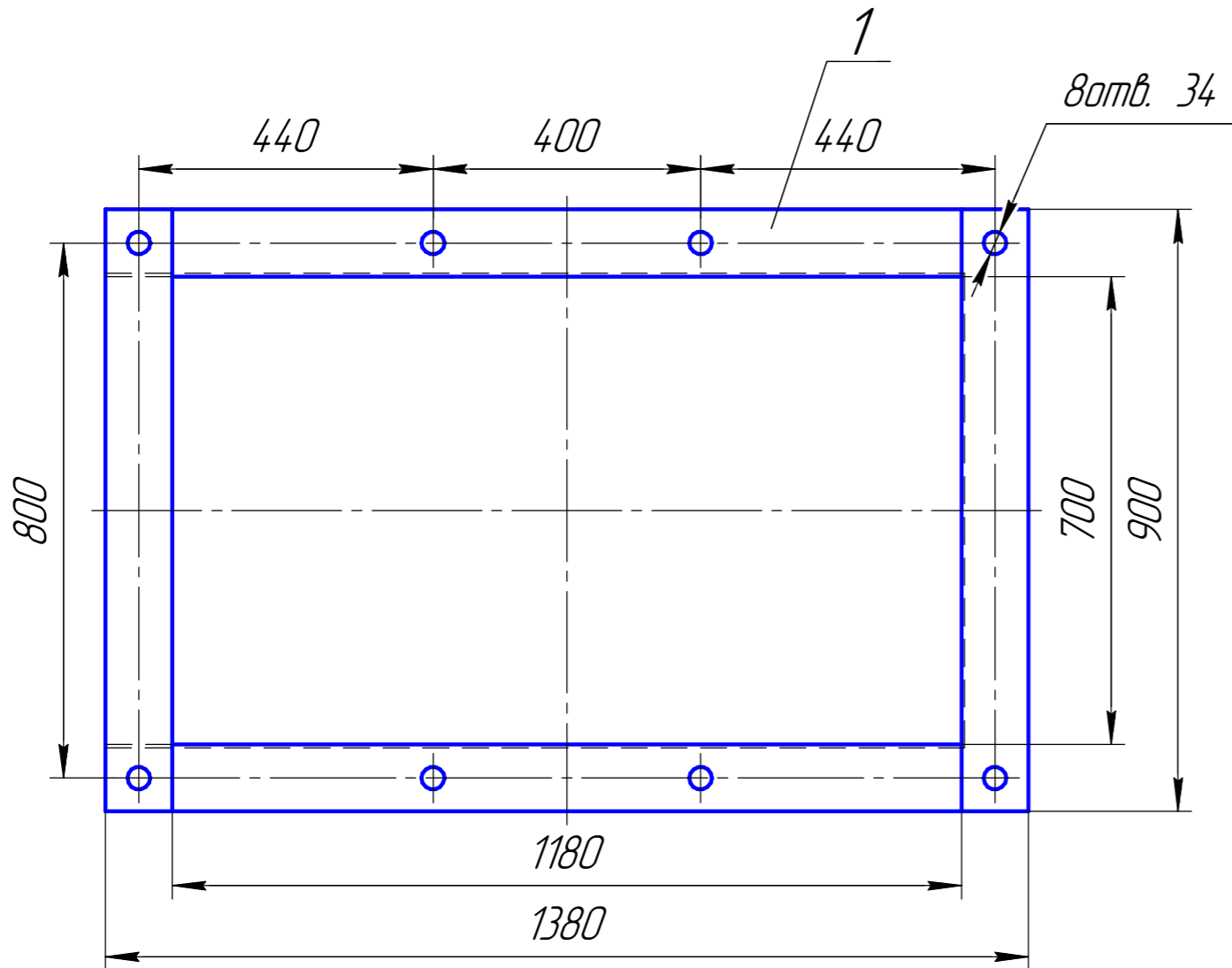
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76.
Сварочная проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.

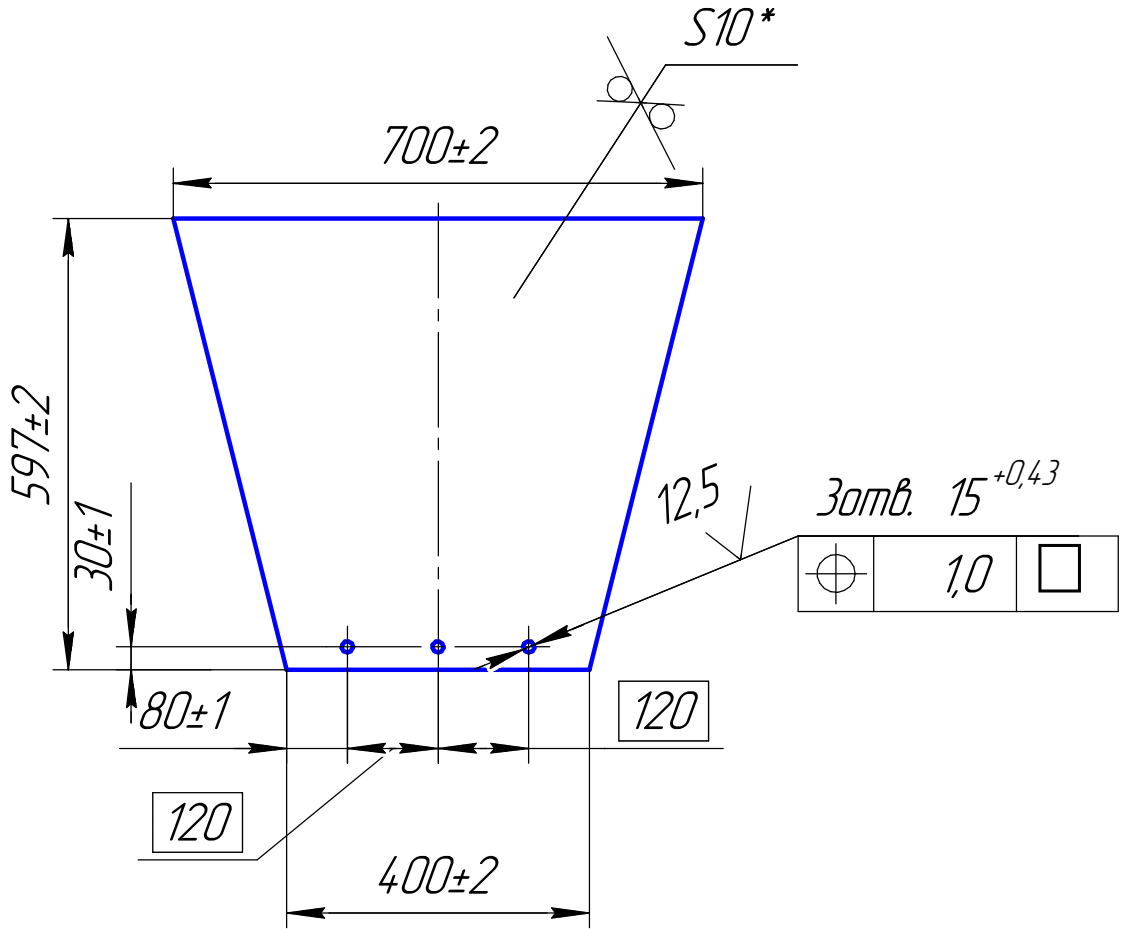
				ТОС381.02.00.000СБ			
				Течка			
				Сборочный чертёж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Петров		27.12.2022		145	1:10
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.					ООО "Тобис"		
Н.контр.							
Утв.		Веденеев					

ТОС381.02.00.001

50 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № д/дл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.02.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		27.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Веденеев		

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	25,6	1:10
Лист		Листов 1

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

000 "Тобис"

