

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»

Сергеев К.И.

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2015 г.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение работ по замене лент конвейерных,  
монтаж конвейерных весов ВНК-650-2 и дисковых питателей ДЛ-12АМ.

№	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.	Основание для производства работ	Реализация проекта «Замена дисковых питателей в отделении грохочения ГП».
2.	Место производства работ	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат», г. Самара, Береговая, 9А, Отделение грохочения с галереей №3, Литера Н1
3.	Заказчик	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат», г. Самара, ул. Береговая, 9А
4.	Подрядная организация	На конкурсной основе
6.	Сроки начала и окончания работ	Согласно графику, утверждаемому при заключении договора. Окончание всех работ – не позднее 20.04.2015г.
7.	Порядок сдачи и приемки результатов работ	На основании Актов о приемке выполненных работ КС-2 и Справок о стоимости выполненных работ и затрат КС-3
8.	Оборудование и материалы Заказчика	Лента конвейерная – 71,5 м. Весы конвейерные ВНК-650-2 – 2 шт., Дисковые питатели ДЛ-12АМ – 2 шт.
9.	Перечень работ	<p>1. <u>Работы по замене ленты конвейерной:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Демонтаж двух существующих конвейерных лент (любыми частями не &lt; 3м) ленточных конвейеров №1 и №2.</li><li>• Установка новых лент на указанные конвейеры с подготовкой концов для разделки и вулканизации.</li></ul> <p>2. <u>Установка конвейерных весов:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Демонтаж существующих конвейерных весов с ленточного конвейера №1.</li><li>• Монтаж конвейерных весов ВНК-650-2 на ленточные конвейеры №1 и №2;</li><li>• Установка весовых терминалов - 2 шт. (вывод мгновенного и накопительного значений) в помещении операторов-кочегаров;</li><li>• Установка нового приборного щита рядом с пультом управления сушильным барабаном СМ-147-1;</li><li>• Дублирование показаний весовых терминалов (мгновенное значение) при помощи ТРМ 202 – 2шт. Монтаж приборов в новом щите, прокладку трассы от помещения операторов производить с учетом его расположения;</li><li>• Дублирование регулировок частотных преобразователей дисковых</li></ul>

		<p>питателей – при помощи реостатов- 2шт. Вывод показаний ЧИ1 на второй канал уже установленных ТРМ 202. Монтаж приборов в новом щите, прокладку трассы от отделения грохочения производить с учетом его расположения.</p> <p>3. <u>Замена дисковых питателей:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Демонтаж двух существующих дисковых питателей с условием сохранения и передачи в рабочем состоянии эл.двигателей и редукторов питателей Заказчику. Остальные элементы демонтируемых питателей складываются на площадке, указанной Заказчиком.</li> <li>• Монтаж двух новых дисковых питателей ДЛ-12АМ на место ранее демонтированных с соблюдением всех существующих стыковочных и присоединительных размеров.</li> </ul> <p>4. <u>Пуско-наладочные работы:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Участие в пуско-наладочных работах совместно с поставщиками оборудования.</li> </ul>
10.	Особые условия	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Работы проводить силами и с использованием материалов и техники Подрядчика за исключением оборудования и материалов, указанных в п. 8 настоящего ТЗ.</li> <li>2. Все используемые материалы должны быть новыми, не бывшими в употреблении. Качество материалов должно быть подтверждено сертификатами и/или иными подобными документами, заверенные продавцом копии которых необходимо предоставить Заказчику.</li> <li>3. Все смонтированное оборудование по окончанию работ привести в рабочее состояние и, в случае необходимости, произвести пробный запуск в тестовом режиме на время необходимое для проверки его работоспособности.</li> <li>4. Работы выполнять в строгом соответствии с требованиями ОТ и ТБ.</li> <li>5. Работа в выходные с увеличенным временем рабочего дня. Возможна круглосуточная работа для выдержки сроков сдачи объекта.</li> </ol>

Составил:  
 Специалист отдела развития  
 ЗАО «СГК»



Багрянцев С.А.

Согласовано:  
 Ст. инженер-технолог  
 ЗАО «СГК»



Плеханов А.С.

Главный механик  
 ЗАО «СГК»



Макаров В.А.

Начальник отдела развития  
 ЗАО «СГК»



Аветисян А.Э.