

УТВЕРЖДАЮ
 Генеральный директор
 ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»
 К.И.Сергеев
 « 07 » _____ 2022г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
 на поставку оборудования

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание данных и требований
1.	Заказчик	ЗАО «Самарский гипсовый комбинат», 443052, г. Самара, ул.Береговая, 9А, ОГРН 1026301697311, ИНН 6319009009
2.	Поставщик	На конкурсной основе
3.	Наименование оборудования	Оборудование для линии смешивания сухих строительных смесей на основе гипса по ГОСТ Р 58278–2018, ГОСТ Р 58279–2018, ГОСТ 31358–2019 (комплекс).
4.	Порядок формирования цены	Цена поставляемого Оборудования устанавливается в российских рублях, формируется с учетом всех расходов, в т. ч. включает в себя стоимость Оборудования, стоимость транспортных расходов на доставку Оборудования до места поставки, стоимость тары, упаковки, маркировки, затаривания, страхования, пошлин, гарантийного обслуживания, а также иные расходы, связанные с поставкой Оборудования.
5.	Сроки и условия поставки	<p>Согласно предложению победителя.</p> <p>Оборудование доставляется усилиями Поставщика и за его счет.</p> <p>На Оборудовании не должно быть механических повреждений. Качество, комплектность, маркировка и упаковка поставляемого Оборудования должны соответствовать действующим в Российской Федерации нормативным документам.</p> <p>Гарантия на Оборудование должна составлять не менее 36 месяцев со дня принятия Оборудования Заказчиком после подписания накладной по форме ТОРГ-12 или УПД.</p> <p>Поставщик обязан предоставить Заказчику оригиналы паспорта на Оборудование на русском языке и инструкцию пользователя (руководство по эксплуатации)</p> <p>Оборудованием на русском языке соответствующих требованиям ГОСТ Р 2.610–2019, электрические принципиальные схемы на все поставляемые шкафы управления и питания, с кабельными журналами и спецификациями на электроустановочные изделия, а также резервные копии проектов под программируемые логические контроллеры и панели оператора, либо любые другие программируемые устройства систем автоматического управления.</p>
6.	Основные технико-экономические показатели объекта,	Производительность по смешиванию – не менее 9 т/ч.