Копировал

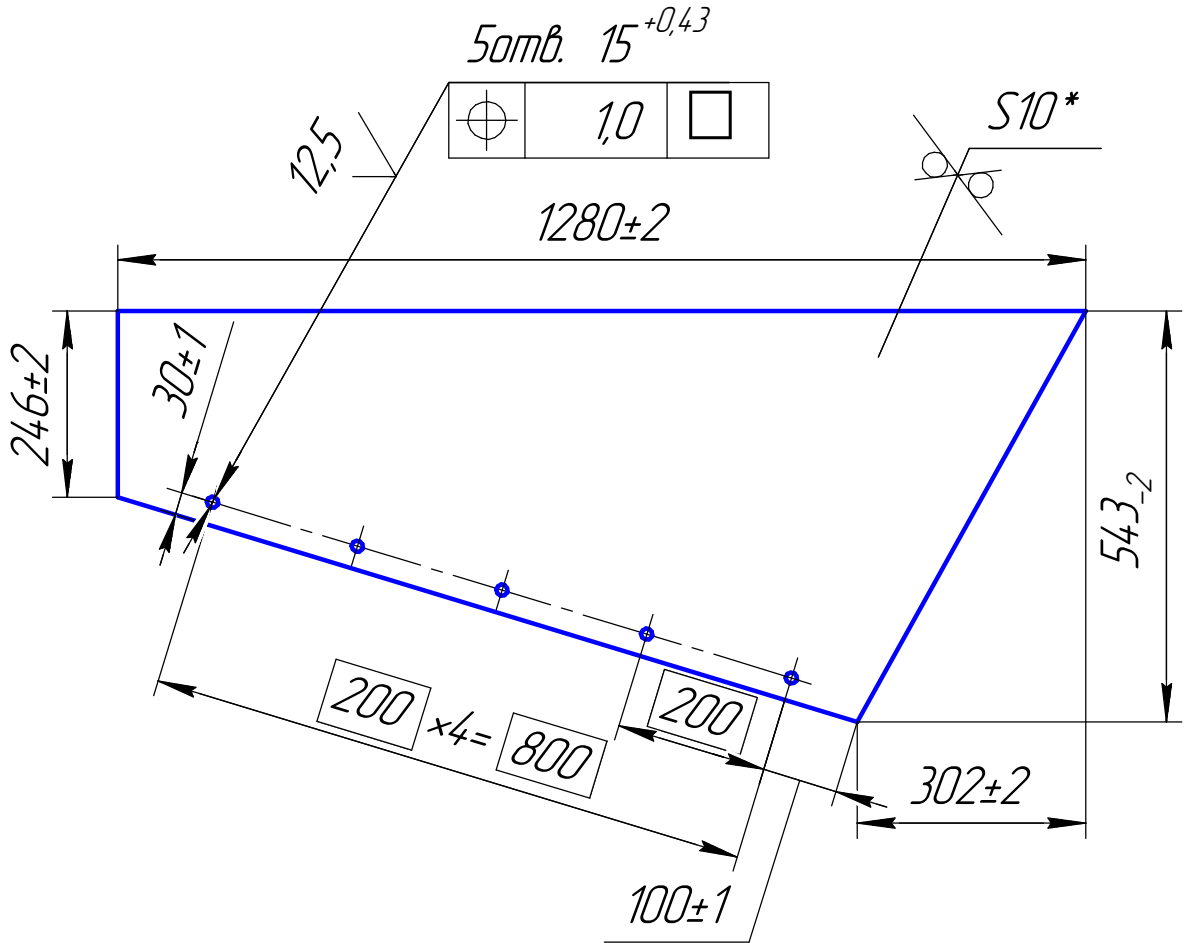
Формат А4

ТОС381.02.00.002

50 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № д/дл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.02.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		27.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Веденеев		

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	36,5	1:10
Лист	Листов	1

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тобис"

Копировал

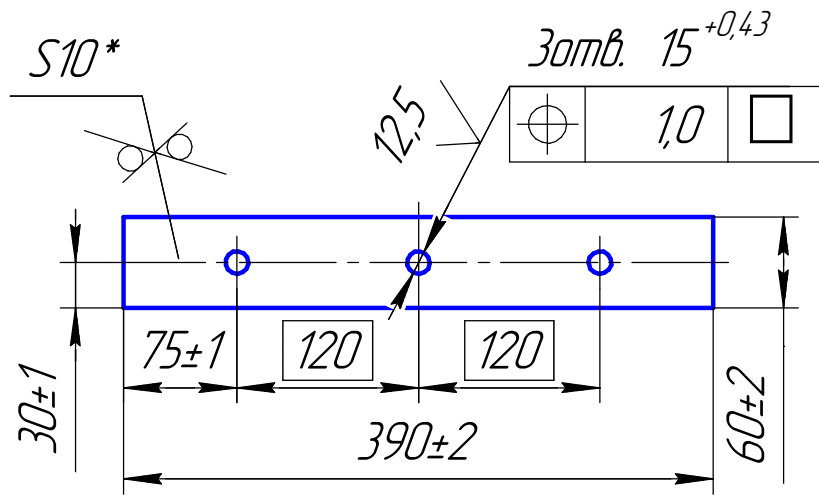
Формат А4

ТОС381.02.00.003

50 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.02.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		27.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Веденеев		

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	1,8	1:5
Лист	Листов	1

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тобис"

Копировал

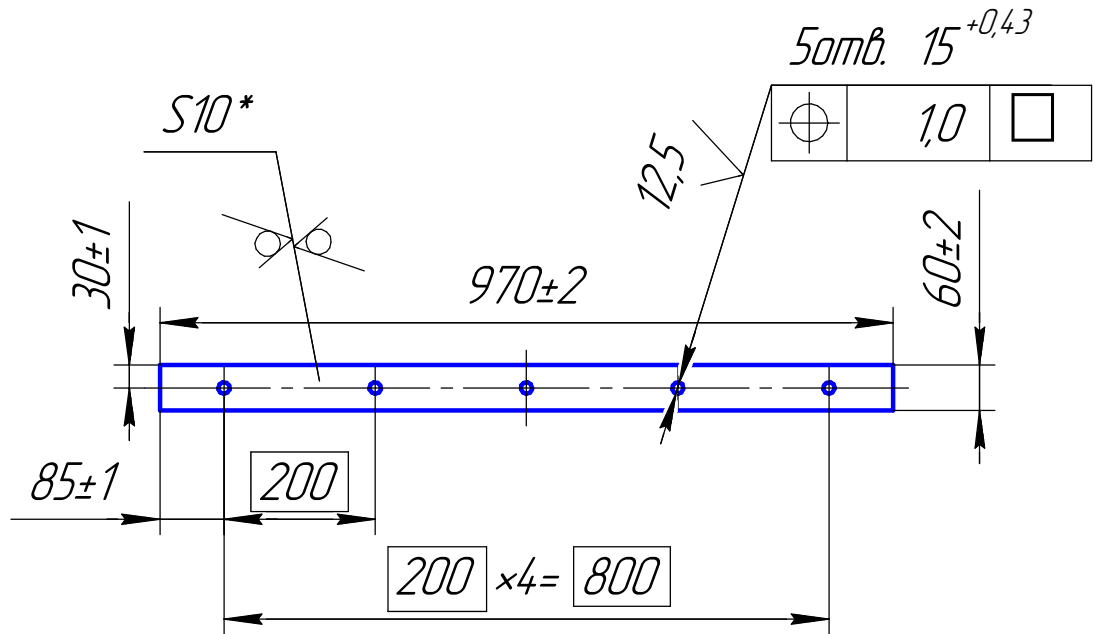
Формат А4

ГОСТ 381.02.00.004

50 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ГОСТ 381.02.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		27.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Веденеев		

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	4,5	1:5
Лист	Листов	1

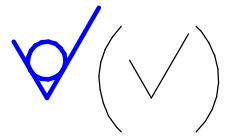
Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тодис"

Копировал

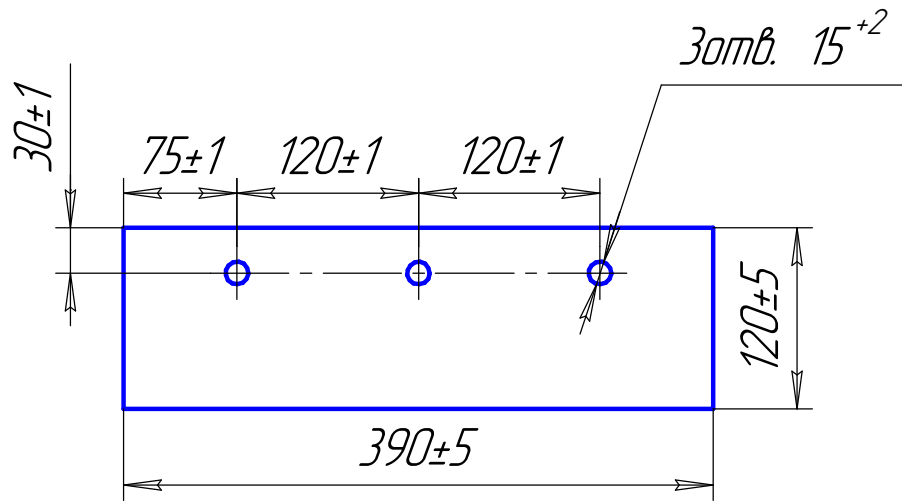
Формат А4

ТОС381.02.00.005



Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петров			
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.	Веденеев			

ТОС381.02.00.005

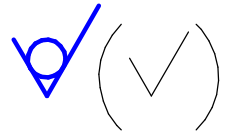
Борт

Лента конвейерная
2-650-5TK200-2-3-1

Лит.	Масса	Масштаб
		1:5
Лист	Листов	1

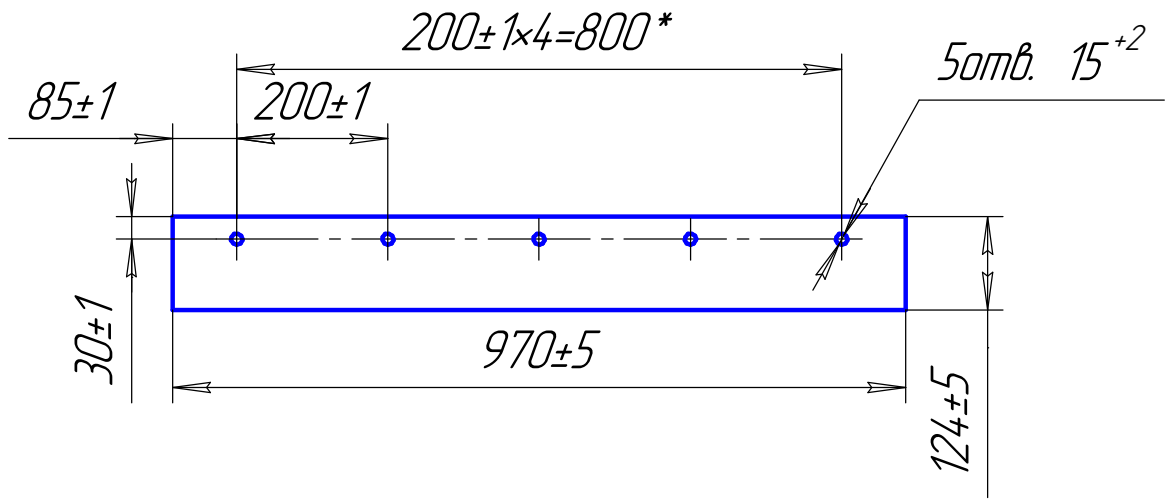
ООО "Тобис"

ТОС381.02.00.006



Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

*Размеры для справок.

