

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»

\_\_\_\_\_ К.И. Сергеев

М.п.

«Реконструкция отделения дробления с установкой дополнительной дробилки по адресу: Самарская область, г. Самара, Промышленный р-н, ул. Береговая, д. 9, нежилое здание (отделение дробления с галереей 2) литера Н, инв. №1520. ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ

№ п/п	№ в ЛСР	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во		Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчета, расчета объемов работ и расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>1</b>		<b>1-ый этап строительства</b>					
1.1		Демонтаж конструктивных слоев благоустройства на глубину 0.5 п.м.	м2	<b>60.950</b>		л.1.5 368/20-ПОС	
1.2		Разработка выемки механизированным способом с креплением откосов под столбчатые фундаменты марки ФМ1, ФМ2 с погрузкой в самосвалы и вывозом на полигон для утилизации (грунт не будет использоваться для обратной засыпки, поскольку является сильно пучинистым)	м3	<b>218.81</b>		л.1.6 368/20-ПОС	
1.3		Зачистка грунта вручную до проектной отметки бетонной подготовки фундаментов ФМ1, ФМ2	м3	<b>2.29</b>		л.1.6 368/20-ПОС	
1.4		Устройство бетонной подготовки толщиной 0.1 м под фундаменты ФМ1, ФМ2 из бетона класса В12.5	м2/м3	<b>22.90</b>	<b>2.29</b>	л.1.6 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.2-10 368/20-КЖ
1.5		Армирование фундаментов ФМ1, ФМ2 с установкой анкер-блоков	тн.	<b>2.48</b>		л.1.6 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.2-10 368/20-КЖ
1.6		Бетонирование фундаментов ФМ1, ФМ2 из бетона класса В20 F150 W6	м3	<b>26.55</b>		л.1.6 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.2-10 368/20-КЖ
1.7		Устройство обмазочной гидроизоляции фундаментов ФМ1, ФМ2 за 2-ва раза битумной мастикой	м2	<b>158.05</b>		л.1.6 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.2-10 368/20-КЖ
1.8		Обратная отсыпка пазух выемки под столбчатые фундамента марки ФМ1, ФМ2 песком средней крупности с послойным уплотнением	м3	<b>158.74</b>		л.1.6 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.2-10 368/20-КЖ
1.9		Армирование фундаментов ФМ3-ФМ5 с установкой анкер-блоков в стесненных условиях существующего приямка при работающем технологическом оборудовании	тн.	<b>1.63</b>		л.1.6 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.11-24 368/20-КЖ

№ п/п	№ в ЛСР	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во		Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчета, расчета объемов работ и расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
1.10		Бетонирование фундаментов ФМ1, ФМ2 из бетона класса В25 F150 W6	м3	<b>5.94</b>		л.1.6 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.11-24 368/20-КЖ
1.11		Монтаж элементов металлического каркаса здания	тн.	<b>36.16</b>		л.1.6 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.40-55 368/20-КМ
1.12		Устройство подливки под базы колонн из бетона класса В25 F15 W6	м3	<b>1.32</b>		л.1.6 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.6, 10 368/20-КЖ
1.13		Омоноличивание баз колонн из бетона класса В25 F15 W6	м3	<b>3.68</b>		л.1.6 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.6, 10 368/20-КЖ
1.14		Укладка кровельного настила и профилированного листа	м2	<b>118.32</b>		л.1.6 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.40-55 368/20-КМ
1.15		Устройство стенового ограждения из профилированного листа с фасонными элементами	м2	<b>343.63</b>		л.1.6 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.40-55 368/20-КМ
1.16		Изготовление, поставка и установка распашных металлических ворот индивидуального изготовления по специально разработанным проектным решениям	шт.	<b>2.00</b>		л.1.6 368/20-ПОС	см. л.40-55 368/20-КМ
1.17		Прокладка инженерных сетей				л.1.7 368/20-ПОС	Материалы, объемы работ и технологию см. специально разработанные разделы проектной документации
1.18		Отсыпка песчаного основания под элементы благоустройства и полы здания	м2/м3	<b>82.13</b>	<b>26.64</b>	л.1.7 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.25-33 368/20-КЖ
1.19		Отсыпка щебеночного основания под элементы благоустройства и полы здания	м2/м3	<b>83.52</b>	<b>12.53</b>	л.1.7 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.25-33 368/20-КЖ
1.20		Устройство бетонной подготовки под элементы благоустройства и полы здания	м2/м3	<b>78.02</b>	<b>7.80</b>	л.1.7 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.25-33 368/20-КЖ
1.21		Устройство бетонной отмостки с пандусами въезда в ворота и обработка их поверхностей упрочнительной пропиткой	м2/м3	<b>34.71</b>	<b>5.21</b>	л.1.7 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.25-33 368/20-КЖ
1.22		Изготовление, поставка и монтаж инвентарного вагончика операторской и электрощитовой индивидуального изготовления по специально разработанному проекту	шт.	<b>1.00</b>		л.1.7 368/20-ПОС	см. л.2 368/20-ПОС

