

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»


Аветисян А.Э.

« 15 » 05 2021 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
НА АККРЕДИТАЦИЮ ПОСТАВЩИКА УСЛУГ
по проведению работ по экспертизе промышленной безопасности и освидетельствованию
(т о) автоклавов на 2021 г.**

№	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.	Основание для производства работ	Заканчивается срок действия экспертизы по промышленной безопасности (март 2021г.), подходит к окончанию срок действия освидетельствования (т о) автоклавов.
2.	Заказчик	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат», г. Самара, Береговая, 9 А.
3.	Срок выполнения работ	2021г
	Исходные данные	Произвести экспертизу по промышленной безопасности сосудов под давлением, автоклавов № 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10. Произвести освидетельствование (т о) автоклавов № 11, № 12, № 13, № 14.
4.	Особые условия	Наличие необходимой разрешительной документации работ. Все необходимые наряды-допуски при работе с автоклавами оформляются подрядчиком по согласованию с заказчиком.

Составил:
Инженер-теплотехник ЗАО «СГК»



Пронь С. А.

Согласовано:
Начальник энергоцеха ЗАО «СГК»



Емец Д. М.

Согласовано:
Главный энергетик ЗАО «СГК»



Пименов Д. Н.

1. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И ПАРАМЕТРЫ

Наименование частей сосуда		Корпус	Уплотнение байонетного з-ра	
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)		0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	-
Расчётное давление, МПа (кгс/см ²)		0,563 (5,63)	0,567 (5,67)	-
Приблизительное давление испытания, МПа (кгс/см ²)	гидравлического	0,4 (4)	0,4 (4)	-
	пневматического	-		-
Рабочая температура среды, °С		135	135	-
Расчётная температура стенки, °С		160	-	-
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С		-		-
Наименование рабочей среды		пар, вода	пар	-
Характеристика рабочей среды	Класс опасности	-	-	-
	Взрывоопасность	нет	нет	-
	Пожароопасность	нет	нет	-
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм		2	-	-
Емкость, м ³		8,5	-	-
Масса пустого сосуда ¹ , кг		-	-	-
Максимальная масса заливаемой среды ¹ , кг		-	-	-
Расчётный срок службы сосуда, лет		10	10	-