ТОС381.02.00.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Веденеев		

Борт

Лента конвейерная
2-650-5TK200-2-3-1

Лит.	Масса	Масштаб
		1:10
Лист	Листов	1

000 "Тобис"

ТОС381.02.01.000СБ

Перв. примен.

Справ. №

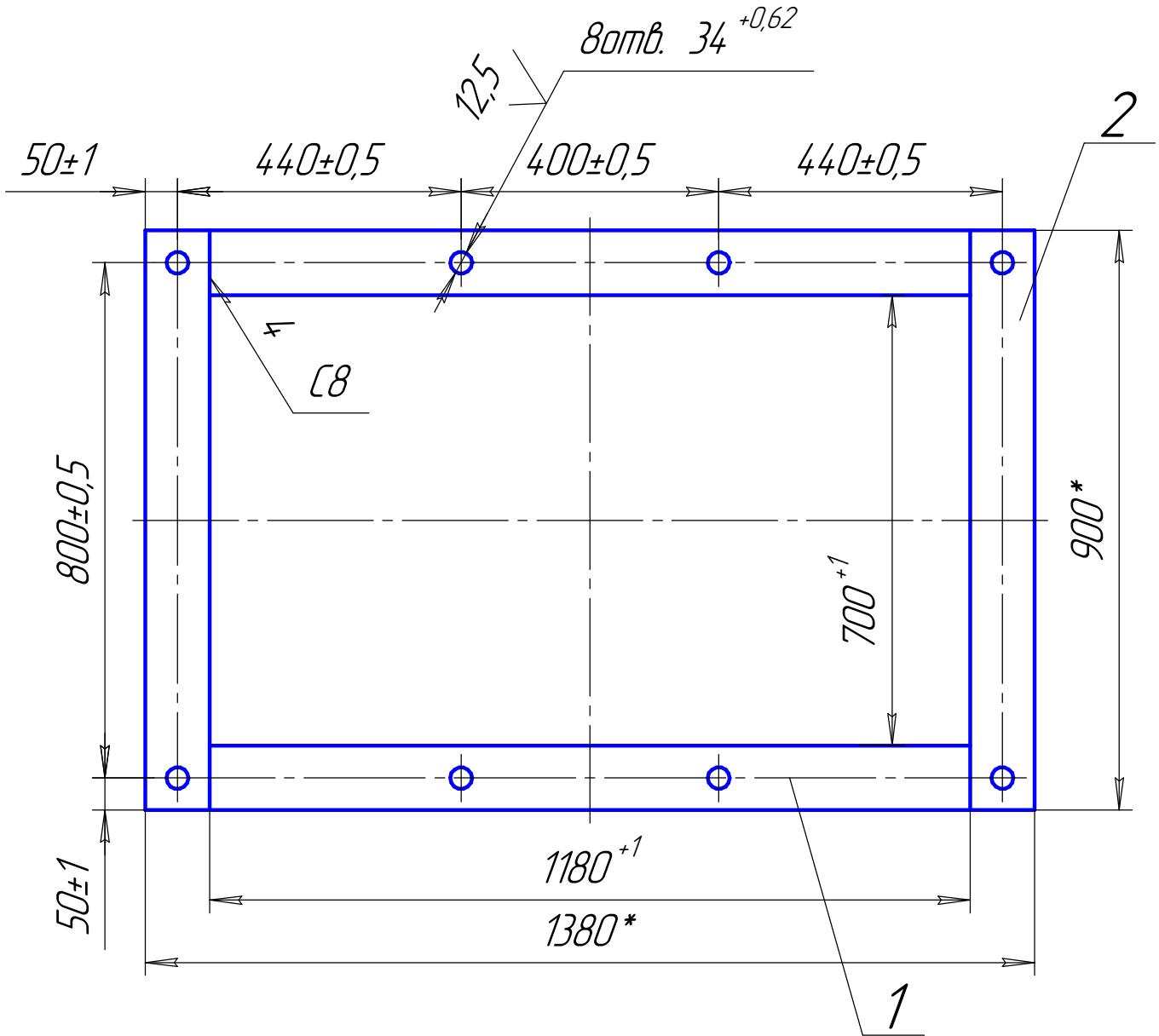
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 14.771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Шероховатость поверхн. реза дет. БЧ-Ra50мкм.

ТОС381.02.01.000СБ

Фланец

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	32	1:10
Лист	Листов	

000 "Тобис"

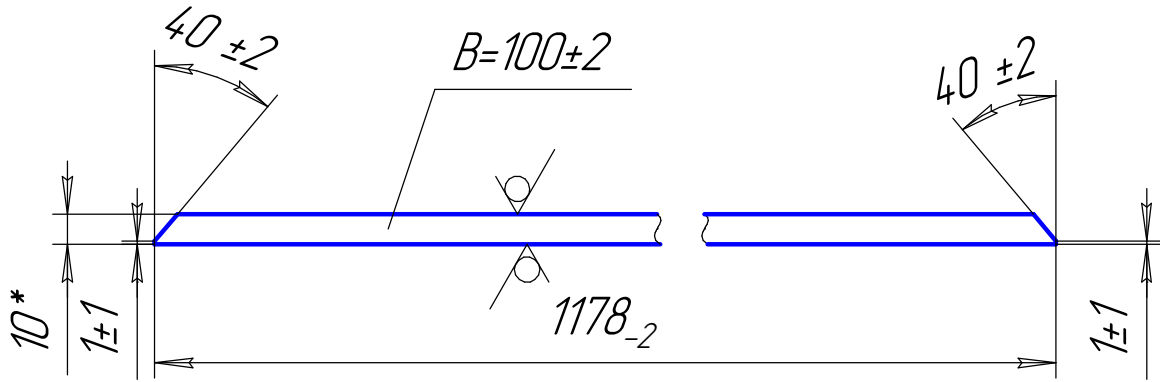
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		27.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Веденеев		

ТОС381.02.01.001

12,5 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.02.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Петров		27.12.2022
		Пров.		
		Т.контр.		
		Н.контр.		
		Утв. Веденеев		

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	9,2	1:2
Лист		Листов

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

000 "Тодис"

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Документация</i>						
A3			ТОС381.03.00.000СБ	Сборочный чертёж		
<i>Сборочные единицы</i>						
A4		1	ТОС381.03.01.000	Фланец	1	
A4		2	ТОС381.03.02.000	Фланец	1	
<i>Детали</i>						
A4		5	ТОС381.03.00.001	Стенка	2	
A4		6	ТОС381.03.00.002	Стенка	2	
<i>Стандартные изделия</i>						
		10		Болт М12-6d×40.46 ГОСТ 7798-70	12	
		11		Болт М12-6d×45.46 ГОСТ 7798-70	18	
		12		Гайка М12-6Н5 ГОСТ 5915-70	30	
		13		Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	30	
				ТОС381.03.00.000		
				Течка		
				ООО "Тобис"		
Изм. Лист		№ докум.		Подп.		Дата
Разраб.		Петров				29.12.2022
Проб.						
Н.контр.						
Утв.		Веденеев				
Инд. № подл.						Лит.
						Лист
						Листов
						1

ТОС381.03.00.0000СБ

Перв. примен.

