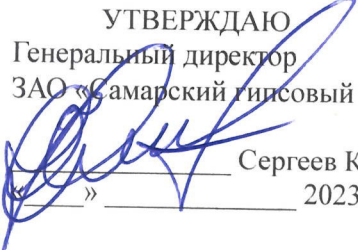


УТВЕРЖДАЮ
 Генеральный директор
 ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»

 Сергеев К.И.
 » _____ 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
**На поставку шкафа управления оборудованием дробления, его монтаж,
 прокладку кабельных трасс и подключение.**

№	Наименование	Основные данные и требования
1	Основание для производства работ	Бизнес-идея «Предварительное дробление на линии СМ-147-1»
2	Место производства работ	Адрес объекта: Самарская область, г. Самара, Кировский р-н, ул. Береговая д. 9, Нежилое здание (Главный корпус) Литера А; Нежилое здание (отделение грохочения с галереей 3) Н1 инв. №2.
3	Заказчик	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»
4	Исполнитель (Подрядчик)	на конкурсной основе
5	Сроки выполнения работ	– дата начала выполнения работ: 15.06.2023г. – дата окончания выполнения работ: 22.10.2023г. (монтажные работы при остановленном действующем производстве с 02.10.2023 по 22.10.2023г).
6	Порядок сдачи и приемки результатов работ	на основании Актов сдачи-приемки выполненных работ по форме КС-2, КС-3.
7	Наименование работ	<ol style="list-style-type: none"> 1. Прокладка и подключение кабельной линии питания 0,4 кВ нового оборудования от существующего РП до нового шкафа управления, общей протяженностью 65 м. (перед выдачей КП уточнить длину по месту), с монтажом кабельных наконечников и подключением с двух сторон. Установленная мощность нового оборудования 62,5 кВт 3 фазы. Сечение и марка кабеля – ВВГнг(А)-LS 4x70 мм². Схему прокладки кабеля см. в Приложении 1. 2. Разработка принципиальной и монтажной электрической схемы на шкаф управления новым оборудованием на основании описания технологического процесса (Приложение 2) с обязательными разделами «Спецификация» и «Кабельный журнал»: <ul style="list-style-type: none"> - дробилка с асинхронным эл. двигателем с КЗ ротором 55 кВт 380 В; - шнековый конвейер с асинхронным эл. двигателем с КЗ ротором 7,5 кВт 380 В. - запуск дробилки 55 кВт осуществляется посредством тиристорного устройства плавного пуска (УПП) для «тяжелых» применений, шкаф управления оборудован устройством принудительного отвода тепла. Использовать защитную и пусковую аппаратуру по каталогу Hyundai, для защиты электродвигателя винтового конвейера использовать мотор-автомат, для защиты УПП использовать автоматический выключатель для защиты электродвигателей в литом корпусе с электромагнитным расцепителем; 3. Сборка шкафа управления по согласованным с Заказчиком схемам, с обязательной маркировкой всех элементов управления, в том числе жил внутришкафной проводки, согласно утвержденным схемам. 4. Монтаж шкафа управления на объекте, в согласованном с Заказчиком месте (см. последнее фото Приложения 1). 5. Расключение нового шкафа управления – подключение к нему внешних сигнальных кабельных линий связи с существующими шкафами управления Заказчика, проложенных согласно кабельному журналу и спецификации разработанной и утвержденной документации на новый шкаф. 6. Пуско-наладочные работы нового шкафа управления совместно с Заказчиком.

8	Технические требования	1. Корпус проектируемого шкафа управления должен иметь корпус со степенью защиты не ниже IP55. 2. При проектировании применить пуско-регулирующую аппаратуру Hyundai;
10	Особые условия	1. Нахождение на территории сотрудников Исполнителя по предварительно оформленным пропускам с неукоснительным выполнением требований пропускной системы, а также норм ППБ, ОТ и ТБ. 2. Для формирования КП обязательно посещение объекта.

Составил:

Гл. энергетик

 Пименов Д.Н.

