

**УТВЕРЖДАЮ**

Технический директор

ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»

 Аветисян А.Э.

«25» 06 2020 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**На замену пылегазоочистного оборудования производственной линии №2.**

№	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.	Основание для производства работ	Замена устаревшего пылегазоочистного технологического оборудования.
2.	Место производства работ	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат», г. Самара, Береговая, 9А производство гипса.
3.	Заказчик	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»
4.	Подрядная организация	На основе тендерных торгов
6.	Сроки работ	- дата начала демонтажа: 2.01.2021 г; - дата окончания всех работ: 31.01.2021 г. Необходимо предусмотреть <b>круглосуточный режим</b> работы.
7.	Порядок сдачи и приемки результатов работ	На основании Акта выполненных работ по форме КС-2 и справки КС-3
8.	Материалы и оборудование	Все необходимое для работ <u>предоставляется/изготавливается</u> <u>Подрядчиком</u> согласно проекту СГК 15.00.00.000 и эскизам, кроме оборудования Заказчика: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ТФЗ.00.00.000 Фильтр рукавный, четырёхсекционный.</li> <li>2. КВ3030.00.00.000-01 Конвейер винтовой желобчатый (диаметр 300, шаг 300 мм, длина 8000 мм)</li> <li>3. ЗШ.02.00.00.000 Затвор шлюзовой</li> <li>4. Шкаф управления регенерацией фильтра.</li> <li>5. Пневмомолоток для обрушения сводов в бункерах – 16 шт.</li> <li>6. Шкаф управления пневмомолотками – 4 шт.</li> </ol>
9.	Перечень работ	Демонтаж: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. двери на улицу и разборка элемента стены 2,1х2,06 м (уже имеется специальное усиление)</li> <li>2. фильтра ФРЗВ 75/200, материал - сталь, масса 55 т, (прил. 1)</li> <li>3. газоходов Ду 600 мм, материал – сталь, масса 2 т,</li> <li>4. дымососов ДН12,5 – 2 шт. (один из которых подлежит обратному монтажу на предварительно подготовленный фундамент. Приложение 2).</li> <li>5. площадок обслуживания, в т.ч. опорных конструкций фильтра, технологических трубопроводов, материал – сталь, масса 4 т, кроме части указанной в п.10.14 наст. ТЗ,</li> <li>6. площадкой с лестницей 4,4х8 м в помещении – сталь 3 т (приложение 2)</li> <li>7. устройство проёмов в перекрытии (проф.лист) между этажами и в крыше (ж/б плиты) для установки трубы выхода дымовой трубы.</li> <li>8. В помещении, где будет производится работа, кроме фильтра,</li> </ol>

		<p>площадок и газохода, установлены винтовой конвейер, элеватор ковшовый, бункер – данное оборудование демонтажу не подлежит, в т.ч. окружающая площадка для обслуживания. Стыковка новой и старой площадки для обслуживания – по месту.</p> <p>Монтаж, согласно конструкторской документации:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>9. фильтра ТФ3. В том числе его крупноузловая сборка внутри помещения (приложение 1 продолжение, рис.2),</li> <li>10. монтаж пневмомолотков - 16 шт. на бункер фильтра (по месту) и шкафы управления к ним.</li> <li>11. конвейера винтового с пересыпным устройством – 1 шт.,</li> <li>12. питателя шлюзового с пересыпным устройством в существующий конвейер – 1 шт.,</li> <li>13. дымососа, демонтированного ранее – 1 шт. в т.ч. устройство под него фундамента.</li> <li>14. газоходов, в т.ч. дымовой трубы в атмосферу с гидроизоляцией участка стыка с кровлей (Приложение 3). В том числе их изготовление.</li> <li>15. переходных коробов стальных между входным и выходным окнами фильтра и газоходами. По месту. Объём каждого не более 1 м<sup>3</sup>.</li> <li>16. площадок обслуживания и опорных конструкций,</li> <li>17. электрической системы питания и управления оборудования. В т.ч. сборка электрического основного и дублирующего шкафа для управления работой оборудования согласно схемам в приложении 4. А так же их монтаж, включая кабельные трассы. Номиналы автоматов, контакторов, сечение и длины проводов подобрать по мощности оборудования. Использовать компоненты schneider electric (basic).</li> <li>18. соединения с системой сжатого воздуха по месту (существующий трубопровод сжатого воздуха проложен на объекте).</li> <li>19. Перенос конвейера винтового с пересыпным устройством с обустройством проема в кирпичной стене – 1 шт.;</li> <li>20. Перенос конвейера винтового с пересыпным устройством и шлюзовым затвором – 2 шт.</li> </ol> <p>Пусконаладочные работы.</p>
10.	Особые условия	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обязательное посещение объекта перед формированием КП.</li> <li>2. Членство в СРО с соответствующим видом работ.</li> <li>3. Конструкторская документация передаётся при посещении объекта.</li> <li>4. Демонтаж металлоконструкций производить до закладных.</li> <li>5. Точный объём демонтажа металлоконструкций определяется по месту (касается площадок обслуживания, газоходов, технологических трубопроводов)</li> <li>6. Уборка мусора производится силами Подрядчика.</li> <li>7. Работы производятся в стеснённых условиях в неотапливаемом помещении. (схема помещения (S=79,2 м<sup>2</sup>) и</li> </ol>