Справ. №

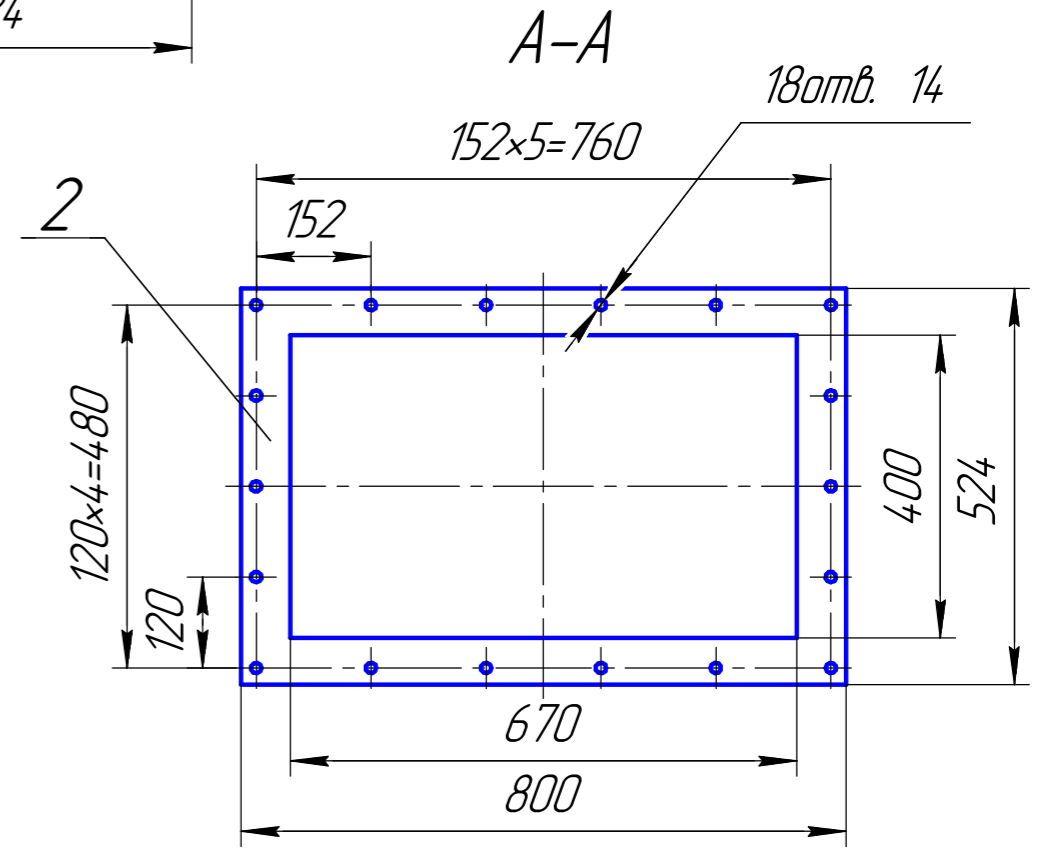
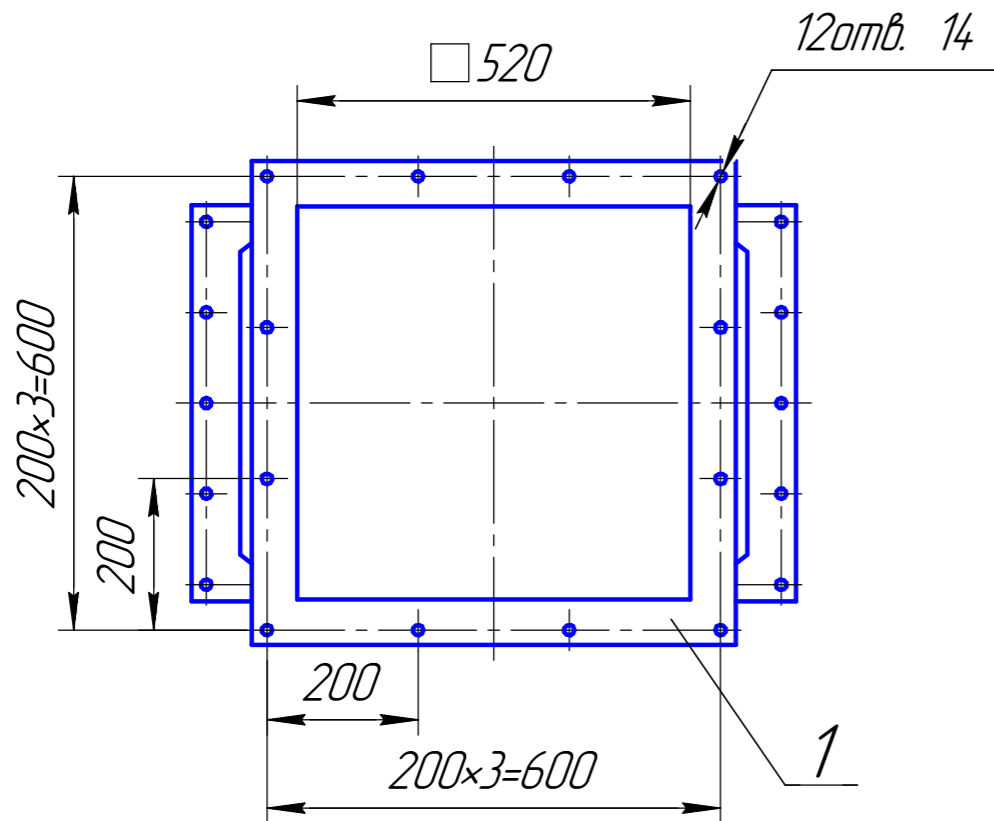
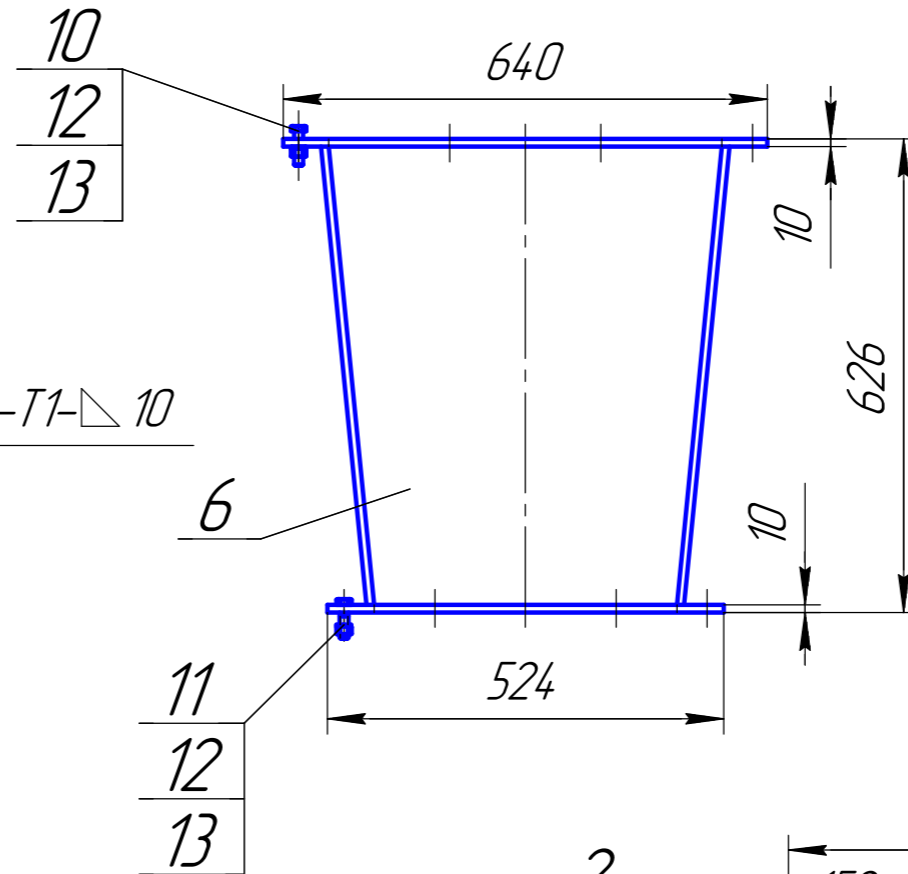
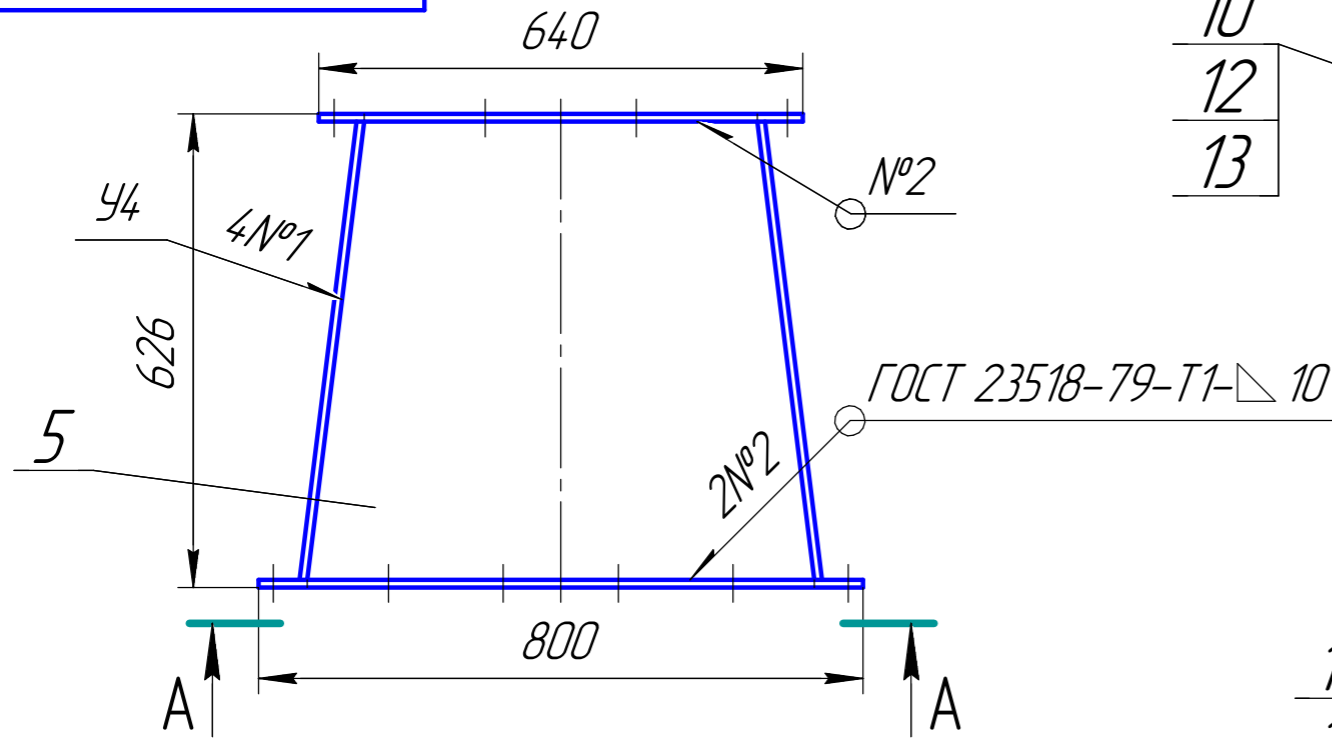
Подп. и дата

Инд. № дщл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.

