

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
 ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»
 _____ Сергеев К.И.

СОГЛАСОВАНО

Директор
 ООО «_____»

«___» _____ 2022 г.

«___» _____ 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение работ по проектированию строительных конструкций аварийного участка Сушильного оборудования (ЦППП) Инв. №3845 на основе оцинкованного металлопроката

| № | Наименование | Основные данные и требования |
|---|---|---|
| 1 | Основание для производства работ | Капитальный ремонт |
| 2 | Место производства работ | Самарская область, г. Самара, Промышленный р-н, ул. Береговая, д. 9, ЗАО «Самарский гипсовый комбинат», Нежилое здание (Цех по производству пазогребневых плит) Ф инв. №3936. |
| 3 | Заказчик | ЗАО «Самарский гипсовый комбинат» |
| 4 | Исполнитель | ООО «_____» |
| 5 | Сроки выполнения работ | Не более 30 рабочих дней |
| 6 | Порядок сдачи и приемки результатов работ | На основании Актов сдачи-приемки выполненных работ. Итоговая техническая документация принимается в электронном виде в формате doc, pdf и 2-х экземплярах в бумажном виде. |
| 7 | Техническое задание к выполнению работ | <p>7.1. Анализ технической и проектной документации, предоставляемой Заказчиком.</p> <p>7.2. Выполнение точных замеров подлежащей замене конструкции внутри сушильной камеры, расположения технологических окон горелок и вентиляторов, до деформационного шва аварийного участка сушильной камеры.</p> <p>7.3. Подбор металлопроката, выполнение прочностных расчетов, разработка типовых узлов сборных м/конструкций на замену конструкций из кирпича и бетона с сохранением геометрических размеров для исключения аэродинамических сопротивлений, согласование с Заказчиком. <i>Примечание: учесть запас прочности на вертикальную нагрузку от верхней плиты сушильной камеры, передаваемую через центральную вертикальную перегородку.</i></p> <p>7.4. Разработка полного комплекта чертежей м/конструкций участка сушильной камеры с учетом сборки на болтовых соединениях и не выхода за габариты отдельных элементов более 7х2,4х1,4 м (ДхШхВ) для возможности последующего погружения в ванны горячего цинкования, согласование с Заказчиком.</p> <p>7.5. Учет доп. требований технологии горячего цинкования в м/конструкциях (диаметры, кол-во, места расположения отверстий и прочее) согласно рекомендациям (прил.1 к ТЗ).</p> <p>7.6. Разработка съемных элементов из нержавеющей стали в местах воздействия прямого пламени горелок, согласование</p> |

| | | |
|---|----------------|---|
| | | <p>с Заказчиком.</p> <p>7.7. Разработка узлов крепления м/конструкций к полам сушильной камеры.</p> <p>7.8. Передача полного комплекта чертежей Заказчику.</p> <p>7.9. Разработка ведомости объемов демонтажных работ.</p> |
| 8 | Особые условия | <p>9.1. Заказчик предоставляет техническую, проектную и технологическую документацию.</p> <p>9.2. Заказчик обеспечивает доступ специалистов Исполнителя на объект к конструкциям, обеспечивает технологические окна для проведения проектных работ.</p> |

Составил:

Руководитель стратегических инвестиционных проектов ЗАО «СГК» *А.Г. Цветков* / Цветков А.Г. /