	<p>габаритный чертёж фильтра ФРЗВ 75/200 в приложении 1).</p> <ol style="list-style-type: none"><li>8. Все металлические конструкции должны быть очищены, загрунтованы и окрашены. Участки работающие в режиме повышенной температуры должны быть окрашены термостойкими составами.</li><li>9. Все материалы должны быть не бывшими в употреблении, иметь необходимые паспорта/сертификаты.</li><li>10. Вынос/внос частей фильтра и других металлоконструкций через расширенный дверной проём.</li><li>11. Складирование металлолома и прочих образовавшихся отходов в указанных местах.</li><li>12. Все демонтируемые части загрязнены гипсовой пылью, в т.ч. затвердевшей.</li><li>13. Газоходы подлежат реконструкции только в указанном помещении. Стыковка старых и новых газоходов по месту.</li></ol>
--	--

Составил:  
Инженер-энергетик  
ЗАО «СГК»

Кульков В.О.

Согласовано:  
Главный энергетик  
ЗАО «СГК»

Пименов Д.Н.

ФИЛЬТР РОТОРНЫЙ ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ 60000 м<sup>3</sup>/ЧАС

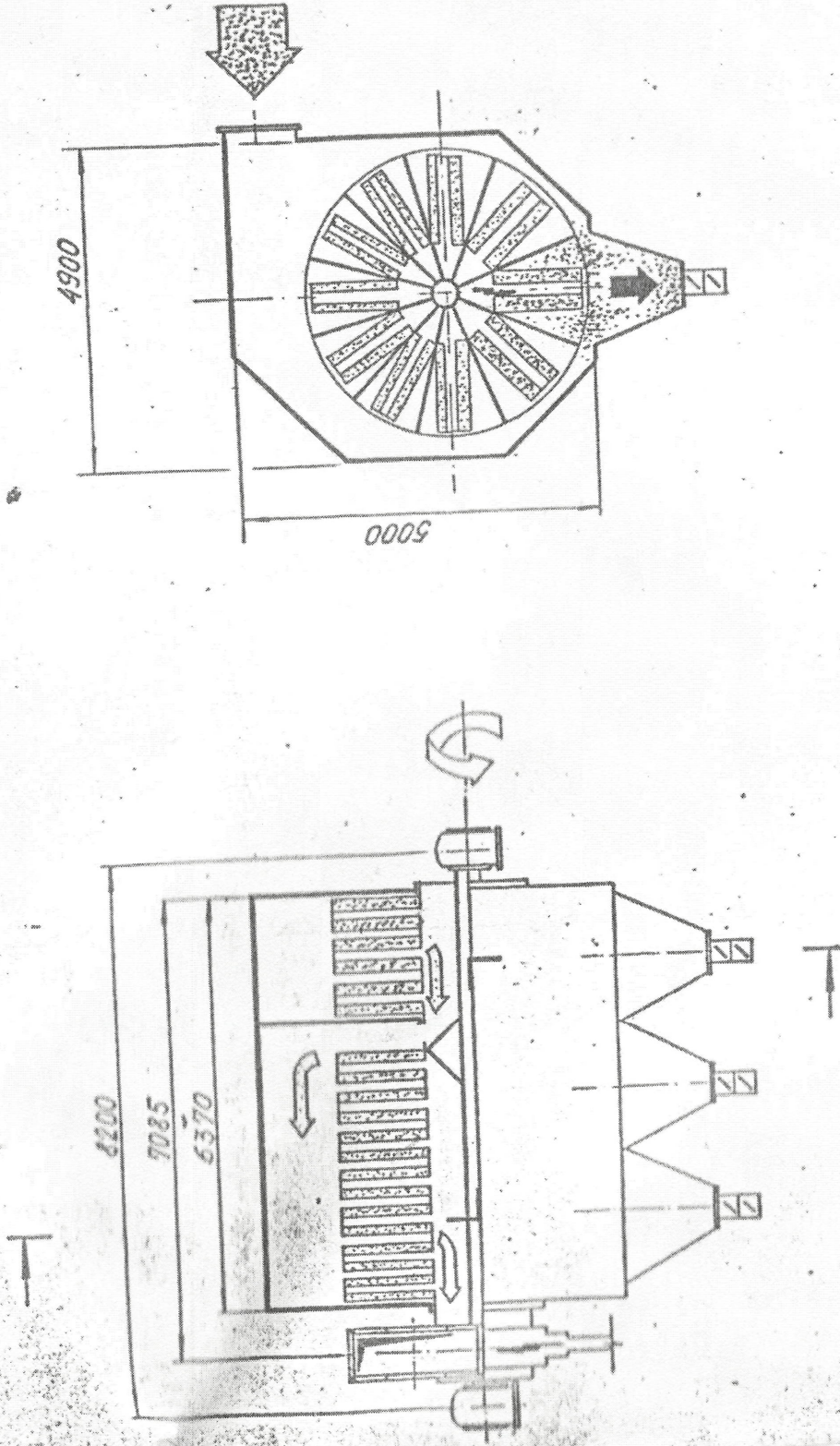


Рисунок 1 — габаритный чертёж фильтра ФРЗВ-75/200.