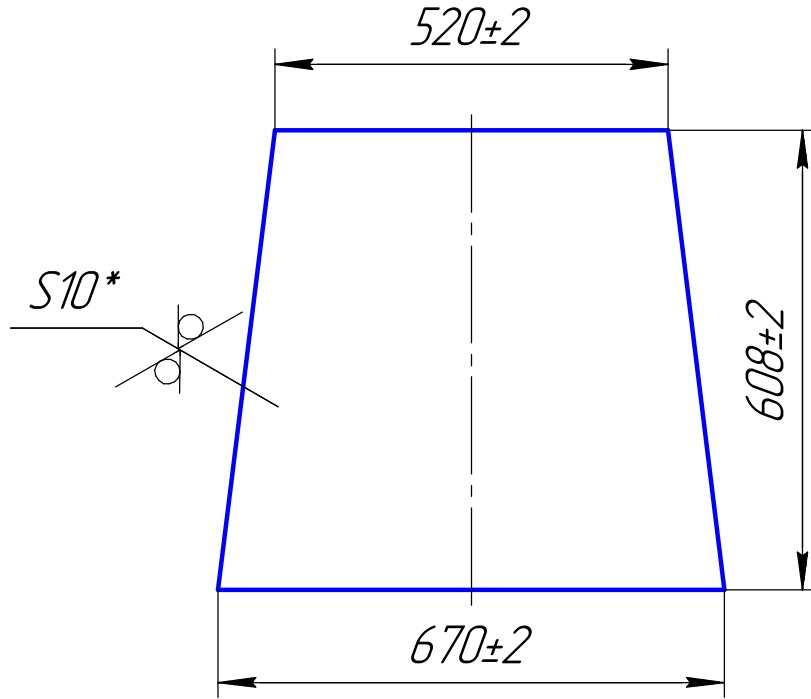
				ТОС381.03.00.0000СБ			
				Течка			
				Сборочный чертёж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Петров		29/12/2022		125	1:10
Разраб.							
Проб.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.				Веденеев			
					Лист	Листов	1
					ООО "Тодис"		

ГОСТ 381.03.00.001

50 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ГОСТ 381.03.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Веденеев		

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	28,3	1:10
Лист		Листов 1

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

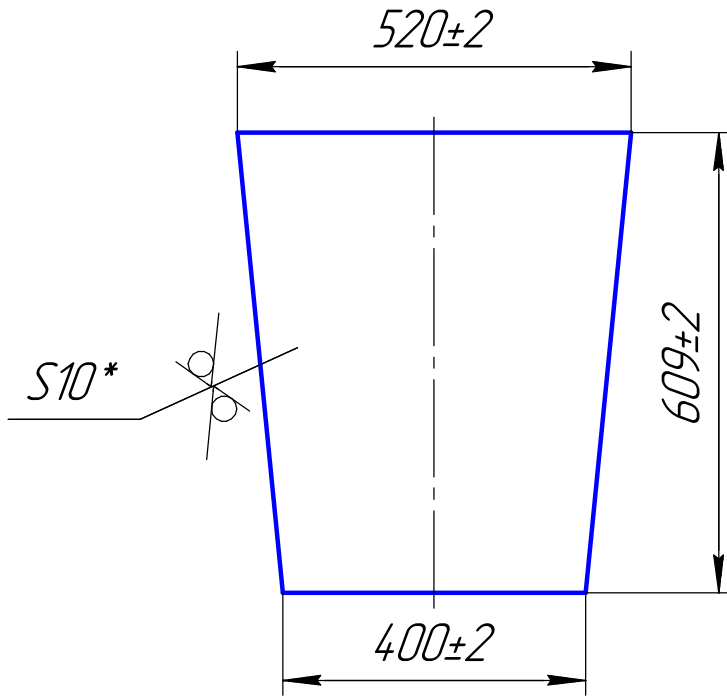
ООО "Тобис"

ТОС381.03.00.002

50 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № д/дл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.03.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Веденеев		

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	21,9	1:10
Лист	Листов	1

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тобис"

Копировал

Формат А4

ТОСЗ81.03.01.000СБ

Перв. примен.

Справ. №

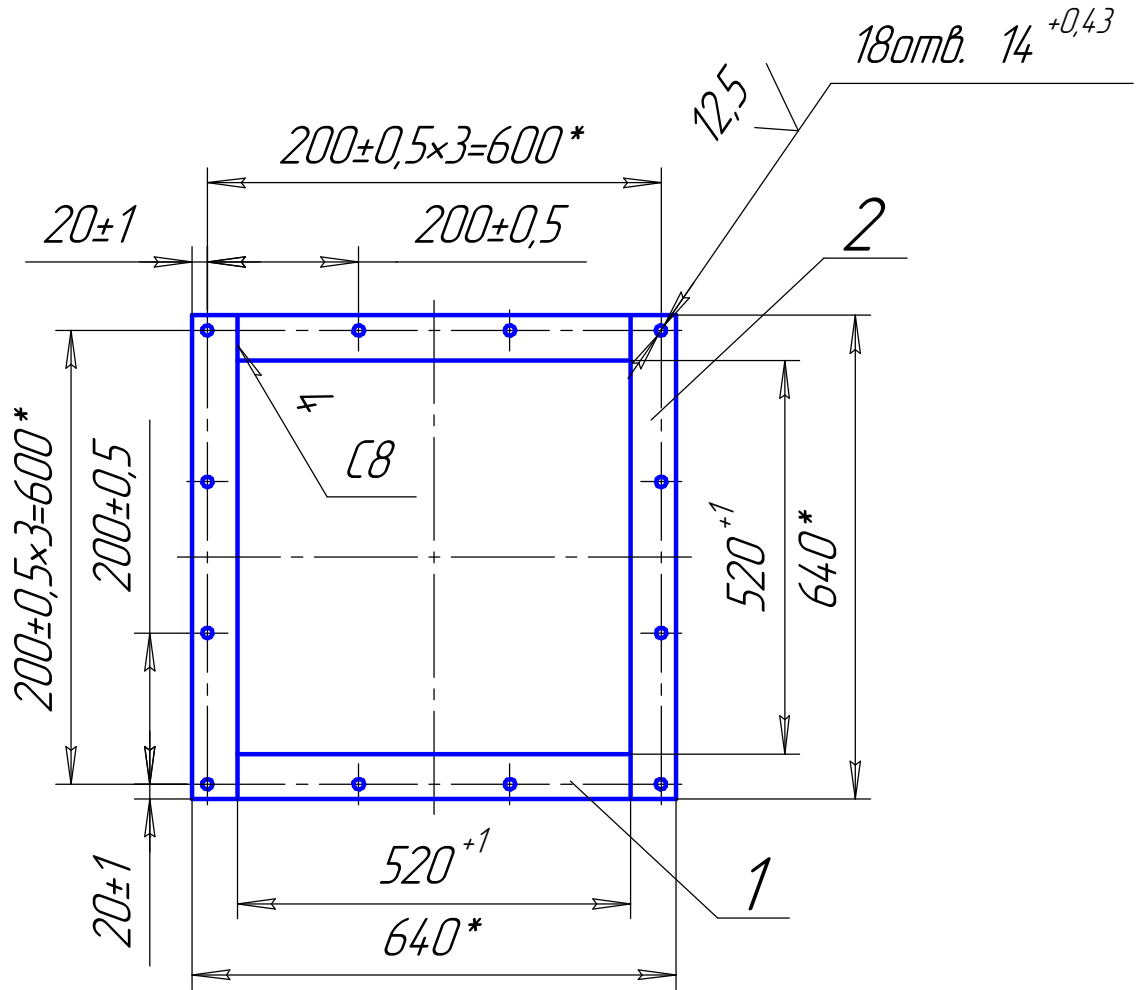
Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 14.771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Шероховатость поверхн. реза дет. БЧ-Ra50мкм.

ТОСЗ81.03.01.000СБ

Фланец

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	10,7	1:10
Лист		Листов

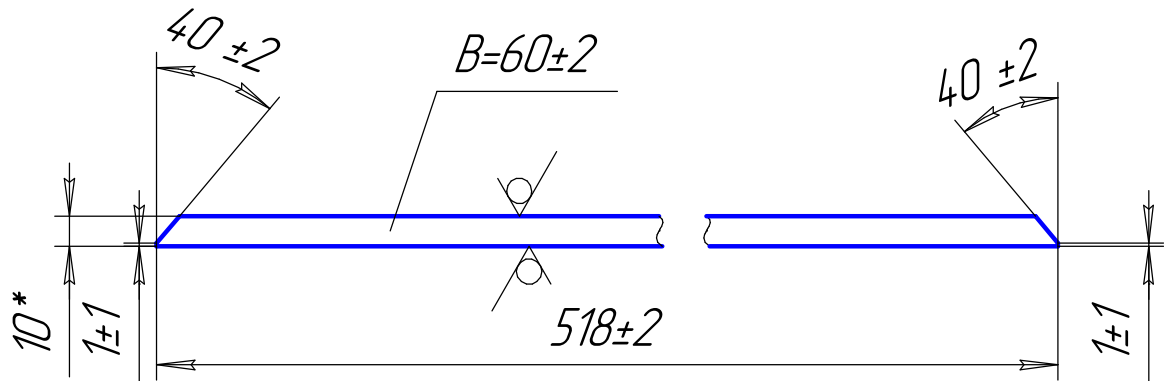
ООО "Тобис"

ТОС381.03.01.001

12,5 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.03.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Веденеев		

