


УТВЕРЖДАЮ
ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР
ЗАО «САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ»
АВETИСЯН А.Э.
«27» МАЯ 2022 Г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на приобретение винтовых конвейеров для участка ПССС.

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.	Приобретаемые материалы и перечень работ	Винтовой конвейер D200*5600 мм (Г1-20-16П-5,6) – 2 шт. - диаметр винта, мм – 200; - шаг винта, мм – 160; - мощность привода, кВт – 2,2; - частота вращения винта, об/мин: 83; - привод: мотор-редуктор UD-КА57-17.57-80-2.2 - толщина пера шнека, мм – 4; - толщина стенки желоба, мм: - 4; - вал конвейера, мм – труба 60*5 - промежуточная опора отсутствует - крышки быстросъемные - материал – сталь;
2.	Место производства работ	На территории ЗАО «СГК», Производство ССС
3.	Заказчик	ЗАО «Самарский Гипсовый Комбинат», г. Самара, ул. Береговая, 9а
4.	Поставщик	На конкурсной основе
5.	Согласование документации	Согласно техническому заданию и схеме расположения оборудования.
6.	Сроки поставки и выполнения работ	С момента заключения Договора 30 календарных дней.
7.	Порядок сдачи и приемки.	Сопроводительные документы.

Составил:
Ведущий инженер-механик

Согласовано:
Главный механик


Закиров Р.М

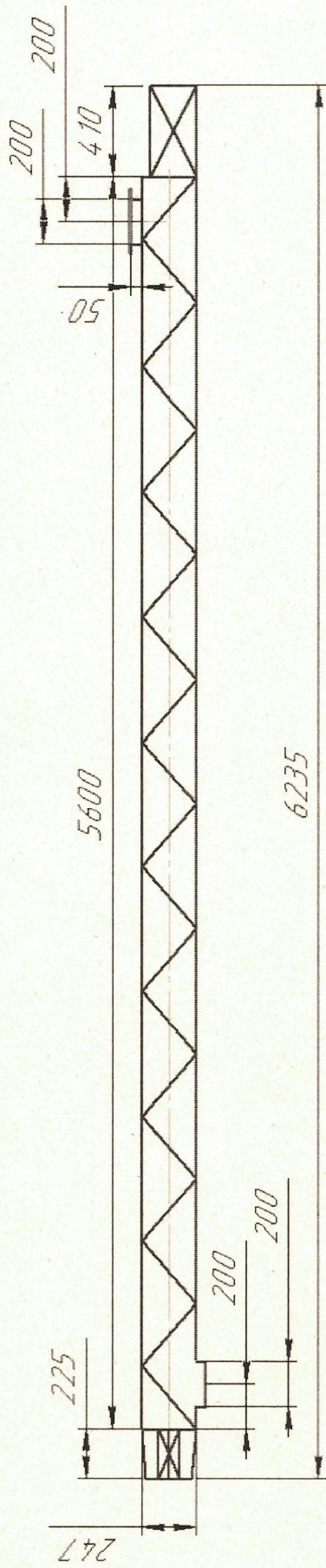
Сухолитко В.С.

Конвейер винтовой D200*5600 мм Г1-20-16П-5,6

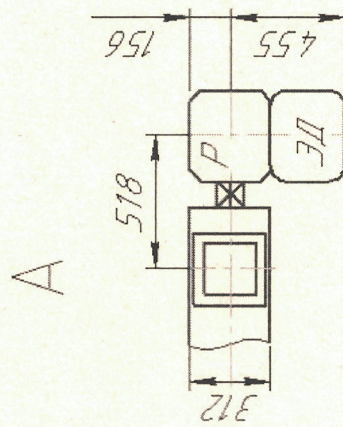
Лист 1 из 1

Конвейер винтовой D200*5600 мм (Г1-20-16П-5,6)

A



диаметр винта 200 мм;
 шаг винта 160 мм;
 мощность привода 2,2 кВт;
 частота вращения винт 83 об/мин;
 привод: мотор-редуктор UD-КА57-17.57-80-2.2
 толщина пера шнека 4 мм;
 толщина стенки желоба 4 мм;
 вал конвейера, стальная труба 60*5 мм
 промежуточная опора отсутствует
 крышки дыстросъемные
 материал конвейера сталь конструк.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ				
Провер				
Констр.				
Инж-пр.				
Экз.				

Конвейер винтовой D200*5600 мм Г1-20-16П-5,6		Масса	
Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1		

Копирован

Формат А3