План 1 этажа лит. А7, А8

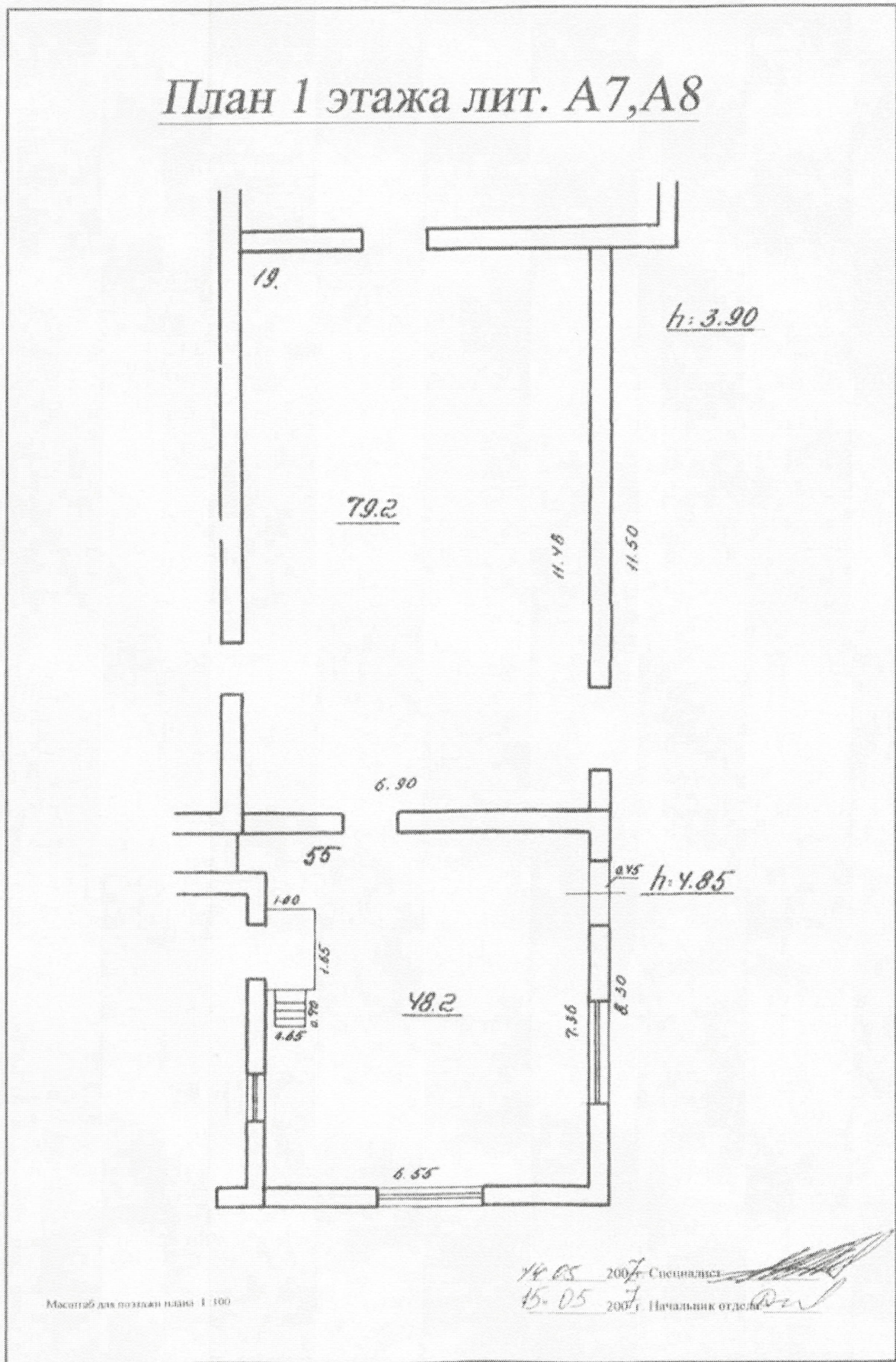


Рисунок 2. Фильтр расположен в помещении  $79,2 \text{ м}^2$  (справа дверной проём на улицу для выноса). Имеется с похожими габаритам подвальное помещение  $S = 53 \text{ м}^2$ ,  $h = 3,09 \text{ м}$  и второй уровень  $h = 2,09$