№ п/п	№ в ЛСР	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во		Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчета, расчета объемов работ и расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
1.23		Поэлементный демонтаж конструкций покрытия и покрановых конструкций существующего здания отделения дробления	м2/тн.	<b>59.76</b>	<b>5.00</b>	л.1.7 368/20-ПОС	
1.24		Поэлементный демонтаж кирпичных стен и перегородок существующего здания отделения дробления с выносом инженерных сетей и технологического оборудования на временные опоры	м3	<b>81.73</b>		л.1.7 368/20-ПОС	
1.25		Изготовление, поставка и монтаж технологических площадок т.пл.№1, №2 и оборудования				л.1.7 368/20-ПОС	Материалы, объемы работ и технологию см. специально разработанные разделы проектной документации
1.26		Изготовление, поставка и монтаж технологической площадки т.пл.№3	тн.	<b>3.44</b>		л.1.7 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.9-14 368/20-КМ
1.27		Изготовление, поставка и монтаж технологической площадки т.пл.№4	тн.	<b>2.93</b>		л.1.7 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.15-22 368/20-КМ
1.28		Изготовление, поставка и монтаж технологической площадки т.пл.№5	тн.	<b>3.10</b>		л.1.7 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.23-29 368/20-КМ
1.29		Изготовление, поставка и монтаж технологических опорных рам оп.р.№1, №2 и системы аспирации воздуха (кроме технологического оборудования)	тн.	<b>1.61</b>		л.1.7 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.30-39 368/20-КМ
<b>2</b>		<b>2-ой этап строительства</b>					
2.1		Демонтаж новых конструкций покрытия здания отделения дробления (настил, прогоны покрытия, горизонтальные связи)	тн.			л.1.7 368/20-ПОС	см. п.1.11, 1.14 ВОР
2.2		Отключение и демонтаж существующего технологического оборудования и их площадок	м2/тн.	<b>31.28</b>	1.00	л.1.7 368/20-ПОС	
2.3		Монтаж крупногабаритных элементов новых технологических площадок и оборудования				л.1.7 368/20-ПОС	см. п.1.25-1.1.29 ВОР
2.4		Подливка под базы стоек технологической площадки т.пл.№1 из MasterFlow 928	м3	<b>0.71</b>		л.1.7 368/20-ПОС	Материалы см. л.18, 24 368/20-КЖ
2.5		Подливка под базы стоек технологической площадки т.пл.№4 из бетона В20	м3	<b>0.10</b>		л.1.7 368/20-ПОС	Материалы см. л.17.1 368/20-КМ

№ п/п	№ в ЛСР	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во		Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчета, расчета объемов работ и расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
2.6		Восстановление новых конструкций покрытия здания отделения дробления (настил, прогоны покрытия и горизонтальные связи)	тн.			л.1.7 368/20-ПОС	см. п.1.11, 1.14 ВОР
2.7		Подключение технологического оборудования, ПНР					см. п.1.11, 1.14 ВОР
<b>3</b>		<b>3-ий этап строительства</b>					
3.1		Демонтаж существующих конструкций полов здания на глубину 200 мм	м2	<b>12.14</b>		л.1.7 368/20-ПОС	
3.2		Отсыпка песчаного основания под полы здания				л.1.7 368/20-ПОС	см. п.1.18 ВОР
3.3		Отсыпка щебеночного основания под полы здания				л.1.7 368/20-ПОС	см. п.1.19 ВОР
3.4		Завершение устройства технологических площадок тпл.№3, 4, 5 (настила, лестниц, ограждения)				л.1.7 368/20-ПОС	см. п.1.26-1.28 ВОР
3.5		Устройство бетонной подготовки под полы здания				л.1.7 368/20-ПОС	см. п.1.20 ВОР
3.6		Армирование полов здания	тн.	<b>1.23</b>		л.1.7 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.25-33 368/20-КЖ
3.7		Бетонирование полов здания из бетона класса В20 F150 W6 с обработкой поверхности упрочнительной пропиткой	м3/м2	<b>7.97</b>	<b>53.13</b>	л.1.7 368/20-ПОС	Материалы и технологию изготовления см. л.25-33 368/20-КЖ
3.8		Устройство кирпичной перегородки толщиной 250 мм между галереей №1 и помещением дробильного отделения	м2/м3	<b>5.40</b>	<b>1.35</b>		Материалы и технологию изготовления см. л.25 368/20-КЖ

Составил: \_\_\_\_\_ инженер ООО «Импульс» Балакин Д.Н.

Проверил: \_\_\_\_\_ ведущий специалист ООО «Импульс» Травин А.В.

Представитель Заказчика: \_\_\_\_\_