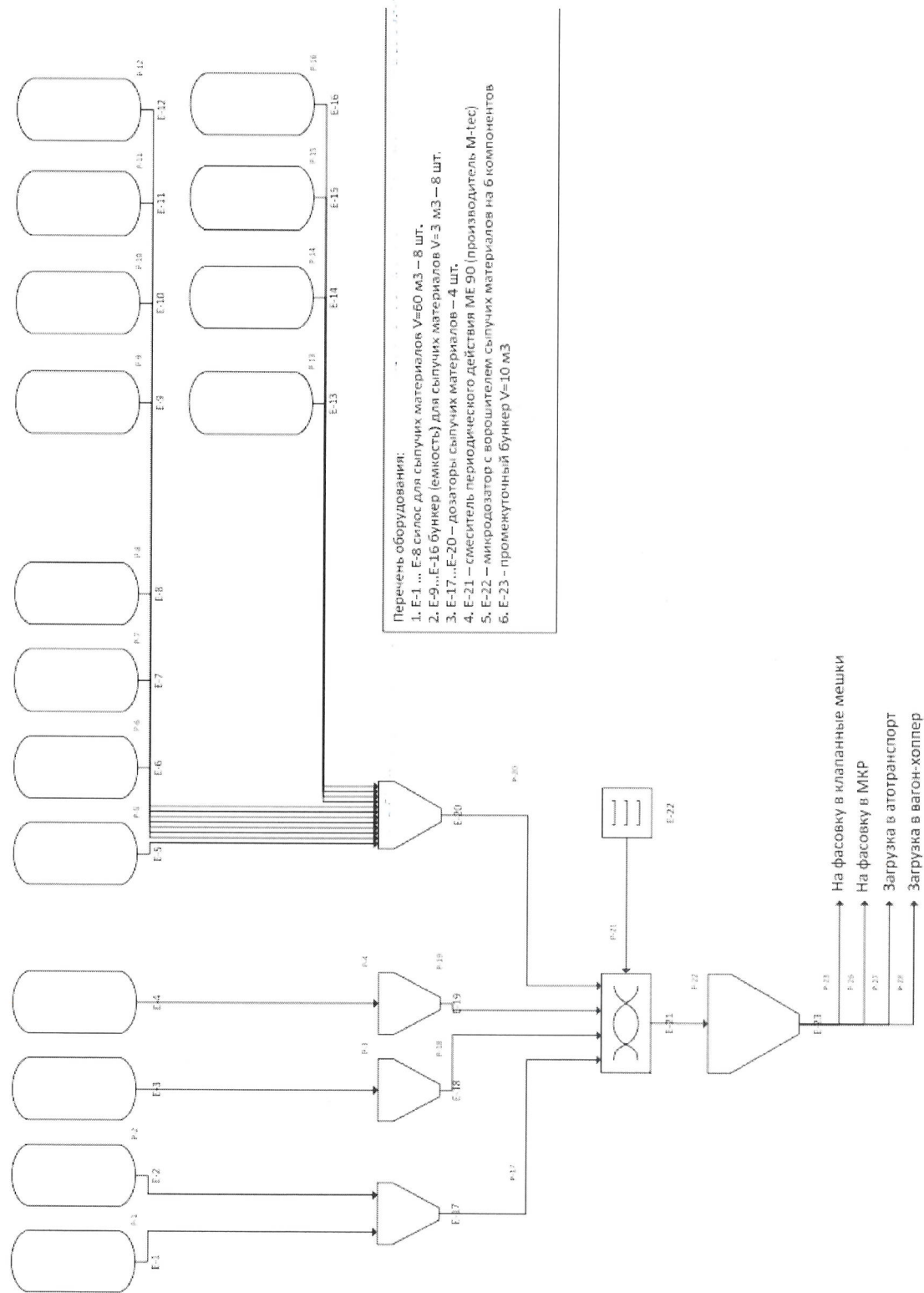
7.	Основные технологические процессы	<p>Транспортирование гипса в силоса из склада гипса действующего производства.</p> <p>Транспортирование компонентов в силоса цементовозом.</p> <p>Транспортирование компонентов, привозимого в МКР в силоса, бункера (емкости).</p> <p>Транспортирование компонентов, привозимого в мешках</p> <p>Весовое дозирование компонентов из силосов E1, E2, E5...E8, бункера (емкости) E9-E16.</p> <p>Дозирование микродобавок в дозаторе E22.</p> <p>Объемное дозирование компонентов из силосов E3, E4.</p> <p>Смешивание компонентов.</p> <p>Транспортирование на фасовку/загрузку.</p>
8.	Сведения о сырьевой базе и транспортной таре	<p>Гипс по ГОСТ 125-2018</p> <p>Кристобалит - Мешки 30-50 кг</p> <p>Глинозёмистый цемент - Мешки от 15 до 50 кг</p> <p>Пеногаситель - Мешки от 15 до 50 кг</p> <p>Ускоритель схватывания - Мешки от 15 до 50 кг</p> <p>Замедлитель схватывания - Мешки от 15 до 50 кг</p> <p>Эфир целлюлозы - Мешки от 15 до 50 кг</p> <p>РПП - Мешки от 15 до 50 кг</p> <p>Волокна - Мешки от 15 до 50 кг</p> <p>Пигмент - Мешки от 15 до 50 кг</p> <p>ПАВ - Мешки от 15 до 50 кг</p> <p>Пластификатор - Мешки от 15 до 50 кг</p> <p>Стабилизатор - Мешки от 15 до 50 кг</p> <p>Известь - МКР 0,9 тн, цементовоз</p> <p>Микрорамор КМ-100 - МКР 1 тн</p> <p>Тампонажный портландцемент I-50 - МКР 1 тн</p> <p>Пуццолановая добавка - МКР 1тн, мешки 25- 50 кг</p> <p>Цемент белый - МКР 1тн, мешки 50 кг</p> <p>Цемент серый 500 Д0 - Цементовоз, МКР 1тн</p> <p>Минеральный порошок - Цементовоз, МКР 1тн</p> <p>Песок сухой - Цементовоз, МКР 1тн</p> <p>Микросфера алюмосиликатная - МКР 0,6 тн</p>
9.	Технические характеристики	<p>Объем силосов E1...E8 – не менее 60м³</p> <p>Объем бункера (емкости) E-9...E16 – не менее 3 м³</p> <p>Объем смесителя – 900 л.</p> <p>Объем промежуточного бункера для смеси – 10 м³</p> <p>Весовой дозатор E17, E20</p> <p>Объемный дозатор E18, E19</p> <p>Основной компонент смеси – гипс через дозатор E17 от 40 до 99%.</p>
10.	Технологические решения	<p>Требования к технологическому оборудованию: удобство обслуживания, ремонтпригодность узлов и механизмов; герметичность корпуса.</p> <p>Смешивающее устройство – законсервированный имеющийся смеситель периодического действия ME 90 (производитель m-tec).</p>
11.	Установка оборудования	<p>Размещение оборудования в здании над проездом с обеспечением движения автотранспорта под ним.</p>
12.	Климатические условия	<p>Воздух в помещении: +5...+40°С</p>

13.	Особые условия	<p>Предоставление компоновочной схемы с габаритными размерами оборудования, трехмерной модели, схемы опорных пластин с указанием нагрузок с учетом размещения здания на пятне застройки (до 10м x 20 м) с обеспечением пожарного проезда под ним (сквозной проезд шириной не менее 3,5 м, высотой не менее 4,5 м).</p> <p>Предусмотреть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - единый пульт управления (ПУ) имеющегося и планируемого производства; - аспирационную систему пылеудаления; - фронт погрузки готовой продукции в авто и ж/д транспорт. <p>Посещение персоналом организации строительной площадки с целью получения исходных данных.</p>
14.	Дополнительные сведения	<ol style="list-style-type: none"> 1. Степень защиты электроприводов IP-55, кнопочных постов, шкафов управления и соединительных клемных коробок IP65. 2. Все оборудование должно быть надежным и удобным в эксплуатации, обслуживании и ремонте при минимальных затратах времени и средств. Основные части и узлы оборудования должны быть взаимозаменяемыми. 3. Возможность передачи всех данных с контроллера (-ов) станции на верхний уровень АСУТП. 4. Принципиальная схема см. Приложение 1. 5. Площадь застройки см. Приложение 2.

Составил:

 А.В.Калашников

Приложение 1 – Принципиальная схема



Перечень оборудования:

1. E-1 ... E-8 силос для сыпучих материалов V=60 м³ – 8 шт.
2. E-9...E-16 бункер (емкость) для сыпучих материалов V=3 м³ – 8 шт.
3. E-17...E-20 – дозаторы сыпучих материалов – 4 шт.
4. E-21 – смеситель периодического действия ME 90 (производитель M-tes)
5. E-22 – микродозатор с воронителем сыпучих материалов на 6 компонентов
6. E-23 - промежуточный бункер V=10 м³