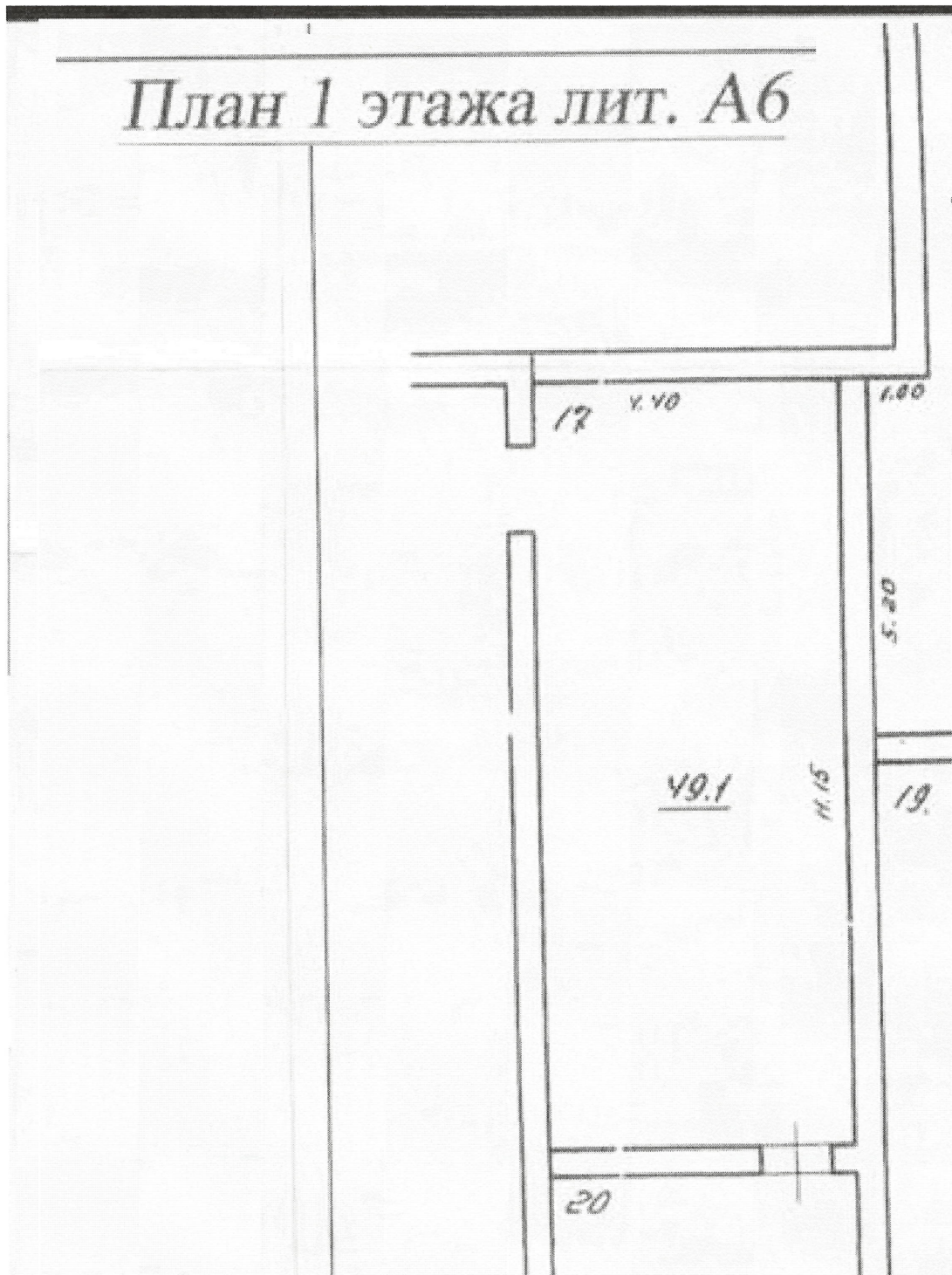
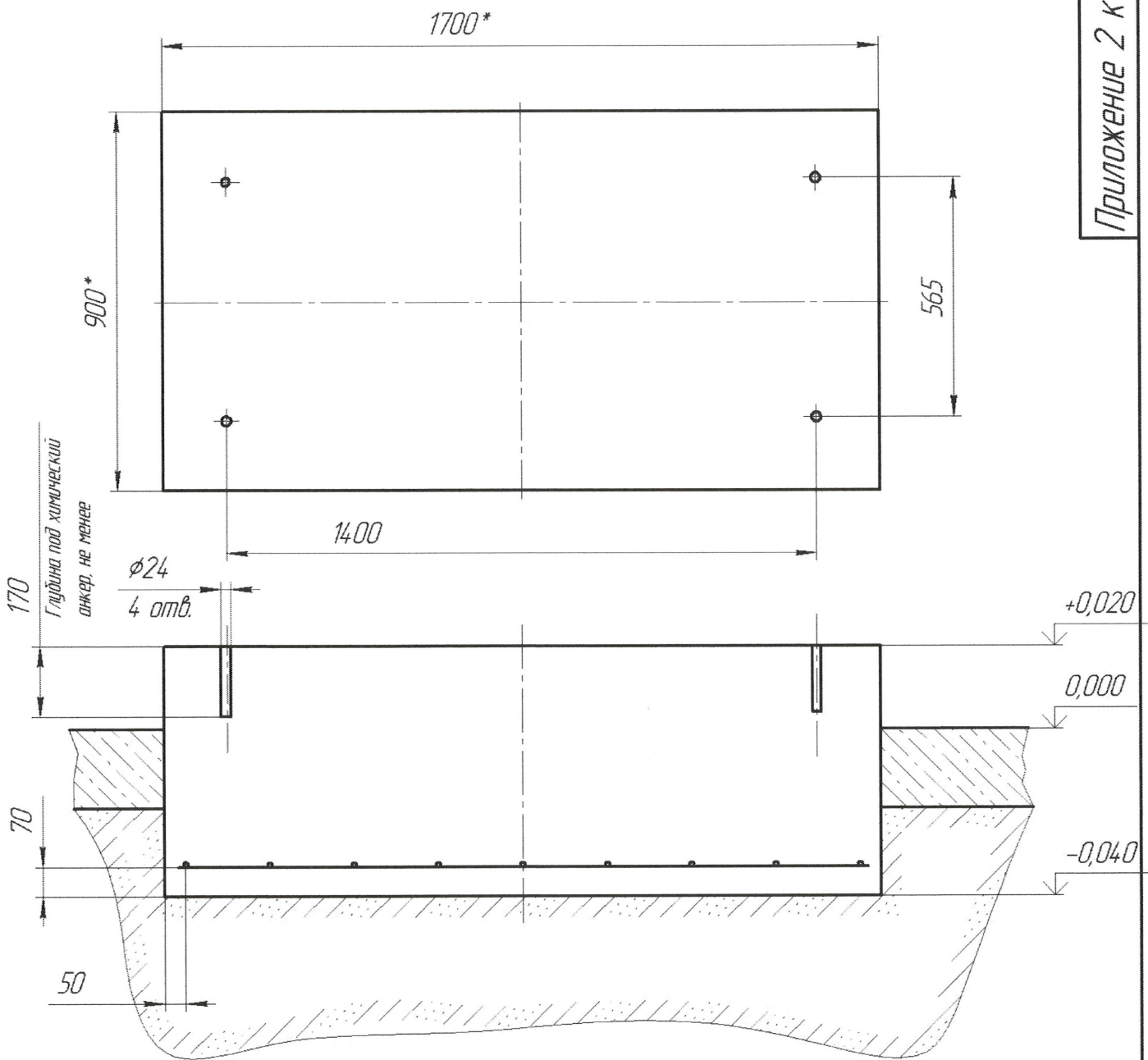


