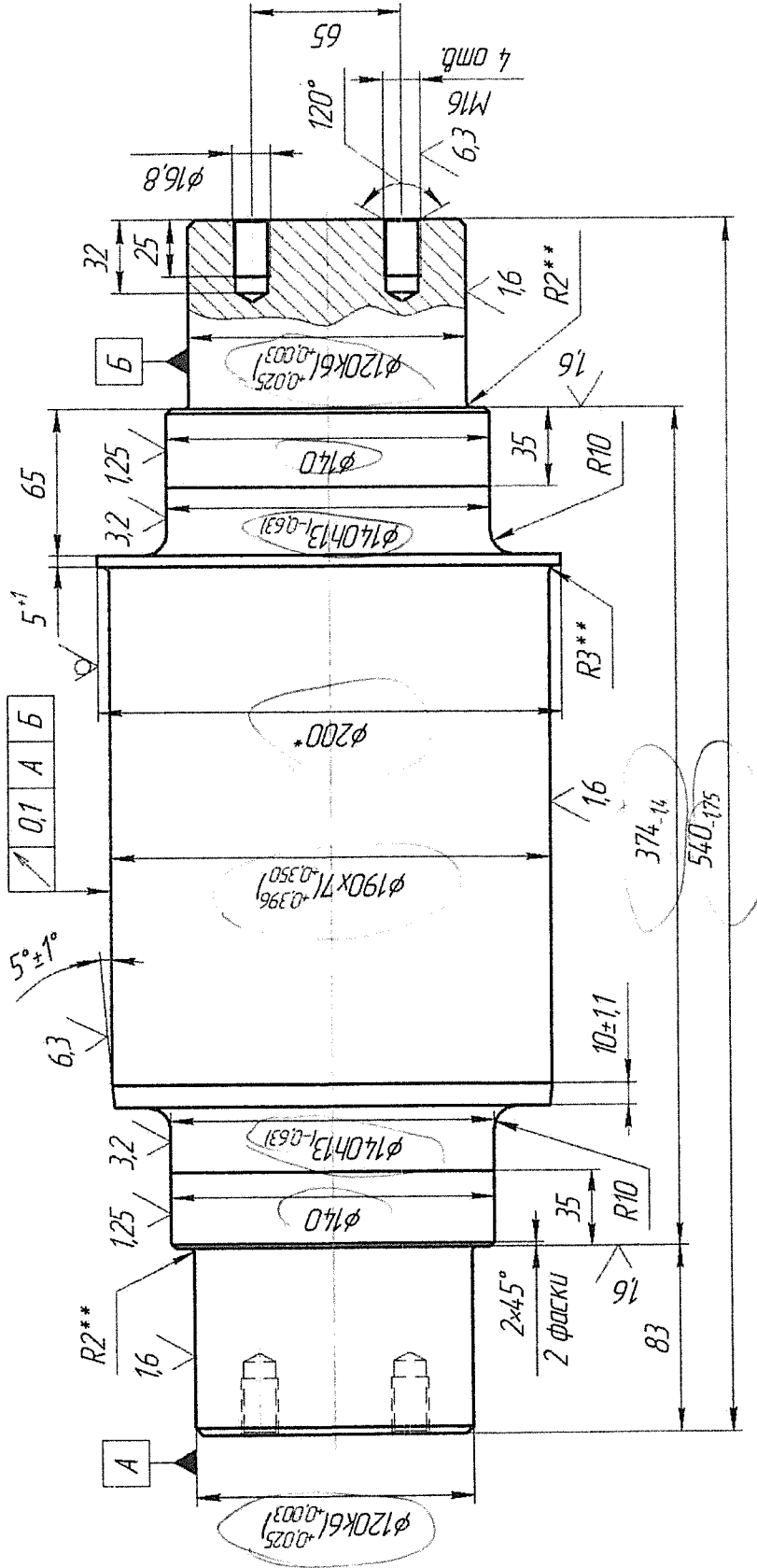


3220.03.302

125 $\sqrt{(\vee)}$



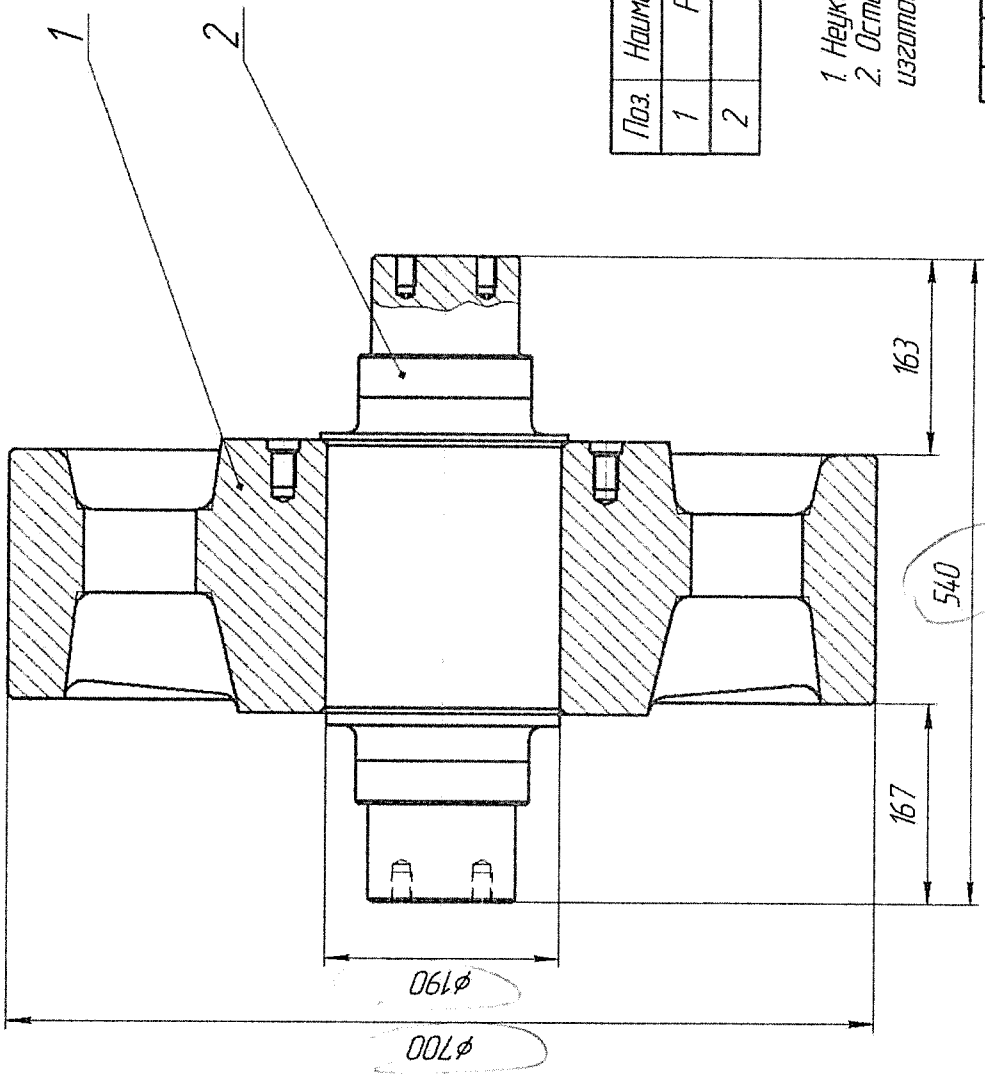
1. *Размер для справок.
2. ** Размеры обеспечить инструментом.
3. Неуказанные пред. окл. размеров h14, H14, ±J14/2.
4. Остальные технические требования по стандартам предприятия изготовителя.

Владимир Владимирович 28.08.18.

3220.03.302		Лист		Масса	Листов
Ось		Лист		84,57	1:2
Круг		Лист		1	
200-5 ГОСТ 2590-2006		Лист		000 "СпецИндустрия"	
45-8-2 ГОСТ 1050-88		Лист		1	
Изм./Исп.	№ докум.	№ док.	Дата		
Разраб.	Наблюд.	Провер.	Дата		
Т.контр.	Одобр.	Исполн.	Дата		
Исполн.	Упр.	Исполн.	Дата		

Изд. № подл.	Лист и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Лист и дата
Лист и дата	Лист и дата	Лист и дата	Лист и дата	Лист и дата
Лист и дата	Лист и дата	Лист и дата	Лист и дата	Лист и дата
Лист и дата	Лист и дата	Лист и дата	Лист и дата	Лист и дата
Лист и дата	Лист и дата	Лист и дата	Лист и дата	Лист и дата

3220.03.300 СБ



500
210
300

Поз.	Наименование	черт.№	Кол.	Масса, кг	Примеч.
1	Ролик	3220.03.303	1	396.2	
2	Ось	3220.03.302	1	84.57	

1. Неуказанные пред. окл. размеров Н14, Н14, ±IT14/2.
2. Остальные технические требования по стандартам предприятия изготовителя.

3220.03.300 СБ		Лист	Масса	Масштаб
		2	480*	1:2
Каток Сборочный чертеж		Листов	1	
		000 "Специндоустрия"		
Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Надлежащ.			
Провер.	Осложн.			
Т.Кочнев.				
Исполн.				
Упр.				

Изм. № подл.	Лист и дата	Взам. инв. №	Инд. № инв.	Лист и дата	Спроб. №	Лист. примеч.
--------------	-------------	--------------	-------------	-------------	----------	---------------