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	2,4	1:2
Лист		Листов

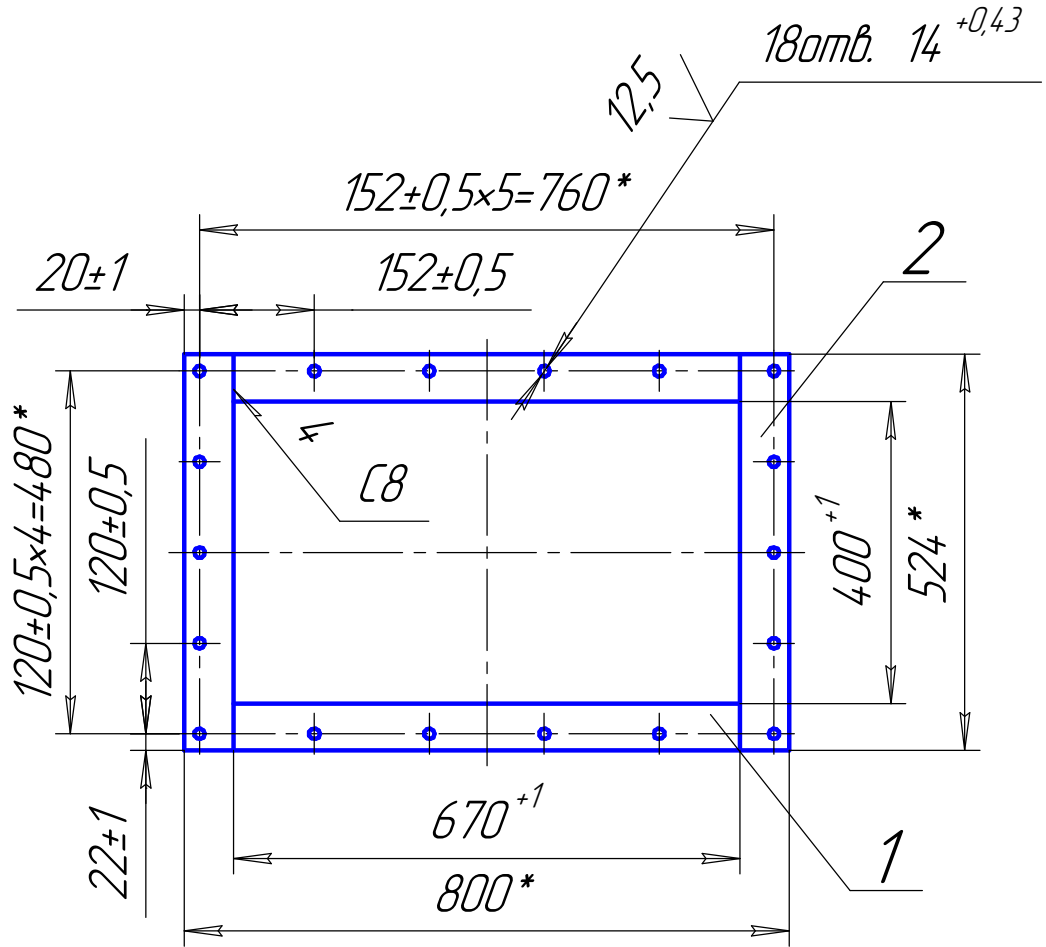
Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тодис"

ТОС381.03.02.000СБ

Перв. примен.

Справ. №



1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14.771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
3. Шероховатость поверхн. реза дет. БЧ-Ra50мкм.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петров			29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Веденеев			

ТОС381.03.02.000СБ

Фланец
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	11,6	1:10
Лист	Листов	

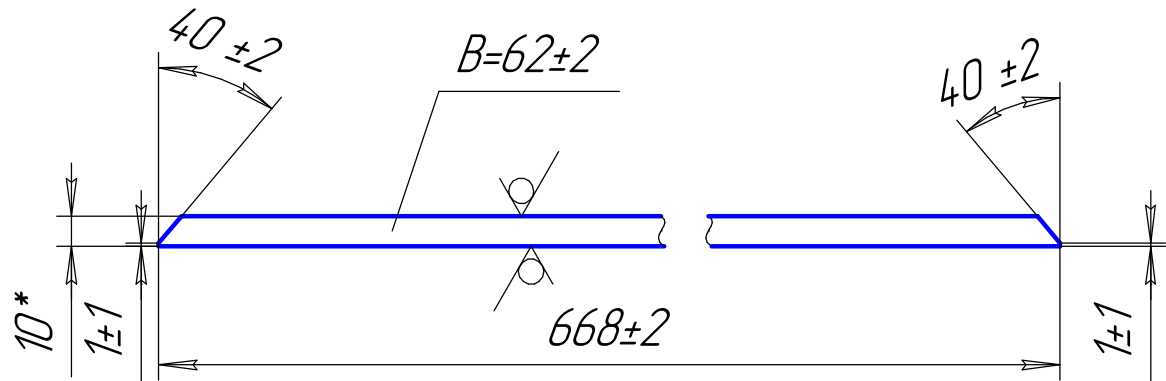
ООО "Тобис"

ТОС381.03.02.001

12,5 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.03.02.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петров			29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.	Веденеев			

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	3,2	1:2
Лист	Листов	

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тодис"

ТОС381.04.00.000СБ

Перв. примен.

Справ. №

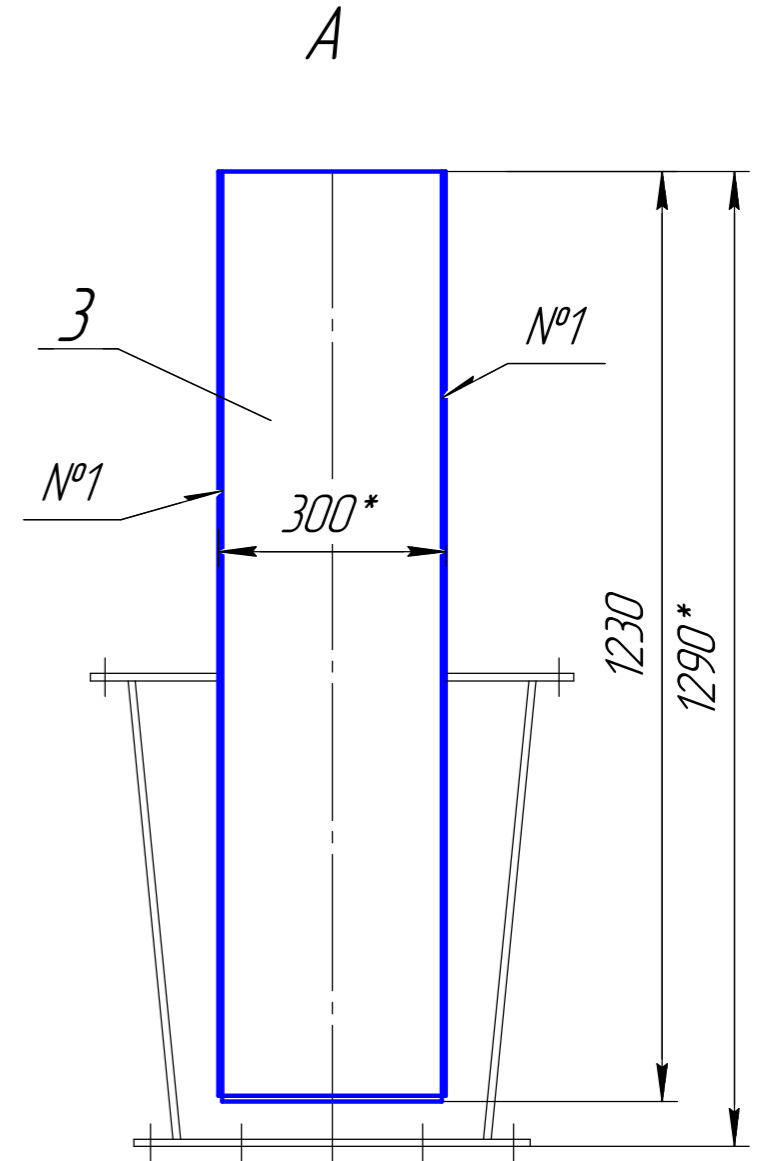
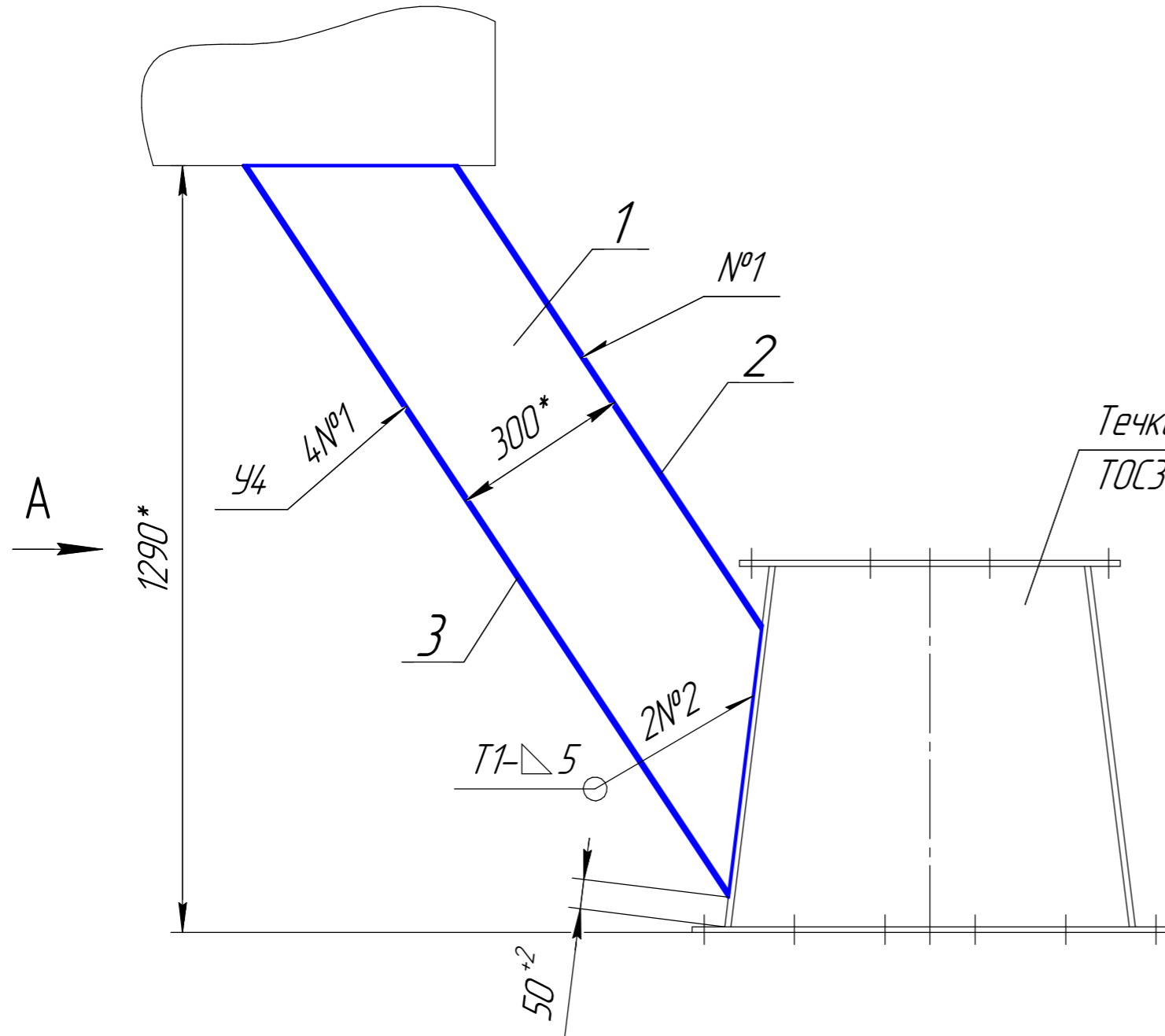
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