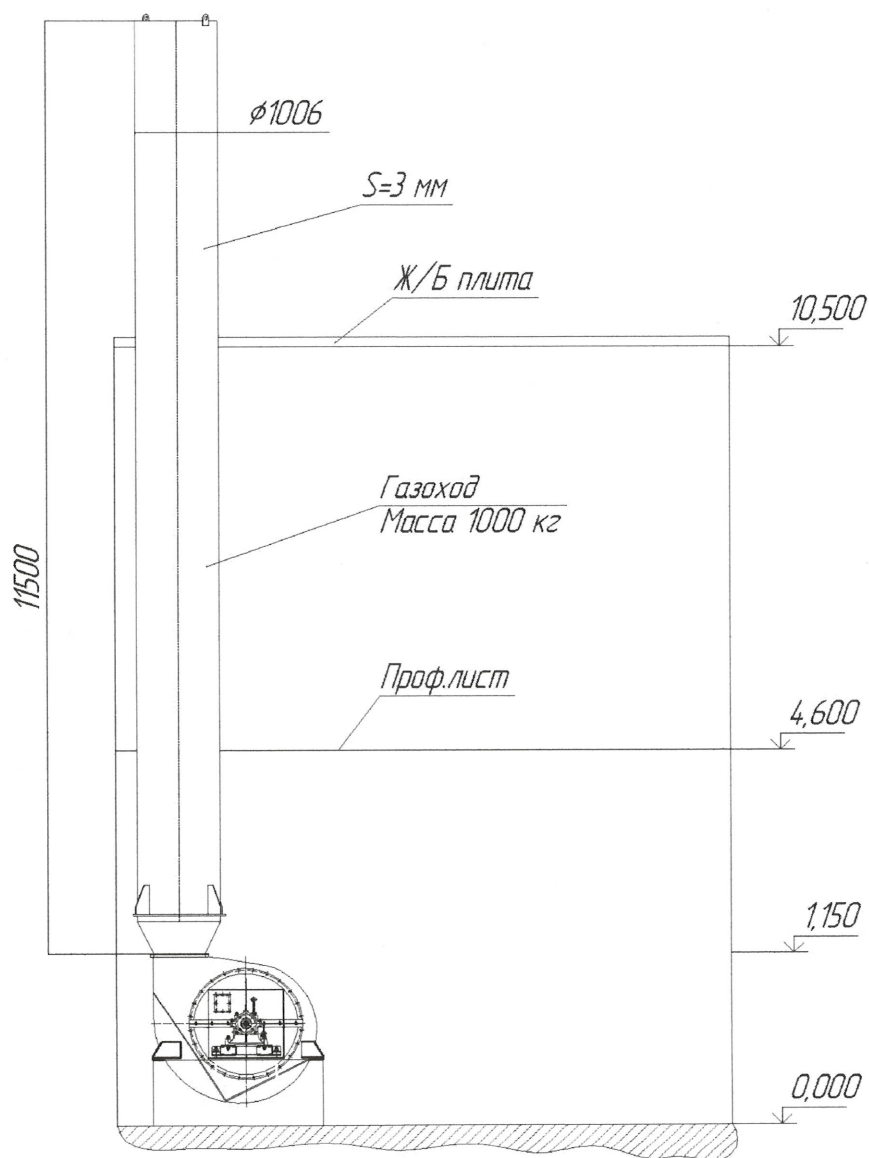
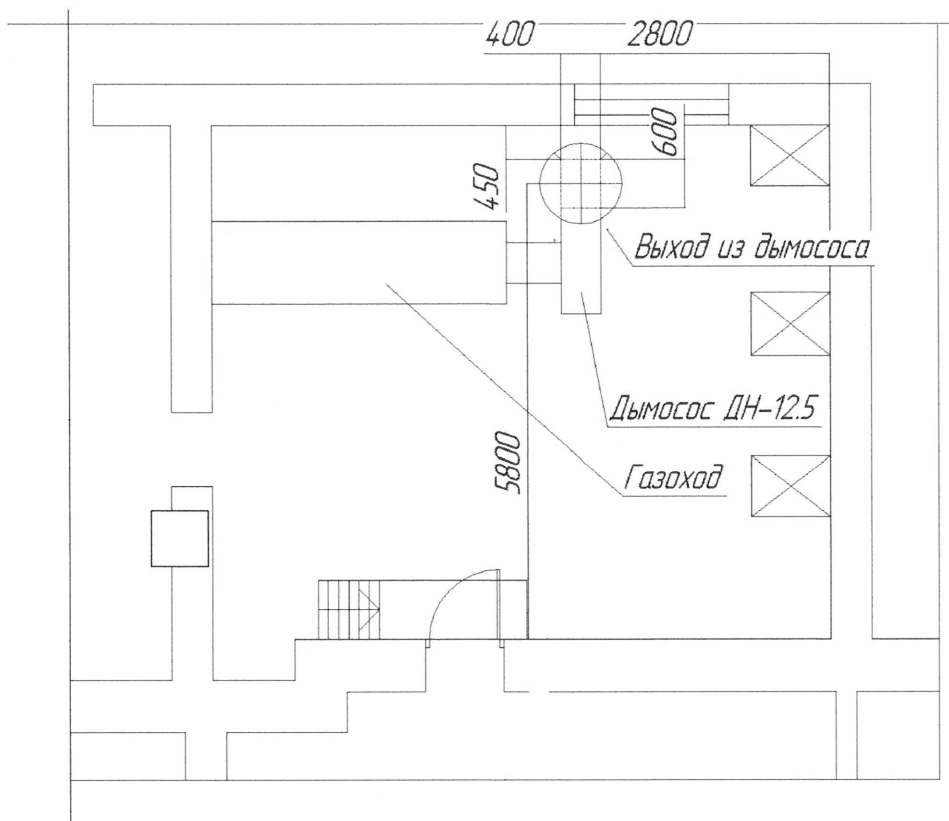
Рисунок 3. Помещение промежуточных дымоходов со стальной площадкой.



