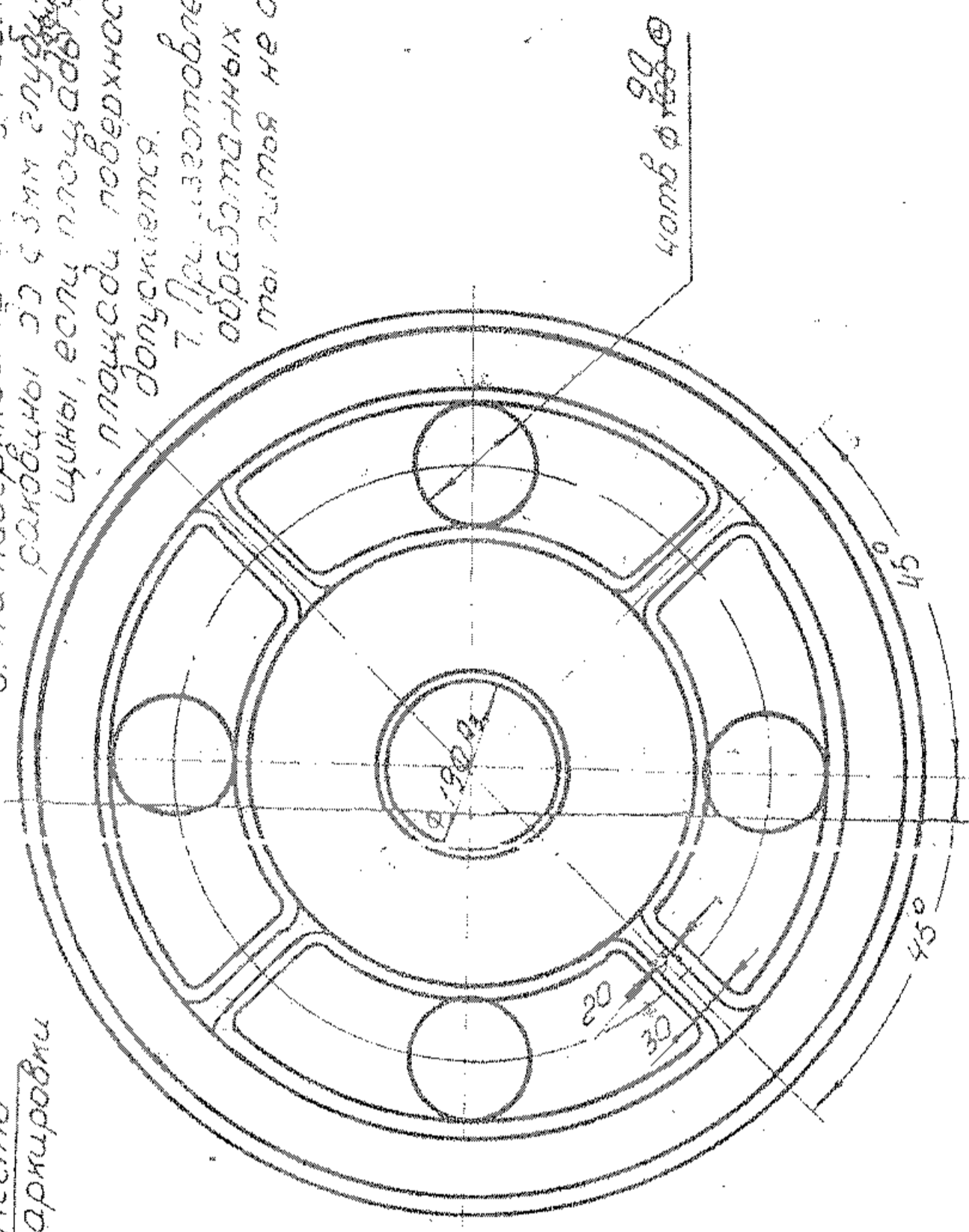
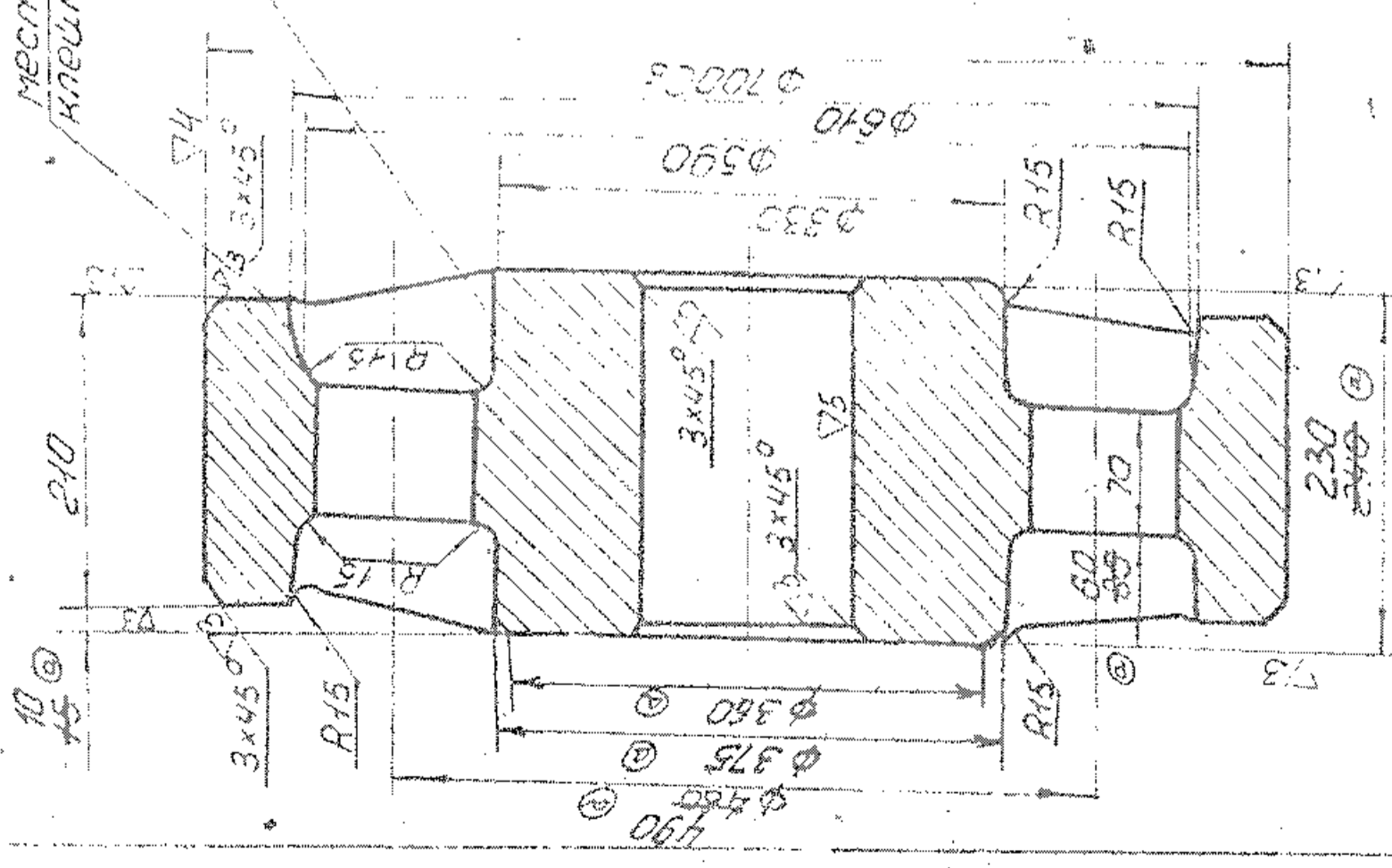


CM 1070-02-14



Лист на экспорт

1. Целью работы является разработка детали.
2. Литые улитки по ГОСТ 3212-55.
3. Допуски на размеры и без-литая по ДП ГОСТ 2009-55.
4. Должна быть выполнена из ст. 45 П ГОСТ 217-55 75.
5. На обработанной поверхности раковины и другие дефекты литья без исправления не допускаются.
6. На поверхности улитки, подлежащей обработке, раковины до 5 мм глубиной не более 1/8 тол-щины, если площадь не превышает 1% площади поверхности. Ситоватость не допускается.
7. При изготовлении на экспорт - а обработанных поверхностей детали литья не допускаются.

Инженер П. С. Роллик
 АПР. Кол. 1/см 147
 7. 10. 75.

CM 1070-02-14

Разработ.	Инженер П. С. Роллик
Технолог.	
Нач. ББ	
Нач. А	
Инсп.	
Лист	378
Масштаб	1:5
Стол №	357
Гост	7932-55

Копию вложить в 1 экз.