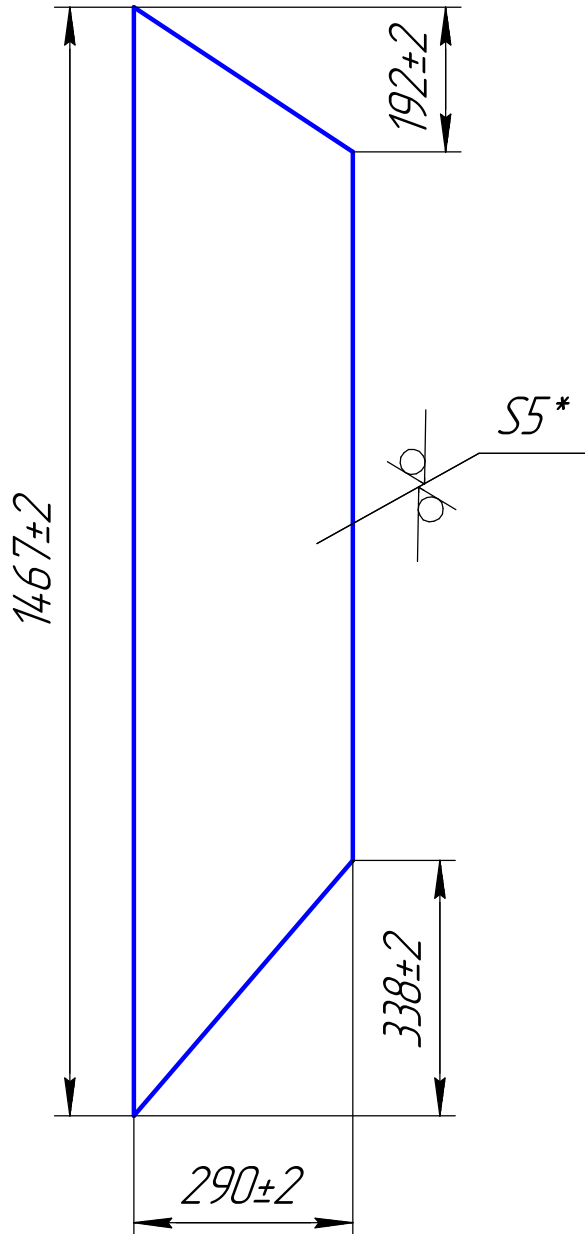


1. Уточнить размеры детали при монтаже.
2. *Размеры для справок.
3. Сварные швы по ГОСТ 14 771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
4. Шероховатость поверхн. реза дет. БЧ-Ra50мкм.

				ТОС381.04.00.000СБ			
				Течка			
				Сборочный чертёж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						55	1:10
Разраб.		Петров		29/12/2022	Лист	Листов	1
Проб.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.		Веденеев					

ТОС381.04.00.001

50 ✓ (✓)



*Размер для справки.

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инд. № дробл.	Взам. инв. №	Инд. № подл.

ТОС381.04.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петров			29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.	Веденеев			

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	13,6	1:10
Лист	Листов	1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тобис"

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТОС381.05.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	ТОС381.05.01.000	Фланец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М12-6d×35.46 ГОСТ 7798-70	8	
		6		Гайка М12-6Н5 ГОСТ 5915-70	8	
		7		Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	8	
ТОС381.05.00.000						
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Петров		29.12.2022		
Пров.						
Н.контр.						
Утв.		Веденеев				
				Течка	Лит.	Лист
						Листов
						1
				ООО "Тобис"		

ТОС381.05.00.0000СБ

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

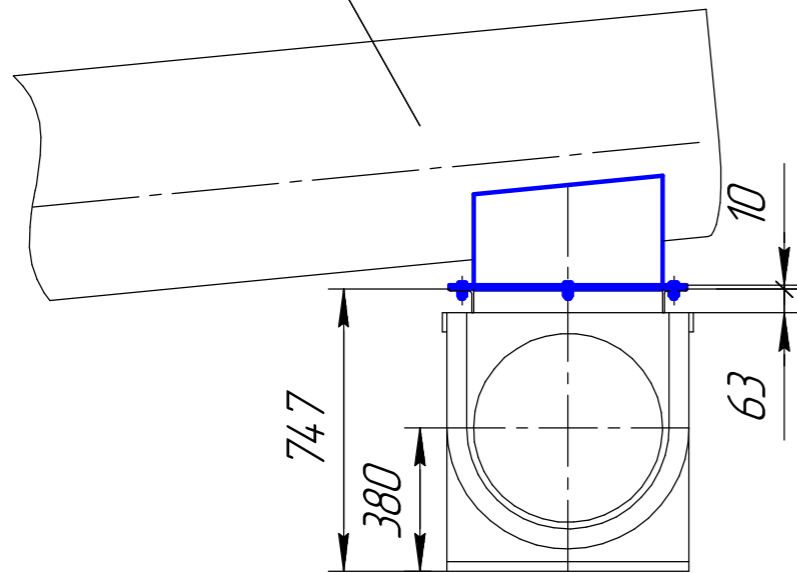
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