- 1 \* Размер для справок
- 2 Бетон В20 F50. Расположен внутри здания.
- 3 Использовать химические анкеры. Шпилька М20.
- 4 Армирование нижнее в один слой. Шаг 200 мм.

Перв. примен.
Справка №
Изд. №
Взам. инв. №
Инд. № докл.
Инд. № подл.
Подп. и дата
Подп. и дата
Подп. и дата
Инд. № подл.

Приложение 2 к ТЗ					
Изм./Лист	№ док-м.	Проб./Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кульков	15.02.20			1:10
Проб.	Максимов		Лист	Листов	1
Т.контр.			ЗАО "СГК"		
Н.контр.					
Утв.	Аветисян				

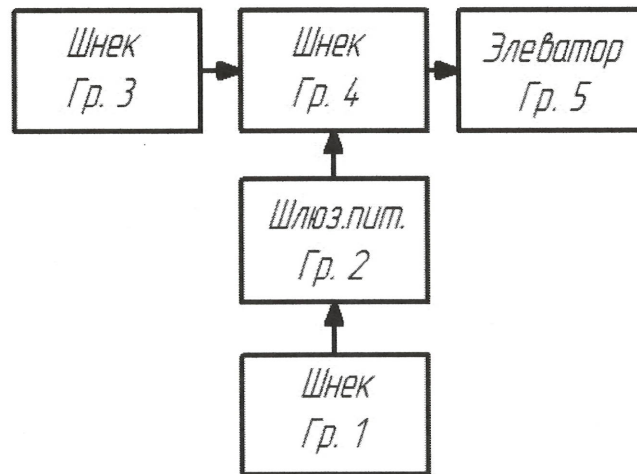




# Приложение 4 к ТЗ

Ввод – 63А

Гр. 1	Привод шнека под новым фильтром ТФЗ. 5,5 кВт. 380В
Гр. 2	Привод шлюзового питателя под ТФЗ 3ф. 380В. 1,1 кВт
Гр. 3	Привод шнека короткого от ТФЗ линии Г5Б3 3ф. 380В. 4 кВт
Гр. 4	Привод шнека в элеватор. 3ф. 380В. 5,5 кВт
Гр. 5	Привод элеватора фильтров 3ф. 380В. 5,5 кВт
Гр. 6	Шкаф управления регенерацией 1ф. 230В. 1 кВт
Гр. 7	Управление пневмомолотками 1ф. 220В
Гр.8	Управление 1ф. 220В, 10А



Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

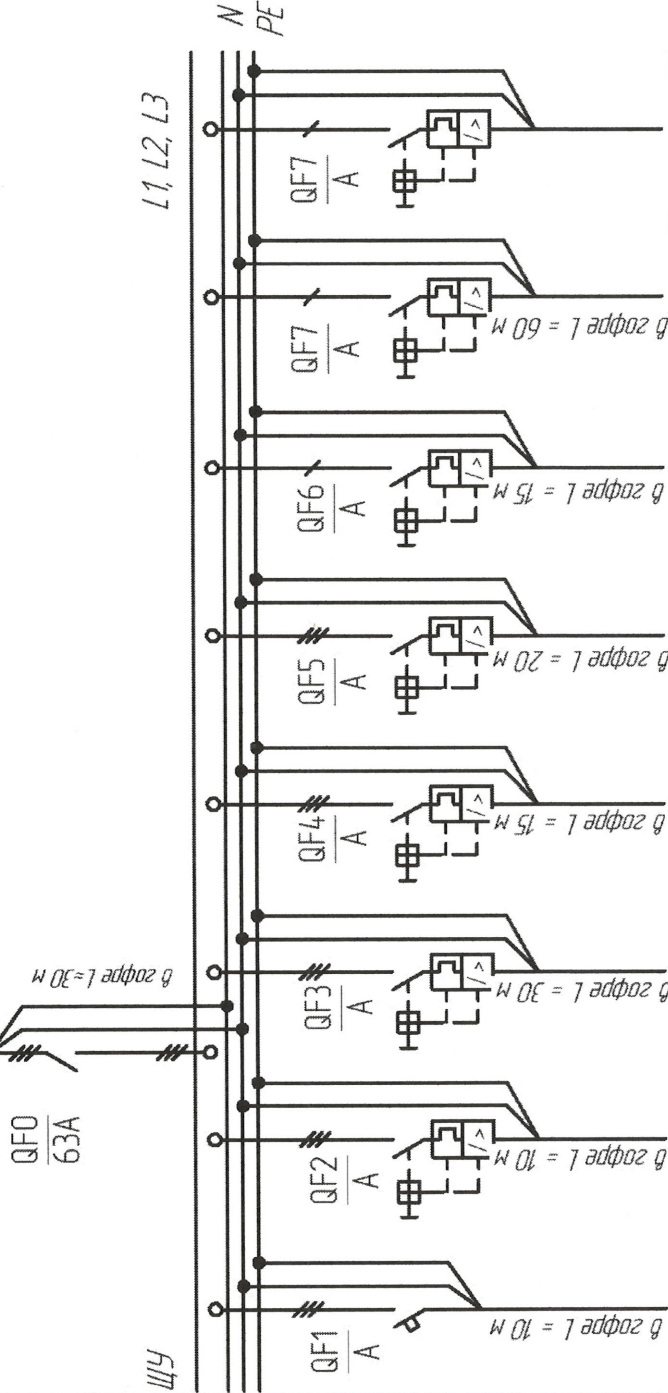
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кульков	<i>[Signature]</i>	
Проб.		Пименов		
Т.контр.		Пименов		
Н.контр.				
Утв.		Аветисян		