Согласовано:

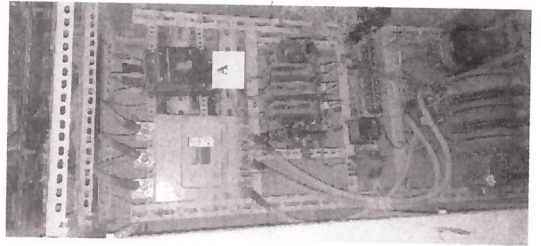
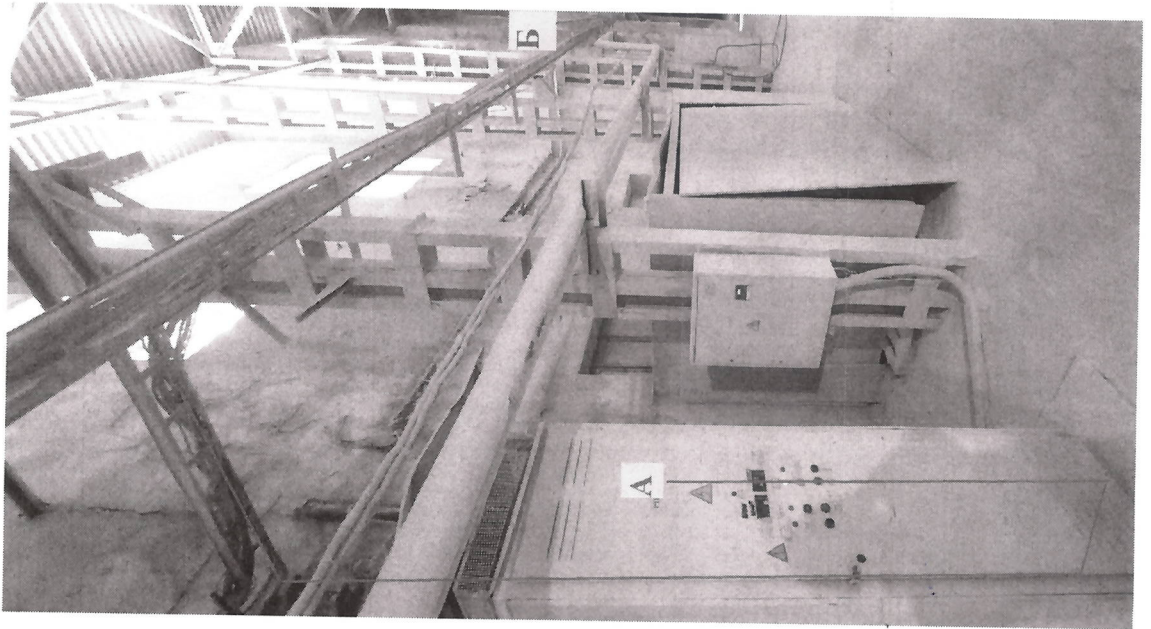
Начальник производства

 Стерлюк А. М.

