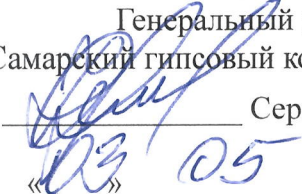


УТВЕРЖДАЮ
 Генеральный директор
 ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»

 _____ Сергеев К.И.
 «03» _____ 05 _____ 2023г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
 на изготовление смешивающего устройства V=160 л
 для нового участка производства Дентаформулы

№	Наименование	Основные данные и требования
1.	Основание для производства работ	Модернизация участка производства сухих смесей для продуктов специального назначения.
2.	Место производства работ	г. Самара, ул. Береговая, 9А.
3.	Заказчик	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»
4.	Исполнитель (поставщик)	Победитель тендерных торгов.
5.	Сроки поставки	Не более 100 календарных дней с момента заключения договора.
6.	Порядок сдачи и приёмки результатов работ	На основании Актов сдачи-приёмки выполненных работ.
7.	Наименование работ	Утверждение у Заказчика подготовленного эскиза смешивающего устройства. Изготовление и поставка оборудования для изготовления специализированных сухих смесей с модифицирующими добавками и пигментами, по утвержденному эскизу.
8.	Характеристики рабочей среды	Преобладающий материал: Гипсовое вяжущее тонкого помола (по ГОСТ 125-2018) Не является горючим или взрывоопасным материалом. - Фактический остаток на сите с размером ячейки в свету 0,2мм: не более 0,01%; - Насыпная плотность: 785-870 кг/м ³ ; - Склонность к налипанию – умеренная; - Влажность: не более 0,5%. Модифицирующие добавки: Не горючие, не взрывоопасные добавки. - Минимальная дозировка тонкодисперсного порошка 0,003% (в т.ч. пигментов) от общей массы замешивания; - Влажность – до 5%.
9.	Технические требования к смешивающему устройству	Смешивающее устройство (смеситель) на 60-90 кг готового продукта; - Расчётный необходимый объём 140-160 л; - Расположение вертикальное, на стальной окрашенной раме; - Тип опор: регулируемые стойки; - Одновальный (наличие дополнительных перемешивающих элементов – на усмотрение изготовителя); - Загрузка верхняя через герметизируемый загрузочный люк (Отверстие шириной не менее 45 см, длиной не менее 20 см); - Высота загрузки не более 130 см от пола; - Возможность загрузки компонентов без остановки смесителя; - Выгрузка с дисковым затвором DN 80 в тару готовой продукции (расположение разгрузочного патрубка не должно быть на одной линии с загрузочным люком; масса продукта обеспечивается взвешиванием на товарных весах); - Выгрузной затвор не ниже 65 см от пола.

№	Наименование	Основные данные и требования
		<ul style="list-style-type: none"> - Наличие герметичного ревизионного люка для быстрой и качественной очистки рабочего объёма; - Скорость перемешивания не менее 1500 об/мин; - Материал корпуса смесителя и приёмного бункера нержавеющая сталь марки Аisi304 (08х18Н10); - Внутреннее давление – отсутствует, вакуум – отсутствует. - Отсутствие мёртвых зон в рабочем объёме смешивания; - Качественное, однородное распределение модифицирующих добавок во всём объёме готовой продукции (оптимальное время перемешивания, при условии обеспечения качества смешивания – не более 5-10 минут); - Необходимая температура готового продукта: не более 55°С; <p>Шкаф/панель управления:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Пыле-влагозащищённый; - Кнопка пуск-стоп; - Кнопка аварийной остановки; - Расположение на аппарате;
10.	Дополнительные требования	<p>Смеситель малого объёма (80 л), использующийся в данный момент, на фото в Приложении 1.</p> <p>Общая концепция нового смешивающего устройства V=160 л должна быть аналогична смесителю малого объёма.</p>

Составлено:

Зам. главного технолога

 А.С. Плеханов

Согласовано:

Главный механик

 В. С. Сухолитко


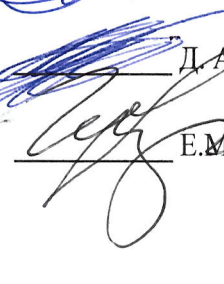
Начальник энергетического цеха

 Д.М. Емец

Начальник ПГПП

 Д. А. Кульмяков

Директор по производству

  Е.М. Гордеев