Приложение 4 к ТЗ

Группа электроприемников ШУ фильтра ТФЗ	Лит.	Масса	Масштаб
	Лист 1	Листов 1	
	ЗАО "СГК"		

Данные питающей сети	
Автомат ввода	Номинал, А
Мотор-автомат отходящий	Номинальный ток автомата, А
Обозначение линии	
Марка привода	
Число жил и сечение	
Способ прокладки	
Длина, м	
№ Группы	Гр. 1
Руст, кВт	5,5
Расчётный ток, А	11
Наименование	Прибор шнека под набым фильтрам ТФЗ
	Питатель шнеков под фильтрам ТФЗ
	Конвертер винтовой ТФЗ сепарационной линии
	Прибор конденсера винтового в элеватор.
	Прибор элеватора фильтрам
	Шкаф управления регенерацией
	Управление пневмомолотками
	Управление

от существующего РП

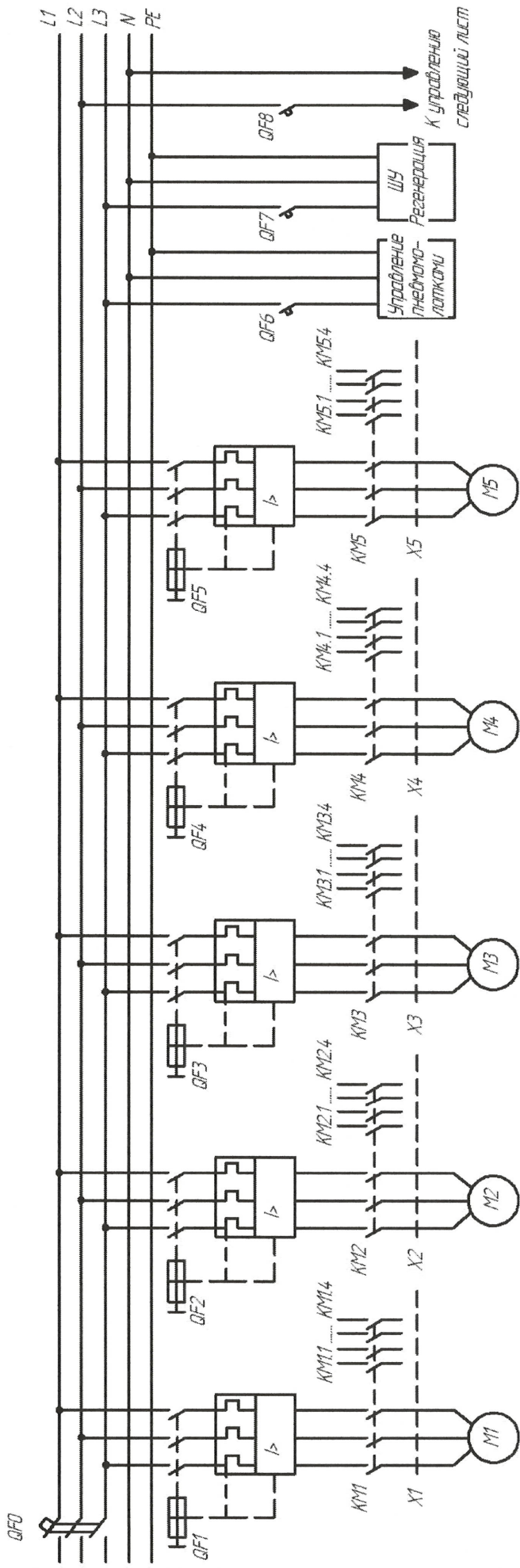


Гр. 1	Гр. 2	Гр. 3	Гр. 4	Гр. 5	Гр. 6	Гр. 7	Гр. 8
5,5	11	4	5,5	5,5	1	1	1
Прибор шнека под набым фильтрам ТФЗ	Питатель шнеков под фильтрам ТФЗ	Конвертер винтовой ТФЗ сепарационной линии	Прибор конденсера винтового в элеватор.	Прибор элеватора фильтрам	Шкаф управления регенерацией	Управление пневмомолотками	Управление

### Приложение 4 к ТЗ

Изм. лист	№ док.м.	Лист	Листов
Разраб.	Кульков		
Проб.	Пименов		
Т.контр.	Пименов		
И.контр.	Авельсян		
Утв.			
Лит.	Масса	Масштаб	
Шкаф управления фильтрам ТФЗ			
однолинейная			
Лист 2 / Листов 1			
ЗАО "СГК"			

Приложение 4 к ТЗ



Лист пружен.