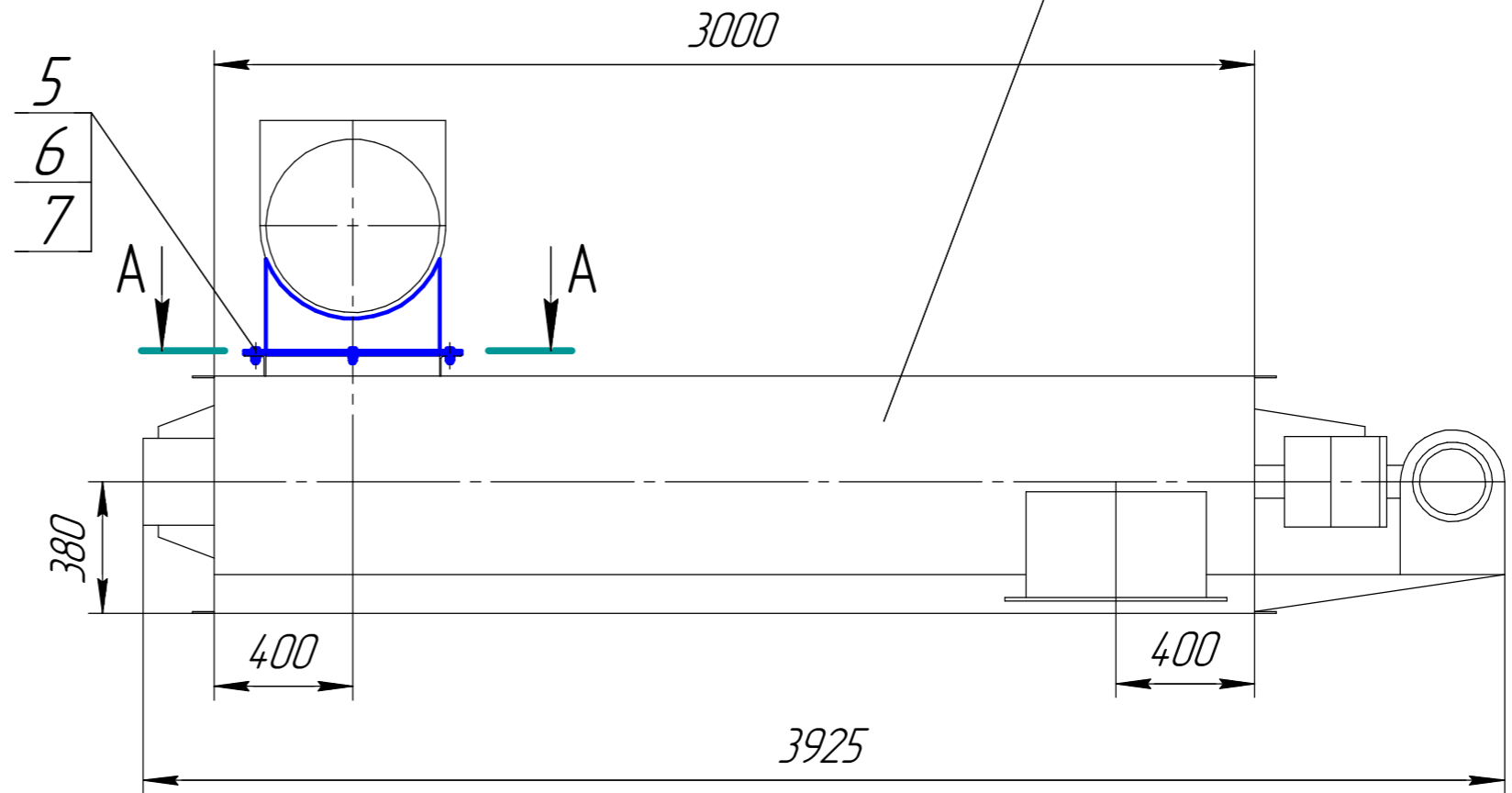
Подп. и дата

Инв. № подл.

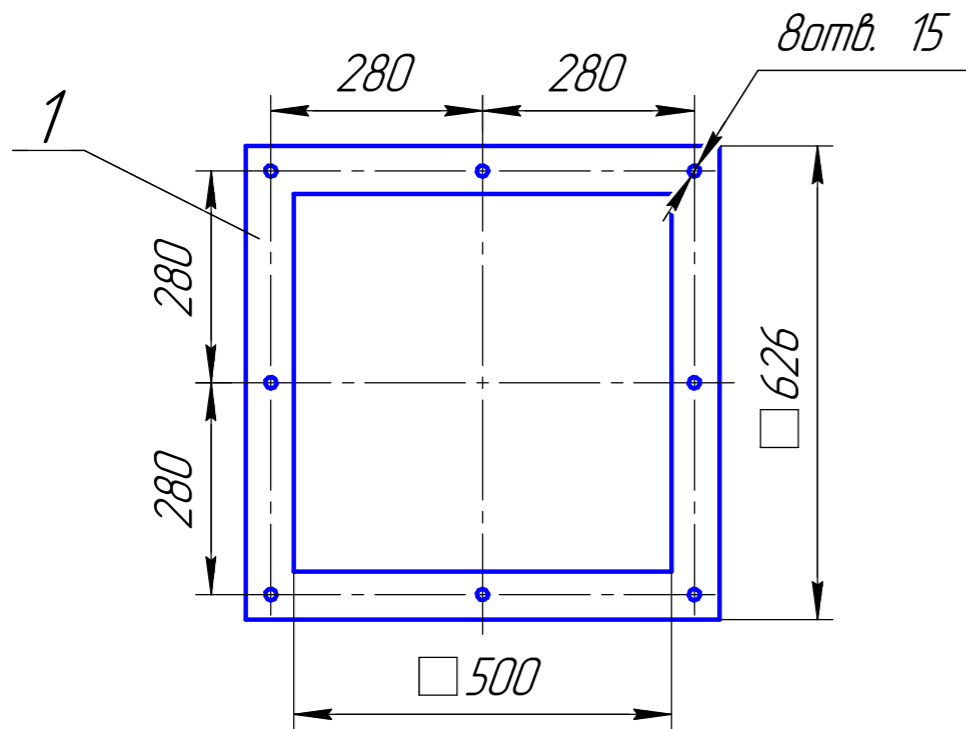
Конвейер винтовой



Конвейер винтовой



A-A(1:10)



Размеры для справок.

				ТОС381.05.00.0000СБ			
				Течка			
				Сборочный чертёж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
							1:20
Разраб.		Петров		29/12/2022			
Проб.							
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.					ООО "Тобис"		
Утв.		Веденеев					

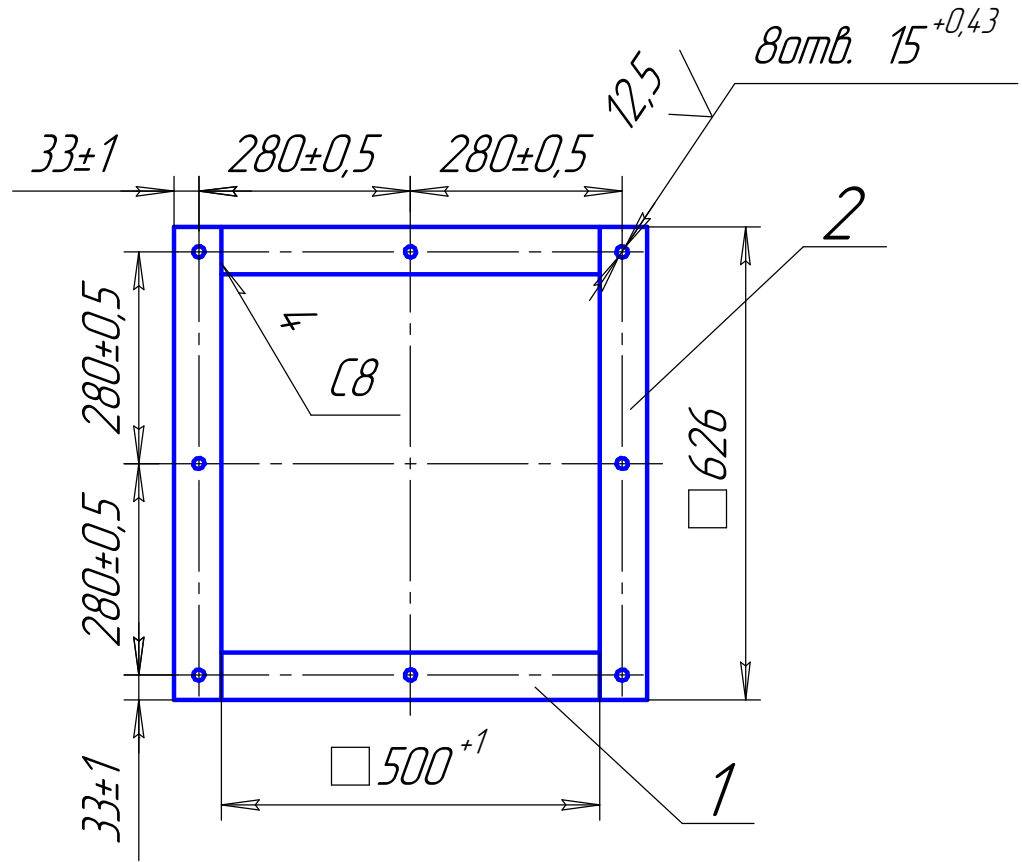
Копировал

Формат А3

ТОС381.05.01.000СБ

Перв. примен.

Справ. №



- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 14.771-79. Проволка св08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Шероховатость поверхн. реза дет. БЧ-Ra50мкм.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТОС381.05.01.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петров			29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Веденеев			

Фланец
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	11	1:10
Лист		Листов

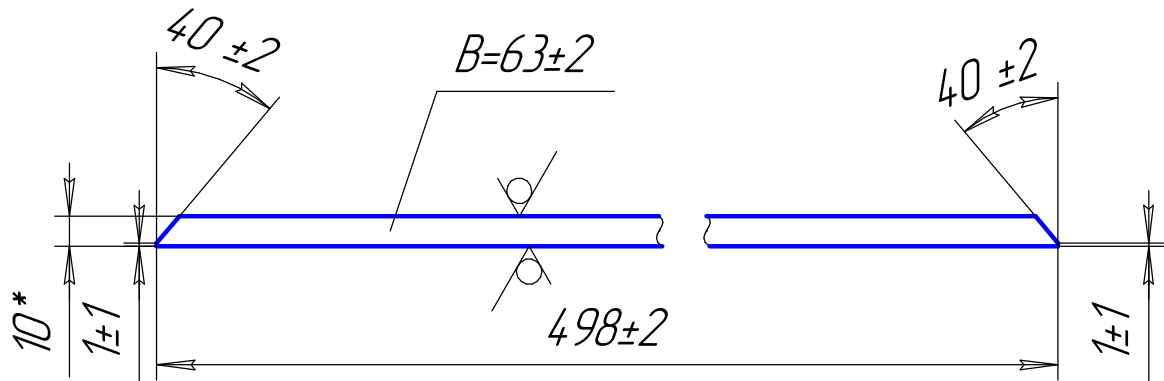
ООО "Тобис"

ГОСТ 381.05.01.001

12,5 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



*Размер для справки.

Подп. и дата

Инд. № дѣл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ГОСТ 381.05.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петров		29.12.2022
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Веденеев		

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	2,4	1:2
Лист		Листов

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО "Тодис"

Копировал

Формат А4