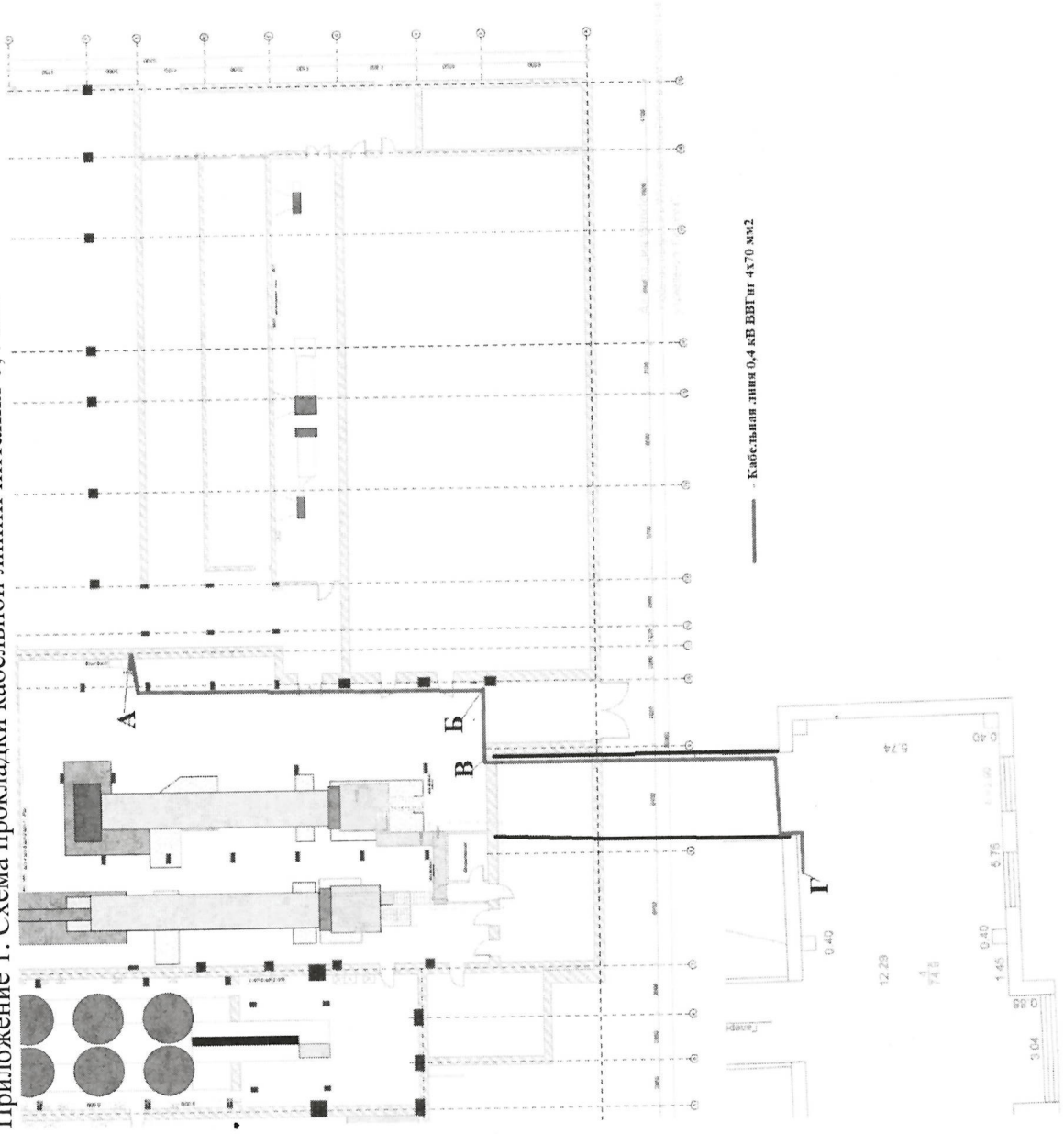
Руководитель проекта,
Зам. главного технолога

 Плеханов А. С.

Участок КЛ от точки А до точки В:

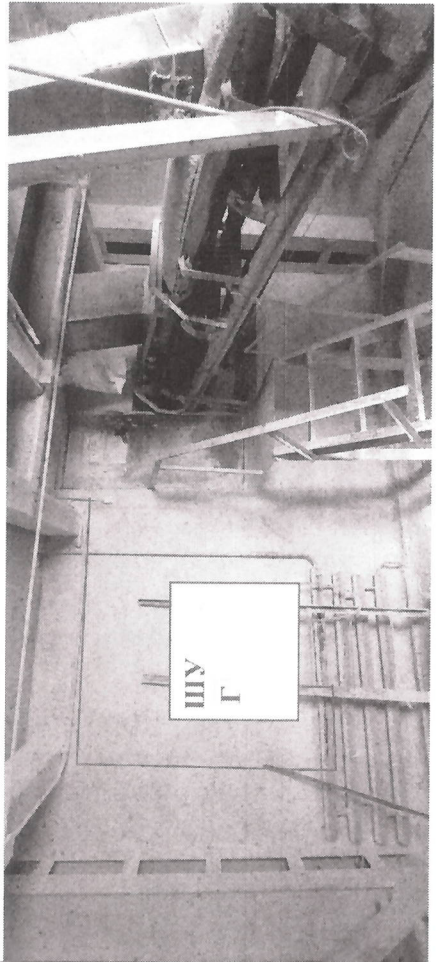
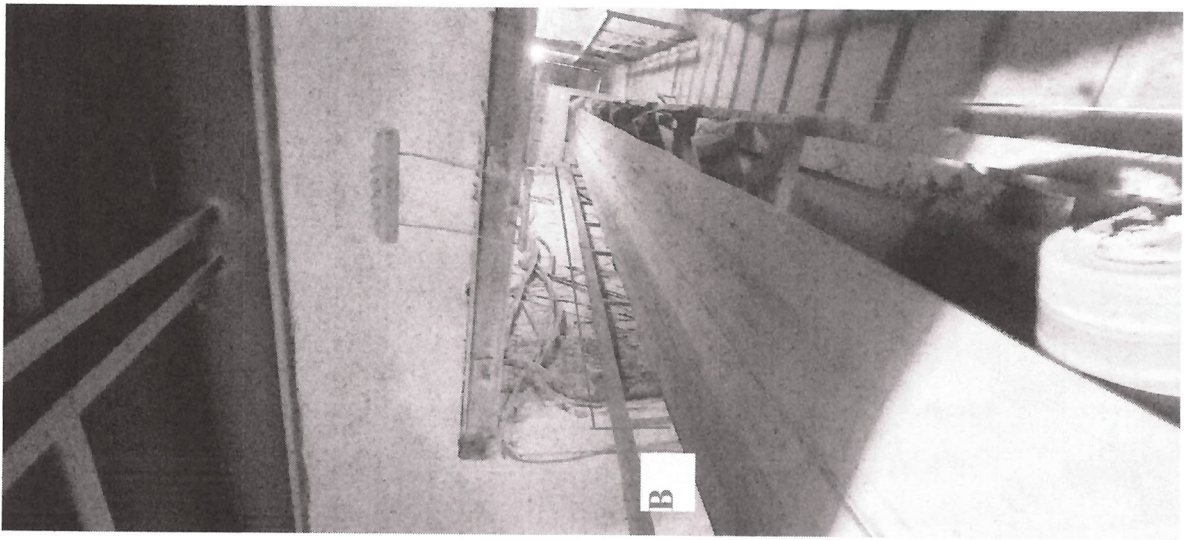


Приложение 1. Схема прокладки кабельной линии питания 0,4 кВ.



Участок от точки А до точки В протяженностью 40 м. проложить по существующему металлическому лотку.
Для участка от точки В до точки Г смонтировать металлический лоток шириной 100 мм. протяженностью 25 м.
Общая протяженность кабельной линии 65 м.

Участок КЛ от точки В до точки Г:



Приложение 2

Описание технологического процесса при работе вновь-монтажного оборудования:

1. Запуск электродвигателя М1 Дробилки СМД 147А осуществляется посредством нажатия оператором соответствующей кнопки «Пуск» на панели проектируемого шкафа управления, при условии наличия сигнала о запущенном состоянии электродвигателя М5 существующего ленточного конвейера (предусмотреть ввод данного сигнала типа «Сухой контакт» в проектируемый шкаф). При работающем двигателе дробилки на шкафу управления загорается соответствующий индикатор «дробилка работа». Остановка дробилки происходит в результате нажатия оператором на соответствующую кнопку «СТОП» либо в следствии остановки последующего оборудования или срабатывания защитного аппарата электродвигателя.
2. Запуск электродвигателя М2 винтового конвейера D-500 мм L-3м осуществляется посредством нажатия оператором соответствующей кнопки «Пуск» на панели проектируемого шкафа управления, при условии наличия сигнала о запущенном состоянии электродвигателя М1 Дробилки СМД 147А. При работающем двигателе М2 винтового конвейера на шкафу управления загорается соответствующий индикатор «винтовой конвейер в дробилку работа». Остановка конвейера происходит в результате нажатия оператором на соответствующую кнопку «СТОП» либо в следствии остановки двигателя дробилки М1 или срабатывания защитного аппарата электродвигателя.
3. Запуск электродвигателя М3 существующего дискового питателя осуществляется с существующего шкафа управления при условии наличия сигнала о включенном состоянии электродвигателя М1 дробилки (В проектируемом шкафу предусмотреть два сигнала о включенном состоянии дробилки типа «сухой контакт» для осуществления блокировки с подающим существующим оборудованием).
4. Запуск электродвигателя М4 существующего винтового конвейера D-500 мм L-7 м осуществляется с существующего шкафа управления при условии наличия сигнала о включенном состоянии электродвигателя М2 (В проектируемом шкафу предусмотреть один сигнал о включенном состоянии М2 типа «сухой контакт» для осуществления блокировки с подающим существующим оборудованием).