Лист №

Лист и дата

Лист № докум.

Взам. инв. №

Лист и дата

Инд. № подл.

Приложение 4 к ТЗ

Схема управления  
принципиальная

Изм./Лист	№ докум.	Подп./Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Кульков		1		1:1
Разраб.	Личенов		Лист 5	Листов	1
Т.контр.	Личенов				
Исполн.	Аветисян				
Умб.					

ЗАО "СГК"

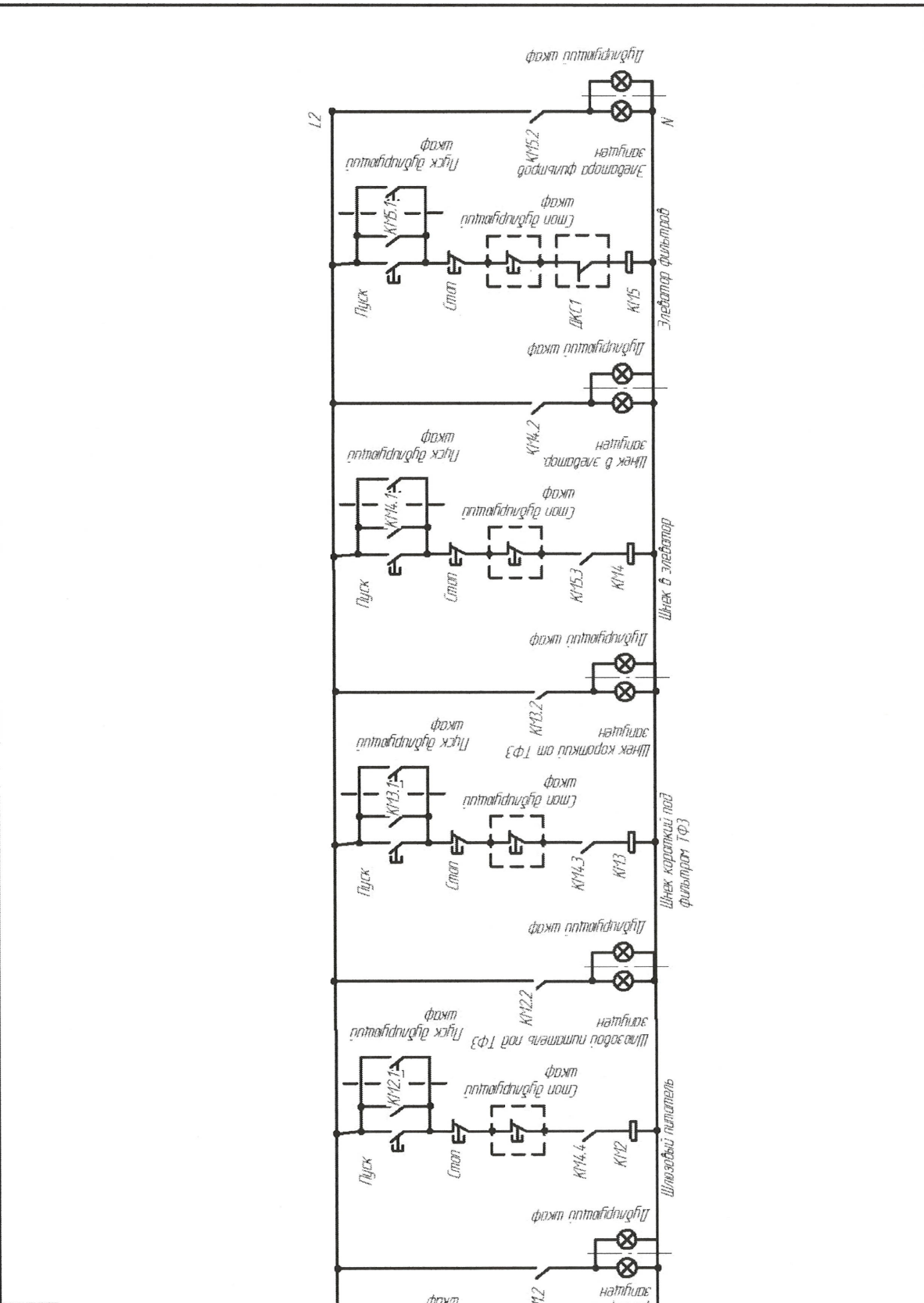
Копировал

Формат А3

Инд. № подл.	Лист и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Лист и дата

Лист №	Листов

Имя/Фамилия	№ докум.	Лист	Листов
Разработ	Кильков		
Проб.	Луменко		
Т.контр.	Луменко		
Н.контр.	Авельсаян		
Утв.			



Масса		Максимум	
		Лист 4	Листов 1
ЗАО "СГК"			
Копировал			
Фаснат АЗ			

Приложение №4 к ТЗ

Схема управления  
шкафа управления  
принципиальная